HEINRICH KIPP WERK



ELEMENTY MANIPULACYJNE | STANDARDOWE ELEMENTY MASZYN

Technologia Mocująca | Standardowe Elementy Maszyn | Elementy Manipulacyjne

Spis treści



+48 71 339 21 44



+48 71 336 22 63



polska@kipp.pl



www.kipp.pl

GRUPY PRODUKTÓW 2

FIRMA

Kompetencje producenta:

KIPP – PEWNOŚĆ I ZAUFANIE 4

Lokalizacje 6

SERWIS 8

WYKONANIA SPECJALNE 10

SERIE PRODUKTÓW 12

NOWOŚCI 14

KATALOGI

Spis treści wg słów kluczowych 16

Spis treści wg oznaczeń 30

Katalog DIN 36

Przegląd produktów 38

PRODUKTY 125

ZAŁĄCZNIK TECHNICZNY 1378

Reg. Nr. 002081 QM

GODZINY DZIAŁANIA SERWISU

PONIEDZIAŁEK – PIĄTEK 08:00 - 16:00

Grupy produktów

Rękojeści i dźwignie nastawne, dźwignie mimośrodowe



Strona 125

Stopki wychylne



Strona 563

Uchwyty, pokrętła



Strona 213

Złączki i łączniki, złącza profilowe



Strona 623

Uchwyty pałąkowe, uchwyty rurowe, uchwyty kasetowe



Strona 337

Prowadnice teleskopowe



Strona 701

Koła ręczne, korby, wskaźniki położenia



Strona 419

Zapięcia



Strona 715

Zamki



Strona 485

Dociskacze, napinacze suwakowe



Strona 727

Zawiasy



Strona 515

Elementy mocujące



Strona 817

Zatrzaski, trzpienie ustalające, trzpienie montażowe



Strona 879

Olejowskazy, korki odpowietrzające



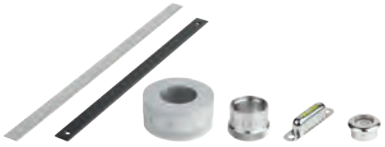
Strona 1309

Elementy podporowe, ustalające i pozycjonujące



Strona 1045

Taśmy ze skalą, pierścienie skalowe, libelle



Strona 1347

Elementy do maszyn i przyrządów



Strona 1147

Technika transportu wewnętrznego



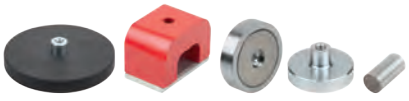
Strona 1361

Przeguby



Strona 1251

Magnesy



Strona 1275

Wykonania specjalne



Strona 10

Elementy tłumiące



Strona 1295

Nowości



Strona 14

KIPP – PEWNOŚĆ I ZAUFANIE
Kompetencje producenta o rodzinnych tradycjach











Już od 100 lat HEINRICH KIPP WERK jest niezawodnym partnerem w przemyśle. Oferujemy szerokie spektrum produktów – ponad 36 000 elementów w kategoriach: systemy mocujące, standardowe elementy maszyn i elementy manipulacyjne.

Wytwarzamy nasze produkty w Niemczech, korzystając z nowoczesnego parku maszynowego. Zapewnia to szybką reakcję oraz krótkie terminy dostaw. Klienci doceniają nasze wieloletnie doświadczenie w zakresie produkcji i rozwoju.

Niezawodność. Trwałość. Zrównoważony rozwój. To cechy od samego początku wyróżniające nasze zarządzane przez właścicieli przedsiębiorstwo.



Nicolas Kipp Heinrich Kipp

Lokalizacje

Siedziba HEINRICH KIPP WERK znajduje się w Niemczech. Obejmuje ona zakłady produkcyjne i w pełni zautomatyzowane, wydajne centrum logistyczne. Grupa obejmuje siedem niezależnych oddziałów rozlokowanych na całym świecie.

Dodatkowo ponad 50 dystrybutorów obsługuje wszystkie ważne rynki międzynarodowe. Więcej informacji znajduje się na stronie **www.kipp.pl**





HEINRICH KIPP WERK KG
Heubergstrasse 2
72172 Sulz am Neckar
www.kipp.com



KIPP FRANCE SAS
6, rue des Frères Caudron
78140 Vélizy-Villacoublay
www.kipp.fr



KIPP ITALIA SRL
Via Gaudenzio Ferrari, 21 B
21047 Saronno (VA)
www.kipp.it



KIPP NEDERLAND BV
Willem Dreeslaan 251
2729 NE Zoetermeer
www.kippcom.nl





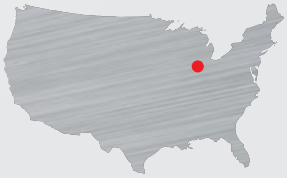
HEINRICH KIPP GmbH
Traunufer Arkade 1
4600 Thalheim bei Wels
www.kipp.at



KIPP POLSKA Sp. z o.o.
ul. Ostrowskiego 7
53-238 Wrocław
www.kipp.pl



KIPP Scandinavia AB
Zakrisdalsvägen 26
653 42 Karlstad
www.kipp.se



KIPP Inc.
4305 N. Roosevelt Rd.
MI 49127 Stevensville
www.kippusa.com



Profesjonalne doradztwo

HEINRICH KIPP WERK oferuje doskonale rozwinięty serwis obsługi klienta oraz usługi kompetentnych doradców z wieloletnim doświadczeniem w branży. Dostępność w godzinach pracy pod numerem telefonu +48 71 339 21 44 lub przez usługę callback na stronie **www.kipp.pl**



Usługa callback

Nasi doradcy skontaktują się z Państwem. Abyśmy mogli zaaranżować usługę w sposób optymalny dla Państwa, prosimy wypełnić formularz znajdujący się na stronie **www.kipp.pl**. Należy w nim krótko opisać problem oraz podać swój numer telefonu i wybraną godzinę kontaktu zwrotnego.



Dostawa

Wydajny system logistyczny zapewnia szybką reakcję oraz dużą możliwość realizacji dostaw. Do wyboru są dostępne dwa rodzaje dostawy: standardowa i ekspresowa. Złożone do godziny 15 zamówienia ekspresowe na towary znajdujące się w magazynie HEINRICH KIPP WERK realizuje wraz z dostawą w ciągu 48 godzin. Więcej informacji znajduje się na stronie **www.kipp.pl**



Płatność

Oprócz klasycznej wpłaty na rachunek HEINRICH KIPP WERK udostępniamy teraz swoim klientom trzy inne metody płatności w sklepie internetowym: płatność kartą (VISA lub MasterCard), przez PayPal oraz przelewem SOFORT. Dzięki wprowadzeniu tych opcji możliwa jest szybka i wygodna realizacja płatności online. Pozwala to oszczędzić cenny czas i redukuje nakład pracy.

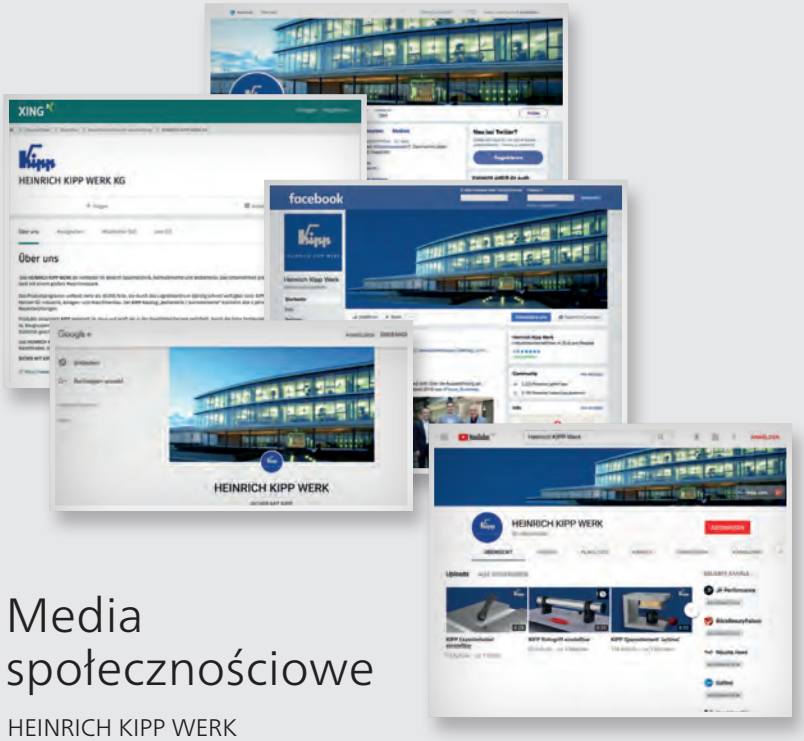
Certyfikacja AEO

HEINRICH KIPP WERK jako upoważniony podmiot gospodarczy zapewnia ciągłe zabezpieczenie międzynarodowego łańcucha dostaw. Ma to na celu przede wszystkim ochronę towarów przed dostępem osób nieuprawnionych.

Dzięki stosowaniu środków zabezpieczających konieczne są znacznie rzadsze i mniej szczegółowe kontrole towarów i dokumentów. Dzięki temu klient ma gwarancję, że produkt zostanie dostarczony punktualnie.

Certyfikacja TÜV

TÜV Saarland przeprowadziło niezależną ankietę konsumencką. Po raz drugi firma KIPP otrzymała w niej od swoich klientów ocenę „BARDZO DOBRĄ" (1,7). Była to ocena zadowolenia zarówno z obsługi, jak i samego przedsiębiorstwa. 99,6 % klientów stwierdziło, że ponownie kupiłoby produkty KIPP.



Media społecznościowe

HEINRICH KIPP WERK
jest obecna w mediach społecznościowych: Facebook, Xing, Twitter, Google+ i YouTube. Zostań naszym znajomym i częścią społeczności! Subskrybuj newsletter na stronie **www.kipp.pl**

Wykonania specjalne

HEINRICH KIPP WERK dysponuje wysoko rozwiniętym parkiem maszynowym. Pozwala nam to realizować podzespoły oraz pojedyncze elementy w ramach wykonań specjalnych – ściśle według wymagań klienta.

Trzpień z uchwytem jednoskrzydłowym:
element zapadki został opracowany specjalnie do regulacji wysokości systemu suportu narzędziowego. Wersja ze stali nierdzewnej w jakości A4.

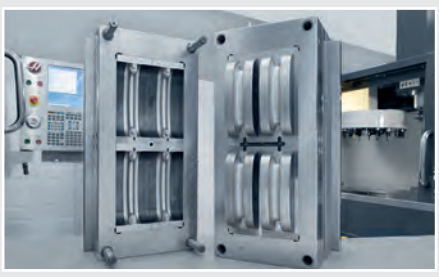
Trzpień ustalający:
wykonanie specjalne trzpienia ustalającego do budowy maszyn. Elementy obrotowe (tuleja i trzpień) są wykonane z wytrzymałej, hartowanej stali, aluminiowy przycisk jest anodyzowany na niebiesko.

Dźwignie mocujące:
Wykonany w specjalnym kolorze uchwyt jest wykorzystywany w urządzeniach medycznych. W zależności od spełnianej funkcji jest opisany ikonami 3D. Ergonomia i design gwarantują optymalne dopasowanie do interfejsu pulpitu obsługi.

W parku maszynowym znajdują się maszyny do obróbki skrawaniem, do formowania wtryskowego i do cynkowego odlewu ciśnieniowego. Nasze wewnętrzne działy rozwoju oraz budowy narzędzi gwarantują profesjonalną realizację procesów specjalnych. Zmontowane i na życzenie, z powierzchnią poddaną obróbce. Technicy zakładowi pracują nad każdym projektem, od etapu oferty, przez analizę możliwości wykonania, aż po produkcję.



Rozwój/konstrukcja



Budowa narzędzi



Obróbka skrawaniem



Trzpień z uchwytem jednoskrzydłowym

Rękojeści nastawne

Trzpień ustalający



Cynkowy odlew



Tworzywa sztuczne formowane wtryskowo



Obróbka powierzchni



Montaż

Serie produktów

NOVO grip



Nasza seria produktów NOVO grip to klasyka wśród części z tworzyw sztucznych. Przemyślane w każdym szczególe. Estetyczny design, dobrze leżący w dłoni kształt oraz korzystny stosunek ceny do jakości.

SYMPA touch



Nazwa określa produkt. SYMPA touch, nasza linia produktów zapewniających maksymalną ergonomię użytkowania. Wykonane z miękkich materiałów o dobrej przyczepności elementy doskonale leżą w dłoni.

NATURE grip



Nasze produkty z serii NATURE grip są przyjazne dla środowiska i wykonane z bioplastiku. Wytwarzany jest on w całości z surowców odnawialnych.

MEDI grip



Produkty MEDI grip nadają się do zastosowania w obszarach podwyższonych wymagań sanitarnych. Elementy manipulacyjne zawierają mikrocząstki srebra, dzięki którym powierzchnia produktu wykazuje działanie antybakteryjne.

Materiały i powierzchnie

Na zapytanie dostępne są również wykonania z innych tworzyw lub w innych klasach trwałości.

Za dopłatą dostępne są wykonania z inną obróbką powierzchniową, np. matową lub chromowaną-wysokopołyskową w przypadku części stalowych.

Poza tym w wypadku powłok z tworzyw sztucznych lub części formowanych wtryskowo z tworzyw sztucznych na zapytanie dostępne są inne wersje kolorystyczne.

RoHS

Firma HEINRICH KIPP WERK dostarcza wyłącznie produkty, które są zgodne z dyrektywą 2011/65/UE.

Jesteśmy dalszym użytkownikiem substancji w znaczeniu rozporządzenia (WE) 1907/2006. Do naszych wyrobów, zgodnie z naszą wiedzą, jako surowce lub dodatki nie są stosowane żadne substancje wyszczególnione w załączniku XVII lub na liście SVHC.

19" TECHNIKA19"



Uchwyty, prowadnice i standardowe elementy maszyn, nadające się do montażu w systemach 19-calowych. Kompatybilne z zastosowaniami z zakresu branży informatycznej i technologii wystawowej, w laboratoriach i centrach komputerowych.

STAL NIERDZEWNA



Produkty oznaczone tym symbolem wykonane są ze stali nierdzewnej. Stosowany jest w nich przede wszystkim stop austenityczny 1.4305.

ESD



Produkty te wykonane są z przewodzącego elektryczność tworzywa sztucznego. Dzięki temu mogą być stosowane w strefach ochrony przed ESD, w których często znajdują się elementy konstrukcyjne wrażliwe na oddziaływania elektrostatyczne.

OSPRZET profili aluminiowych



Rozwiązania do łączenia, zaciskania i mocowania profili aluminiowych. Wszystkie komponenty są kompatybilne z profilami o szerokości rowka 8 mm lub 10 mm.

Wykonania gwintów

Gwinty wykonane są zgodnie ze „średnią" klasą tolerancji ISO DIN 13, tzn. H6 dla gwintu nakrętki oraz g6 dla gwintu trzpienia. Z reguły gwinty zewnętrzne do 60 mm są przelotowe. Od długości śruby 70 mm wykonywane są one w długości 60 mm.

Ze względu na wykończeniową obróbkę powierzchni gwinty uchwytów aluminiowych nie mogą być skalibrowane. Dlatego w celu wzmocnienia materiału gwinty formowane są na większej powierzchni. Wytrzymałość na zerwanie dla aluminium przy M 5 x 10 wynosi w tym przypadku ponad 2000 N.

Nowości


Strona 1024


Strona 950


Strona 1189


Strona 568/565


Strona 316


Strona 368


Strona 546


Strona 506


Strona 145


Strona 275


Strona 224


Strona 246


Strona 346


Strona 378


Strona 944


Strona 686

Na tych dwóch stronach znajduje się wykaz nowości i rozszerzeń oferty.

W zawartym dalej przeglądzie produktów nowości i rozszerzenia oferty są oznaczone gwiazdką.

Stal nierdzewna

KIPP znacząco rozbudowuje asortyment produktów ze stali nierdzewnej: dźwigni mimośrodowych, pokręteł gwiaździstych, stopek wahliwych i zawiasów.
W wersjach matowych oraz polerowanych.



Strona 1126



Strona 1129



Strona 529



Strona 381



Strona 208



Strona 194



Strona 499



Strona 925



Strona 921



Strona 1108



Strona 1357



Strona 594



Strona 1025



Strona 501



Strona 343



Strona 1109

Nowe wersje

Odkryjcie Państwo nowości w naszej ofercie elementów manipulacyjnych: dźwignie zaciskowe i uchwyty do różnych zastosowań. Wysoka jakość pod względem funkcjonalności i designu.

Nowe elementy

Nowe trzpienie montażowe, trzpienie ustalające i rygle obrotowe gwarantują pewne mocowanie w budowie maszyn i urządzeń.

Indeks haseł

A	Strona
Adaptery kątowe	802
Amortyzator gumowy stal lub stal nierdzewna, typ A	1297
Amortyzator gumowy stal lub stal nierdzewna, typ B	1299
Amortyzator gumowy stal lub stal nierdzewna, typ C	1300
Amortyzator gumowy stal lub stal nierdzewna, typ D	1302
Amortyzator gumowy typ CT, zwężony	1301
Amortyzator gumowy typ DS, z przyssawką	1303
Amortyzator gumowy typ E	1304
Amortyzator gumowy, typ AT, zwężony	1298
Amortyzatory gumowe kuliste	1307
Amortyzatory gumowe paraboliczne	1306
Amortyzatory gumowe stożkowe	1307

B	Strona
Bagnety	1335
Blok adaptacyjny aluminiowy	814
Blokowy łącznik kablowy	696

C	Strona
Czopy kuliste do przegubów kątowych DIN 71803	1261

D	Strona
Dociskacze centrujące z elementami kulowymi lub sześciokątnymi	874-877
Dociskacze hakowe	782
Dociskacze krzywkowe pionowe z przylgą poziomą	768
Dociskacze pionowe ciężkie z masywnym ramieniem	770
Dociskacze pionowe ciężkie ze stałą śrubą dociskową	769
Dociskacze pionowe z blokadą przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową	742-743
Dociskacze pionowe z blokadą z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową	749
Dociskacze pionowe z blokadą z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna	751
Dociskacze pionowe z blokadą z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową	760
Dociskacze pionowe z blokadą z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna	746-747
Dociskacze pionowe z przylgą pionową i masywnym ramieniem	767
Dociskacze pionowe z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową	748, 756, 765
Dociskacze pionowe z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna	750
Dociskacze pionowe z przylgą pionową i stałą śrubą dociskową	757, 766
Dociskacze pionowe z przylgą poziomą i masywnym ramieniem	764
Dociskacze pionowe z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową	740-741, 758-759
Dociskacze pionowe z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna	744-745
Dociskacze pionowe z przylgą poziomą i stałą śrubą dociskową	762-763
Dociskacze pneumatyczne pionowe ciężkie	796
Dociskacze pneumatyczne poziome ciężkie	797
Dociskacze pneumatyczne poziome Forma A	794
Dociskacze pneumatyczne poziome Forma B	795
Dociskacze poziome ciężkie z przestawną śrubą dociskową	781
Dociskacze poziome z blokadą z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową	737
Dociskacze poziome z blokadą z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna	739
Dociskacze poziome z blokadą z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową	732
Dociskacze poziome z blokadą z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna	734
Dociskacze poziome z przylgą pionową i masywnym ramieniem	777
Dociskacze poziome z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową	736, 776
Dociskacze poziome z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna	738
Dociskacze poziome z przylgą poziomą i masywnym ramieniem	780
Dociskacze poziome z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową	730-731, 778
Dociskacze poziome z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna	733
Dociskacze poziome z przylgą poziomą i stałą śrubą dociskową	779
Dociskacze, napinacze suwakowe	727
Dociski	857
Dociski „gripper” nastawne	1093
Dociski „gripper” sześciokątne	1091
Dociski boczne	860, 928-929, 937
Dociski boczne osadzane na gwint	932-933
Dociski boczne osadzane na gwint, bez trzpienia	934
Dociski boczne wciskane bez trzpienia	931
Dociski gripper i wkładki okrągłe z otworem fazowanym	1090
Dociski odchylane	842

Indeks haseł

Dźwignia mimośrodowa nierdzewna z gwintem wewnętrznym i zewnętrznym, podkładka dociskowa nierdzewna 200-201
Dźwignia mimośrodowa regulowana, nierdzewna z gwintem zewnętrznym, podkładka dociskowa nierdzewna 208
Dźwignia mimośrodowa z plastikową rękojeścią z gwintem wewnętrznym i zewnętrznym, stal lub stal nierdzewna 202-203
Dźwignie mimośrodowe nastawne z gwintem zewnętrznym, stal lub stal nierdzewna 204-205
Dźwignie mimośrodowe nastawne z plastikową rękojeścią z gwintem zewnętrznym, stal lub stal nierdzewna 209
Dźwignie mimośrodowe nastawne, nierdzewne z gwintem zewnętrznym 207
Dźwignie mimośrodowe nierdzewne z gwintem wewnętrznym i zewnętrznym 198-199
Dźwignie mimośrodowe podwójne 829
Dźwignie mimośrodowe pojedyncze 828
Dźwignie mimośrodowe stalowe z gwintem wewnętrznym i zewnętrznym 196-197
Dźwignie mimośrodowe stalowe, nastawne z gwintem zewnętrznym 206
Dźwignie mimośrodowe z gwintem wewnętrznym i zewnętrznym, stal lub stal nierdzewna 194-195
Dźwignie mimośrodowe z elastomerem rozprężnym 211
Dźwignie mimośrodowe ze sprężystym elementem zatrzaskowym 210
Dźwignie nastawne bezpieczne z gwintem wewnętrznym 182
Dźwignie nastawne bezpieczne z gwintem zewnętrznym 183
Dźwignie nastawne nierdzewne z gwintem wewnętrznym 180
Dźwignie nastawne nierdzewne z gwintem zewnętrznym 181
Dźwignie nastawne płaskie z gwintem wewnętrznym 184
Dźwignie nastawne płaskie z gwintem zewnętrznym 185
Dźwignie nastawne płaskie ze stali nierdzewnej z gwintem wewnętrznym 186
Dźwignie nastawne płaskie ze stali nierdzewnej z gwintem zewnętrznym 187
Dźwignie nastawne z gwintem wewnętrznym 178
Dźwignie nastawne z gwintem zewnętrznym 179
Dźwignie przełączające 189
Dźwignie przełączające płaskie 190-191
Dźwignie zaciskowe DIN 99 188

E	Strona

Element do wyrównywania potencjałów typ I 699
Element przegubowy do profili typ B i typ I 688-689
Element zestawiający płaski 681
Elementy do maszyn i przyrządów 1147
Elementy kątowe T1 typ I 684
Elementy kątowe T2 typ I 685
Elementy mocujące 817
Elementy mocujące do przedmiotów okrągłych 873
Elementy montażowe 1002-1004
Elementy podporowe, ustalające i pozycjonujące 1045
Elementy poziomujące nastawne 1134
Elementy poziomujące nastawne niskie 1136
Elementy poziomujące nastawne niskie, z nakrętką zabezpieczającą 1138-1139
Elementy poziomujące nastawne z nakrętką zabezpieczającą 1135
Elementy poziomujące nastawne z podkładką wahliwą 1137, 1142-1143
Elementy poziomujące nastawne z podkładką wahliwą i nakrętką zabezpieczającą 1140-1141, 1144-1145
Elementy separujące z podporą 859
Elementy tłumiące 1295

G	Strona

Głowice przegubowe z łożyskowaniem kulkowym, gwint wewnętrzny 1267
Głowice przegubowe z łożyskowaniem kulkowym, gwint zewnętrzny 1266
Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym, gwint wewnętrzny 1269
Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym, gwint wewnętrzny, stal nierdzewna 1271
Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym, gwint wewnętrzny, wersja wąska 1273
Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym, gwint zewnętrzny 1268
Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym, gwint zewnętrzny, stal nierdzewna 1270
Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym, gwint zewnętrzny, wersja wąska 1272
Główki kuliste z gwintem wewnętrznym 566
Gniazda do zatrzasków 917
Gniazda kulowe do przegubów kątowych DIN 71805 1260
Gumowe osłony do magnesów 1289

Indeks haseł

H	Strona
Hak z pokrętłem gwiaździstym szybkomocującym	1229

J	Strona
Jednostki liniowe	660-661

K	Strona
Kątownik	681
Kątownik przegubowy typ I	687
Kątownik zaciskowy typ I	686
Klucze nasadowe do zamkow	508
Klucze z grzechotką	192-193
Koła ręczne	439
Koła ręczne 2-ramienne z aluminium, z prostokątnym wieńcem	432-435
Koła ręczne DIN 950 z żeliwa szarego	424-425
Koła ręczne DIN 950, z aluminium	426-427
Koła ręczne pełne bez rękojeści	438
Koła ręczne pełne z rękojeścią obrotową	437
Koła ręczne pełne, podobne do DIN 950, z aluminium	436
Koła ręczne pełne, z aluminium	428-431
Koła ręczne z rękojeścią bezpieczną	442
Koła ręczne z rękojeścią obrotową	440
Koła ręczne ze składaną rękojeścią cylindryczną	441
Koła ręczne, korby, wskaźniki położenia	419
Kołek do tulei magnetycznej	1038
Kółka delta	445
Kółka do pozycjonowania	444
Kółka radełkowane	290-291
Kółka radełkowane części stalowe ze stali nierdzewnej	292-293
Kółka ręczne 2-ramienne z tworzywa sztucznego	420
Kółka ręczne 2-ramienne z tworzywa sztucznego, z rękojeścią składaną	422
Kółka ręczne 2-ramienne z tworzywa sztucznego, z rękojeścią obrotową	421
Kółka z drutu	1039
Kołki podporowe	1106, 1124
Kołki pozycjonujące cylindryczne nieszlifowane	1101
Kołki pozycjonujące cylindryczne szlifowane	1101
Kołki pozycjonujące i podporowe DIN 6321 (wydanie 1973)	1107
Kołki pozycjonujące rozprężne	1104
Kołki pozycjonujące ścięte nieszlifowane	1103
Kołki pozycjonujące ścięte szlifowane	1102
Kołki pozycjonujące ścięte z wprowadzeniem kulistym, typ C	1098
Kołki pozycjonujące z wprowadzeniem kulistym, typ A	1097
Kołki pozycjonujące z wprowadzeniem kulistym, typ B	1099
Kołki pozycjonujące z zakończeniem kulistym ściętym typ D	1100
Kołki ustalające z gwintem wewnętrznym	1108
Kołpaki do stopek	605
Korbki aluminiowe	449
Korbki aluminiowe z rękojeścią bezpieczną	452
Korbki aluminiowe z rękojeścią obrotową	451
Korbki aluminiowe z rękojeścią składaną	450
Korbki podobne do DIN 468	447
Korbki proste podobne do DIN 469	448
Korbki trójkuliste stalowe	457
Korbki z rękojeścią bezpieczną	456
Korbki z rękojeścią obrotową	455
Korbki z rękojeścią składaną	454
Korbki ze stali nierdzewnej z rękojeścią obrotową	453
Korki gwintowane	1320-1321, 1323-1324
Korki gwintowane aluminiowe	1326
Korki gwintowane aluminiowe, magnetyczne	1322
Korki gwintowane magnetyczne	1322
Korki gwintowane z bagnetem	1334
Korki gwintowane z gniazdem sześciokątnym	1325
Korki gwintowane z gniazdem sześciokątnym z gwintem stożkowym DIN 906	1317
Korki gwintowane z kołnierzem i gniazdem sześciokątnym DIN 908	1318
Korki gwintowane z kołnierzem i sześciokątnym zewnętrznym DIN 910	1319
Korki odpowietrzające	1327
Korki odpowietrzające mosiężne	1330
Korki odpowietrzające mosiężne z zaworem zwrotnym	1330
Korki odpowietrzające przeciwrozbryzgowe	1328
Korki odpowietrzające z bagnetem	1332
Korki odpowietrzające z zaworem zwrotnym	1329
Korki odpowietrzające z zaworem zwrotnym i bagnetem	1333
Korki z bagnetem	1331
Kostki dociskowe mimośrodowe boczne	863
Kostki dociskowe mimośrodowe nastawne	858
Kostki dociskowe mimośrodowe pochyłe	856
Kostki dociskowe mimośrodowe z podporą	855
Króćce wlewowe z koszem	1336, 1338
Króciec wlewowy	1337
Kulowy element transportowy sprężynujący	1373

Indeks haseł

Kulowy element transportowy z masywną obudową stalową	1374
Kulowy element transportowy z obudową stalową	1371
Kulowy element transportowy z obudową stalową, kula z tworzywa sztucznego	1372
Kulowy element transportowy z otworami mocującymi, bez obudowy	1375
Kulowy element transportowy z zatrzaskiem	1376

Ł	Strona
Łącznik do profili typ B	1239
Łącznik wtykowy (rura czworoboczna) krzyżowy	671
Łączniki wtykowe (rura czworokątna) gwiazda	675
Łączniki wtykowe (rura czworokątna) kąt prosty	669
Łączniki wtykowe (rura czworokątna) kątownik z odgałęzieniem	672
Łączniki wtykowe (rura czworokątna) kątownik z odgałęzieniem i gwintem	676
Łączniki wtykowe (rura czworokątna) krzyżowy z odgałęzieniem	674
Łączniki wtykowe (rura czworokątna) przegub	678
Łączniki wtykowe (rura czworokątna) przegub z odgałęzieniem	679
Łączniki wtykowe (rura czworokątna) złączka	668
Łączniki wtykowe (rura czworokątna) złączka T z odgałęzieniem	673
Łączniki wtykowe (rura czworokątna) złączka T z odgałęzieniem i gwintem	677
Łączniki wtykowe (rura czworokątna) złączka T	670
Łączniki zaciskowe	1224, 1227
Łączniki zaciskowe do prętów	1226
Łączniki zaciskowe pojedynczo blokowane	1225
Łańcuchy kulkowe	1041
Łapa dociskowa	823
Łapy dociskowe odsadzone z jednostką regulującą	826
Łapy dociskowe ze śrubami	825
Łapy hakowe	833
Łapy hakowe szlifowane forma A/B/C	837
Łapy hakowe z kołnierzem	836, 838
Łapy hakowe z obsadą boczną	839
Łapy hakowe z wydłużonym elementem dociskowym	834
Łapy hakowe z nasadką	835
Łapy odgięte	824
Łożysko osiowe do zwiększania siły mocowania	1176

L	Strona
Libelle okrągłe	1355
Libelle okrągłe w oprawie cylindrycznej	1354
Libelle okrągłe w oprawie do przykręcenia	1351
Libelle okrągłe w oprawie z tworzywa sztucznego	1352
Libelle okrągłe z oprawą metalową z zawiniętym obrzeżem	1353
Libelle okrągłe z tworzywa sztucznego	1356
Libelle rurkowe z oprawą do przykręcenia	1357
Linka zabezpieczająca	267
Linki zabezpieczające	1040
Listwa maskująca typ I	692
Listwa osłonowa typ I	692
Listwy osłonowo-zakończeniowe typ B i typ I	691

M	Strona
Magnesy	1275
Magnesy (rozwidlone)	1288
Magnesy (rozwidlone, prostokątne)	1289
Magnesy (trwałe)	1288
Magnesy okrągłe (sztabkowe) z AlNiCo bez tolerancji pasowania	1278
Magnesy okrągłe (sztabkowe) z AlNiCo z tolerancją pasowania	1277
Magnesy okrągłe (sztabkowe) z SmCo	1283
Magnesy okrągłe (trwałe)	1287
Magnesy okrągłe z czopem (sztabkowe) z AlNiCo	1279
Magnesy okrągłe z gwintem wewnętrznym (sztabkowe) z NdFeB	1284
Magnesy z gwintem wewnętrznym z NdFeB	1287
Magnesy z gwintem z twardego ferrytu	1281
Magnesy z otworem z NdFeB, z osłoną gumową	1293
Magnesy z trzpieniem gwintowanym z NdFeB, z osłoną gumową	1292
Magnesy z tuleją gwintowaną z NdFeB, z osłoną gumową	1291
Magnesy z gwintem wewnętrznym z NdFeB, z osłoną gumową	1290
Magnesy z NdFeB	1285
Magnesy z otworem cylindrycznym z twardego ferrytu	1286
Magnesy z otworem fazowanym z twardego ferrytu	1286
Magnesy z SmCo	1282
Magnesy z twardego ferrytu	1280
Mechanizm mocujący „actima”	844-845
Mechanizm mocujący „arness”	846-847
Mechanizmy zatrzaskowe	926
Mimośrodowe moduły mocujące	820-821
Miniaturowe dociskacze poziome z lewą przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową	774
Miniaturowe dociskacze poziome z prawą przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową	775
Miniaturowe dociskacze poziome z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową	771

Indeks haseł

Miniaturowe dociskacze poziome z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową	772
Miniaturowe dociskacze poziome z przylgą poziomą i stałą śrubą dociskową	773
Miniaturowe napinacze suwakowe z podstawą	787

N	Strona
Nakładki na rękojeści	803-804
Nakładki neoprenowe	812
Nakładki ochronne	812
Nakrętka sześciokątna z zabezpieczeniem DIN 980	1170
Nakrętka sześciokątna z poliamidowym zabezpieczeniem, niska DIN 985	1168-1169
Nakrętka sześciokątna z poliamidowym zabezpieczeniem, wysoka DIN 982	1165
Nakrętki do rowków teowych ciężkie typ I	1247
Nakrętki do rowków teowych nieobrobione	1194
Nakrętki do rowków teowych rozszerzona DIN 508	1193
Nakrętki do rowków teowych wsuwane typ B	1248
Nakrętki do rowków teowych wsuwane typ I	1244
Nakrętki do rowków teowych wsuwane z progiem typ I	1245
Nakrętki do rowków teowych wsuwane ze sprężyną typ B	1249
Nakrętki dociskowe z przetyczką stałą lub przesuwną DIN 6305 wzgl. DIN 6307	1208
Nakrętki kuliste	752
Nakrętki młoteczkowe	1241
Nakrętki radełkowane płaskie stal i stal nierdzewna DIN 467	217
Nakrętki radełkowane stal i stal nierdzewna DIN 6303	214
Nakrętki radełkowane szybkomocujące	216
Nakrętki radełkowane wysokie stal i stal nierdzewna DIN 466	217
Nakrętki radełkowane z tworzywa sztucznego	215
Nakrętki rombowe do rowków teowych	1195
Nakrętki sześciokątne 1,5 D wysokie rozszerzone DIN 6330	1172
Nakrętki sześciokątne 1,5 D wysokie z kołnierzem rozszerzone DIN 6331	1171
Nakrętki sześciokątne DIN 934/DIN EN ISO 4032/DIN EN 24032	1166-1167
Nakrętki sześciokątne z kołnierzem	1243
Nakrętki sześciokątne z gniazdem kulowym	1173
Nakrętki sześciokątne, forma niska DIN 439	1164
Nakrętki z uchem transportowym DIN 582/stal nierdzewna DIN 582	1363
Nakrętki z uchwytem	315
Napinacze suwakowe bez podstawy	790
Napinacze suwakowe ciężkie	792
Napinacze suwakowe ciężkie z przekładaną dźwignią	793
Napinacze suwakowe mini	791
Napinacze suwakowe pneumatyczne	798-799
Napinacze suwakowe z podstawą	788-789
Nastawne nóżki do przyrządów	612
Nastawne nóżki do przyrządów do profili aluminiowych	611
Nóżki	1110-1113, 1122
Nóżki do przyrządów z gwintem wewnętrznym	1115
Nóżki do przyrządów z gwintem zewnętrznym	1114
Nóżki tłumiące drgania	577
Nóżki z trzpieniem gwintowanym DIN 6320 (wersja 1971)	1121

O	Strona
Obsady łap hakowych	840
Ogranicznik zaciskowy przesuwny do profili	1129
Olejowskazy	1313
Olejowskazy aluminiowe	1315
Olejowskazy aluminiowe z szybką ze szkliwa wulkanicznego	1316
Olejowskazy wciskane	1314
Olejowskazy wypukłe	1314
Olejowskazy, korki odpowietrzające	1309
Oprawka do czujników zegarowych o średnicy osadzenia 8	1230
Osłony przeciwpyłowe	507

P	Strona
Pierścień zaciskowy z gwintem	1220
Pierścienie dystansowe	983
Pierścienie montażowe	1377
Pierścienie osadcze DIN 705, stal	1212-1213
Pierścienie osadcze DIN 705, stal nierdzewna	1214-1215
Pierścienie osadcze z uchwytem motylkowym podobne do DIN 705, stal	1216
Pierścienie skalowe wg rysunku klienta	1358
Pierścienie zaciskowe	1217, 1219
Pierścienie zaciskowe z rękojeścią nastawną	1218
Płyta adaptacyjna okrągła	815
Płytki mocujące do zamka zaciskowego	513
Płytki montażowe	483
Płytki pośrednie	482
Płyty montażowe typ B i typ I	694-695
Podkładka do zamka do otworu podłużnego	1151
Podkładka do zamka do płyty o przekroju czworokątnym	1153

Indeks haseł

Podkładki 474
Podkładki do śrub dociskowych 813
Podkładki kuliste, podkładki stożkowe Norma DIN 6319, wersja 10/01 1130-1131
Podkładki o dużej średnicy zewnętrznej DIN 9021 1174
Podkładki obrotowe do przyrządów DIN 6371 1177
Podkładki okrągłe płaskie DIN 988 1175
Podkładki specjalne do przyrządów rozszerzone DIN 6372 1177
Podkładki wahliwe 1132
Podpórki dystansowe 1127
Podstawki stożkowe 1116
Podstawki stożkowe z czopem pozycjonującym 1120
Podstawki wahliwe 1046-1047
Podstawki wahliwe kąt wychyłu 12° 1048
Podstawki wahliwe kąt wychyłu 14° i 20° 1049
Podstawki wahliwe nastawne 1058-1059
Podstawki wahliwe nastawne uszczelnione pierścieniem „0” 1060-1061
Podstawki wahliwe nastawne uszczelnione pierścieniem „0”, z gniazdem sześciokątnym 1066-1067
Podstawki wahliwe nastawne uszczelnione pierścieniem „0”, z wymiennymi wstawkami 1062-1065
Podstawki wahliwe nastawne uszczelnione pierścieniem „0”, z wymiennymi wstawkami i gniazdem sześciokątnym 1068-1069
Podstawki wahliwe samopowrotne 1054-1057
Podstawki wahliwe uszczelnione pierścieniem „0”, z wymiennymi wstawkami 1052-1053
Podstawki wahliwe z pierścieniem uszczelniającym 1050-1051
Podstawki z gwintem zewnętrznym 1119
Podstawki z gwintem wewnętrznym 1118
Poduszki z neoprenu 811
Pokrętła do nastawiania 332
Pokrętła dociskowe 620
Pokrętła gwiaździste 262-263
Pokrętła gwiaździste antybakteryjne, podobne do DIN 6336, części stalowe – nierdzewne 258
Pokrętła gwiaździste antystatyczne podobne do DIN 6336 259
Pokrętła gwiaździste biopolimerowe podobne do DIN 6336 256-257
Pokrętła gwiaździste czteroramienne 278-280
Pokrętła gwiaździste DIN 6336, z żeliwa szarego 248
Pokrętła gwiaździste pięcioramienne 270, 281-282, 287
Pokrętła gwiaździste pięcioramienne antybakteryjne części stalowe – nierdzewne 288
Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336 249, 254-255
Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336, części stalowe - nierdzewne 260
Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336, części stalowe – nierdzewne 250
Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336, stal nierdzewna 246-247
Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336, z aluminium 244-245
Pokrętła gwiaździste z linką zabezpieczającą DIN 6336 264-265
Pokretła gwiaździste z linką zabezpieczającą DIN 6336, części stalowe – stal nierdzewna 266
Pokrętła gwiaździste z obsadzoną piastą 252-253
Pokrętła gwiaździste z wydłużoną piastą 269
Pokrętła krzyżowe 240
Pokrętła krzyżowe DIN 6335, z żeliwa szarego 234-235
Pokrętła krzyżowe podobne do DIN 6335 238-239
Pokrętła krzyżowe podobne do DIN 6335, części stalowe – nierdzewne 241
Pokrętła krzyżowe podobne do DIN 6335, stal nierdzewna 232-233
Pokrętła krzyżowe podobne do DIN 6335, z aluminium 230-231
Pokrętła krzyżowe soft 237
Pokrętła krzyżowe szybkozwalnialne 268
Pokrętła krzyżowe z żeliwa szarego powlekane tworzywem sztucznym wg DIN 6335 236
Pokrętła mocujące ergonomiczne 285
Pokrętła motylkowe 305, 309
Pokrętła motylkowe „Miniwing” 311
Pokrętła motylkowe „Miniwing” antybakteryjne części stalowe – nierdzewne 312
Pokrętła motylkowe „Miniwing” antystatyczne 313
Pokrętła motylkowe „Miniwing” z przelotowym gwintem wewnętrznym 314
Pokrętła motylkowe antybakteryjne części stalowe – nierdzewne 306
Pokrętła motylkowe antystatyczne 307
Pokrętła motylkowe do śrub z gniazdem sześciokątnym 229
Pokrętła motylkowe jednoskrzydłowe 310, 334
Pokrętła motylkowe nierdzewne 304
Pokrętła motylkowe z przelotowym gwintem wewnętrznym 308
Pokrętła radełkowane 219-220, 223, 225, 331
Pokrętła radełkowane aluminiowe 224
Pokrętła radełkowane antystatyczne 222
Pokrętła radełkowane biopolimerowe 221
Pokrętła radełkowane do śrub z gniazdem sześciokątnym 228
Pokrętła radełkowane do śrub z sześciokątem zewnętrznym 226
Pokrętła radełkowane z ograniczeniem momentu obrotowego 333

Indeks haseł

Pokrętła trójkątne	271, 273
Pokrętła trójkątne do regulacji momentu obrotowego	276
Pokrętła trójkątne obsadzone	272
Pokrętła wysokie	284
Pokrętła z występami	443
Pokrętło gwiaździste pięcioramienne ergonomiczne	283
Pokrętło trójkątne 2K ergonomiczne	275
Pokrętło trójkątne ergonomiczne	274
Pokrywki do króćców wlewowych	1327
Praski kolanowe pneumatyczne	801
Praski kolanowe ręczne	800
Prowadnice teleskopowe	701
Prowadnice teleskopowe o dużej nośności rozkładane na pełną długość, nośność maks. 200 kg	713
Prowadnice teleskopowe rozkładane na niepełną długość, nośność maks. 15 kg	703
Prowadnice teleskopowe rozkładane na niepełną długość, nośność maks. 35 kg	706
Prowadnice teleskopowe rozkładane na pełną długość, możliwość demontażu, nośność maks. 40 kg	707
Prowadnice teleskopowe rozkładane na pełną długość, możliwość demontażu, nośność maks. 52 kg	708
Prowadnice teleskopowe rozkładane na ponad 100% długości z nakładką kątową, nośność maks. 75 kg	711
Prowadnice teleskopowe rozkładane na ponad 100% długości, nośność maks. 60 kg	709-710
Prowadnice teleskopowe rozkładane na ponad 100% długości, nośność maks. 80 kg	712
Prowadnice teleskopowe rozkładane, nośność maks. 20 kg	704
Prowadnice teleskopowe rozkładane, nośność maks. 25 kg, stal nierdzewna	705
Przeguby	1251
Przeguby	1262
Przeguby kątowe DIN 71802	1259
Przeguby osiowe podobne do DIN 71802	1265
Przeguby widełkowe DIN 71752	1258
Przeguby widełkowe z składanym trzpieniem sprężynowym DIN 71752	1255
Przeguby widełkowe ze stali nierdzewnej DIN 71752	1257
Przyciski grzybkowe	320
Przyciski grzybkowe antybakteryjne z gwintem wewnętrznym części stalowe – nierdzewne	300
Przyciski grzybkowe antybakteryjne z gwintem zewnętrznym części stalowe – nierdzewne	301
Przyciski grzybkowe antystatyczne z gwintem wewnętrznym	302
Przyciski grzybkowe antystatyczne z gwintem zewnętrznym	303
Przyciski grzybkowe biopolimerowe z gwintem wewnętrznym	298
Przyciski grzybkowe biopolimerowe z gwintem zewnętrznym	299
Przyciski grzybkowe z gwintem wewnętrznym	296
Przyciski grzybkowe z gwintem zewnętrznym	297
Przyciski grzybkowe z gwintem wewnętrznym	294
Przyciski owalne	471
Przyciski stożkowe	470
Przyłącze uziemiające typ I	699

R	Strona
Ramiona dźwigni	326
Rękojeści cylindryczne bezpieczne samopowrotne	464
Rękojeści cylindryczne obrotowe	459, 462
Rękojeści cylindryczne obrotowe stal nierdzewna	461
Rękojeści cylindryczne obrotowe z gniazdem sześciokątnym	458
Rękojeści cylindryczne składane	460, 463
Rękojeści i dźwignie nastawne, dźwignie mimośrodowe	125
Rękojeści nastawne 2K z dwukompozytowego tworzywa z gwintem wewnętrznym	164
Rękojeści nastawne 2K z dwukompozytowego tworzywa z gwintem wewnętrznym, części stalowe - nierdzewne	166
Rękojeści nastawne 2K z dwukompozytowego tworzywa z gwintem zewnętrznym	165
Rękojeści nastawne 2K z dwukompozytowego tworzywa z gwintem zewnętrznym, części stalowe - nierdzewne	167
Rękojeści nastawne antybakteryjne z gwintem wewnętrznym i rękojeścią z tworzywa sztucznego, części stalowe – nierdzewne	162
Rękojeści nastawne antybakteryjne z gwintem zewnętrznym i rękojeścią z tworzywa sztucznego, części stalowe – nierdzewne	163
Rękojeści nastawne antystatyczne z gwintem wewnętrznym i uchwytem z tworzywa sztucznego	160
Rękojeści nastawne antystatyczne z gwintem zewnętrznym i uchwytem z tworzywa sztucznego	161
Rękojeści nastawne ECO z gwintem wewnętrznym	168
Rękojeści nastawne ECO z gwintem zewnętrznym	169
Rękojeści nastawne ergonomiczne z gwintem wewnętrznym	170
Rękojeści nastawne ergonomiczne z gwintem wewnętrznym, części stalowe – nierdzewne	172
Rękojeści nastawne ergonomiczne z gwintem zewnętrznym	171

Indeks haseł

Rękojeści nastawne ergonomiczne z gwintem zewnętrznym, części stalowe – nierdzewne 173
Rękojeści nastawne nierdzewne z gwintem wewnętrznym 144
Rękojeści nastawne nierdzewne z gwintem zewnętrznym 133, 145
Rękojeści nastawne nierdzewne z gwintem zwewnętrznym 132
Rękojeści nastawne nierdzewne z kołpakiem ochronnym, z gwintem wewnętrznym 146
Rękojeści nastawne nierdzewne z kołpakiem ochronnym, z gwintem zewnętrznym 147
Rękojeści nastawne płaskie z gwintem wewnętrznym 148
Rękojeści nastawne płaskie z gwintem wewnętrznym, części stalowe – nierdzewne 150
Rękojeści nastawne płaskie z gwintem zewnętrznym 149
Rękojeści nastawne płaskie z gwintem zewnętrznym, części stalowe – nierdzewne 151
Rękojeści nastawne stalowe z gwintem wewnętrznym 130
Rękojeści nastawne stalowe z gwintem wewnętrznym 134
Rękojeści nastawne stalowe z gwintem zewnętrznym 131, 135
Rękojeści nastawne z elementem dociskowym 174-175
Rękojeści nastawne z gwintem wewnętrznym 126, 136
Rękojeści nastawne z gwintem wewnętrznym i rękojeścią z tworzywa sztucznego 152
Rękojeści nastawne z gwintem wewnętrznym i rękojeścią z tworzywa sztucznego, części stalowe - nierdzewne 154
Rękojeści nastawne z gwintem wewnętrznym, części stalowe - nierdzewne 128, 138
Rękojeści nastawne z gwintem zewnętrznym 127, 137
Rękojeści nastawne z gwintem zewnętrznym i rękojeścią z tworzywa sztucznego 153
Rękojeści nastawne z gwintem zewnętrznym i rękojeścią z tworzywa sztucznego, części stalowe ze stali nierdzewnej 155
Rękojeści nastawne z gwintem zewnętrznym, części stalowe - nierdzewne 129, 139
Rękojeści nastawne z kołpakiem ochronnym, z gwintem wewnętrznym 140
Rękojeści nastawne z kołpakiem ochronnym, z gwintem wewnętrznym, części stalowe – nierdzewne 142
Rękojeści nastawne z kołpakiem ochronnym, z gwintem zewnętrznym, części stalowe – nierdzewne 143
Rękojeści nastawne z kołpakiem ochronnym, z gwintem zewnętrznym 141
Rękojeści nastawne z przyciskiem z gwintem wewnętrznym, części stalowe – nierdzewne 158
Rękojeści nastawne z przyciskiem z gwintem wewnętrznym 156
Rękojeści nastawne z przyciskiem z gwintem zewnętrznym 157
Rękojeści nastawne z przyciskiem z gwintem zewnętrznym, części stalowe – nierdzewne 159
Rękojeści obrotowe 468
Rękojeści obrotowe DIN 98, forma E, stal 466
Rękojeści obrotowe owalne 468
Rękojeści obrotowe, DIN 98, forma E, aluminium 467
Rękojeści stałe 176-177
Rękojeści stałe, DIN 39, forma E, aluminium 466
Rękojeści stałe, DIN 39, forma E, stal 465
Rękojeści stałe, DIN 39, forma E, ze stali nierdzewnej 465
Rękojeści stożkowe 469, 473
Rękojeści stożkowe obrotowe 472
Rękojeści stożkowe stałe 467
Rękojeści z gałką kulistą, obrotowe 446
Rolki kulowe mini 1370
Rozpieracze klinowe 864
Rozpieracze klinowe powierzchnie mocowania gładkie lub żłobkowane 866
Rozpieracze klinowe powierzchnie mocowania żłobkowane 868, 870
Rozpieracze klinowe z naddatkiem obróbkowym 865, 867, 869
Rury czworokątne 680
Rury czworokątne z progiem 680
Rury okrągłe i kwadratowe 658
Rygle blokujące 509
Rygle zamykające 1007
Składane trzpienie sprężynowe do przegubów widełkowych DIN 71752 1256

S	Strona

Słupy dystansowe 841
Smarowniczki kulkowe – nasadki ochronne na gniazda smarowe z końcówką stożkową 1342
Smarowniczki kulkowe z główką płaską wg DIN 3404 1344
Smarowniczki kulkowe z główką stożkową wg DIN 71412 1340-1341
Smarowniczki kulkowe z główką wklęsłą wg DIN 3405 1343
Spiralny kabel zabezpieczający 1039
Sprzęgła szybkozłączne z wyrównaniem przesunięcia kątowego i promieniowego 1254
Sprzęgła szybkozłączne z wyrównaniem przesunięcia promieniowego 1252

Indeks haseł

Sprzęgła szybkozłączne z wyrównaniem przesunięcia promieniowego i kołnierzem przykręcanym 1253
Śruba centralna typ B 1240
Śruba z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym DIN 912/DIN EN ISO 4762, z zabezpieczeniem LONG-LOK 1189
Śruby do rowków teowych DIN 787 1156-1157
Śruby do rowków teowych DIN 787, 12.9 1158
Śruby dociskowe stałe 808
Śruby dociskowe z kulką 1070-1071
Śruby dociskowe z kulką, stal nierdzewna 1072
Śruby dociskowe z przetyczką stałą lub przesuwną DIN 6304 wzgl. DIN 6306 1209
Śruby dociskowe ze stopką neoprenową 810
Śruby dociskowe ze stopką przegubową 809
Śruby dwustronne DIN 6379 1154-1155
Śruby oczkowe DIN 444, forma B 1196
Śruby odchylne 1228
Śruby pasowane z długim trzpieniem gwintowanym i łbem sześciokątnym, DIN 609 1180-1181
Śruby pasowane z nasadką podobne do DIN ISO 7379 1179
Śruby podpierające 1123
Śruby podpierające nastawne z przeciwnakrętką 1124
Śruby podporowe 1125
Śruby radełkowane 286
Śruby radełkowane niskie ze stali i stali nierdzewnej DIN 653 219
Śruby radełkowane wysokie stal i stal nierdzewna DIN 464 218
Śruby radełkowane z tworzywa sztucznego 215
Śruby separujące 1126
Śruby z łbem stożkowym, z gniazdem sześciokątnym DIN EN ISO 10642 1183
Śruby z łbem sześciokątnym DIN 931/DIN EN ISO 4014/DIN EN 24014 1160-1161
Śruby z łbem sześciokątnym DIN 933 1162-1163
Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym DIN 912/DIN EN ISO 4762 1188
Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym DIN 912/DIN EN ISO 4762, stal lub stal nierdzewna 1186-1187
Śruby z mimośrodem spiralnym 850
Śruby z płaskim łbem DIN 923 1178
Śruby z uchem transportowym, obrotowe, o dużej wytrzymałości – klasa jakości 10 1364
Śruby z łbem młoteczkowym 1242
Śruby z łbem sześciokątnym z kołnierzem DIN 1665 1159
Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym DIN 912/DIN EN ISO 4762 1184
Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym, z niskim łbem, DIN 6912 1190-1191
Śruby z uchem transportowym DIN 580/stal nierdzewna ~ DIN 580 1362
Śruby z uchwytem 316
Śruby ze stopką dociskową 805-806
Stopki antywibracyjne 606
Stopki antywibracyjne typ H2 607
Stopki dociskowe 614, 617
Stopki dociskowe - neopren 807
Stopki dociskowe rozszerzona DIN 6311 619
Stopki dociskowe tłumiące drgania 615
Stopki poziomujące stal nierdzewna dla obszarów sterylnych 597
Stopki wahliwe 613
Stopki wahliwe i wychylne 563
Stopki wahliwe stal 598
Stopki wychylne 604
Stopki wychylne stal lub stal nierdzewna 594-596
Stopki z talerzykiem okrągłym 599
Stopki z talerzykiem okrągłym, z kołnierzem sześciokątnym 600
Stopki z talerzykiem radełkowanym 602
Stopki z talerzykiem sześciokątnym 601
Sworznie 827
Sworznie sprężyste 935
Sworznie sprężyste z zabezpieczeniem przed przekręceniem 936
Szekla omega 1368
Szekla prosta 1367
Szybkomocujące pokrętła krzyżowe z żeliwa szarego 242

T	Strona

Talerzyki do stopek wahliwych antystatyczne 568
Talerzyki do stopek wahliwych cynkowy odlew ciśnieniowy 573
Talerzyki do stopek wahliwych cynkowy odlew ciśnieniowy lub stal nierdzewna 570-571
Talerzyki do stopek wahliwych stal nierdzewna 574
Talerzyki do stopek wahliwych tłumiące drgania 576
Talerzyki do stopek wahliwych tworzywo sztuczne 567, 572
Talerzyki do stopek wychylnych ciężkie, tworzywo sztuczne 581
Talerzyki do stopek wychylnych cynkowy odlew ciśnieniowy 584
Talerzyki do stopek wychylnych cynkowy odlew ciśnieniowy lub stal nierdzewna 582-583

Indeks haseł

Talerzyki do stopek wychylnych ECO cynkowy odlew ciśnieniowy , stal nierdzewna lub tworzywo sztuczne 588-589
Talerzyki do stopek wychylnych stal lub stal nierdzewna 591
Talerzyki do stopek wychylnych tworzywo sztuczne 580
Talerzyki do stopek z gumową powłoką – stal lub stal nierdzewna 592
Taśmy ze skalą – aluminium, samoprzylepne lub z otworami wierconymi 1348-1349
Taśmy ze skalą – stal nierdzewna, samoprzylepne 1350
Taśmy ze skalą, pierścienie skalowe, libelle 1347, 1358
Technika transportu wewnętrznego 1361
Trzpień blokujący do tulei 1036
Trzpień montażowy 1028
Trzpień montażowy bez łba 1030
Trzpień montażowy z regulacją 1031
Trzpień montażowy, stal nierdzewna 1029
Trzpień ustalający do konstrukcji cienkościennych 953
Trzpień ustalający precyzyjny z czopem stożkowym 984, 990
Trzpień ustalający precyzyjny z czopem walcowym 986, 992
Trzpienie do stopek wahliwych stal lub stal nierdzewna 565
Trzpienie do stopek wychylnych ECO stal lub stal nierdzewna 587
Trzpienie do stopek wychylnych stal lub stal nierdzewna 579, 590
Trzpienie gwintowane z ogranicznikiem wkręcania 1206
Trzpienie montażowe 1015
Trzpienie montażowe nierdzewne z samoczynnym blokowaniem 1011
Trzpienie montażowe z blokadą jednostronną 1020
Trzpienie montażowe z kolkiem z drutu 1016
Trzpienie montażowe z przyciskiem grzybkowym nierdzewne, z samoczynnym blokowaniem 1013
Trzpienie montażowe z ryglem 1018
Trzpienie montażowe z samoczynnym blokowaniem 1008-1009
Trzpienie montażowe z uchwytem L z samoczynnym blokowaniem 1023-1024, 1026
Trzpienie montażowe z uchwytem pierścieniowym nierdzewne, z samoczynnym blokowaniem 1014
Trzpienie montażowe z uchwytem T z samoczynnym blokowaniem 1021-1022, 1025
Trzpienie montażowe z uchwytem grzybkowym, nierdzewne z samoczynnym blokowaniem 1012
Trzpienie montażowe, nierdzewne z samoczynnym blokowaniem 1010
Trzpienie rozprężne 871
Trzpienie rozprężne z bocznym zaciskiem 872
Trzpienie ustalające 938-941, 954-956, 961-965
Trzpienie ustalające z uchwytem jednoskrzydełkowym ze stali nierdzewnej 1000-1001
Trzpienie ustalające bez kołnierza 966-967, 972-982
Trzpienie ustalające bez kołnierza z przedłużonym trzpieniem 968-969
Trzpienie ustalające krótkie 948-949, 960
Trzpienie ustalające krótkie, z zabezpieczeniem gwintu 950-951
Trzpienie ustalające nierdzewne 952
Trzpienie ustalające nierdzewne bez kołnierza 970
Trzpienie ustalające pneumatyczne 971
Trzpienie ustalające z pokrętłem 995
Trzpienie ustalające z przedłużonym trzpieniem 946-947
Trzpienie ustalające z uchwytem jednoskrzydełkowym 998-999
Trzpienie ustalające z uchwytem jednoskrzydłowym 996, 1005
Trzpienie ustalające z uchwytem jednoskrzydłowym nierdzewne 997, 1006
Trzpienie ustalające z blokadą 945
Trzpienie ustalające z oznaczeniem pozycji blokady 944
Trzpienie ustalające z uchwytem T 988
Trzpienie ustalające z zabezpieczeniem gwintu 942-943, 958-959
Tuleja 1034
Tuleja z zamknięciem obrotowym 1035
Tuleje magnetyczne 1037
Tuleje mimośrodowe i narzędzia montażowe do osadzania docisków bocznych 930
Tuleje mocujące do trzpieni montażowych 1032, 1042
Tuleje mocujące do trzpieni montażowych zabezpieczeniem gwintu LONG-LOK 1043
Tuleje montażowe do kołków ustalających 1109
Tulejki cylindryczne 987, 993
Tulejki redukcyjne 482
Tulejki redukcyjne czworokątne 657
Tulejki redukcyjne okrągłe 657
Tulejki stożkowe 985, 991
Tulejki wiertarskie cylindryczne DIN 179 1210
Tulejki wiertarskie z kołnierzem DIN 172 1211

U	Strona

Ucho transportowe do przyspawania 1366
Ucho transportowe, obrotowe 360 stopni – klasa jakości 8 1365
Uchwyt czujnika 698
Uchwyt kablowy 696
Uchwyt kablowy z młoteczkiem 697
Uchwyty Bighand 389

Indeks haseł

Uchwyty do zamków	507
Uchwyty kasetowe	360-363, 399
Uchwyty kasetowe ze składanym pałąkiem	400-401
Uchwyty kasetowe ze składanym pałąkiem ze stali nierdzewnej	412
Uchwyty kuliste	328
Uchwyty kuliste stal nierdzewna lub aluminium DIN 319	321
Uchwyty kuliste biopolimerowe	329
Uchwyty kuliste gładkie rozszerzona DIN 319	324-325
Uchwyty kuliste obrotowe	330
Uchwyty kuliste termoplast, rozszerzona DIN 319	322
Uchwyty łukowe	355-358
Uchwyty maszynowe wygięte	351, 376, 413
Uchwyty pałąkowe	338-342, 346-348, 352, 364, 372-375, 377-379, 413, 415
Uchwyty pałąkowe antybakteryjne	344
Uchwyty pałąkowe antystatyczne	345
Uchwyty pałąkowe chromowane	414
Uchwyty pałąkowe mocowane z jednej strony	349
Uchwyty pałąkowe nierdzewne	402-405
Uchwyty pałąkowe o miękkiej powierzchni wewnętrznej	353
Uchwyty pałąkowe odporne na działanie wysokich temperatur	343
Uchwyty pałąkowe okrągłe	365-366
Uchwyty pałąkowe owalne	366-367
Uchwyty pałąkowe owalne z otworem przelotowym	368
Uchwyty pałąkowe owalne zdejmowane	370-371
Uchwyty pałąkowe pochylone	354
Uchwyty pałąkowe składane	350, 406
Uchwyty pałąkowe, uchwyty rurowe, uchwyty kasetowe	337
Uchwyty profilowane	396-398
Uchwyty profilowane ze stali nierdzewnej	411
Uchwyty rurowe	383-388, 390, 393, 395, 407-408
Uchwyty rurowe Carbon	416-417
Uchwyty rurowe kompaktowe	380
Uchwyty rurowe kompaktowe, owalne	381
Uchwyty rurowe nierdzewne	409-410
Uchwyty rurowe pochylone	385
Uchwyty rurowe wygięte	391-392, 394
Uchwyty rurowe, regulowane	382
Uchwyty T	317-318
Uchwyty T, stal nierdzewna	319
Uchwyty, pokrętła	213

W	Strona
Widełki z trzpieniem gwintowanym	1221
Wkładki gwintowane samogwintujące z otworami nacinającymi	1204
Wkładki gwintowane samogwintujące ze szczeliną nacinającą	1205
Wkręty bez łba z gniazdem sześciokątnym DIN 913	1182
Wkręty dociskowe	1085, 1094
Wkręty dociskowe z czopem kulistym	616
Wkręty dociskowe z czopem kulistym DIN 6332	618
Wkręty dociskowe z kulką spłaszczoną z zabezpieczeniem LONG-LOK	1084
Wkręty dociskowe z kulką z gwintem drobnozwojnym	1073
Wkręty dociskowe z kulką z pełną kulką	1074-1075
Wkręty dociskowe z pełną kulką z zabezpieczeniem LONG-LOK	1083
Wkręty dociskowe z zabezpieczeniem LONG LOK	1096
Wkręty dociskowe ze spłaszczoną kulką	1078-1079
Wkręty dociskowe ze spłaszczoną kulką i ograniczonym wychyłem	1081
Wkręty dociskowe ze stali nierdzewnej	1095
Wkręty dociskowe ze szpicem	1086
Wkręty dociskowe, stal nierdzewna z pełną kulką	1076-1077
Wkręty dociskowe, stal nierdzewna ze spłaszczoną kulką	1080
Wkręty dociskowe, stal szlachetna ze spłaszczoną kulką i ograniczonym wychyłem	1082
Wpusty pasowane DIN 6885 A	1192
Wskaźniki położenia	477-478
Wskaźniki położenia cyfrowe	476
Wskaźniki położenia dowolnie programowalne	479-481
Wskaźniki poziomu oleju	1310-1311
Wskaźniki poziomu oleju, wersja długa	1312
Wskazówka techniczna dotycząca magnesów	1276
Wstawki „gripper” i wstawki gładkie, okrągłe	1088-1089
Wstawki „gripper” kwadratowe	1092
Wstawki gwintowe	1198
Wstawki gwintowe pełne	1200
Wstawki gwintowe wzmocnione	1199
Wstawki gwintowe wzmocnione z samoczynnym blokowaniem	1202
Wstawki gwintowe z samoczynnym blokowaniem	1201

Z	Strona
Zaciski	1223
Zaciski boczne	861-862
Zaciski do mimośrodowych modułów mocujących	822
Zaciski mimośrodowe do rowków teowych	854
Zaciski mimośrodowe kształtowe	848

Indeks haseł

Zaciski mimośrodowe z dźwignią 831
Zaciski mimośrodowe z dźwignią dwustronną 830
Zaciski mimośrodowe z tarczką sześciokątną 849, 852-853
Zaciski mimośrodowe z tarczką ząbkowaną 851
Zamek – stal nierdzewna 496
Zamek – wersja długa 494-495
Zamek do obszarów sterylnych 501
Zamek do otworu podłużnego 1150
Zamek do płyty o przekroju czworokątnym 1152
Zamek z kluczem, stal nierdzewna 497
Zamek z ruchem swobodnym 506
Zamek zaciskowy pokrętło z tworzywa sztucznego lub stali nierdzewnej 511
Zamek ze stali nierdzewnej z uchwytem L 500
Zamek ze stali nierdzewnej z uchwytem T 499
Zamek ze stali nierdzewnej, z pokrętłem 498
Zamki 485, 488
Zamki małe zapięcia 486
Zamki z kluczem 487
Zamki z mechanizmem krzywkowym 492
Zamki z pokrętłem 490
Zamki z uchwytem T 491
Zamki z unikalnym kluczem 489
Zamki zaciskowe 503-504
Zamki zaciskowe o regulowanej wysokości języczka 505
Zamki zaciskowe płaskie 512
Zapięcia 715
Zapięcia regulowane 724
Zapięcia regulowane ciężkie 725
Zapięcia regulowane otwory dla śrub widoczne 719
Zapięcia regulowane otwory pod śruby widoczne 721
Zapięcia regulowane otwory pod śruby zakryte 720, 722
Zapięcia regulowane z ruchomym hakiem naprężającym 723
Zapięcia z hakiem płaskie z zaczepem 783
Zapięcia z kabłąkiem sprężystym 716
Zapięcia z klamrą 717-718
Zapięcia z pętlą pionowe z zaczepem 786
Zapięcia z pętlą płaskie ciężkie z zaczepem 785
Zapięcia z pętlą płaskie z zaczepem 784
Zaślepki 659, 1321
Zaślepki do profili typ B i typ I 690
Zaślepki gwintowane do rur kwadratowych 608-609
Zaślepki gwintowane do rur okrągłych 610
Zatrzaski kulkowe gładkie 925
Zatrzaski kulkowe gładkie, bez kołnierza, stal nierdzewna 923
Zatrzaski kulkowe gładkie, długie, stal nierdzewna 919
Zatrzaski kulkowe gładkie, dwustronne 924
Zatrzaski kulkowe gładkie, samozaciskowe, tworzywo sztuczne 921
Zatrzaski kulkowe gładkie, stal nierdzewna 918
Zatrzaski kulkowe gładkie, tworzywo sztuczne 920
Zatrzaski kulkowe gładkie, z uszczelnieniem 922
Zatrzaski kulkowe z główką 924
Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym i kulką ceramiczną 894
Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, stal 890-891
Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, stal nierdzewna 892-893
Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, stal nierdzewna, z zabezpieczeniem LONG-LOK 908
Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, stal, z zabezpieczeniem LONG-LOK 907
Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka i kulką ceramiczną, stal nierdzewna 885
Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, kulka z POM 884
Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, kulka ze stali nierdzewnej 884
Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, stal 880-881
Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, stal nierdzewna 882-883
Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, stal nierdzewna, z zabezpieczeniem LONG-LOK 904
Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, stal, z zabezpieczeniem LONG-LOK 903
Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym z POM ze stali nierdzewnej, z zabezpieczeniem LONG-LOK 914
Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym z POM, stalowe, z zabezpieczeniem LONG-LOK 912
Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, stalowe, z zabezpieczeniem LONG-LOK 910-911
Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, ze stali nierdzewnej, z zabezpieczeniem LONG-LOK 913
Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka i trzpieniem dociskowym, stalowe 886
Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka i trzpieniem dociskowym, stalowe, z zabezpieczeniem LONG-LOK 905
Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka i trzpieniem dociskowym, ze stali nierdzewnej 887
Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka i trzpieniem dociskowym, ze stali nierdzewnej, z zabezpieczeniem LONG-LOK 906

Indeks haseł

Zatrzaski sprężynowe 916
Zatrzaski trzpieniowe z czujnikiem położenia krańcowego 888, 1128
Zatrzaski trzpieniowe z główką 915
Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym z POM, stalowe 898-899
Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym z POM, ze stali nierdzewnej 901
Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, długie 895
Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, stalowe 896-897
Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, ze stali nierdzewnej 900
Zatrzaski, trzpienie ustalające, trzpienie montażowe 879
Zawias z otworami fasolkowymi, tworzywo sztuczne 524
Zawiasy 515
Zawiasy blaszane, ze stali lub stali nierdzewnej 544
Zawiasy prostokątne z nakrętkami mocującymi 556
Zawiasy prostokątne z nakrętkami mocującymi, wersja długa 557
Zawiasy prostokątne z otworami, wersja długa 558
Zawiasy spawalne 545, 560-561
Zawiasy spawalne ze stali nierdzewnej 559
Zawiasy sprężynowe z profilu aluminiowego 0,20 Nm 551
Zawiasy sprężynowe z profilu aluminiowego 0,35 Nm 552
Zawiasy sprężynowe z profilu aluminiowego 0,7 Nm 553
Zawiasy sprężynowe z profilu aluminiowego 1,3 Nm 554
Zawiasy sprężynowe z profilu aluminiowego 3,8 Nm 555
Zawiasy sprężynowe ze stali lub stali nierdzewnej 120 mm 548
Zawiasy sprężynowe ze stali lub stali nierdzewnej 180 mm 549
Zawiasy sprężynowe ze stali lub stali nierdzewnej 240 mm 550
Zawiasy sprężynowe ze stali lub stali nierdzewnej 50 mm 546
Zawiasy sprężynowe ze stali lub stali nierdzewnej 75 mm 547
Zawiasy stalowe, niewymagające konserwacji 543
Zawiasy tworzywo sztuczne 522
Zawiasy wyczepiane z aluminium 540
Zawiasy wyczepiane, lewe, tworzywo sztuczne 518-519
Zawiasy wyczepiane, lewe, z aluminium 538
Zawiasy wyczepiane, prawe, tworzywo sztuczne 520-521
Zawiasy wyczepiane, prawe, z aluminium 539
Zawiasy wyczepiane, z noskami prowadzącymi, tworzywo sztuczne 525
Zawiasy z aluminium, z regulacją tarcia 528-529
Zawiasy z aluminium, z zatrzaskiem 530-531
Zawiasy z nastawnym tarciem, tworzywo sztuczne 527
Zawiasy z otworami fasolkowymi, cynkowy odlew ciśnieniowy 536
Zawiasy z tworzywa sztucznego z tuleją gwintowaną 533
Zawiasy z zaciskiem, cynkowy odlew ciśnieniowy 537
Zawiasy z zaciskiem, tworzywo sztuczne 523
Zawiasy z zatrzaskiem, tworzywo sztuczne 526
Zawiasy z tworzywa sztucznego z trzpieniem gwintowanym 534
Zawiasy z tworzywa sztucznego z tulejką i trzpieniem gwintowanym 535
Zawiasy z tworzywa sztucznego z otworem mocującym 532
Zawiasy ze stali nierdzewnej 541-542
Zawleczki DIN EN ISO 1234 1263
Zawleczki sprężyste DIN 11024 1264
Zawleczki zabezpieczające do przegubów kątowych DIN 71805 1262
Zestaw montażowy typ B 1238
Zestaw naprawczy 1203
Zestawy kątowników typ B 683
Zestawy kątowników typ I 682
Zestawy montażowe do nakładek i kątowników 1246
Zestawy połączeniowe automatyczne typ I 1236-1237, 1243
Zestawy połączeniowe centralne typ I 1233-1235
Zestawy połączeniowe standardowe typ I 1231
Zestawy połączeniowe uniwersalne typ I 1232
Zestawy szpilek do wklejania, z ogranicznikiem wkręcania 1207
Złączki i łączniki, złącza profilowe 623
Złączki krzyżowe do jednostek liniowych aluminium 662-663
Złączki obrotowe z zazębieniem wewnętrznym i stopką tworzywo sztuczne 650
Złączki obrotowe z zazębieniem wewnętrznym tworzywo sztuczne 647, 649
Złączki obrotowe z zazębieniem zewnętrznym tworzywo sztuczne 648
Złączki przegubowe bez zazębienia aluminium 652, 654, 656
Złączki przegubowe bez zazębienia tworzywo sztuczne 651, 653, 655
Złączki zaciskowe kątowe aluminium 632, 635-636
Złączki zaciskowe kątowe stal nierdzewna 633
Złączki zaciskowe kątowe tworzywo sztuczne 631, 634
Złączki zaciskowe kołnierzowe aluminium 642-643, 645
Złączki zaciskowe kołnierzowe do jednostek liniowych aluminium 664
Złączki zaciskowe kołnierzowe stal nierdzewna 644
Złączki zaciskowe kołnierzowe tworzywo sztuczne 641, 645
Złączki zaciskowe krzyżowe aluminium 626-627, 629-630
Złączki zaciskowe krzyżowe stal nierdzewna 628
Złączki zaciskowe krzyżowe tworzywo sztuczne 625, 629-630
Złączki zaciskowe proste tworzywo sztuczne 646
Złączki zaciskowe ze stopką aluminium 638, 640

Indeks haseł

Złączki zaciskowe ze stopką stal nierdzewna	639
Złączki zaciskowe ze stopką tworzywo sztuczne	637, 640
Złączki ze stopką do jednostek liniowych aluminium	665

Indeks numerów

Nr grupy	Strona
K0001	823
K0002	824
K0003	825
K0004	826
K0005	194-195
K0006	204-205
K0007	827
K0008	828
K0009	829
K0010	830
K0011	831
K0012	833-835
K0013	836
K0014	837
K0015	838
K0016	839
K0017	840
K0018	841
K0019	842
K0020	844-845
K0021	846-847
K0022	848
K0023	849
K0024	850
K0025	851
K0026	852-853
K0027	854
K0028	855
K0029	856
K0030	857
K0031	858
K0032	859
K0033	860
K0034	861
K0035	862
K0036	863
K0037	864
K0038	865
K0039	866
K0040	868
K0041	869
K0042	870
K0043	716
K0044	717
K0045	718

Nr grupy	Strona
K0046	719
K0047	720
K0048	721
K0049	722
K0050	723
K0051	724
K0052	725
K0053	1228
K0054	1229
K0055	756
K0056	757
K0057	1142-1143
K0058	758-759
K0059	760
K0060	762-763
K0061	764
K0062	765
K0063	766
K0064	767
K0065	768
K0066	769
K0067	770
K0068	771
K0069	772
K0070	773
K0071	774
K0072	776
K0073	777
K0074	778
K0075	779
K0076	780
K0077	781
K0078	782
K0079	783
K0080	784
K0081	785
K0082	786
K0083	787
K0084	788
K0085	789
K0086	790
K0087	792
K0088	793
K0089	794
K0090	795

Nr grupy	Strona
K0091	796
K0092	797
K0093	798
K0094	799
K0095	800
K0096	801
K0097	1138-1139
K0098	802
K0099	803
K0100	804
K0101	808
K0102	809
K0103	810
K0104	811
K0105	812
K0106	812
K0107	813
K0108	178-179
K0109	180-181
K0110	223
K0112	182-183
K0114	184-185
K0115	1140-1141
K0116	126-127
K0117	128-129
K0118	211
K0119	1144-1145
K0120	130-131
K0121	132-133
K0122	136-137, 140-141
K0123	138-139, 142-143
K0124	144-147
K0125	164-165
K0126	166-167
K0127	1262
K0128	192-193
K0129	186-187
K0130	397
K0131	390
K0132	391
K0133	1224
K0134	1225
K0135	1226
K0136	1227
K0137	214

Nr grupy	Strona
K0138	215
K0139	216
K0140	218
K0141	215
K0142	219
K0143	217
K0144	217
K0145	230-231
K0146	232-233
K0147	234-235
K0148	238-239
K0149	244-245
K0150	246-247
K0151	248
K0152	249
K0153	252-253
K0154	258, 260, 266
K0155	254-257, 259, 264-265
K0156	268
K0157	320
K0158	322
K0159	324-325
K0160	426-427
K0161	428-431
K0162	432-435
K0163	436
K0164	437
K0165	438
K0166	465
K0167	466
K0168	466
K0169	467
K0170	468
K0171	353
K0172	469
K0173	474
K0174	188
K0175	176-177
K0176	189
K0177	190-191
K0178	334
K0179	326
K0180	317
K0181	318
K0183	272

Indeks numerów

Nr grupy	Strona
K0184	443
K0185	281
K0186	413
K0187	338
K0188	338
K0189	340
K0190	342-345
K0191	347
K0192	355
K0193	356
K0194	357
K0195	364
K0196	357
K0197	354
K0198	402
K0199	364
K0200	348
K0201	365
K0202	366
K0203	366
K0204	367-368, 370-371
K0205	372
K0206	402
K0207	413
K0208	403
K0209	395
K0210	383
K0211	384
K0212	385
K0213	373
K0214	414
K0215	405
K0216	377
K0217	378
K0218	406
K0219	376
K0220	394
K0221	385
K0222	386
K0223	387
K0224	388
K0225	407
K0226	408
K0227	409
K0228	379

Nr grupy	Strona
K0229	376
K0230	415
K0231	389
K0232	396
K0233	411
K0234	398
K0235	392
K0236	393
K0237	349
K0238	399
K0239	400
K0240	401
K0241	350
K0242	360
K0243	412
K0244	351
K0245	995
K0246	1316
K0247	220-222
K0248	331
K0249	332
K0250	294
K0251	296-303
K0252	168-169
K0253	328-329
K0254	330
K0255	287-288
K0256	439
K0257	440
K0258	441
K0259	442
K0260	290-291
K0261	292-293
K0262	444
K0263	462
K0264	463
K0265	464
K0266	454
K0267	775
K0268	456
K0269	152-153, 156-157, 160-161
K0270	154-155, 158-159, 162-163
K0271	509

Nr grupy	Strona
K0272	1086
K0273	304
K0274	305-308, 311-313
K0275	445
K0276	270
K0277	333
K0278	278-279
K0279	282
K0280	284
K0281	286
K0282	1046-1047
K0283	1049
K0284	1050-1051
K0285	1052-1053
K0286	1054-1055
K0287	1058-1059
K0288	1060-1061
K0289	1062-1065
K0290	1066-1067
K0291	1068-1069
K0292	1106
K0293	1107
K0294	1116
K0295	1120
K0296	1121
K0297	1123
K0298	1110-1112
K0299	1113
K0300	1114
K0301	1115
K0302	1048
K0303	1122
K0304	613
K0305	1124
K0306	1124
K0307	1125
K0308	1127
K0309	880-881
K0310	882-883
K0311	884
K0312	884
K0313	886
K0314	887
K0315	890-891
K0316	892-893

Nr grupy	Strona
K0317	896-897
K0318	898-899
K0319	900
K0320	901
K0321	903
K0322	904
K0323	905
K0324	906
K0325	907
K0326	908
K0327	910-911
K0328	912
K0329	913
K0330	914
K0331	915
K0332	917
K0333	918-919
K0334	920
K0335	923
K0336	924
K0337	924
K0338	938-941
K0339	954-955
K0340	961
K0341	962-963
K0342	964-965
K0343	966-967
K0344	972-973
K0345	974-975
K0346	978-979
K0347	980-981
K0348	996
K0349	1007
K0350	1097-1098
K0351	1099-1100
K0352	1101
K0353	1101
K0354	1102
K0355	1103
K0356	1104
K0357	871
K0358	874-875
K0359	990
K0360	991
K0361	992

Indeks numerów

Nr grupy	Strona
K0362	993
K0363	1008
K0364	1010
K0365	1015-1016
K0366	1021
K0367	1039-1040
K0368	928-929
K0369	930
K0370	931
K0371	932-933
K0372	934
K0373	935
K0374	937
K0375	873
K0376	1223
K0377	1193
K0378	1194
K0379	1195
K0380	1070-1071
K0381	1072
K0382	1073
K0383	1074-1075, 1078-1079, 1081
K0384	1076-1077, 1080, 1082
K0385	1088-1090
K0386	1091
K0387	1092
K0388	1093
K0389	1094
K0390	618
K0391	616
K0392	619
K0393	617
K0394	620
K0395	614
K0396	1196
K0397	1221
K0398	1198
K0399	1199
K0400	1200
K0401	1201
K0402	1202
K0403	1085
K0404	1206
K0405	1207

Nr grupy	Strona
K0406	1212-1215
K0407	1216
K0408	476
K0409	477
K0410	478
K0411	479, 481
K0412	482
K0413	482
K0414	483
K0415	567-568
K0416	570-571
K0417	573
K0418	574
K0419	576
K0420	615
K0421	565
K0422	566
K0423	580
K0424	581
K0425	582-583
K0426	584
K0427	579
K0428	588-589
K0429	587
K0430	608-609
K0431	610
K0432	611
K0433	612
K0434	518-521
K0435	522
K0436	523
K0437	524
K0438	525
K0439	526
K0440	527
K0441	536
K0442	537
K0443	1310
K0444	1311
K0445	1313
K0446	1314
K0447	1314
K0448	1315
K0449	1320
K0450	1321

Nr grupy	Strona
K0451	1321
K0452	1322
K0453	1322
K0454	1323
K0455	1324
K0456	1327
K0457	1327
K0458	1328
K0459	1329
K0460	1330
K0461	1330
K0462	1331
K0465	1332
K0467	1333
K0468	1335
K0470	1336
K0471	1338
K0472	625-628
K0473	629
K0474	630
K0475	631-633
K0476	634-636
K0477	637-639
K0478	640
K0479	641-644
K0480	645
K0481	646
K0483	646
K0484	647
K0485	648
K0486	649
K0487	650
K0488	651-652
K0489	653-654
K0490	655-656
K0491	657
K0492	657
K0493	658
K0494	659
K0495	660-661
K0496	662
K0497	663
K0498	664
K0499	665
K0518	486

Nr grupy	Strona
K0520	487
K0522	488
K0524	489
K0525	490
K0526	491
K0527	492
K0528	503
K0529	504
K0531	505
K0533	507
K0534	507
K0535	508
K0536	703
K0537	706
K0538	708
K0539	707
K0540	709
K0541	710
K0542	712
K0543	711
K0544	713
K0545	1277
K0546	1278
K0547	1279
K0548	1280
K0549	1281
K0550	1282
K0551	1283
K0552	1284
K0553	1285
K0554	1286
K0555	1286
K0556	1287
K0557	1287
K0558	1288
K0559	1288
K0560	1289
K0561	1289
K0562	1290
K0563	1291
K0564	1292
K0565	1293
K0566	1297
K0567	1298
K0568	1299

Indeks numerów

Nr grupy	Strona
K0569	1300
K0570	1301
K0571	1302
K0572	1303
K0573	1304
K0574	1306
K0575	1307
K0576	1307
K0579	538-539
K0580	540
K0581	1128
K0582	922
K0583	926
K0584	1176
K0608	310
K0609	885
K0610	894
K0611	1217-1218
K0612	1219
K0613	237
K0615	668
K0616	669
K0617	670
K0618	671
K0619	672
K0620	673
K0621	674
K0622	675
K0623	676
K0624	677
K0625	678
K0626	679
K0627	680
K0628	680
K0629	1230
K0630	946-947
K0631	948-949
K0632	952
K0633	968-969
K0634	970
K0635	976-977
K0636	982
K0637	997
K0638	1002-1004
K0639	1005

Nr grupy	Strona
K0640	1006
K0641	1013
K0642	1023
K0643	872
K0644	876-877
K0645	198-201
K0646	202-203
K0647	207-208
K0648	209
K0649	867
K0650	321
K0651	468
K0652	410
K0653	1203
K0654	572
K0656	888
K0657	895
K0658	314
K0659	455
K0660	730-734
K0661	736-739
K0662	740-747
K0663	748-751
K0664	752
K0665	983
K0666	1083-1084
K0667	1095
K0668	1096
K0669	590
K0670	577
K0671	424-425
K0672	591
K0673	592
K0674	599
K0675	600
K0676	601
K0677	602
K0678	604
K0679	605
K0680	228
K0681	229
K0682	236
K0683	242
K0684	447
K0685	448

Nr grupy	Strona
K0686	607
K0687	606
K0688	805
K0689	806
K0690	807
K0691	1132
K0692	1134
K0693	1135
K0694	1136
K0695	1137
K0696	1192
K0697	1154-1155
K0698	1156-1157
K0699	1158
K0700	1164
K0701	1171
K0702	1172
K0703	1177
K0704	1178
K0705	1179
K0706	1180-1181
K0707	1182
K0708	1183
K0709	1252
K0710	1253
K0711	1254
K0712	1260
K0713	1261
K0714	1262
K0715	1265
K0716	1266
K0717	1267
K0718	1268
K0719	1269
K0720	1270
K0721	1271
K0722	1272
K0723	1273
K0724	1042-1043
K0725	420-422
K0726	446
K0727	449
K0728	457
K0729	1130-1131
K0730	1177

Nr grupy	Strona
K0731	1255
K0732	1257
K0733	1258
K0734	1259
K0735	953
K0736	984-987
K0737	148-149
K0738	150-151
K0739	594-596
K0740	458
K0741	597
K0742	598
K0743	267
K0745	791
K0746	1014
K0747	956
K0748	960
K0749	1370
K0751	210
K0752	134-135
K0754	820-821
K0755	1208
K0756	1209
K0757	1348
K0758	1349
K0759	1350
K0760	1371
K0761	1372
K0762	1373
K0763	1374
K0764	1375
K0765	1376
K0766	1377
K0767	1362
K0768	1363
K0769	1364
K0770	1365
K0771	480-481
K0772	1020
K0773	1366
K0774	459
K0775	460
K0776	1018
K0777	704
K0778	705

Indeks numerów

Nr grupy	Strona
K0779	285
K0780	174-175
K0781	416
K0782	417
K0783	309
K0785	274
K0786	283
K0788	196-197
K0789	206
K0790	1011
K0791	1012
K0792	1009, 1022, 1024
K0793	1025-1026
K0794	1173
K0795	380
K0796	381
K0869	1186-1189
K0870	1160-1161
K0871	1162-1163
K0977	936
K0978	1205
K0979	1204
K0980	275
K0981	170-171
K0982	172-173
K0984	560-561
K0985	559
K0986	1220
K0996	451
K0997	450
K0998	452
K0999	453
K1000	461
K1004	532
K1005	533
K1006	534
K1007	535
K1016	250
K1017	241
K1018	382
K1019	276
K1020	271
K1021	1210
K1022	1211
K1023	1244

Nr grupy	Strona
K1024	1245
K1025	1247
K1026	1248
K1027	1249
K1028	1241
K1029	1242
K1030	1243
K1031	1231
K1032	1232
K1033	1233
K1034	1234
K1035	1235
K1036	1236
K1037	1237
K1038	1238
K1039	1239
K1040	1240
K1041	1243
K1042	681
K1043	681
K1044	1246
K1045	682
K1046	683
K1047	684
K1048	685
K1049	686
K1050	687
K1051	688-689
K1053	690
K1054	691
K1055	692
K1056	692
K1057	694-695
K1058	1368
K1059	1367
K1060	346
K1061	511-512
K1062	513
K1063	1028-1030
K1064	1031
K1065	1032
K1066	1034-1035
K1067	1036
K1068	1037
K1069	1038

Nr grupy	Strona
K1070	1150
K1071	1151
K1072	1152
K1073	1153
K1074	339
K1075	375
K1077	361
K1078	362
K1079	363
K1082	544
K1083	273
K1084	541
K1085	542
K1086	404
K1087	352
K1088	269
K1089	240
K1090	262-263
K1091	374
K1092	341
K1093	280
K1094	1108
K1095	1109
K1096	942-943
K1097	950-951
K1098	958-959
K1099	224
K1100	1312
K1101	1334
K1102	1325
K1103	1337
K1104	1326
K1105	1118-1119
K1106	496
K1107	497
K1108	498
K1109	499
K1110	500
K1111	501
K1113	494-495
K1116	971
K1124	988
K1125	1041
K1126	315-316
K1127	378

Nr grupy	Strona
K1128	379
K1129	1317
K1130	1318
K1131	1319
K1132	1340-1341
K1133	1342
K1134	1343
K1135	1344
K1136	1263
K1137	1264
K1138	226
K1139	1256
K1140	545
K1141	543
K1142	556
K1143	557
K1144	558
K1145	1166-1167
K1146	1170
K1147	1165
K1148	1168-1169
K1149	944
K1150	1174
K1151	1175
K1152	1353
K1153	1352
K1154	1351
K1155	1354
K1156	1355
K1157	1356
K1158	1357
K1159	1184
K1160	1190-1191
K1161	1159
K1163	219
K1164	1056-1057
K1171	921
K1172	925
K1173	546
K1174	547
K1175	548
K1176	549
K1177	550
K1178	551
K1179	552

Indeks numerów

Nr grupy	Strona
K1180	553
K1181	554
K1182	555
K1195	528
K1196	529
K1197	530
K1198	531
K1199	465
K1200	1126
K1201	472
K1202	473
K1203	319
K1207	470
K1210	814
K1211	815
K1212	822
K1213	945
K1214	1129
K1217	358
K1221	467
K1222	471
K1223	225
K1275	506
K1277	916
K1278	696
K1279	696
K1280	697
K1281	698
K1282	699
K1283	699
K1284	998-999
K1285	1000-1001

Indeks DIN

DIN	Grupa	Gwintu	Strona
DIN 39	K0167	Rękojeści obrotowe DIN 98, forma E, stal	466
DIN 39	K1199	Rękojeści stałe, DIN 39, forma E, stal	465
DIN 39	K0166	Rękojeści stałe, DIN 39, forma E, stal	465
DIN 99	K0174	Dźwignie zaciskowe DIN 99	188
DIN 172	K1022	Tulejki wiertarskie z kołnierzem DIN 172	1211
DIN 179	K1021	Tulejki wiertarskie cylindryczne DIN 179	1210
DIN 319	K0650	Uchwyty kuliste stal nierdzewna lub aluminium DIN 319	321
DIN 319 rozszerzona	K0159	Uchwyty kuliste gładkie rozszerzona DIN 319	324-325
DIN 319 rozszerzona	K0158	Uchwyty kuliste termoplast, rozszerzona DIN 319	322
DIN 439	K0700	Nakrętki sześciokątne, forma niska DIN 439	1164
DIN 444	K0396	Śruby oczkowe DIN 444, forma B	1196
DIN 464	K0140	Śruby radełkowane wysokie stal i stal nierdzewna DIN 464	218
DIN 466	K0143	Nakrętki radełkowane płaskie stal i stal nierdzewna DIN 467	217
DIN 467	K0144	Nakrętki radełkowane płaskie stal i stal nierdzewna DIN 467	217
DIN 468	K0684	Korbki podobne do DIN 468	447
DIN 469	K0685	Korbki proste podobne do DIN 469	448
DIN 508 rozszerzona	K0377	Nakrętki do rowków teowych rozszerzona DIN 508	1193
DIN 580	K0767	Śruby z uchem transportowym DIN 580/stal nierdzewna ~ DIN 580	1362
DIN582	K0768	Nakrętki z uchem transportowym DIN 582/stal nierdzewna ~ DIN 582	1363
DIN 609	K0706	Śruby pasowane z długim trzpieniem gwintowanym i łbem sześciokątnym, DIN 609	1180-1181
DIN 3404	K1135	Smarowniczki kulkowe z główką płaską wg DIN 3404	1344
DIN 3405	K1134	Smarowniczki kulkowe z główką wklęsłą wg DIN 3405	1343
DIN 6303	K0137	Nakrętki radełkowane stal i stal nierdzewna DIN 6303	214
DIN 6304 wzgl. DIN 6306	K0756	Śruby dociskowe z przetyczką stałą lub przesuwną DIN 6304 wzgl. DIN 6306	1209
DIN 6305 wzgl. DIN 6307	K0755	Nakrętki dociskowe z przetyczką stałą lub przesuwną DIN 6305 wzgl. DIN 6307	1208
DIN 6311 rozszerzona	K0392	Stopki dociskowe rozszerzona DIN 6311	619
DIN 6319, wersja 10/01	K0729	Podkładki kuliste, podkładki stożkowe Norma DIN 6319, wersja 10/01	1130-1131
DIN 6320 (wersja 1971)	K0296	Nóżki z trzpieniem gwintowanym DIN 6320 (wersja 1971)	1121
DIN 6321 (wersja 1973)	K0293	Kołki pozycjonujące i podporowe DIN 6321 (wydanie 1973)	1107
DIN 6332	K0390	Wkręty dociskowe z czopem kulistym DIN 6332	618
DIN 6335	K0148	Pokrętła krzyżowe podobne do DIN 6335	238-239
DIN 6335	K0145	Pokrętła krzyżowe podobne do DIN 6335, z aluminium	230-231
DIN 6335	K0682	Pokrętła krzyżowe z żeliwa szarego powlekane tworzywem sztucznym wg DIN 6335	236
DIN 6335	K0147	Pokrętła krzyżowe DIN 6335, z żeliwa szarego	234-235
DIN 6336	K0151	Pokrętła gwiaździste DIN 6336, z żeliwa szarego	248
DIN 6371	K0703	Podkładki obrotowe do przyrządów DIN 6371	1177
DIN 6372 rozszerzona	K0730	Podkładki specjalne do przyrządów rozszerzone DIN 6372	1177
DIN 6379	K0697	Śruby dwustronne DIN 6379	1154-1155
DIN 653	K1163	Śruby radełkowane niskie ze stali i stali nierdzewnej DIN 653	219
DIN 6885 A	K0696	Wpusty pasowane DIN 6885 A	1192
DIN 6912	K1160	Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym, z niskim łbem, DIN 6912	1190-1191
DIN 705	K0406	Pierścienie osadcze DIN 705, stal nierdzewna	1214-1215

Indeks DIN

DIN	Grupa	Gwintu	Strona
DIN 705	K0406	Pierścienie osadcze DIN 705, stal	1212-1213
DIN 71412	K1132	Smarowniczki kulkowe z główką stożkową wg DIN 71412	1340-1341
DIN 71752	K1139	Składane trzpienie sprężynowe do przegubów widełkowych DIN 71752	1256
DIN 71752	K0733	Przeguby widełkowe DIN 71752	1258
DIN 71752	K0732	Przeguby widełkowe ze stali nierdzewnej DIN 71752	1257
DIN 71752	K0731	Przeguby widełkowe z składanym trzpieniem sprężynowym DIN 71752	1255
DIN 71802	K0715	Przeguby osiowe podobne do DIN 71802	1265
DIN 71802	K0734	Przeguby kątowe DIN 71802	1259
DIN 71803	K0713	Czopy kuliste do przegubów kątowych DIN 71803	1261
DIN 71805	K0712	Gniazda kulowe do przegubów kątowych DIN 71805	1260
DIN 71805	K0714	Zawleczki zabezpieczające do przegubów kątowych DIN 71805	1262
DIN 787	K0698	Śruby do rowków teowych DIN 787	1156-1157
DIN 787	K0699	Śruby do rowków teowych DIN 787, 12.9	1158
DIN 9021	K1150	Podkładki o dużej średnicy zewnętrznej DIN 9021	1174
DIN 906	K1129	Korki gwintowane z gniazdem sześciokątnym z gwintem stożkowym DIN 906	1317
DIN 908	K1130	Korki gwintowane z kołnierzem i gniazdem sześciokątnym DIN 908	1318
DIN 910	K1131	Korki gwintowane z kołnierzem i sześciokątnym zewnętrznym DIN 910	1319
DIN 912 / DIN EN ISO 4762	K0869	Śruba z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym DIN 912/DIN EN ISO 4762, z zabezpieczeniem LONG-LOK	1189
DIN 912 / DIN EN ISO 4762	K0869	Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym DIN 912/DIN EN ISO 4762	1188
DIN 912 / DIN EN ISO 4762	K0869	Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym DIN 912/DIN EN ISO 4762, stal lub stal nierdzewna	1186-1187
DIN 912 / DIN EN ISO 4762	K1159	Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym DIN 912/DIN EN ISO 4762	1184
DIN 913	K0707	Wkręty bez łba z gniazdem sześciokątnym DIN 913	1182
DIN 923	K0704	Śruby z płaskim łbem DIN 923	1178
DIN 931 / DIN EN ISO 4014 / DIN EN 24014	K0870	Śruby z łbem sześciokątnym DIN 931/DIN EN ISO 4014/DIN EN 24014	1160-1161
DIN 933	K0871	Śruby z łbem sześciokątnym DIN 933	1162-1163
DIN 934 / DIN EN ISO 4032 / DIN EN 24032	K1145	Nakrętki sześciokątne DIN 934/DIN EN ISO 4032/DIN EN 24032	1166-1167
DIN 950	K0160	Koła ręczne DIN 950, z aluminium	426-427
DIN 950	K0671	Koła ręczne DIN 950 z żeliwa szarego	424-425
DIN 950	K0163	Koła ręczne pełne, podobne do DIN 950, z aluminium	436
DIN 980	K1146	Nakrętka sześciokątna z zabezpieczeniem DIN 980	1170
DIN 982	K1147	Nakrętka sześciokątna z poliamidowym zabezpieczeniem, wysoka DIN 982	1165
DIN 985	K1148	Nakrętka sześciokątna z poliamidowym zabezpieczeniem, niska DIN 985	1168-1169
DIN 988	K1151	Podkładki okrągłe płaskie DIN 988	1175
DIN 11024	K1137	Zawleczki sprężyste DIN 11024	1264
DIN EN ISO 10642	K0708	Śruby z łbem stożkowym, z gniazdem sześciokątnym DIN EN ISO 10642	1183
DIN EN ISO 1234	K1136	Zawleczki DIN EN ISO 1234	1263

Rękojeści i dźwignie nastawne, dźwignie mimośrodowe



Rękojeści nastawne
z gwintem wewnętrznym
K0116

Strona 126

Rękojeści nastawne
z gwintem zewnętrznym
K0116

Strona 127

Rękojeści nastawne
z gwintem wewnętrznym,
części stalowe - nierdzewne
K0117

Strona 128

Rękojeści nastawne
z gwintem zewnętrznym,
części stalowe - nierdzewne
K0117

Strona 129

Rękojeści nastawne stalowe
z gwintem wewnętrznym
K0120

Strona 130

Rękojeści nastawne stalowe
z gwintem zewnętrznym
K0120

Strona 131

Rękojeści nastawne nierdzewne
z gwintem zewnętrznym
K0121

Strona 132

Rękojeści nastawne nierdzewne
z gwintem zewnętrznym
K0121

Strona 133

Rękojeści nastawne stalowe
z gwintem wewnętrznym
K0752

Strona 134

Rękojeści nastawne stalowe
z gwintem zewnętrznym
K0752

Strona 135

Rękojeści nastawne
z gwintem wewnętrznym
K0122

Strona 136

Rękojeści nastawne
z gwintem zewnętrznym
K0122

Strona 137

Rękojeści nastawne
z gwintem wewnętrznym,
części stalowe - nierdzewne
K0123

Strona 138

Rękojeści nastawne
z gwintem zewnętrznym,
części stalowe - nierdzewne
K0123

Strona 139

Rękojeści nastawne z kołpakiem
ochronnym,
z gwintem wewnętrznym
K0122

Strona 140

Rękojeści nastawne z kołpakiem
ochronnym,
z gwintem zewnętrznym
K0122

Strona 141

Rękojeści i dźwignie nastawne, dźwignie mimośrodowe

Rękojeści nastawne
z kołpakiem ochronnym,
z gwintem wewnętrznym,
części stalowe – nierdzewne
K0123

Strona 142

Rękojeści nastawne z kołpakiem ochronnym,
z gwintem zewnętrznym,
części stalowe – nierdzewne
K0123

Strona 143

Rękojeści nastawne nierdzewne
z gwintem wewnętrznym
K0124

Strona 144

Rękojeści nastawne nierdzewne
z gwintem zewnętrznym
K0124

Strona 145

Rękojeści nastawne nierdzewne
z kołpakiem ochronnym,
z gwintem wewnętrznym
K0124

Strona 146

Rękojeści nastawne nierdzewne
z kołpakiem ochronnym,
z gwintem zewnętrznym
K0124

Strona 147

Rękojeści nastawne płaskie
z gwintem wewnętrznym
K0737

Strona 148

Rękojeści nastawne płaskie
z gwintem zewnętrznym
K0737

Strona 149

Rękojeści nastawne płaskie
z gwintem wewnętrznym,
części stalowe – nierdzewne
K0738

Strona 150

Rękojeści nastawne płaskie
z gwintem zewnętrznym,
części stalowe – nierdzewne
K0738

Strona 151

Rękojeści nastawne
z gwintem wewnętrznym
i rękojeścią
z tworzywa sztucznego
K0269

Strona 152

Rękojeści nastawne
z gwintem zewnętrznym
i rękojeścią
z tworzywa sztucznego
K0269

Strona 153

Rękojeści nastawne z gwintem
wewnętrznym i rękojeścią
z tworzywa sztucznego,
części stalowe - nierdzewne
K0270

Strona 154

Rękojeści nastawne z gwintem
zewnętrznym i rękojeścią
z tworzywa sztucznego, części
stalowe ze stali nierdzewnej
K0270

Strona 155

Rękojeści nastawne z przyciskiem
z gwintem wewnętrznym
K0269

Strona 156

Rękojeści nastawne z przyciskiem
z gwintem zewnętrznym
K0269

Strona 157

Rękojeści nastawne z przyciskiem
z gwintem wewnętrznym,
części stalowe – nierdzewne
K0270

Strona 158

Rękojeści nastawne z przyciskiem
z gwintem zewnętrznym,
części stalowe – nierdzewne
K0270

Strona 159

NOWOŚCI ROZSZERZENIE

Rękojeści i dźwignie nastawne, dźwignie mimośrodowe

Rękojeści nastawne antystatyczne
z gwintem wewnętrznym
i uchwytem
z tworzywa sztucznego
K0269



Strona 160

Rękojeści nastawne antystatyczne
z gwintem zewnętrznym
i uchwytem
z tworzywa sztucznego
K0269



Strona 161

Rękojeści nastawne antybakteryjne
z gwintem wewnętrznym
i rękojeścią
z tworzywa sztucznego,
części stalowe – nierdzewne
K0270



Strona 162

Rękojeści nastawne antybakteryjne
z gwintem zewnętrznym
i rękojeścią
z tworzywa sztucznego,
części stalowe – nierdzewne
K0270



Strona 163

Rękojeści nastawne 2K
z dwukompozytowego tworzywa
z gwintem wewnętrznym
K0125



Strona 164

Rękojeści nastawne 2K
z dwukompozytowego tworzywa
z gwintem zewnętrznym
K0125



Strona 165

Rękojeści nastawne 2K
z dwukompozytowego tworzywa
z gwintem wewnętrznym,
części stalowe - nierdzewne
K0126



Strona 166

Rękojeści nastawne 2K
z dwukompozytowego tworzywa
z gwintem zewnętrznym,
części stalowe - nierdzewne
K0126



Strona 167

Rękojeści nastawne ECO
z gwintem wewnętrznym
K0252



Strona 168

Rękojeści nastawne ECO
z gwintem zewnętrznym
K0252



Strona 169

Rękojeści nastawne ergonomiczne
z gwintem wewnętrznym
K0981



Strona 170

Rękojeści nastawne ergonomiczne
z gwintem zewnętrznym
K0981



Strona 171

Rękojeści nastawne ergonomiczne
z gwintem wewnętrznym,
części stalowe – nierdzewne
K0982



Strona 172

Rękojeści nastawne ergonomiczne
z gwintem zewnętrznym,
części stalowe – nierdzewne
K0982



Strona 173

Rękojeści nastawne z elementem
dociskowym
K0780



Strona 175

Rękojeści stałe
K0175



Strona 177

Dźwignie nastawne
z gwintem wewnętrznym
K0108



Strona 178

Dźwignie nastawne
z gwintem zewnętrznym
K0108



Strona 179

Rękojeści i dźwignie nastawne, dźwignie mimośrodowe

Dźwignie nastawne nierdzewne z gwintem wewnętrznym **K0109**

Strona 180

Dźwignie nastawne nierdzewne z gwintem zewnętrznym **K0109**

Strona 181

Dźwignie nastawne bezpieczne z gwintem wewnętrznym **K0112**

Strona 182

Dźwignie nastawne bezpieczne z gwintem zewnętrznym **K0112**

Strona 183

Dźwignie nastawne płaskie z gwintem wewnętrznym **K0114**

Strona 184

Dźwignie nastawne płaskie z gwintem zewnętrznym **K0114**

Strona 185

Dźwignie nastawne płaskie ze stali nierdzewnej z gwintem wewnętrznym **K0129**

Strona 186

Dźwignie nastawne płaskie ze stali nierdzewnej z gwintem zewnętrznym **K0129**

Strona 187

Dźwignie zaciskowe DIN 99 **K0174**

Strona 188

Dźwignie przełączające **K0176**

Strona 189

Dźwignie przełączające płaskie **K0177**

Strona 191

Klucze z grzechotką **K0128**

Strona 193

Dźwignie mimośrodowe z gwintem wewnętrznym i zewnętrznym, stal lub stal nierdzewna **K0005**

Strona 195

Dźwignie mimośrodowe stalowe z gwintem wewnętrznym i zewnętrznym **K0788**

Strona 197

Dźwignie mimośrodowe nierdzewne z gwintem wewnętrznym i zewnętrznym **K0645**

Strona 199

Dźwignia mimośrodowa nierdzewna z gwintem wewnętrznym i zewnętrznym, podkładka dociskowa nierdzewna **K0645**

Strona 201

Dźwignia mimośrodowa z plastikową rękojeścią z gwintem wewnętrznym i zewnętrznym, stal lub stal nierdzewna **K0646**

Strona 203

Dźwignie mimośrodowe nastawne z gwintem zewnętrznym, stal lub stal nierdzewna **K0006**

Strona 205

NOWOŚCI ROZSZERZENIE

Rękojeści i dźwignie nastawne, dźwignie mimośrodowe

Dźwignie mimośrodowe stalowe, nastawne z gwintem zewnętrznym **K0789**



Strona 206

Dźwignie mimośrodowe nastawne, nierdzewne z gwintem zewnętrznym **K0647**



Strona 207

Dźwignia mimośrodowa regulowana, nierdzewna z gwintem zewnętrznym, podkładka dociskowa nierdzewna **K0647**



Strona 208

Dźwignie mimośrodowe nastawne z plastikową rękojeścią z gwintem zewnętrznym, stal lub stal nierdzewna **K0648**



Strona 209

Dźwignie mimośrodowe ze sprężystym elementem zatrzaskowym **K0751**



Strona 210

Dźwignie mimośrodowe z elastomerem rozprężnym **K0118**



Strona 211

NOWOŚCI ROZSZERZENIE

Uchwyty, pokrętła



Nakrętki radełkowane
stal i stal nierdzewna DIN 6303
K0137

Strona 214

Nakrętki radełkowane
z tworzywa sztucznego
K0138

Strona 215

Śruby radełkowane
z tworzywa sztucznego
K0141

Strona 215

Nakrętki radełkowane szybkomocujące
K0139

Strona 216

Nakrętki radełkowane płaskie
stal i stal nierdzewna DIN 467
K0144

Strona 217

Nakrętki radełkowane wysokie
stal i stal nierdzewna DIN 466
K0143

Strona 217

Śruby radełkowane wysokie
stal i stal nierdzewna DIN 464
K0140

Strona 218

Śruby radełkowane niskie
ze stali i stali nierdzewnej DIN 653
K1163

Strona 219

Pokrętła radełkowane
K0142

Strona 219

Pokrętła radełkowane
K0247

Strona 220

Pokrętła radełkowane biopolimerowe
K0247

Strona 221

Pokrętła radełkowane antystatyczne
K0247

Strona 222

Pokrętła radełkowane
K0110

Strona 223

Pokrętła radełkowane aluminiowe
K1099

Strona 224

Pokrętła radełkowane
K1223

Strona 225

Pokrętła radełkowane do śrub
z sześciokątem zewnętrznym
K1138

Strona 226

Uchwyty, pokrętła

Pokrętła radełkowane
do śrub z gniazdem sześciokątnym
K0680



Strona 228

Pokrętła motylkowe
do śrub z gniazdem sześciokątnym
K0681



Strona 229

Pokrętła krzyżowe
podobne do DIN 6335,
z aluminium
K0145



Strona 230-231

Pokrętła krzyżowe
podobne do DIN 6335,
stal nierdzewna
K0146



Strona 233

Pokrętła krzyżowe
DIN 6335, z żeliwa szarego
K0147



Strona 235

Pokrętła krzyżowe
z żeliwa szarego powlekane tworzywem
sztucznym wg DIN 6335
K0682



Strona 236

Pokrętła krzyżowe soft
K0613



Strona 237

Pokrętła krzyżowe
podobne do DIN 6335
K0148



Strona 239

Pokrętła krzyżowe
K1089



Strona 240

Pokrętła krzyżowe
podobne do DIN 6335, części
stalowe – nierdzewne
K1017



Strona 241

Szybkomocujące pokrętła krzyżowe
z żeliwa szarego
K0683



Strona 242

Pokrętła gwiaździste
podobne do DIN 6336,
z aluminium
K0149



Strona 244-245

Pokrętła gwiaździste
podobne do DIN 6336,
stal nierdzewna
K0150



Strona 247

Pokrętła gwiaździste
DIN 6336, z żeliwa szarego
K0151



Strona 248

Pokrętła gwiaździste
podobne do DIN 6336
K0152



Strona 249

Pokrętła gwiaździste
podobne do DIN 6336,
części stalowe – nierdzewne
K1016



Strona 250

Pokrętła gwiaździste
z obsadzoną piastą
K0153



Strona 252-253

Pokrętła gwiaździste
podobne do DIN 6336
K0155



Strona 254-255

NOWOŚCI ROZSZERZENIE

Uchwyty, pokrętła

Pokrętła gwiaździste biopolimerowe podobne do DIN 6336
K0155

Strona 257

Pokrętła gwiaździste antybakteryjne, podobne do DIN 6336, części stalowe – nierdzewne
K0154

Strona 258

Pokrętła gwiaździste antystatyczne podobne do DIN 6336
K0155

Strona 259

Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336, części stalowe - nierdzewne
K0154

Strona 260

Pokrętła gwiaździste
K1090

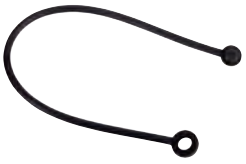
Strona 263

Pokrętła gwiaździste z linką zabezpieczającą DIN 6336
K0155

Strona 265

Pokretla gwiaździste z linką zabezpieczającą DIN 6336, części stalowe – stal nierdzewna
K0154

Strona 266

Linka zabezpieczająca
K0743

Strona 267

Pokrętła krzyżowe szybkomocujące
K0156

Strona 268

Pokrętła gwiaździste z wydłużoną piastą
K1088

Strona 269

Pokrętła gwiaździste pięcioramienne
K0276

Strona 270

Pokrętła trójkątne
K1020

Strona 271

Pokrętła trójkątne obsadzone
K0183

Strona 272

Pokrętła trójkątne
K1083

Strona 273

Pokrętło trójkątne ergonomiczne
K0785

Strona 274

Pokrętło trójkątne 2K ergonomiczne
K0980

Strona 275

Pokrętła trójkątne do regulacji momentu obrotowego
K1019

Strona 276

Pokrętła gwiaździste czteroramienne
K0278

Strona 279

Uchwyty, pokrętła

Pokrętła gwiaździste czteroramienne
K1093

Strona 280

Pokrętła gwiaździste pięcioramienne
K0185

Strona 281

Pokrętła gwiaździste pięcioramienne
K0279

Strona 282

Pokrętło gwiaździste pięcioramienne ergonomiczne
K0786

Strona 283

Pokrętła wysokie
K0280

Strona 284

Pokrętła mocujące ergonomiczne
K0779

Strona 285

Śruby radełkowane
K0281

Strona 286

Pokrętła gwiaździste pięcioramienne
K0255

Strona 287

Pokrętła gwiaździste pięcioramienne antybakteryjne części stalowe – nierdzewne
K0255

Strona 288

Kółka radełkowane
K0260

Strona 290-291

Kółka radełkowane części stalowe ze stali nierdzewnej
K0261

Strona 292-293

Przyciski grzybkowe z gwintem wewnętrznym
K0250

Strona 294

Przyciski grzybkowe z gwintem wewnętrznym
K0251

Strona 296

Przyciski grzybkowe z gwintem zewnętrznym
K0251

Strona 297

Przyciski grzybkowe biopolimerowe z gwintem wewnętrznym
K0251

Strona 298

Przyciski grzybkowe biopolimerowe z gwintem zewnętrznym
K0251

Strona 299

Przyciski grzybkowe antybakteryjne z gwintem wewnętrznym części stalowe – nierdzewne
K0251

Strona 300

Przyciski grzybkowe antybakteryjne z gwintem zewnętrznym części stalowe – nierdzewne
K0251

Strona 301

NOWOŚCI ROZSZERZENIE

Uchwyty, pokrętła

Przyciski grzybkowe antystatyczne z gwintem wewnętrznym **K0251**

Strona 302

Przyciski grzybkowe antystatyczne z gwintem zewnętrznym **K0251**

Strona 303

Pokrętła motylkowe nierdzewne **K0273**

Strona 304

Pokrętła motylkowe **K0274**

Strona 305

Pokrętła motylkowe antybakteryjne części stalowe – nierdzewne **K0274**

Strona 306

Pokrętła motylkowe antystatyczne **K0274**

Strona 307

Pokrętła motylkowe z przelotowym gwintem wewnętrznym **K0274**

Strona 308

Pokrętła motylkowe **K0783**

Strona 309

Pokrętła motylkowe jednoskrzydłowe **K0608**

Strona 310

Pokrętła motylkowe „Miniwing” **K0274**

Strona 311

Pokrętła motylkowe „Miniwing” antybakteryjne części stalowe – nierdzewne **K0274**

Strona 312

Pokrętła motylkowe „Miniwing” antystatyczne **K0274**

Strona 313

Pokrętła motylkowe „Miniwing” z przelotowym gwintem wewnętrznym **K0658**

Strona 314

Nakrętki z uchwytem **K1126**

Strona 315

Śruby z uchwytem **K1126**

Strona 316

Uchwyty T **K0180**

Strona 317

Uchwyty T **K0181**

Strona 318

Uchwyty T stal nierdzewna **K1203**

Strona 319

Uchwyty, pokrętła

Przyciski grzybkowe
K0157

Strona 320

Uchwyty kuliste
stal nierdzewna lub aluminium
DIN 319
K0650

Strona 321

Uchwyty kuliste
termoplast, rozszerzona
DIN 319
K0158

Strona 322

Uchwyty kuliste gładkie
rozszerzona DIN 319
K0159

Strona 324-325

Ramiona dźwigni
K0179

Strona 326

Uchwyty kuliste
K0253

Strona 328

Uchwyty kuliste biopolimerowe
K0253

Strona 329

Uchwyty kuliste
obrotowe
K0254

Strona 330

Pokrętła radełkowane
K0248

Strona 331

Pokrętła do nastawiania
K0249

Strona 332

Pokrętła radełkowane
z ograniczeniem momentu
obrotowego
K0277

Strona 333

Pokrętła motylkowe
jednoskrzydłowe
K0178

Strona 334

NOWOŚCI ROZSZERZENIE

Uchwyty pałąkowe, uchwyty rurowe, uchwyty kasetowe



Uchwyty pałąkowe
K0187



Strona 338

Uchwyty pałąkowe
K0188



Strona 338

Uchwyty pałąkowe
K1074



Strona 339

Uchwyty pałąkowe
K0189



Strona 340

Uchwyty pałąkowe
K1092



Strona 341

Uchwyty pałąkowe
K0190



Strona 342

Uchwyty pałąkowe
odporne na działanie wysokich temperatur
K0190



Strona 343

Uchwyty pałąkowe antybakteryjne
K0190



Strona 344

Uchwyty pałąkowe antystatyczne
K0190



Strona 345

Uchwyty pałąkowe
K1060



Strona 346

Uchwyty pałąkowe
K0191



Strona 347

Uchwyty pałąkowe
K0200



Strona 348

Uchwyty pałąkowe
mocowane z jednej strony
K0237



Strona 349

Uchwyty pałąkowe składane
K0241



Strona 350

Uchwyty maszynowe wygięte
K0244



Strona 351

Uchwyty pałąkowe
K1087



Strona 352

Uchwyty pałąkowe, uchwyty rurowe, uchwyty kasetowe

Uchwyty pałąkowe
o miękkiej powierzchni wewnętrznej
K0171



Strona 353

Uchwyty pałąkowe
pochylone
K0197



Strona 354

Uchwyty łukowe
K0192



Strona 355

Uchwyty łukowe
K0193



Strona 356

Uchwyty łukowe
K0194



Strona 357

Uchwyty łukowe
K0196



Strona 357

Uchwyty łukowe
K1217



Strona 358

Uchwyty kasetowe
K0242



Strona 360

Uchwyty kasetowe
K1077



Strona 361

Uchwyty kasetowe
K1078



Strona 362

Uchwyty kasetowe
K1079



Strona 363

Uchwyty pałąkowe
K0195



Strona 364

Uchwyty pałąkowe
K0199



Strona 364

Uchwyty pałąkowe okrągłe
K0201



Strona 365

Uchwyty pałąkowe owalne
K0202



Strona 366

Uchwyty pałąkowe okrągłe
K0203



Strona 366

Uchwyty pałąkowe owalne
K0204



Strona 367

Uchwyty pałąkowe owalne
z otworem przelotowym
K0204



Strona 368

NOWOŚCI ROZSZERZENIE

Uchwyty pałąkowe, uchwyty rurowe, uchwyty kasetowe

Uchwyty pałąkowe owalne zdejmowane
K0204



Strona 371

Uchwyty pałąkowe
K0205



Strona 372

Uchwyty pałąkowe
K0213



Strona 373

Uchwyty pałąkowe
K1091



Strona 374

Uchwyty pałąkowe
K1075



Strona 375

Uchwyty maszynowe wygięte
K0219



Strona 376

Uchwyty maszynowe wygięte
K0229



Strona 376

Uchwyty pałąkowe
K0216

19″



Strona 377

Uchwyty pałąkowe
K0217

19″



Strona 378

Uchwyty pałąkowe
K1127

19″



Strona 378

Uchwyty pałąkowe
K1128

19″



Strona 379

Uchwyty pałąkowe
K0228



Strona 379

Uchwyty rurowe kompaktowe
K0795



Strona 380

Uchwyty rurowe kompaktowe, owalne
K0796



Strona 381

Uchwyty rurowe, regulowane
K1018



Strona 382

Uchwyty rurowe
K0210



Strona 383

Uchwyty rurowe
K0211



Strona 384

Uchwyty rurowe pochylone
K0212



Strona 385

Uchwyty pałąkowe, uchwyty rurowe, uchwyty kasetowe

Uchwyty rurowe
K0221



Strona 385

Uchwyty rurowe
K0222



Strona 386

Uchwyty rurowe
K0223



Strona 387

Uchwyty rurowe
K0224



Strona 388

Uchwyty Bighand
K0231



Strona 389

Uchwyty rurowe
K0131



Strona 390

Uchwyty rurowe wygięte
K0132



Strona 391

Uchwyty rurowe wygięte
K0235



Strona 392

Uchwyty rurowe
K0236



Strona 393

Uchwyty rurowe wygięte
K0220



Strona 394

Uchwyty rurowe
K0209



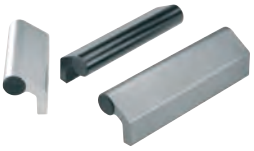
Strona 395

Uchwyty profilowane
K0232



Strona 396

Uchwyty profilowane
K0130



Strona 397

Uchwyty profilowane
K0234



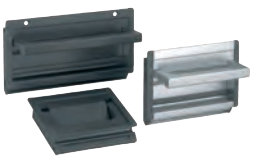
Strona 398

Uchwyty kasetowe
K0238



Strona 399

Uchwyty kasetowe ze składanym pałąkiem
K0239



Strona 400

Uchwyty kasetowe ze składanym pałąkiem
K0240



Strona 401

Uchwyty pałąkowe nierdzewne
K0198



Strona 402

NOWOŚCI ROZSZERZENIE

Uchwyty pałąkowe, uchwyty rurowe, uchwyty kasetowe

Uchwyty pałąkowe nierdzewne
K0206



Strona 402

Uchwyty pałąkowe nierdzewne
K0208



Strona 403

Uchwyty pałąkowe nierdzewne
K1086



Strona 404

Uchwyty pałąkowe nierdzewne
K0215



Strona 405

Uchwyty pałąkowe składane
K0218



Strona 406

Uchwyty rurowe
K0225



Strona 407

Uchwyty rurowe
K0226



Strona 408

Uchwyty rurowe nierdzewne
K0227



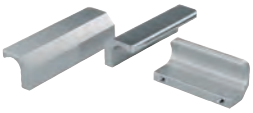
Strona 409

Uchwyty rurowe nierdzewne
K0652



Strona 410

Uchwyty profilowane ze stali nierdzewnej
K0233



Strona 411

Uchwyty kasetowe ze składanym pałąkiem ze stali nierdzewnej
K0243



Strona 412

Uchwyty pałąkowe
K0186



Strona 413

Uchwyty maszynowe wygięte
K0207



Strona 413

Uchwyty pałąkowe chromowane
K0214



Strona 414

Uchwyty pałąkowe
K0230



Strona 415

Uchwyty rurowe Carbon
K0781



Strona 416

Uchwyty rurowe Carbon
K0782



Strona 417

Koła ręczne, korby, wskaźniki położenia



Kółka ręczne 2-ramienne
z tworzywa sztucznego
K0725



Strona 420

Kółka ręczne 2-ramienne
z tworzywa sztucznego,
z rękojeścią obrotową
K0725



Strona 421

Kółka ręczne 2-ramienne
z tworzywa sztucznego,
z rękojeścią składaną
K0725



Strona 422

Koła ręczne
DIN 950 z żeliwa szarego
K0671



Strona 424-425

Koła ręczne
DIN 950, z aluminium
K0160



Strona 426-427

Koła ręczne pełne,
z aluminium
K0161



Strona 428-429

Koła ręczne pełne,
z aluminium
K0161



Strona 430-431

Koła ręczne 2-ramienne
z aluminium,
z prostokątnym wieńcem
K0162



Strona 432-433

Koła ręczne 2-ramienne
z aluminium,
z prostokątnym wieńcem
K0162



Strona 434-435

Koła ręczne pełne,
podobne do DIN 950,
z aluminium
K0163



Strona 436

Koła ręczne pełne
z rękojeścią obrotową
K0164



Strona 437

Koła ręczne pełne
bez rękojeści
K0165



Strona 438

Koła ręczne
K0256



Strona 439

Koła ręczne
z rękojeścią obrotową
K0257



Strona 440

Koła ręczne
ze składaną rękojeścią
cylindryczną
K0258



Strona 441

Koła ręczne
z rękojeścią bezpieczną
K0259



Strona 442

Koła ręczne, korby, wskaźniki położenia

Pokrętła z występami
K0184

Strona 443

Kółka
do pozycjonowania
K0262

Strona 444

Kółka delta
K0275

Strona 445

Rękojeści
z gałką kulistą, obrotowe
K0726

Strona 446

Korbki
podobne do DIN 468
K0684

Strona 447

Korbki proste
podobne do DIN 469
K0685

Strona 448

Korbki aluminiowe
K0727

Strona 449

Korbki aluminiowe
z rękojeścią składaną
K0997

Strona 450

Korbki aluminiowe
z rękojeścią obrotową
K0996

Strona 451

Korbki aluminiowe
z rękojeścią bezpieczną
K0998

Strona 452

Korbki ze stali nierdzewnej
z rękojeścią obrotową
K0999

Strona 453

Korbki
z rękojeścią składaną
K0266

Strona 454

Korbki
z rękojeścią obrotową
K0659

Strona 455

Korbki
z rękojeścią bezpieczną
K0268

Strona 456

Korbki trójkuliste stalowe
K0728

Strona 457

Rękojeści cylindryczne obrotowe
z gniazdem sześciokątnym
K0740

Strona 458

Rękojeści cylindryczne obrotowe
K0774

Strona 459

Rękojeści cylindryczne składane
K0775

Strona 460

NOWOŚCI ROZSZERZENIE

Koła ręczne, korby, wskaźniki położenia

Rękojeści cylindryczne obrotowe stal nierdzewna **K1000** — Strona 461



Rękojeści cylindryczne obrotowe **K0263** — Strona 462



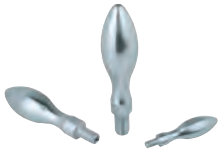
Rękojeści cylindryczne składane **K0264** — Strona 463



Rękojeści cylindryczne bezpieczne samopowrotne **K0265** — Strona 464



Rękojeści stałe, DIN 39, forma E, stal **K0166** — Strona 465



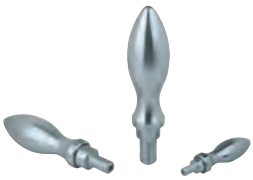
Rękojeści stałe, DIN 39, forma E, ze stali nierdzewnej **K1199** — Strona 465



Rękojeści stałe, DIN 39, forma E, aluminium **K0167** — Strona 466



Rękojeści obrotowe DIN 98, forma E, stal **K0168** — Strona 466



Rękojeści obrotowe, DIN 98, forma E, aluminium **K0169** — Strona 467



Rękojeści stożkowe stałe **K1221** — Strona 467



Rękojeści obrotowe **K0170** — Strona 468



Rękojeści obrotowe owalne **K0651** — Strona 468



Rękojeści stożkowe **K0172** — Strona 469



Przyciski stożkowe **K1207** — Strona 470

Przyciski owalne **K1222** — Strona 471



Rękojeści stożkowe obrotowe **K1201** — Strona 472



Rękojeści stożkowe **K1202** — Strona 473



Podkładki **K0173** — Strona 474



Wskaźniki położenia cyfrowe
K0408

Strona 476

Wskaźniki położenia
K0409

Strona 477

Wskaźniki położenia
K0410

Strona 478

Wskaźniki położenia dowolnie programowalne
K0411

Strona 479

Wskaźniki położenia dowolnie programowalne
K0771

Strona 480

Tulejki redukcyjne
K0412

Strona 482

Płytki pośrednie
K0413

Strona 482

Płytki montażowe
K0414

Strona 483

NOWOŚCI ROZSZERZENIE

Zestawienie produktów

Zamki



Zamki
małe zapięcia
K0518



Strona 486

Zamki
z kluczem
K0520



Strona 487

Zamki
K0522



Strona 488

Zamki
z unikalnym kluczem
K0524



Strona 489

Zamki
z pokrętłem
K0525



Strona 490

Zamki
z uchwytem T
K0526



Strona 491

Zamki
z mechanizmem krzywkowym
K0527



Strona 492

Zamek – wersja długa
K1113



Strona 495

Zamek – stal nierdzewna
K1106



Strona 496

Zamek z kluczem,
stal nierdzewna
K1107



Strona 497

Zamek
ze stali nierdzewnej,
z pokrętłem
K1108



Strona 498

Zamek
ze stali nierdzewnej
z uchwytem T
K1109



Strona 499

Zamek
ze stali nierdzewnej
z uchwytem L
K1110



Strona 500

Zamek
do obszarów sterylnych
K1111



Strona 501

Zamki zaciskowe
K0528



Strona 503

Zamki zaciskowe
K0529



Strona 504

Zamki zaciskowe
o regulowanej wysokości
języczka
K0531



Strona 505

Zamek
z ruchem swobodnym
K1275



Strona 506

Osłony przeciwpyłowe
K0533



Strona 507

Uchwyty do zamków
K0534



Strona 507

Klucze nasadowe
do zamkow
K0535



Strona 508

Rygle blokujące
K0271



Strona 509

Zamek zaciskowy
pokrętło z tworzywa sztucznego
lub stali nierdzewnej
K1061



Strona 511

Zamki zaciskowe płaskie
K1061



Strona 512

Płytki mocujące
do zamka zaciskowego
K1062



Strona 513

NOWOŚCI ROZSZERZENIE

Zestawienie produktów

Zawiasy



Zawiasy
wyczepiane, lewe,
tworzywo sztuczne
K0434



Strona 518-519

Zawiasy
wyczepiane, prawe,
tworzywo sztuczne
K0434



Strona 520-521

Zawiasy
tworzywo sztuczne
K0435



Strona 522

Zawiasy
z zaciskiem, tworzywo sztuczne
K0436



Strona 523

Zawias
z otworami fasolkowymi,
tworzywo sztuczne
K0437



Strona 524

Zawiasy
wyczepiane,
z noskami prowadzącymi,
tworzywo sztuczne
K0438



Strona 525

Zawiasy
z zatrzaskiem,
tworzywo sztuczne
K0439



Strona 526

Zawiasy
z nastawnym tarciem,
tworzywo sztuczne
K0440



Strona 527

Zawiasy
z aluminium, z regulacją tarcia
K1195



Strona 528

Zawiasy
z aluminium, z regulacją tarcia
K1196



Strona 529

Zawiasy
z aluminium, z zatrzaskiem
K1197



Strona 530

Zawiasy
z aluminium, z zatrzaskiem
K1198



Strona 531

Zawiasy z tworzywa sztucznego
z otworem mocującym
K1004



Strona 532

Zawiasy z tworzywa sztucznego
z tuleją gwintowaną
K1005



Strona 533

Zawiasy z tworzywa sztucznego
z trzpieniem gwintowanym
K1006



Strona 534

Zawiasy z tworzywa sztucznego
z tulejką i trzpieniem gwintowanym
K1007



Strona 535

Zawiasy

Zawiasy
z otworami fasolkowymi,
cynkowy odlew ciśnieniowy
K0441



Strona 536

Zawiasy
z zaciskiem,
cynkowy odlew ciśnieniowy
K0442



Strona 537

Zawiasy
wyczepiane, lewe,
z aluminium
K0579



Strona 538

Zawiasy
wyczepiane, prawe,
z aluminium
K0579



Strona 539

Zawiasy
wyczepiane z aluminium
K0580



Strona 540

Zawiasy
ze stali nierdzewnej
K1084



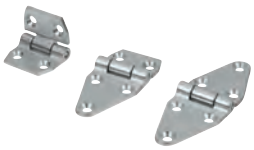
Strona 541

Zawiasy
ze stali nierdzewnej
K1085



Strona 542

Zawiasy
stalowe,
niewymagające konserwacji
K1141



Strona 543

Zawiasy
blaszane,
ze stali lub stali nierdzewnej
K1082



Strona 544

Zawiasy
spawalne
K1140



Strona 545

Zawiasy sprężynowe
ze stali lub stali nierdzewnej 50 mm
K1173



Strona 546

Zawiasy sprężynowe
ze stali lub stali nierdzewnej 75 mm
K1174



Strona 547

Zawiasy sprężynowe
ze stali lub stali nierdzewnej 120 mm
K1175



Strona 548

Zawiasy sprężynowe
ze stali lub stali nierdzewnej 180 mm
K1176



Strona 549

Zawiasy sprężynowe
ze stali lub stali nierdzewnej 240 mm
K1177



Strona 550

Zawiasy sprężynowe
z profilu aluminiowego 0,20 Nm
K1178



Strona 551

Zawiasy sprężynowe
z profilu aluminiowego 0,35 Nm
K1179



Strona 552

Zawiasy sprężynowe
z profilu aluminiowego 0,7 Nm
K1180



Strona 553

NOWOŚCI ROZSZERZENIE

Zawiasy

Zawiasy sprężynowe
z profilu aluminiowego 1,3 Nm
K1181



Strona 554

Zawiasy sprężynowe
z profilu aluminiowego 3,8 Nm
K1182



Strona 555

Zawiasy prostokątne
z nakrętkami mocującymi
K1142



Strona 556

Zawiasy prostokątne
z nakrętkami mocującymi,
wersja długa
K1143



Strona 557

Zawiasy prostokątne
z otworami, wersja długa
K1144



Strona 558

Zawiasy spawalne
ze stali nierdzewnej
K0985



Strona 559

Zawiasy spawalne
K0984



Strona 561

NOWOŚCI ROZSZERZENIE

Stopki wahliwe i wychylne



Trzpienie do stopek wahliwych
stal lub stal nierdzewna
K0421



Strona 565

Główki kuliste
z gwintem wewnętrznym
K0422



Strona 566

Talerzyki do stopek wahliwych
tworzywo sztuczne
K0415



Strona 567

Talerzyki do stopek wahliwych
antystatyczne
K0415



Strona 568

Talerzyki do stopek wahliwych
cynkowy odlew ciśnieniowy
lub stal nierdzewna
K0416



Strona 571

Talerzyki do stopek wahliwych
tworzywo sztuczne
K0654



Strona 572

Talerzyki do stopek wahliwych
cynkowy odlew ciśnieniowy
K0417



Strona 573

Talerzyki do stopek wahliwych
stal nierdzewna
K0418



Strona 574

Talerzyki do stopek wahliwych
tłumiące drgania
K0419



Strona 576

Nóżki
tłumiące drgania
K0670



Strona 577

Trzpienie do stopek wychylnych
stal lub stal nierdzewna
K0427



Strona 579

Talerzyki do stopek wychylnych
tworzywo sztuczne
K0423



Strona 580

Talerzyki do stopek wychylnych
ciężkie, tworzywo sztuczne
K0424



Strona 581

Talerzyki do stopek wychylnych
cynkowy odlew ciśnieniowy
lub stal nierdzewna
K0425



Strona 583

Talerzyki do stopek wychylnych
cynkowy odlew ciśnieniowy
K0426



Strona 584

Trzpienie do stopek wychylnych ECO
stal lub stal nierdzewna
K0429



Strona 587

Stopki wahliwe i wychylne

Talerzyki do stopek wychylnych ECO
cynkowy odlew ciśnieniowy ,
stal nierdzewna lub
tworzywo sztuczne
K0428



Strona 588-589

Trzpienie do stopek wychylnych
stal lub stal nierdzewna
K0669



Strona 590

Talerzyki do stopek wychylnych
stal lub stal nierdzewna
K0672



Strona 591

Talerzyki do stopek
z gumową powłoką – stal lub
stal nierdzewna
K0673



Strona 592

Stopki wychylne
stal lub stal nierdzewna
K0739



Strona 5974-596

Stopki poziomujące
stal nierdzewna dla obszarów sterylnych
K0741



Strona 597

Stopki wahliwe
stal
K0742



Strona 598

Stopki z talerzykiem okrągłym
K0674



Strona 599

Stopki z talerzykiem okrągłym,
z kołnierzem sześciokątnym
K0675



Strona 600

Stopki
z talerzykiem sześciokątnym
K0676



Strona 601

Stopki
z talerzykiem radełkowanym
K0677



Strona 602

Stopki wychylne
K0678



Strona 604

Kołpaki do stopek
K0679



Strona 605

Stopki antywibracyjne
K0687



Strona 606

Stopki antywibracyjne
typ H2
K0686



Strona 607

Zaślepki gwintowane
do rur kwadratowych
K0430



Strona 608-609

Zaślepki gwintowane
do rur okrągłych
K0431



Strona 610

Nastawne nóżki do przyrządów
do profili aluminiowych
K0432



Strona 611

NOWOŚCI ROZSZERZENIE

Stopki wahliwe i wychylne

Nastawne nóżki do przyrządów **K0433**

Strona 612

Stopki wahliwe **K0304**

Strona 613

Stopki dociskowe **K0395**

Strona 614

Stopki dociskowe tłumiące drgania **K0420**

Strona 615

Wkręty dociskowe z czopem kulistym **K0391**

Strona 616

Stopki dociskowe **K0393**

Strona 617

Wkręty dociskowe z czopem kulistym DIN 6332 **K0390**

Strona 618

Stopki dociskowe rozszerzona DIN 6311 **K0392**

Strona 619

Pokrętła dociskowe **K0394**

Strona 620

Złączki i łączniki, złącza profilowe



Złączki zaciskowe krzyżowe tworzywo sztuczne **K0472** — Strona 625

Złączki zaciskowe krzyżowe aluminium **K0472** — Strona 626

Złączki zaciskowe krzyżowe aluminium **K0472** — Strona 627

Złączki zaciskowe krzyżowe stal nierdzewna **K0472** — Strona 628

Złączki zaciskowe krzyżowe tworzywo sztuczne **K0473** — Strona 629

Złączki zaciskowe krzyżowe aluminium **K0473** — Strona 629

Złączki zaciskowe krzyżowe tworzywo sztuczne **K0474** — Strona 630

Złączki zaciskowe krzyżowe aluminium **K0474** — Strona 630

Złączki zaciskowe kątowe tworzywo sztuczne **K0475** — Strona 631

Złączki zaciskowe kątowe aluminium **K0475** — Strona 632

Złączki zaciskowe kątowe stal nierdzewna **K0475** — Strona 633

Złączki zaciskowe kątowe tworzywo sztuczne **K0476** — Strona 634

Złączki zaciskowe kątowe aluminium **K0476** — Strona 635

Złączki zaciskowe kątowe aluminium **K0476** — Strona 636

Złączki zaciskowe ze stopką tworzywo sztuczne **K0477** — Strona 637

Złączki zaciskowe ze stopką aluminium **K0477** — Strona 638

Złączki i łączniki, złącza profilowe

Złączki zaciskowe ze stopką stal nierdzewna
K0477



Strona 639

Złączki zaciskowe ze stopką tworzywo sztuczne
K0478



Strona 640

Złączki zaciskowe ze stopką aluminium
K0478



Strona 640

Złączki zaciskowe kołnierzowe tworzywo sztuczne
K0479



Strona 641

Złączki zaciskowe kołnierzowe aluminium
K0479



Strona 642

Złączki zaciskowe kołnierzowe aluminium
K0479



Strona 643

Złączki zaciskowe kołnierzowe stal nierdzewna
K0479



Strona 644

Złączki zaciskowe kołnierzowe tworzywo sztuczne
K0480



Strona 645

Złączki zaciskowe kołnierzowe aluminium
K0480



Strona 645

Złączki zaciskowe proste tworzywo sztuczne
K0481



Strona 646

Złączki zaciskowe proste tworzywo sztuczne
K0483



Strona 646

Złączki obrotowe z zazębieniem wewnętrznym tworzywo sztuczne
K0484



Strona 647

Złączki obrotowe z zazębieniem zewnętrznym tworzywo sztuczne
K0485



Strona 648

Złączki obrotowe z zazębieniem wewnętrznym tworzywo sztuczne
K0486



Strona 649

Złączki obrotowe z zazębieniem wewnętrznym i stopką tworzywo sztuczne
K0487



Strona 650

Złączki przegubowe bez zazębienia tworzywo sztuczne
K0488



Strona 651

Złączki przegubowe bez zazębienia aluminium
K0488



Strona 652

Złączki przegubowe bez zazębienia tworzywo sztuczne
K0489



Strona 653

NOWOŚCI ROZSZERZENIE

Złączki i łączniki, złącza profilowe

Złączki przegubowe
bez zazębienia aluminium
K0489



Strona 654

Złączki przegubowe
bez zazębienia tworzywo sztuczne
K0490



Strona 655

Złączki przegubowe
bez zazębienia aluminium
K0490



Strona 656

Tulejki redukcyjne
czworokątne
K0491



Strona 657

Tulejki redukcyjne
okrągłe
K0492



Strona 657

Rury okrągłe i kwadratowe
K0493



Strona 658

Zaślepki
K0494



Strona 659

Jednostki liniowe
K0495



Strona 660-661

Złączki krzyżowe
do jednostek liniowych
aluminium
K0496



Strona 662

Złączki krzyżowe
do jednostek liniowych
aluminium
K0497



Strona 663

Złączki zaciskowe kołnierzowe
do jednostek liniowych
aluminium
K0498



Strona 664

Złączki ze stopką
do jednostek liniowych
aluminium
K0499



Strona 665

Łączniki wtykowe
(rura czworokątna)
złączka
K0615



Strona 668

Łączniki wtykowe
(rura czworokątna)
kąt prosty
K0616



Strona 669

Łączniki wtykowe
(rura czworokątna)
złączka T
K0617



Strona 670

Łącznik wtykowy
(rura czworoboczna)
krzyżowy
K0618



Strona 671

Łączniki wtykowe
(rura czworokątna)
kątownik z odgałęzieniem
K0619



Strona 672

Łączniki wtykowe
(rura czworokątna)
złączka T z odgałęzieniem
K0620



Strona 673

Złączki i łączniki, złącza profilowe

Łączniki wtykowe (rura czworokątna) krzyżowy z odgałęzieniem **K0621**



Strona 674

Łączniki wtykowe (rura czworokątna) gwiazda **K0622**



Strona 675

Łączniki wtykowe (rura czworokątna) kątownik z odgałęzieniem i gwintem **K0623**



Strona 676

Łączniki wtykowe (rura czworokątna) złączka T z odgałęzieniem i gwintem **K0624**



Strona 677

Łączniki wtykowe (rura czworokątna) przegub **K0625**



Strona 678

Łączniki wtykowe (rura czworokątna) przegub z odgałęzieniem **K0626**



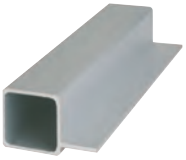
Strona 679

Rury czworokątne **K0627**



Strona 680

Rury czworokątne z progiem **K0628**



Strona 680

Element zestawiający płaski **K1042**



Strona 681

Kątownik **K1043**



Strona 681

Zestawy kątowników typ I **K1045**



Strona 682

Zestawy kątowników typ B **K1046**



Strona 683

Elementy kątowe T1 typ I **K1047**



Strona 684

Elementy kątowe T2 typ I **K1048**



Strona 685

Kątownik zaciskowy typ I **K1049**



Strona 686

Kątownik przegubowy typ I **K1050**



Strona 687

Element przegubowy do profili typ B i typ I **K1051**



Strona 689

Zaślepki do profili typ B i typ I **K1053**



Strona 690

NOWOŚCI ROZSZERZENIE

Złączki i łączniki, złącza profilowe

Listwy osłonowo-zakończeniowe typ B i typ I
K1054



Strona 691

Listwa osłonowa typ I
K1055



Strona 692

Listwa maskująca typ I
K1056



Strona 692

Płyty montażowe typ B i typ I
K1057



Strona 695

Blokowy łącznik kablowy
K1278



Strona 696

Uchwyt kablowy
K1279



Strona 696

Uchwyt kablowy z młoteczkiem
K1280



Strona 697

Uchwyt czujnika
K1281



Strona 698

Przyłącze uziemiające typ I
K1282



Strona 699

Element do wyrównywania potencjałów typ I
K1283



Strona 699



Prowadnice teleskopowe



Prowadnice teleskopowe rozkładane na niepełną długość, nośność maks. 15 kg
K0536



Strona 703

Prowadnice teleskopowe rozkładane, nośność maks. 20 kg
K0777



Strona 704

Prowadnice teleskopowe rozkładane, nośność maks. 25 kg, stal nierdzewna
K0778



Strona 705

Prowadnice teleskopowe rozkładane na niepełną długość, nośność maks. 35 kg
K0537



Strona 706

Prowadnice teleskopowe rozkładane na pełną długość, możliwość demontażu, nośność maks. 40 kg
K0539



Strona 707

Prowadnice teleskopowe rozkładane na pełną długość, możliwość demontażu, nośność maks. 52 kg
K0538



Strona 708

Prowadnice teleskopowe rozkładane na ponad 100% długości, nośność maks. 60 kg
K0540



Strona 709

Prowadnice teleskopowe rozkładane na ponad 100% długości, nośność maks. 60 kg
K0541



Strona 710

Prowadnice teleskopowe rozkładane na ponad 100% długości z nakładką kątową, nośność maks. 75 kg
K0543



Strona 711

Prowadnice teleskopowe rozkładane na ponad 100% długości, nośność maks. 80 kg
K0542



Strona 712

Prowadnice teleskopowe o dużej nośności rozkładane na pełną długość, nośność maks. 200 kg
K0544



Strona 713

Zapięcia



Zapięcia
z kabłąkiem sprężystym
K0043



Strona 716

Zapięcia
z klamrą
K0044



Strona 717

Zapięcia
z klamrą
K0045



Strona 718

Zapięcia regulowane
otwory dla śrub widoczne
K0046



Strona 719

Zapięcia regulowane
otwory pod śruby zakryte
K0047



Strona 720

Zapięcia regulowane
otwory pod śruby widoczne
K0048



Strona 721

Zapięcia regulowane
otwory pod śruby zakryte
K0049



Strona 722

Zapięcia regulowane
z ruchomym hakiem naprężającym
K0050



Strona 723

Zapięcia regulowane
K0051



Strona 724

Zapięcia regulowane ciężkie
K0052



Strona 725

NOWOŚCI ROZSZERZENIE

Dociskacze, napinacze suwakowe



Dociskacze poziome
z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową
K0660

KIPPlock



Strona 731

Dociskacze poziome z blokadą
z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową
K0660

KIPPlock+



Strona 732

Dociskacze poziome
z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna
K0660

KIPPlock



Strona 733

Dociskacze poziome z blokadą
z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna
K0660

KIPPlock+



Strona 734

Dociskacze poziome
z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową
K0661

KIPPlock



Strona 736

Dociskacze poziome z blokadą
z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową
K0661

KIPPlock+



Strona 737

Dociskacze poziome
z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna
K0661

KIPPlock



Strona 738

Dociskacze poziome z blokadą
z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna
K0661

KIPPlock+



Strona 739

Dociskacze pionowe
z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową
K0662

KIPPlock



Strona 741

Dociskacze pionowe z blokadą
przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową
K0662

KIPPlock+



Strona 743

Dociskacze pionowe
z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna
K0662

KIPPlock



Strona 745

Dociskacze pionowe z blokadą
z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna
K0662

KIPPlock+



Strona 747

Dociskacze pionowe
z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową
K0663

KIPPlock



Strona 748

Dociskacze pionowe z blokadą
z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową
K0663

KIPPlock+



Strona 749

Dociskacze pionowe
z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna
K0663

KIPPlock



Strona 750

Dociskacze pionowe z blokadą
z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna
K0663

KIPPlock+



Strona 751

Dociskacze, napinacze suwakowe

Nakrętki kuliste
K0664

Strona 752

Dociskacze pionowe
z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową
K0055

Strona 756

Dociskacze pionowe
z przylgą pionową i stałą śrubą dociskową
K0056

Strona 757

Dociskacze pionowe
z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową
K0058

Strona 759

Dociskacze pionowe z blokadą
z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową
K0059

Strona 760

Dociskacze pionowe
z przylgą poziomą i stałą śrubą dociskową
K0060

Strona 763

Dociskacze pionowe
z przylgą poziomą i masywnym ramieniem
K0061

Strona 764

Dociskacze pionowe
z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową
K0062

Strona 765

Dociskacze pionowe
z przylgą pionową i stałą śrubą dociskową
K0063

Strona 766

Dociskacze pionowe
z przylgą pionową i masywnym ramieniem
K0064

Strona 767

Dociskacze krzywkowe pionowe
z przylgą poziomą
K0065

Strona 768

Dociskacze pionowe
ciężkie ze stałą śrubą dociskową
K0066

Strona 769

Dociskacze pionowe
ciężkie z masywnym ramieniem
K0067

Strona 770

Miniaturowe dociskacze poziome
z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową
K0068

Strona 771

Miniaturowe dociskacze poziome
z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową
K0069

Strona 772

Miniaturowe dociskacze poziome
z przylgą poziomą i stałą śrubą dociskową
K0070

Strona 773

Miniaturowe dociskacze poziome
z lewą przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową
K0071

Strona 774

Miniaturowe dociskacze poziome
z prawą przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową
K0267

Strona 775

NOWOŚCI ROZSZERZENIE

Dociskacze, napinacze suwakowe

Dociskacze poziome z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową **K0072**



Strona 776

Dociskacze poziome z przylgą pionową i masywnym ramieniem **K0073**



Strona 777

Dociskacze poziome z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową **K0074**



Strona 778

Dociskacze poziome z przylgą poziomą i stałą śrubą dociskową **K0075**



Strona 779

Dociskacze poziome z przylgą poziomą i masywnym ramieniem **K0076**



Strona 780

Dociskacze poziome ciężkie z przestawną śrubą dociskową**K0077**



Strona 781

Dociskacze hakowe **K0078**



Strona 782

Zapięcia z hakiem płaskie z zaczepem **K0079**



Strona 783

Zapięcia z pętlą płaskie z zaczepem **K0080**



Strona 784

Zapięcia z pętlą płaskie ciężkie z zaczepem **K0081**



Strona 785

Zapięcia z pętlą pionowe z zaczepem **K0082**



Strona 786

Miniaturowe napinacze suwakowe z podstawą **K0083**



Strona 787

Napinacze suwakowe z podstawą **K0084**



Strona 788

Napinacze suwakowe z podstawą **K0085**



Strona 789

Napinacze suwakowe bez podstawy **K0086**



Strona 790

Napinacze suwakowe mini **K0745**



Strona 791

Napinacze suwakowe ciężkie **K0087**



Strona 792

Napinacze suwakowe ciężkie z przekładaną dźwignią **K0088**

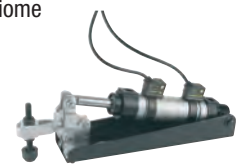


Strona 793

Dociskacze, napinacze suwakowe

Dociskacze pneumatyczne poziome
Forma A
K0089

Strona 794

Dociskacze pneumatyczne poziome
Forma B
K0090

Strona 795

Dociskacze pneumatyczne
pionowe ciężkie
K0091

Strona 796

Dociskacze pneumatyczne
poziome ciężkie
K0092

Strona 797

Napinacze suwakowe pneumatyczne
K0093

Strona 798

Napinacze suwakowe pneumatyczne
K0094

Strona 799

Praski kolanowe ręczne
K0095

Strona 800

Praski kolanowe pneumatyczne
K0096

Strona 801

Adaptery kątowe
K0098

Strona 802

Nakładki na rękojeści
K0099

Strona 803

Nakładki na rękojeści
K0100

Strona 804

Śruby ze stopką dociskową
K0688

Strona 805

Śruby ze stopką dociskową
K0689

Strona 806

Stopki dociskowe - neopren
K0690

Strona 807

Śruby dociskowe stałe
K0101

Strona 808

Śruby dociskowe
ze stopką przegubową
K0102

Strona 809

Śruby dociskowe
ze stopką neoprenową
K0103

Strona 810

Poduszki z neoprenu
K0104

Strona 811

NOWOŚCI ROZSZERZENIE

Dociskacze, napinacze suwakowe

Nakładki ochronne
K0105



Strona 812

Nakładki neoprenowe
K0106



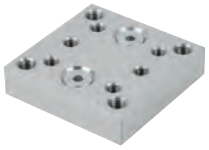
Strona 812

Podkładki do śrub dociskowych
K0107



Strona 813

Blok adaptacyjny
aluminiowy
K1210



Strona 814

Płyta adaptacyjna
okrągła
K1211



Strona 815

NOWOŚCI ROZSZERZENIE

Elementy mocujące



Mimośrodowe moduły mocujące
K0754



Strona 820, 821

Zaciski
do mimośrodowych modułów
mocujących
K1212



Strona 822

Łapa dociskowa
K0001



Strona 823

Łapy odgięte
K0002



Strona 824

Łapy dociskowe ze śrubami
K0003



Strona 825

Łapy dociskowe odsadzone
z jednostką regulującą
K0004



Strona 826

Sworznie
K0007



Strona 827

Dźwignie mimośrodowe pojedyncze
K0008



Strona 828

Dźwignie mimośrodowe podwójne
K0009



Strona 829

Zaciski mimośrodowe
z dźwignią dwustronną
K0010



Strona 830

Zaciski mimośrodowe
z dźwignią
K0011



Strona 831

Łapy hakowe
K0012



Strona 833

Łapy hakowe z wydłużonym
elementem dociskowym
K0012



Strona 834

Łapy hakowe z nasadką
K0012



Strona 835

Łapy hakowe
z kołnierzem
K0013



Strona 836

Łapy hakowe szlifowane
forma A/B/C
K0014



Strona 837

Elementy mocujące

Łapy hakowe z kołnierzem **K0015**

Strona 838

Łapy hakowe z obsadą boczną **K0016**

Strona 839

Obsady łap hakowych **K0017**

Strona 840

Słupy dystansowe **K0018**

Strona 841

Dociski odchylane **K0019**

Strona 842

Mechanizm mocujący „actima” **K0020**

Strona 845

Mechanizm mocujący „arness” **K0021**

Strona 846, 847

Zaciski mimośrodowe kształtowe **K0022**

Strona 848

Zaciski mimośrodowe z tarczką sześciokątną **K0023**

Strona 849

Śruby z mimośrodem spiralnym **K0024**

Strona 850

Zaciski mimośrodowe z tarczką ząbkowaną **K0025**

Strona 851

Zaciski mimośrodowe z tarczką sześciokątną **K0026**

Strona 852

Zaciski mimośrodowe do rowków teowych **K0027**

Strona 854

Kostki dociskowe mimośrodowe z podporą **K0028**

Strona 855

Kostki dociskowe mimośrodowe pochyłe **K0029**

Strona 856

Dociski **K0030**

Strona 857

Kostki dociskowe mimośrodowe nastawne **K0031**

Strona 858

Elementy separujące z podporą **K0032**

Strona 859

NOWOŚCI ROZSZERZENIE

Elementy mocujące

Dociski boczne
K0033

Strona 860

Zaciski boczne
K0034

Strona 861

Zaciski boczne
K0035

Strona 862

Kostki dociskowe mimośrodowe boczne
K0036

Strona 863

Rozpieracze klinowe
K0037

Strona 864

Rozpieracze klinowe
z naddatkiem obróbkowym
K0038

Strona 865

Rozpieracze klinowe
powierzchnie mocowania gładkie lub
żłobkowane
K0039

Strona 866

Rozpieracze klinowe
z naddatkiem obróbkowym
K0649

Strona 867

Rozpieracze klinowe
powierzchnie mocowania żłobkowane
K0040

Strona 868

Rozpieracze klinowe
z naddatkiem obróbkowym
K0041

Strona 869

Rozpieracze klinowe
powierzchnie mocowania żłobkowane
K0042

Strona 870

Trzpienie rozprężne
K0357

Strona 871

Trzpienie rozprężne
z bocznym zaciskiem
K0643

Strona 872

Elementy mocujące do przedmiotów
okrągłych
K0375

Strona 873

Dociskacze centrujące
z elementami kulowymi lub
sześciokątnymi
K0358

Strona 875

Dociskacze centrujące
z elementami kulowymi lub
sześciokątnymi
K0644

Strona 877

NOWOŚCI ROZSZERZENIE

Zatrzaski, trzpienie ustalające, trzpienie montażowe



Zatrzaski kulkowe
z nacięciem do wkrętaka, stal
K0309



Strona 881

Zatrzaski kulkowe
z nacięciem do wkrętaka, stal nierdzewna
K0310



Strona 883

Zatrzaski kulkowe
z nacięciem do wkrętaka, kulka z POM
K0311



Strona 884

Zatrzaski kulkowe
z nacięciem do wkrętaka, kulka ze stali nierdzewnej
K0312



Strona 884

Zatrzaski kulkowe
z nacięciem do wkrętaka i kulką ceramiczną, stal nierdzewna
K0609



Strona 885

Zatrzaski kulkowe
z nacięciem do wkrętaka i trzpieniem dociskowym, stalowe
K0313



Strona 886

Zatrzaski kulkowe
z nacięciem do wkrętaka i trzpieniem dociskowym, ze stali nierdzewnej
K0314



Strona 887

Zatrzaski trzpieniowe
z czujnikiem położenia krańcowego
K0656



Strona 888

Zatrzaski kulkowe
z gniazdem sześciokątnym, stal
K0315



Strona 891

Zatrzaski kulkowe
z gniazdem sześciokątnym, stal nierdzewna
K0316



Strona 893

Zatrzaski kulkowe
z gniazdem sześciokątnym i kulką ceramiczną
K0610



Strona 894

Zatrzaski trzpieniowe
z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, długie
K0657



Strona 895

Zatrzaski trzpieniowe
z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, stalowe
K0317



Strona 897

Zatrzaski trzpieniowe
z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym z POM, stalowe
K0318



Strona 899

Zatrzaski trzpieniowe
z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, ze stali nierdzewnej
K0319



Strona 900

Zatrzaski trzpieniowe
z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym z POM, ze stali nierdzewnej
K0320



Strona 901

Zatrzaski, trzpienie ustalające, trzpienie montażowe

Zatrzaski kulkowe
z nacięciem do wkrętaka, stal,
z zabezpieczeniem LONG-LOK
K0321

Strona 903

Zatrzaski kulkowe
z nacięciem do wkrętaka, stal
nierdzewna, z zabezpieczeniem
LONG-LOK
K0322

Strona 904

Zatrzaski kulkowe
z nacięciem do wkrętaka i trzpieniem
dociskowym, stalowe,
z zabezpieczeniem LONG-LOK
K0323

Strona 905

Zatrzaski kulkowe z nacięciem
do wkrętaka i trzpieniem dociskowym,
ze stali nierdzewnej,
z zabezpieczeniem LONG-LOK
K0324

Strona 906

Zatrzaski kulkowe
z gniazdem sześciokątnym, stal,
z zabezpieczeniem LONG-LOK
K0325

Strona 907

Zatrzaski kulkowe
z gniazdem sześciokątnym,
stal nierdzewna, z zabezpieczeniem
LONG-LOK
K0326

Strona 908

Zatrzaski kulkowe
z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem
dociskowym, stalowe,
z zabezpieczeniem LONG-LOK
K0327

Strona 911

Zatrzaski kulkowe z gniazdem
sześciokątnym
i trzpieniem dociskowym z POM,
stalowe, z zabezpieczeniem
LONG-LOK
K0328

Strona 912

Zatrzaski kulkowe z gniazdem
sześciokątnym
i trzpieniem dociskowym,
ze stali nierdzewnej,
z zabezpieczeniem LONG-LOK
K0329

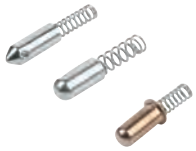
Strona 913

Zatrzaski kulkowe z gniazdem
sześciokątnym
i trzpieniem dociskowym z
POM ze stali nierdzewnej,
z zabezpieczeniem LONG-LOK
K0330

Strona 914

Zatrzaski trzpieniowe
z główką
K0331

Strona 915

Zatrzaski sprężynowe
K1277

Strona 916

Gniazda do zatrzasków
K0332

Strona 917

Zatrzaski kulkowe gładkie,
stal nierdzewna
K0333

Strona 918

Zatrzaski kulkowe gładkie,
długie, stal nierdzewna
K0333

Strona 919

Zatrzaski kulkowe
gładkie, tworzywo sztuczne
K0334

Strona 920

Zatrzaski kulkowe
gładkie, samozaciskowe, tworzywo
sztuczne
K1171

Strona 921

Zatrzaski kulkowe
gładkie, z uszczelnieniem
K0582

Strona 922

NOWOŚCI ROZSZERZENIE

Zatrzaski, trzpienie ustalające, trzpienie montażowe

Zatrzaski kulkowe
gładkie, bez kołnierza, stal nierdzewna
K0335

Strona 923

Zatrzaski kulkowe
z główką
K0336

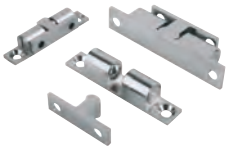
Strona 924

Zatrzaski kulkowe
gładkie, dwustronne
K0337

Strona 924

Zatrzaski kulkowe
gładkie
K1172

Strona 925

Mechanizmy zatrzaskowe
K0583

Strona 926

Dociski boczne
K0368

Strona 928, 929

Tuleje mimośrodowe i narzędzia
montażowe
do osadzania docisków bocznych
K0369

Strona 930

Dociski boczne wciskane
bez trzpienia
K0370

Strona 931

Dociski boczne
osadzane na gwint
K0371

Strona 932, 933

Dociski boczne
osadzane na gwint, bez trzpienia
K0372

Strona 934

Sworznie sprężyste
K0373

Strona 935

Sworznie sprężyste
z zabezpieczeniem przed przekręceniem
K0977

Strona 936

Dociski boczne
K0374

Strona 937

Trzpienie ustalające
K0338

Strona 939

Trzpienie ustalające
K0338

Strona 941

Trzpienie ustalające
z zabezpieczeniem gwintu
K1096

Strona 943

Trzpienie ustalające
z oznaczeniem pozycji blokady
K1149

Strona 944

Trzpienie ustalające
z blokadą
K1213

Strona 945

Zatrzaski, trzpienie ustalające, trzpienie montażowe

Trzpienie ustalające
z przedłużonym trzpieniem
K0630

Strona 947

Trzpienie ustalające
krótkie
K0631

Strona 948

Trzpienie ustalające
krótkie
K0631

Strona 949

Trzpienie ustalające
krótkie, z zabezpieczeniem gwintu
K1097

Strona 951

Trzpienie ustalające nierdzewne
K0632

Strona 952

Trzpień ustalający
do konstrukcji cienkościennych
K0735

Strona 953

Trzpienie ustalające
K0339

Strona 955

Trzpienie ustalające
K0747

Strona 956

Trzpienie ustalające
z zabezpieczeniem gwintu
K1098

Strona 959

Trzpienie
ustalające krótkie
K0748

Strona 960

Trzpienie ustalające
K0340

Strona 961

Trzpienie ustalające
K0341

Strona 963

Trzpienie ustalające
K0342

Strona 965

Trzpienie ustalające
bez kołnierza
K0343

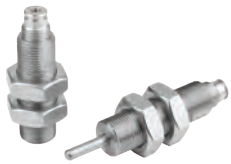
Strona 967

Trzpienie ustalające
bez kołnierza z przedłużony
m trzpieniem
K0633

Strona 969

Trzpienie ustalające nierdzewne
bez kołnierza
K0634

Strona 970

Trzpienie ustalające
pneumatyczne
K1116

Strona 971

Trzpienie ustalające
bez kołnierza
K0344

Strona 973

NOWOŚCI ROZSZERZENIE

Zatrzaski, trzpienie ustalające, trzpienie montażowe

Trzpienie ustalające bez kołnierza
K0345



Strona 975

Trzpienie ustalające bez kołnierza
K0635



Strona 977

Trzpienie ustalające bez kołnierza
K0346



Strona 979

Trzpienie ustalające bez kołnierza
K0347



Strona 981

Trzpienie ustalające bez kołnierza
K0636



Strona 982

Pierścienie dystansowe
K0665



Strona 983

Trzpień ustalający precyzyjny z czopem stożkowym
K0736



Strona 984

Tulejki stożkowe
K0736



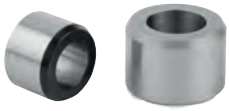
Strona 985

Trzpień ustalający precyzyjny z czopem walcowym
K0736



Strona 986

Tulejki cylindryczne
K0736



Strona 987

Trzpienie ustalające z uchwytem T
K1124



Strona 988

Trzpień ustalający precyzyjny z czopem stożkowym
K0359



Strona 990

Tulejki stożkowe
K0360



Strona 991

Trzpień ustalający precyzyjny z czopem walcowym
K0361



Strona 992

Tulejki cylindryczne
K0362



Strona 993

Trzpienie ustalające z pokrętłem
K0245



Strona 995

Trzpienie ustalające z uchwytem jednoskrzydłowym
K0348



Strona 996

Trzpienie ustalające z uchwytem jednoskrzydłowym nierdzewne
K0637



Strona 997

Zatrzaski, trzpienie ustalające, trzpienie montażowe

Trzpienie ustalające
z uchwytem jednoskrzydełkowym
K1284

Strona 999

Trzpienie ustalające
z uchwytem jednoskrzydełkowym ze stali nierdzewnej
K1285

Strona 1001

Elementy montażowe
K0638

Strona 1003

Elementy montażowe
K0638

Strona 1004

Trzpienie ustalające
z uchwytem jednoskrzydłowym
K0639

Strona 1005

Trzpienie ustalające
z uchwytem jednoskrzydłowym
nierdzewne
K0640

Strona 1006

Rygle zamykające
K0349

Strona 1007

Trzpienie montażowe
z samoczynnym blokowaniem
K0363

Strona 1008

Trzpienie montażowe
z samoczynnym blokowaniem
K0792

Strona 1009

Trzpienie montażowe, nierdzewne
z samoczynnym blokowaniem
K0364

Strona 1010

Trzpienie montażowe nierdzewne
z samoczynnym blokowaniem
K0790

Strona 1011

Trzpienie montażowe z uchwytem grzybkowym, nierdzewne
z samoczynnym blokowaniem
K0791

Strona 1012

Trzpienie montażowe z przyciskiem grzybkowym
nierdzewne, z samoczynnym blokowaniem
K0641

Strona 1013

Trzpienie montażowe z uchwytem pierścieniowym
nierdzewne, z samoczynnym blokowaniem
K0746

Strona 1014

Trzpienie montażowe
K0365

Strona 1015

Trzpienie montażowe z kolkiem z drutu
K0365

Strona 1016

Trzpienie montażowe z ryglem
K0776

Strona 1018

Trzpienie montażowe z blokadą jednostronną
K0772

Strona 1020

NOWOŚCI ROZSZERZENIE

Zatrzaski, trzpienie ustalające, trzpienie montażowe

Trzpienie montażowe z uchwytem T z samoczynnym blokowaniem
K0366



Strona 1021

Trzpienie montażowe z uchwytem T z samoczynnym blokowaniem
K0792



Strona 1022

Trzpienie montażowe z uchwytem L z samoczynnym blokowaniem
K0642



Strona 1023

Trzpienie montażowe z uchwytem L z samoczynnym blokowaniem
K0792



Strona 1024

Trzpienie montażowe z uchwytem T z samoczynnym blokowaniem
K0793



Strona 1025

Trzpienie montażowe z uchwytem L z samoczynnym blokowaniem
K0793



Strona 1026

Trzpień montażowy
K1063



Strona 1028

Trzpień montażowy, stal nierdzewna
K1063



Strona 1029

Trzpień montażowy bez łba
K1063



Strona 1030

Trzpień montażowy
z regulacją
K1064



Strona 1031

Tuleje mocujące
do trzpieni montażowych
K1065



Strona 1032

Tuleja
K1066



Strona 1034

Tuleja
z zamknięciem obrotowym
K1066



Strona 1035

Trzpień blokujący
do tulei
K1067



Strona 1036

Tuleje magnetyczne
K1068



Strona 1037

Kołek
do tulei magnetycznej
K1069



Strona 1038

Spiralny kabel zabezpieczający
K0367



Strona 1039

Kółka z drutu
K0367



Strona 1039

Zatrzaski, trzpienie ustalające, trzpienie montażowe

Linki zabezpieczające
K0367



Strona 1040

Łańcuchy kulkowe
K1125



Strona 1041

Tuleje mocujące do trzpieni montażowych
K0724



Strona 1042

Tuleje mocujące do trzpieni montażowych zabezpieczeniem gwintu LONG-LOK
K0724



Strona 1043

Elementy podporowe, ustalające i pozycjonujące



Podstawki wahliwe
K0282



Strona 1046, 1047

Podstawki wahliwe
kąt wychyłu 12°
K0302



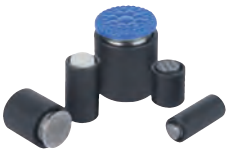
Strona 1048

Podstawki wahliwe
kąt wychyłu 14° i 20°
K0283



Strona 1049

Podstawki wahliwe
z pierścieniem uszczelniającym
K0284



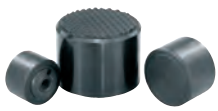
Strona 1051

Podstawki wahliwe
uszczelnione pierścieniem „O”,
z wymiennymi wstawkami
K0285



Strona 1052, 1053

Podstawki wahliwe
samopowrotne
K0286



Strona 1055

Podstawki wahliwe
samopowrotne
K1164



Strona 1057

Podstawki wahliwe nastawne
K0287



Strona 1059

Podstawki wahliwe nastawne
uszczelnione pierścieniem „O”
K0288



Strona 1061

Podstawki wahliwe nastawne
uszczelnione pierścieniem „O”,
z wymiennymi wstawkami
K0289



Strona 1063 - 1065

Podstawki wahliwe nastawne
uszczelnione pierścieniem „O”,
z gniazdem sześciokątnym
K0290



Strona 1067

Podstawki wahliwe nastawne
uszczelnione pierścieniem „O”,
z wymiennymi wstawkami i
gniazdem sześciokątnym
K0291



Strona 1068, 1069

Śruby dociskowe z kulką
K0380



Strona 1070, 1071

Śruby dociskowe
z kulką, stal nierdzewna
K0381



Strona 1072

Wkręty dociskowe z kulką
z gwintem drobnozwojnym
K0382



Strona 1073

Wkręty dociskowe z kulką
z pełną kulką
K0383



Strona 1074, 1075

Elementy podporowe, ustalające i pozycjonujące

Wkręty dociskowe, stal nierdzewna z pełną kulką
K0384

Strona 1077

Wkręty dociskowe ze spłaszczoną kulką
K0383

Strona 1078, 1079

Wkręty dociskowe, stal nierdzewna ze spłaszczoną kulką
K0384

Strona 1080

Wkręty dociskowe ze spłaszczoną kulką i ograniczonym wychyłem
K0383

Strona 1081

Wkręty dociskowe, stal szlachetna ze spłaszczoną kulką i ograniczonym wychyłem
K0384

Strona 1082

Wkręty dociskowe z pełną kulką z zabezpieczeniem LONG-LOK
K0666

Strona 1083

Wkręty dociskowe z kulką spłaszczoną z zabezpieczeniem LONG-LOK
K0666

Strona 1084

Wkręty dociskowe
K0403

Strona 1085

Wkręty dociskowe ze szpicem
K0272

Strona 1086

Wstawki „gripper” i wstawki gładkie, okrągłe
K0385

Strona 1089

Dociski gripper i wkładki okrągłe z otworem fazowanym
K0385

Strona 1090

Dociski „gripper” sześciokątne
K0386

Strona 1091

Wstawki „gripper” kwadratowe
K0387

Strona 1092

Dociski „gripper” nastawne
K0388

Strona 1093

Wkręty dociskowe
K0389

Strona 1094

Wkręty dociskowe ze stali nierdzewnej
K0667

Strona 1095

Wkręty dociskowe z zabezpieczeniem LONG LOK
K0668

Strona 1096

Kołki pozycjonujące z wprowadzeniem kulistym, typ A
K0350

Strona 1097

NOWOŚCI ROZSZERZENIE

Elementy podporowe, ustalające i pozycjonujące

Kołki pozycjonujące ścięte z wprowadzeniem kulistym, typ C **K0350**  Strona 1098

Kołki pozycjonujące z wprowadzeniem kulistym, typ B **K0351**  Strona 1099

Kołki pozycjonujące z zakończeniem kulistym ściętym typ D **K0351**  Strona 1100

Kołki pozycjonujące cylindryczne szlifowane **K0352**  Strona 1101

Kołki pozycjonujące cylindryczne nieszlifowane **K0353**  Strona 1101

Kołki pozycjonujące ścięte szlifowane **K0354**  Strona 1102

Kołki pozycjonujące ścięte nieszlifowane **K0355**  Strona 1103

Kołki pozycjonujące rozprężne **K0356**  Strona 1104

Kołki podporowe **K0292**  Strona 1106

Kołki pozycjonujące i podporowe DIN 6321 (wydanie 1973) **K0293**  Strona 1107

Kołki ustalające z gwintem wewnętrznym **K1094**  Strona 1108

Tuleje montażowe do kołków ustalających **K1095**  Strona 1109

Nóżki **K0298**  Strona 1110 - 1112

Nóżki **K0299**  Strona 1113

Nóżki do przyrządów z gwintem zewnętrznym **K0300**  Strona 1114

Nóżki do przyrządów z gwintem wewnętrznym **K0301**  Strona 1115

Podstawki stożkowe **K0294**  Strona 1116

Podstawki z gwintem wewnętrznym **K1105**  Strona 1118

Elementy podporowe, ustalające i pozycjonujące

Podstawki
z gwintem zewnętrznym
K1105

Strona 1119

Podstawki stożkowe z czopem
pozycjonującym
K0295

Strona 1120

Nóżki
z trzpieniem gwintowanym DIN 6320
(wersja 1971)
K0296

Strona 1121

Nóżki
K0303

Strona 1122

Śruby podpierające
K0297

Strona 1123

Kołki podporowe
K0305

Strona 1124

Śruby podpierające nastawne
z przeciwnakrętką
K0306

Strona 1124

Śruby podporowe
K0307

Strona 1125

Śruby separujące
K1200

Strona 1126

Podpórki dystansowe
K0308

Strona 1127

Zatrzaski trzpieniowe
z czujnikiem położenia
krańcowego
K0581

Strona 1128

Ogranicznik zaciskowy przesuwny
do profili
K1214

Strona 1129

Podkładki kuliste, podkładki stożkowe
Norma DIN 6319, wersja 10/01
K0729

Strona 1130, 1131

Podkładki wahliwe
K0691

Strona 1132

Elementy poziomujące nastawne
K0692

Strona 1134

Elementy poziomujące nastawne
z nakrętką zabezpieczającą
K0693

Strona 1135

Elementy poziomujące nastawne
niskie
K0694

Strona 1136

Elementy poziomujące nastawne
z podkładką wahliwą
K0695

Strona 1137

NOWOŚCI ROZSZERZENIE

Elementy podporowe, ustalające i pozycjonujące

Elementy poziomujące nastawne niskie, z nakrętką zabezpieczającą
K0097



Strona 1139

Elementy poziomujące nastawne z podkładką wahliwą i nakrętką zabezpieczającą
K0115



Strona 1141

Elementy poziomujące nastawne z podkładką wahliwą
K0057



Strona 1143

Elementy poziomujące nastawne z podkładką wahliwą i nakrętką zabezpieczającą
K0119



Strona 1145

Elementy do maszyn i przyrządów



Zamek
do otworu podłużnego
K1070



Strona 1150

Podkładka
do zamka do otworu podłużnego
K1071



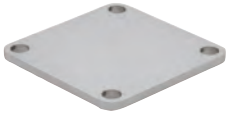
Strona 1151

Zamek
do płyty o przekroju
czworokątnym
K1072



Strona 1152

Podkładka
do zamka do płyty o przekroju
czworokątnym
K1073



Strona 1153

Śruby dwustronne
DIN 6379
K0697



Strona 1154, 1155

Śruby do rowków teowych
DIN 787
K0698



Strona 1156

Śruby do rowków teowych
DIN 787, 12.9
K0699



Strona 1158

Śruby z łbem sześciokątnym z kołnierzem
DIN 1665
K1161



Strona 1159

Śruby z łbem sześciokątnym
DIN 931/DIN EN ISO 4014/DIN EN 24014
K0870



Strona 1160, 1161

Śruby z łbem sześciokątnym
DIN 933
K0871



Strona 1162, 1163

Nakrętki sześciokątne, forma niska
DIN 439
K0700



Strona 1164

Nakrętka sześciokątna
z poliamidowym zabezpieczeniem,
wysoka DIN 982
K1147



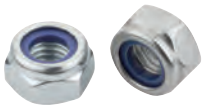
Strona 1165

Nakrętki sześciokątne
DIN 934/DIN EN ISO 4032/DIN EN 24032
K1145



Strona 1167

Nakrętka sześciokątna z poliamidowym zabezpieczeniem
niska DIN 985
K1148



Strona 1168, 1169

Nakrętka sześciokątna
z zabezpieczeniem
DIN 980
K1146



Strona 1170

Nakrętki sześciokątne 1,5 D
wysokie z kołnierzem
rozszerzone DIN 6331
K0701



Strona 1171

Elementy do maszyn i przyrządów

Nakrętki sześciokątne 1,5 D wysokie rozszerzone DIN 6330
K0702

Strona 1172

Nakrętki sześciokątne z gniazdem kulowym
K0794

Strona 1173

Podkładki o dużej średnicy zewnętrznej DIN 9021
K1150

Strona 1174

Podkładki okrągłe płaskie DIN 988
K1151

Strona 1175

Łożysko osiowe do zwiększania siły mocowania
K0584

Strona 1176

Podkładki specjalne do przyrządów rozszerzone DIN 6372
K0730

Strona 1177

Podkładki obrotowe do przyrządów DIN 6371
K0703

Strona 1177

Śruby z płaskim łbem DIN 923
K0704

Strona 1178

Śruby pasowane z nasadką podobne do DIN ISO 7379
K0705

Strona 1179

Śruby pasowane z długim trzpieniem gwintowanym i łbem sześciokątnym, DIN 609
K0706

Strona 1180, 1181

Wkręty bez łba z gniazdem sześciokątnym DIN 913
K0707

Strona 1182

Śruby z łbem stożkowym, z gniazdem sześciokątnym DIN EN ISO 10642
K0708

Strona 1183

Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym DIN 912/DIN EN ISO 4762
K1159

Strona 1184

Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym DIN 912/DIN EN ISO 4762
K0869

Strona 1188

Śruba z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym DIN 912/DIN EN ISO 4762, z zabezpieczeniem LONG-LOK
K0869

Strona 1189

Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym DIN 912/DIN EN ISO 4762, stal lub stal nierdzewna
K0869

Strona 1186, 1187

Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym, z niskim łbem, DIN 6912
K1160

Strona 1190, 1191

Wpusty pasowane DIN 6885 A
K0696

Strona 1192

NOWOŚCI ROZSZERZENIE

Elementy do maszyn i przyrządów

Nakrętki do rowków teowych rozszerzona DIN 508
K0377

Strona 1193

Nakrętki do rowków teowych nieobrobione
K0378

Strona 1194

Nakrętki rombowe do rowków teowych
K0379

Strona 1195

Śruby oczkowe DIN 444, forma B
K0396

Strona 1196

Wstawki gwintowe
K0398

Strona 1198

Wstawki gwintowe wzmocnione
K0399

Strona 1199

Wstawki gwintowe pełne
K0400

Strona 1200

Wstawki gwintowe z samoczynnym blokowaniem
K0401

Strona 1201

Wstawki gwintowe wzmocnione z samoczynnym blokowaniem
K0402

Strona 1202

Zestaw naprawczy
K0653

Strona 1203

Wkładki gwintowane samogwintujące z otworami nacinającymi
K0979

Strona 1204

Wkładki gwintowane samogwintujące ze szczeliną nacinającą
K0978

Strona 1205

Trzpienie gwintowane z ogranicznikiem wkręcania
K0404

Strona 1206

Zestawy szpilek do wklejania, z ogranicznikiem wkręcania
K0405

Strona 1207

Nakrętki dociskowe z przetyczką stałą lub przesuwną DIN 6305 wzgl. DIN 6307
K0755

Strona 1208

Śruby dociskowe z przetyczką stałą lub przesuwną DIN 6304 wzgl. DIN 6306
K0756

Strona 1209

Tulejki wiertarskie cylindryczne DIN 179
K1021

Strona 1210

Tulejki wiertarskie z kołnierzem DIN 172
K1022

Strona 1211

Elementy do maszyn i przyrządów

Pierścienie osadcze
DIN 705, stal
K0406



Strona 1212, 1213

Pierścienie osadcze
DIN 705, stal nierdzewna
K0406



Strona 1214, 1215

Pierścienie osadcze z uchwytem motylkowym
podobne do DIN 705, stal
K0407



Strona 1216

Pierścienie zaciskowe
K0611



Strona 1217

Pierścienie zaciskowe
z rękojeścią nastawną
K0611



Strona 1218

Pierścienie zaciskowe
K0612



Strona 1219

Pierścień zaciskowy z gwintem
K0986



Strona 1220

Widełki
z trzpieniem gwintowanym
K0397



Strona 1221

Zaciski
K0376



Strona 1223

Łączniki zaciskowe
K0133



Strona 1224

Łączniki zaciskowe
pojedynczo blokowane
K0134



Strona 1225

Łączniki zaciskowe do prętów
K0135



Strona 1226

Łączniki zaciskowe
K0136



Strona 1227

Śruby odchylne
K0053



Strona 1228

Hak
z pokrętłem gwiaździstym
szybkomocującym
K0054



Strona 1229

Oprawka do czujników zegarowych
o średnicy osadzenia 8
K0629



Strona 1230

Zestawy połączeniowe standardowe
typ I
K1031



Strona 1231

Zestawy połączeniowe uniwersalne
typ I
K1032



Strona 1232

NOWOŚCI ROZSZERZENIE

Elementy do maszyn i przyrządów

Zestawy połączeniowe centralne typ I **K1033**

Strona 1233

Zestawy połączeniowe centralne typ I **K1034**

Strona 1234

Zestawy połączeniowe centralne typ I **K1035**

Strona 1235

Zestawy połączeniowe automatyczne typ I **K1036**

Strona 1236

Zestawy połączeniowe automatyczne typ I **K1037**

Strona 1237

Zestaw montażowy typ B **K1038**

Strona 1238

Łącznik do profili typ B **K1039**

Strona 1239

Śruba centralna typ B **K1040**

Strona 1240

Nakrętki młoteczkowe **K1028**

Strona 1241

Śruby z łbem młoteczkowym **K1029**

Strona 1242

Nakrętki sześciokątne z kołnierzem **K1030**

Strona 1243

Zestawy połączeniowe automatyczne typ I **K1041**

Strona 1243

Nakrętki do rowków teowych wsuwane typ I **K1023**

Strona 1244

Nakrętki do rowków teowych wsuwane z progiem typ I **K1024**

Strona 1245

Zestawy montażowe do nakładek i kątowników **K1044**

Strona 1246

Nakrętki do rowków teowych ciężkie typ I **K1025**

Strona 1247

Nakrętki do rowków teowych wsuwane typ B **K1026**

Strona 1248

Nakrętki do rowków teowych wsuwane ze sprężyną typ B **K1027**

Strona 1249

Przeguby



Sprzęgła szybkozłączne
z wyrównaniem przesunięcia promieniowego
K0709



Strona 1252

Sprzęgła szybkozłączne
z wyrównaniem przesunięcia promieniowego i kołnierzem przykręcanym
K0710



Strona 1253

Sprzęgła szybkozłączne
z wyrównaniem przesunięcia kątowego i promieniowego
K0711



Strona 1254

Przeguby widełkowe
z składanym trzpieniem sprężynowym
DIN 71752
K0731



Strona 1255

Składane trzpienie sprężynowe
do przegubów widełkowych
DIN 71752
K1139



Strona 1256

Przeguby widełkowe
ze stali nierdzewnej
DIN 71752
K0732



Strona 1257

Przeguby widełkowe
DIN 71752
K0733



Strona 1258

Przeguby kątowe
DIN 71802
K0734



Strona 1259

Gniazda kulowe
do przegubów kątowych
DIN 71805
K0712



Strona 1260

Czopy kuliste
do przegubów kątowych
DIN 71803
K0713



Strona 1261

Przeguby
K0127



Strona 1262

Zawleczki zabezpieczające
do przegubów kątowych
DIN 71805
K0714



Strona 1262

Zawleczki
DIN EN ISO 1234
K1136



Strona 1263

Zawleczki sprężyste
DIN 11024
K1137



Strona 1264

Przeguby osiowe podobne
do DIN 71802
K0715



Strona 1265

Głowice przegubowe
z łożyskowaniem kulkowym, gwint zewnętrzny
K0716



Strona 1266

Przeguby

Głowice przegubowe
z łożyskowaniem kulkowym,
gwint wewnętrzny
K0717



Strona 1267

Głowice przegubowe
z łożyskowaniem ślizgowym,
gwint zewnętrzny
K0718



Strona 1268

Głowice przegubowe
z łożyskowaniem ślizgowym,
gwint wewnętrzny
K0719



Strona 1269

Głowice przegubowe
z łożyskowaniem ślizgowym,
gwint zewnętrzny, stal nierdzewna
K0720



Strona 1270

Głowice przegubowe
z łożyskowaniem ślizgowym,
gwint wewnętrzny, stal nierdzewna
K0721



Strona 1271

Głowice przegubowe
z łożyskowaniem ślizgowym,
gwint zewnętrzny, wersja wąska
K0722



Strona 1272

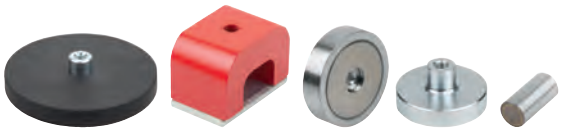
Głowice przegubowe
z łożyskowaniem ślizgowym,
gwint wewnętrzny, wersja wąska
K0723



Strona 1273

NOWOŚCI ROZSZERZENIE

Magnesy



Magnesy okrągłe (sztabkowe) z AlNiCo z tolerancją pasowania **K0545** — Strona 1277

Magnesy okrągłe (sztabkowe) z AlNiCo bez tolerancji pasowania **K0546** — Strona 1278

Magnesy okrągłe z czopem (sztabkowe) z AlNiCo **K0547** — Strona 1279

Magnesy z twardego ferrytu **K0548** — Strona 1280

Magnesy z gwintem z twardego ferrytu **K0549** — Strona 1281

Magnesy z SmCo **K0550** — Strona 1282

Magnesy okrągłe (sztabkowe) z SmCo **K0551** — Strona 1283

Magnesy okrągłe z gwintem wewnętrznym (sztabkowe) z NdFeB **K0552** — Strona 1284

Magnesy z NdFeB **K0553** — Strona 1285

Magnesy z otworem cylindrycznym z twardego ferrytu **K0554** — Strona 1286

Magnesy z otworem fazowanym z twardego ferrytu **K0555** — Strona 1286

Magnesy z gwintem wewnętrznym z NdFeB **K0556** — Strona 1287

Magnesy okrągłe (trwałe) **K0557** — Strona 1287

Magnesy (trwałe) **K0558** — Strona 1288

Magnesy (rozwidlone) **K0559** — Strona 1288

Magnesy (rozwidlone, prostokątne) **K0560** — Strona 1289

Magnesy

Gumowe osłony
do magnesów
K0561



Strona 1289

Magnesy
z gwintem wewnętrznym
z NdFeB,
z osłoną gumową
K0562



Strona 1290

Magnesy
z tuleją gwintowaną
z NdFeB,
z osłoną gumową
K0563



Strona 1291

Magnesy
z trzpieniem gwintowanym
z NdFeB,
z osłoną gumową
K0564



Strona 1292

Magnesy
z otworem
z NdFeB,
z osłoną gumową
K0565



Strona 1293

Elementy tłumiące



Amortyzator gumowy
stal lub stal nierdzewna, typ A
K0566

Strona 1297

Amortyzator gumowy,
typ AT, zwężony
K0567

Strona 1298

Amortyzator gumowy
stal lub stal nierdzewna, typ B
K0568

Strona 1299

Amortyzator gumowy
stal lub stal nierdzewna, typ C
K0569

Strona 1300

Amortyzator gumowy
typ CT, zwężony
K0570

Strona 1301

Amortyzator gumowy
stal lub stal nierdzewna, typ D
K0571

Strona 1302

Amortyzator gumowy
typ DS, z przyssawką
K0572

Strona 1303

Amortyzator gumowy
typ E
K0573

Strona 1304

Amortyzatory gumowe
paraboliczne
K0574

Strona 1306

Amortyzatory gumowe
stożkowe
K0575

Strona 1307

Amortyzatory gumowe
kuliste
K0576

Strona 1307

Olejowskazy, korki odpowietrzające



Wskaźniki poziomu oleju
K0443



Strona 1310

Wskaźniki poziomu oleju
K0444



Strona 1311

Wskaźniki poziomu oleju, wersja długa
K1100



Strona 1312

Olejowskazy
K0445



Strona 1313

Olejowskazy wciskane
K0446



Strona 1314

Olejowskazy wypukłe
K0447



Strona 1314

Olejowskazy aluminiowe
K0448



Strona 1315

Olejowskazy aluminiowe z szybką ze szkliwa wulkanicznego
K0246



Strona 1316

Korki gwintowane z gniazdem sześciokątnym z gwintem stożkowym DIN 906
K1129



Strona 1317

Korki gwintowane z kołnierzem i gniazdem sześciokątnym DIN 908
K1130



Strona 1318

Korki gwintowane z kołnierzem i sześciokątnym zewnętrznym DIN 910
K1131



Strona 1319

Korki gwintowane
K0449



Strona 1320

Korki gwintowane
K0450



Strona 1321

Zaślepki
K0451



Strona 1321

Korki gwintowane magnetyczne
K0452



Strona 1322

Korki gwintowane aluminiowe, magnetyczne
K0453



Strona 1322

Olejowskazy, korki odpowietrzające

Korki gwintowane
K0454



Strona 1323

Korki gwintowane
K0455



Strona 1324

Korki gwintowane
z gniazdem sześciokątnym
K1102



Strona 1325

Korki gwintowane aluminiowe
K1104



Strona 1326

Pokrywki
do króćców wlewowych
K0456



Strona 1327

Korki odpowietrzające
K0457



Strona 1327

Korki odpowietrzające
przeciwrozbryzgowe
K0458



Strona 1328

Korki odpowietrzające
z zaworem zwrotnym
K0459



Strona 1329

Korki odpowietrzające mosiężne
K0460



Strona 1330

Korki odpowietrzające mosiężne
z zaworem zwrotnym
K0461



Strona 1330

Korki z bagnetem
K0462



Strona 1331

Korki odpowietrzające
z bagnetem
K0465



Strona 1332

Korki odpowietrzające
z zaworem zwrotnym
i bagnetem
K0467



Strona 1333

Korki gwintowane
z bagnetem
K1101



Strona 1334

Bagnety
K0468



Strona 1335

Króćce wlewowe
z koszem
K0470



Strona 1336

Króciec wlewowy
K1103



Strona 1337

Króćce wlewowe
z koszem
K0471



Strona 1338

NOWOŚCI ROZSZERZENIE

Olejowskazy, korki odpowietrzające

Smarowniczki kulkowe
z główką stożkową wg
DIN 71412
K1132



Strona 1341

Smarowniczki kulkowe –
nasadki ochronne
na gniazda smarowe
z końcówką stożkową
K1133



Strona 1342

Smarowniczki kulkowe
z główką wklęsłą wg
DIN 3405
K1134



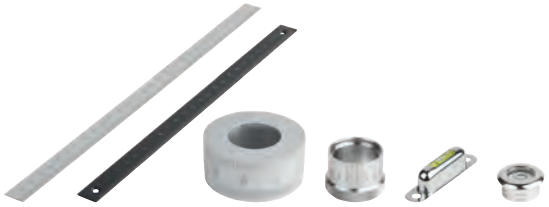
Strona 1343

Smarowniczki kulkowe
z główką płaską wg
DIN 3404
K1135



Strona 1344

Taśmy ze skalą, pierścienie skalowe, libelle



Taśmy ze skalą – aluminium, samoprzylepne lub z otworami wierconymi
K0757



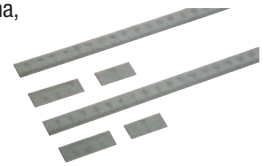
Strona 1348

Taśmy ze skalą – aluminium, samoprzylepne lub z otworami wierconymi
K0758



Strona 1349

Taśmy ze skalą – stal nierdzewna, samoprzylepne
K0759



Strona 1350

Libelle okrągłe w oprawie do przykręcenia
K1154



Strona 1351

Libelle okrągłe w oprawie z tworzywa sztucznego
K1153



Strona 1352

Libelle okrągłe z oprawą metalową z zawiniętym obrzeżem
K1152



Strona 1353

Libelle okrągłe w oprawie cylindrycznej
K1155



Strona 1354

Libelle okrągłe
K1156



Strona 1355

Libelle okrągłe z tworzywa sztucznego
K1157



Strona 1356

Libelle rurkowe z oprawą do przykręcenia
K1158



Strona 1357

Pierścienie skalowe wg rysunku klienta



Strona 1158

Technika transportu wewnętrznego



Śruby z uchem transportowym DIN 580
stal nierdzewna ~ DIN 580
K0767



Strona 1362

Nakrętki z uchem transportowym DIN 582
stal nierdzewna ~ DIN 582
K0768



Strona 1363

Śruby z uchem transportowym, obrotowe, o dużej wytrzymałości – klasa jakości 10
K0769



Strona 1364

Ucho transportowe, obrotowe 360 stopni – klasa jakości 8
K0770



Strona 1365

Ucho transportowe do przyspawania
K0773



Strona 1366

Szekla prosta
K1059



Strona 1367

Szekla omega
K1058



Strona 1368

Rolki kulowe mini
K0749



Strona 1370

Kulowy element transportowy z obudową stalową
K0760



Strona 1371

Kulowy element transportowy z obudową stalową, kula z tworzywa sztucznego
K0761



Strona 1372

Kulowy element transportowy sprężynujący
K0762



Strona 1373

Kulowy element transportowy z masywną obudową stalową
K0763



Strona 1374

Kulowy element transportowy z otworami mocującymi, bez obudowy
K0764



Strona 1375

Kulowy element transportowy z zatrzaskiem
K0765



Strona 1376

Pierścienie montażowe
K0766



Strona 1377

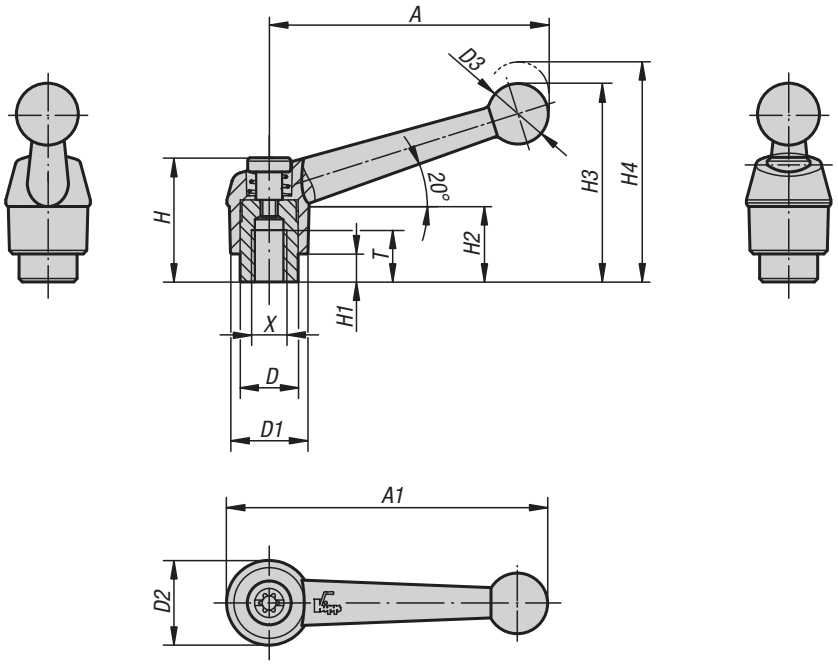
Rękojeści i dźwignie nastawne, dźwignie mimośrodowe



Rękojeści nastawne

z gwintem wewnętrznym





Materiał:
Rękojeść – cynkowy odlew ciśnieniowy wg DIN EN 12844.
Części stalowe – klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja:
Rękojeść powlekana tworzywem sztucznym.
Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0116.4103

Wskazówka:
Seryjnie wykonywane są:
czarne matowe, srebrne metaliczne.

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne, kolory oraz wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie

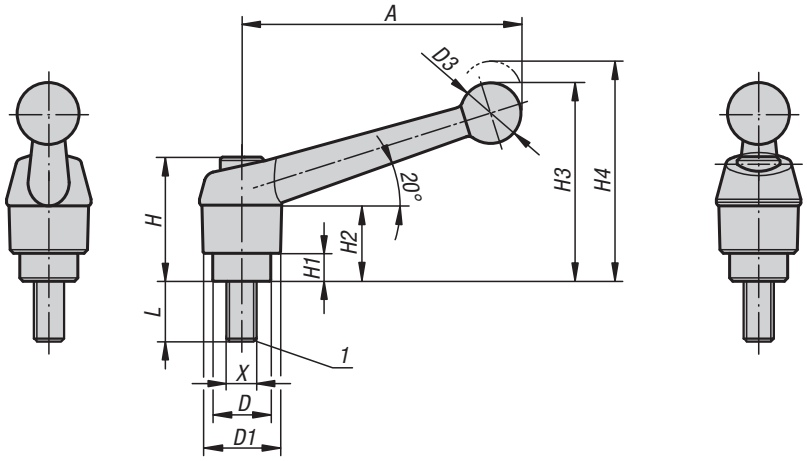


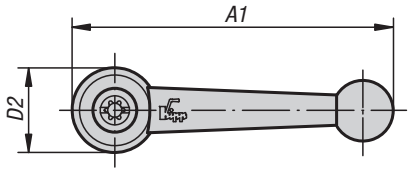
KIPP Rękojeści nastawne z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia satynowany na czarno	Nr Zamówienia srebrny metaliczny	Rozmiar	X	T	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	Liczba zębów
K0116.1041	**K0116.1043**	1	M4	9	10	13	14	10,5	24,5	4	15	32,5	35,5	39	46	16
K0116.1051	**K0116.1053**	1	M5	9	10	13	14	10,5	24,5	4	15	32,5	35,5	39	46	16
K0116.1061	**K0116.1063**	1	M6	9	10	13	14	10,5	24,5	4	15	32,5	35,5	39	46	16
K0116.2061	**K0116.2063**	2	M6	12	13,5	18	18,5	15,5	28,5	6,5	16,5	45,5	49,5	64	73	20
K0116.2081	**K0116.2083**	2	M8	12	13,5	18	18,5	15,5	28,5	6,5	16,5	45,5	49,5	64	73	20
K0116.3081	**K0116.3083**	3	M8	14	16	21	22	17	37	10	23	57,5	61,5	79	90	22
K0116.3101	**K0116.3103**	3	M10	14	16	21	22	17	37	10	23	57,5	61,5	79	90	22
K0116.4101	**K0116.4103**	4	M10	17	19	25	26	19	42,5	10	26	67	72	95	108	24
K0116.4121	**K0116.4123**	4	M12	17	19	25	26	19	42,5	10	26	67	72	95	108	24
K0116.5121	**K0116.5123**	5	M12	23	23	30	31	22	49	12	32	79	84	110	126	26
K0116.5161	**K0116.5163**	5	M16	23	23	30	31	22	49	12	32	79	84	110	126	26

Rękojeści nastawne

z gwintem zewnętrznym





Odblokowanie przez uniesienie





Materiał:
Rękojeść – cynkowy odlew ciśnieniowy wg DIN EN 12844.
Części stalowe – klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja:
Rękojeść powlekana tworzywem sztucznym.
Stal oksydowana.

Przykład zamówienia:
K0116.1051X20 (podać długość L)

Wskazówka:
Seryjnie wykonywane są:
czarne matowe, srebrne metaliczne.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub, kolory i wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Kopuła kulista DIN 78

KIPP Dane techniczne

Rozmiar	X	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	Liczba zębów
1	M5/M6	10	13	14	10,5	24,5	4	15	32,5	35,5	39	46	16
2	M6/M8/M10	13,5	18	18,5	15,5	28,5	6,5	16,5	45,5	49,5	64	73	20
3	M8/M10	16	21	22	17	37	10	23	57,5	61,5	79	90	22
4	M10/M12	19	25	26	19	42,5	10	26	67	72	95	108	24
5	M12/M16	23	30	31	22	49	12	32	79	84	110	126	26

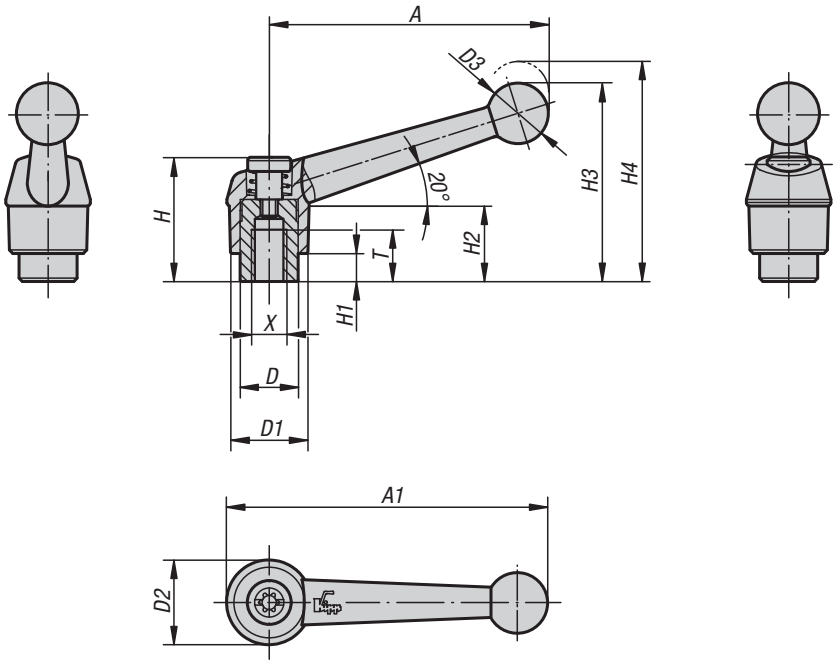
KIPP Rękojeści nastawne z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia satynowany na czarno	Nr Zamówienia srebrny metaliczny	Rozmiar	X	L
K0116.1051X	**K0116.1053X**	1	M5	10/15/20/25/30/35/40/45/50
K0116.1061X	**K0116.1063X**	1	M6	10/15/20/25/30/35/40/45/50
K0116.2061X	**K0116.2063X**	2	M6	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0116.2081X	**K0116.2083X**	2	M8	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0116.2101X	**K0116.2103X**	2	M10	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0116.3081X	**K0116.3083X**	3	M8	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0116.3101X	**K0116.3103X**	3	M10	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0116.4101X	**K0116.4103X**	4	M10	20/25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90
K0116.4121X	**K0116.4123X**	4	M12	20/25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90
K0116.5121X	**K0116.5123X**	5	M12	25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90
K0116.5161X	**K0116.5163X**	5	M16	25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90

Rękojeści nastawne

z gwintem wewnętrznym, części stalowe - nierdzewne





Materiał:
Rękojeść – cynkowy odlew ciśnieniowy wg DIN EN 12844.
Części stalowe – nierdzewne 1.4305.

Wersja:
Dźwignia powlekana tworzywem sztucznym.
Części stalowe nielakierowane.

Przykład zamówienia:
K0117.2061

Wskazówka:
Seryjnie wykonywane są:
czarne matowe, srebrne metaliczne.

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne, kolory oraz wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie



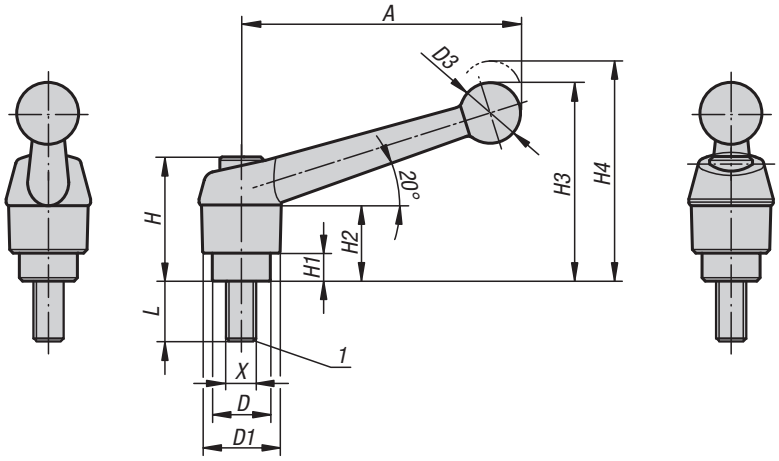
KIPP Rękojeści nastawne z gwintem wewnętrznym, części stalowe - nierdzewne

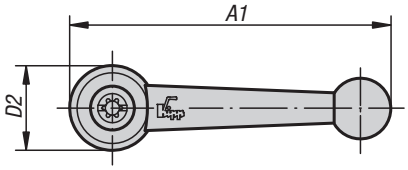
Nr Zamówienia satynowany na czarno	Nr Zamówienia srebrny metaliczny	Rozmiar	X	T	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	Liczba zębów
K0117.1041	**K0117.1043**	1	M4	9	10	13	14	10,5	24,5	4	15	32,5	35,5	39	46	16
K0117.1051	**K0117.1053**	1	M5	9	10	13	14	10,5	24,5	4	15	32,5	35,5	39	46	16
K0117.1061	**K0117.1063**	1	M6	9	10	13	14	10,5	24,5	4	15	32,5	35,5	39	46	16
K0117.2061	**K0117.2063**	2	M6	12	13,5	18	18,5	15,5	28,5	6,5	16,5	45,5	49,5	64	73	20
K0117.2081	**K0117.2083**	2	M8	12	13,5	18	18,5	15,5	28,5	6,5	16,5	45,5	49,5	64	73	20
K0117.3081	**K0117.3083**	3	M8	14	16	21	22	17	37	10	23	57,5	61,5	79	90	22
K0117.3101	**K0117.3103**	3	M10	14	16	21	22	17	37	10	23	57,5	61,5	79	90	22
K0117.4101	**K0117.4103**	4	M10	17	19	25	26	19	42,5	10	26	67	72	95	108	24
K0117.4121	**K0117.4123**	4	M12	17	19	25	26	19	42,5	10	26	67	72	95	108	24
K0117.5121	**K0117.5123**	5	M12	23	23	30	31	22	49	12	32	79	84	110	126	26
K0117.5161	**K0117.5163**	5	M16	23	23	30	31	22	49	12	32	79	84	110	126	26

Rękojeści nastawne

z gwintem zewnętrznym, części stalowe - nierdzewne







Odblokowanie przez uniesienie



Materiał:
Rękojeść – cynkowy odlew ciśnieniowy wg DIN EN 12844.
Części stalowe – nierdzewne 1.4305.

Wersja:
Rękojeść powlekana tworzywem sztucznym.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0117.1051X20 (podać długość L)

Wskazówka:
Seryjnie wykonywane są:
czarne matowe, srebrne metaliczne.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub, kolory i wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Kopuła kulista DIN 78

KIPP Dane techniczne

Rozmiar	X	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	Liczba zębów
1	M5/M6	10	13	14	10,5	24,5	4	15	32,5	35,5	39	46	16
2	M6/M8/M10	13,5	18	18,5	15,5	28,5	6,5	16,5	45,5	49,5	64	73	20
3	M8/M10	16	21	22	17	37	10	23	57,5	61,5	79	90	22
4	M12	19	25	26	19	42,5	10	26	67	72	95	108	24
5	M16	23	30	31	22	49	12	32	79	84	110	126	26

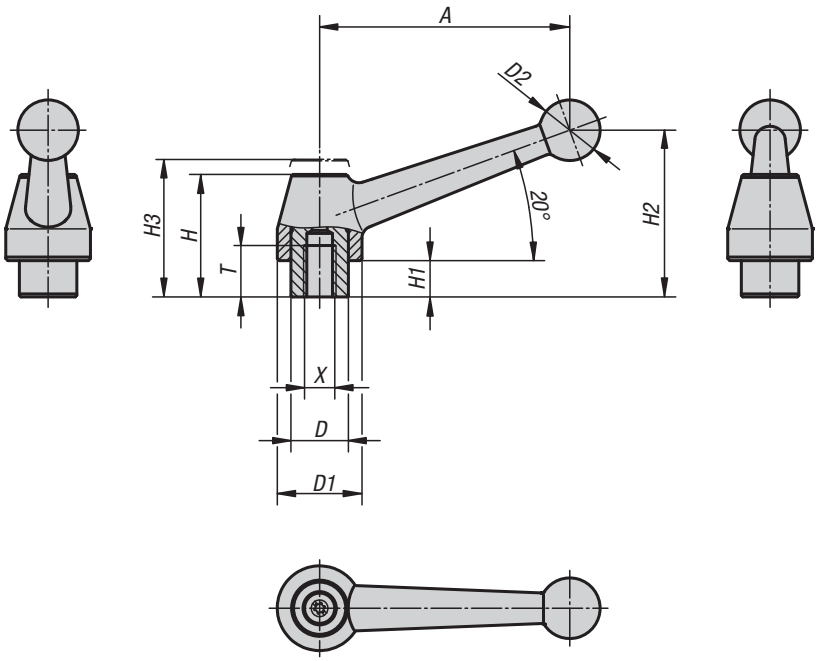
KIPP Rękojeści nastawne z gwintem zewnętrznym, części stalowe - nierdzewne

Nr Zamówienia satynowany na czarno	Nr Zamówienia srebrny metaliczny	Rozmiar	X	L
K0117.1051X	**K0117.1053X**	1	M5	10/15/20/25
K0117.1061X	**K0117.1063X**	1	M6	10/15/20/25/30/40/50
K0117.2061X	**K0117.2063X**	2	M6	15/20/25/30/40/50/60
K0117.2081X	**K0117.2083X**	2	M8	15/20/25/30/40/50/60
K0117.2101X	**K0117.2103X**	2	M10	20/25/30/40/50/60
K0117.3081X	**K0117.3083X**	3	M8	20/25/30/40/50/60
K0117.3101X	**K0117.3103X**	3	M10	20/25/30/40/50/60
K0117.4121X	**K0117.4123X**	4	M12	25/30/40/50/60
K0117.5161X	**K0117.5163X**	5	M16	30/40/50/60

Rękojeści nastawne stalowe

z gwintem wewnętrznym





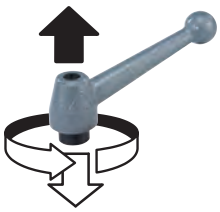
Materiał:
Rękojeść - 1.0401.
Pozostałe części stalowe - klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja:
Rękojeść – lakier młotkowy srebrnoszary.
Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0120.108

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne i wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie



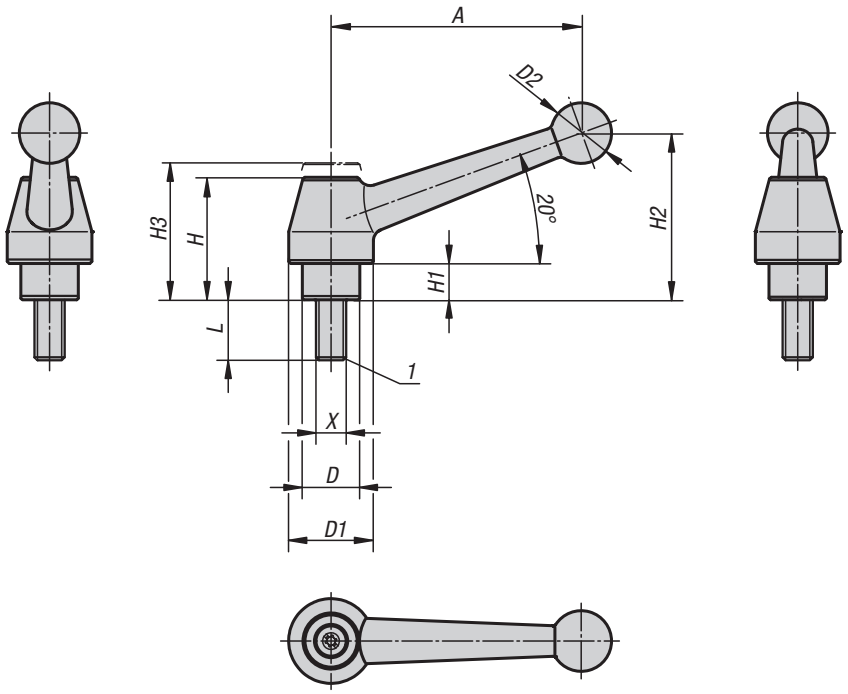
KIPP Rękojeści nastawne stalowe z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Rozmiar	X	T	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	A	Liczba zębów
K0120.108	Stal	1	M8	17	19	28	20	41	12	54	49	83	24
K0120.110	Stal	1	M10	17	19	28	20	41	12	54	49	83	24
K0120.112	Stal	1	M12	17	19	28	20	41	12	54	49	83	24
K0120.212	Stal	2	M12	23	23	35	25	50	12	69	56	108	26
K0120.216	Stal	2	M16	23	23	35	25	50	12	69	56	108	26
K0120.316	Stal	3	M16	27	30	43	30	58,5	12	78	65	132	36
K0120.320	Stal	3	M20	27	30	43	30	58,5	12	78	65	132	36

Rękojeści nastawne stalowe

z gwintem zewnętrznym





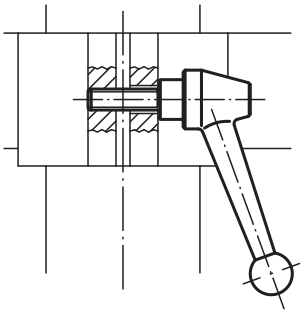
Materiał:
Rękojeść - 1.0401.
Pozostałe części stalowe - klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja:
Rękojeść – lakier młotkowy srebrnoszary.
Części stalowe – oksydowane.

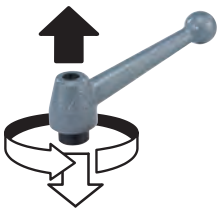
Przykład zamówienia:
K0120.110X30 (podać długość L)

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub i wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Kopuła kulista DIN 78



Odblokowanie przez uniesienie



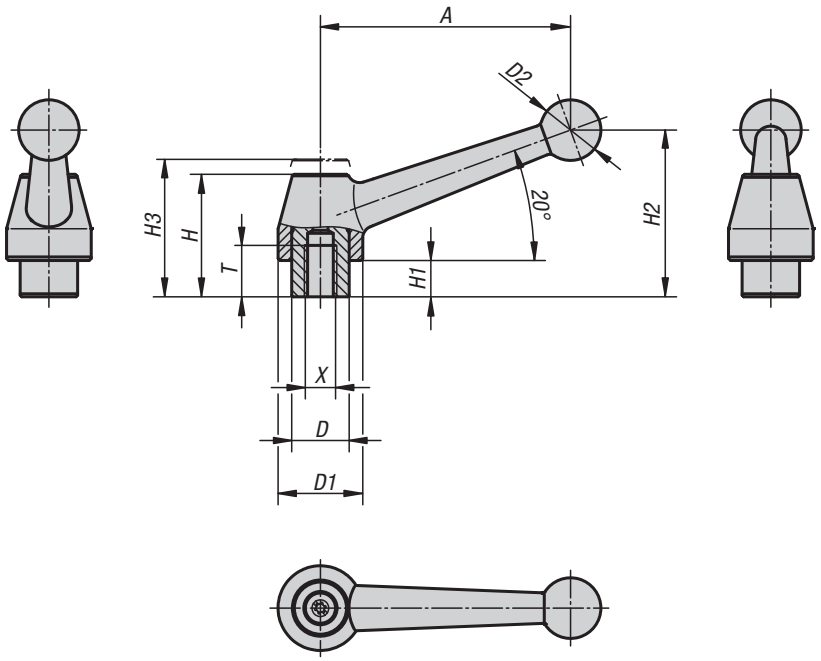
KIPP Rękojeści nastawne stalowe z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Rozmiar	X	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	A	Liczba zębów	L
K0120.110X	Stal	1	M10	19	28	20	41	12	54	49	83	24	20/25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90
K0120.112X	Stal	1	M12	19	28	20	41	12	54	49	83	24	20/25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90
K0120.212X	Stal	2	M12	23	35	25	50	12	69	56	108	26	25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90
K0120.216X	Stal	2	M16	23	35	25	50	12	69	56	108	26	25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90
K0120.316X	Stal	3	M16	30	43	30	58,5	12	78	65	132	36	30/40/50/60/70/80/90
K0120.320X	Stal	3	M20	30	43	30	58,5	12	78	65	132	36	30/40/50/60/70/80/90

Rękojeści nastawne nierdzewne

z gwintem zwewnętrznym





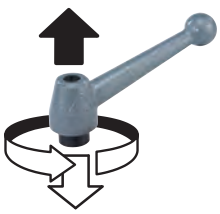
Materiał:
Rękojeść - stal nierdzewna 1.4308.
Pozostałe części stalowe - stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Rękojeść, stal nierdzewna, polerowana elektrolitycznie.
Części stalowe – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0121.1108

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne i wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Odblokowanie
przez uniesienie



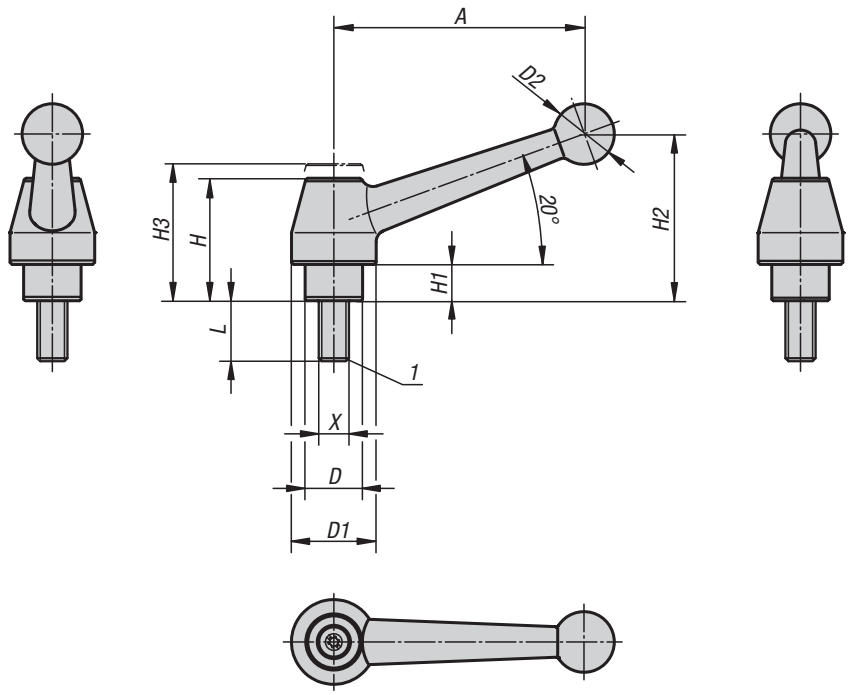
KIPP Rękojeści nastawne nierdzewne z gwintem zwewnętrznym

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Rozmiar	X	T	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	A	Liczba zębów
K0121.1108	Stal nierdzewna	1	M8	17	19	28	20	41	12	54	49	83	24
K0121.1110	Stal nierdzewna	1	M10	17	19	28	20	41	12	54	49	83	24
K0121.1112	Stal nierdzewna	1	M12	17	19	28	20	41	12	54	49	83	24

Rękojeści nastawne nierdzewne

z gwintem zewnętrznym





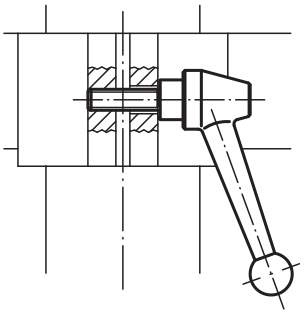
Materiał:
Rękojeść - stal nierdzewna 1.4308.
Pozostałe części stalowe - stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Rękojeść, stal nierdzewna, polerowana elektrolitycznie.
Części stalowe – z połyskiem.

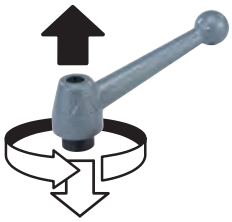
Przykład zamówienia:
K0121.1110X30 (podać długość L)

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub i wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Kopuła kulista DIN 78



Odblokowanie przez uniesienie



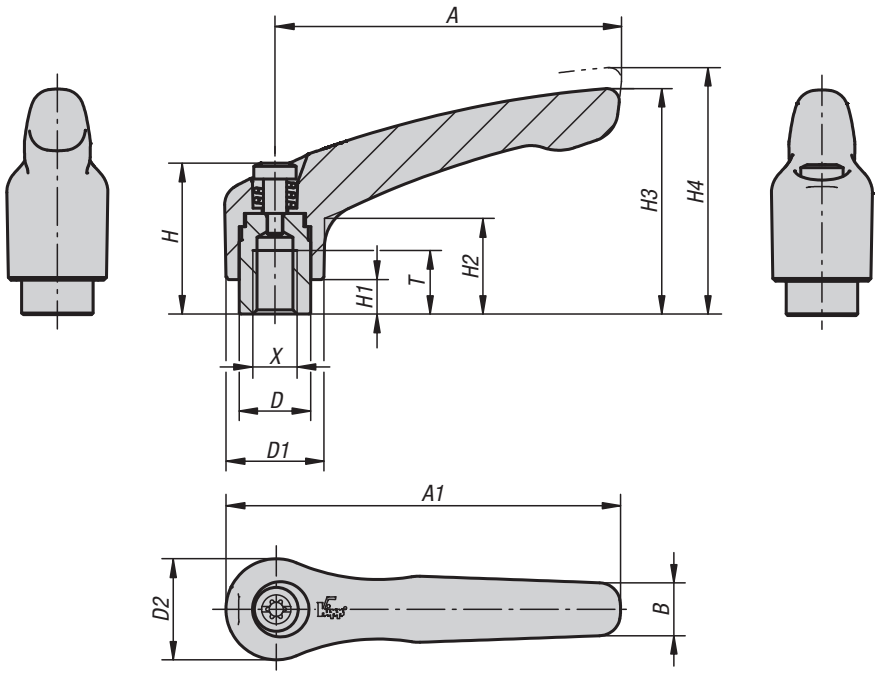
KIPP Rękojeści nastawne nierdzewne z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Rozmiar	X	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	A	Liczba zębów	L
K0121.1110X	Stal nierdzewna	1	M10	19	28	20	41	12	54	49	83	24	25/30/40/50/60
K0121.1112X	Stal nierdzewna	1	M12	19	28	20	41	12	54	49	83	24	25/30/40/50/60

Rękojeści nastawne stalowe

z gwintem wewnętrznym





Materiał:
Rękojeść - 1.0401.
Pozostałe części stalowe - klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja:
Uchwyt powlekany tworzywem sztucznym o drobnej strukturze.
Części stalowe oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0752.1051

Wskazówka:
Seryjnie wykonywane są:
czarne o drobnej strukturze,
czerwone RAL 3003 o drobnej strukturze.

Odblokowanie przez uniesienie



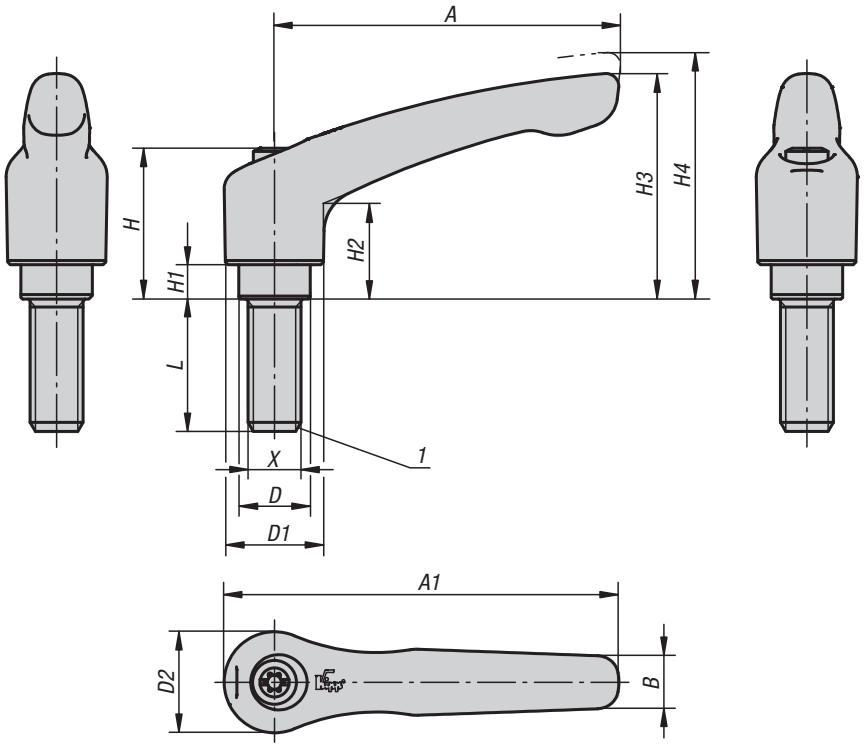
KIPP Rękojeści nastawne stalowe z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia czarny	Nr Zamówienia czerwony RAL 3003	Rozmiar	X	T	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów
K0752.1041	**K0752.10427**	1	M4	9	10	13	14	24,5	4	14,5	31	34	40	47	7	16
K0752.1051	**K0752.10527**	1	M5	9	10	13	14	24,5	4	14,5	31	34	40	47	7	16
K0752.1061	**K0752.10627**	1	M6	9	10	13	14	24,5	4	14,5	31	34	40	47	7	16
K0752.2061	**K0752.20627**	2	M6	12	13,5	18,5	19	28,5	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	10	20
K0752.2081	**K0752.20827**	2	M8	12	13,5	18,5	19	28,5	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	10	20
K0752.3081	**K0752.30827**	3	M8	14	16	21	22	37	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22
K0752.3101	**K0752.31027**	3	M10	14	16	21	22	37	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22
K0752.4101	**K0752.41027**	4	M10	17	19	27	27,5	43	10	27	63	67,5	95	109	13	24
K0752.4121	**K0752.41227**	4	M12	17	19	27	27,5	43	10	27	63	67,5	95	109	13	24
K0752.5121	**K0752.51227**	5	M12	23	23	31	32	49	12	31,5	73	77,5	110	126	15	26
K0752.5161	**K0752.51627**	5	M16	23	23	31	32	49	12	31,5	73	77,5	110	126	15	26

Rękojeści nastawne stalowe

z gwintem zewnętrznym





Materiał:
Rękojeść - 1.0401.
Pozostałe części stalowe - klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja:
Uchwyt powlekany tworzywem sztucznym o drobnej strukturze.
Części stalowe oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0752.1051X20

Wskazówka:
Seryjnie wykonywane są:
czarne o drobnej strukturze,
czerwone RAL 3003 o drobnej strukturze.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Kopuła kulista DIN 78

Odblokowanie przez uniesienie



KIPP Dane techniczne

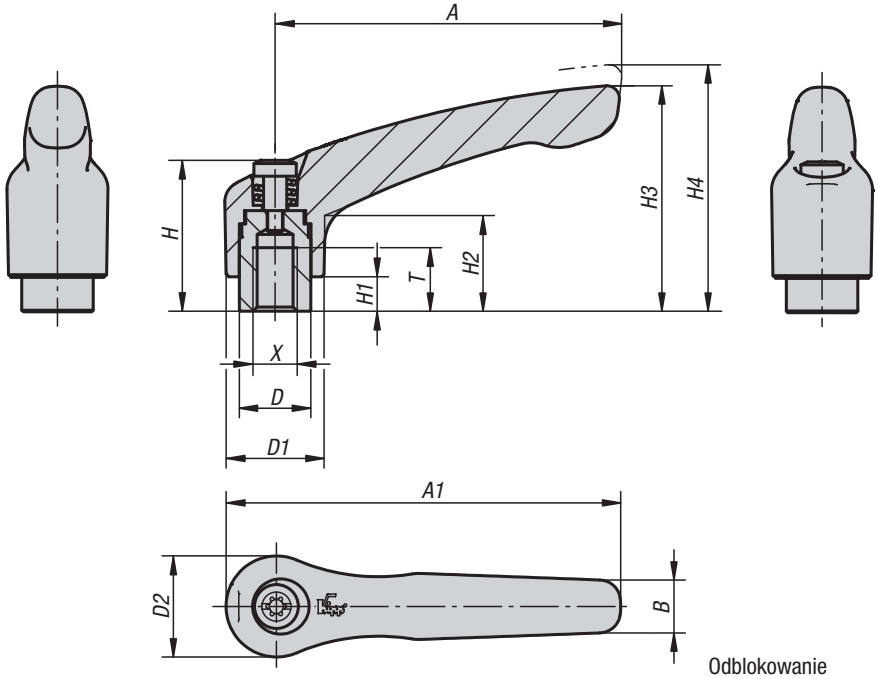
Rozmiar	X	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów
1	M5/M6	10	13	14	24,5	4	14,5	31	34	40	47	7	16
2	M6/M8/M10	13,5	18,5	19	28,5	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	10	20
3	M8/M10	16	21	22	37	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22
4	M10/M12	19	27	27,5	43	10	27	63	67,5	95	109	13	24
5	M12/M16	23	31	32	49	12	31,5	73	77,5	110	126	15	26

KIPP Rękojeści nastawne stalowe z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia czarny	Nr Zamówienia czerwony RAL 3003	Rozmiar	X	L
K0752.1051X	**K0752.10527X**	1	M5	10/15/20/25/30/35/40/45/50
K0752.1061X	**K0752.10627X**	1	M6	10/15/20/25/30/35/40/45/50
K0752.2061X	**K0752.20627X**	2	M6	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0752.2081X	**K0752.20827X**	2	M8	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0752.2101X	**K0752.21027X**	2	M10	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0752.3081X	**K0752.30827X**	3	M8	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0752.3101X	**K0752.31027X**	3	M10	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0752.4101X	**K0752.41027X**	4	M10	20/25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90
K0752.4121X	**K0752.41227X**	4	M12	20/25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90
K0752.5121X	**K0752.51227X**	5	M12	25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90
K0752.5161X	**K0752.51627X**	5	M16	25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90

Rękojeści nastawne

z gwintem wewnętrznym





Materiał:
Rękojeść – cynkowy odlew ciśnieniowy wg DIN EN 12844.
Części stalowe – klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja:
Rękojeść powlekana tworzywem sztucznym lub chromowana na wysoki połysk. Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0122.1041

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić kod wybranego koloru dźwigni.Seryjnie wykonywane są:
czarne matowe, pomarańczowe RAL 2004, w kolorze czerwieni rubinowej RAL 3003, srebrne metaliczne, chromowane na wysoki połysk.Dla L ≥ 60 mm długość gwintu wynosi 60 mm.

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne, kolory oraz wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie



czarne matowe Δ = 1	pomarańczowy Δ = 2	kolor rubinowy Δ = 27	srebrne metaliczne Δ = 3	chromowane na wysoki połysk Δ = 6
	 RAL 2004	 RAL 3003		

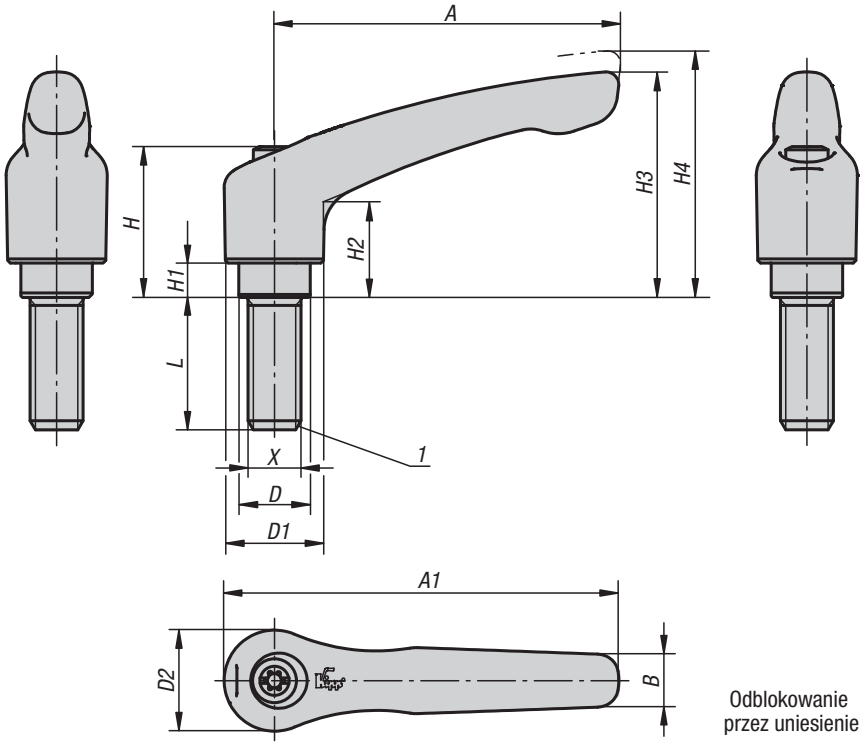
KIPP Rękojeści nastawne z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Rozmiar	X	T	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów
K0122.003Δ	0	M3	9	10	13	14	24,5	4	14,5	30	33	30	37	7	16
K0122.004Δ	0	M4	9	10	13	14	24,5	4	14,5	30	33	30	37	7	16
K0122.005Δ	0	M5	9	10	13	14	24,5	4	14,5	30	33	30	37	7	16
K0122.104Δ	1	M4	9	10	13	14	24,5	4	14,5	31	34	40	47	7	16
K0122.105Δ	1	M5	9	10	13	14	24,5	4	14,5	31	34	40	47	7	16
K0122.106Δ	1	M6	9	10	13	14	24,5	4	14,5	31	34	40	47	7	16
K0122.206Δ	2	M6	12	13,5	18,5	19	28,5	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	9,5	20
K0122.208Δ	2	M8	12	13,5	18,5	19	28,5	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	9,5	20
K0122.308Δ	3	M8	14	16	21	22	37	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22
K0122.310Δ	3	M10	14	16	21	22	37	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22
K0122.410Δ	4	M10	17	19	27	27,5	43	10	27	63	67,5	95	109	13	24
K0122.412Δ	4	M12	17	19	27	27,5	43	10	27	63	67,5	95	109	13	24
K0122.512Δ	5	M12	23	23	31	32	49	12	31,5	73	77,5	110	126	15	26
K0122.516Δ	5	M16	23	23	31	32	49	12	31,5	73	77,5	110	126	15	26

Rękojeści nastawne

z gwintem zewnętrznym





Odblokowanie przez uniesienie



Materiał:
Rękojeść – cynkowy odlew ciśnieniowy wg DIN EN 12844.
Części stalowe – klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja:
Rękojeść powlekana tworzywem sztucznym lub chromowana na wysoki połysk. Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0122.0041X10 (Rękojeści nastawne – czarny mat; podać długość L)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić kod wybranego koloru dźwigni.Seryjnie wykonywane są:
czarne matowe, pomarańczowe RAL 2004, w kolorze czerwieni rubinowej RAL 3003, srebrne metaliczne, chromowane na wysoki połysk.Dla L ≥ 60 mm sługość gwintu wynosi 60 mm.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub, kolory i wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Kopuła kulista DIN 78

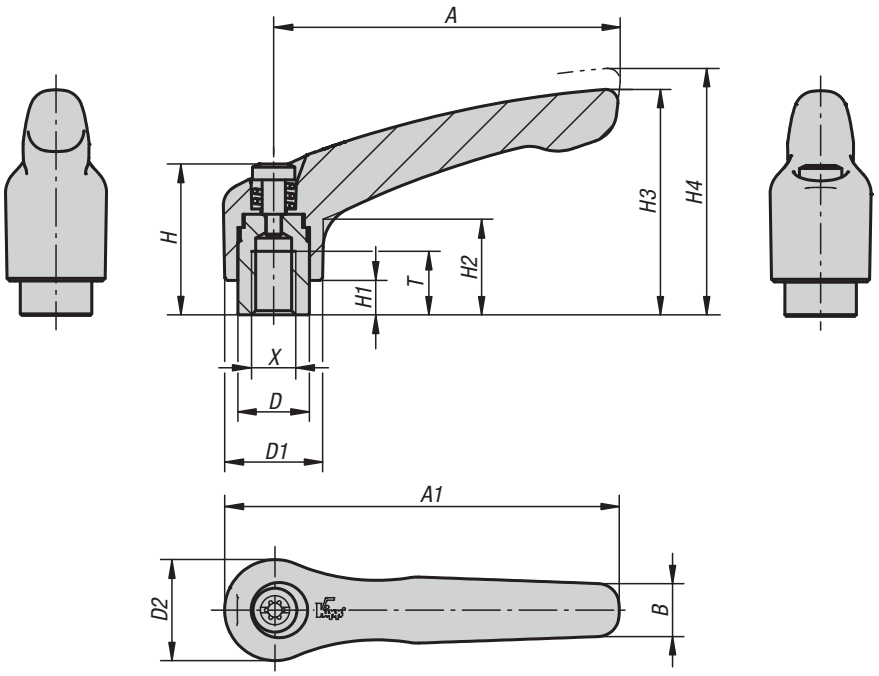
czarne matowe Δ = 1	pomarańczowy Δ = 2	kolor rubinowy Δ = 27	srebrne metaliczne Δ = 3	chromowane na wysoki połysk Δ = 6
	 RAL 2004	 RAL 3003		

KIPP Rękojeści nastawne z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Rozmiar	X	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	L	Liczba zębów
K0122.004ΔX	0	M4	10	13	14	24,5	4	14,5	30	33	30	37	7	10/15/20/25/30/35/40/45/50	16
K0122.005ΔX	0	M5	10	13	14	24,5	4	14,5	30	33	30	37	7	10/15/20/25/30/35/40/45/50	16
K0122.105ΔX	1	M5	10	13	14	24,5	4	14,5	31	34	40	47	7	10/15/20/25/30/35/40/45/50	16
K0122.106ΔX	1	M6	10	13	14	24,5	4	14,5	31	34	40	47	7	10/15/20/25/30/35/40/45/50	16
K0122.206ΔX	2	M6	13,5	18,5	19	28,5	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	9,5	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60	20
K0122.208ΔX	2	M8	13,5	18,5	19	28,5	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	9,5	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60	20
K0122.210ΔX	2	M10	13,5	18,5	19	28,5	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	9,5	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60	20
K0122.308ΔX	3	M8	16	21	22	37	10	24	54,5	58,5	80	91	11	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60	22
K0122.310ΔX	3	M10	16	21	22	37	10	24	54,5	58,5	80	91	11	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60	22
K0122.410ΔX	4	M10	19	27	27,5	43	10	27	63	67,5	95	109	13	20/25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90	24
K0122.412ΔX	4	M12	19	27	27,5	43	10	27	63	67,5	95	109	13	20/25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90	24
K0122.512ΔX	5	M12	23	31	32	49	12	31,5	73	77,5	110	126	15	25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90	26
K0122.516ΔX	5	M16	23	31	32	49	12	31,5	73	77,5	110	126	15	25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90	26

Rękojeści nastawne

z gwintem wewnętrznym, części stalowe - nierdzewne





Materiał:
Rękojeść – cynkowy odlew ciśnieniowy wg DIN EN 12844.
Części stalowe – nierdzewne 1.4305.

Wersja:
Rękojeść powlekana tworzywem sztucznym lub chromowana na wysoki połysk. Części stalowe – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0123.1051 (Rękojeści nastawne – czarny mat)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić kod wybranego koloru dźwigni.Seryjnie wykonywane są:
czarne matowe, pomarańczowe RAL 2004,
w kolorze czerwieni rubinowej RAL 3003, srebrne metaliczne, chromowane na wysoki połysk.Dla L ≥ 60 mm długość gwintu wynosi 60 mm.

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne, kolory oraz wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie



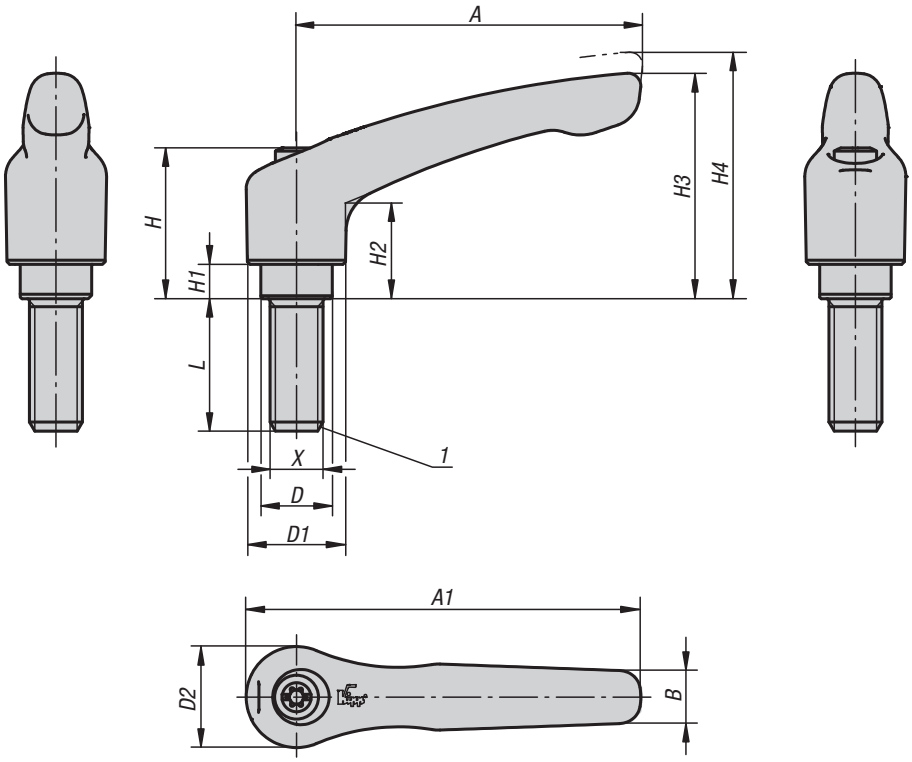
czarne matowe Δ = 1	pomarańczowy Δ = 2	kolor rubinowy Δ = 27	srebrne metaliczne Δ = 3	chromowane na wysoki połysk Δ = 6
	 RAL 2004	 RAL 3003		

KIPP Rękojeści nastawne z gwintem wewnętrznym, części stalowe - nierdzewne

Nr Zamówienia	Rozmiar	X	T	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów
K0123.003Δ	0	M3	9	10	13	14	24,5	4	14,5	30	33	30	37	7	16
K0123.004Δ	0	M4	9	10	13	14	24,5	4	14,5	30	33	30	37	7	16
K0123.005Δ	0	M5	9	10	13	14	24,5	4	14,5	30	33	30	37	7	16
K0123.104Δ	1	M4	9	10	13	14	24,5	4	14,5	31	34	40	47	7	16
K0123.105Δ	1	M5	9	10	13	14	24,5	4	14,5	31	34	40	47	7	16
K0123.106Δ	1	M6	9	10	13	14	24,5	4	14,5	31	34	40	47	7	16
K0123.206Δ	2	M6	12	13,5	18,5	19	28,5	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	9,5	20
K0123.208Δ	2	M8	12	13,5	18,5	19	28,5	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	9,5	20
K0123.308Δ	3	M8	14	16	21	22	37	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22
K0123.310Δ	3	M10	14	16	21	22	37	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22
K0123.410Δ	4	M10	17	19	27	27,5	43	10	27	63	67,5	95	109	13	24
K0123.412Δ	4	M12	17	19	27	27,5	43	10	27	63	67,5	95	109	13	24
K0123.512Δ	5	M12	23	23	31	32	49	12	31,5	73	77,5	110	126	15	26
K0123.516Δ	5	M16	23	23	31	32	49	12	31,5	73	77,5	110	126	15	26

Rękojeści nastawne

z gwintem zewnętrznym, części stalowe - nierdzewne





Materiał:
Rękojeść – cynkowy odlew ciśnieniowy wg DIN EN 12844.
Części stalowe – nierdzewne 1.4305.

Wersja:
Rękojeść powlekana tworzywem sztucznym lub chromowana na wysoki połysk. Części stalowe – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0123.1051X25 (Rękojeści nastawne – czarny mat; podać długość L)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić kod wybranego koloru dźwigni.Seryjnie wykonywane są:
czarne matowe, pomarańczowe RAL 2004,
w kolorze czerwieni rubinowej RAL 3003, srebrne metaliczne, chromowane na wysoki połysk.Dla L ≥ 60 mm sługość gwintu wynosi 60 mm.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub, kolory i wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Kopuła kulista DIN 78

Odblokowanie przez uniesienie



czarne matowe Δ = 1	pomarańczowy Δ = 2	kolor rubinowy Δ = 27	srebrne metaliczne Δ = 3	chromowane na wysoki połysk Δ = 6
	 RAL 2004	 RAL 3003		

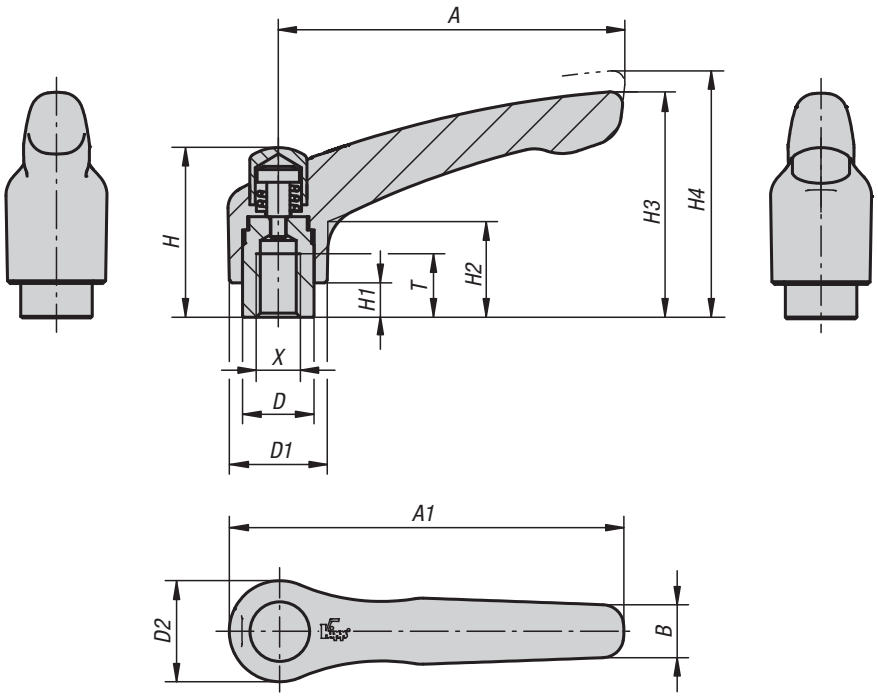
KIPP Rękojeści nastawne z gwintem zewnętrznym, części stalowe - nierdzewne

Nr Zamówienia	Rozmiar	X	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	L	Liczba zębów
K0123.004ΔX	0	M4	10	13	14	24,5	4	14,5	30	33	30	37	7	10/15/20/25	16
K0123.005ΔX	0	M5	10	13	14	24,5	4	14,5	30	33	30	37	7	10/15/20/25	16
K0123.105ΔX	1	M5	10	13	14	24,5	4	14,5	31	34	40	47	7	10/15/20/25	16
K0123.106ΔX	1	M6	10	13	14	24,5	4	14,5	31	34	40	47	7	10/15/20/25/30/40/50	16
K0123.206ΔX	2	M6	13,5	18,5	19	28,5	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	9,5	15/20/25/30/40/50/60	20
K0123.208ΔX	2	M8	13,5	18,5	19	28,5	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	9,5	15/20/25/30/40/50/60	20
K0123.210ΔX	2	M10	13,5	18,5	19	28,5	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	9,5	20/25/30/40/50/60	20
K0123.308ΔX	3	M8	16	21	22	37	10	24	54,5	58,5	80	91	11	20/25/30/40/50/60	22
K0123.310ΔX	3	M10	16	21	22	37	10	24	54,5	58,5	80	91	11	20/25/30/40/50/60	22
K0123.412ΔX	4	M12	19	27	27,5	43	10	27	63	67,5	95	109	13	25/30/40/50/60	24
K0123.516ΔX	5	M16	23	31	32	49	12	31,5	73	77,5	110	126	15	30/40/50/60	26

Rękojeści nastawne z kołpakiem ochronnym,

z gwintem wewnętrznym





Materiał:
Rękojeści – cynkowy odlew ciśnieniowy wg DIN EN 12844.
Części stalowe – klasa wytrzymałości 5.8.
Kołpak ochronny – stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Dźwignia powlekana tworzywem sztucznym.
Części stalowe oksydowane.
Kołpak ze stali nierdzewnej, niepowlekany.

Przykład zamówienia:
K0122.92081

Wskazówka:
Seryjnie wykonywane są:
czarne matowe, pomarańczowe RAL 2004.

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne, kolory oraz wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie



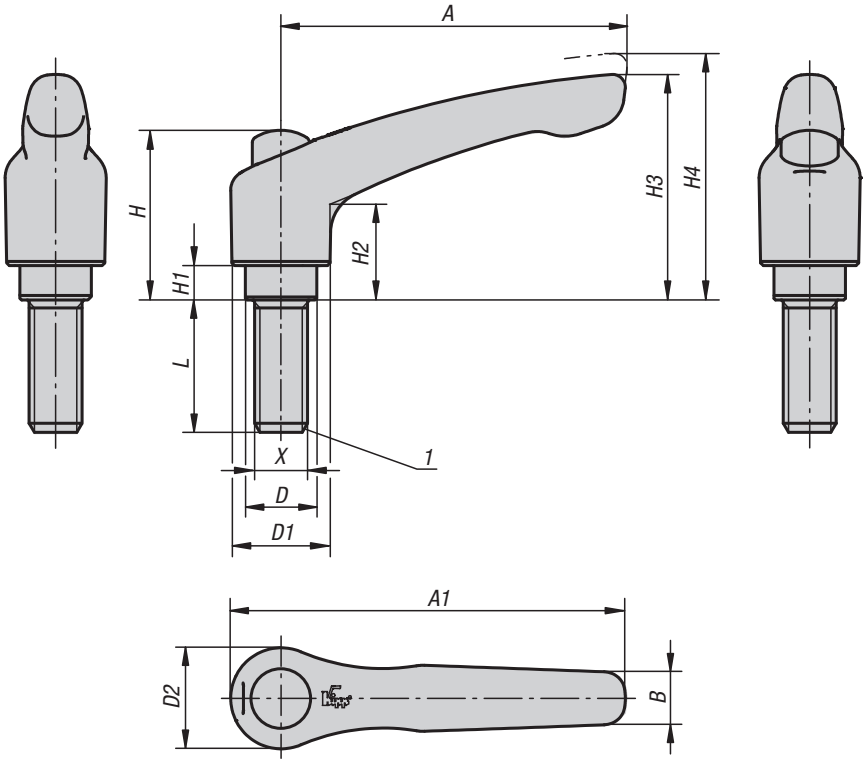
KIPP Rękojeści nastawne z kołpakiem ochronnym, z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia satynowany na czarnopomaranczowy RAL 2004	Nr Zamówienia	Rozmiar	X	T	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów
K0122.92061	**K0122.92062**	2	M6	12	13,5	18,5	19	32	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	9,5	20
K0122.92081	**K0122.92082**	2	M8	12	13,5	18,5	19	32	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	9,5	20
K0122.93081	**K0122.93082**	3	M8	14	16	21	22	41,5	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22
K0122.93101	**K0122.93102**	3	M10	14	16	21	22	41,5	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22

Rękojeści nastawne z kołpakiem ochronnym,

z gwintem zewnętrznym





Materiał:
Rękojeści – cynkowy odlew ciśnieniowy wg DIN EN 12844.
Części stalowe – klasa wytrzymałości 5.8.
Kołpak ochronny – stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Dźwignia powlekana tworzywem sztucznym.
Części stalowe oksydowane.
Kołpak ze stali nierdzewnej, niepowlekany.

Przykład zamówienia:
K0122.92081X30 (podać długość L)

Wskazówka:
Standardowo dostarczane są:
czarne matowe, pomarańczowe RAL 2004.
Dla L ≥ 60 mm długość gwintu wynosi 60 mm.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub, kolory i wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Kopuła kulista DIN 78

Odblokowanie przez uniesienie



KIPP Dane techniczne

Rozmiar	X	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów
2	M6/M8/M10	13,5	18,5	19	32	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	9,5	20
3	M8/M10	16	21	22	41,5	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22

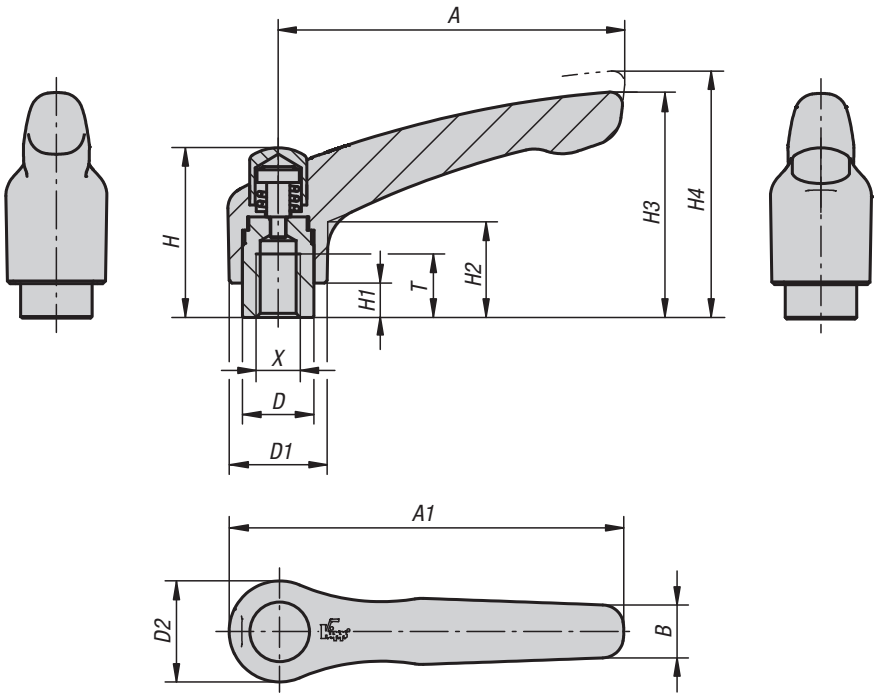
KIPP Rękojeści nastawne z kołpakiem ochronnym, z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia satynowany na czarnopomaranczowy RAL 2004	Nr Zamówienia	Rozmiar	X	L
K0122.92061X	**K0122.92062X**	2	M6	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0122.92081X	**K0122.92082X**	2	M8	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0122.92101X	**K0122.92102X**	2	M10	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0122.93081X	**K0122.93082X**	3	M8	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0122.93101X	**K0122.93102X**	3	M10	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60

Rękojeści nastawne z kołpakiem ochronnym,

z gwintem wewnętrznym, części stalowe – nierdzewne





Materiał:
Rękojeści – cynkowy odlew ciśnieniowy wg DIN EN 12844.
Części stalowe – nierdzewne, klasa wytrzymałości 1.4305.
Kołpak ochronny – stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Dźwignia powlekana tworzywem sztucznym. Części stalowe niepowlekane.

Przykład zamówienia:
K0123.92081

Wskazówka:
Seryjnie wykonywane są:
czarne matowe, pomarańczowe RAL 2004.

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne, kolory oraz wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie



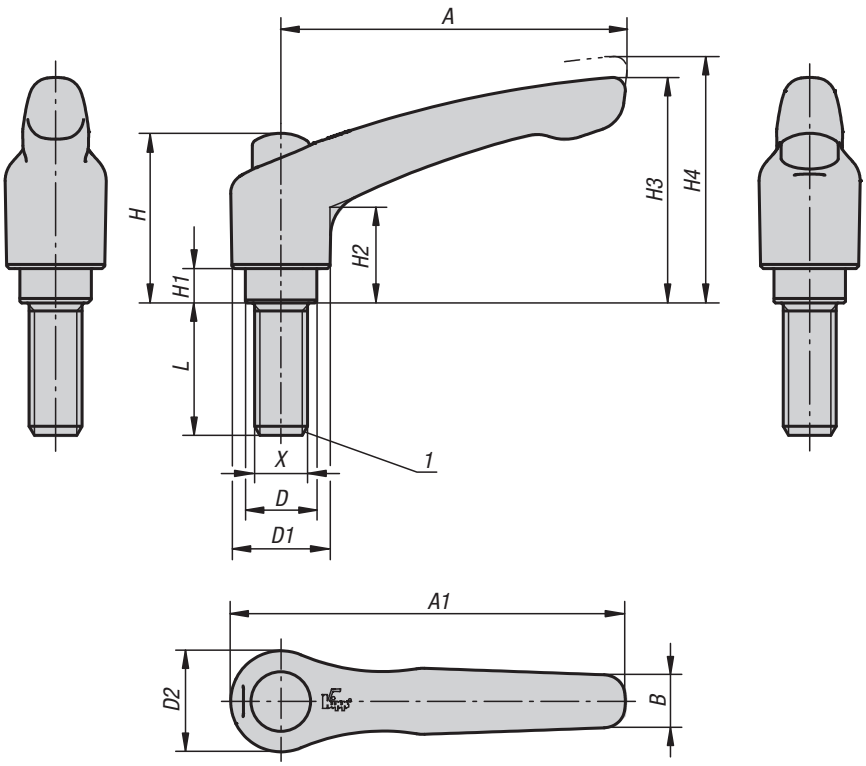
KIPP Rękojeści nastawne z kołpakiem ochronnym, z gwintem wewnętrznym, części stalowe – nierdzewne

Nr Zamówienia satynowany na czarnopomaranczowy RAL 2004	Nr Zamówienia	Rozmiar	X	T	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów
K0123.92061	**K0123.92062**	2	M6	12	13,5	18,5	19	32	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	9,5	20
K0123.92081	**K0123.92082**	2	M8	12	13,5	18,5	19	32	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	9,5	20
K0123.93081	**K0123.93082**	3	M8	14	16	21	22	41,5	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22
K0123.93101	**K0123.93102**	3	M10	14	16	21	22	41,5	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22

Rękojeści nastawne z kołpakiem ochronnym,

z gwintem zewnętrznym, części stalowe – nierdzewne





Materiał:
Rękojeści – cynkowy odlew ciśnieniowy wg DIN EN 12844.
Części stalowe – nierdzewne, klasa wytrzymałości 1.4305.
Kołpak ochronny – stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Dźwignia powlekana tworzywem sztucznym.
Części stalowe niepowlekane.

Przykład zamówienia:
K0123.92081X30 (podać długość L)

Wskazówka:
Seryjnie wykonywane są:
czarne matowe, pomarańczowe RAL 2004.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub, kolory i wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Kopuła kulista DIN 78

Odblokowanie przez uniesienie



KIPP Dane techniczne

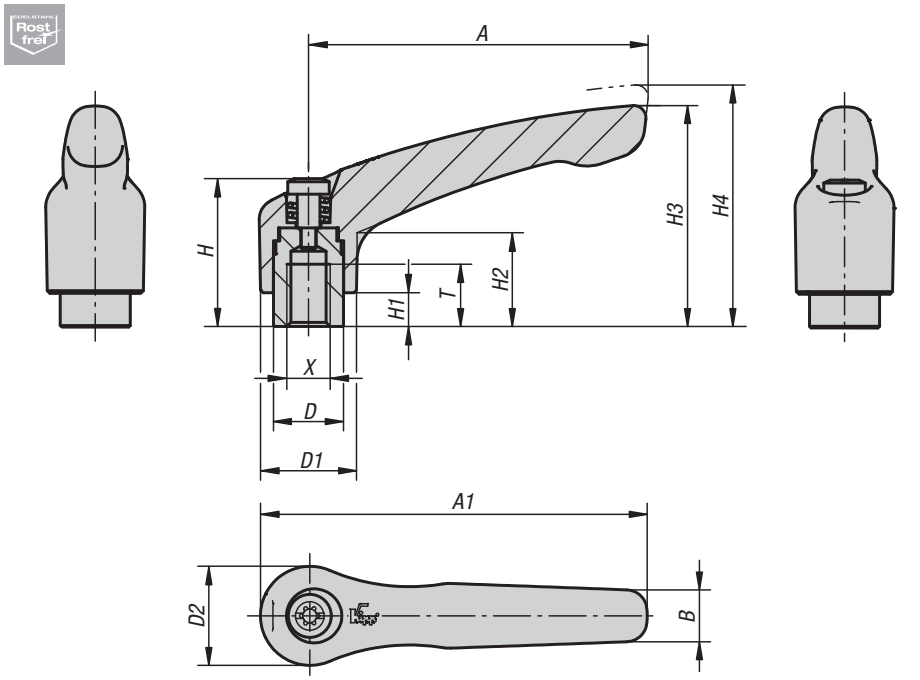
Rozmiar	X	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów
2	M6/M8/M10	13,5	18,5	19	32	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	9,5	20
3	M8/M10	16	21	22	41,5	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22

KIPP Rękojeści nastawne z kołpakiem ochronnym, z gwintem zewnętrznym, części stalowe – nierdzewne

Nr Zamówienia satynowany na czarnopomaranczowy RAL 2004	Nr Zamówienia	Rozmiar	X	L
K0123.92061X	**K0123.92062X**	2	M6	15/20/25/30/40/50/60
K0123.92081X	**K0123.92082X**	2	M8	15/20/25/30/40/50/60
K0123.92101X	**K0123.92102X**	2	M10	20/25/30/40/50/60
K0123.93081X	**K0123.93082X**	3	M8	20/25/30/40/50/60
K0123.93101X	**K0123.93102X**	3	M10	20/25/30/40/50/60

Rękojeści nastawne nierdzewne

z gwintem wewnętrznym





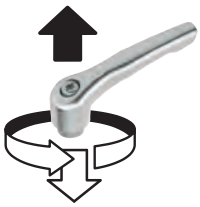
Materiał:
Rękojeść – odlew precyzyjny 1.4308.
Pozostałe części stalowe – 1.4305.

Wersja:
Dźwignia polerowana elektrolitycznie lub piaskowana.
Części stalowe niepowlekane.

Przykład zamówienia:
K0124.105

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne i wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie

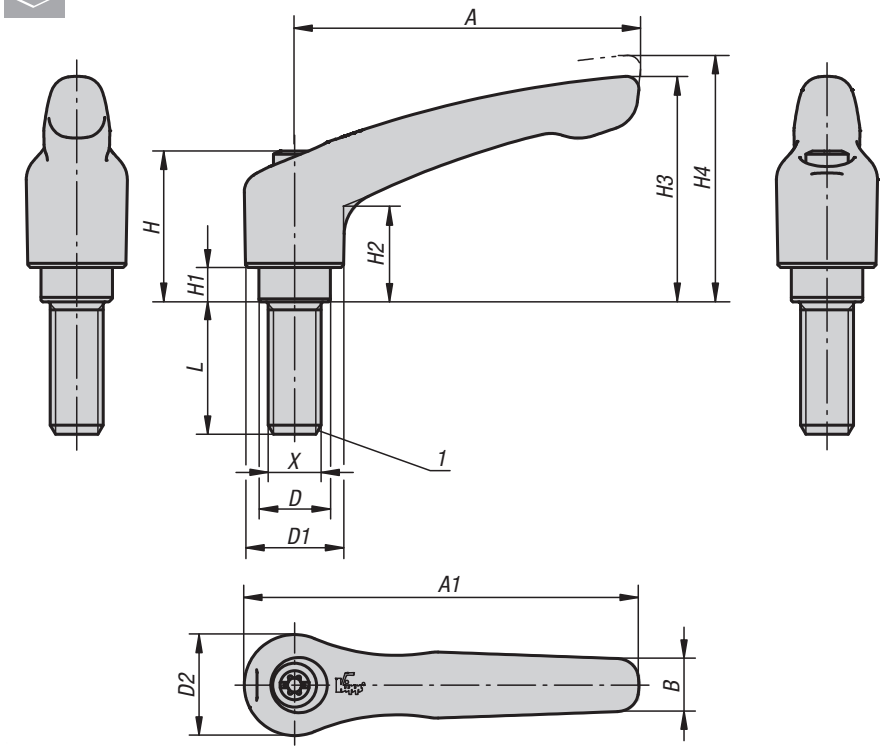


KIPP Rękojeści nastawne, stal nierdzewna z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Wersja	Rozmiar	X	T	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów
K0124.104	polerowany	1	M4	9	10	13	14	24,5	4	14,5	31	34	40	47	7	16
K0124.105	polerowany	1	M5	9	10	13	14	24,5	4	14,5	31	34	40	47	7	16
K0124.106	polerowany	1	M6	9	10	13	14	24,5	4	14,5	31	34	40	47	7	16
K0124.206	polerowany	2	M6	12	13,5	18,5	19	28,5	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	10	20
K0124.208	polerowany	2	M8	12	13,5	18,5	19	28,5	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	10	20
K0124.308	polerowany	3	M8	14	16	21	22	37	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22
K0124.310	polerowany	3	M10	14	16	21	22	37	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22
K0124.410	polerowany	4	M10	17	19	27	27,5	43	10	27	63	67,5	95	109	13	24
K0124.412	polerowany	4	M12	17	19	27	27,5	43	10	27	63	67,5	95	109	13	24
K0124.512	polerowany	5	M12	23	23	31	32	49	12	31,5	73	77,5	110	126	15	26
K0124.516	polerowany	5	M16	23	23	31	32	49	12	31,5	73	77,5	110	126	15	26
K0124.104153	piaskowane	1	M4	9	10	13	14	24,5	4	14,5	31	34	40	47	7	16
K0124.105153	piaskowane	1	M5	9	10	13	14	24,5	4	14,5	31	34	40	47	7	16
K0124.106153	piaskowane	1	M6	9	10	13	14	24,5	4	14,5	31	34	40	47	7	16
K0124.206153	piaskowane	2	M6	12	13,5	18,5	19	28,5	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	10	20
K0124.208153	piaskowane	2	M8	12	13,5	18,5	19	28,5	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	10	20
K0124.308153	piaskowane	3	M8	14	16	21	22	37	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22
K0124.310153	piaskowane	3	M10	14	16	21	22	37	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22
K0124.410153	piaskowane	4	M10	17	19	27	27,5	43	10	27	63	67,5	95	109	13	24
K0124.412153	piaskowane	4	M12	17	19	27	27,5	43	10	27	63	67,5	95	109	13	24
K0124.512153	piaskowane	5	M12	23	23	31	32	49	12	31,5	73	77,5	110	126	15	26
K0124.516153	piaskowane	5	M16	23	23	31	32	49	12	31,5	73	77,5	110	126	15	26

Rękojeści nastawne nierdzewne

z gwintem zewnętrznym





Materiał:
Rękojeść – odlew precyzyjny 1.4308.
Pozostałe części stalowe – 1.4305.

Wersja:
Dźwignia polerowana elektrolitycznie lub piaskowana.
Części stalowe niepowlekane.

Przykład zamówienia:
K0124.105X10 (podać długość L)

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub i wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Kopuła kulista DIN 78

Odblokowanie przez uniesienie



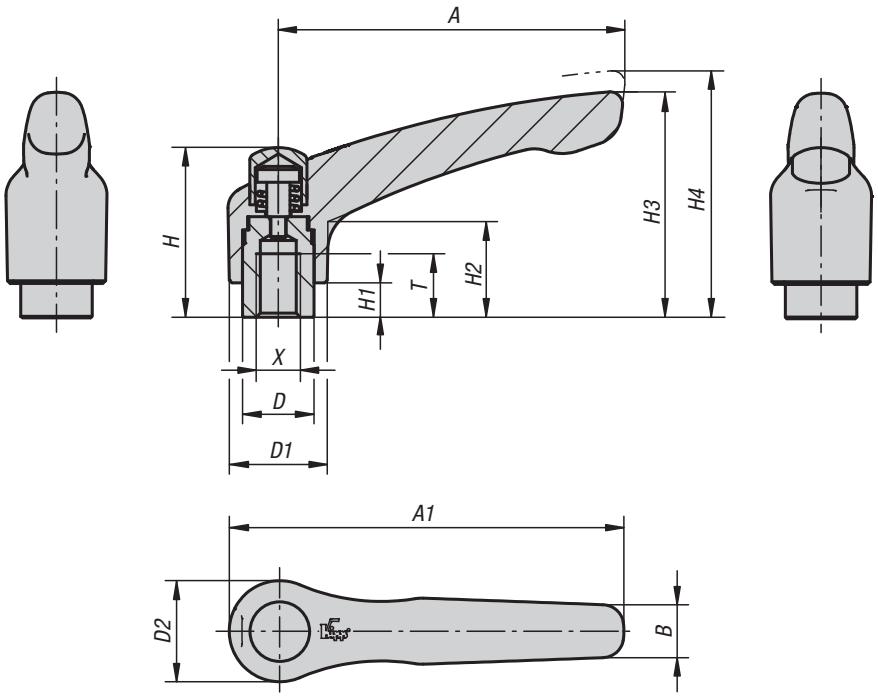
KIPP Rękojeści nastawne nierdzewne z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Wersja	Rozmiar	X	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów	L
K0124.105X	polerowany	1	M5	10	13	14	24,5	4	14,5	31	34	40	47	7	16	10/15/20/25
K0124.106X	polerowany	1	M6	10	13	14	24,5	4	14,5	31	34	40	47	7	16	10/15/20/25/30/40/50
K0124.206X	polerowany	2	M6	13,5	18,5	19	28,5	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	10	20	15/20/25/30/40/50/60
K0124.208X	polerowany	2	M8	13,5	18,5	19	28,5	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	10	20	15/20/25/30/40/50/60
K0124.210X	polerowany	2	M10	13,5	18,5	19	28,5	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	10	20	20/25/30/40/50/60
K0124.308X	polerowany	3	M8	16	21	22	37	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22	20/25/30/40/50/60
K0124.310X	polerowany	3	M10	16	21	22	37	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22	20/25/30/40/50/60
K0124.412X	polerowany	4	M12	19	27	27,5	43	10	27	63	67,5	95	109	13	24	25/30/40/50/60
K0124.516X	polerowany	5	M16	23	31	32	49	12	31,5	73	77,5	110	126	15	26	30/40/50/60
K0124.105153X	piaskowane	1	M5	10	13	14	24,5	4	14,5	31	34	40	47	7	16	10/15/20/25
K0124.106153X	piaskowane	1	M6	10	13	14	24,5	4	14,5	31	34	40	47	7	16	10/15/20/25/30/40/50
K0124.206153X	piaskowane	2	M6	13,5	18,5	19	28,5	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	10	20	15/20/25/30/40/50/60
K0124.208153X	piaskowane	2	M8	13,5	18,5	19	28,5	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	10	20	15/20/25/30/40/50/60
K0124.210153X	piaskowane	2	M10	13,5	18,5	19	28,5	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	10	20	20/25/30/40/50/60
K0124.308153X	piaskowane	3	M8	16	21	22	37	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22	20/25/30/40/50/60
K0124.310153X	piaskowane	3	M10	16	21	22	37	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22	20/25/30/40/50/60
K0124.412153X	piaskowane	4	M12	19	27	27,5	43	10	27	63	67,5	95	109	13	24	25/30/40/50/60
K0124.516153X	piaskowane	5	M16	23	31	32	49	12	31,5	73	77,5	110	126	15	26	30/40/50/60

Rękojeści nastawne nierdzewne

z kołpakiem ochronnym, z gwintem wewnętrznym





Materiał:
Rękojeść – odlew precyzyjny 1.4308
Pozostałe części stalowe – 1.4305

Wersja:
Rękojeść polerowana elektrolitycznie.
Części stalowe – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0124.9208

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne i wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie



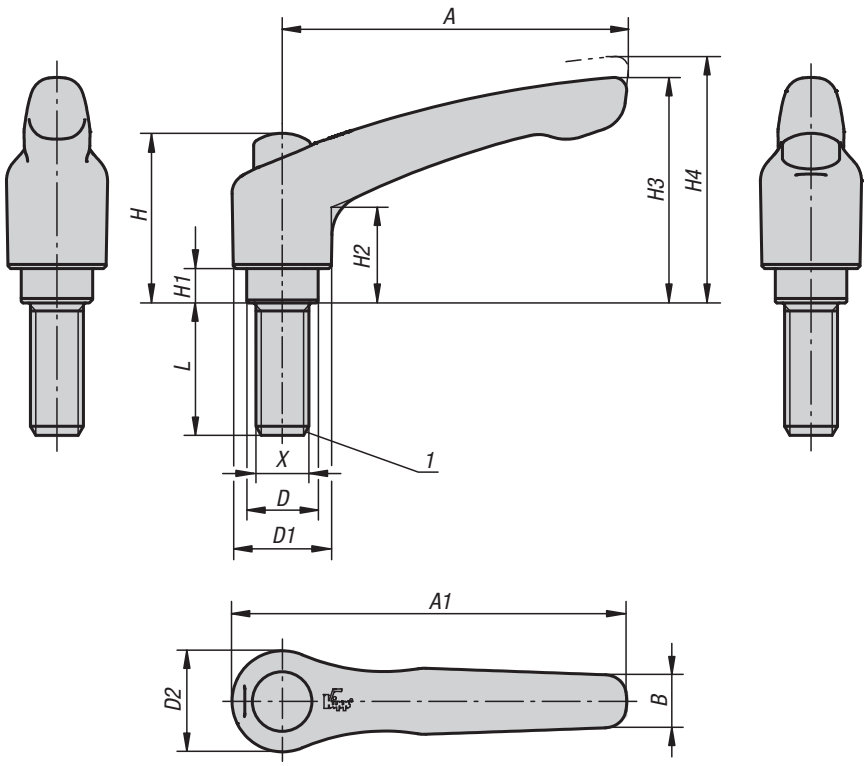
KIPP Rękojeści nastawne nierdzewne z kołpakiem ochronnym, z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Rozmiar	X	T	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów
K0124.9206	2	M6	12	13,5	18,5	19	32	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	10	20
K0124.9208	2	M8	12	13,5	18,5	19	32	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	10	20
K0124.9308	3	M8	14	16	21	22	41,5	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22
K0124.9310	3	M10	14	16	21	22	41,5	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22

Rękojeści nastawne nierdzewne

z kołpakiem ochronnym, z gwintem zewnętrznym





Materiał:
Rękojeść – odlew precyzyjny 1.4308
Pozostałe części stalowe – 1.4305

Wersja:
Rękojeść polerowana elektrolitycznie.
Części stalowe – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0124.9208X30 (podać długość L)

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub i wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Kopuła kulista DIN 78

Odblokowanie przez uniesienie



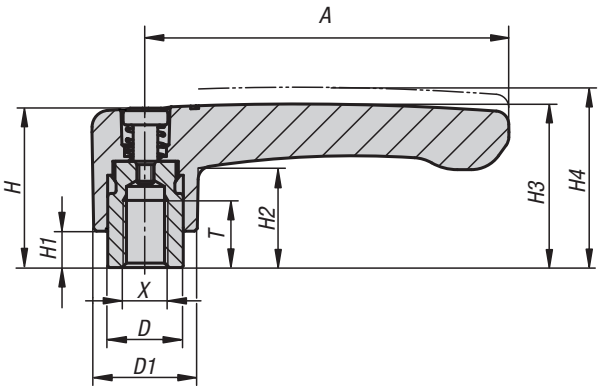
KIPP Rękojeści nastawne nierdzewne z kołpakiem ochronnym, z gwintem zewnętrznym

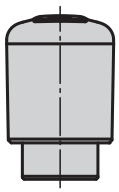
Nr Zamówienia	Rozmiar	X	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów	L
K0124.9206X	2	M6	13,5	18,5	19	32	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	10	20	15/20/25/30/40/50/60
K0124.9208X	2	M8	13,5	18,5	19	32	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	10	20	15/20/25/30/40/50/60
K0124.9210X	2	M10	13,5	18,5	19	32	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	10	20	20/25/30/40/50/60
K0124.9308X	3	M8	16	21	22	41,5	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22	20/25/30/40/50/60
K0124.9310X	3	M10	16	21	22	41,5	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22	20/25/30/40/50/60

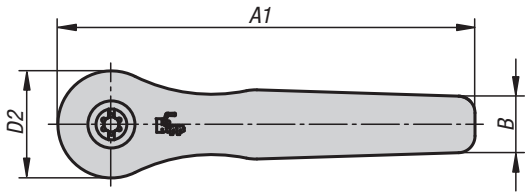
Rękojeści nastawne płaskie

z gwintem wewnętrznym









Materiał:
Rękojeść – cynkowy odlew ciśnieniowy wg DIN EN 12844.
Części stalowe – klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja:
Dźwignia powlekana tworzywem sztucznym
Części stalowe oksydowane

Przykład zamówienia:
K0737.2061

Wskazówka:
Seryjnie wykonywane są:
czarne matowe, pomarańczowe RAL 2004.

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne, kolory oraz wykonania specjalne.
Za dopłatą wymiar „H1" dostępny jest w innych długościach.

Odblokowanie przez uniesienie



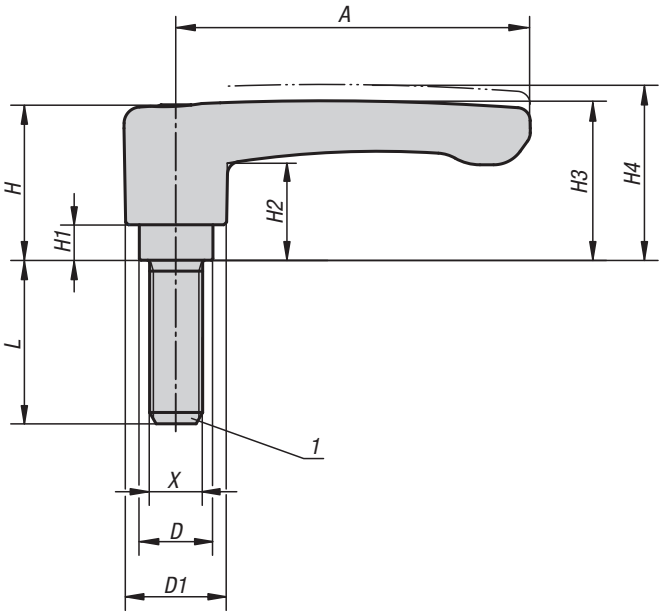
KIPP Rękojeści nastawne płaskie z gwintem wewnętrznym

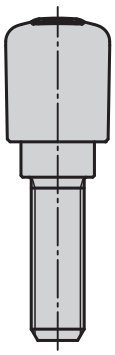
Nr Zamówienia satynowany na czarno	Nr Zamówienia pomaranczowy RAL 2004	Rozmiar	X	T	D	D2	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów
K0737.2061	**K0737.2062**	2	M6	12	13,5	18,5	19,1	28,5	6,5	17,8	29,2	32,2	65	74,5	10,1	20
K0737.2081	**K0737.2082**	2	M8	12	13,5	18,5	19,1	28,5	6,5	17,8	29,2	32,2	65	74,5	10,1	20
K0737.3081	**K0737.3082**	3	M8	14	16	21,2	22	37	10	23,8	38	42	80	91	11,7	22
K0737.3101	**K0737.3102**	3	M10	14	16	21,2	22	37	10	23,8	38	42	80	91	11,7	22

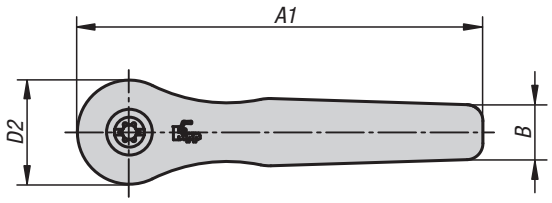
Rękojeści nastawne płaskie

z gwintem zewnętrznym









Materiał:
Rękojeść – cynkowy odlew ciśnieniowy wg DIN EN 12844.
Części stalowe – klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja:
Dźwignia powlekana tworzywem sztucznym
Części stalowe oksydowane

Przykład zamówienia:
K0737.2061X15 (podać długość L)

Wskazówka:
Seryjnie wykonywane są:
czarne matowe, pomarańczowe RAL 2004.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub, kolory oraz wykonanie specjalne.
Za dopłatą wymiar „H1" dostępny jest w innych długościach.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Kopuła kulista DIN 78

Odblokowanie przez uniesienie



KIPP Dane techniczne

Rozmiar	X	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów
2	M6/M8/M10	13,5	18,5	19,1	28,5	6,5	17,8	29,2	32,2	65	74,5	10,1	20
3	M8/M10	16	21,2	22	37	10	23,8	38	42	80	91	11,7	22

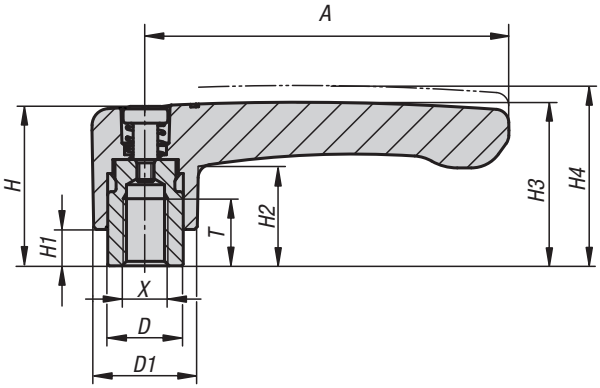
KIPP Rękojeści nastawne płaskie z gwintem zewnętrznym

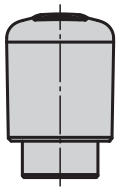
Nr Zamówienia satynowany na czarno	Nr Zamówienia pomaranczowy RAL 2004	Rozmiar	X	L
K0737.2061X	**K0737.2062X**	2	M6	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0737.2081X	**K0737.2082X**	2	M8	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0737.2101X	**K0737.2102X**	2	M10	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0737.3081X	**K0737.3082X**	3	M8	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0737.3101X	**K0737.3102X**	3	M10	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60

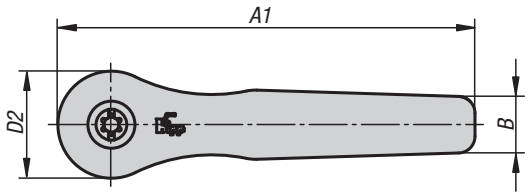
Rękojeści nastawne płaskie

z gwintem wewnętrznym, części stalowe – nierdzewne









Materiał:
Rękojeść – cynkowy odlew ciśnieniowy wg DIN EN 12844.
Części stalowe – nierdzewne 1.4305.

Wersja:
Dźwignia powlekana tworzywem sztucznym.
Części stalowe nielakierowane.

Przykład zamówienia:
K0738.2061

Wskazówka:
Seryjnie wykonywane są:
czarne matowe, pomarańczowe RAL 2004.

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne, kolory oraz wykonania specjalne.
Za dopłatą wymiar „H1" dostępny jest w innych długościach.

Odblokowanie przez uniesienie



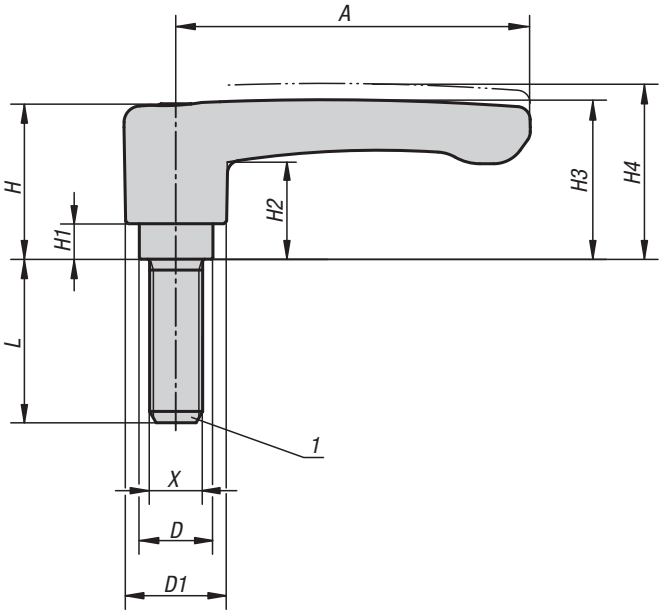
KIPP Rękojeści nastawne płaskie z gwintem wewnętrznym, stal nierdzewna

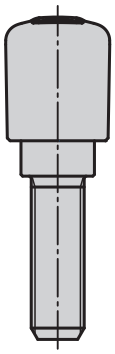
Nr Zamówienia satynowany na czarno	Nr Zamówienia pomaranczowy RAL 2004	Rozmiar	X	T	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów
K0738.2061	**K0738.2062**	2	M6	12	13,5	18,5	19,1	28,5	6,5	17,8	29,2	32,2	65	74,5	10,1	20
K0738.2081	**K0738.2082**	2	M8	12	13,5	18,5	19,1	28,5	6,5	17,8	29,2	32,2	65	74,5	10,1	20
K0738.3081	**K0738.3082**	3	M8	14	16	21,2	22	37	10	23,8	38	42	80	91	11,7	22
K0738.3101	**K0738.3102**	3	M10	14	16	21,2	22	37	10	23,8	38	42	80	91	11,7	22

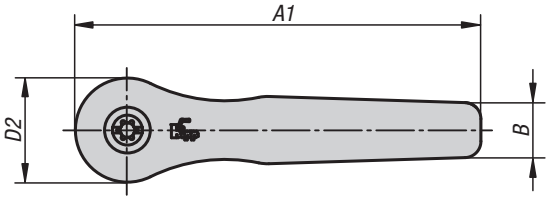
Rękojeści nastawne płaskie

z gwintem zewnętrznym, części stalowe – nierdzewne









Materiał:
Rękojeść – cynkowy odlew ciśnieniowy wg DIN EN 12844.
Części stalowe – nierdzewne 1.4305.

Wersja:
Dźwignia powlekana tworzywem sztucznym.
Części stalowe nielakierowane.

Przykład zamówienia:
K0738.2061X15 (podać długość L)

Wskazówka:
Seryjnie wykonywane są:
czarne matowe, pomarańczowe RAL 2004.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub, kolory oraz wykonanie specjalne.
Za dopłatą wymiar „H1" dostępny jest w innych długościach.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Kopuła kulista DIN 78

Odblokowanie przez uniesienie



KIPP Dane techniczne

Rozmiar	X	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów
2	M6/M8/M10	13,5	18,5	19,1	28,5	6,5	17,8	29,2	32,2	65	74,5	10,1	20
3	M8/M10	16	21,2	22	37	10	23,8	38	42	80	91	11,7	22

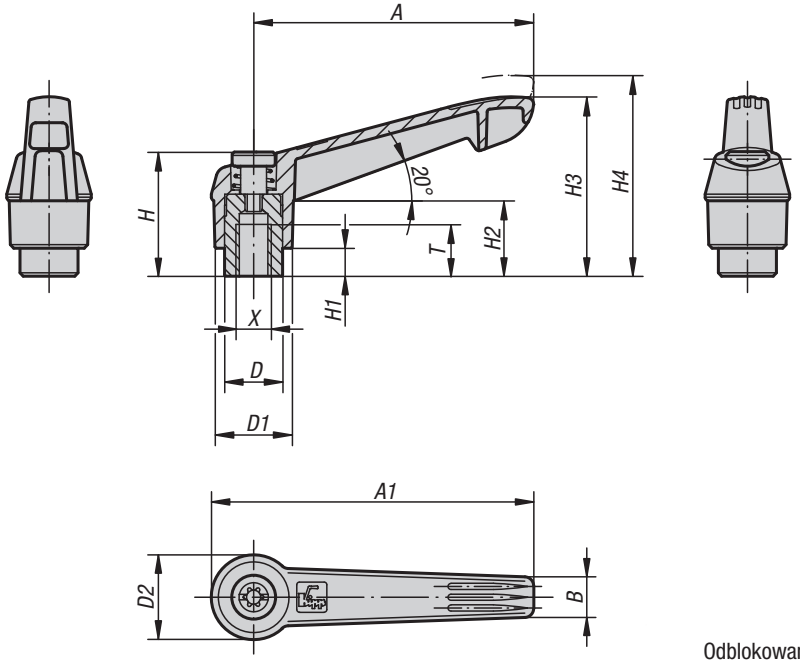
KIPP Rękojeści nastawne płaskie z gwintem zewnętrznym, stal nierdzewna

Nr Zamówienia satynowany na czarno	Nr Zamówienia pomaranczowy RAL 2004	Rozmiar	X	L
K0738.2061X	**K0738.2062X**	2	M6	15/20/25/30/40/50/60
K0738.2081X	**K0738.2082X**	2	M8	15/20/25/30/40/50/60
K0738.2101X	**K0738.2102X**	2	M10	20/25/30/40/50/60
K0738.3081X	**K0738.3082X**	3	M8	20/25/30/40/50/60
K0738.3101X	**K0738.3102X**	3	M10	20/25/30/40/50/60

Rękojeści nastawne

z gwintem wewnętrznym i rękojeścią z tworzywa sztucznego





Rękojeści nastawne NOVO grip są dla wielu synonimem bezpiecznego i komfortowego chwytu. Przy ich pomocy można sprawnie rozwiązać prawie wszystkie problemy zwiazane z manipulacją i zaciskaniem w sposób, który wybiega w przyszłość.

Materiał:
Rękojeść – tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym, pierścień zębaty – cynkowy odlew ciśnieniowy.
Części stalowe - klasa wytrzymałościowa 5.8.

Wersja:
Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0269.10486 (rękojeść nastawna zielona)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić kod wybranego koloru dźwigni.

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne oraz wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie



ciemnoszary Δ = 1	pomarańczowy Δ = 2	zielony Δ = 86	czerwony Δ = 84	żółty Δ = 16	niebieski Δ = 87
 RAL 7021	 RAL 2004	 RAL 6032	 RAL 3020	 RAL 1021	 RAL 5017

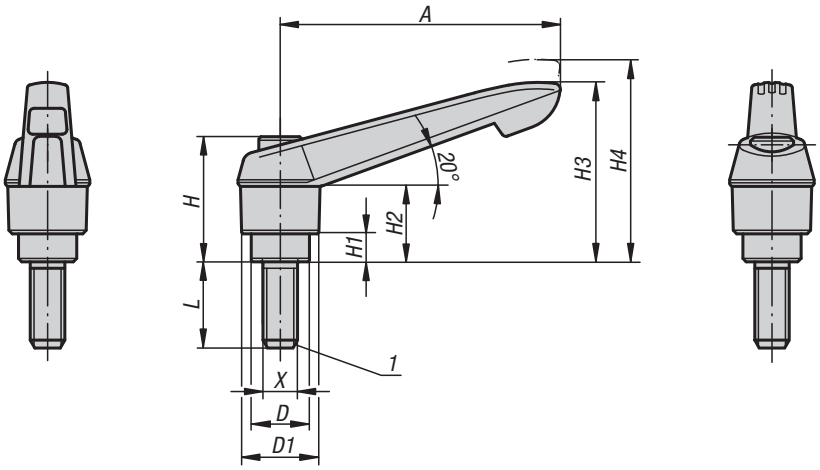
KIPP Rękojeści nastawne z gwintem wewnętrznym i rękojeścią z tworzywa sztucznego

Nr Zamówienia	Rozmiar	X	T	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów
K0269.104Δ	1	M4	9	10	13	14,5	24,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16
K0269.105Δ	1	M5	9	10	13	14,5	24,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16
K0269.106Δ	1	M6	9	10	13	14,5	24,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16
K0269.206Δ	2	M6	12	13,5	18	19,5	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20
K0269.208Δ	2	M8	12	13,5	18	19,5	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20
K0269.308Δ	3	M8	14	16	21,5	23	37	10	24	53,5	58	80	91,5	11	22
K0269.310Δ	3	M10	14	16	21,5	23	37	10	24	53,5	58	80	91,5	11	22
K0269.410Δ	4	M10	17	19	25,5	27,5	43	10	26	61	66	95	109	13	24
K0269.412Δ	4	M12	17	19	25,5	27,5	43	10	26	61	66	95	109	13	24
K0269.512Δ	5	M12	23	23	30	32,5	49	12	33	72	77	110	126	15,5	26
K0269.516Δ	5	M16	23	23	30	32,5	49	12	33	72	77	110	126	15,5	26

Rękojeści nastawne

z gwintem zewnętrznym i rękojeścią z tworzywa sztucznego





Odblokowanie przez uniesienie



Rękojeści nastawne NOVO grip są dla wielu synonimem bezpiecznego i komfortowego chwytu. Przy ich pomocy można sprawnie rozwiązać prawie wszystkie problemy związane z manipulacją i zaciskaniem w sposób, który wybiega w przyszłość.

Materiał:
Rękojeść – tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym, pierścień zębaty – cynkowy odlew ciśnieniowy.
Części stalowe - klasa wytrzymałościowa 5.8.

Wersja:
Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0269.1051X40 (rękojeść nastawna czarnoszara; podać długość L)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić kod wybranego koloru dźwigni.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub oraz wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Kopuła kulista DIN 78

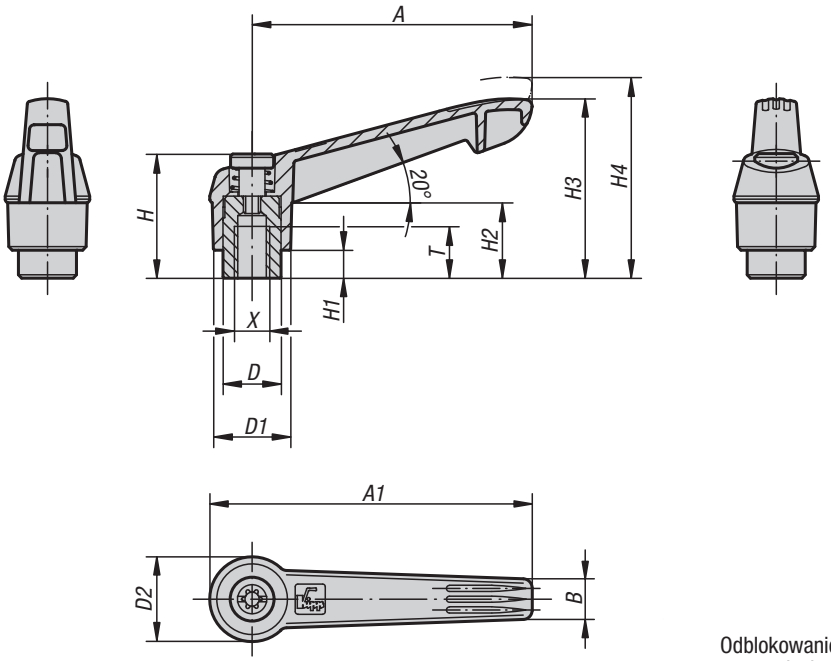
ciemnoszary Δ = 1	pomarańczowy Δ = 2	zielony Δ = 86	czerwony Δ = 84	żółty Δ = 16	niebieski Δ = 87
 RAL 7021	 RAL 2004	 RAL 6032	 RAL 3020	 RAL 1021	 RAL 5017

KIPP Rękojeści nastawne z gwintem zewnętrznym i rękojeścią z tworzywa sztucznego

Nr Zamówienia	Rozmiar	X	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów	L
K0269.105ΔX	1	M5	10	13	14,5	24,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16	10/15/20/25/30/35/40/45/50
K0269.106ΔX	1	M6	10	13	14,5	24,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16	10/15/20/25/30/35/40/45/50
K0269.206ΔX	2	M6	13,5	18	19,5	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0269.208ΔX	2	M8	13,5	18	19,5	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0269.210ΔX	2	M10	13,5	18	19,5	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0269.308ΔX	3	M8	16	21,5	23	37	10	24	53,5	58	80	91,5	11	22	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0269.310ΔX	3	M10	16	21,5	23	37	10	24	53,5	58	80	91,5	11	22	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0269.410ΔX	4	M10	19	25,5	27,5	43	10	26	61	66	95	109	13	24	20/25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90
K0269.412ΔX	4	M12	19	25,5	27,5	43	10	26	61	66	95	109	13	24	20/25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90
K0269.512ΔX	5	M12	23	30	32,5	49	12	33	72	77	110	126	15,5	26	25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90
K0269.516ΔX	5	M16	23	30	32,5	49	12	33	72	77	110	126	15,5	26	25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90

Rękojeści nastawne z gwintem wewnętrznym

i rękojeścią z tworzywa sztucznego, części stalowe - nierdzewne





Rękojeści nastawne NOVO grip są dla wielu synonimem bezpiecznego i komfortowego chwytu. Przy ich pomocy można sprawnie rozwiązać prawie wszystkie problemy związane z manipulacją i zaciskaniem w sposób, który wybiega w przyszłość.

Materiał:
Rękojeść – tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym, pierścień zębaty – cynkowy odlew ciśnieniowy.
Części stalowe - nierdzewne 1.4305.

Wersja:
Części stalowe – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0270.10486 (rękojeść nastawna zielona)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić kod wybranego koloru dźwigni.

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne oraz wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie



ciemnoszary Δ = 1	pomarańczowy Δ = 2	zielony Δ = 86	czerwony Δ = 84	żółty Δ = 16	niebieski Δ = 87
 RAL 7021	 RAL 2004	 RAL 6032	 RAL 3020	 RAL 1021	 RAL 5017

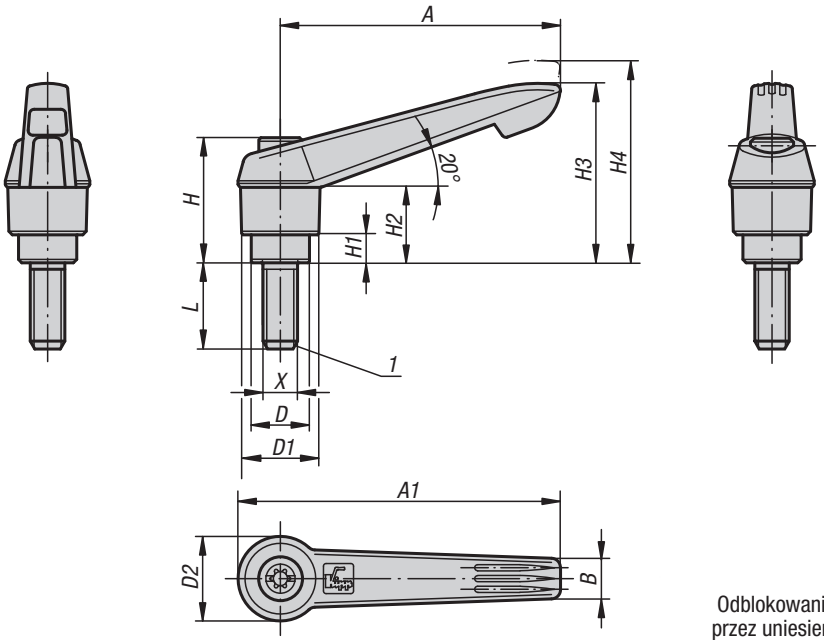
KIPP Rękojeści nastawne z gwintem wewnętrznym i rękojeścią z tworzywa sztucznego, części stalowe - nierdzewne

Nr Zamówienia	Rozmiar	X	T	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów
K0270.104Δ	1	M4	9	10	13	14,5	24,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16
K0270.105Δ	1	M5	9	10	13	14,5	24,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16
K0270.106Δ	1	M6	9	10	13	14,5	24,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16
K0270.206Δ	2	M6	12	13,5	18	19,5	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20
K0270.208Δ	2	M8	12	13,5	18	19,5	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20
K0270.308Δ	3	M8	14	16	21,5	23	37	10	24	53,5	58	80	91,5	11	22
K0270.310Δ	3	M10	14	16	21,5	23	37	10	24	53,5	58	80	91,5	11	22
K0270.410Δ	4	M10	17	19	25,5	27,5	43	10	26	61	66	95	109	13	24
K0270.412Δ	4	M12	17	19	25,5	27,5	43	10	26	61	66	95	109	13	24
K0270.512Δ	5	M12	23	23	30	32,5	49	12	33	72	77	110	126	15,5	26
K0270.516Δ	5	M16	23	23	30	32,5	49	12	33	72	77	110	126	15,5	26

Rękojeści nastawne z gwintem zewnętrznym

i rękojeścią z tworzywa sztucznego, części stalowe ze stali nierdzewnej





Odblokowanie przez uniesienie



Rękojeści nastawne NOVO grip są dla wielu synonimem bezpiecznego i komfortowego chwytu. Przy ich pomocy można sprawnie rozwiązać prawie wszystkie problemy zwiazane z manipulacją i zaciskaniem w sposób, który wybiega w przyszłość.

Materiał:
Rękojeść – tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym, pierścień zębaty – cynkowy odlew ciśnieniowy.
Części stalowe - nierdzewne 1.4305.

Wersja:
Części stalowe – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0270.1051X20 (rękojeść nastawna czarnoszara; podać długość L)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić kod wybranego koloru dźwigni.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub oraz wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Kopuła kulista DIN 78

ciemnoszary Δ = 1	pomarańczowy Δ = 2	zielony Δ = 86	czerwony Δ = 84	żółty Δ = 16	niebieski Δ = 87
 RAL 7021	 RAL 2004	 RAL 6032	 RAL 3020	 RAL 1021	 RAL 5017

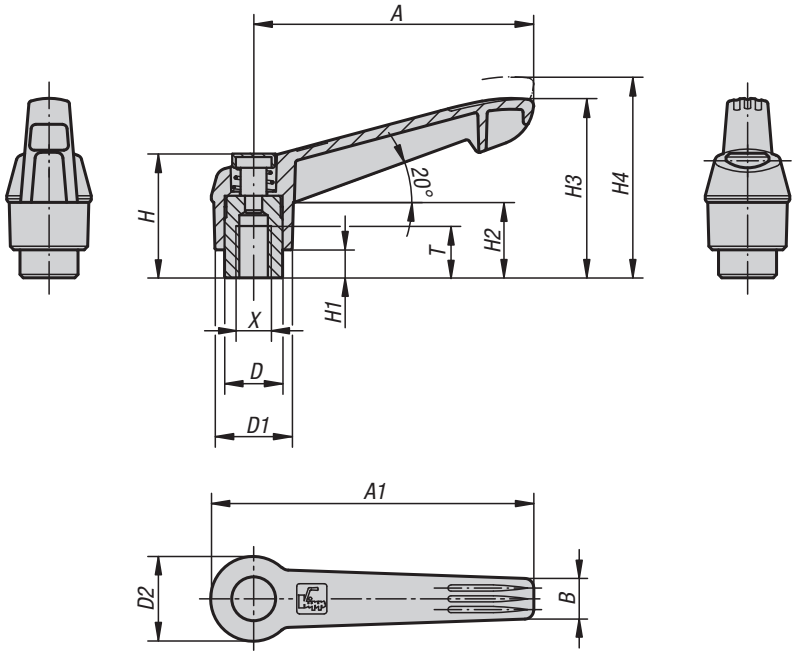
KIPP Rękojeści nastawne z gwintem zewnętrznym i rękojeścią z tworzywa sztucznego, części stalowe – nierdzewne

Nr Zamówienia	Rozmiar	X	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów	L
K0270.105ΔX	1	M5	10	13	14,5	24,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16	10/15/20/25
K0270.106ΔX	1	M6	10	13	14,5	24,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16	10/15/20/25/30/40/50
K0270.206ΔX	2	M6	13,5	18	19,5	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	15/20/25/30/40/50/60
K0270.208ΔX	2	M8	13,5	18	19,5	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	15/20/25/30/40/50/60
K0270.210ΔX	2	M10	13,5	18	19,5	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	20/25/30/40/50/60
K0270.308ΔX	3	M8	16	21,5	23	37	10	24	53,5	58	80	91,5	11	22	20/25/30/40/50/60
K0270.310ΔX	3	M10	16	21,5	23	37	10	24	53,5	58	80	91,5	11	22	20/25/30/40/50/60
K0270.412ΔX	4	M12	19	25,5	27,5	43	10	26	61	66	95	109	13	24	25/30/40/50/60
K0270.516ΔX	5	M16	23	30	32,5	49	12	33	72	77	110	126	15,5	26	30/40/50/60

Rękojeści nastawne z przyciskiem

z gwintem wewnętrznym





Materiał:
Dźwignia z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym, z pierścieniem zębatym z cynkowego odlewu ciśnieniowego.
Części stalowe: klasa wytrzymałości 5.8.
Przycisk – tworzywo sztuczne (POM).

Wersja:
Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0269.71104
(Rękojeść nastawna ciemnoszara, przycisk czerwony)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić kod wybranego koloru rękojeści nastawnej.
Kolory standardowe to:
Dźwignia zaciskowa ciemnoszara, przycisk czerwony.
Dźwignia zaciskowa pomarańczowa, przycisk ciemnoszary.
Dźwignia zaciskowa czerwona, przycisk ciemnoszary.

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne oraz wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

ciemnoszary Δ = 1	pomarańczowy Δ = 2	czerwony Δ = 3
 RAL 7021	 RAL 2004	 RAL 3020

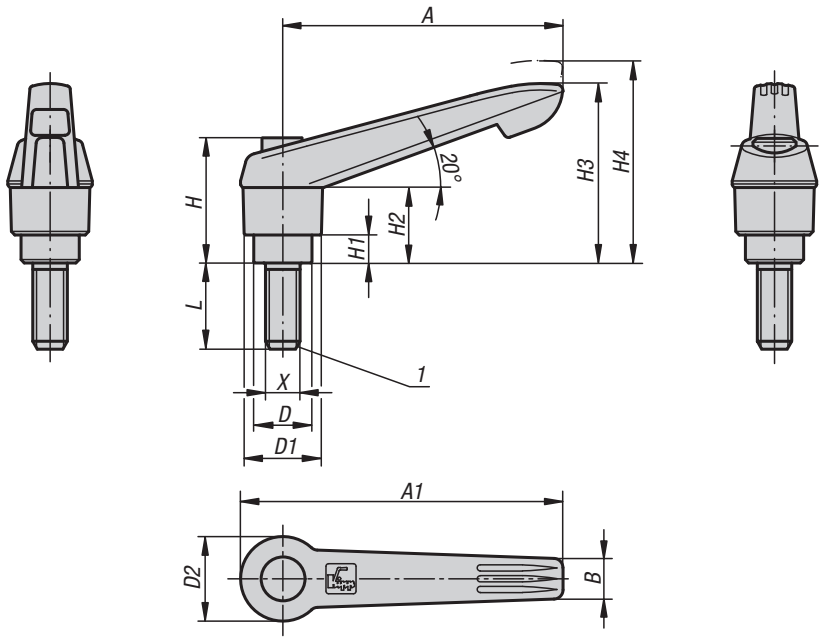
KIPP Rękojeści nastawne z przyciskiem, z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Rozmiar	X	T	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów
K0269.7Δ104	1	M4	9	10	13	14,5	25,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16
K0269.7Δ105	1	M5	9	10	13	14,5	25,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16
K0269.7Δ106	1	M6	9	10	13	14,5	25,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16
K0269.7Δ206	2	M6	12	13,5	18	19,5	29,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20
K0269.7Δ208	2	M8	12	13,5	18	19,5	29,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20
K0269.7Δ308	3	M8	14	16	21,5	23	38,5	10	24	53,5	58	80	91,5	11	22
K0269.7Δ310	3	M10	14	16	21,5	23	38,5	10	24	53,5	58	80	91,5	11	22
K0269.7Δ410	4	M10	17	19	25,5	27,5	44,6	10	26	61	66	95	109	13	24
K0269.7Δ412	4	M12	17	19	25,5	27,5	44,6	10	26	61	66	95	109	13	24
K0269.7Δ512	5	M12	23	23	30	32,5	50,6	12	33	72	77	110	126	15,5	26
K0269.7Δ516	5	M16	23	23	30	32,5	50,6	12	33	72	77	110	126	15,5	26

Rękojeści nastawne z przyciskiem

z gwintem zewnętrznym





Materiał:
Dźwignia z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym, z pierścieniem zębatym z cynkowego odlewu ciśnieniowego.
Części stalowe: klasa wytrzymałości 5.8.
Przycisk – tworzywo sztuczne (POM).

Wersja:
Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0269.71105X10
(Rękojeść nastawna ciemnoszara, przycisk czerwony; podać długość L)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić kod wybranego koloru rękojeści nastawnej.
Kolory standardowe to:
Dźwignia zaciskowa ciemnoszara, przycisk czerwony.
Dźwignia zaciskowa pomarańczowa, przycisk ciemnoszary.
Dźwignia zaciskowa czerwona, przycisk ciemnoszary.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub oraz wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Kopuła kulista DIN 78

ciemnoszary Δ = 1	pomarańczowy Δ = 2	czerwony Δ = 3
 RAL 7021	 RAL 2004	 RAL 3020

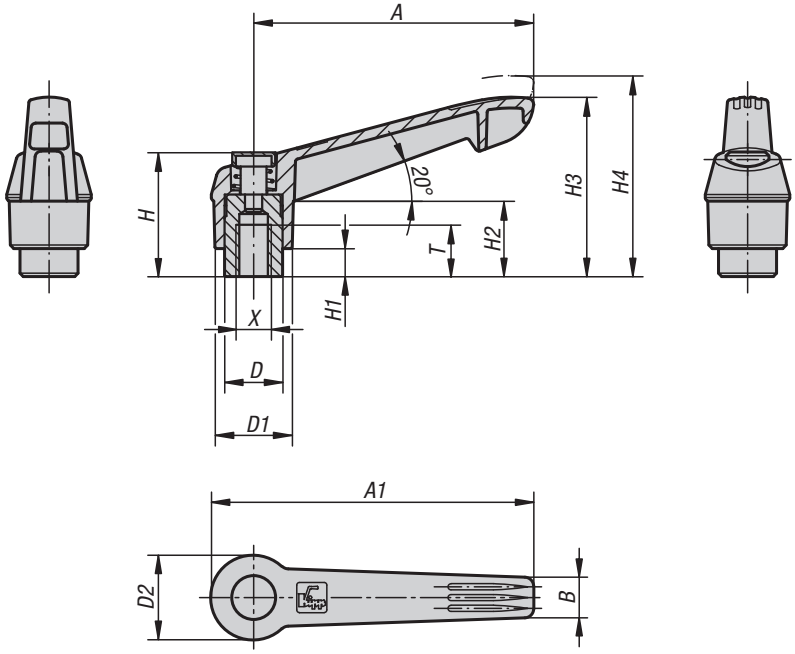
KIPP Rękojeści nastawne z przyciskiem, z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Rozmiar	X	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów	L
K0269.7Δ105X	1	M5	10	13	14,5	25,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16	10/15/20/25/30/35/40/45/50
K0269.7Δ106X	1	M6	10	13	14,5	25,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16	10/15/20/25/30/35/40/45/50
K0269.7Δ206X	2	M6	13,5	18	19,5	29,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0269.7Δ208X	2	M8	13,5	18	19,5	29,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0269.7Δ210X	2	M10	13,5	18	19,5	29,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0269.7Δ308X	3	M8	16	21,5	23	38,5	10	24	53,5	58	80	91,5	11	22	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0269.7Δ310X	3	M10	16	21,5	23	38,5	10	24	53,5	58	80	91,5	11	22	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0269.7Δ410X	4	M10	19	25,5	27,5	44,6	10	26	61	66	95	109	13	24	20/25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90
K0269.7Δ412X	4	M12	19	25,5	27,5	44,6	10	26	61	66	95	109	13	24	20/25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90
K0269.7Δ512X	5	M12	23	30	32,5	50,6	12	33	72	77	110	126	15,5	26	25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90
K0269.7Δ516X	5	M16	23	30	32,5	50,6	12	33	72	77	110	126	15,5	26	25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90

Rękojeści nastawne z przyciskiem

z gwintem wewnętrznym, części stalowe – nierdzewne





Materiał:
Dźwignia z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym, z pierścieniem zębatym z cynkowego odlewu ciśnieniowego.
Części stalowe: stal nierdzewna 1.4305.
Przycisk – tworzywo sztuczne (POM).

Wersja:
Części stalowe – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0270.71104
(Rękojeść nastawna ciemnoszara, przycisk czerwony)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić kod wybranego koloru rękojeści nastawnej.
Kolory standardowe to:
Dźwignia zaciskowa ciemnoszara, przycisk czerwony.
Dźwignia zaciskowa pomarańczowa, przycisk ciemnoszary.
Dźwignia zaciskowa czerwona, przycisk ciemnoszary.

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne oraz wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

ciemnoszary Δ = 1	pomarańczowy Δ = 2	czerwony Δ = 3
 RAL 7021	 RAL 2004	 RAL 3020

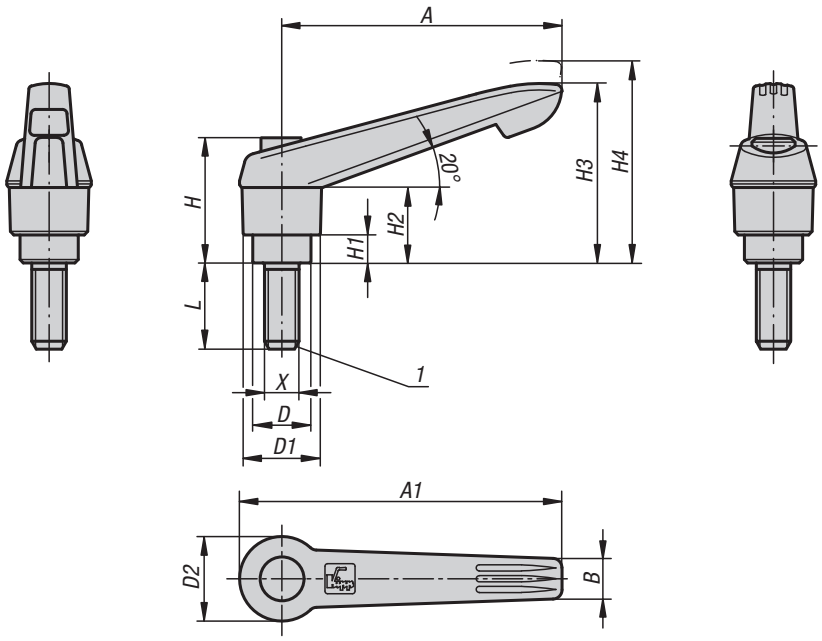
KIPP Rękojeści nastawne z przyciskiem, z gwintem wewnętrznym, części stalowe – nierdzewne

Nr Zamówienia	Rozmiar	X	T	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów
K0270.7Δ104	1	M4	9	10	13	14,5	25,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16
K0270.7Δ105	1	M5	9	10	13	14,5	25,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16
K0270.7Δ106	1	M6	9	10	13	14,5	25,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16
K0270.7Δ206	2	M6	12	13,5	18	19,5	29,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20
K0270.7Δ208	2	M8	12	13,5	18	19,5	29,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20
K0270.7Δ308	3	M8	14	16	21,5	23	38,5	10	24	53,5	58	80	91,5	11	22
K0270.7Δ310	3	M10	14	16	21,5	23	38,5	10	24	53,5	58	80	91,5	11	22
K0270.7Δ410	4	M10	17	19	25,5	27,5	44,6	10	26	61	66	95	109	13	24
K0270.7Δ412	4	M12	17	19	25,5	27,5	44,6	10	26	61	66	95	109	13	24
K0270.7Δ512	5	M12	23	23	30	32,5	50,6	12	33	72	77	110	126	15,5	26
K0270.7Δ516	5	M16	23	23	30	32,5	50,6	12	33	72	77	110	126	15,5	26

Rękojeści nastawne z przyciskiem

z gwintem zewnętrznym, części stalowe – nierdzewne





Materiał:
Dźwignia z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym, z pierścieniem zębatym z cynkowego odlewu ciśnieniowego.
Części stalowe: stal nierdzewna 1.4305.
Przycisk – tworzywo sztuczne (POM).

Wersja:
Części stalowe – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0270.71105X10
(Rękojeść nastawna ciemnoszara, przycisk czerwony; podać długość L)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić kod wybranego koloru rękojeści nastawnej.
Kolory standardowe to:
Dźwignia zaciskowa ciemnoszara, przycisk czerwony.
Dźwignia zaciskowa pomarańczowa, przycisk ciemnoszary.
Dźwignia zaciskowa czerwona, przycisk ciemnoszary.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub oraz wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Kopuła kulista DIN 78

ciemnoszary Δ = 1	pomarańczowy Δ = 2	czerwony Δ = 3
 RAL 7021	 RAL 2004	 RAL 3020

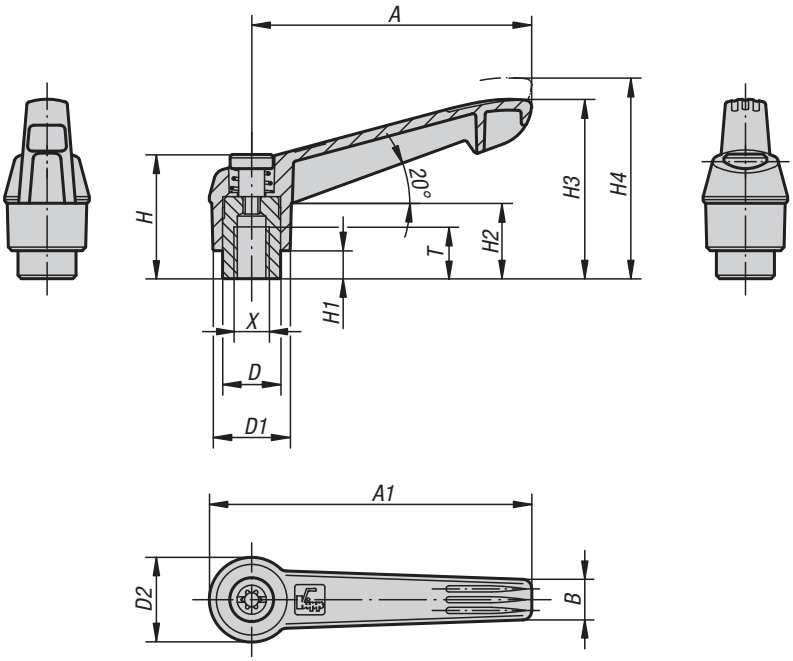
KIPP Rękojeści nastawne z przyciskiem, z gwintem zewnętrznym, części stalowe – nierdzewne

Nr Zamówienia	Rozmiar	X	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów	L
K0270.7Δ105X	1	M5	10	13	14,5	25,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16	10/15/20/25
K0270.7Δ106X	1	M6	10	13	14,5	25,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16	10/15/20/25/30/40/50
K0270.7Δ206X	2	M6	13,5	18	19,5	29,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	15/20/25/30/40/50/60
K0270.7Δ208X	2	M8	13,5	18	19,5	29,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	15/20/25/30/40/50/60
K0270.7Δ210X	2	M10	13,5	18	19,5	29,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	20/25/30/40/50/60
K0270.7Δ308X	3	M8	16	21,5	23	38,5	10	24	53,5	58	80	91,5	11	22	20/25/30/40/50/60
K0270.7Δ310X	3	M10	16	21,5	23	38,5	10	24	53,5	58	80	91,5	11	22	20/25/30/40/50/60
K0270.7Δ412X	4	M12	19	25,5	27,5	44,6	10	26	61	66	95	109	13	24	25/30/40/50/60
K0270.7Δ516X	5	M16	23	30	32,5	50,6	12	33	72	77	110	126	15,5	26	30/40/50/60

Rękojeści nastawne antystatyczne

z gwintem wewnętrznym i uchwytem z tworzywa sztucznego





Materiał:
Dźwignia z wzmocnionego tworzywa sztucznego, pierścień zębaty – cynkowy odlew ciśnieniowy. Części stalowe – klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja:
Części stalowe oksydowane, dźwignia czarna.

Przykład zamówienia:
K0269.1120624

Zastosowanie:
Wrażliwe elektryczne i elektroniczne elementy konstrukcyjne, komponenty i urządzenia (elementy wrażliwe na ESD) mogą ulec uszkodzeniu lub zniszczeniu na skutek wyładowań elektrostatycznych (electrostatic discharge = ESD) w bliskim otoczeniu. Wyładowanie elektrostatyczne może być wywołane przez osoby bądź poprzez manipulację elementami wrażliwymi na ESD (np. podczas produkcji, montażu, transportu lub składowania).
Aby zapobiec wyładowaniom elektrostatycznym, wymagane jest używanie w bliskości urządzeń elektronicznych produktów przewodzących elektryczność zgodnych z normą DIN EN 61340-5-1. Produkty te nadają się, zgodnie z DIN EN 61340-5-1, do zastosowań ESD oraz w strefach ochrony przed ESD (EPA).
Dla jednoznacznej identyfikacji, w bocznej części tych produktów umieszczone jest żółte logo ESD.

Bezpieczeństwo:
Produkty ESD mogą być stosowane także w urządzeniach, częściach i systemach ochronnych w strefach zagrożenia wybuchem.
Stosowanie tych produktów ESD pozwala zapobiec elektrostatycznym wyładowaniom iskrowym, a przez to możliwemu zapaleniu gazów i pyłów, które w zamkniętych pomieszczeniach może prowadzić do wybuchu.
Aby zapewnić ochronę osobom pracującym w strefach zagrożenia wybuchem, producent i operator urządzenia muszą stosować dyrektywy ATEX i spełniać ich wymogi.
Te produkty ESD zostały sprawdzone pod kątem przewodnictwa elektrycznego przez TÜV Süd.

Grupy docelowe:
Producenci, których urządzenia muszą spełniać wymogi dyrektywy produktowej ATEX 2014/34/UE.
Operatorzy urządzeń, którzy zobowiązani są spełniać wymogi dyrektywy operacyjnej ATEX 1999/92/WE.

Odblokowanie przez uniesienie



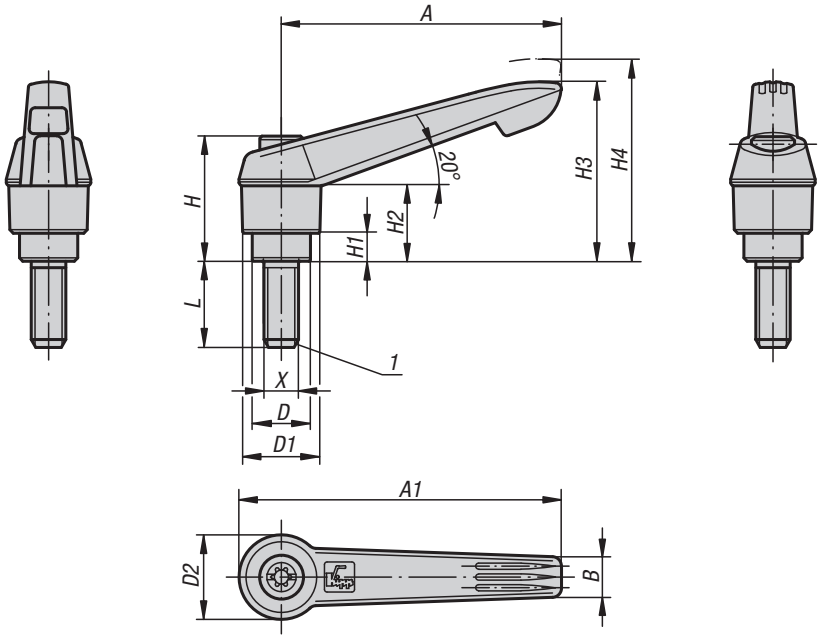
KIPP Rękojeści nastawne antystatyczne z gwintem wewnętrznym i uchwytem z tworzywa sztucznego

Nr Zamówienia	Kolor korpusu	Rozmiar	X	T	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów
K0269.1120624	czarny RAL 9011	2	M6	12	13,5	18	19,5	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20
K0269.1120824	czarny RAL 9011	2	M8	12	13,5	18	19,5	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20

Rękojeści nastawne antystatyczne

z gwintem zewnętrznym i uchwytem z tworzywa sztucznego





Materiał:
Dźwignia z wzmocnionego tworzywa sztucznego, pierścień zębaty – cynkowy odlew ciśnieniowy. Części stalowe – klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja:
Części stalowe oksydowane, dźwignia czarna.

Przykład zamówienia:
K0269.1120624X20

Zastosowanie:
Wrażliwe elektryczne i elektroniczne elementy konstrukcyjne, komponenty i urządzenia (elementy wrażliwe na ESD) mogą ulec uszkodzeniu lub zniszczeniu na skutek wyładowań elektrostatycznych (electrostatic discharge = ESD) w bliskim otoczeniu. Wyładowanie elektrostatyczne może być wywołane przez osoby bądź poprzez manipulację elementami wrażliwymi na ESD (np. podczas produkcji, montażu, transportu lub składowania).
Aby zapobiec wyładowaniom elektrostatycznym, wymagane jest używanie w bliskości urządzeń elektronicznych produktów przewodzących elektryczność zgodnych z normą DIN EN 61340-5-1. Produkty te nadają się, zgodnie z DIN EN 61340-5-1, do zastosowań ESD oraz w strefach ochrony przed ESD (EPA).
Dla jednoznacznej identyfikacji, w bocznej części tych produktów umieszczone jest żółte logo ESD.

Bezpieczeństwo:
Produkty ESD mogą być stosowane także w urządzeniach, częściach i systemach ochronnych w strefach zagrożenia wybuchem.
Stosowanie tych produktów ESD pozwala zapobiec elektrostatycznym wyładowaniom iskrowym, a przez to możliwemu zapaleniu gazów i pyłów, które w zamkniętych pomieszczeniach może prowadzić do wybuchu.
Aby zapewnić ochronę osobom pracującym w strefach zagrożenia wybuchem, producent i operator urządzenia muszą stosować dyrektywy ATEX i spełniać ich wymogi.
Te produkty ESD zostały sprawdzone pod kątem przewodnictwa elektrycznego przez TÜV Süd.

Grupy docelowe:
Producenci, których urządzenia muszą spełniać wymogi dyrektywy produktowej ATEX 2014/34/UE.
Operatorzy urządzeń, którzy zobowiązani są spełniać wymogi dyrektywy operacyjnej ATEX 1999/92/WE.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Kopuła kulista DIN 78

Odblokowanie przez uniesienie



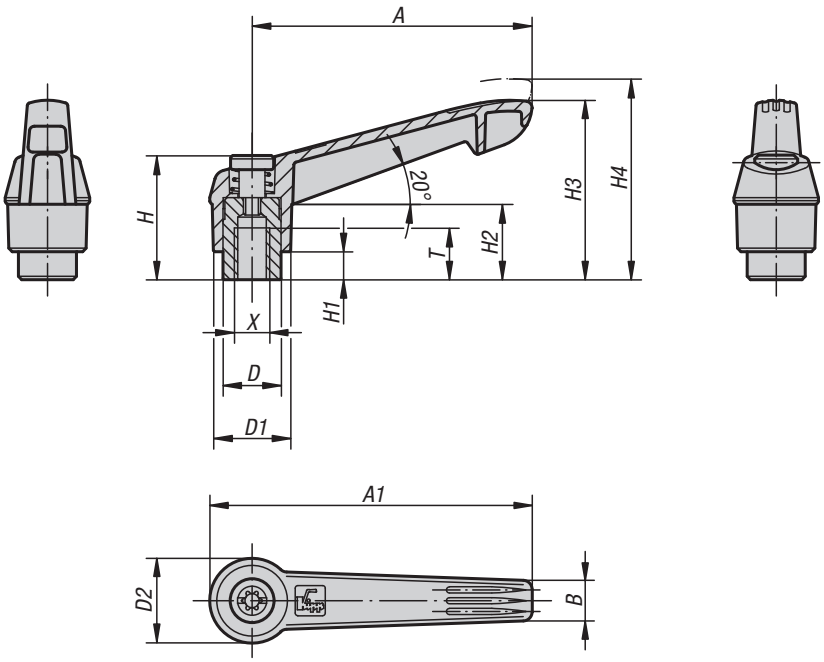
KIPP Rękojeści nastawne antystatyczne z gwintem zewnętrznym i uchwytem z tworzywa sztucznego

Nr Zamówienia	Kolor korpusu	Rozmiar	X	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów	L
K0269.1120624X20	czarny RAL 9011	2	M6	13,5	18	19,5	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	20
K0269.1120824X20	czarny RAL 9011	2	M8	13,5	18	19,5	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	20
K0269.1121024X20	czarny RAL 9011	2	M10	13,5	18	19,5	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	20

Rękojeści nastawne antybakteryjne

z gwintem wewnętrznym i rękojeścią z tworzywa sztucznego, części stalowe – nierdzewne





Materiał:
Dźwignia w kolorze szary łupek, z wzmocnionego tworzywa sztucznego, pierścień zębaty – cynkowy odlew ciśnieniowy.
Części stalowe – stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0270.12206144

Zastosowanie:
Antybakteryjne produkty KIPP MEDI charakteryzuje skuteczna odporność przeciwko wielu szkodliwym mikroorganizmom, takim jak wirusy, grzyby i bakterie, w tym również bakterie wielooporne (np. MRSA).
W użytym tworzywie sztucznym znajdują się trwale związane mikrocząstki srebra, które posiadają działanie przeciwdrobnoustrojowe. Dzięki temu produkt zachowuje skuteczność przez cały okres eksploatacji.

Sposób działania:
jony srebra skutecznie hamują rozwój szkodliwych mikroorganizmów na powierzchni produktu. Przez to liczba zarazków na powierzchni produktów MEDI jest stale redukowana (zbadane i potwierdzone przez akredytowane laboratorium).
Ryzyko infekcji przy kontakcie z tymi produktami pomiędzy cyklami czyszczenia jest znacząco niższe.

Zalety:
Odporność na działanie wilgoci i środków czyszczących (podczas dezynfekcji), brak toksycznych działań ubocznych.

Użycie:
Montaż na maszynach, urządzeniach i instalacjach znajdujących się na obszarach o podwyższonych wymaganiach dotyczących higieny (np. w szpitalach, przychodniach lekarskich, centrach rehabilitacji, zakładach produkujących żywność), zastosowanie przy instalacjach publicznych lub użytkowanych przez wiele osób (np. placówki opiekuńczo-pielęgnacyjne, przedszkola).

Odblokowanie przez uniesienie



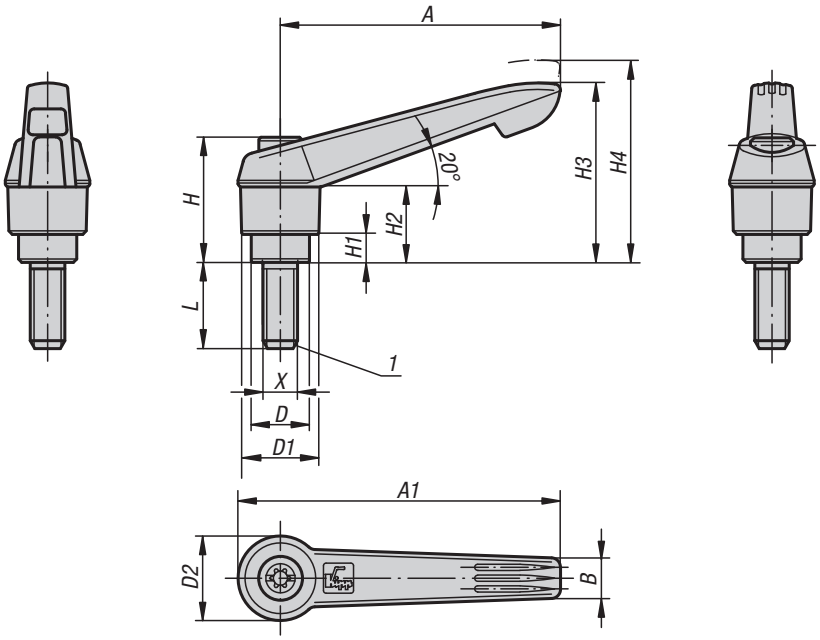
KIPP Rękojeści nastawne antybakteryjne z gwintem wewnętrznym i rękojeścią z tworzywa sztucznego, części stalowe – nierdzewne

Nr Zamówienia	Rozmiar	X	T	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów
K0270.12206144	2	M6	12	13,5	18	19,5	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20
K0270.12208144	2	M8	12	13,5	18	19,5	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20

Rękojeści nastawne antybakteryjne

z gwintem zewnętrznym i rękojeścią z tworzywa sztucznego, części stalowe – nierdzewne





Materiał:
Dźwignia w kolorze szary łupek, z wzmocnionego tworzywa sztucznego, pierścień zębaty – cynkowy odlew ciśnieniowy.
Części stalowe – stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0270.12210144X20

Zastosowanie:
Antybakteryjne produkty KIPP MEDI charakteryzuje skuteczna odporność przeciwko wielu szkodliwym mikroorganizmom, takim jak wirusy, grzyby i bakterie, w tym również bakterie wielooporne (np. MRSA).
W użytym tworzywie sztucznym znajdują się trwale związane mikrocząstki srebra, które posiadają działanie przeciwdrobnoustrojowe. Dzięki temu produkt zachowuje skuteczność przez cały okres eksploatacji.

Sposób działania:
jony srebra skutecznie hamują rozwój szkodliwych mikroorganizmów na powierzchni produktu. Przez to liczba zarazków na powierzchni produktów MEDI jest stale redukowana (zbadane i potwierdzone przez akredytowane laboratorium).
Ryzyko infekcji przy kontakcie z tymi produktami pomiędzy cyklami czyszczenia jest znacząco niższe.

Zalety:
Odporność na działanie wilgoci i środków czyszczących (podczas dezynfekcji), brak toksycznych działań ubocznych.

Użycie:
Montaż na maszynach, urządzeniach i instalacjach znajdujących się na obszarach o podwyższonych wymaganiach dotyczących higieny (np. w szpitalach, przychodniach lekarskich, centrach rehabilitacji, zakładach produkujących żywność), zastosowanie przy instalacjach publicznych lub użytkowanych przez wiele osób (np. placówki opiekuńczo-pielęgnacyjne, przedszkola).

Odblokowanie przez uniesienie



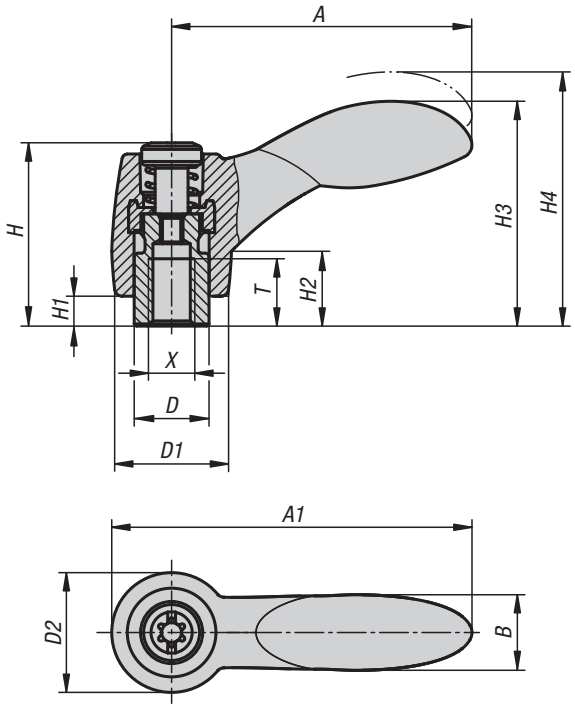
KIPP Rękojeści nastawne antybakteryjne z gwintem zewnętrznym i rękojeścią z tworzywa sztucznego, części stalowe – nierdzewne

Nr Zamówienia	Rozmiar	X	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów	L
K0270.12206144X20	2	M6	13,5	18	19,5	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	20
K0270.12208144X20	2	M8	13,5	18	19,5	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	20
K0270.12210144X20	2	M10	13,5	18	19,5	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	20

Rękojeści nastawne 2K

z dwukompozytowego tworzywa z gwintem wewnętrznym





Materiał:
Dźwignia:
Komponenty twarde: tworzywo wzmocnione włóknem szklanym z pierścieniem zębatym z cynkowego stopu ciśnieniowego.
Komponenty miękkie: Thermoflex na bazie SEBS.
Części stalowe:
Klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja:
Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0125.10401

Wskazówka:
Komponenty twarde i miękkie dostarczane są seryjnie w kolorze ciemnoszarym RAL 7021.

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne, zestawy kolorów i wyposażenie dodatkowe. Rozmiar „H1" dostępny w innych długościach na życzenie klienta za dopłatą.



Odblokowanie przez uniesienie



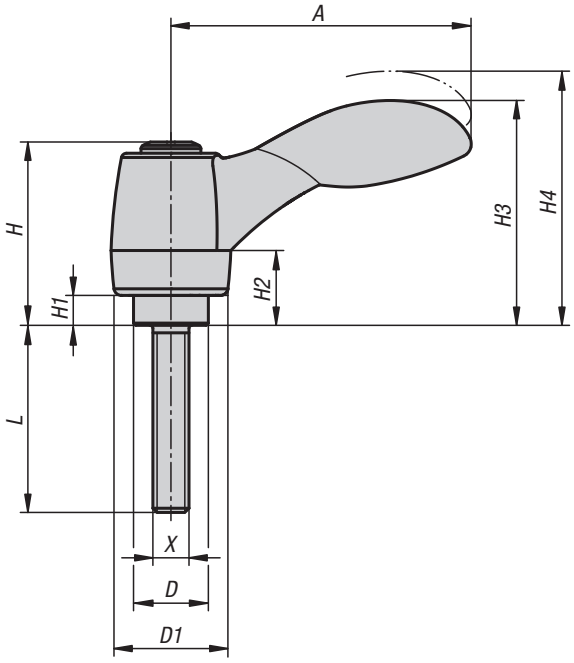
KIPP Rękojeści nastawne 2K z gwintem wewnętrznym

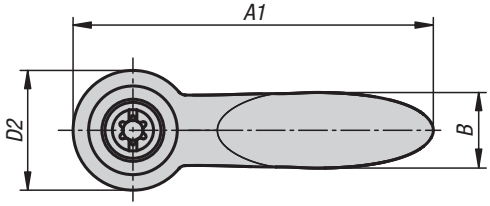
Nr Zamówienia	Rozmiar	X	T	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów
K0125.10401	1	M4	9	10	15	16	24,5	4	10	30	33,5	40,1	48,1	10,1	16
K0125.10501	1	M5	9	10	15	16	24,5	4	10	30	33,5	40,1	48,1	10,1	16
K0125.10601	1	M6	9	10	15	16	24,5	4	10	30	33,5	40,1	48,1	10,1	16
K0125.20601	2	M6	12	13,5	17,5	19	28,5	6,5	12,5	41,2	45,2	64,9	74,4	17,6	20
K0125.20801	2	M8	12	13,5	17,5	19	28,5	6,5	12,5	41,2	45,2	64,9	74,4	17,6	20
K0125.30801	3	M8	14	16	21	22	37	10	17	51,6	56,1	80,2	91,2	20,7	22
K0125.31001	3	M10	14	16	21	22	37	10	17	51,6	56,1	80,2	91,2	20,7	22

Rękojeści nastawne 2K

z dwukompozytowego tworzywa z gwintem zewnętrznym







Materiał:
Dźwignia:
Komponenty twarde: tworzywo wzmocnione włóknem szklanym z pierścieniem zębatym z cynkowego stopu ciśnieniowego.
Komponenty miękkie: Thermoflex na bazie SEBS.
Części stalowe:
Klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja:
Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0125.10501X10 (podać długość L)

Wskazówka:
Komponenty twarde i miękkie dostarczane są seryjnie w kolorze ciemnoszarym RAL 7021.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub, zestawy kolorów i wyposażenie dodatkowe. Rozmiar „H1" dostępny w innych długościach na życzenie klienta za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie





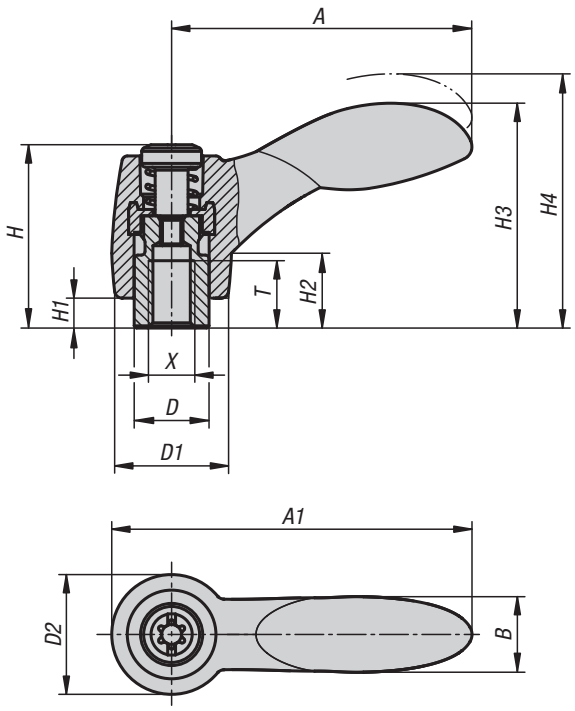
KIPP Rękojeści nastawne 2K z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Rozmiar	X	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów	L
K0125.10501X	1	M5	10	15	16	24,5	4	10	30	33,5	40,1	48,1	10,1	16	10/15/20/25/30/35/40/45/50
K0125.10601X	1	M6	10	15	16	24,5	4	10	30	33,5	40,1	48,1	10,1	16	10/15/20/25/30/35/40/45/50
K0125.20601X	2	M6	13,5	17,5	19	28,5	6,5	12,5	41,2	45,2	64,9	74,4	17,6	20	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0125.20801X	2	M8	13,5	17,5	19	28,5	6,5	12,5	41,2	45,2	64,9	74,4	17,6	20	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0125.21001X	2	M10	13,5	17,5	19	28,5	6,5	12,5	41,2	45,2	64,9	74,4	17,6	20	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0125.30801X	3	M8	16	21	22	37	10	17	51,6	56,1	80,2	91,2	20,7	22	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0125.31001X	3	M10	16	21	22	37	10	17	51,6	56,1	80,2	91,2	20,7	22	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60

Rękojeści nastawne 2K

z dwukompozytowego tworzywa z gwintem wewnętrznym, części stalowe - nierdzewne





Materiał:
Dźwignia:
Komponenty twarde: tworzywo wzmocnione włóknem szklanym z pierścieniem zębatym z cynkowego stopu ciśnieniowego.
Komponenty miękkie: Thermoflex na bazie SEBS.
Części stalowe:
Stal szlachetna, 1.4305.

Wersja:
Części stalowe – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0126.10401

Wskazówka:
Komponenty twarde i miękkie dostarczane są seryjnie w kolorze ciemnoszarym RAL 7021.

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne, zestawy kolorów i wyposażenie dodatkowe. Rozmiar „H1" dostępny w innych długościach na życzenie klienta za dopłatą.



Odblokowanie przez uniesienie



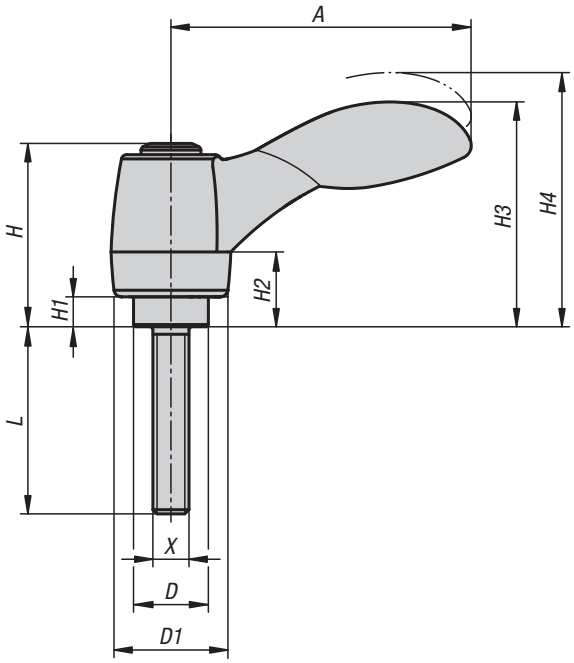
KIPP Rękojeści nastawne 2K z gwintem wewnętrznym, części stalowe – nierdzewne

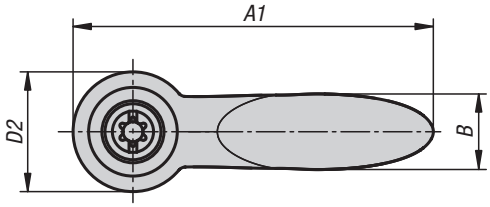
Nr Zamówienia	Rozmiar	X	T	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów
K0126.10401	1	M4	9	10	15	16	24,5	4	10	30	33,5	40,1	48,1	10,1	16
K0126.10501	1	M5	9	10	15	16	24,5	4	10	30	33,5	40,1	48,1	10,1	16
K0126.10601	1	M6	9	10	15	16	24,5	4	10	30	33,5	40,1	48,1	10,1	16
K0126.20601	2	M6	12	13,5	17,5	19	28,5	6,5	12,5	41,2	45,2	64,9	74,4	17,6	20
K0126.20801	2	M8	12	13,5	17,5	19	28,5	6,5	12,5	41,2	45,2	64,9	74,4	17,6	20
K0126.30801	3	M8	14	16	21	22	37	10	17	51,6	56,1	80,2	91,2	20,7	22
K0126.31001	3	M10	14	16	21	22	37	10	17	51,6	56,1	80,2	91,2	20,7	22

Rękojeści nastawne 2K

z dwukompozytowego tworzywa z gwintem zewnętrznym, części stalowe - nierdzewne







Materiał:
Dźwignia:
Komponenty twarde: tworzywo wzmocnione włóknem szklanym z pierścieniem zębatym z cynkowego stopu ciśnieniowego.
Komponenty miękkie: Thermoflex na bazie SEBS.
Części stalowe: Stal szlachetna, 1.4305.

Wersja:
Części stalowe – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0126.10501X10 (podać długość L)

Wskazówka:
Komponenty twarde i miękkie dostarczane są seryjnie w kolorze ciemnoszarym RAL 7021.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub, kombinacje kolorów oraz wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie





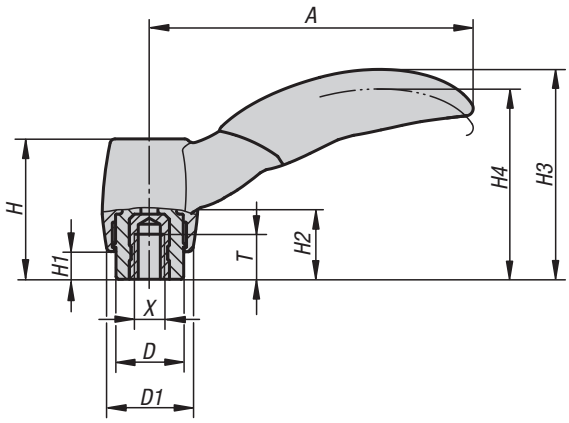
KIPP Rękojeści nastawne 2K z gwintem zewnętrznym, części stalowe – nierdzewne

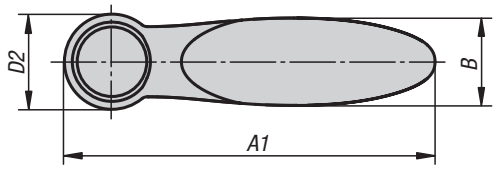
Nr Zamówienia	Rozmiar	X	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów	L
K0126.10501X	1	M5	10	15	16	24,5	4	10	30	33,5	40,1	48,1	10,1	16	10/15/20/25
K0126.10601X	1	M6	10	15	16	24,5	4	10	30	33,5	40,1	48,1	10,1	16	10/15/20/25/30/40/50
K0126.20601X	2	M6	13,5	17,5	19	28,5	6,5	12,5	41,2	45,2	64,9	74,4	17,6	20	15/20/25/30/40/50/60
K0126.20801X	2	M8	13,5	17,5	19	28,5	6,5	12,5	41,2	45,2	64,9	74,4	17,6	20	15/20/25/30/40/50/60
K0126.21001X	2	M10	13,5	17,5	19	28,5	6,5	12,5	41,2	45,2	64,9	74,4	17,6	20	20/25/30/40/50/60
K0126.30801X	3	M8	16	21	22	37	10	17	51,6	56,1	80,2	91,2	20,7	22	20/25/30/40/50/60
K0126.31001X	3	M10	16	21	22	37	10	17	51,6	56,1	80,2	91,2	20,7	22	20/25/30/40/50/60

Rękojeści nastawne ECO

z gwintem wewnętrznym







Materiał:
Rękojeść i wstawka z wzmocnionego tworzywa sztucznego.

W przypadku rozmiaru 1 i 2 tuleja mosiężna.
W przypadku rozmiaru 3 tuleja stalowa.

Wersja:
Stal pasywowana na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K0252.1041

Wskazówka:
Standardowo dostarczany jest kolor ciemnoszary RAL 7021.

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne, kolory oraz wykonania specjalne.

Odblokowanie przez przyciśnięcie



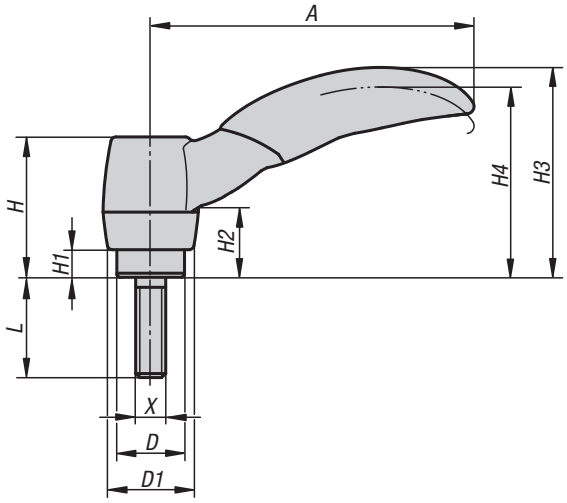
KIPP Rękojeści nastawne ECO z gwintem wewnętrznym

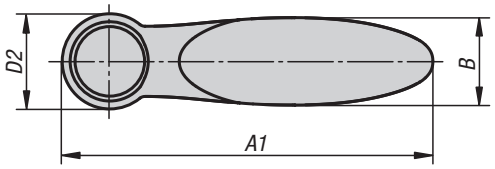
Nr Zamówienia	Rozmiar	X	T	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów
K0252.1041	1	M4	6	10	12,6	14,1	21,7	5	11,3	32	29,1	47,9	55	13	12
K0252.1051	1	M5	6	10	12,6	14,1	21,7	5	11,3	32	29,1	47,9	55	13	12
K0252.2051	2	M5	7,5	13,5	17	19	28	5,5	14	41,9	38	64,5	74	17,5	12
K0252.2061	2	M6	9	13,5	17	19	28	5,5	14	41,9	38	64,5	74	17,5	12
K0252.2081	2	M8	9	13,5	17	19	28	5,5	14	41,9	38	64,5	74	17,5	12
K0252.3081	3	M8	12	17	20,4	23,9	40,7	10	23,1	58,1	53,3	81,1	93	22	12
K0252.3101	3	M10	12	17	20,4	23,9	40,7	10	23,1	58,1	53,3	81,1	93	22	12

Rękojeści nastawne ECO

z gwintem zewnętrznym







Materiał:
Rękojeść i wstawka z wzmocnionego tworzywa sztucznego.
Trzpień gwintowany ze stali 5.8.

Wersja:
Stal pasywowana na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K0252.1041X10
(podać długość L)

Wskazówka:
Standardowo dostarczany jest kolor ciemnoszary RAL 7021.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, kolory oraz wykonania specjalne.

Odblokowanie przez przyciśnięcie



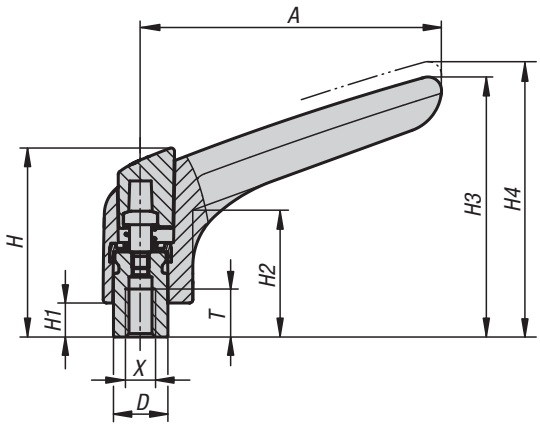
KIPP Rękojeści nastawne ECO z gwintem zewnętrznym

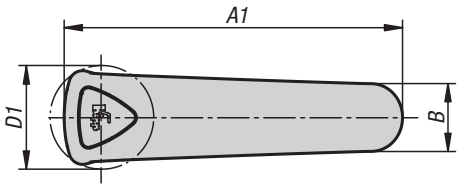
Nr Zamówienia	Rozmiar	X	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów	L
K0252.1041X	1	M4	10	12,6	14,1	21,7	5	11,3	32	29,1	47,9	55	13	12	10/15/20
K0252.1051X	1	M5	10	12,6	14,1	21,7	5	11,3	32	29,1	47,9	55	13	12	10/15/20/25
K0252.2051X	2	M5	13,5	17	19	28	5,5	14	41,9	38	64,5	74	17,5	12	10/15/20/25/30/40
K0252.2061X	2	M6	13,5	17	19	28	5,5	14	41,9	38	64,5	74	17,5	12	10/15/20/25/30/40
K0252.2081X	2	M8	13,5	17	19	28	5,5	14	41,9	38	64,5	74	17,5	12	10/15/20/25/30/40
K0252.3081X	3	M8	17	20,4	23,9	40,7	10	23,1	58,1	53,3	81,1	93	22	12	20/25/30/40/50/60
K0252.3101X	3	M10	17	20,4	23,9	40,7	10	23,1	58,1	53,3	81,1	93	22	12	20/25/30/40/50/60

Rękojeści nastawne ergonomiczne

z gwintem wewnętrznym







Materiał:
Uchwyt:
Komponent twardy ze wzmocnionego tworzywa sztucznego z pierścieniem zębatym z cynkowego odlewu ciśnieniowego.
Komponent miękki z termoplastycznego elastomeru.
Części stalowe:
klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja:
Części stalowe pasywowane na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K0981.3081

Wskazówka:
Seryjnie wykonywane są w kombinacji kolorów: czarny RAL 9011 (komponent twardy) oraz ciemnoszary RAL 7021 (komponent miękki).

Komponent miękki sprawia, że część chwytowa dobrze leży w dłoni. Zamknięta konstrukcja zapewnia wystarczającą ochronę przed zanieczyszczeniem. Podczas opracowywania konstrukcji szczególną uwagę zwrócono na ergonomię uchwytu.

Przycisk ułatwia odblokowanie i umożliwia w ten sposób łatwe przestawienie uchwytu.

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne, kolory oraz wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie

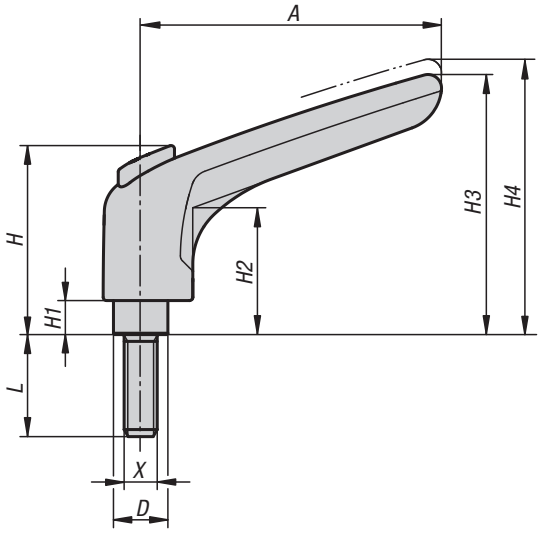


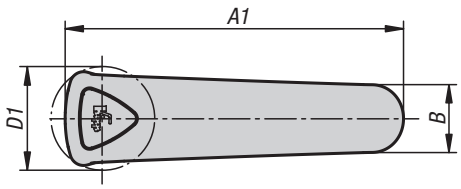
KIPP Rękojeści nastawne ergonomiczne z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Rozmiar	X	T	D	D1	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów
K0981.3081	3	M8	14	16	30,5	55,6	10	37,3	76,5	81	88,5	99,5	20	22
K0981.3101	3	M10	14	16	30,5	55,6	10	37,3	76,5	81	88,5	99,5	20	22

Rękojeści nastawne ergonomiczne

z gwintem zewnętrznym





Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub, zestawy kolorów i wyposażenie dodatkowe. Rozmiar „H1" dostępny w innych długościach na życzenie klienta za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie





Materiał:
Uchwyt:
Komponent twardy ze wzmocnionego tworzywa sztucznego z pierścieniem zębatym z cynkowego odlewu ciśnieniowego.
Komponent miękki z termoplastycznego elastomeru.
Części stalowe:
klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja:
Części stalowe pasywowane na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K0981.3081X15

Wskazówka:
Seryjnie wykonywane są w kombinacji kolorów: czarny RAL 9011 (komponent twardy) oraz ciemnoszary RAL 7021 (komponent miękki).

Komponent miękki sprawia, że część chwytowa dobrze leży w dłoni. Zamknięta konstrukcja zapewnia wystarczającą ochronę przed zanieczyszczeniem. Podczas opracowywania konstrukcji szczególną uwagę zwrócono na ergonomię uchwytu.

Przycisk ułatwia odblokowanie i umożliwia w ten sposób łatwe przestawienie uchwytu.

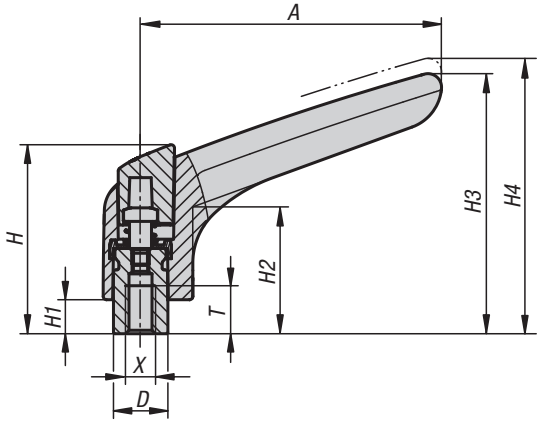
KIPP Rękojeści nastawne ergonomiczne z gwintem zewnętrznym

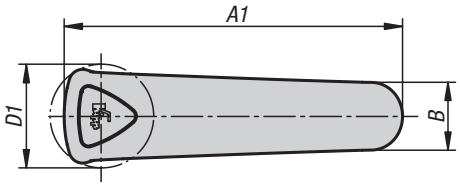
Nr Zamówienia	Rozmiar	X	D	D1	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów	L
K0981.3081X15	3	M8	16	30,5	55,6	10	37,3	76,5	81	88,5	99,5	20	22	15
K0981.3081X20	3	M8	16	30,5	55,6	10	37,3	76,5	81	88,5	99,5	20	22	20
K0981.3081X25	3	M8	16	30,5	55,6	10	37,3	76,5	81	88,5	99,5	20	22	25
K0981.3081X30	3	M8	16	30,5	55,6	10	37,3	76,5	81	88,5	99,5	20	22	30
K0981.3081X35	3	M8	16	30,5	55,6	10	37,3	76,5	81	88,5	99,5	20	22	35
K0981.3081X40	3	M8	16	30,5	55,6	10	37,3	76,5	81	88,5	99,5	20	22	40
K0981.3081X45	3	M8	16	30,5	55,6	10	37,3	76,5	81	88,5	99,5	20	22	45
K0981.3081X50	3	M8	16	30,5	55,6	10	37,3	76,5	81	88,5	99,5	20	22	50
K0981.3081X55	3	M8	16	30,5	55,6	10	37,3	76,5	81	88,5	99,5	20	22	55
K0981.3081X60	3	M8	16	30,5	55,6	10	37,3	76,5	81	88,5	99,5	20	22	60
K0981.3101X15	3	M10	16	30,5	55,6	10	37,3	76,5	81	88,5	99,5	20	22	15
K0981.3101X20	3	M10	16	30,5	55,6	10	37,3	76,5	81	88,5	99,5	20	22	20
K0981.3101X25	3	M10	16	30,5	55,6	10	37,3	76,5	81	88,5	99,5	20	22	25
K0981.3101X30	3	M10	16	30,5	55,6	10	37,3	76,5	81	88,5	99,5	20	22	30
K0981.3101X35	3	M10	16	30,5	55,6	10	37,3	76,5	81	88,5	99,5	20	22	35
K0981.3101X40	3	M10	16	30,5	55,6	10	37,3	76,5	81	88,5	99,5	20	22	40
K0981.3101X45	3	M10	16	30,5	55,6	10	37,3	76,5	81	88,5	99,5	20	22	45
K0981.3101X50	3	M10	16	30,5	55,6	10	37,3	76,5	81	88,5	99,5	20	22	50
K0981.3101X55	3	M10	16	30,5	55,6	10	37,3	76,5	81	88,5	99,5	20	22	55
K0981.3101X60	3	M10	16	30,5	55,6	10	37,3	76,5	81	88,5	99,5	20	22	60

Rękojeści nastawne ergonomiczne

z gwintem wewnętrznym, części stalowe – nierdzewne







Materiał:
Uchwyt:
Komponent twardy ze wzmocnionego tworzywa sztucznego z pierścieniem zębatym z cynkowego odlewu ciśnieniowego.
Komponent miękki z termoplastycznego elastomeru.

Części stalowe:
nierdzewne, 1.4305.

Wersja:
Części stalowe – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0982.3081

Wskazówka:
Seryjnie wykonywane są w kombinacji kolorów: czarny RAL 9011 (komponent twardy) oraz ciemnoszary RAL 7021 (komponent miękki).

Komponent miękki sprawia, że część chwytowa dobrze leży w dłoni. Zamknięta konstrukcja zapewnia wystarczającą ochronę przed zanieczyszczeniem. Podczas opracowywania konstrukcji szczególną uwagę zwrócono na ergonomię uchwytu.

Przycisk ułatwia odblokowanie i umożliwia w ten sposób łatwe przestawienie uchwytu.

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne, kolory oraz wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie



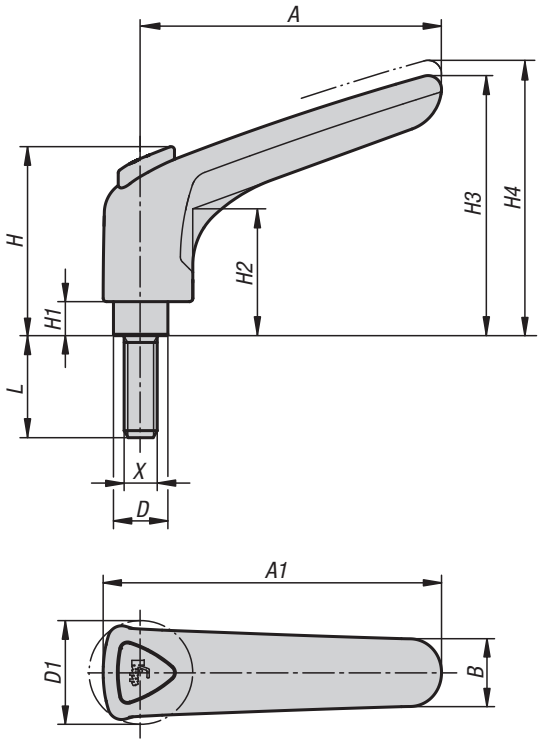
KIPP Rękojeści nastawne ergonomiczne z gwintem wewnętrznym, części stalowe – nierdzewne

Nr Zamówienia	Rozmiar	X	T	D	D1	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów
K0982.3081	3	M8	14	16	30,5	55,6	10	37,3	76,5	81	88,5	99,5	20	22
K0982.3101	3	M10	14	16	30,5	55,6	10	37,3	76,5	81	88,5	99,5	20	22

Rękojeści nastawne ergonomiczne

z gwintem zewnętrznym, części stalowe – nierdzewne





Odblokowanie przez uniesienie



Materiał:
Uchwyt:
Komponent twardy ze wzmocnionego tworzywa sztucznego z pierścieniem zębatym z cynkowego odlewu ciśnieniowego.
Komponent miękki z termoplastycznego elastomeru.

Części stalowe:
nierdzewne, 1.4305.

Wersja:
Części stalowe – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0982.3081X20

Wskazówka:
Seryjnie wykonywane są w kombinacji kolorów: czarny RAL 9011 (komponent twardy) oraz ciemnoszary RAL 7021 (komponent miękki).

Komponent miękki sprawia, że część chwytowa dobrze leży w dłoni. Zamknięta konstrukcja zapewnia wystarczającą ochronę przed zanieczyszczeniem. Podczas opracowywania konstrukcji szczególną uwagę zwrócono na ergonomię uchwytu.

Przycisk ułatwia odblokowanie i umożliwia w ten sposób łatwe przestawienie uchwytu.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub, zestawy kolorów i wyposażenie dodatkowe. Rozmiar „H1" dostępny w innych długościach na życzenie klienta za dopłatą.

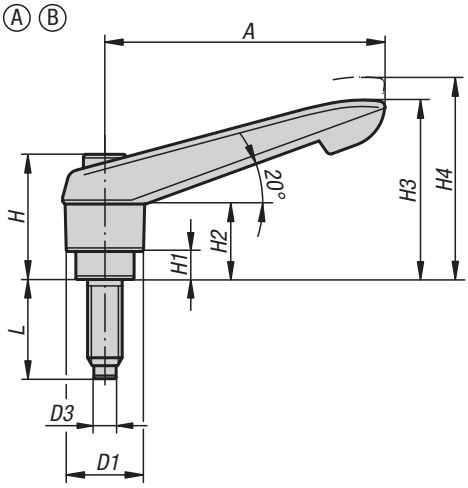
KIPP Rękojeści nastawne ergonomiczne z gwintem zewnętrznym, części stalowe – nierdzewne

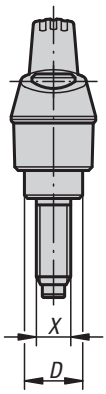
Nr Zamówienia	Rozmiar	X	D	D1	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów	L
K0982.3081X20	3	M8	16	30,5	55,6	10	37,3	76,5	81	88,5	99,5	20	22	20
K0982.3081X25	3	M8	16	30,5	55,6	10	37,3	76,5	81	88,5	99,5	20	22	25
K0982.3081X30	3	M8	16	30,5	55,6	10	37,3	76,5	81	88,5	99,5	20	22	30
K0982.3081X40	3	M8	16	30,5	55,6	10	37,3	76,5	81	88,5	99,5	20	22	40
K0982.3081X50	3	M8	16	30,5	55,6	10	37,3	76,5	81	88,5	99,5	20	22	50
K0982.3081X60	3	M8	16	30,5	55,6	10	37,3	76,5	81	88,5	99,5	20	22	60
K0982.3101X20	3	M10	16	30,5	55,6	10	37,3	76,5	81	88,5	99,5	20	22	20
K0982.3101X25	3	M10	16	30,5	55,6	10	37,3	76,5	81	88,5	99,5	20	22	25
K0982.3101X30	3	M10	16	30,5	55,6	10	37,3	76,5	81	88,5	99,5	20	22	30
K0982.3101X40	3	M10	16	30,5	55,6	10	37,3	76,5	81	88,5	99,5	20	22	40
K0982.3101X50	3	M10	16	30,5	55,6	10	37,3	76,5	81	88,5	99,5	20	22	50
K0982.3101X60	3	M10	16	30,5	55,6	10	37,3	76,5	81	88,5	99,5	20	22	60

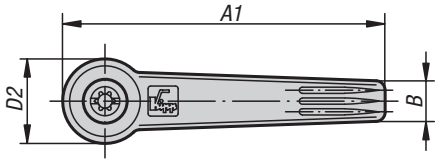
Rękojeści nastawne z elementem dociskowym



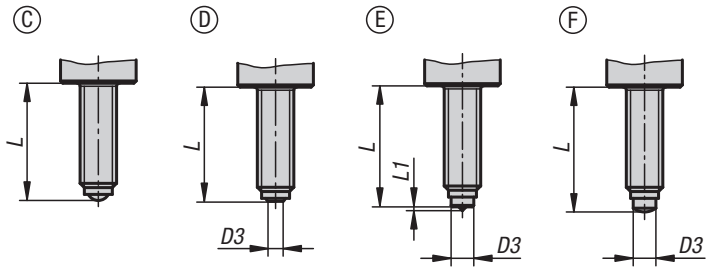
Ⓐ Ⓑ







Ⓒ Ⓓ Ⓔ Ⓕ



Materiał:
Dźwignia z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym z pierścieniem zębatym z cynkowego odlewu ciśnieniowego.
Części stalowe – klasa wytrzymałości 5.8.
Trzpień dociskowy mosiężny, stalowy lub POM.
Kulka – stal.

Wersja:
Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0780.12061X20 (podać długość L)

Wskazówka:
Różne trzpienie dociskowe są stosowane, aby uniknąć powstawania miejsc nacisku, wyrównać nierówności na elemencie współpracującym lub wzmocnić zamocowanie przedmiotu obrabianego.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub, kolory rękojeści nastawnych i warianty trzpieni dociskowych oraz wykonania specjalne.
Za dopłatą wymiar „H1” dostępny jest w innych długościach.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: trzpień dociskowy mosiężny
Forma B: trzpień dociskowy z POM
Forma C: z kulką
Forma D: z kulką spłaszczoną
Forma E: ze szpicem
Forma F: z końcówką nasadkową



Odblokowanie
przez uniesienie

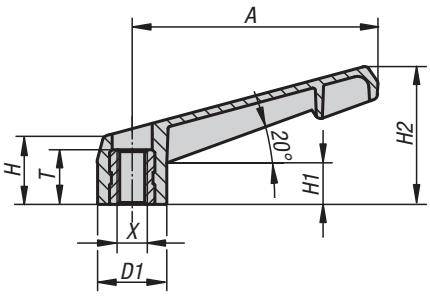


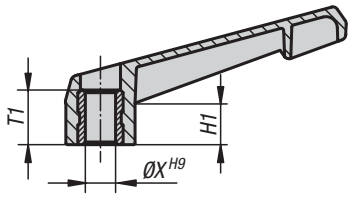
KIPP Rękojeści nastawne z elementem dociskowym

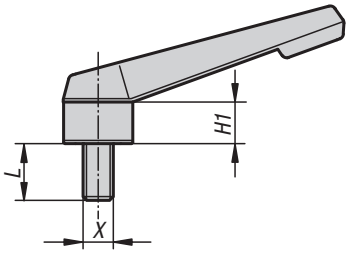
Nr Zamówienia	Forma	Materiał komponentów	Rozmiar	X	D	D1	D2	D3	Ø kulki	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów	L	L1
K0780.11051X	A	Mosiądz	1	M5	10	13	14,5	3	-	24,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16	20/30/40/50	-
K0780.11061X	A	Mosiądz	1	M6	10	13	14,5	4	-	24,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16	20/30/40/50	-
K0780.12061X	A	Mosiądz	2	M6	13,5	18	19,5	4	-	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	20/30/40/50/60	-
K0780.12081X	A	Mosiądz	2	M8	13,5	18	19,5	5,5	-	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	20/30/40/50/60	-
K0780.12101X	A	Mosiądz	2	M10	13,5	18	19,5	7	-	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	20/30/40/50/60	-
K0780.21051X	B	Trzpień z POM	1	M5	10	13	14,5	3	-	24,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16	20,5/30,5/40,5/50,5	-
K0780.21061X	B	Trzpień z POM	1	M6	10	13	14,5	3,5	-	24,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16	19,8/29,8/39,8/49,8	-
K0780.22061X	B	Trzpień z POM	2	M6	13,5	18	19,5	3,5	-	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	19,8/29,8/39,8/49,8/59,8	-
K0780.22081X	B	Trzpień z POM	2	M8	13,5	18	19,5	5	-	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	19,6/29,6/39,6/49,6/59,6	-
K0780.22101X	B	Trzpień z POM	2	M10	13,5	18	19,5	6,5	-	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	19,9/29,9/39,9/49,9/59,9	-
K0780.31051X	C	Kula ze stali	1	M5	10	13	14,5	-	3	24,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16	19,5/29,5/39,5/49,5	-
K0780.31061X	C	Kula ze stali	1	M6	10	13	14,5	-	4	24,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16	19,3/29,3/39,3/49,3	-
K0780.32061X	C	Kula ze stali	2	M6	13,5	18	19,5	-	4	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	19,3/29,3/39,3/49,3/59,3	-
K0780.32081X	C	Kula ze stali	2	M8	13,5	18	19,5	-	5,5	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	19,2/29,2/39,2/49,2/59,2	-
K0780.32101X	C	Kula ze stali	2	M10	13,5	18	19,5	-	7	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	19,7/29,7/39,7/49,7/59,7	-
K0780.41051X	D	Kula ze stali	1	M5	10	13	14,5	2	3	24,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16	19,1/29,1/39,1/49,1	-
K0780.41061X	D	Kula ze stali	1	M6	10	13	14,5	3	4	24,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16	18,6/28,6/38,6/48,6	-
K0780.42061X	D	Kula ze stali	2	M6	13,5	18	19,5	3	4	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	18,6/28,6/38,6/48,6/58,6	-
K0780.42081X	D	Kula ze stali	2	M8	13,5	18	19,5	4,1	5,5	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	18,3/28,3/38,3/48,3/58,3	-
K0780.42101X	D	Kula ze stali	2	M10	13,5	18	19,5	5,6	7	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	18,3/28,3/38,3/48,3/58,3	-
K0780.51051X	E	Stal	1	M5	10	13	14,5	3	-	24,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16	20/30/40/50	0,5
K0780.51061X	E	Stal	1	M6	10	13	14,5	4	-	24,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16	20/30/40/50	0,8
K0780.52061X	E	Stal	2	M6	13,5	18	19,5	4	-	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	20/30/40/50/60	0,8
K0780.52081X	E	Stal	2	M8	13,5	18	19,5	5,5	-	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	20/30/40/50/60	1
K0780.52101X	E	Stal	2	M10	13,5	18	19,5	7	-	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	20/30/40/50/60	1,5
K0780.61051X	F	Stal	1	M5	10	13	14,5	3	-	24,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16	20,5/30,5/40,5/50,5	-
K0780.61061X	F	Stal	1	M6	10	13	14,5	4	-	24,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16	20,8/30,8/40,8/50,8	-
K0780.62061X	F	Stal	2	M6	13,5	18	19,5	4	-	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	20,8/30,8/40,8/50,8/60,8	-
K0780.62081X	F	Stal	2	M8	13,5	18	19,5	5,5	-	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	20,8/30,8/40,8/50,8/60,8	-
K0780.62101X	F	Stal	2	M10	13,5	18	19,5	7	-	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	20,9/30,9/40,9/50,9/60,9	-

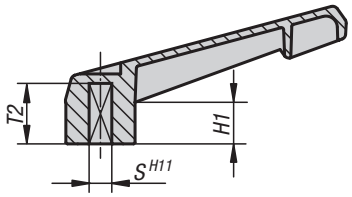
Rękojeści stałe

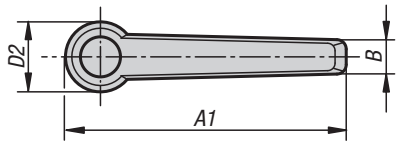












Materiał:
Rękojeść – tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym.
Części stalowe – klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja:
Rękojeść czarnoszara, części stalowe pasywowane na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K0175.105X20 (podać długość L)

Wskazówka:
Rękojeści stałe można stosować do prostych zadań mocowania. Przy tym z reguły potrzebna jest dostateczna przestrzeń do wykonania rękojeścią obrotu o 360°.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

Rękojeści stałe

KIPP Rękojeści stałe z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Wersja	Rozmiar	X	T	D1	D2	H	H1	H2	A	A1	B
K0175.104000	Gwint wewnetrzny	1	M4	10	13,8	14	17	11	27	40	47	8
K0175.105000	Gwint wewnetrzny	1	M5	10	13,8	14	17	11	27	40	47	8
K0175.106000	Gwint wewnetrzny	1	M6	10	13,8	14	17	11	27	40	47	8
K0175.208000	Gwint wewnetrzny	2	M8	14	18,3	18,5	18	11	36,5	65	75	9
K0175.310000	Gwint wewnetrzny	3	M10	14	21,8	22	22	14	45	80	91	11
K0175.412000	Gwint wewnetrzny	4	M12	18	25,8	26	26	17	54	95	108	13
K0175.516000	Gwint wewnetrzny	5	M16	18	30,8	31	31	21	63	110	126	16

KIPP Rękojeści stałe z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Wersja	Rozmiar	X	D1	D2	H	H1	H2	A	A1	B	L
K0175.105X	Gwint zewnętrzny	1	M5	13,8	14	17	11	27	40	47	8	20
K0175.106X	Gwint zewnętrzny	1	M6	13,8	14	17	11	27	40	47	8	20
K0175.208X	Gwint zewnętrzny	2	M8	18,3	18,5	18	11	36,5	65	75	9	15/20/30
K0175.310X	Gwint zewnętrzny	3	M10	21,8	22	22	14	45	80	91	11	30
K0175.412X	Gwint zewnętrzny	4	M12	25,8	26	26	17	54	95	108	13	30
K0175.516X	Gwint zewnętrzny	5	M16	30,8	31	31	21	63	110	126	16	40

KIPP Rękojeści stałe z otworem pasowanym

Nr Zamówienia	Wersja	Rozmiar	X	T1	D1	D2	H	H1	H2	A	A1	B
K0175.106001	Otwór pasowany	1	6	10	13,8	14	17	11	27	40	47	8
K0175.208001	Otwór pasowany	2	8	14	18,3	18,5	18	11	36,5	65	75	9
K0175.310001	Otwór pasowany	3	10	14	21,8	22	22	14	45	80	91	11
K0175.412001	Otwór pasowany	4	12	18	25,8	26	26	17	54	95	108	13
K0175.516001	Otwór pasowany	5	16	18	30,8	31	31	21	63	110	126	16

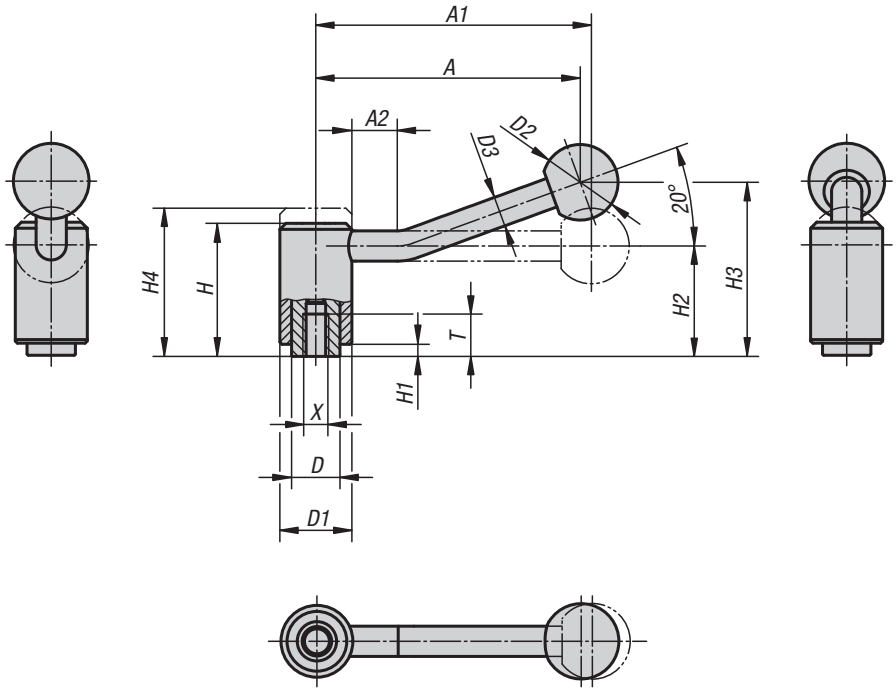
KIPP Rękojeści stałe z wewnętrznym czworokątem

Nr Zamówienia	Wersja	Rozmiar	S	T2	D1	D2	H	H1	H2	A	A1	B
K0175.105002	Czworokąt wewnętrzny	1	5	13	13,8	14	17	11	27	40	47	8
K0175.206002	Czworokąt wewnętrzny	2	6	16	18,3	18,5	18	11	36,5	65	75	9
K0175.308002	Czworokąt wewnętrzny	3	8	18	21,8	22	22	14	45	80	91	11
K0175.410002	Czworokąt wewnętrzny	4	10	20	25,8	26	26	17	54	95	108	13
K0175.512002	Czworokąt wewnętrzny	5	12	26	30,8	31	31	21	63	110	126	16

Dźwignie nastawne

z gwintem wewnętrznym





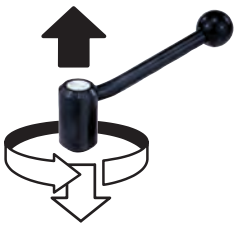
Materiał:
Części stalowe – klasa wytrzymałości 5.8.
Uchwyt kulisty – tworzywo sztuczne, czarne.

Wersja:
Powlekane tworzywem sztucznym o delikatnej strukturze, czarne.

Przykład zamówienia:
K0108.1082

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne i wykonania specjalne. Wymiary „H1", „A" i „A1" - na życzenie inne długości, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie



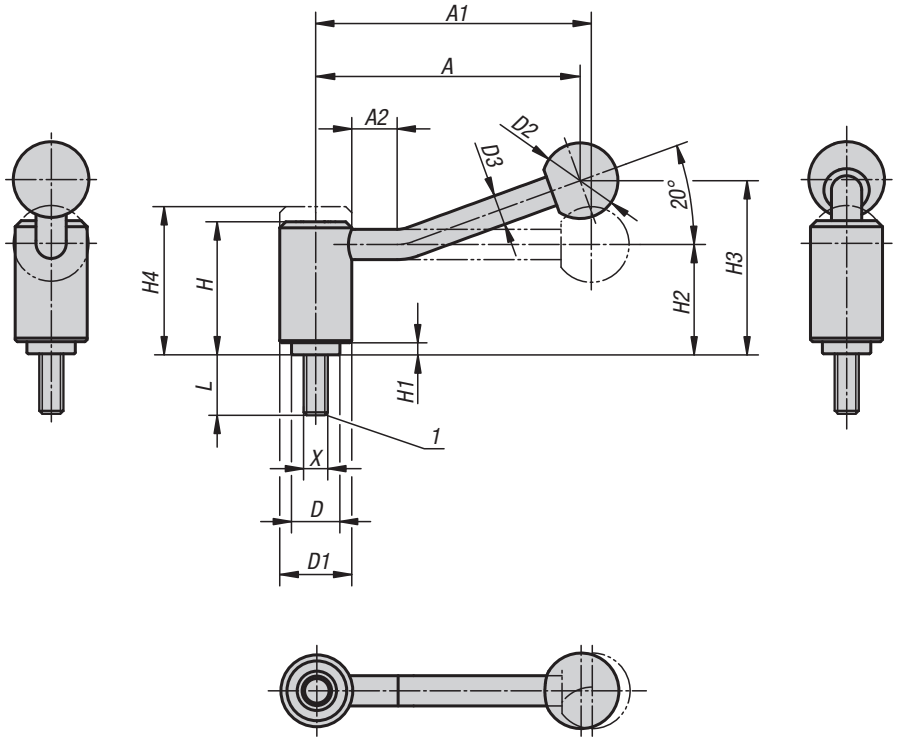
KIPP Dźwignie nastawne z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia 0°	Nr Zamówienia 20°	Rozmiar	X	T	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	A2	Liczba zębów
K0108.1082	**K0108.1081**	1	M8	14	16	24	25	10	44,5	4,5	37	-/58,5	49,5	-/88	92/-	-/15	22
K0108.1102	**K0108.1101**	1	M10	14	16	24	25	10	44,5	4,5	37	-/58,5	49,5	-/88	92/-	-/15	22
K0108.2102	**K0108.2101**	2	M10	17	19	28	32	12	51,5	5,5	42	-/68,5	57,5	-/106	111/-	-/15	24
K0108.2122	**K0108.2121**	2	M12	17	19	28	32	12	51,5	5,5	42	-/68,5	57,5	-/106	111/-	-/15	24
K0108.3122	**K0108.3121**	3	M12	23	23	33	32	13	58	6	47	-/81	65	-/128,5	134,5/-	-/15	26
K0108.3162	**K0108.3161**	3	M16	23	23	33	32	13	58	6	47	-/81	65	-/128,5	134,5/-	-/15	26
K0108.4162	**K0108.4161**	4	M16	27	30	41	32	13	68,5	7,5	56,5	-/89,5	76,5	-/128,5	134/-	-/15	36
K0108.4202	**K0108.4201**	4	M20	27	30	41	32	13	68,5	7,5	56,5	-/89,5	76,5	-/128,5	134/-	-/15	36
K0108.4242	**K0108.4241**	4	M24	27	30	41	32	13	68,5	7,5	56,5	-/89,5	76,5	-/128,5	134/-	-/15	36

Dźwignie nastawne

z gwintem zewnętrznym





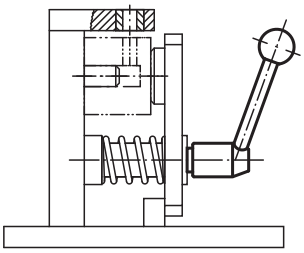
Materiał:
Części stalowe – klasa wytrzymałości 5.8.
Uchwyt kulisty – tworzywo sztuczne, czarne.

Wersja:
Powlekane tworzywem sztucznym o delikatnej strukturze, czarne.

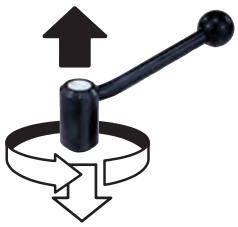
Przykład zamówienia:
K0108.1082X30 (podać długość L)

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub i wykonania specjalne.
Wymiary „H1", „A" i „A1" - na życzenie inne długości, za dopłatą.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Kopuła kulista DIN 78



Odblokowanie przez uniesienie



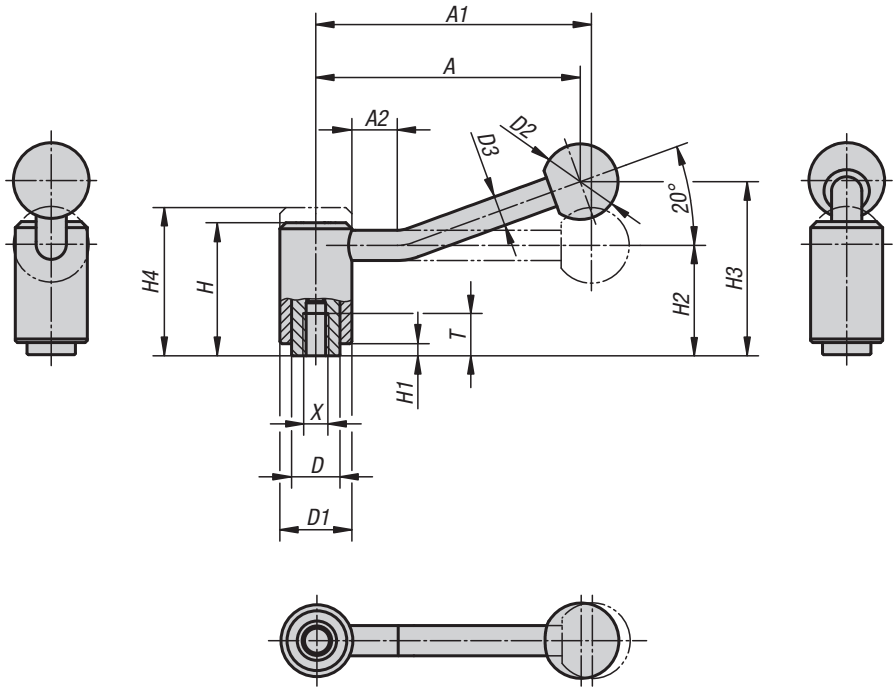
KIPP Dźwignie nastawne z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia 0°	Nr Zamówienia 20°	Rozmiar	X	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	A2	Liczba zębów	L
K0108.1082X	**K0108.1081X**	1	M8	16	24	25	10	44,5	4,5	37	-/58,5	49,5	-/88	92/-	-/15	22	15/20/25/30/40/50/60
K0108.1102X	**K0108.1101X**	1	M10	16	24	25	10	44,5	4,5	37	-/58,5	49,5	-/88	92/-	-/15	22	15/20/25/30/40/50/60
K0108.1122X	**K0108.1121X**	1	M12	16	24	25	10	44,5	4,5	37	-/58,5	49,5	-/88	92/-	-/15	22	15/20/25/30/40/50/60
K0108.2122X	**K0108.2121X**	2	M12	19	28	32	12	51,5	5,5	42	-/68,5	57,5	-/106	111/-	-/15	24	20/25/30/40/50/60
K0108.3122X	**K0108.3121X**	3	M12	23	33	32	13	58	6	47	-/81	65	-/128,5	134,5/-	-/15	26	20/25/30/40/50/60/70/80/90
K0108.3162X	**K0108.3161X**	3	M16	23	33	32	13	58	6	47	-/81	65	-/128,5	134,5/-	-/15	26	20/25/30/40/50/60/70/80/90
K0108.4162X	**K0108.4161X**	4	M16	30	41	32	13	68,5	7,5	56,5	-/89,5	76,5	-/128,5	134/-	-/15	36	30/40/50/60/70/80/90
K0108.4202X	**K0108.4201X**	4	M20	30	41	32	13	68,5	7,5	56,5	-/89,5	76,5	-/128,5	134/-	-/15	36	30/40/50/60/70/80/90
K0108.4242X	**K0108.4241X**	4	M24	30	41	32	13	68,5	7,5	56,5	-/89,5	76,5	-/128,5	134/-	-/15	36	30/40/50/60/70/80/90

Dźwignie nastawne nierdzewne

z gwintem wewnętrznym





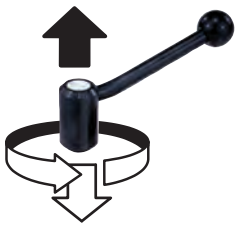
Materiał:
Części stalowe - nierdzewne 1.4305.
Uchwyt kulisty z tworzywa sztucznego, czarna.

Wersja:
Części stalowe – z połyskiem. Uchwyt kulisty - polerowany

Przykład zamówienia:
K0109.1082

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne i wykonania specjalne.
Wymiary „H1", „A" i „A1" - na życzenie inne długości, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie



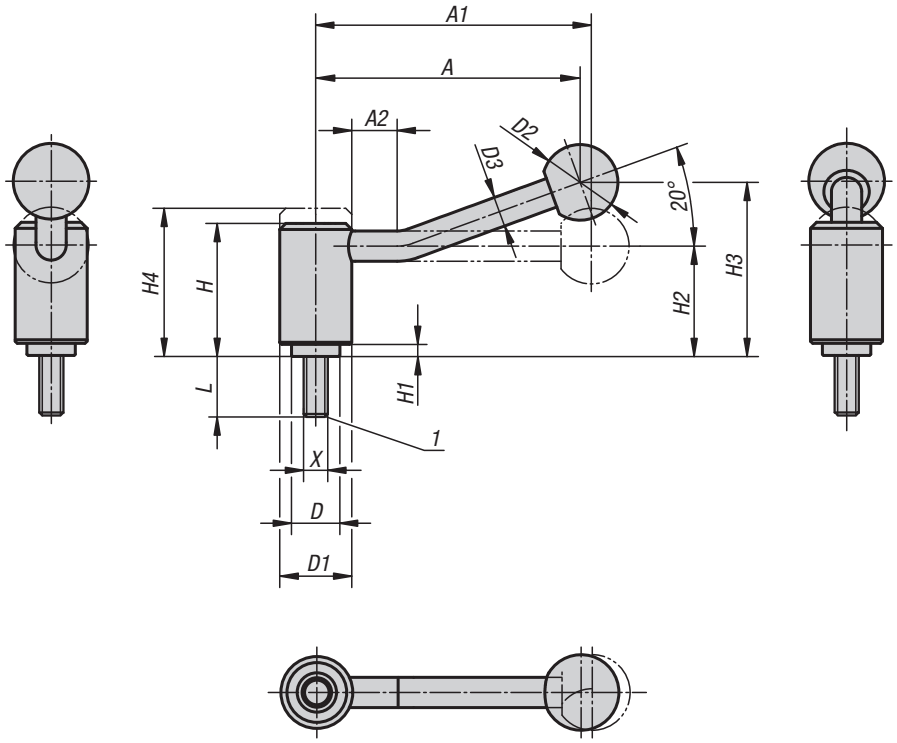
KIPP Dźwignie nastawne nierdzewne z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia 0°	Nr Zamówienia 20°	Rozmiar	X	T	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	A2	Liczba zębów
K0109.1082	**K0109.1081**	1	M8	14	16	24	25	10	44,5	4,5	37	-/58,5	49,5	-/88	92/-	-/15	22
K0109.1102	**K0109.1101**	1	M10	14	16	24	25	10	44,5	4,5	37	-/58,5	49,5	-/88	92/-	-/15	22
K0109.2102	**K0109.2101**	2	M10	17	19	28	32	12	51,5	5,5	42	-/68,5	57,5	-/106	111/-	-/15	24
K0109.2122	**K0109.2121**	2	M12	17	19	28	32	12	51,5	5,5	42	-/68,5	57,5	-/106	111/-	-/15	24
K0109.3122	**K0109.3121**	3	M12	23	23	33	32	13	58	6	47	-/81	65	-/128,5	134,5/-	-/15	26
K0109.3162	**K0109.3161**	3	M16	23	23	33	32	13	58	6	47	-/81	65	-/128,5	134,5/-	-/15	26
K0109.4162	**K0109.4161**	4	M16	27	30	41	32	13	68,5	7,5	56,5	-/89,5	76,5	-/128,5	134/-	-/15	36
K0109.4202	**K0109.4201**	4	M20	27	30	41	32	13	68,5	7,5	56,5	-/89,5	76,5	-/128,5	134/-	-/15	36

Dźwignie nastawne nierdzewne

z gwintem zewnętrznym





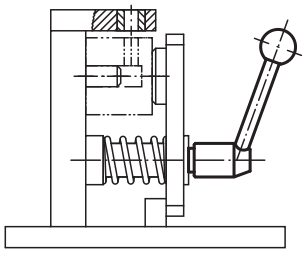
Materiał:
Części stalowe - nierdzewne 1.4305.
Uchwyt kulisty z tworzywa sztucznego, czarna.

Wersja:
Części stalowe – z połyskiem. Uchwyt kulisty - polerowany

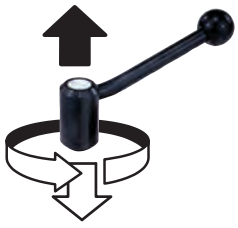
Przykład zamówienia:
K0109.1082X30 (podać długość L)

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub i wykonania specjalne.
Wymiary „H1", „A" i „A1" - na życzenie inne długości, za dopłatą.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Kopuła kulista DIN 78



Odblokowanie przez uniesienie



KIPP Dźwignie nastawne nierdzewne z gwintem zewnętrznym

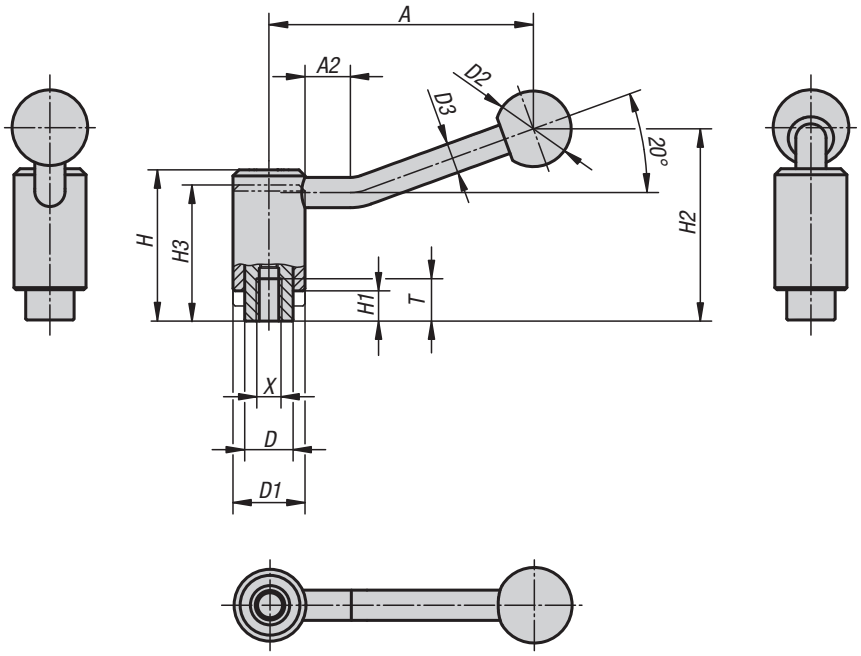
Nr Zamówienia 0°	Nr Zamówienia 20°	Rozmiar	X	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	A2	Liczba zębów	L
K0109.1082X	**K0109.1081X**	1	M8	16	24	25	10	44,5	4,5	37	-/58,5	49,5	-/88	92/-	-/15	22	15/20/25/30/40/50/60
K0109.1102X	**K0109.1101X**	1	M10	16	24	25	10	44,5	4,5	37	-/58,5	49,5	-/88	92/-	-/15	22	15/20/25/30/40/50/60
K0109.1122X	**K0109.1121X**	1	M12	16	24	25	10	44,5	4,5	37	-/58,5	49,5	-/88	92/-	-/15	22	15/20/25/30/40/50/60
K0109.2122X	**K0109.2121X**	2	M12	19	28	32	12	51,5	5,5	42	-/68,5	57,5	-/106	111/-	-/15	24	20/25/30/40/50/60
K0109.3122X	**K0109.3121X**	3	M12	23	33	32	13	58	6	47	-/81	65	-/128,5	134,5/-	-/15	26	20/25/30/40/50/60/70/80/90
K0109.3162X	**K0109.3161X**	3	M16	23	33	32	13	58	6	47	-/81	65	-/128,5	134,5/-	-/15	26	20/25/30/40/50/60/70/80/90
K0109.4162X	**K0109.4161X**	4	M16	30	41	32	13	68,5	7,5	56,5	-/89,5	76,5	-/128,5	134/-	-/15	36	30/40/50/60/70/80/90
K0109.4202X	**K0109.4201X**	4	M20	30	41	32	13	68,5	7,5	56,5	-/89,5	76,5	-/128,5	134/-	-/15	36	30/40/50/60/70/80/90

Dźwignie nastawne bezpieczne

z gwintem wewnętrznym



Ten produkt został sprawdzony pod względem bezpieczeństwa technicznego przez specjalistyczną komisję żelaza i metalu II.



Materiał:
Części stalowe – klasa wytrzymałości 5.8.
Uchwyt kulisty – tworzywo sztuczne, czarne.

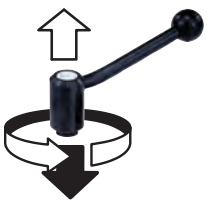
Wersja:
Powlekane tworzywem sztucznym o delikatnej strukturze, czarne.

Przykład zamówienia:
K0112.1108

Wskazówki obsługowe:
Aby uruchomić dźwignię bezpieczną, należy rękojeść wcisnąć do oporu, aż ząbki całkowicie się zatrzasną. Dopiero teraz możliwe jest zaciskanie, bądź luzowanie. Nacisk sprężyny ponownie zwalnia mechanizm blokujący, czym przywraca funkcję bezpieczeństwa. (Rękojeść daje się swobodnie obracać, bez użycia siły).

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.
Wymiary „H1" i „A" – na życzenie inne długości, za dopłatą.

Zablokowanie przez docisk (funkcja bezpieczeństwa)



KIPP Dźwignie nastawne bezpieczne z gwintem wewnętrznym

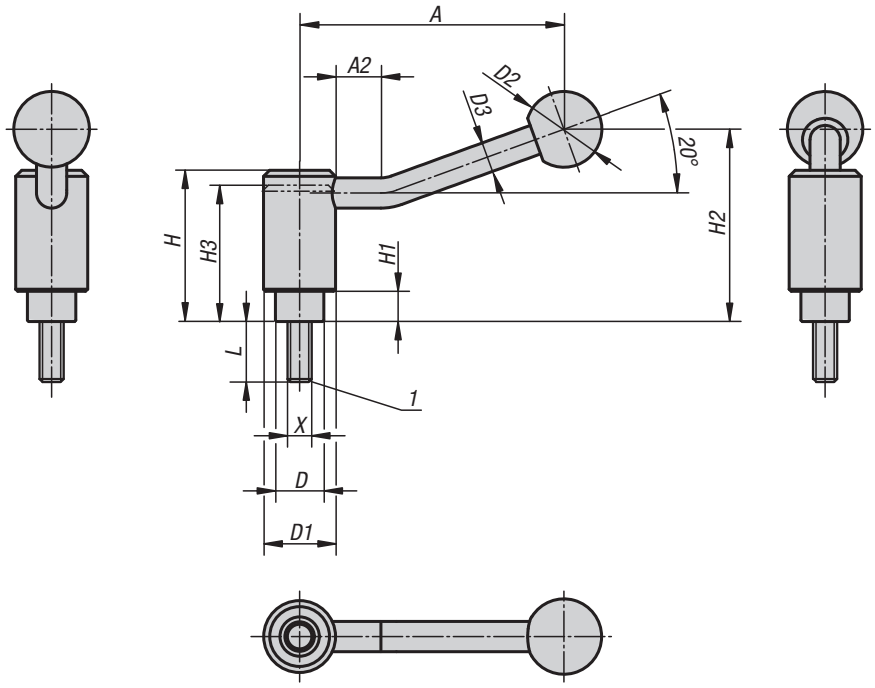
Nr Zamówienia	Rozmiar	X	T	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	A	A2	Liczba zębów
K0112.1108	1	M8	14	16	24	25	10	49,5	9,5	63,5	44,5	88	15	22
K0112.1110	1	M10	14	16	24	25	10	49,5	9,5	63,5	44,5	88	15	22
K0112.1210	2	M10	17	19	28	32	12	56,5	10,5	74	51	106	15	24
K0112.1212	2	M12	17	19	28	32	12	56,5	10,5	74	51	106	15	24
K0112.1312	3	M12	23	23	33	32	13	64,5	12,5	87,5	57,5	128,5	15	26
K0112.1316	3	M16	23	23	33	32	13	64,5	12,5	87,5	57,5	128,5	15	26

Dźwignie nastawne bezpieczne

z gwintem zewnętrznym







Materiał:
Części stalowe – klasa wytrzymałości 5.8.
Uchwyt kulisty – tworzywo sztuczne, czarne.

Wersja:
Powlekane tworzywem sztucznym o delikatnej strukturze, czarne.

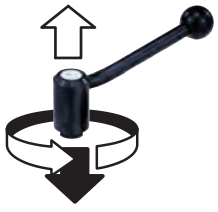
Przykład zamówienia:
K0112.1108X30 (podać długość L)

Wskazówki obsługowe:
Aby uruchomić dźwignię bezpieczną, należy rękojeść wcisnąć do oporu, aż ząbki całkowicie się zatrzasną. Dopiero teraz możliwe jest zaciskanie, bądź luzowanie. Nacisk sprężyny ponownie zwalnia mechanizm blokujący, czym przywraca funkcję bezpieczeństwa. (Rękojeść daje się swobodnie obracać, bez użycia siły.)

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub i wykonania specjalne.
Wymiary „H1" i „A" – na życzenie inne długości, za dopłatą.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Kopuła kulista DIN 78

Zablokowanie
przez docisk
(funkcja bezpieczeństwa)



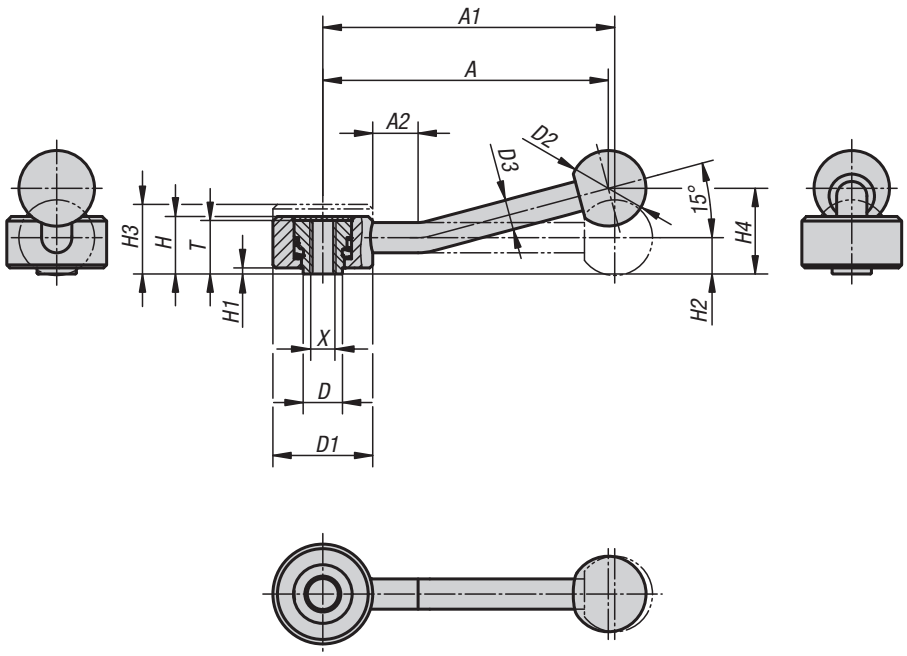
KIPP Dźwignie nastawne bezpieczne z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Rozmiar	X	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	A	A2	Liczba zębów	L
K0112.1108X20	1	M8	16	24	25	10	49,5	9,5	63,5	44,5	88	15	22	20/25/30/40/50/60
K0112.1110X20	1	M10	16	24	25	10	49,5	9,5	63,5	44,5	88	15	22	20/25/30/40/50/60
K0112.1112X20	1	M12	16	24	25	10	49,5	9,5	63,5	44,5	88	15	22	20/25/30/40/50/60
K0112.1212X20	2	M12	19	28	32	12	56,5	10,5	74	51	106	15	24	20/25/30/40/50/60
K0112.1312X25	3	M12	23	33	32	13	64,5	12,5	87,5	57,5	128,5	15	26	25/30/40/50/60
K0112.1316X25	3	M16	23	33	32	13	64,5	12,5	87,5	57,5	128,5	15	26	25/30/40/50/60

Dźwignie nastawne płaskie

z gwintem wewnętrznym





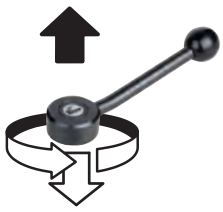
Materiał:
Części stalowe – klasa wytrzymałości 5.8.
Uchwyt kulisty – tworzywo sztuczne, czarne.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0114.1061

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne i wykonania specjalne.
Wymiary „H1", „A" i „A1" - na życzenie inne długości, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie



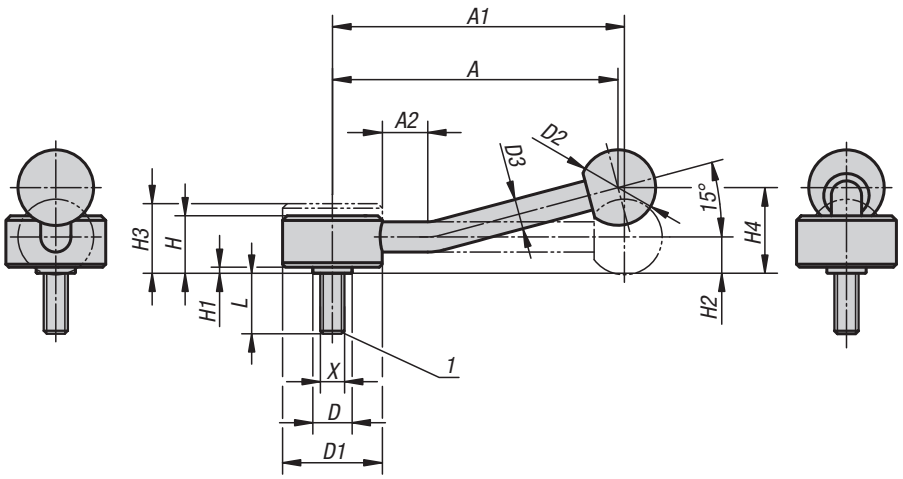
KIPP Dźwignie nastawne płaskie z gwintem wewnętrznym

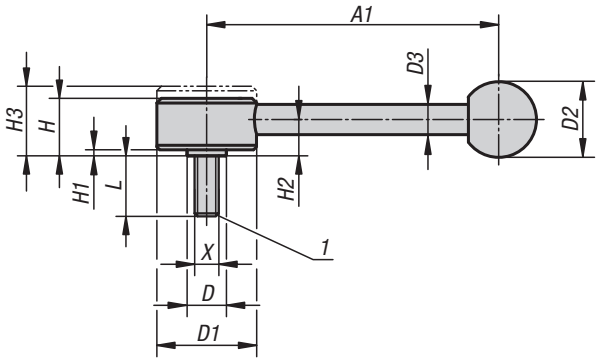
Nr Zamówienia 0°	Nr Zamówienia 15°	Rozmiar	X	T	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	A2	Liczba zębów
K0114.1061	**K0114.1062**	1	M6	18	13,5	33	25	10	19	2	12	23	-/29	-/100	102/-	-/15	26
K0114.1081	**K0114.1082**	1	M8	18	13,5	33	25	10	19	2	12	23	-/29	-/100	102/-	-/15	26
K0114.2101	**K0114.2102**	2	M10	21	19	41	30	12	22	2	13,5	26	-/38	-/127	131/-	-/15	30
K0114.2121	**K0114.2122**	2	M12	21	19	41	30	12	22	2	13,5	26	-/38	-/127	131/-	-/15	30
K0114.3121	**K0114.3122**	3	M12	27	23	45	37	14	28	2	17	33	-/48	-/145	148/-	-/15	36
K0114.3161	**K0114.3162**	3	M16	27	23	45	37	14	28	2	17	33	-/48	-/145	148/-	-/15	36

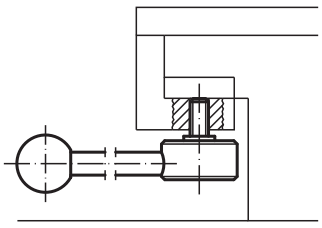
Dźwignie nastawne płaskie

z gwintem zewnętrznym









Materiał:
Części stalowe – klasa wytrzymałości 5.8.
Uchwyt kulisty – tworzywo sztuczne, czarne.

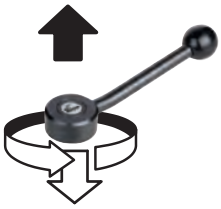
Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0114.1081X30 (podać długość L)

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub i wykonania specjalne.
Wymiary „H1”, „A” i „A1” - na życzenie inne długości, za dopłatą.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Kopuła kulista DIN 78

Odblokowanie przez uniesienie



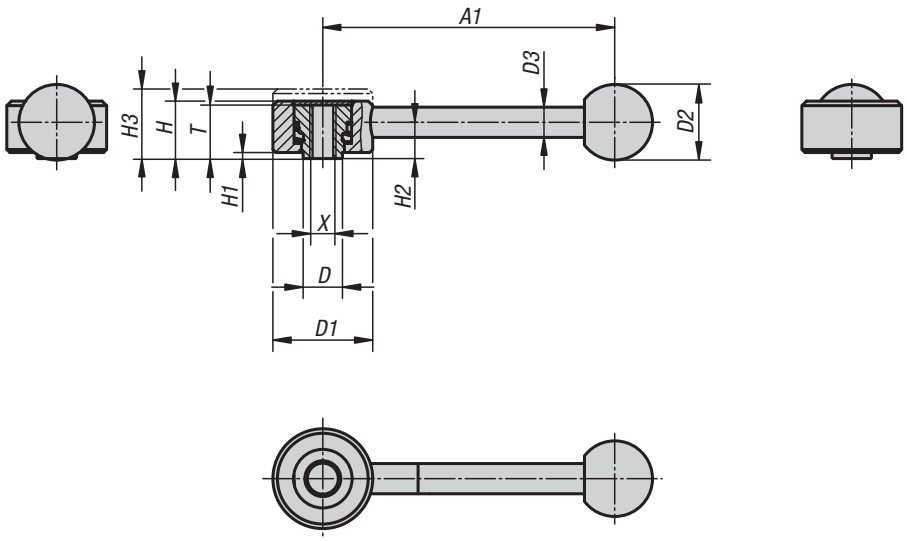
KIPP Dźwignie nastawne płaskie z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia 0°	Nr Zamówienia 15°	Rozmiar	X	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	A2	Liczba zębów	L
K0114.1081X	K0114.1082X	1	M8	13,5	33	25	10	19	2	12	23	-/29	-/100	102/-	-/15	20	15/20/25/30/40/50/60
K0114.1101X	K0114.1102X	1	M10	13,5	33	25	10	19	2	12	23	-/29	-/100	102/-	-/15	20	15/20/25/30/40/50/60
K0114.2101X	K0114.2102X	2	M10	19	41	30	12	22	2	13,5	26	-/38	-/127	131/-	-/15	24	20/25/30/40/50/60
K0114.2121X	K0114.2122X	2	M12	19	41	30	12	22	2	13,5	26	-/38	-/127	131/-	-/15	24	20/25/30/40/50/60
K0114.3121X	K0114.3122X	3	M12	23	45	37	14	28	2	17	33	-/48	-/145	148/-	-/15	26	20/25/30/40/50/60
K0114.3161X	K0114.3162X	3	M16	23	45	37	14	28	2	17	33	-/48	-/145	148/-	-/15	26	20/25/30/40/50/60

Dźwignie nastawne płaskie ze stali nierdzewnej

z gwintem wewnętrznym





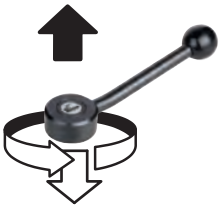
Materiał:
Części stalowe - nierdzewne 1.4305.
Uchwyt kulisty z tworzywa sztucznego, czarna.

Wersja:
Części stalowe – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0129.1081

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne i wykonania specjalne.
Wymiary „H1“ i „A1“ - na życzenie inne długości, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie



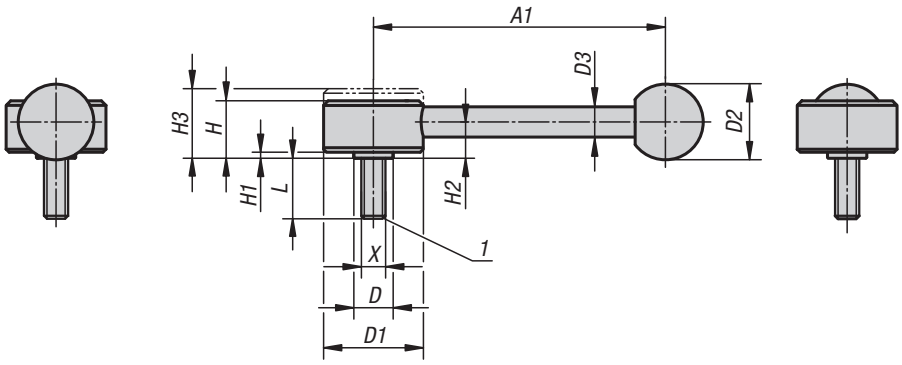
KIPP Dźwignie nastawne płaskie ze stali nierdzewnej z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Rozmiar	X	T	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	A1	Liczba zębów
K0129.1081	1	M8	18	13,5	33	25	10	19	2	12	23	102	26
K0129.2101	2	M10	21	19	41	30	12	22	2	13,5	26	131	30
K0129.2121	2	M12	21	19	41	30	12	22	2	13,5	26	131	30
K0129.3161	3	M16	27	23	45	37	14	28	2	17	33	148	36

Dźwignie nastawne płaskie ze stali nierdzewnej

z gwintem zewnętrznym





Materiał:
Części stalowe - nierdzewne 1.4305.
Uchwyt kulisty z tworzywa sztucznego, czarna.

Wersja:
Części stalowe – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0129.1081X40 (podać długość L)

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub i wykonania specjalne.
Wymiary „H1" i „A1" za dopłatą są dostępne w innych długościach.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Kopuła kulista DIN 78



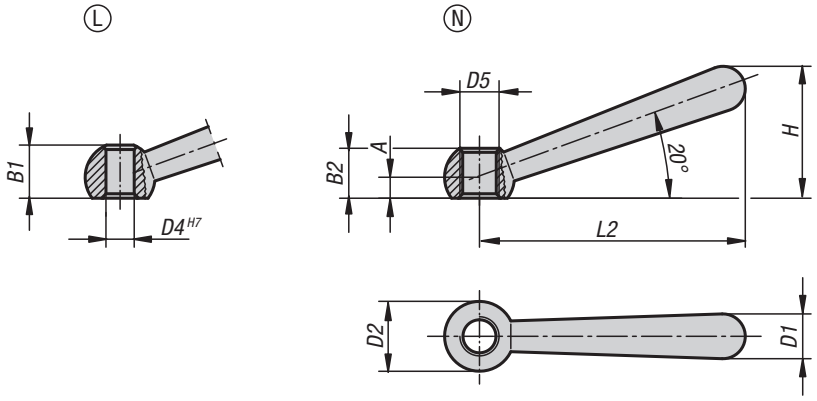
KIPP Dźwignie nastawne płaskie ze stali nierdzewnej z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Rozmiar	X	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	A1	Liczba zębów	L
K0129.1081X	1	M8	13,5	33	25	10	19	2	12	23	102	26	30/40/50
K0129.2101X	2	M10	19	41	30	12	22	2	13,5	26	131	30	30/40/50/60
K0129.2121X	2	M12	19	41	30	12	22	2	13,5	26	131	30	30/40/50/60
K0129.3161X	3	M16	23	45	37	14	28	2	17	33	148	36	40/50/60

Dźwignie zaciskowe

DIN 99





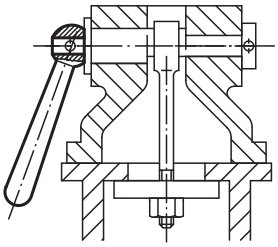
Materiał:
Stal.

Wersja:
Polerowane.

Przykład zamówienia:
K0174.212

Wskazówka:
Stałe połączenie rękojeści z elementem współpracującym korzystniej jest wykonać za pomocą sklejenia niż za pomocą kołkowania.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma L: z otworem
Forma N: z gwintem wewnętrznym

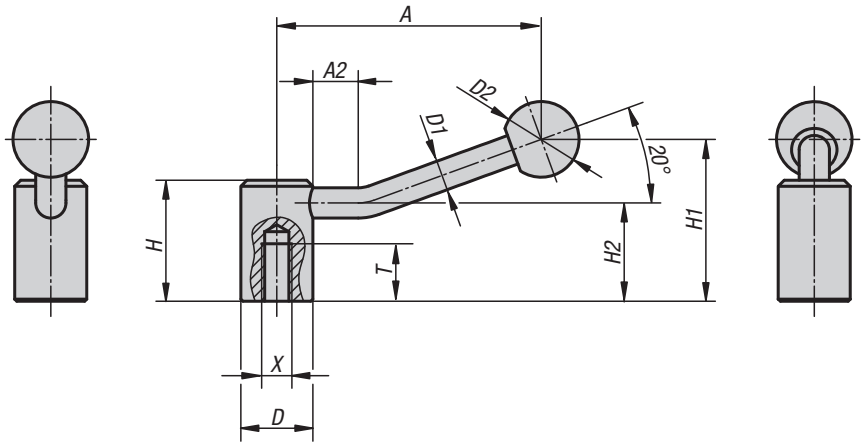


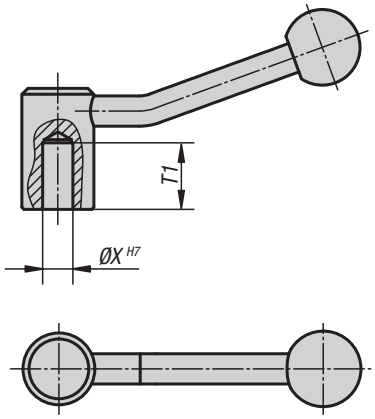
KIPP Dźwignie zaciskowe DIN 99

Nr Zamówienia Forma L	Nr Zamówienia Forma N	A	D4	D5	B1	B2	D1	D2 kulka	L2	H
K0174.106	**K0174.206**	4	6/-	-/M6	9,5/-	-/9,5	8	12	48	24
K0174.108	**K0174.208**	5	8/-	-/M8	12/-	-/12	10	16	60	30,5
K0174.110	**K0174.210**	6	10/-	-/M10	14,5/-	-/14,5	13	20	76	38
K0174.112	**K0174.212**	7,5	12/-	-/M12	18,5/-	-/18,5	16	25	95	47
K0174.116	**K0174.216**	10	16/-	-/M16	24/-	-/24	20	32	119	59,5
K0174.120	**K0174.220**	12,5	20/-	-/M20	30/-	-/30	25	40	152	75,5

Dźwignie przełączające







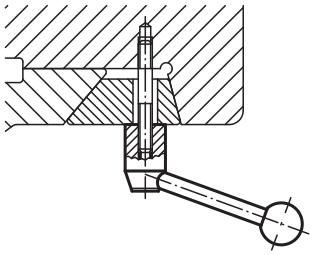
Materiał:
Części stalowe – klasa wytrzymałości 5.8.
Uchwyt kulisty – tworzywo sztuczne, czarne.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0176.208

Wskazówka:
Dźwignie nastawne stosuje się do prostych zadań mocowania wzgl. przełączania.
W tym celu konieczna jest dostateczna przestrzeń, aby wykonać obrót dźwignią nastawną o 360°.

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne, pasowane i wykonania specjalne.
Wymiar „A" – inna długość za dopłatą.

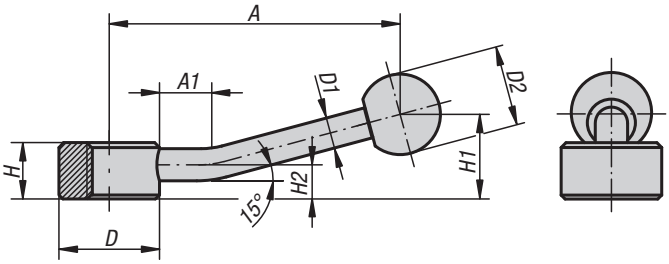


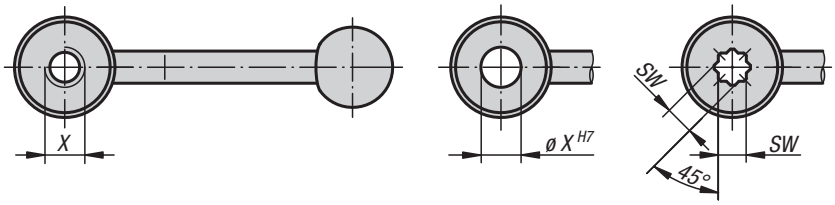
KIPP Dźwignie przełączające

Nr Zamówienia	Wersja	Rozmiar	X	T	T1	D	D1	D2	H	H1	H2	A	A2
K0176.208	Gwint wewnetrzny	1	M8	18	-	24	10	25	40	52,5	32,5	84,5	15
K0176.210	Gwint wewnetrzny	1	M10	19	-	24	10	25	40	52,5	32,5	84,5	15
K0176.212	Gwint wewnetrzny	2	M12	20	-	28	12	32	46	61	36,5	100	15
K0176.216	Gwint wewnetrzny	3	M16	23	-	33	13	32	52	72	41	121	15
K0176.220	Gwint wewnetrzny	4	M20	26	-	41	13	32	61	80	49	123	15
K0176.108	Otwór pasowany	1	8	-	22	24	10	25	40	52,5	32,5	84,5	15
K0176.110	Otwór pasowany	1	10	-	22	24	10	25	40	52,5	32,5	84,5	15
K0176.112	Otwór pasowany	2	12	-	25	28	12	32	46	61	36,5	100	15
K0176.114	Otwór pasowany	2	14	-	25	28	12	32	46	61	36,5	100	15
K0176.116	Otwór pasowany	3	16	-	28	33	13	32	52	72	41	121	15
K0176.118	Otwór pasowany	3	18	-	28	33	13	32	52	72	41	121	15
K0176.120	Otwór pasowany	4	20	-	32	41	13	32	61	80	49	123	15

Dźwignie przełączające płaskie







Materiał:
Części stalowe – klasa wytrzymałości 5.8.
Uchwyt kulisty – duroplast PF 31, czarny.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0177.206

Wskazówka:
Dźwignie przełączające płaskie stosuje się do prostych zadań mocowania wzgl. przełączania. W tym celu konieczna jest przestrzeń wystarczająca, aby wykonać uchwytem przełączającym obrót o 360°.
Wersja z gwiazdą wewnętrzną skonstruowana jest tak, by możliwe było przestawianie każdorazowo o 45°.

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne, otwory pasowane i gwiaździste.
Wymiar „A” – inna długość za dopłatą.

Dźwignie przełączające płaskie

KIPP Dźwignie przełączające płaskie z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Wersja	Rozmiar	X	D	D1	D2	H	H1	H2	A	A1
K0177.206	Gwint wewnetrzny	1	M6	25	8	20	14	22	8,5	75	15
K0177.208	Gwint wewnetrzny	1	M8	25	8	20	14	22	8,5	75	15
K0177.210	Gwint wewnetrzny	1	M10	25	8	20	14	22	8,5	75	15
K0177.212	Gwint wewnetrzny	2	M12	33	10	25	17	27	10	100	15
K0177.216	Gwint wewnetrzny	2	M16	33	10	25	17	27	10	100	15
K0177.220	Gwint wewnetrzny	3	M20	41	12	30	20	36	11,5	128	15
K0177.224	Gwint wewnetrzny	3	M24	41	12	30	20	36	11,5	128	15

KIPP Dźwignie przełączające płaskie z otworem pasowanym

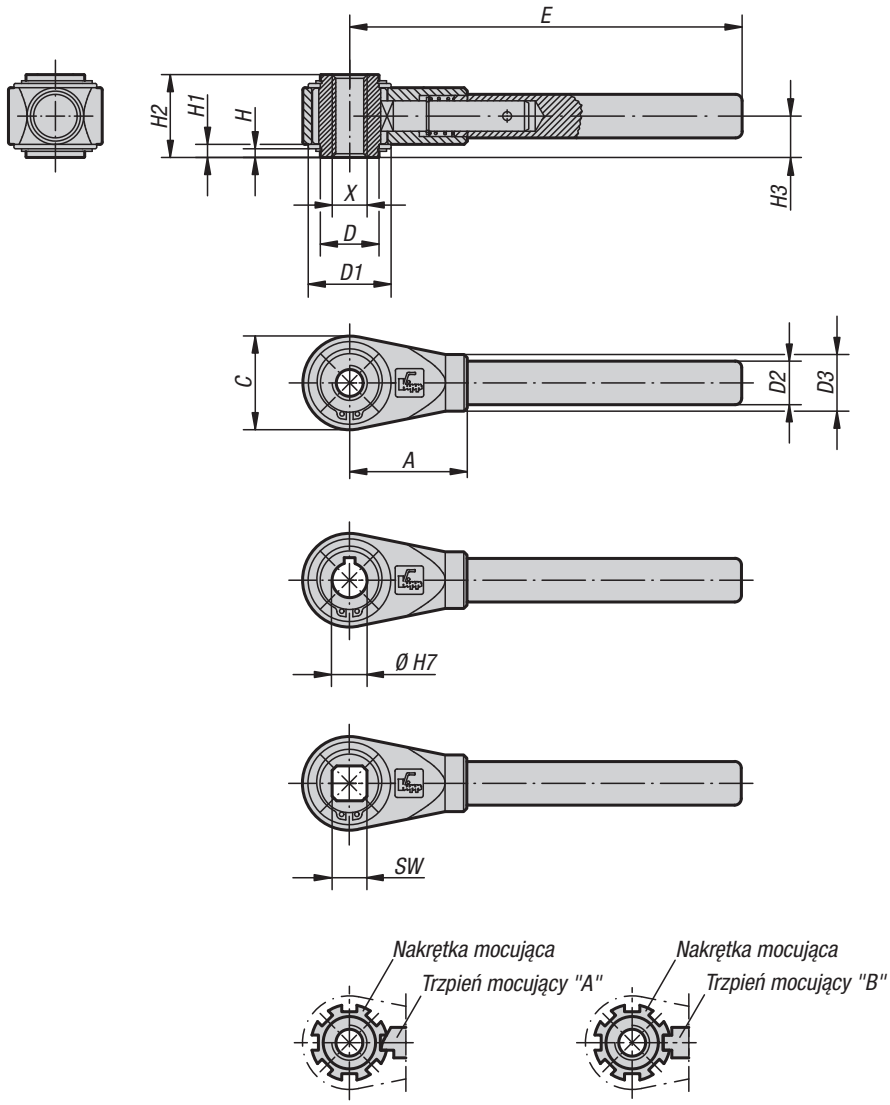
Nr Zamówienia	Wersja	Rozmiar	X	D	D1	D2	H	H1	H2	A	A1
K0177.106	Otwór pasowany	1	6	25	8	20	14	22	8,5	75	15
K0177.108	Otwór pasowany	1	8	25	8	20	14	22	8,5	75	15
K0177.110	Otwór pasowany	1	10	25	8	20	14	22	8,5	75	15
K0177.112	Otwór pasowany	2	12	33	10	25	17	27	10	100	15
K0177.116	Otwór pasowany	2	16	33	10	25	17	27	10	100	15
K0177.120	Otwór pasowany	3	20	41	12	30	20	36	11,5	128	15
K0177.124	Otwór pasowany	3	24	41	12	30	20	36	11,5	128	15

KIPP Dźwignie przełączające płaskie z gwiazdą wewnętrzną

Nr Zamówienia	Wersja	Rozmiar	SW	D	D1	D2	H	H1	H2	A	A1
K0177.305	Gwiazda wewnętrzna	1	5,5	25	8	20	14	22	8,5	75	15
K0177.307	Gwiazda wewnętrzna	1	7	25	8	20	14	22	8,5	75	15
K0177.309	Gwiazda wewnętrzna	2	9	33	10	25	17	27	10	100	15
K0177.311	Gwiazda wewnętrzna	2	11	33	10	25	17	27	10	100	15
K0177.314	Gwiazda wewnętrzna	3	14	41	12	30	20	36	11,5	128	15
K0177.319	Gwiazda wewnętrzna	3	19	41	12	30	20	36	11,5	128	15

Klucze z grzechotką





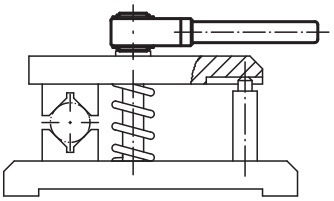
Materiał:
Korpus – stal do ulepszania cieplnego, nakrętka i grzechotka – stal automatowa utwardzona dyfuzyjnie.

Wersja:
Oksydowane. Za dopłatą – chromowane matowe lub na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K0128.316

Wskazówka:
Zapadka A (w grzechotce) w wykonaniu standardowym:
Do zaciskania i luzowania, gdy ciasna przestrzeń ogranicza ruch dźwigni. W celu zmiany kierunku trzeba przekręcić uchwyt dźwigni o 180 stopni.
Zapadka B – wykonanie specjalne:
Do zaciskania i luzowania, gdy ciasna przestrzeń ogranicza ruch dźwigni. W celu odwrócenia kierunku nie przekręca się chwytu dźwigni. Trzeba go odciągnąć i przestawić o ząbek.

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne, otwory pasowane i kwadratowe.
Wymiar „E" - inne długości, za dopłatą.
Wykonanie specjalne: grzechotka B.



Klucze z grzechotką

KIPP Klucze z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Rozmiar	X	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	C	A	E	Liczba rowków grzechotki
K0128.310	1	M10	22	33	17	22	3	4,5	31	15,5	36	48	150	7
K0128.312	1	M12	22	33	17	22	3	4,5	31	15,5	36	48	150	7
K0128.314	2	M14	27	38	20	26	4	6	38	19	43	54	180	8
K0128.316	2	M16	27	38	20	26	4	6	38	19	43	54	180	8
K0128.318	3	M18	35	45	24	30	4	6	42	21	51	70	230	8
K0128.320	3	M20	35	45	24	30	4	6	42	21	51	70	230	8
K0128.322	4	M22	42	56	28	35	4	6	47	23,5	61	80	300	9
K0128.324	4	M24	42	56	28	35	4	6	47	23,5	61	80	300	9
K0128.327	4	M27	42	56	28	35	4	6	47	23,5	61	80	300	9
K0128.330	5	M30	60	75	32	38	5	7,5	53	26,5	82	110	400	11
K0128.336	5	M36	60	75	32	38	5	7,5	53	26,5	82	110	400	11
K0128.342	5	M42	60	75	32	38	5	7,5	53	26,5	82	110	400	11

KIPP Klucze z otworem pasowanym

Nr Zamówienia	RozmiarOtwór pasowany o Ø H7 z rowkiem wpustowym wg DIN 6885 Bl. 1	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	C	A	E	Liczba rowków grzechotki
K0128.412	1	12	22	33	17	22	3	4,5	31	15,5	36	48	150	7
K0128.414	2	14	27	38	20	26	4	6	38	19	43	54	180	8
K0128.415	2	15	27	38	20	26	4	6	38	19	43	54	180	8
K0128.416	2	16	27	38	20	26	4	6	38	19	43	54	180	8
K0128.418	3	18	35	45	24	30	4	6	42	21	51	70	230	8
K0128.420	3	20	35	45	24	30	4	6	42	21	51	70	230	8
K0128.422	4	22	42	56	28	35	4	6	47	23,5	61	80	300	9
K0128.425	4	25	42	56	28	35	4	6	47	23,5	61	80	300	9
K0128.427	4	27	42	56	28	35	4	6	47	23,5	61	80	300	9
K0128.430	5	30	60	75	32	38	5	7,5	53	26,5	82	110	400	11
K0128.436	5	36	60	75	32	38	5	7,5	53	26,5	82	110	400	11

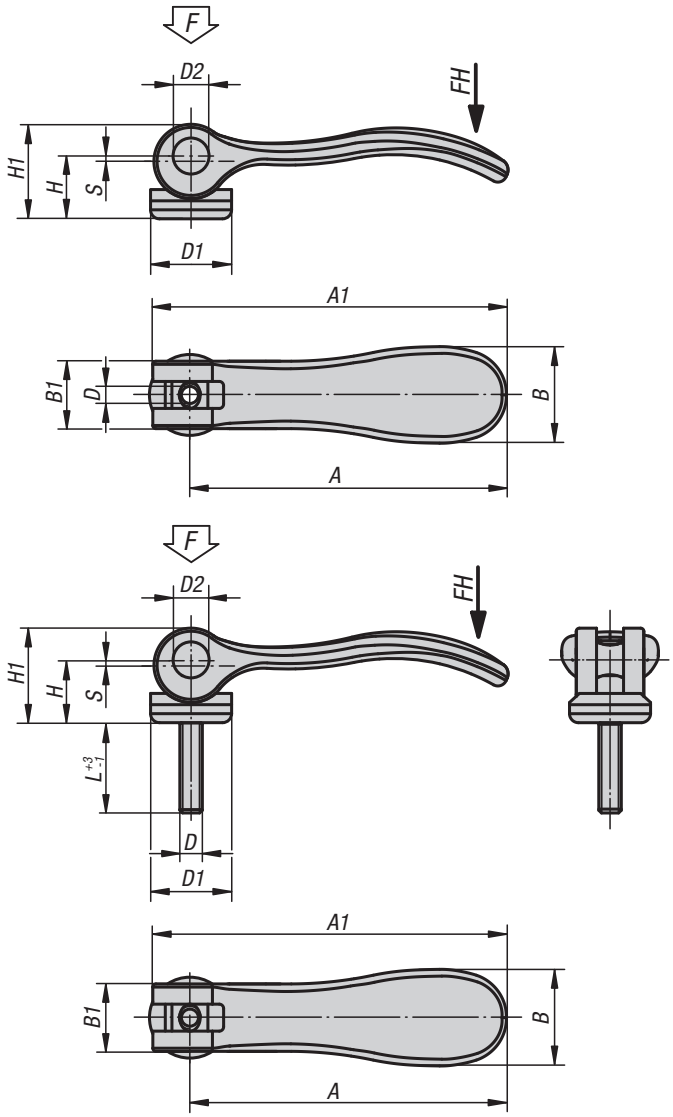
KIPP Klucze z gniazdem czworokątnym

Nr Zamówienia	Rozmiar	Czworokąt wewnętrzny SW	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	C	A	E	Liczba rowków grzechotki
K0128.510	1	10	22	33	17	22	3	4,5	31	15,5	36	48	150	7
K0128.512	1	12	22	33	17	22	3	4,5	31	15,5	36	48	150	7
K0128.513	2	13	27	38	20	26	4	6	38	19	43	54	180	8
K0128.514	2	14	27	38	20	26	4	6	38	19	43	54	180	8
K0128.517	3	17	35	45	24	30	4	6	42	21	51	70	230	8
K0128.519	4	19	42	56	28	35	4	6	47	23,5	61	80	300	9
K0128.520	4	20	42	56	28	35	4	6	47	23,5	61	80	300	9
K0128.522	4	22	42	56	28	35	4	6	47	23,5	61	80	300	9
K0128.524	4	24	42	56	28	35	4	6	47	23,5	61	80	300	9
K0128.530	5	30	60	75	32	38	5	7,5	53	26,5	82	110	400	11
K0128.532	5	32	60	75	32	38	5	7,5	53	26,5	82	110	400	11

Dźwignie mimośrodowe

z gwintem wewnętrznym i zewnętrznym, stal lub stal nierdzewna





Materiał:
Rękojeść – odlew aluminiowy EN AC-46200.
Podkładka dociskowa – tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym PA 66 GF 35-X.
Sworzeń – stal nierdzewna 1.4305.
Śruba dwustronna i podkładka – stal, klasa wytrzymałości 5.8 lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Rękojeść powlekana proszkowo, czarna o drobnej strukturze lub czerwona RAL 3003 o drobnej strukturze.
Podkładka dociskowa – czarna.
Sworzeń niepowlekany. Śruba dwustronna i podkładka – stal pasywowana na niebiesko lub stal nierdzewna.

Przykład zamówienia:
K0005.101105X20 (podać długość L)

Wskazówka:
Tworzywa sztuczne posiadają tę właściwość, że pełzają pod wpływem obciążenia (retardacja).

Dźwignie mimośrodowe

z gwintem wewnętrznym i zewnętrznym, stal lub stal nierdzewna

KIPP Dźwignie mimośrodowe z gwintem wewnętrznym, rękojeść czarna

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	D1	D2	B	B1	H	H1	A	A1	Skok S	Siła zacisku F (kN)	Siła ręczna FH N
K0005.9501103	K0005.9511103	M3	12	6	14,4	11,5	9	13	36,2	41,7	1	1,5	90
K0005.9501104	K0005.9511104	M4	12	6	14,4	11,5	9	13	36,2	41,7	1	1,5	90
K0005.0501104	K0005.0511104	M4	15,4	8	18	13	11,2	17	52,3	59,1	1	2,5	100
K0005.0501105	K0005.0511105	M5	15,4	8	18	13	11,2	17	52,3	59,1	1	2,5	100
K0005.1501105	K0005.1511105	M5	18,1	9	21,5	15	14,5	22	70,4	79,2	1,2	4	120
K0005.1501106	K0005.1511106	M6	18,1	9	21,5	15	14,5	22	70,4	79,2	1,2	4	120
K0005.2501108	K0005.2511108	M8	27,1	11	33,3	24	18	28,5	96	108	1,5	8	350

KIPP Dźwignie mimośrodowe z gwintem wewnętrznym, rękojeść czerwona

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	D1	D2	B	B1	H	H1	A	A1	Skok S	Siła zacisku F (kN)	Siła ręczna FH N
K0005.9501403	K0005.9511403	M3	12	6	14,4	11,5	9	13	36,2	41,7	1	1,5	90
K0005.9501404	K0005.9511404	M4	12	6	14,4	11,5	9	13	36,2	41,7	1	1,5	90
K0005.0501404	K0005.0511404	M4	15,4	8	18	13	11,2	17	52,3	59,1	1	2,5	100
K0005.0501405	K0005.0511405	M5	15,4	8	18	13	11,2	17	52,3	59,1	1	2,5	100
K0005.1501405	K0005.1511405	M5	18,1	9	21,5	15	14,5	22	70,4	79,2	1,2	4	120
K0005.1501406	K0005.1511406	M6	18,1	9	21,5	15	14,5	22	70,4	79,2	1,2	4	120
K0005.2501408	K0005.2511408	M8	27,1	11	33,3	24	18	28,5	96	108	1,5	8	350

KIPP Dźwignie mimośrodowe z gwintem zewnętrznym, rękojeść czarna

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	D1	D2	B	B1	H	H1	A	A1	L	Skok S	Siła zacisku F (kN)	Siła ręczna FH N
K0005.9501103X	K0005.9511103X	M3	12	6	14,4	11,5	9	13	36,2	41,7	10/15/30	1	1,5	90
K0005.9501104X	K0005.9511104X	M4	12	6	14,4	11,5	9	13	36,2	41,7	10/15/30	1	1,5	90
K0005.0501104X	K0005.0511104X	M4	15,4	8	18	13	11,2	17	52,3	59,1	15/20/30	1	2,5	100
K0005.0501105X	K0005.0511105X	M5	15,4	8	18	13	11,2	17	52,3	59,1	20/30/40/50	1	2,5	100
K0005.1501105X	K0005.1511105X	M5	18,1	9	21,5	15	14,5	22	70,4	79,2	20/30/40/50	1,2	4	120
K0005.1501106X	K0005.1511106X	M6	18,1	9	21,5	15	14,5	22	70,4	79,2	20/30/40/50	1,2	4	120
K0005.2501108X	K0005.2511108X	M8	27,1	11	33,3	24	18	28,5	96	108	25/30/40/50	1,5	8	350
K0005.2501110X	K0005.2511110X	M10	27,1	11	33,3	24	18	28,5	96	108	25/30/40/50	1,5	8	350

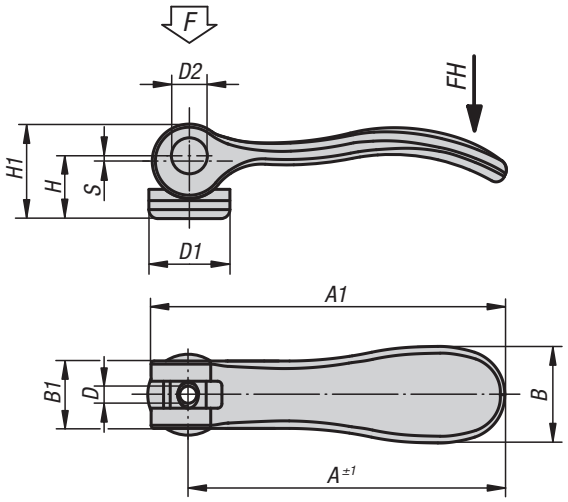
KIPP Dźwignie mimośrodowe z gwintem zewnętrznym, rękojeść czerwona

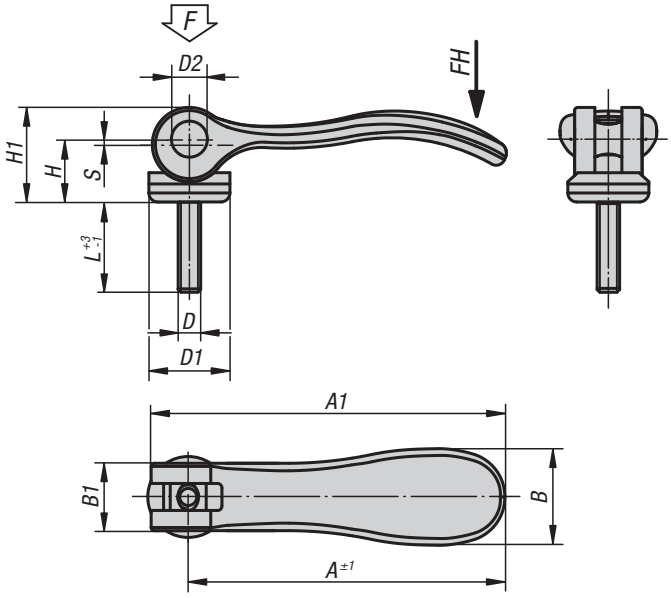
Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	D1	D2	B	B1	H	H1	A	A1	L	Skok S	Siła zacisku F (kN)	Siła ręczna FH N
K0005.9501403X	K0005.9511403X	M3	12	6	14,4	11,5	9	13	36,2	41,7	10/15/30	1	1,5	90
K0005.9501404X	K0005.9511404X	M4	12	6	14,4	11,5	9	13	36,2	41,7	10/15/30	1	1,5	90
K0005.0501404X	K0005.0511404X	M4	15,4	8	18	13	11,2	17	52,3	59,1	15/20/30	1	2,5	100
K0005.0501405X	K0005.0511405X	M5	15,4	8	18	13	11,2	17	52,3	59,1	20/30/40/50	1	2,5	100
K0005.1501405X	K0005.1511405X	M5	18,1	9	21,5	15	14,5	22	70,4	79,2	20/30/40/50	1,2	4	120
K0005.1501406X	K0005.1511406X	M6	18,1	9	21,5	15	14,5	22	70,4	79,2	20/30/40/50	1,2	4	120
K0005.2501408X	K0005.2511408X	M8	27,1	11	33,3	24	18	28,5	96	108	25/30/40/50	1,5	8	350
K0005.2501410X	K0005.2511410X	M10	27,1	11	33,3	24	18	28,5	96	108	25/30/40/50	1,5	8	350

Dźwignie mimośrodowe stalowe

z gwintem wewnętrznym i zewnętrznym







Materiał:
Rękojeść – stal 1.0401.
Podkładka dociskowa z tworzywa sztucznego wzmacnianego włóknem szklanym PA 66 GF 35-X.
Sworzeń – stal nierdzewna 1.4305.
Śruba dwustronna i podkładka – stal, klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja:
Rękojeść, śruba dwustronna i podkładka posywowane na niebiesko.
Podkładka dociskowa – czarna.
Sworzeń niepowlekany.

Przykład zamówienia:
K0788.1502205

Wskazówka:
Tworzywa sztuczne posiadają tę właściwość, że pełzają pod wpływem obciążenia (retardacja).

Dźwignie mimośrodowe stalowe

z gwintem wewnętrznym i zewnętrznym

KIPP Dźwignia mimośrodowa stalowa, z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Rozmiar	D	D1	D2	B	B1	H	H1	A	A1	Skok S	Siła zacisku F (kN)	Siła ręczna FH N
K0788.1502205	1	M5	18,1	9	21,5	15	14,5	22	70,4	79,2	1,2	4	120
K0788.1502206	1	M6	18,1	9	21,5	15	14,5	22	70,4	79,2	1,2	4	120
K0788.2502208	2	M8	27,1	11	33,2	24	18	28,5	96	108	1,5	8	350

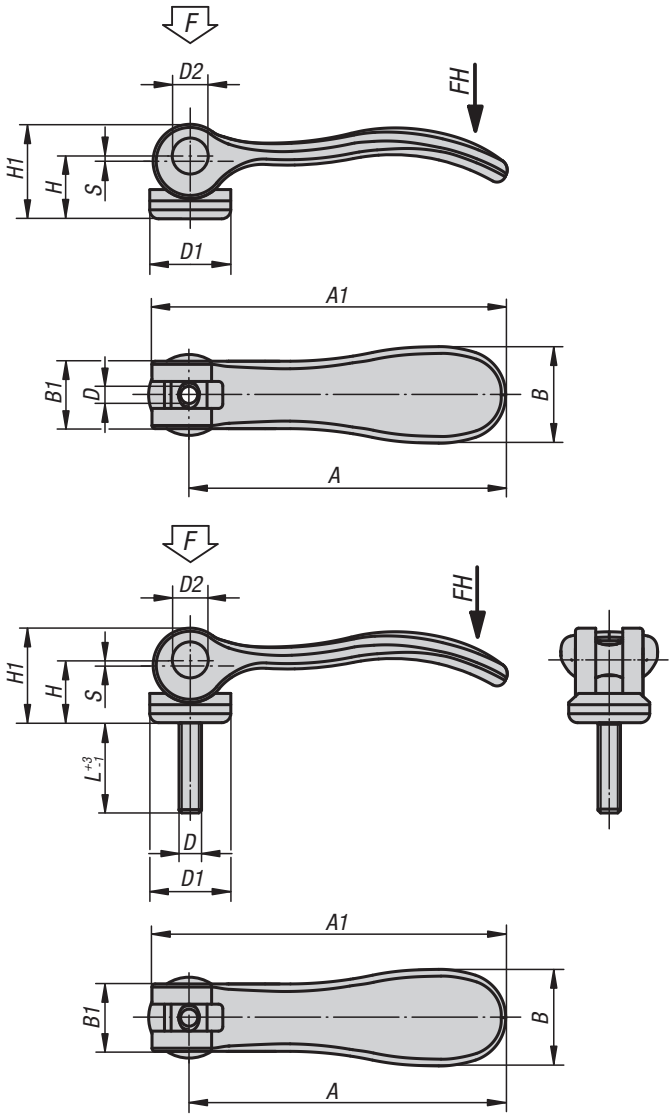
KIPP Dźwignie mimośrodowe stalowe z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Rozmiar	D	D1	D2	B	B1	H	H1	A	A1	L	Skok S	Siła zacisku F (kN)	Siła ręczna FH N
K0788.1502205X	1	M5	18,1	9	21,5	15	14,5	22	70,4	79,2	20/30/40/50	1,2	4	120
K0788.1502206X	1	M6	18,1	9	21,5	15	14,5	22	70,4	79,2	20/30/40/50	1,2	4	120
K0788.2502208X	2	M8	27,1	11	33,2	24	18	28,5	96	108	25/30/40/50	1,5	8	350
K0788.2502210X	2	M10	27,1	11	33,2	24	18	28,5	96	108	25/30/40/50	1,5	8	350

Dźwignie mimośrodowe nierdzewne

z gwintem wewnętrznym i zewnętrznym





Materiał:
Rękojeść 1.4308.
Podkładka dociskowa z tworzywa sztucznego wzmacnianego włóknem szklanym PA 66 GF 35-X.
Sworzeń, podkładka i kołek gwintowany 1.4305.

Wersja:
Dźwignia polerowana elektrolitycznie lub piaskowana.
Podkładka dociskowa czarna.
Sworzeń, podkładka i kołek gwintowany niepowlekane.

Przykład zamówienia:
K0645.1512005X20 (podać długość L)

Wskazówka:
Tworzywa sztuczne posiadają tę właściwość, że pełzają pod wpływem obciążenia (retardacja).

Dźwignie mimośrodowe nierdzewne

z gwintem wewnętrznym i zewnętrznym

KIPP Dźwignie mimośrodowe z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	podpory	D	D1	D2	B	B1	H	H1	A	A1	Skok S	Siła zacisku F (kN)	Siła ręczna FH N
K0645.9512003	polerowane elektrolitycznie	M3	12	6	14,4	11,5	9	13	36,2	41,7	1	1,5	90
K0645.9512004	polerowane elektrolitycznie	M4	12	6	14,4	11,5	9	13	36,2	41,7	1	1,5	90
K0645.0512004	polerowane elektrolitycznie	M4	15,4	8	18	13	11,2	17	52,3	59,1	1	2,5	100
K0645.0512005	polerowane elektrolitycznie	M5	15,4	8	18	13	11,2	17	52,3	59,1	1	2,5	100
K0645.1512005	polerowane elektrolitycznie	M5	18,1	9	21,5	15	14,5	22	70,4	79,2	1,2	4	120
K0645.1512006	polerowane elektrolitycznie	M6	18,1	9	21,5	15	14,5	22	70,4	79,2	1,2	4	120
K0645.2512008	polerowane elektrolitycznie	M8	27,1	11	33,3	24	18	28,5	96	108	1,5	8	350
K0645.9512303	piaskowane	M3	12	6	14,4	11,5	9	13	36,2	41,7	1	1,5	90
K0645.9512304	piaskowane	M4	12	6	14,4	11,5	9	13	36,2	41,7	1	1,5	90
K0645.0512304	piaskowane	M4	15,4	8	18	13	11,2	17	52,3	59,1	1	2,5	100
K0645.0512305	piaskowane	M5	15,4	8	18	13	11,2	17	52,3	59,1	1	2,5	100
K0645.1512305	piaskowane	M5	18,1	9	21,4	15	14,5	22	70,4	79,2	1,2	4	120
K0645.1512306	piaskowane	M6	18,1	9	21,4	15	14,5	22	70,4	79,2	1,2	4	120
K0645.2512308	piaskowane	M8	27,1	11	33,3	24	18	28,5	96	108	1,5	8	350

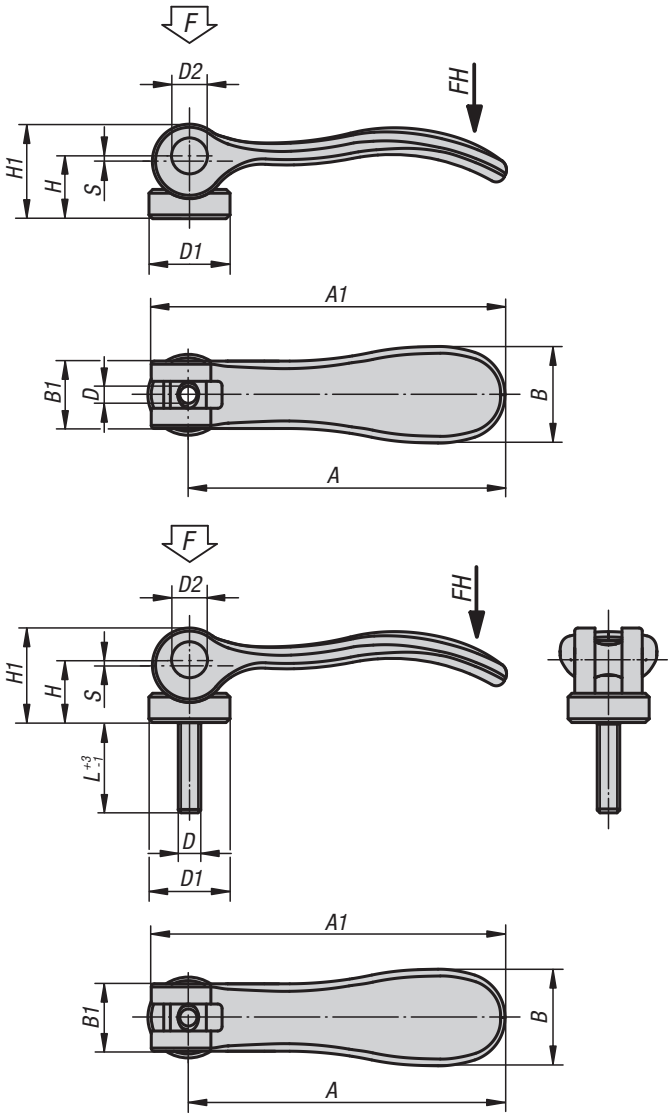
KIPP Dźwignie mimośrodowe z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	podpory	D	D1	D2	B	B1	H	H1	A	A1	L	Skok S	Siła zacisku F (kN)	Siła ręczna FH N
K0645.9512003X	polerowane elektrolitycznie	M3	12	6	14,4	11,5	9	13	36,2	41,7	10/15/30	1	1,5	90
K0645.9512004X	polerowane elektrolitycznie	M4	12	6	14,4	11,5	9	13	36,2	41,7	10/15/30	1	1,5	90
K0645.0512004X	polerowane elektrolitycznie	M4	15,4	8	18	13	11,2	17	52,3	59,1	15/20/30	1	2,5	100
K0645.0512005X	polerowane elektrolitycznie	M5	15,4	8	18	13	11,2	17	52,3	59,1	20/30/40/50	1	2,5	100
K0645.1512005X	polerowane elektrolitycznie	M5	18,1	9	21,5	15	14,5	22	70,4	79,5	20/30/40/50	1,2	4	120
K0645.1512006X	polerowane elektrolitycznie	M6	18,1	9	21,5	15	14,5	22	70,4	79,5	20/30/40/50	1,2	4	120
K0645.2512008X	polerowane elektrolitycznie	M8	27,1	11	33,3	24	18	28,5	96	108	25/30/40/50	1,5	8	350
K0645.2512010X	polerowane elektrolitycznie	M10	27,1	11	33,3	24	18	28,5	96	108	25/30/40/50	1,5	8	350
K0645.9512303X	piaskowane	M3	12	6	14,4	11,5	9	13	36,2	41,7	10/15/30	1	1,5	90
K0645.9512304X	piaskowane	M4	12	6	14,4	11,5	9	13	36,2	41,7	10/15/30	1	1,5	90
K0645.0512304X	piaskowane	M4	15,4	8	18	13	11,2	17	52,3	59,1	15/20/30	1	2,5	100
K0645.0512305X	piaskowane	M5	15,4	8	18	13	11,2	17	52,3	59,1	20/30/40/50	1	2,5	100
K0645.1512305X	piaskowane	M5	18,1	9	21,4	15	14,5	22	70,4	79,2	20/30/40/50	1,2	4	120
K0645.1512306X	piaskowane	M6	18,1	9	21,4	15	14,5	22	70,4	79,2	20/30/40/50	1,2	4	120
K0645.2512308X	piaskowane	M8	27,1	11	33,3	24	18	28,5	96	108	25/30/40/50	1,5	8	350
K0645.2512310X	piaskowane	M10	27,1	11	33,3	24	18	28,5	96	108	25/30/40/50	1,5	8	350

Dźwignia mimośrodowa nierdzewna

z gwintem wewnętrznym i zewnętrznym, podkładka dociskowa nierdzewna





Materiał:
Rękojeść - stal nierdzewna1.4308.
Podkładka dociskowa - stal hartowana 1.4034.
Sworzeń osiowy i śruba dwustronna - stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Rękojeść - polerowana elektrolitycznie lub piaskowana.
Podkładka dociskowa, sworzeń osiowy i śruba dwustronna - niepowlekane.

Przykład zamówienia:
K0645.0541005X20 (podać długość L)

Wskazówka:
Powierzchnia mocująca podkładki dociskowej jest lekko natłuszczona.Smar jest zgodny z normami FDA, odpowiedni dla przemysłu spożywczego i farmaceutycznego.

Dźwignia mimośrodowa nierdzewna

z gwintem wewnętrznym i zewnętrznym, podkładka dociskowa nierdzewna

KIPP Dźwignia mimośrodowa nierdzewna z gwintem wewnętrznym, podkładka dociskowa nierdzewna

Nr Zamówienia polerowane elektrolitycznie	Nr Zamówienia piaskowane	D	D1	D2	B	B1	H	H1	A	A1	Skok S	Siła zacisku F (kN)	Siła ręczna FH N
K0645.9541003	**K0645.9541303**	M3	12	6	14,4	11,5	9	13,5	36,2	41,7	1	1,5	90
K0645.9541004	**K0645.9541304**	M4	12	6	14,4	11,5	9	13,5	36,2	41,7	1	1,5	90
K0645.0541004	**K0645.0541304**	M4	15,4	8	18	13	11,4	17,2	52,3	59,1	1	2,5	100
K0645.0541005	**K0645.0541305**	M5	15,4	8	18	13	11,4	17,2	52,3	59,1	1	2,5	100
K0645.1541005	**K0645.1541305**	M5	18	9	21,5	15	14,7	22	70,4	79,2	1,2	4	120
K0645.1541006	**K0645.1541306**	M6	18	9	21,5	15	14,7	22	70,4	79,2	1,2	4	120
K0645.2541008	**K0645.2541308**	M8	27	11	33,3	24	18,3	28,8	96	108	1,5	8	350

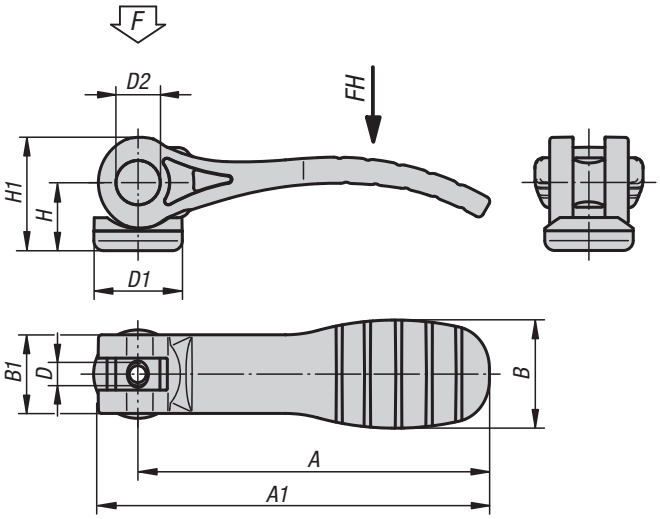
KIPP Dźwignia mimośrodowa nierdzewna z gwintem wewnętrznym, podkładka dociskowa nierdzewna

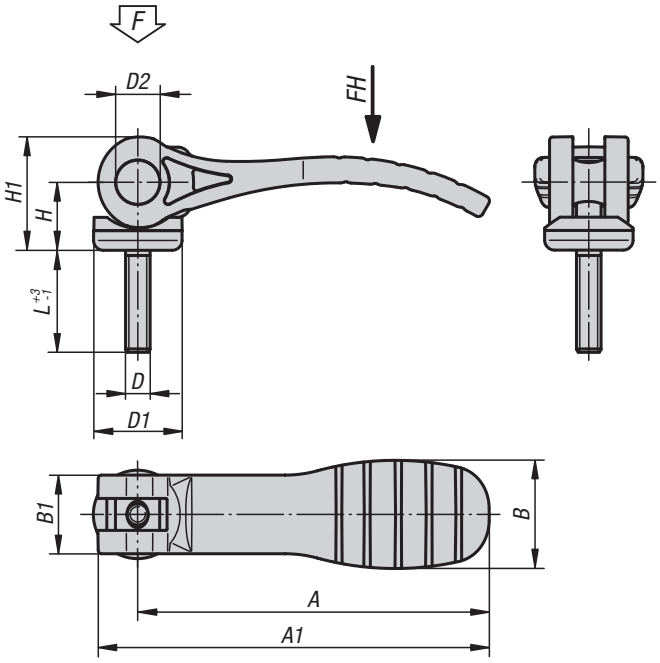
Nr Zamówienia polerowane elektrolitycznie	Nr Zamówienia piaskowane	D	D1	D2	B	B1	H	H1	A	A1	L	Skok S	Siła zacisku F (kN)	Siła ręczna FH N
K0645.9541003X	**K0645.9541303X**	M3	12	6	14,4	11,5	9	13,5	36,2	41,7	10/15/30	1	1,5	90
K0645.9541004X	**K0645.9541304X**	M4	12	6	14,4	11,5	9	13,5	36,2	41,7	10/15/30	1	1,5	90
K0645.0541004X	**K0645.0541304X**	M4	15,4	8	18	13	11,4	17,2	52,3	59,1	15/20/30	1	2,5	100
K0645.0541005X	**K0645.0541305X**	M5	15,4	8	18	13	11,4	17,2	52,3	59,1	20/30/40/50	1	2,5	100
K0645.1541005X	**K0645.1541305X**	M5	18	9	21,5	15	14,7	22	70,4	79,5	20/30/40/50	1,2	4	120
K0645.1541006X	**K0645.1541306X**	M6	18	9	21,5	15	14,7	22	70,4	79,5	20/30/40/50	1,2	4	120
K0645.2541008X	**K0645.2541308X**	M8	27	11	33,3	24	18,3	28,8	96	108	25/30/40/50	1,5	8	350
K0645.2541010X	**K0645.2541310X**	M10	27	11	33,3	24	18,3	28,8	96	108	25/30/40/50	1,5	8	350

Dźwignia mimośrodowa z plastikową rękojeścią

z gwintem wewnętrznym i zewnętrznym, stal lub stal nierdzewna







Materiał:
Rękojeść i podkładka dociskowa – tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym PA 66.
Sworzeń – stal nierdzewna 1.4305.
Śruba dwustronna i podkładka – stal, klasa wytrzymałości 5.8 lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Rękojeść czarna lub czerwona RAL3020.
Podkładka czarna.
Sworzeń niepowlekany.
Śruba dwustronna i podkładka – stal pasywowana na niebiesko lub stal nierdzewna.

Przykład zamówienia:
K0646.1521105X20 (podać długość L)

Wskazówka:
Tworzywa sztuczne posiadają tę właściwość, że pełzają pod wpływem obciążenia (retardacja), co może prowadzić do zmniejszenia siły mocującej.

Dźwignia mimośrodowa z plastikową rękojeścią

z gwintem wewnętrznym i zewnętrznym, stal lub stal nierdzewna

KIPP Dźwignie mimośrodowe z plastikową rękojeścią z gwintem wewnętrznym, rękojeść czarna

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	D1	D2	B	B1	H	H1	A	A1	skok	Siła zacisku F (kN)	Siła ręczna FH N
K0646.1521105	**K0646.1531105**	M5	18,1	9	22	16	14	23,4	71,5	79,6	1,15	2,5	125
K0646.1521106	**K0646.1531106**	M6	18,1	9	22	16	14	23,4	71,5	79,6	1,15	2,5	125
K0646.2521108	**K0646.2531108**	M8	27,1	11	33	24,2	16,2	27,7	100	110	1,5	5	170

KIPP Dźwignie mimośrodowe z plastikową rękojeścią z gwintem wewnętrznym, rękojeść czerwona

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	D1	D2	B	B1	H	H1	A	A1	skok	Siła zacisku F (kN)	Siła ręczna FH N
K0646.15218405	**K0646.15318405**	M5	18,1	9	22	16	14	23,4	71,5	79,6	1,15	2,5	125
K0646.15218406	**K0646.15318406**	M6	18,1	9	22	16	14	23,4	71,5	79,6	1,15	2,5	125
K0646.25218408	**K0646.25318408**	M8	27,1	11	33	24,2	16,2	27,7	100	110	1,5	5	170

KIPP Dźwignie mimośrodowe z plastikową rękojeścią z gwintem zewnętrznym, rękojeść czarna

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	D1	D2	B	B1	H	H1	A	A1	L	skok	Siła zacisku F (kN)	Siła ręczna FH N
K0646.1521105X	**K0646.1531105X**	M5	18,1	9	22	16	14	23,4	71,5	79,6	20/30/40/50	1,15	2,5	125
K0646.1521106X	**K0646.1531106X**	M6	18,1	9	22	16	14	23,4	71,5	79,6	20/30/40/50	1,15	2,5	125
K0646.2521108X	**K0646.2531108X**	M8	27,1	11	33	24,2	16,2	27,7	100	110	25/30/40/50	1,5	5	170
K0646.2521110X	**K0646.2531110X**	M10	27,1	11	33	24,2	16,2	27,7	100	110	25/30/40/50	1,5	5	170

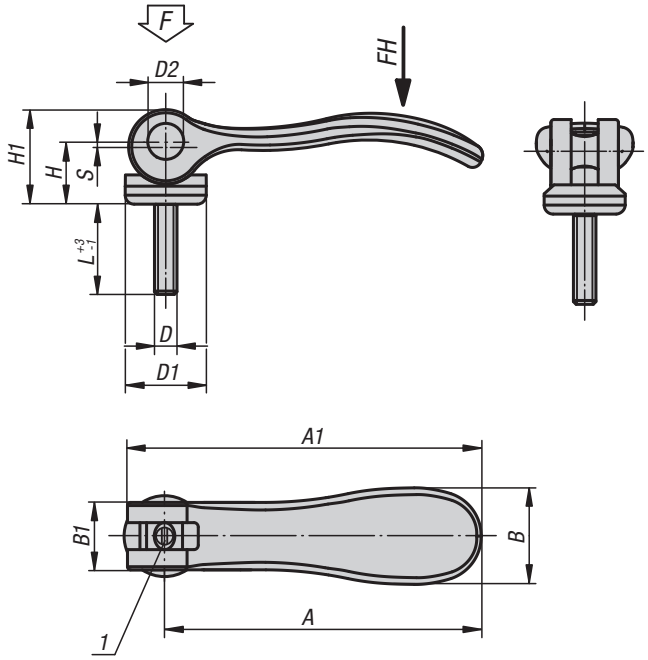
KIPP Dźwignie mimośrodowe z plastikową rękojeścią z gwintem zewnętrznym, rękojeść czerwona

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	D1	D2	B	B1	H	H1	A	A1	L	skok	Siła zacisku F (kN)	Siła ręczna FH N
K0646.15218405X	**K0646.15318405X**	M5	18,1	9	22	16	14	23,4	71,5	79,6	20/30/40/50	1,15	2,5	125
K0646.15218406X	**K0646.15318406X**	M6	18,1	9	22	16	14	23,4	71,5	79,6	20/30/40/50	1,15	2,5	125
K0646.25218408X	**K0646.25318408X**	M8	27,1	11	33	24,2	16,2	27,7	100	110	25/30/40/50	1,5	5	170
K0646.25218410X	**K0646.25318410X**	M10	27,1	11	33	24,2	16,2	27,7	100	110	25/30/40/50	1,5	5	170

Dźwignie mimośrodowe nastawne

z gwintem zewnętrznym, stal lub stal nierdzewna





Materiał:
Rękojeść – odlew aluminiowy EN AC-46200.
Podkładka dociskowa – tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym PA 66 GF 35-X.

Sworzeń – stal nierdzewna 1.4305.
Śruba dwustronna i podkładka – stal, klasa wytrzymałości 5.8 lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Rękojeść powlekana proszkowo, czarna o drobnej strukturze lub czerwona RAL 3003 o drobnej strukturze.
Podkładka dociskowa – czarna.
Sworzeń niepowlekany. Śruba dwustronna i podkładka – stal pasywowana na niebiesko lub stal nierdzewna.

Przykład zamówienia:
K0006.9501103X10 (podać długość L)

Wskazówka:
Dźwignie mimośrodowe nastawne stosuje się wtedy, gdy położenie dźwigni w stosunku do osi mocowania dopuszcza tylko określoną pozycję (obszar awaryjny). Poprzez gwint drobnozwojowy znajdujący się na śrubie dwustronnej ustawia się dokładną pozycję dźwigni mocującej za pomocą śrubokręta.
Tworzywa sztuczne posiadają tę właściwość, że pełzają pod wpływem obciążenia (retardacja).

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Trzpień do dokładnej regulacji dźwigni mocującej

Dźwignie mimośrodowe nastawne

z gwintem zewnętrznym, stal lub stal nierdzewna

KIPP Dźwignie mimośrodowe nastawne z gwintem zewnętrznym, rękojeść czarna

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	D1	D2	B	B1	H	H1	A	A1	L	Skok S	Siła zacisku F (kN)	Siła ręczna FH N
K0006.9501103X	**K0006.9511103X**	M3	12	6	14,4	11,5	9	13	36,2	41,7	10/15/30	1	1,5	90
K0006.9501104X	**K0006.9511104X**	M4	12	6	14,4	11,5	9	13	36,2	41,7	10/15/30	1	1,5	90
K0006.0501104X	**K0006.0511104X**	M4	15,4	8	18	13	11,2	17	52,3	59,1	15/20/30	1	2,5	100
K0006.0501105X	**K0006.0511105X**	M5	15,4	8	18	13	11,2	17	52,3	59,1	20/30/40/50	1	2,5	100
K0006.1501105X	**K0006.1511105X**	M5	18,1	9	21,5	15	14,5	22	70,4	79,2	20/30/40/50	1,2	4	120
K0006.1501106X	**K0006.1511106X**	M6	18,1	9	21,5	15	14,5	22	70,4	79,2	20/30/40/50	1,2	4	120
K0006.2501108X	**K0006.2511108X**	M8	27,1	11	33,3	24	18	28,5	96	108	25/30/40/50	1,5	8	350
K0006.2501110X	**K0006.2511110X**	M10	27,1	11	33,3	24	18	28,5	96	108	25/30/40/50	1,5	8	350

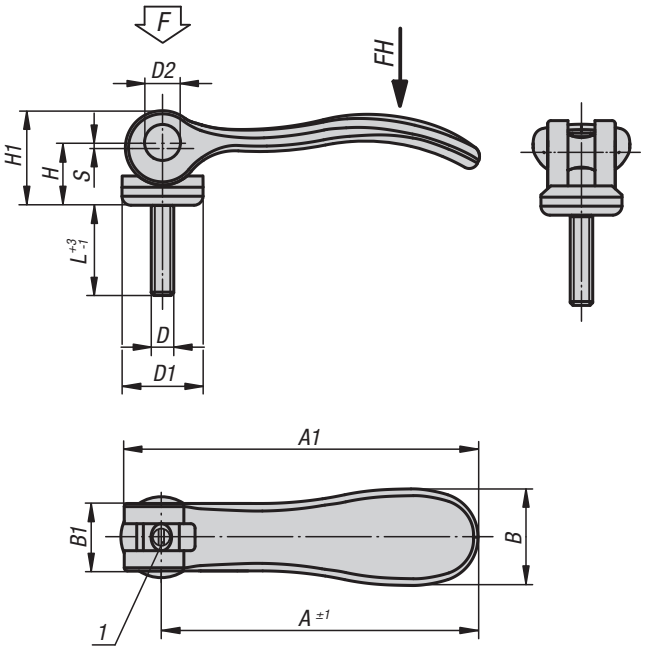
KIPP Dźwignie mimośrodowe nastawne z gwintem zewnętrznym, rękojeść czerwona

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	D1	D2	B	B1	H	H1	A	A1	L	Skok S	Siła zacisku F (kN)	Siła ręczna FH N
K0006.9501403X	**K0006.9511403X**	M3	12	6	14,4	11,5	9	13	36,2	41,7	10/15/30	1	1,5	90
K0006.9501404X	**K0006.9511404X**	M4	12	6	14,4	11,5	9	13	36,2	41,7	10/15/30	1	1,5	90
K0006.0501404X	**K0006.0511404X**	M4	15,4	8	18	13	11,2	17	52,3	59,1	15/20/30	1	2,5	100
K0006.0501405X	**K0006.0511405X**	M5	15,4	8	18	13	11,2	17	52,3	59,1	20/30/40/50	1	2,5	100
K0006.1501405X	**K0006.1511405X**	M5	18,1	9	21,5	15	14,5	22	70,4	79,2	20/30/40/50	1,2	4	120
K0006.1501406X	**K0006.1511406X**	M6	18,1	9	21,5	15	14,5	22	70,4	79,2	20/30/40/50	1,2	4	120
K0006.2501408X	**K0006.2511408X**	M8	27,1	11	33,3	24	18	28,5	96	108	25/30/40/50	1,5	8	350
K0006.2501410X	**K0006.2511410X**	M10	27,1	11	33,3	24	18	28,5	96	108	25/30/40/50	1,5	8	350

Dźwignie mimośrodowe stalowe, nastawne

z gwintem zewnętrznym





Materiał:
Rękojeść – stal 1.0401.
Podkładka dociskowa z tworzywa sztucznego wzmacnianego włóknem szklanym PA 66 GF 35-X.
Sworzeń – stal nierdzewna 1.4305.
Śruba dwustronna i podkładka – stal, klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja:
Rękojeść, śruba dwustronna i podkładka posywowane na niebiesko.
Podkładka dociskowa – czarna.
Sworzeń niepowlekany.

Przykład zamówienia:
K0789.1502205X20

Wskazówka:
Dźwignie mimośrodowe nastawne stosuje się wtedy, gdy położenie dźwigni w stosunku do osi mocowania dopuszcza tylko określoną pozycję (obszar awaryjny). Poprzez gwint drobnozwojowy znajdujący się na śrubie dwustronnej ustawia się dokładną pozycję dźwigni mocującej za pomocą śrubokręta.
Tworzywa sztuczne posiadają tę właściwość, że pełzają pod wpływem obciążenia (retardacja).

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Trzpień do dokładnej regulacji dźwigni mocującej

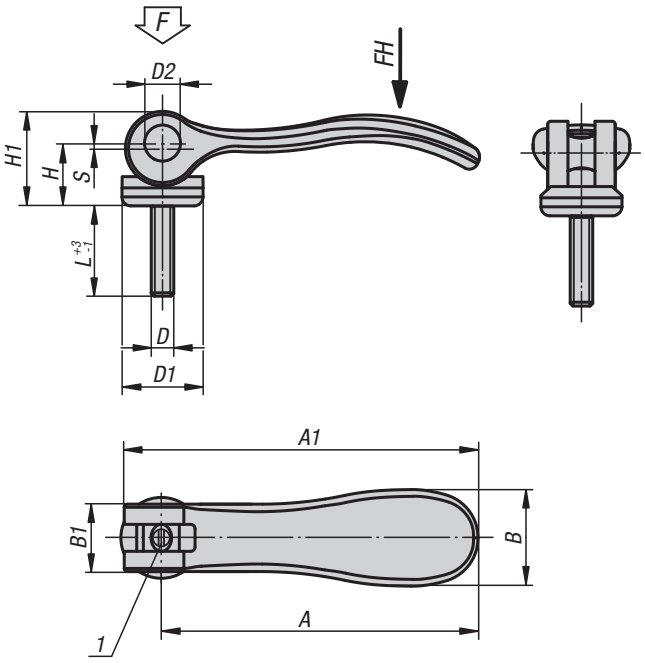
KIPP Dźwignie mimośrodowe stalowe, nastawne z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Rozmiar	D	D1	D2	B	B1	H	H1	A	A1	L	Skok S	Siła zacisku F (kN)	Siła ręczna FH N
K0789.1502205X	1	M5	18,1	9	21,5	15	14,5	22	70,4	79,2	20/30/40/50	1,2	4	120
K0789.1502206X	1	M6	18,1	9	21,5	15	14,5	22	70,4	79,2	20/30/40/50	1,2	4	120
K0789.2502208X	2	M8	27,1	11	33,2	24	18	28,5	96	108	25/30/40/50	1,5	8	350
K0789.2502210X	2	M10	27,1	11	33,2	24	18	28,5	96	108	25/30/40/50	1,5	8	350

Dźwignie mimośrodowe nastawne, nierdzewne

z gwintem zewnętrznym





Materiał:
Rękojeść 1.4308.
Podkładka dociskowa z tworzywa sztucznego wzmacnianego włóknem szklanym PA 66 GF 35-X.
Sworzeń, podkładka i kołek gwintowany 1.4305.

Wersja:
Dźwignia polerowana elektrolitycznie lub piaskowana.
Podkładka dociskowa czarna.
Sworzeń, podkładka i kołek gwintowany niepowlekane.

Przykład zamówienia:
K0647.1512005X20 (podać długość L)

Wskazówka:
Dźwignie mimośrodowe nastawne stosuje się wtedy, gdy położenie dźwigni w stosunku do osi mocowania dopuszcza tylko określoną pozycję (obszar awaryjny). Poprzez gwint drobnozwojowy znajdujący się na śrubie dwustronnej ustawia się dokładną pozycję dźwigni mocującej za pomocą śrubokręta.
Tworzywa sztuczne posiadają tę właściwość, że pełzają pod wpływem obciążenia (retardacja).

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Trzpień do dokładnej regulacji dźwigni mocującej

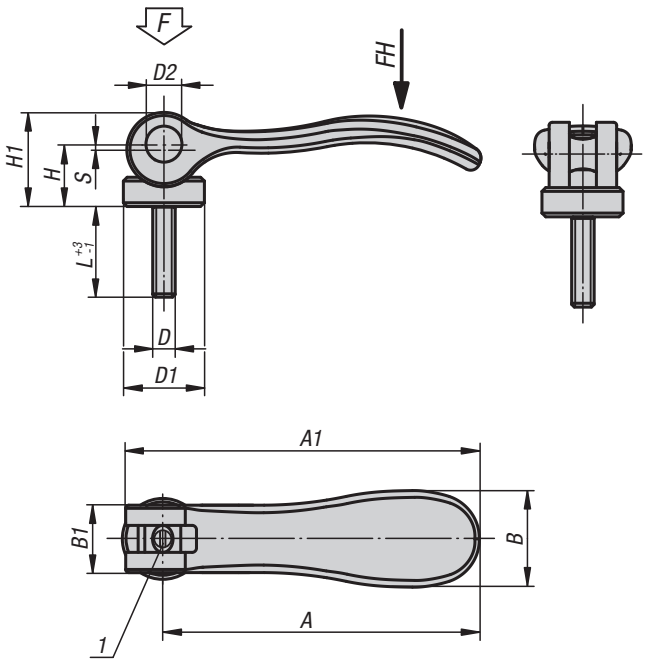
KIPP Dźwignie mimośrodowe regulowane, stal nierdzewna, z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	podpory	D	D1	D2	B	B1	H	H1	A	A1	L	Skok S	Siła zacisku F (kN)	Siła ręczna FH N
K0647.9512003X	polerowane elektrolitycznie	M3	12	6	14,4	11,5	9	13	36,2	41,7	10/15/30	1	1,5	90
K0647.9512004X	polerowane elektrolitycznie	M4	12	6	14,4	11,5	9	13	36,2	41,7	10/15/30	1	1,5	90
K0647.0512004X	polerowane elektrolitycznie	M4	15,4	8	18	13	11,2	17	52,3	59,1	15/20/30	1	2,5	100
K0647.0512005X	polerowane elektrolitycznie	M5	15,4	8	18	13	11,2	17	52,3	59,1	20/30/40/50	1	2,5	100
K0647.1512005X	polerowane elektrolitycznie	M5	18,1	9	21,5	15	14,5	22	70,4	79,2	20/30/40/50	1,2	4	120
K0647.1512006X	polerowane elektrolitycznie	M6	18,1	9	21,5	15	14,5	22	70,4	79,2	20/30/40/50	1,2	4	120
K0647.2512008X	polerowane elektrolitycznie	M8	27,1	11	33,3	24	18	28,5	96	108	25/30/40/50	1,5	8	350
K0647.2512010X	polerowane elektrolitycznie	M10	27,1	11	33,3	24	18	28,5	96	108	25/30/40/50	1,5	8	350
K0647.9512303X	piaskowane	M3	12	6	14,4	11,5	9	13	36,2	41,7	10/15/30	1	1,5	90
K0647.9512304X	piaskowane	M4	12	6	14,4	11,5	9	13	36,2	41,7	10/15/30	1	1,5	90
K0647.0512304X	piaskowane	M4	15,4	8	18	13	11,2	17	52,3	59,1	15/20/30	1	2,5	100
K0647.0512305X	piaskowane	M5	15,4	8	18	13	11,2	17	52,3	59,1	20/30/40/50	1	2,5	100
K0647.1512305X	piaskowane	M5	18,1	9	21,4	15	14,5	22	70,4	79,2	20/30/40/50	1,2	4	120
K0647.1512306X	piaskowane	M6	18,1	9	21,4	15	14,5	22	70,4	79,2	20/30/40/50	1,2	4	120
K0647.2512308X	piaskowane	M8	27,1	11	33,3	24	18	28,5	96	108	25/30/40/50	1,5	8	350
K0647.2512310X	piaskowane	M10	27,1	11	33,3	24	18	28,5	96	108	25/30/40/50	1,5	8	350

Dźwignia mimośrodowa regulowana, nierdzewna

z gwintem zewnętrznym, podkładka dociskowa nierdzewna





Materiał:
Rękojeść - stal nierdzewna1.4308.
Podkładka dociskowa - stal hartowana 1.4034.
Sworzeń osiowy i śruba dwustronna - stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Rękojeść - polerowana elektrolitycznie lub piaskowana.
Podkładka dociskowa, sworzeń osiowy i śruba dwustronna - niepowlekane.

Przykład zamówienia:
K0647.0541305X20 (podać długość L)

Wskazówka:
Dźwignie mimośrodowe nastawne stosuje się wtedy, gdy położenie dźwigni w stosunku do osi mocowania dopuszcza tylko określoną pozycję. Gwint drobnozwojowy znajdujący się na śrubie dwustronnej pozwala, przy użyciu śrubokrętа, na ustawienie dokładnej pozycji dźwigni mocującej.

Powierzchnia mocująca podkładki dociskowej jest lekko natłuszczona.Smar jest zgodny z normami FDA, odpowiedni dla przemysłu spożywczego i farmaceutycznego.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Trzpień do dokładnej regulacji dźwigni mocującej

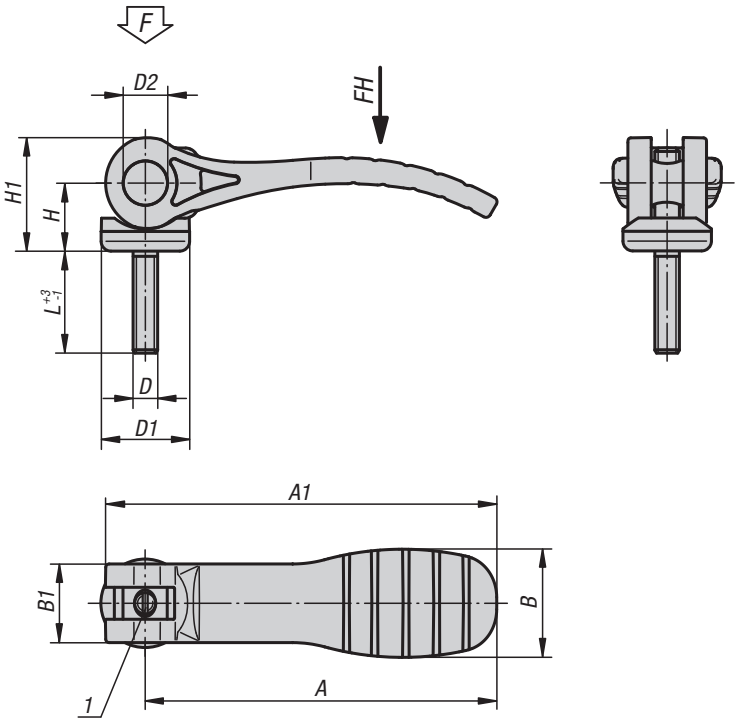
KIPP Dźwignia mimośrodowa regulowana - nierdzewna, z gwintem zewnętrznym, podkładka dociskowa - nierdzewna

Nr Zamówienia polerowane elektrolitycznie	Nr Zamówienia piaskowane	D	D1	D2	B	B1	H	H1	A	A1	L	Skok S	Siła zacisku F (kN)	Siła ręczna FH N
K0647.9541003X	**K0647.9541303X**	M3	12	6	14,4	11,5	9	13,5	36,2	41,7	10/15/30	1	1,5	90
K0647.9541004X	**K0647.9541304X**	M4	12	6	14,4	11,5	9	13,5	36,2	41,7	10/15/30	1	1,5	90
K0647.0541004X	**K0647.0541304X**	M4	15,4	8	18	13	11,4	17,2	52,3	59,1	15/20/30	1	2,5	100
K0647.0541005X	**K0647.0541305X**	M5	15,4	8	18	13	11,4	17,2	52,3	59,1	20/30/40/50	1	2,5	100
K0647.1541005X	**K0647.1541305X**	M5	18	9	21,5	15	14,7	22	70,4	79,2	20/30/40/50	1,2	4	120
K0647.1541006X	**K0647.1541306X**	M6	18	9	21,5	15	14,7	22	70,4	79,2	20/30/40/50	1,2	4	120
K0647.2541008X	**K0647.2541308X**	M8	27	11	33,3	24	18,3	28,8	96	108	25/30/40/50	1,5	8	350
K0647.2541010X	**K0647.2541310X**	M10	27	11	33,3	24	18,3	28,8	96	108	25/30/40/50	1,5	8	350

Dźwignie mimośrodowe nastawne

z plastikową rękojeścią z gwintem zewnętrznym, stal lub stal nierdzewna





Materiał:
Rękojeść i podkładka dociskowa – tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym PA 66.
Sworzeń – stal nierdzewna 1.4305.
Śruba dwustronna i podkładka – stal, klasa wytrzymałości 5.8 lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Rękojeść czarna lub czerwona RAL3020.
Podkładka czarna.
Sworzeń niepowlekany.
Śruba dwustronna i podkładka – stal pasywowana na niebiesko lub stal nierdzewna.

Przykład zamówienia:
K0648.1521105X20 (podać długość L)

Wskazówka:
Dźwignie mimośrodowe nastawne stosuje się wtedy, gdy położenie dźwigni w stosunku do osi mocowania dopuszcza tylko określoną pozycję (obszar awaryjny). Gwint drobnozwojowy znajdujący się na śrubie dwustronnej pozwala na ustawienie dokładnej pozycji dźwigni mocującej za pomocą śrubokręta. Tworzywa sztuczne posiadają tę właściwość, że pełzają pod wpływem obciążenia (retardacja).

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Trzpień do dokładnej regulacji dźwigni mocującej

KIPP Dźwignia mimośrodowa nastawna z plastikową rękojeścią z gwintem zewnętrznym, rękojeść czarna

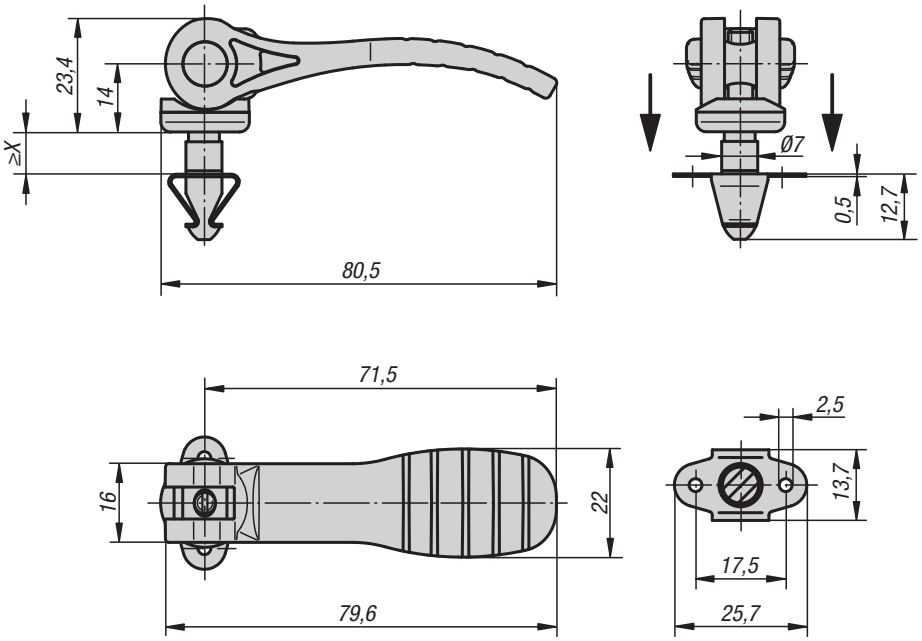
Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	D1	D2	B	B1	H	H1	A	A1	L	skok	Siła zacisku F (kN)	Siła ręczna FH N
K0648.1521105X	K0648.1531105X	M5	18,1	9	22	16	14	23,4	71,5	79,6	20/30/40/50	1,15	2,5	125
K0648.1521106X	K0648.1531106X	M6	18,1	9	22	16	14	23,4	71,5	79,6	20/30/40/50	1,15	2,5	125
K0648.2521108X	K0648.2531108X	M8	27,1	11	33	24	16,2	27,7	100	110	25/30/40/50	1,5	5	170
K0648.2521110X	K0648.2531110X	M10	27,1	11	33	24	16,2	27,7	100	110	25/30/40/50	1,5	5	170

KIPP Dźwignia mimośrodowa nastawna z plastikową rękojeścią z gwintem zewnętrznym, rękojeść czerwona

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	D1	D2	B	B1	H	H1	A	A1	L	skok	Siła zacisku F (kN)	Siła ręczna FH N
K0648.15218405X	K0648.15318405X	M5	18,1	9	22	16	14	23,4	71,5	79,6	20/30/40/50	1,15	2,5	125
K0648.15218406X	K0648.15318406X	M6	18,1	9	22	16	14	23,4	71,5	79,6	20/30/40/50	1,15	2,5	125
K0648.25218408X	K0648.25318408X	M8	27,1	11	33	24	16,2	27,7	100	110	25/30/40/50	1,5	5	170
K0648.25218410X	K0648.25318410X	M10	27,1	11	33	24	16,2	27,7	100	110	25/30/40/50	1,5	5	170

Dźwignie mimośrodowe

ze sprężystym elementem zatrzaskowym





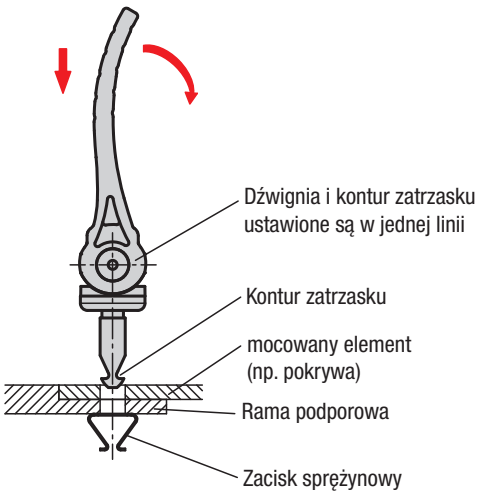
Materiał, wersja:
Rękojeść i podkładka dociskowa – tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym PA66, kolor czarny.
Trzpień – stal nierdzewna 1.4305 Trzpień -stal 1.0718, pasywowana na niebiesko.
Zacisk sprężysty – stal nierdzewna 1.4310, pasywowana.

Przykład zamówienia:
K0751.121107X2

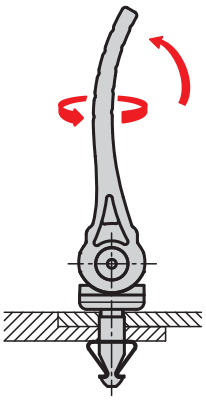
Wskazówka:
Element blaszany można ustalić w odpowiednim położeniu, blokując go za pomocą zacisku sprężynowego. Następnie element blaszany mocuje się przy użyciu rękojeści.
Tworzywa sztuczne posiadają tę właściwość, że pełzają pod wpływem obciążenia (retardacja), co może prowadzić do zmniejszenia siły mocującej.

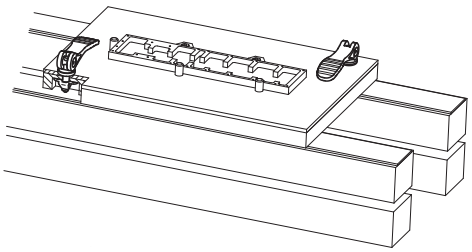
Instrukcja montażu dźwigni mimośrodowej ze sprężystym elementem zatrzaskowym

Zakładanie poprzez docisk i mocowanie poprzez obrót



Zwolnienie poprzez wychylenie i obrót





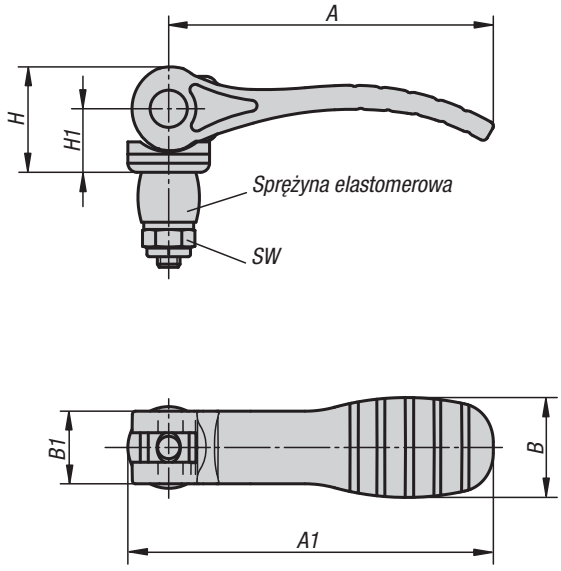
KIPP Dźwignie mimośrodowe ze sprężystym elementem zatrzaskowym

Nr Zamówienia	X Grubość materiału	Siła mocująca ok. N
K0751.121107X2	1,9 - 2,3	500
K0751.121107X4	3,9 - 4,3	500
K0751.121107X6	5,9 - 6,3	500
K0751.121107X8	7,9 - 8,3	500

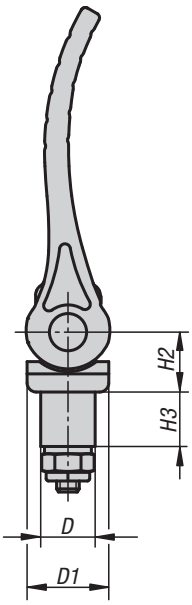
Dźwignie mimośrodowe z elastomerem rozprężnym



rozprężony



nierozprężony



Materiał:
Rękojeść i podkładka dociskowa z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym PA66.
Sworzeń ze stali nierdzewnej 1.4305.
Śruba dwustronna i podkładka ze stali, klasa wytrzymałości 5.8.
Sprężyna elastomerowa PUR.

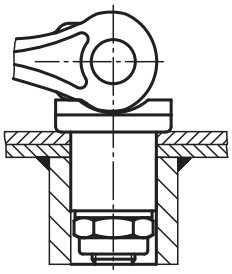
Wersja:
Rękojeść i podkładka dociskowa w kolorze czarnym.
Sworzeń niepowlekany.Śruba dwustronna i podkładka – stal pasywowana na niebiesko lub stal nierdzewna.
Nakrętka sześciokątna z zaciskiem i podkładką dociskową, chromianowane na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K0118.121112X12

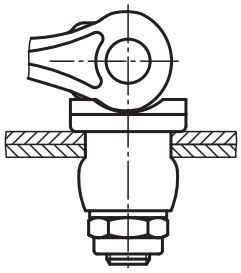
Wskazówka:
Naciśnięcie rękojeści powoduje ściśnięcie sprężyny elastomerowej, która w efekcie rozpręża się i dopasowuje kształtem do obejmowanego elementu.
Za pomocą nakrętki sześciokątnej z zaciskiem możliwa jest regulacja rozprężenia sprężyny elastomerowej i tym samym także siły mocującej.
Zacisk nakrętki sześciokątnej powoduje równocześnie, że po poluzowaniu miejsca mocowania, ustawiona wstępnie siła pozostaje zachowana.

Zastosowanie:
Podane siły mocujące nie są odpowiednie do obciążeń stałych.
Z przyjemnością dostarczymy Państwu próbki naszych produktów, aby mogli je Państwo przetestować we własnym zakresie.

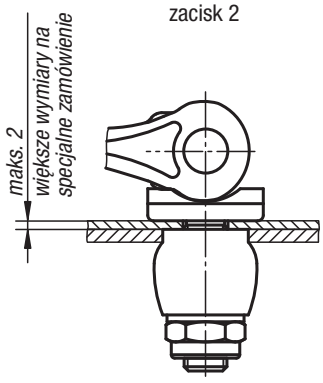
pełny otwór zaciskowy



zacisk 1



zacisk 2





KIPP Dźwignie mimośrodowe z elastomerem rozprężnym

Nr Zamówienia	Rozmiar	D	D1	B	B1	H	H1	H2	H3	A	A1	SW	Siła mocująca ok. N otwór zaciskowy (brak obciążenia stałego)	Siła mocująca ok. N zaciski blaszane (brak obciążenia stałego)
K0118.121112X12	1	12	18,1	22	16	23,2	14	12,85	12	71,5	79,6	10	100	50
K0118.121114X12	1	14	18,1	22	16	23,2	14	12,85	12	71,5	79,6	10	150	60
K0118.221116X20	2	16	27,1	33	24	27,8	16,2	14,7	20	99,9	110	13	350	60
K0118.221118X20	2	18	27,1	33	24	27,8	16,2	14,7	20	99,9	110	13	350	100
K0118.221120X20	2	20	27,1	33	24	27,8	16,2	14,7	20	99,9	110	16	350	100

Uchwyty, pokrętła

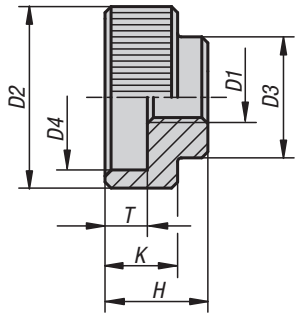


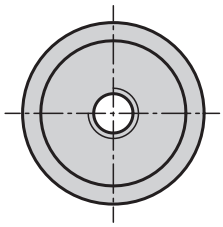
Nakrętki radełkowane

stal i stal nierdzewna DIN 6303



Ⓐ





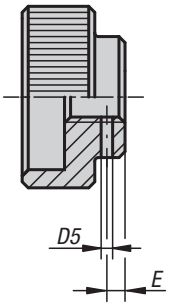
Materiał:
Stal automatowa 1.0718.
Stal nierdzewna 1.4305.

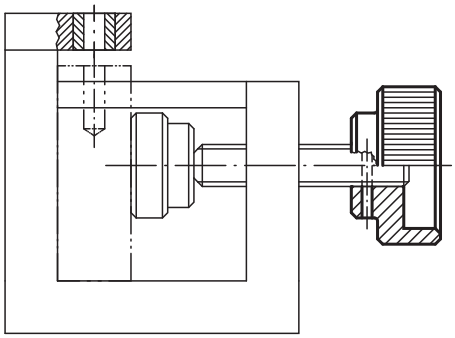
Wersja:
Stal automatowa, oksydowana.
Stal nierdzewna niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K0137.108

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: bez otworu trzpienia
Forma B: z otworem trzpienia
- Otwór trzpienia przed zmontowaniem przewiercić i rozwiercić.

Ⓑ





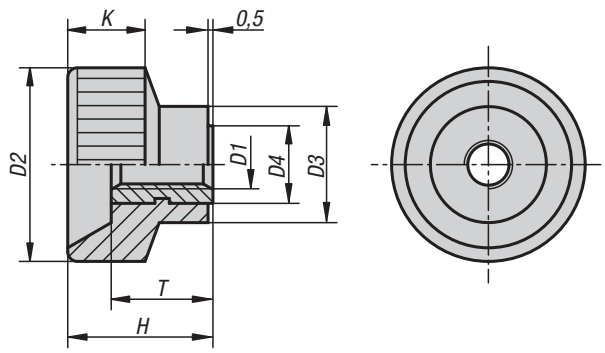
KIPP Nakrętki radełkowane stal i stal nierdzewna DIN 6303

Nr Zamówienia	Forma	Materiał korpusu	D1	D2	D3	D4	D5 nawiercony	E	H	K	T	odpowiedni kołek cylindryczny ISO 2338
K0137.105	A	Stal automatowa	M5	20	14	15	-	-	12	8	5	-
K0137.106	A	Stal automatowa	M6	24	16	18	-	-	14	10	6	-
K0137.108	A	Stal automatowa	M8	30	20	24	-	-	17	12	7	-
K0137.110	A	Stal automatowa	M10	36	28	30	-	-	20	14	8	-
K0137.112	A	Stal automatowa	M12	40	32	34	-	-	24	16	10	-
K0137.1052	A	Stal nierdzewna	M5	20	14	15	-	-	12	8	5	-
K0137.1062	A	Stal nierdzewna	M6	24	16	18	-	-	14	10	6	-
K0137.1082	A	Stal nierdzewna	M8	30	20	24	-	-	17	12	7	-
K0137.1102	A	Stal nierdzewna	M10	36	28	30	-	-	20	14	8	-
K0137.1122	A	Stal nierdzewna	M12	40	32	34	-	-	24	16	10	-
K0137.205	B	Stal automatowa	M5	20	14	15	1,4	2,5	12	8	5	1,5 M6X14
K0137.206	B	Stal automatowa	M6	24	16	18	1,4	2,5	14	10	6	1,5 M6X16
K0137.208	B	Stal automatowa	M8	30	20	24	1,9	3	17	12	7	2 M6X20
K0137.210	B	Stal automatowa	M10	36	28	30	2,9	4	20	14	8	3 M6X28
K0137.212	B	Stal automatowa	M12	40	32	34	3,9	4	24	16	10	4 M6X32

K0138

Nakrętki radełkowane

z tworzywa sztucznego





Materiał:
Duroplast PF 31, czarny.
Tulejka gwintowana – mosiądz.

Wersja:
Tulejka gwintowana – niklowana.

Przykład zamówienia:
K0138.08

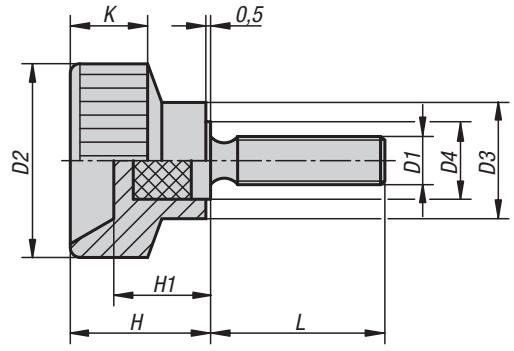
KIPP Nakrętki radełkowane z tworzywa sztucznego

Nr Zamówienia	D1	D2	D3	D4	H	K	T
K0138.04	M4	18	10	7	13	8	9
K0138.05	M5	20	12	8	14	8	10
K0138.06	M6	24	13	9	16	9	10
K0138.08	M8	30	15	11	18	11	11
K0138.10	M10	35	18	14	19	12	11

K0141

Śruby radełkowane

z tworzywa sztucznego





Materiał:
Duroplast PF 31, czarny.
Trzpień gwintowany – stal.

Wersja:
Trzpień gwintowany ocynkowany.

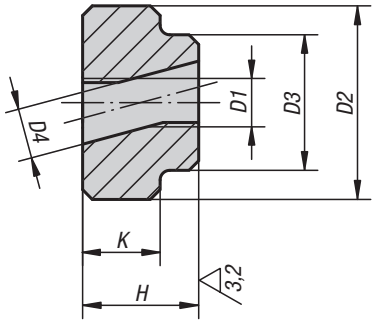
Przykład zamówienia:
K0141.05X25 (podać długość L)

KIPP Śruby radełkowane z tworzywa sztucznego

Nr Zamówienia	L	D1	D2	D3	D4	H	H1	K
K0141.04X	15/20	M4	18	10	7	13,5	9	8
K0141.05X	10/18/25	M5	20	12	8	14,5	10	8
K0141.06X	20/28	M6	24	13	10	15	9,5	9
K0141.08X	25/32	M8	30	15	12	18	11	11
K0141.10X	30	M10	35	18	14	18,5	11	12

Nakrętki radełkowane szybkomocujące





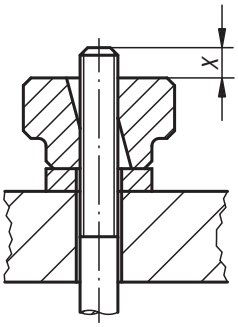
Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego.

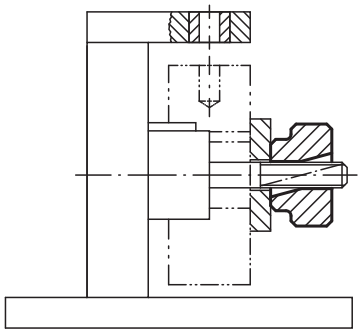
Wersja:
Ulepszone cieplnie i oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0139.08

Wskazówka:
Nakrętki radełkowane szybkomocujące znajdują zastosowanie we wszystkich przyrządach, gdzie nie wymaga się dużych sił mocujących.Ten efekt uzyskuje się dzięki gwintowi jednostronnemu.

Wskazówka dotycząca montażu:
X: Kołek gwintowany powinien być dłuższy kilka milimetrów od wysokości „H“





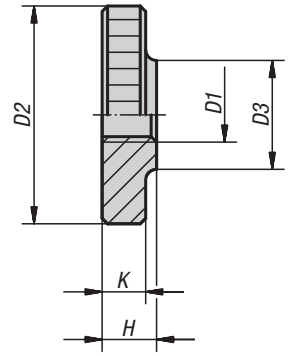
KIPP Nakrętki radełkowane szybkomocujące

Nr Zamówienia	D1	D2	D3	D4	H	K
K0139.05	M5	20	14	5,2	12	8
K0139.06	M6	24	16	6,2	14	10
K0139.08	M8	30	20	8,2	17	12
K0139.10	M10	36	28	10,3	20	14
K0139.12	M12	40	32	12,3	24	16

K0144

Nakrętki radełkowane płaskie

stal i stal nierdzewna DIN 467





Materiał:
Stal automatowa 1.0718.
Stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Stal oksydowana.
Stal nierdzewna niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K0144.042

Wskazówka:
Płaskie nakrętki radełkowane M12 nie są przewidziane w urzędowym arkuszu norm.

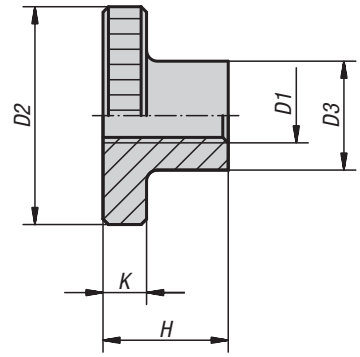
KIPP Nakrętki radełkowane płaskie stal i stal nierdzewna DIN 467

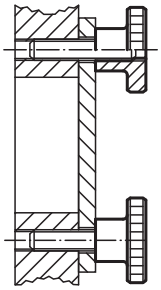
Nr Zamówienia Stal automatowa	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D1	D2	D3	H	K
K0144.04	**K0144.042**	M4	16	8	4	3,5
K0144.05	**K0144.052**	M5	20	10	5	4
K0144.06	**K0144.062**	M6	24	12	6	5
K0144.08	**K0144.082**	M8	30	16	8	6
K0144.10	**K0144.102**	M10	36	20	10	8
K0144.12	**K0144.122**	M12	36	20	10	8

K0143

Nakrętki radełkowane wysokie

stal i stal nierdzewna DIN 466







Materiał:
Stal automatowa 1.0718.
Stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Stal oksydowana.
Stal nierdzewna niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K0143.04

Wskazówka:
Wysokie nakrętki radełkowane M12 nie są przewidziane w urzędowym arkuszu norm.

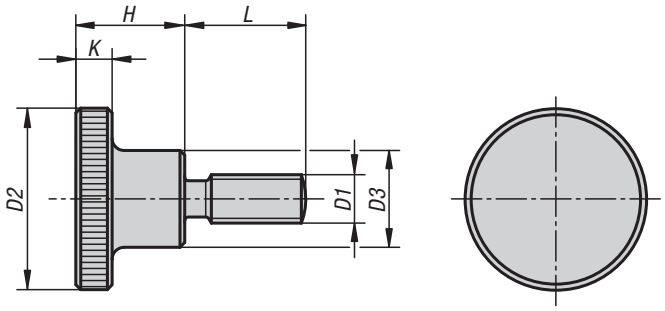
KIPP Wysokie nakrętki radełkowane, stal i stal nierdzewna DIN 466

Nr Zamówienia Stal automatowa	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D1	D2	D3	H	K
K0143.04	**K0143.042**	M4	16	8	9,5	3,5
K0143.05	**K0143.052**	M5	20	10	11,5	4
K0143.06	**K0143.062**	M6	24	12	15	5
K0143.08	**K0143.082**	M8	30	16	18	6
K0143.10	**K0143.102**	M10	36	20	23	8
K0143.12	**K0143.122**	M12	36	20	23	8

Śruby radełkowane wysokie

stal i stal nierdzewna DIN 464



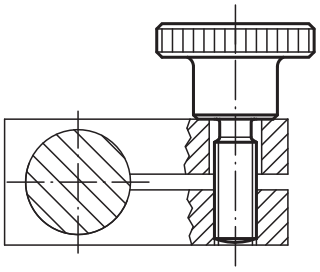


Materiał:
Stal automatowa 1.0718.
Stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Stal automatowa, oksydowana.
Stal nierdzewna niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K0140.06X20 (podać długość L)

Wskazówka:
* Śruba radełkowana tej długości dostarczana jest z trzpieniem (nie ma podcięcia gwintu).



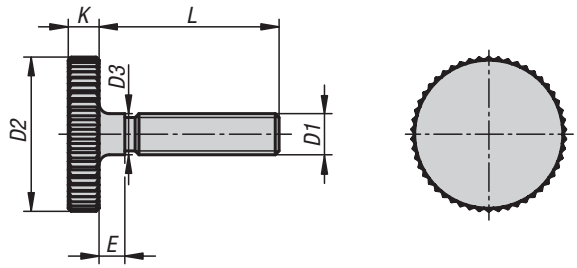
KIPP Wysokie śruby radełkowane ze stali i stali nierdzewnej DIN 464

Nr Zamówienia Stal automatowa	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D1	D2	D3	L	H	K
K0140.04X	**K0140.042X**	M4	16	8	10/16/20*	9,5	3,5
K0140.05X	**K0140.052X**	M5	20	10	10/16/20	11,5	4
K0140.06X	**K0140.062X**	M6	24	12	10/16/20/25*	15	5
K0140.08X	**K0140.082X**	M8	30	16	16/20/25/30*	18	6
K0140.10X	**K0140.102X**	M10	36	20	20/25/30/40*	23	8

K1163

Śruby radełkowane niskie

ze stali i stali nierdzewnej DIN 653





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna (A1).

Wersja:
Stal, klasa wytrzymałości 5.8, niepowlekana.
Stal nierdzewna, niepowlekana.

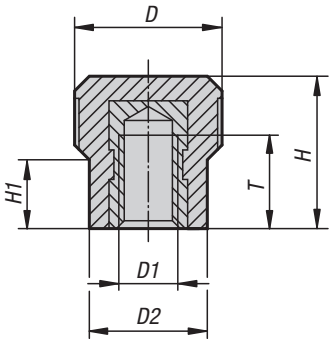
Przykład zamówienia:
K1163.062X20 (podać długość L)

KIPP Niskie śruby radełkowane ze stali i stali nierdzewnej DIN 653

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D1	D2	D3	E	K	L
K1163.03X	Stal	M3	12	3	2	2,5	10/12/16
K1163.04X	Stal	M4	16	4	3	3,5	8/10/12/16/20
K1163.05X	Stal	M5	20	5	3	4	10/12/16/20/25/30
K1163.06X	Stal	M6	24	6	4	5	12/16/20/25/30/35/40
K1163.08X	Stal	M8	30	8	5	6	16/20/25/30/35/40
K1163.10X	Stal	M10	36	10	6	8	20/25/30/35/40
K1163.032X	Stal nierdzewna	M3	12	3	2	2,5	10/12/16
K1163.042X	Stal nierdzewna	M4	16	4	3	3,5	8/10/12/16/20
K1163.052X	Stal nierdzewna	M5	20	5	3	4	10/12/16/20/25/30
K1163.062X	Stal nierdzewna	M6	24	6	4	5	12/16/20/25/30/35/40
K1163.082X	Stal nierdzewna	M8	30	8	5	6	16/20/25/30
K1163.102X	Stal nierdzewna	M10	36	10	6	8	20/25/30/40

K0142

Pokrętła radełkowane





Materiał:
Duroplast PF 31, czarny.
Tuleja mosiężna.

Wersja:
Wypolerowane na wysoki połysk.

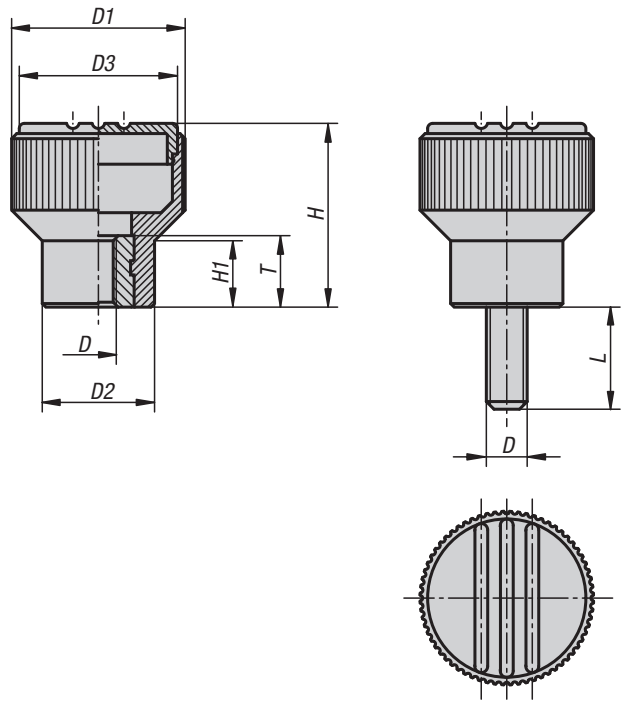
Przykład zamówienia:
K0142.11203

Na zapytanie:
Inne kolory.

KIPP Pokrętła radełkowane

Nr Zamówienia	D	D1	D2	H	H1	T
K0142.11203	12	M3	10	13,5	6	6,5
K0142.11204	12	M4	10	13,5	6	10
K0142.11504	15	M4	12	15,5	7	10
K0142.11505	15	M5	12	15,5	7	10
K0142.11506	15	M6	12	15,5	7	9

Pokrętła radełkowane





Doskonale leżące w dłoni pokrętła łączą w sobie zdumiewające cechy. Optymalna ergonomia – rowkowana powierzchnia wieńca o działaniu autodynamicznym i sprzyjające wzornictwo trafiają do coraz to nowych grup odbiorców i wzmacniają estetyczny i właściwy dla bezpieczeństwa profil każdego produktu z osobna.

Materiał:
Termoplast czarnoszary.
Tuleja lub trzpień gwintowany ze stali 5.8 lub stali nierdzewnej 1.4305.

Wersja:
Stal pasywowana na niebiesko lub stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0247.01056X20
(kolor zaślepki: czerwony; podać długość L)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki. Czarnoszary kolor zaślepki nie wymaga podawania kodu.

ciemnoszary	jasnoszary Δ = 5	czerwony Δ = 6	żółty Δ = 7
RAL 7021	RAL 7035	RAL 3020	RAL 1021

KIPP Pokrętła radełkowane z gwintem wewnętrznym

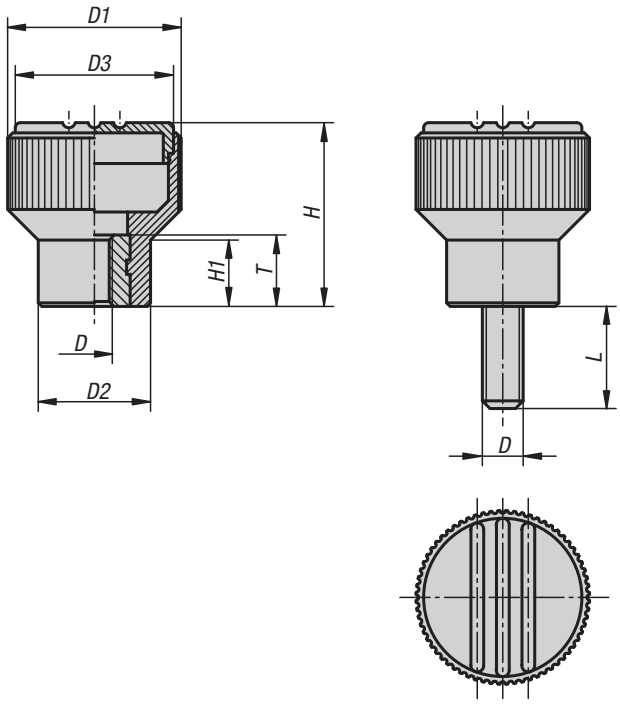
Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Nr Zamówienia Stal	Rozmiar	D	D1	D2	D3	H	H1	T
K0247.0104Δ	**K0247.104Δ**	1	M4	21	14	19	22	8	10
K0247.0105Δ	**K0247.105Δ**	1	M5	21	14	19	22	8	10
K0247.0106Δ	**K0247.106Δ**	1	M6	21	14	19	22	8	10
K0247.0308Δ	**K0247.308Δ**	3	M8	34	22	31	36	13	14
K0247.0208Δ	**K0247.208Δ**	2	M8	26	18	23	26	9,5	14
K0247.0310Δ	**K0247.310Δ**	3	M10	34	22	31	36	13	14

KIPP Pokrętła radełkowane z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Rozmiar	D	D1	D2	D3	H	H1	L
K0247.105ΔX	**K0247.0105ΔX**	1	M5	21	14	19	22	8	10/12/15/20/25
K0247.106ΔX	**K0247.0106ΔX**	1	M6	21	14	19	22	8	15/20/25/30
K0247.208ΔX	**K0247.0208ΔX**	2	M8	26	18	23	26	9,5	20/25/30/40
K0247.310ΔX	**K0247.0310ΔX**	3	M10	34	22	31	36	13	20/30/40

Pokrętła radełkowane biopolimerowe





Materiał:
Biopolimer, buk.
Tuleja lub trzpień gwintowany ze stali 5.8.

Wersja:
Stal pasywowana na niebiesko.
Buk naturalny z włóknami bukowymi lub barwiony na ciemnoszaro.

Przykład zamówienia:
K0247.1010490

Zalety:
Ten bioplastik wytwarzany jest w całości z surowców odnawialnych (nie zawiera ropy naftowej i jej pochodnych).
Oszczędność nieodnawialnych paliw kopalnych.
Włókna drzewne pochodzą w 100% z rodzimych niemieckich lasów.
Posiada certyfikat PEFC (gwarancję, że produkty drzewne pochodzą z lasów użytkowanych w sposób zrównoważony).

Cechy:
Duża wytrzymałość mechaniczna (sprawdzona, co najmniej podwójny stopień bezpieczeństwa).
Bioplastik nadaje się do recyklingu (podobnie, jak termoplasty).
Nadaje się do użytku na zewnątrz (nie ulega biodegradacji).
Wysoka odporność na działanie silnych kwasów i zasad.
Krótkotrwała odporność na działanie alkoholi, paliwa, olejów mineralnych, tłuszczów.

KIPP Pokrętła radełkowane biopolimerowe, gwint wewnętrzny

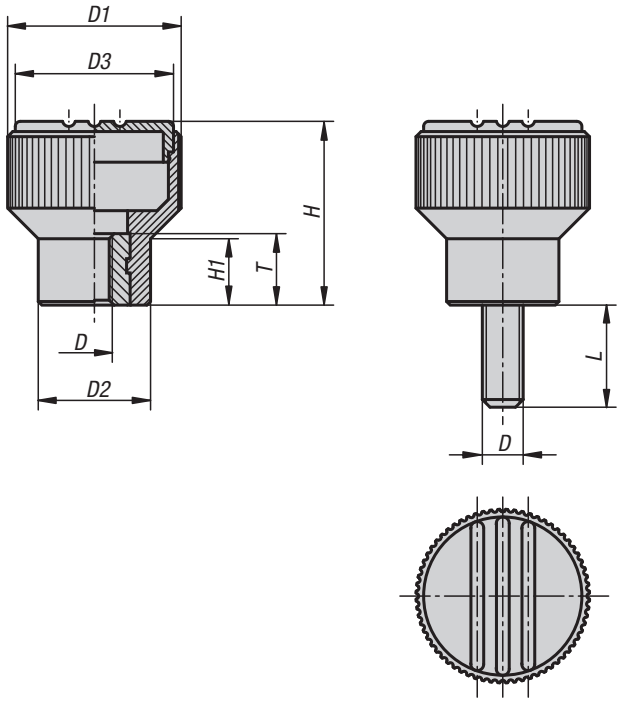
Nr Zamówienia	Kolor korpusu	Rozmiar	D	D1	D2	D3	H	H1	T
K0247.10104143	Buk naturalny	1	M4	21	14	19	22	8	10
K0247.10105143	Buk naturalny	1	M5	21	14	19	22	8	10
K0247.10106143	Buk naturalny	1	M6	21	14	19	22	8	10
K0247.1010490	ciemnoszary RAL 7021	1	M4	21	14	19	22	8	10
K0247.1010590	ciemnoszary RAL 7021	1	M5	21	14	19	22	8	10
K0247.1010690	ciemnoszary RAL 7021	1	M6	21	14	19	22	8	10

KIPP Pokrętła radełkowane biopolimerowe, gwint zewnętrzny

Nr Zamówienia	Kolor korpusu	Rozmiar	D	D1	D2	D3	H	H1	L
K0247.10105143X10	Buk naturalny	1	M5	21	14	19	22	8	10
K0247.10106143X15	Buk naturalny	1	M6	21	14	19	22	8	15
K0247.1010590X10	ciemnoszary RAL 7021	1	M5	21	14	19	22	8	10
K0247.1010690X15	ciemnoszary RAL 7021	1	M6	21	14	19	22	8	15

Pokrętła radełkowane antystatyczne





Materiał:
Termoplast, czarny.
Tuleja lub trzpień gwintowany ze stali 5.8.

Wersja:
Trzpień gwintowany pasywowany na niebiesko

Przykład zamówienia:
K0247.1110624

Zastosowanie:
Wrażliwe elektryczne i elektroniczne elementy konstrukcyjne, komponenty i urządzenia (elementy wrażliwe na ESD) mogą ulec uszkodzeniu lub zniszczeniu na skutek wyładowań elektrostatycznych (electrostatic discharge = ESD) w bliskim otoczeniu.
Wyładowanie elektrostatyczne może być wywołane przez osoby bądź poprzez manipulację elementami wrażliwymi na ESD (np. podczas produkcji, montażu, transportu lub składowania).
Aby zapobiec wyładowaniom elektrostatycznym, wymagane jest używanie w bliskości urządzeń elektronicznych produktów przewodzących elektryczność zgodnych z normą DIN EN 61340-5-1.
Produkty te nadają się, zgodnie z DIN EN 61340-5-1, do zastosowań ESD oraz w strefach ochrony przed ESD (EPA).
Dla jednoznacznej identyfikacji, w bocznej części tych produktów umieszczone jest żółte logo ESD.

Bezpieczeństwo:
Produkty ESD mogą być stosowane także w urządzeniach, częściach i systemach ochronnych w strefach zagrożenia wybuchem.
Stosowanie tych produktów ESD pozwala zapobiec elektrostatycznym wyładowaniom iskrowym, a przez to możliwemu zapaleniu gazów i pyłów, które w zamkniętych pomieszczeniach może prowadzić do wybuchu.
Aby zapewnić ochronę osobom pracującym w strefach zagrożenia wybuchem, producent i operator urządzenia muszą stosować dyrektywy ATEX i spełniać ich wymogi.
Te produkty ESD zostały sprawdzone pod kątem przewodnictwa elektrycznego przez TÜV Süd.

Grupy docelowe:
Producenci, których urządzenia muszą spełniać wymogi dyrektywy produktowej ATEX 2014/34/UE.
Operatorzy urządzeń, którzy zobowiązani są spełniać wymogi dyrektywy operacyjnej ATEX 1999/92/WE.

KIPP Pokrętła radełkowane antystatyczne z gwintem wewnętrznym

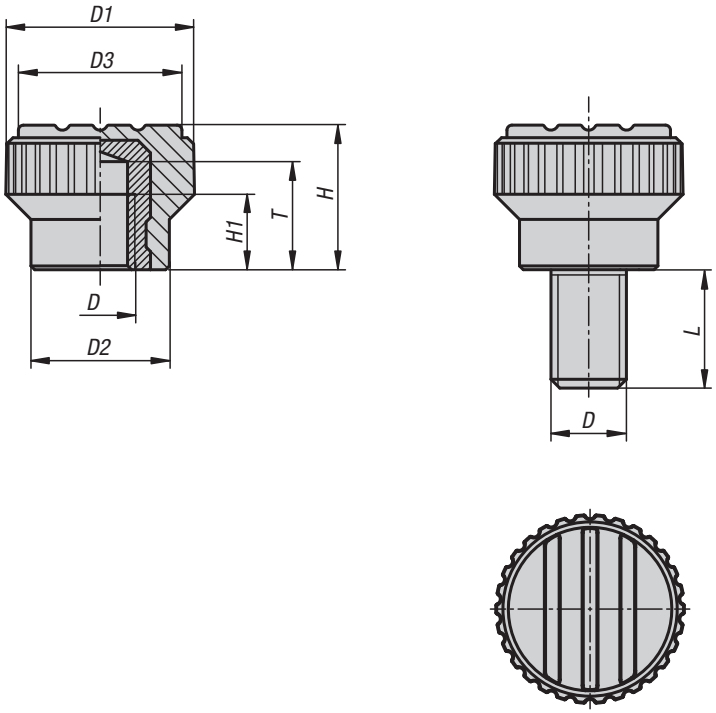
Nr Zamówienia	Rozmiar	D	D1	D2	D3	H	H1	T
K0247.1110624	1	M6	21	14	19	22	8	10

KIPP Pokrętła radełkowane antystatyczne z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Rozmiar	D	D1	D2	D3	H	H1	L
K0247.1110624X15	1	M6	21	14	19	22	8	15

Pokrętła radełkowane





Materiał:
Uchwyt z termoplastu, ciemnoszary.
Tuleja z mosiądzu lub stali nierdzewnej 1.4305.
Trzpień gwintowany ze stali 5.8 lub stali nierdzewnej 1.4305.

Wersja:
Stal pasywowana na niebiesko.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0110.005X12 (podać długość L)

Na zapytanie:
Inne kolory.

KIPP Pokrętła radełkowane z gwintem wewnętrznym

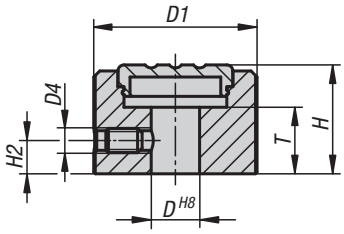
Nr Zamówienia	Wersja	D	D1	D2	D3	H	H1	T
K0110.003	Tuleja mosiężna	M3	15	11	13	11,5	4,5	8,6
K0110.004	Tuleja mosiężna	M4	15	11	13	11,5	6	8,6
K0110.005	Tuleja mosiężna	M5	15	11	13	11,5	6	8,6
K0110.0003	Tuleja stal nierdzewna	M3	15	11	13	11,5	4,5	8,6
K0110.0004	Tuleja stal nierdzewna	M4	15	11	13	11,5	6	8,6
K0110.0005	Tuleja stal nierdzewna	M5	15	11	13	11,5	6	8,6

KIPP Pokrętła radełkowane z gwintem zewnętrznym

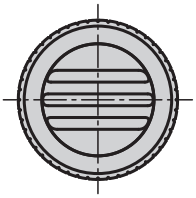
Nr Zamówienia	Wersja	D	D1	D2	D3	H	L
K0110.003X	Trzpień ze stali	M3	15	11	13	11,5	8/10/12/15
K0110.004X	Trzpień ze stali	M4	15	11	13	11,5	8/10/12/15
K0110.005X	Trzpień ze stali	M5	15	11	13	11,5	10/12/15/20
K0110.006X	Trzpień ze stali	M6	15	11	13	11,5	10/15/20/25
K0110.0003X	Trzpienie nierdzewne	M3	15	11	13	11,5	8/10/12/15
K0110.0004X	Trzpienie nierdzewne	M4	15	11	13	11,5	8/10/12/15
K0110.0005X	Trzpienie nierdzewne	M5	15	11	13	11,5	10/12/15/20
K0110.0006X	Trzpienie nierdzewne	M6	15	11	13	11,5	10/15/20/25

Pokrętła radełkowane aluminiowe









Materiał:
Korpus aluminiowy.
Zaślepka z termoplastu PA6.
Trzpień gwintowany ze stali nierdzewnej.

Wersja:
Korpus anodyzowany w kolorze czarnym.
Zaślepka jasnoszara RAL 7035.
Trzpień gwintowany niepowlekany.

Przykład zamówienia:
K1099.27085

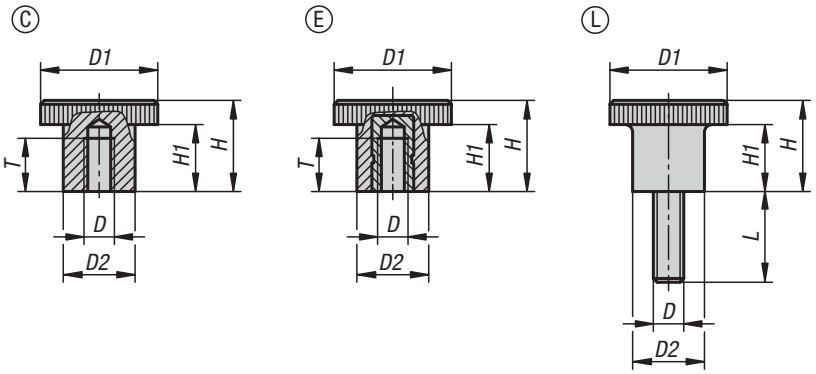
Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne, kolory oraz wykonania specjalne.

KIPP Pokrętła radełkowane aluminiowe

Nr Zamówienia	D	D1	D4	H	H2	T
K1099.27085	8	27	M4	18	5,5	11
K1099.27105	10	27	M4	18	5,5	11
K1099.34105	10	34	M5	21	7	11
K1099.34125	12	34	M5	21	7	11
K1099.42125	12	42	M5	24,5	8,5	15
K1099.42145	14	42	M5	24,5	8,5	15

Pokrętła radełkowane





Materiał:
Duroplast PF 31, czarny.
Trzpień gwintowany ze stali.
Tuleja gwintowana ze stali lub z mosiądzu.

Wersja:
Trzpień gwintowany ocynkowany.
Tuleja gwintowana ocynkowana lub z mosiądzu niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K1223.302205X10

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma C: Otwór gwintowany nieprzelotowy
Forma E: tuleją gwintowaną
Forma L: gwintem zewnętrznym

KIPP Pokrętła radełkowane z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Forma	Materiał komponentów	D	D1	D2	H	H1	T
K1223.102206	C	tworzywo sztuczne	M6	22	12	13	6	7,5
K1223.102606	C	tworzywo sztuczne	M6	26	17	20	14	9
K1223.212205	E	Mosiądz	M5	22	12	13	6	6
K1223.202606	E	Stal	M6	26	17	20	14	10
K1223.202608	E	Stal	M8	26	17	20	14	12

KIPP Pokrętła radełkowane z gwintem zewnętrznym

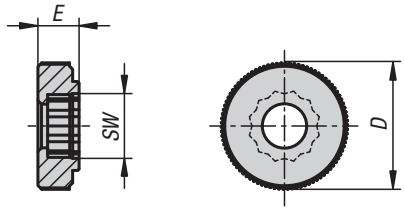
Nr Zamówienia	Forma	Materiał komponentów	D	D1	D2	H	H1	L
K1223.302205X	L	Stal	M5	22	12	13	6	10/15/20
K1223.302206X	L	Stal	M6	22	12	13	6	10/15/20/30
K1223.302606X	L	Stal	M6	26	15	13	6	10/15/20/30
K1223.302608X	L	Stal	M8	26	15	13	6	15/20/30

Pokrętła radełkowane do śrub

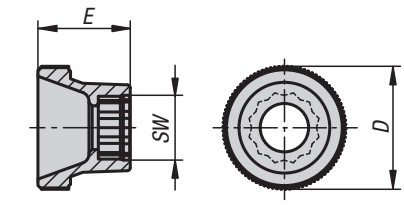
z sześciokątem zewnętrznym



Ⓐ



Ⓑ



Materiał:
Termoplast.

Wersja:
czarny lub pomarańczowy.

Przykład zamówienia:
K1138.00040 (kolor pokrętła radełkowanego: czarny)
Numer koloru:
0=czarny
1=pomarańczowy

Wskazówka:
Odpowiednie śruby ISO 4014.

Δ w tym miejscu wstawić wybrany kolor pokrętła radełkowanego.

KIPP Pokrętła radełkowane do śrub z sześciokątem zewnętrznym

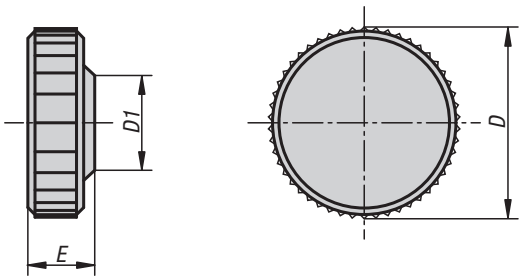
Nr Zamówienia	Forma	dla śrub	D	E	SW
K1138.0Δ040	A	M4	17	5,5	7
K1138.0Δ050	A	M5	20	6,5	8
K1138.0Δ060	A	M6	25	8	10
K1138.0Δ080	A	M8	36	10	13
K1138.0Δ100	A	M10	36	10	17
K1138.1Δ040	B	M4	17	11,5	7
K1138.1Δ050	B	M5	20	15	8
K1138.1Δ060	B	M6	25	18	10
K1138.1Δ080	B	M8	36	23	13
K1138.1Δ100	B	M10	36	23	17

Notatki

Pokrętła radełkowane

do śrub z gniazdem sześciokątnym





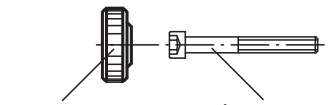
Materiał:
Termoplast.

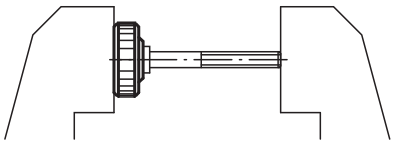
Wersja:
czarne, szare lub czerwone.

Przykład zamówienia:
K0680.0506 (kolor pokrętła radełkowanego: czerwony)
Numer koloru:
5 = szary
6 = czerwony

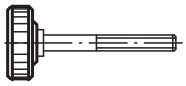
Wskazówka:
Odpowiednie śruby ISO 4762.

Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor pokrętła radełkowanego. Przy wyborze czarnego koloru pokrętła radełkowanego podawanie numeru koloru nie jest konieczne.





Śrubę wtłoczyć w pokrętło radełkowane



Pokrętło radełkowane z gwintem zewnętrznym

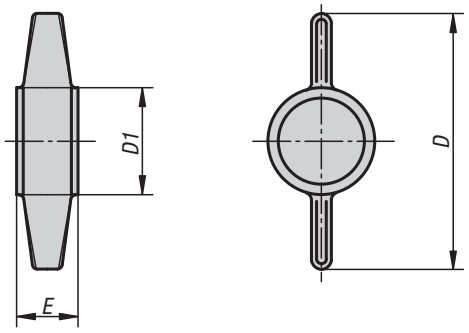
KIPP Pokrętła radełkowane do śrub z gniazdem sześciokątnym

Nr Zamówienia	D	D1	E	dla śrub z gniazdem sześciokątnym
K0680.030Δ	9,5	8,3	4,5	M3
K0680.040Δ	13	9,6	5	M4
K0680.050Δ	16	11,5	6,5	M5
K0680.060Δ	19	14	7,5	M6
K0680.061Δ	26	13	8	M6
K0680.080Δ	26	16	10	M8

Pokrętła motylkowe

do śrub z gniazdem sześciokątnym





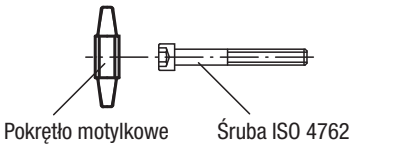
Materiał:
Termoplast.

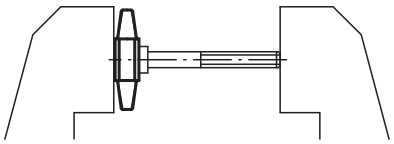
Wersja:
czarne, szare lub czerwone.

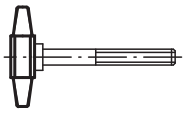
Przykład zamówienia:
K0681.0506 (kolor pokrętła motylkowego: czerwony)
Numer koloru:
5 = szary
6 = czerwony

Wskazówka:
Odpowiednie śruby ISO 4762.

Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor pokrętła motylkowego. Przy wyborze czarnego koloru pokrętła motylkowego podawanie numeru koloru nie jest konieczne.







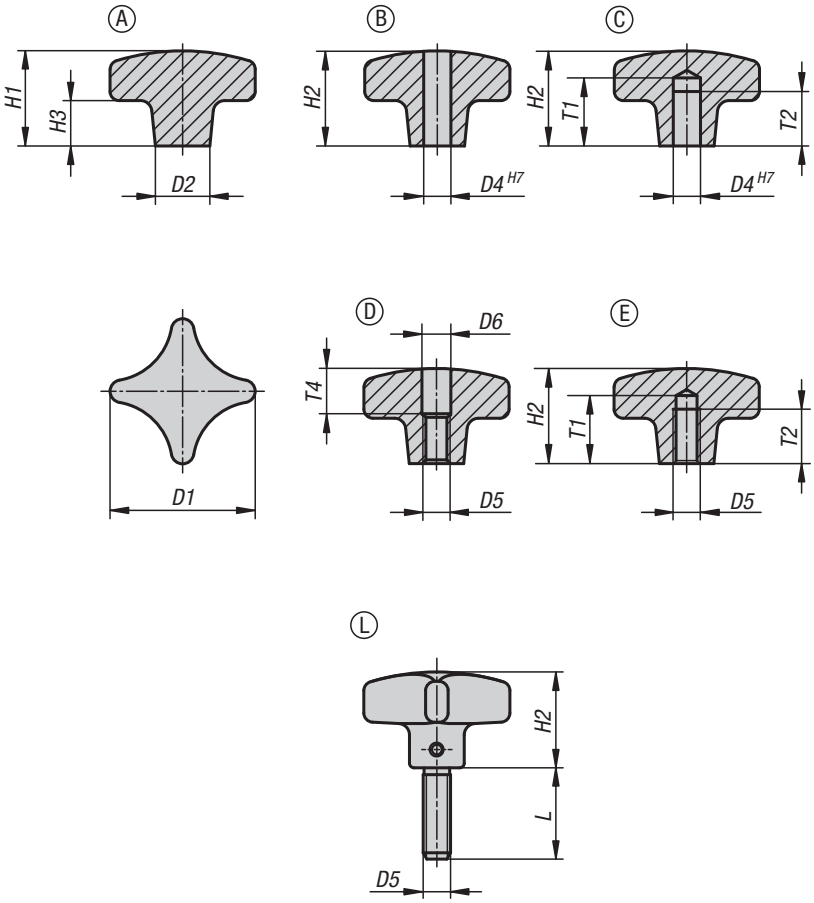
KIPP Pokrętła motylkowe do śrub z gniazdem sześciokątnym

Nr Zamówienia	D	D1	E	dla śrub z gniazdem sześciokątnym
K0681.050Δ	26	12	7	M5
K0681.060Δ	30	13,5	8	M6
K0681.080Δ	38	17	10	M8
K0681.100Δ	45	20	12,5	M10

Pokrętła krzyżowe

podobne do DIN 6335, z aluminium





Materiał:
Aluminium.
Wkręt bez łba – stal nierdzewna 1.4305.
Trzpień poprzeczny – stal nierdzewna 1.4310.

Wersja:
bębnowane lub szlifowane i polerowane.
Wkręt bez łba i trzpień poprzeczny niepowlekane.

Przykład zamówienia:
K0145.104008

Na zapytanie:
Pokrętła krzyżowe jako półfabrykaty (niewyszlifowane).

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: surówka
Forma B: otwór przelotowy
Forma C: otwór nieprzelotowy
Forma D: gwint i powiercenie
Forma E: otwór gwintowany nieprzelotowy
Forma L: z gwintem zewnętrznym

KIPP Pokrętła krzyżowe podobne do DIN 6335, z aluminium

Nr Zamówienia	Wersja	Forma	D1	D2	H1	H3
K0145.104008	bębnowane	A	40	14	26	14
K0145.105010	bębnowane	A	50	18	34	20
K0145.106312	bębnowane	A	63	25	42	25
K0145.108016	bębnowane	A	80	25	52	30

Pokrętła krzyżowe

podobne do DIN 6335, z aluminium

KIPP Pokrętła krzyżowe podobne do DIN 6335, z aluminium

Nr Zamówienia bębnowane	Nr Zamówienia polerowane	Forma	D1	D2	D4	H2
K0145.204008	**K0145.2040082**	B	40	14	8	25
K0145.205010	**K0145.2050102**	B	50	18	10	32
K0145.206312	**K0145.2063122**	B	63	25	12	40
K0145.208016	**K0145.2080162**	B	80	25	16	50

Nr Zamówienia bębnowane	Nr Zamówienia polerowane	Forma	D1	D2	D4	H2	T1	T2
K0145.304008	**K0145.3040082**	C	40	14	8	25	18	15
K0145.305010	**K0145.3050102**	C	50	18	10	32	21	18
K0145.306312	**K0145.3063122**	C	63	25	12	40	25	22
K0145.308016	**K0145.3080162**	C	80	25	16	50	32	28

Nr Zamówienia bębnowane	Nr Zamówienia polerowane	Forma	D1	D2	D5	D6	H2	T4
K0145.404008	**K0145.4040082**	D	40	14	M8	8,4	25	12
K0145.405010	**K0145.4050102**	D	50	18	M10	10,5	32	16
K0145.406312	**K0145.4063122**	D	63	25	M12	13	40	20
K0145.408016	**K0145.4080162**	D	80	25	M16	17	50	30

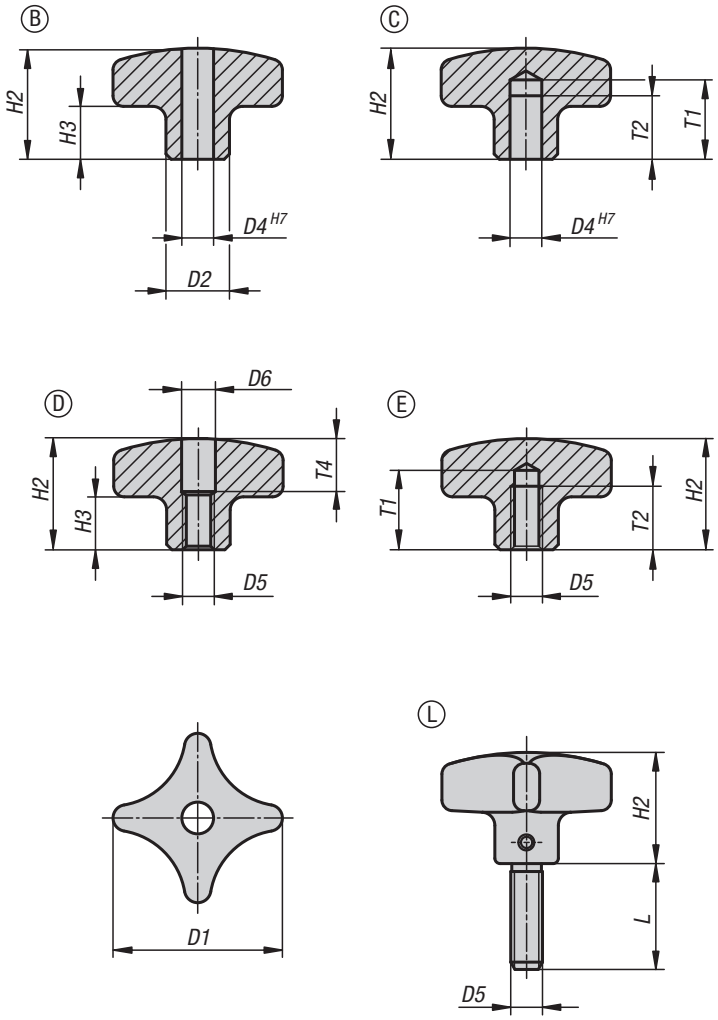
Nr Zamówienia bębnowane	Nr Zamówienia polerowane	Forma	D1	D2	D5	H2	T1	T2
K0145.504008	**K0145.5040082**	E	40	14	M8	25	18	15
K0145.505010	**K0145.5050102**	E	50	18	M10	32	21	18
K0145.506312	**K0145.5063122**	E	63	25	M12	40	25	22
K0145.508016	**K0145.5080162**	E	80	25	M16	50	32	28

Nr Zamówienia	Wersja	Forma	D1	D2	D5	H2	L
K0145.604008X	bębnowane	L	40	14	M8	25	20/25/30/40/50
K0145.605010X	bębnowane	L	50	18	M10	32	20/25/30/40/50
K0145.606312X	bębnowane	L	63	25	M12	40	20/30/40/50

Pokrętła krzyżowe

podobne do DIN 6335, stal nierdzewna





Materiał:
Stal nierdzewna 1.4308.
Wkręt bez łba – stal nierdzewna 1.4305.
Trzpień poprzeczny – stal nierdzewna 1.4310.

Wersja:
szlifowany i polerowany lub piaskowany.
Wkręt bez łba i trzpień poprzeczny niepowlekane.

Przykład zamówienia:
K0146.2032062

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma B: otwór przelotowy
Forma C: otwór nieprzelotowy
Forma D: gwint i powiercenie
Forma E: otwór gwintowany nieprzelotowy
Forma L: z gwintem zewnętrznym

Pokrętła krzyżowe

podobne do DIN 6335, stal nierdzewna

KIPP Pokrętła krzyżowe podobne do DIN 6335, stal nierdzewna

Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Wersja	D1	D2	D4	H2	H3	T1	T2
K0146.2032062	**K0146.3032062**	polerowane	32	12	6	21	10	-/15	-/12
K0146.2040082	**K0146.3040082**	polerowane	40	14	8	26	13	-/18	-/15
K0146.2050102	**K0146.3050102**	polerowane	50	18	10	34	17	-/21	-/18
K0146.2063122	**K0146.3063122**	polerowane	63	20	12	42	21	-/25	-/22
K0146.2032063	**K0146.3032063**	piaskowane	32	12	6	21	10	-/15	-/12
K0146.2040083	**K0146.3040083**	piaskowane	40	14	8	26	13	-/18	-/15
K0146.2050103	**K0146.3050103**	piaskowane	50	18	10	34	17	-/21	-/18
K0146.2063123	**K0146.3063123**	piaskowane	63	20	12	42	21	-/25	-/22

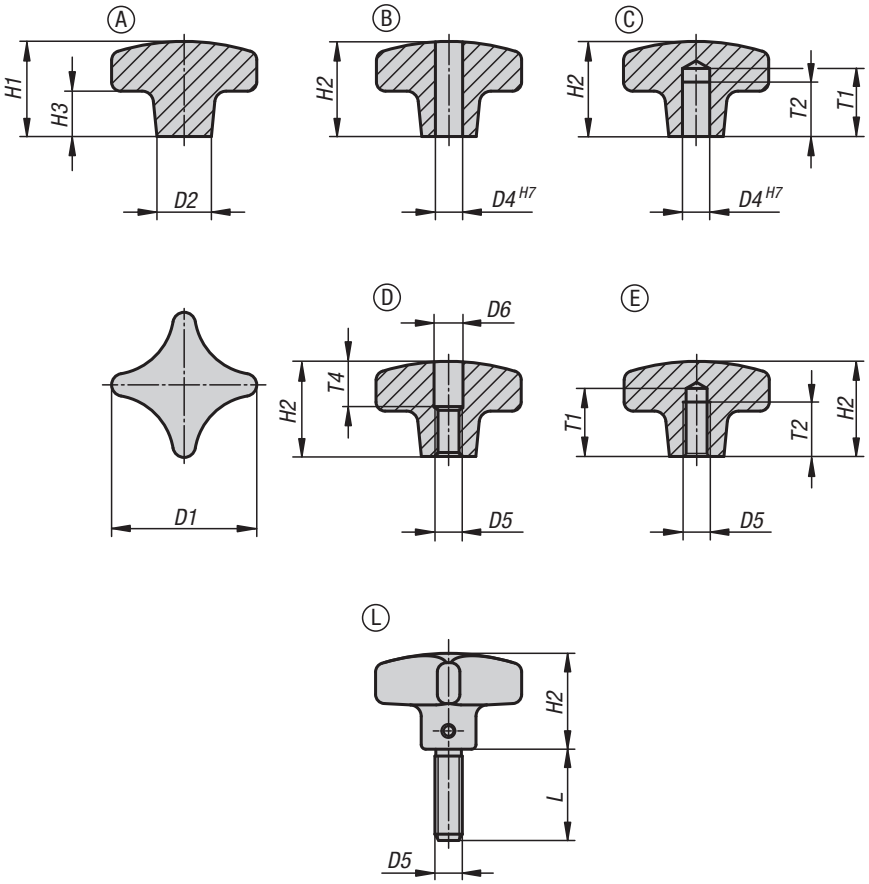
Nr Zamówienia Forma D	Nr Zamówienia Forma E	Wersja	D1	D2	D5	D6	H2	H3	T1	T2	T4
K0146.4032062	**K0146.5032062**	polerowane	32	12	M6	6,4/-	21	10	-/15	-/12	10/-
K0146.4040082	**K0146.5040082**	polerowane	40	14	M8	8,4/-	26	13	-/18	-/15	12/-
K0146.4050102	**K0146.5050102**	polerowane	50	18	M10	10,5/-	34	17	-/21	-/18	16/-
K0146.4063122	**K0146.5063122**	polerowane	63	20	M12	13/-	42	21	-/25	-/22	20/-
K0146.4032063	**K0146.5032063**	piaskowane	32	12	M6	6,4/-	21	10	-/15	-/12	10/-
K0146.4040083	**K0146.5040083**	piaskowane	40	14	M8	8,4/-	26	13	-/18	-/15	12/-
K0146.4050103	**K0146.5050103**	piaskowane	50	18	M10	10,5/-	34	17	-/21	-/18	16/-
K0146.4063123	**K0146.5063123**	piaskowane	63	20	M12	13/-	42	21	-/25	-/22	20/-

Nr Zamówienia	Forma	Wersja	D1	D2	D5	H2	H3	L
K0146.6032063X	L	piaskowane	32	12	M6	21	10	15/20/25/30/40/50
K0146.6040083X	L	piaskowane	40	14	M8	26	13	20/25/30/40/50
K0146.6050103X	L	piaskowane	50	18	M10	34	17	20/25/30/40/50
K0146.6063123X	L	piaskowane	63	20	M12	42	21	20/30/40/50

Pokrętła krzyżowe

DIN 6335, z żeliwa szarego



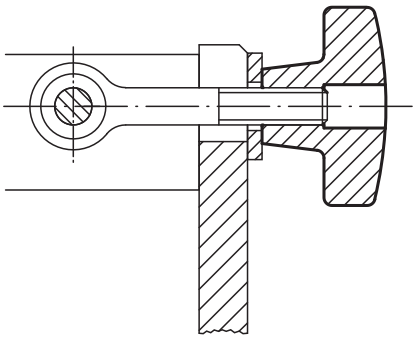


Materiał:
Żeliwo szare GJL 200.
Wkręt bez łba – stal nierdzewna 1.4305.
Trzpień poprzeczny – stal nierdzewna 1.4310.

Wersja:
bębnowane, niepowlekane.
Wkręt bez łba i trzpień poprzeczny niepowlekane.

Przykład zamówienia:
K0147.106

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: surówka
Forma B: otwór przelotowy
Forma C: otwór nieprzelotowy
Forma D: gwint i powiercenie
Forma E: otwór gwintowany nieprzelotowy
Forma L: z gwintem zewnętrznym



Pokrętła krzyżowe

DIN 6335, z żeliwa szarego

KIPP Pokrętła krzyżowe DIN 6335, z żeliwa szarego

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Wersja	D1	D2	D4	H1	H2	H3
K0147.106	**K0147.206**	bębnowane	32	12	-/6	21/-	-/20	10/-
K0147.108	**K0147.208**	bębnowane	40	14	-/8	26/-	-/25	14/-
K0147.110	**K0147.210**	bębnowane	50	18	-/10	34/-	-/32	20/-
K0147.112	**K0147.212**	bębnowane	63	20	-/12	42/-	-/40	25/-
K0147.116	**K0147.216**	bębnowane	80	25	-/16	52/-	-/50	30/-
K0147.120	**K0147.220**	bębnowane	100	32	-/20	65/-	-/63	38/-

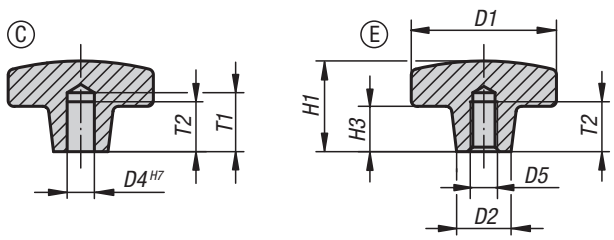
Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	Nr Zamówienia Forma E	Wersja	D1	D2	D4	D5	D6	H2	T1	T2	T4
K0147.306	**K0147.406**	**K0147.506**	bębnowane	32	12	6/-/-	-/M6/M6	-/6,4/-	20/20/20	15/-/15	12/-/12	-/10/-
K0147.308	**K0147.408**	**K0147.508**	bębnowane	40	14	8/-/-	-/M8/M8	-/8,4/-	25/25/25	18/-/18	15/-/15	-/12/-
K0147.310	**K0147.410**	**K0147.510**	bębnowane	50	18	10/-/-	-/M10/M10	-/10,5/-	32/32/32	21/-/21	18/-/18	-/16/-
K0147.312	**K0147.412**	**K0147.512**	bębnowane	63	20	12/-/-	-/M12/M12	-/13/-	40/40/40	25/-/25	22/-/22	-/20/-
K0147.316	**K0147.416**	**K0147.516**	bębnowane	80	25	16/-/-	-/M16/M16	-/17/-	50/50/50	32/-/32	28/-/28	-/30/-
K0147.320	**K0147.420**	**K0147.520**	bębnowane	100	32	20/-/-	-/M20/M20	-/21/-	63/63/63	40/-/40	36/-/36	-/38/-

Nr Zamówienia	Forma	Wersja	D1	D2	D5	H2	L
K0147.606X	L	bębnowane	32	12	M6	20	15/20/25/30/40/50
K0147.608X	L	bębnowane	40	14	M8	25	20/25/30/40/50
K0147.610X	L	bębnowane	50	18	M10	32	20/25/30/40/50
K0147.612X	L	bębnowane	63	20	M12	40	20/30/40/50

Pokrętła krzyżowe

z żeliwa szarego powlekane tworzywem sztucznym wg DIN 6335





Materiał:
Żeliwo szare GJL 200.

Wersja:
powlekane tworzywem sztucznym.

Przykład zamówienia:
K0682.212

Wskazówka:
Kolor pomarańczowy RAL 2004,
kolor czarny RAL 9005 matowy.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma C: Otwór nieprzelotowy
Forma E: Otwór gwintowany nieprzelotowy

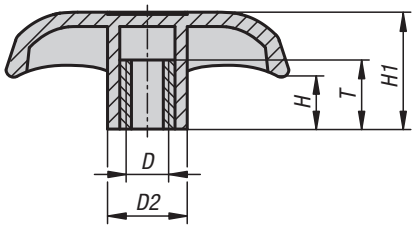
KIPP Pokrętła krzyżowe z żeliwa szarego powlekane tworzywem sztucznym wg DIN 6335

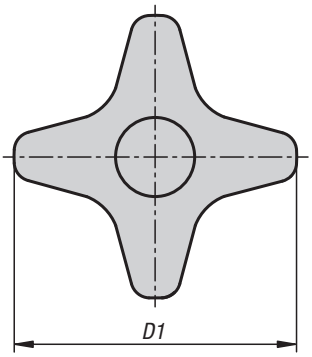
Nr Zamówienia pomarańczowy	Nr Zamówienia czarny	Forma	D1	D2	D4	D5	H1	H3	T1	T2
K0682.108	**K0682.208**	C	40	14	8	-	26	14	18	15
K0682.110	**K0682.210**	C	50	18	10	-	34	20	21	18
K0682.112	**K0682.212**	C	63	20	12	-	42	25	25	22
K0682.116	**K0682.216**	C	80	25	16	-	52	30	32	28
K0682.308	**K0682.408**	E	40	14	-	M8	26	14	-	15
K0682.310	**K0682.410**	E	50	18	-	M10	34	20	-	18
K0682.312	**K0682.412**	E	63	20	-	M12	42	25	-	22
K0682.316	**K0682.416**	E	80	25	-	M16	52	30	-	28

Pokrętła krzyżowe soft

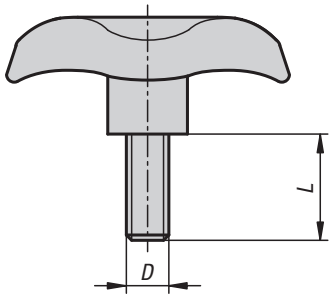


Ⓚ





Ⓛ



Materiał:
Korpus z termoplastu twardego.
Osłona z termoplastu miękkiego.
Tuleja lub trzpień gwintowany, stal 5.8.

Wersja:
Korpus, osłona czarna.
Tuleja lub trzpień gwintowany ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0613.5108X20 (podać długość L)

Wskazówka:
Pokrętła krzyżowe z miękką powłoką łączą w sobie trwałość tradycyjnych pokręteł z termoplastu z przyjemnymi w dotyku miękkimi powierzchniami. Miękka powłoka pokręteł krzyżowych tworzy przyjemną w dotyku, antypoślizgową powierzchnię. W ten sposób można uzyskiwać większe siły mocujące w sposób bezpieczny dla dłoni.

KIPP Pokrętła krzyżowe „soft“ z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D2	H	H1	T
K0613.5108	K	M8	51	15	10	22	13
K0613.5110	K	M10	51	15	10	22	13
K0613.7608	K	M8	76	19,5	13,5	28	20
K0613.7610	K	M10	76	19,5	13,5	28	20
K0613.7612	K	M12	76	19,5	13,5	28	20

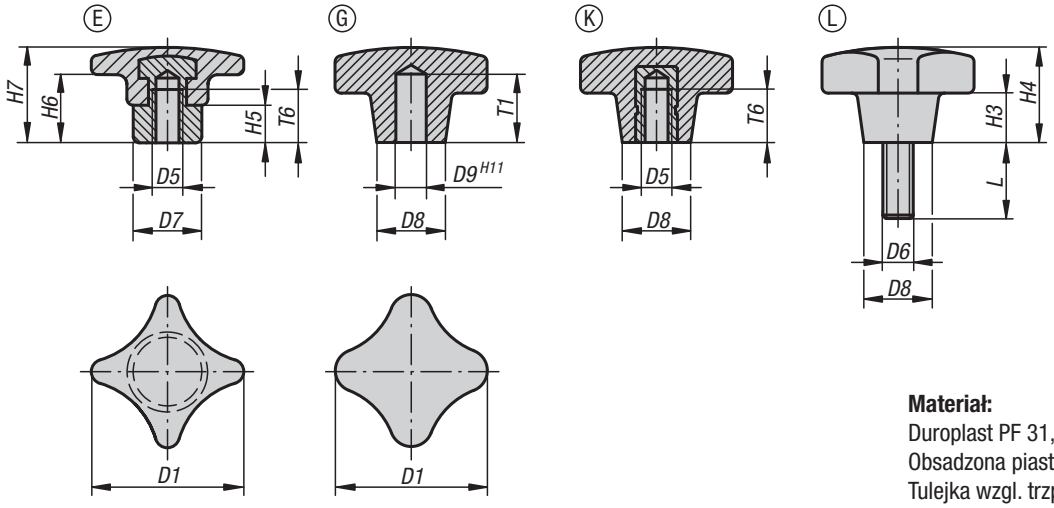
KIPP Pokrętła krzyżowe „soft“ z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D2	H	H1	L
K0613.5108X	L	M8	51	15	10	23	20/40
K0613.5110X	L	M10	51	15	10	23	20/40
K0613.7608X	L	M8	76	19,5	13,5	30	20/40
K0613.7610X	L	M10	76	19,5	13,5	30	20/40
K0613.7612X	L	M12	76	19,5	13,5	30	20/30/40

Pokrętła krzyżowe

podobne do DIN 6335





Materiał:
Duroplast PF 31, czarny.
Obsadzona piasta – stal.
Tulejka wzgl. trzpień gwintowany – stal ocynkowana.

Wersja:
Wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K0148.505X30 (podać długość L)

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma E: wystająca tulejka metalowa
Forma G: otwór nieprzelotowy
Forma K: tuleja gwintowana
Forma L: gwint zewnętrzny

Pokrętła krzyżowe

podobne do DIN 6335

KIPP Pokrętła krzyżowe podobne do DIN 6335, Forma E

Nr Zamówienia	Forma	D1	D5	D7	H5	H6	H7	T6
K0148.306	E	32	M6	12	9	12	23	12
K0148.308	E	40	M8	14	10	13	26	15
K0148.310	E	50	M10	18	12	18	32	18
K0148.312	E	63	M12	20	14	23	40	22
K0148.316	E	80	M16	25	17	28	50	28

KIPP Pokrętła krzyżowe podobne do DIN 6335, Forma G

Nr Zamówienia	Forma	D1	D8	D9	H3	H4	T1
K0148.405	G	25	12	5	8	16	12
K0148.406	G	32	14	6	10	20	15
K0148.408	G	40	18	8	13	25	18
K0148.410	G	50	22	10	20	32	21
K0148.412	G	63	26	12	25	40	25

KIPP Pokrętła krzyżowe podobne do DIN 6335, Forma K

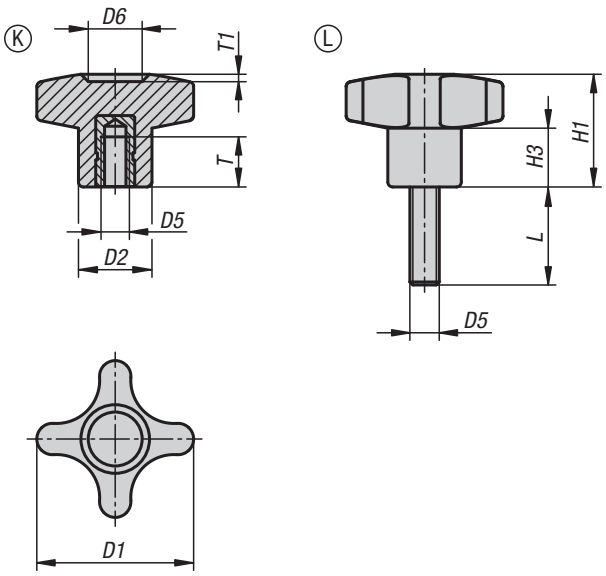
Nr Zamówienia	Forma	D1	D5	D8	H3	H4	T6
K0148.205	K	25	M5	12	8	16	9,5
K0148.206	K	32	M6	14	10	20	12
K0148.208	K	40	M8	18	13	25	14
K0148.210	K	50	M10	22	20	32	18
K0148.212	K	63	M12	26	25	40	22
K0148.216	K	80	M16	35	30	50	30

KIPP Pokrętła krzyżowe podobne do DIN 6335, Forma L

Nr Zamówienia	Forma	D1	D6	D8	H3	H4	L
K0148.505X	L	25	M5	12	8	16	15/20/25/30/40/50
K0148.506X	L	32	M6	14	10	20	15/20/25/30/40/50
K0148.508X	L	40	M8	18	13	25	20/25/30/35/40/45/50
K0148.510X	L	50	M10	22	20	32	20/25/30/35/40/45/50
K0148.512X	L	63	M12	26	25	40	20/30/40/50/60

Pokrętła krzyżowe





Materiał:
Termoplast wzmocniony włóknem szklanym.
Tuleja gwintowana z mosiądzu.
Trzpień gwintowany ze stali.

Wersja:
Uchwyt czarny.
Trzpień gwintowany ocynkowany.

Przykład zamówienia:
K1089.43205X30 (podać długość L)

KIPP Pokrętła krzyżowe z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D5	D6	H1	H3	T	T1
K1089.23205	K	32	15	M5	11	23	12	14	1,5
K1089.23206	K	32	15	M6	11	23	12	14	1,5
K1089.24008	K	40	16	M8	13	24,5	12,5	14	1,5
K1089.25010	K	50	20	M10	14	29	15	14	2
K1089.26012	K	60	24	M12	18	34	18,5	18	2

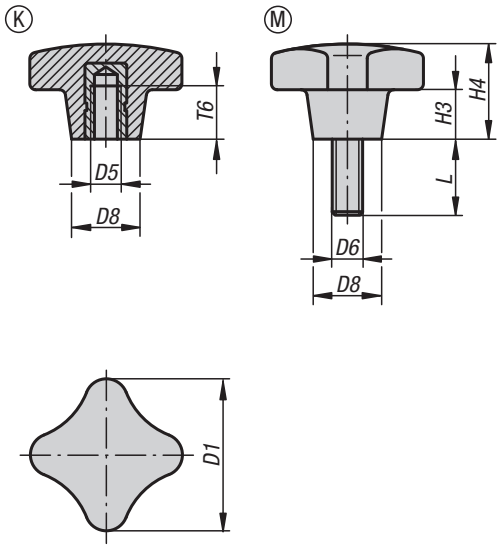
KIPP Pokrętła krzyżowe z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D5	D6	H1	H3	T1	L
K1089.43205X	L	32	15	M5	11	23	11	1,5	16/20
K1089.43206X	L	32	15	M6	11	23	11	1,5	16/20/30
K1089.43208X	L	32	15	M8	11	23	11	1,5	16/20/30/40
K1089.44006X	L	40	15,7	M6	12	24,5	12,5	1	20/30
K1089.44008X	L	40	15,7	M8	12	24,5	12,5	1	20/30/40/50
K1089.45008X	L	50	20	M8	14,5	29	15	1,5	20/30/40
K1089.45010X	L	50	20	M10	14,5	29	15	1,5	20/30/40/50
K1089.46010X	L	60	24	M10	18	34	18,5	1,5	20/30/40/50
K1089.46012X	L	60	24	M12	18	34	18,5	1,5	20/30/40/50

Pokrętła krzyżowe

podobne do DIN 6335, części stalowe – nierdzewne





Materiał:
Duroplast PF 31, czarny.
Części stalowe – stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
Wypolerowane na wysoki połysk, czarne.

Przykład zamówienia:
K1017.22505 (forma K)
K1017.52505X15 (forma L)

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma K: tuleja gwintowana
Forma L: gwint zewnętrzny

KIPP Pokrętła krzyżowe forma K, części stalowe – nierdzewne

Nr Zamówienia	Materiał komponentów	Forma	D1	D5	D8	H3	H4	T6 min.
K1017.22505	Stal nierdzewna	K	25	M5	12	8	16	7,5
K1017.23206	Stal nierdzewna	K	32	M6	14	10	20	9
K1017.24008	Stal nierdzewna	K	40	M8	18	13	25	12
K1017.25010	Stal nierdzewna	K	50	M10	22	20	32	15
K1017.26312	Stal nierdzewna	K	63	M12	26	25	40	18

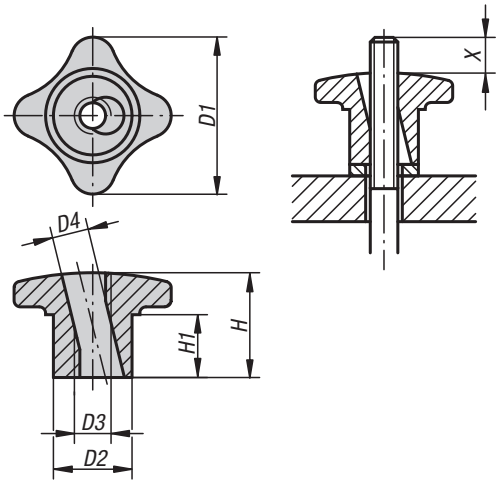
KIPP Pokrętła krzyżowe forma L, części stalowe – nierdzewne

Nr Zamówienia	Materiał komponentów	Forma	D1	D6	D8	H3	H4	L
K1017.52505X15	Stal nierdzewna	L	25	M5	12	8	16	15
K1017.52505X20	Stal nierdzewna	L	25	M5	12	8	16	20
K1017.53206X15	Stal nierdzewna	L	32	M6	14	10	20	15
K1017.53206X20	Stal nierdzewna	L	32	M6	14	10	20	20
K1017.53206X25	Stal nierdzewna	L	32	M6	14	10	20	25
K1017.53206X30	Stal nierdzewna	L	32	M6	14	10	20	30
K1017.53206X40	Stal nierdzewna	L	32	M6	14	10	20	40
K1017.53206X50	Stal nierdzewna	L	32	M6	14	10	20	50
K1017.54008X20	Stal nierdzewna	L	40	M8	18	13	25	20
K1017.54008X25	Stal nierdzewna	L	40	M8	18	13	25	25
K1017.54008X30	Stal nierdzewna	L	40	M8	18	13	25	30
K1017.54008X40	Stal nierdzewna	L	40	M8	18	13	25	40
K1017.54008X50	Stal nierdzewna	L	40	M8	18	13	25	50

Szybkomocujące pokrętła krzyżowe

z żeliwa szarego





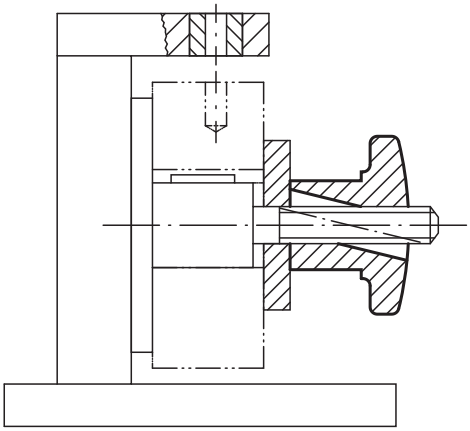
Materiał:
Żeliwo szare GJL 300.

Wersja:
bębnowany.

Przykład zamówienia:
K0683.08

Wskazówka:
Pokrętła krzyżowe szybkomocujące znajdują zastosowanie we wszystkich przyrządach, gdzie nie wymaga się dużych sił mocujących.
Ten efekt uzyskuje się dzięki gwintowi jednostronnemu.

Wskazówka dotycząca montażu:
X: Kołek gwintowany powinien być dłuższy kilka milimetrów od wysokości „H“



KIPP Szybkomocujące pokrętła krzyżowe z żeliwa szarego

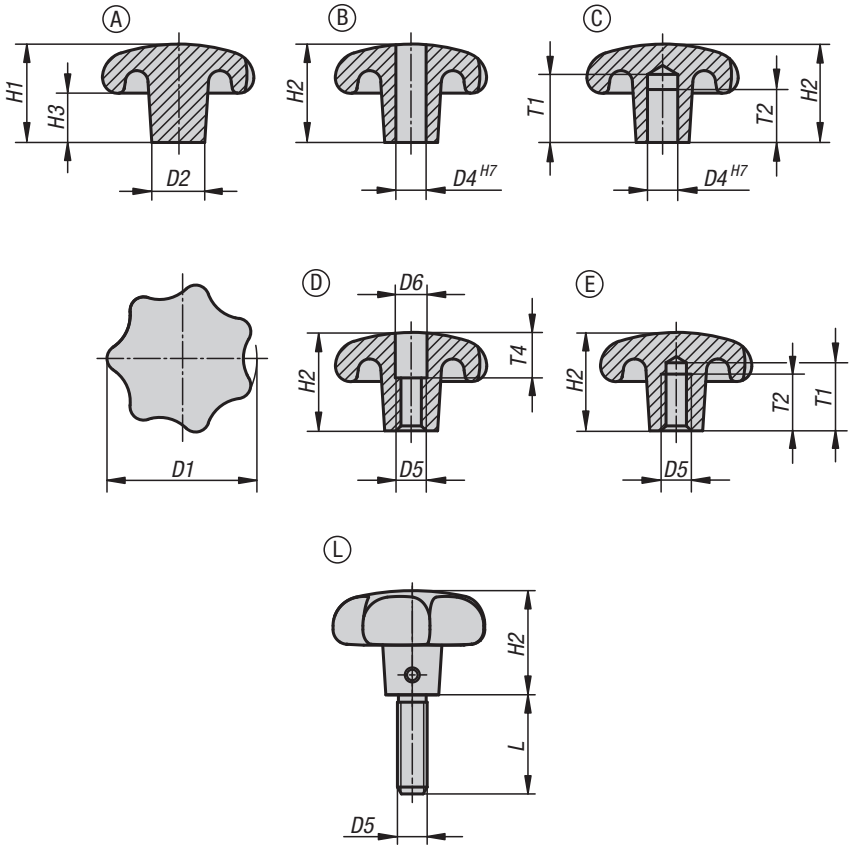
Nr Zamówienia	D1	D2	D3	D4	H	H1
K0683.06	30	15	M6	7	20	10
K0683.08	40	18	M8	9,4	25	14
K0683.10	50	21	M10	11,3	30	16
K0683.12	60	26	M12	13,1	35	19
K0683.14	70	30	M14	15,6	40	22
K0683.16	80	34	M16	17,6	45	25

Notatki

Pokrętła gwiaździste

podobne do DIN 6336, z aluminium





Materiał:
Aluminium.
Wkręt bez łba – stal nierdzewna 1.4305.
Trzpień poprzeczny – stal nierdzewna 1.4310.

Wersja:
bębnowane lub szlifowane i polerowane.
Wkręt bez łba i trzpień poprzeczny niepowlekane.

Przykład zamówienia:
K0149.14008

Na zapytanie:
Pokrętła gwiaździste jako półfabrykaty (niewyszlifowane).

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: surówka
Forma B: otwór przelotowy
Forma C: otwór nieprzelotowy
Forma D: gwint i powiercenie
Forma E: otwór gwintowany nieprzelotowy
Forma L: z gwintem zewnętrznym

KIPP Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336, z aluminium

Nr Zamówienia	Wersja	Forma	D1	D2	H1	H3
K0149.14008	bębnowane	A	40	14	26	13
K0149.15010	bębnowane	A	50	18	34	17
K0149.16312	bębnowane	A	63	20	42	21
K0149.18016	bębnowane	A	80	25	52	25

Nr Zamówienia bębnowane	Nr Zamówienia polerowane	Forma	D1	D2	D4	H2
K0149.24008	**K0149.240082**	B	40	14	8	25
K0149.25010	**K0149.250102**	B	50	18	10	32
K0149.26312	**K0149.263122**	B	63	20	12	40
K0149.28016	**K0149.280162**	B	80	25	16	50

Pokrętła gwiaździste

podobne do DIN 6336, z aluminium

Nr Zamówienia bębnowane	Nr Zamówienia polerowane	Forma	D1	D2	D4	H2	T1	T2
K0149.34008	**K0149.340082**	C	40	14	8	25	18	15
K0149.35010	**K0149.350102**	C	50	18	10	32	21	18
K0149.36312	**K0149.363122**	C	63	20	12	40	25	22
K0149.38016	**K0149.380162**	C	80	25	16	50	32	28

Nr Zamówienia bębnowane	Nr Zamówienia polerowane	Forma	D1	D2	D5	D6	H2	T4
K0149.44008	**K0149.440082**	D	40	14	M8	8,4	25	12
K0149.45010	**K0149.450102**	D	50	18	M10	10,5	32	16
K0149.46312	**K0149.463122**	D	63	20	M12	13	40	20
K0149.48016	**K0149.480162**	D	80	25	M16	17	50	30

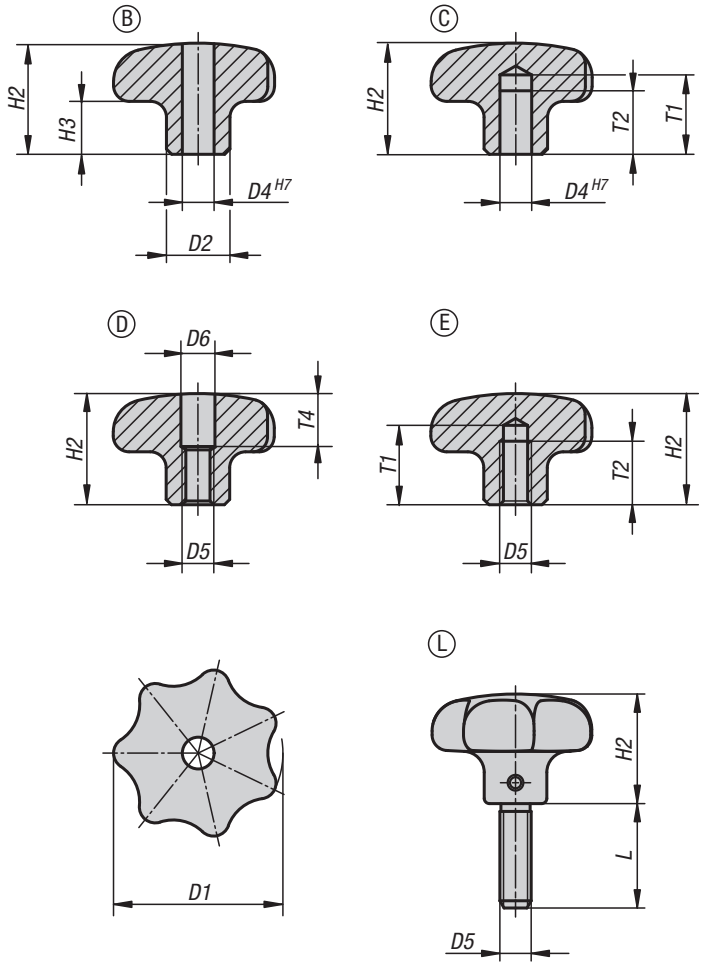
Nr Zamówienia bębnowane	Nr Zamówienia polerowane	Forma	D1	D2	D5	H2	T1	T2
K0149.54008	**K0149.540082**	E	40	14	M8	25	18	15
K0149.55010	**K0149.550102**	E	50	18	M10	32	21	18
K0149.56312	**K0149.563122**	E	63	20	M12	40	25	22
K0149.58016	**K0149.580162**	E	80	25	M16	50	32	28

Nr Zamówienia	Forma	Wersja	D1	D2	D5	H2	L
K0149.64008X	L	bębnowane	40	14	M8	25	20/25/30/40
K0149.65010X	L	bębnowane	50	18	M10	32	25/30/40/50
K0149.66312X	L	bębnowane	63	20	M12	40	30/40/50/60

Pokrętła gwiaździste

podobne do DIN 6336, stal nierdzewna





Materiał:
Stal nierdzewna 1.4308.
Wkręt bez łba – stal nierdzewna 1.4305.
Trzpień poprzeczny – stal nierdzewna 1.4310.

Wersja:
szlifowany i polerowany lub piaskowany.
Wkręt bez łba i trzpień poprzeczny niepowlekane.

Przykład zamówienia:
K0150.232062

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma B: otwór przelotowy
Forma C: otwór nieprzelotowy
Forma D: gwint i powiercenie
Forma E: otwór gwintowany nieprzelotowy
Forma L: z gwintem zewnętrznym

Pokrętła gwiaździste

podobne do DIN 6336, stal nierdzewna

KIPP Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336, stal nierdzewna

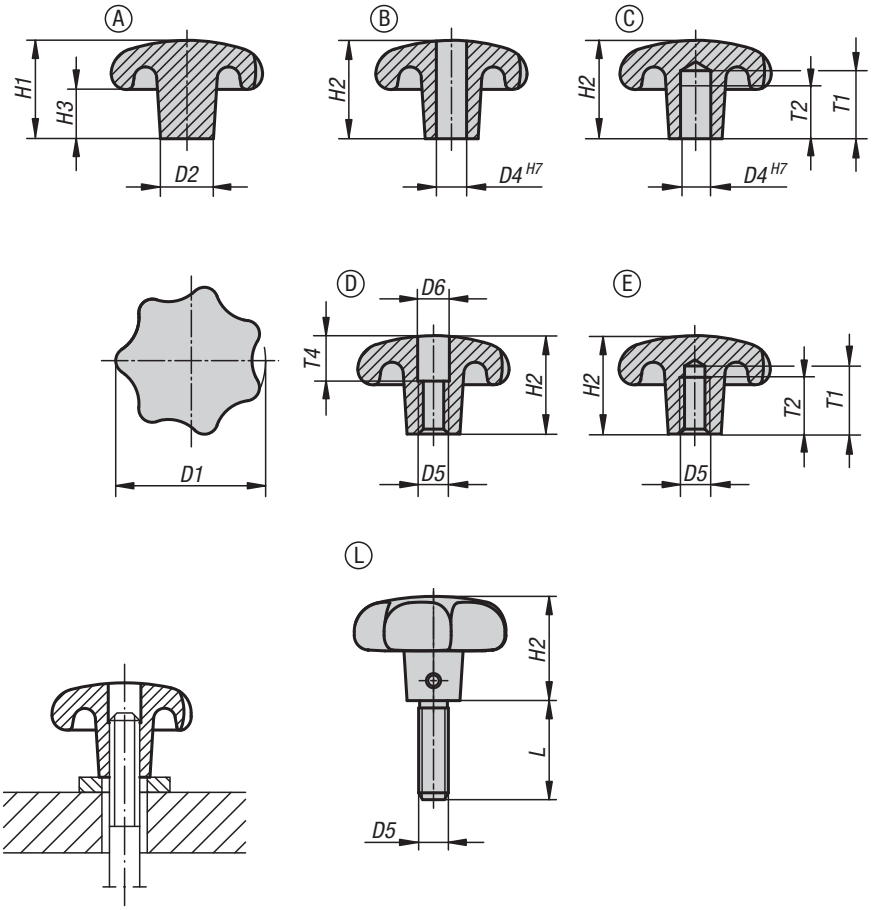
Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Wersja	D1	D2	D4	H2	H3	T1	T2
K0150.232062	**K0150.332062**	polerowane	32	12	6	21	10	-/15	-/12
K0150.240082	**K0150.340082**	polerowane	40	14	8	26	13	-/18	-/15
K0150.250102	**K0150.350102**	polerowane	50	18	10	34	17	-/21	-/18
K0150.263122	**K0150.363122**	polerowane	63	20	12	42	21	-/25	-/22
K0150.232063	**K0150.332063**	piaskowane	32	12	6	21	10	-/15	-/12
K0150.240083	**K0150.340083**	piaskowane	40	14	8	26	13	-/18	-/15
K0150.250103	**K0150.350103**	piaskowane	50	18	10	34	17	-/21	-/18
K0150.263123	**K0150.363123**	piaskowane	63	20	12	42	21	-/25	-/22

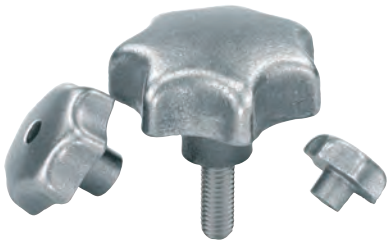
Nr Zamówienia Forma D	Nr Zamówienia Forma E	Wersja	D1	D2	D5	D6	H2	H3	T1	T2	T4
K0150.432062	**K0150.532062**	polerowane	32	12	M6	6,4/-	21	10	-/15	-/12	10/-
K0150.440082	**K0150.540082**	polerowane	40	14	M8	8,4/-	26	13	-/18	-/15	12/-
K0150.450102	**K0150.550102**	polerowane	50	18	M10	10,5/-	34	17	-/21	-/18	16/-
K0150.463122	**K0150.563122**	polerowane	63	20	M12	13/-	42	21	-/25	-/22	20/-
K0150.432063	**K0150.532063**	piaskowane	32	12	M6	6,4/-	21	10	-/15	-/12	10/-
K0150.440083	**K0150.540083**	piaskowane	40	14	M8	8,4/-	26	13	-/18	-/15	12/-
K0150.450103	**K0150.550103**	piaskowane	50	18	M10	10,5/-	34	17	-/21	-/18	16/-
K0150.463123	**K0150.563123**	piaskowane	63	20	M12	13/-	42	21	-/25	-/22	20/-

Nr Zamówienia	Forma	Wersja	D1	D2	D5	H2	H3	L
K0150.632063X	L	piaskowane	32	12	M6	21	10	15/20/25/30
K0150.640083X	L	piaskowane	40	14	M8	26	13	20/25/30/40
K0150.650103X	L	piaskowane	50	18	M10	34	17	25/30/40/50
K0150.663123X	L	piaskowane	63	20	M12	42	21	30/40/50/60

Pokrętła gwiaździste

DIN 6336, z żeliwa szarego





Materiał:
Żeliwo szare GJL 200.
Wkręt bez łba – stal nierdzewna 1.4305.
Trzpień poprzeczny – stal nierdzewna 1.4310.

Wersja:
bębnowane, niepowlekane.
Wkręt bez łba i trzpień poprzeczny niepowlekane.

Przykład zamówienia:
K0151.106

Na zapytanie:
Pokrętła gwiaździste z żeliwa szarego powlekane tworzywem sztucznym.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: surówka
Forma B: otwór przelotowy
Forma C: otwór nieprzelotowy
Forma D: gwint i powiercenie
Forma E: otwór gwintowany nieprzelotowy
Forma L: z gwintem zewnętrznym

KIPP Pokrętła gwiaździste DIN 6336, z żeliwa szarego

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Wersja	D1	D2	D4	H1	H2	H3
K0151.106	**K0151.206**	bębnowane	32	12	-/6	21/-	-/20	10/-
K0151.108	**K0151.208**	bębnowane	40	14	-/8	26/-	-/25	13/-
K0151.110	**K0151.210**	bębnowane	50	18	-/10	34/-	-/32	17/-
K0151.112	**K0151.212**	bębnowane	63	20	-/12	42/-	-/40	21/-
K0151.116	**K0151.216**	bębnowane	80	25	-/16	52/-	-/50	25/-

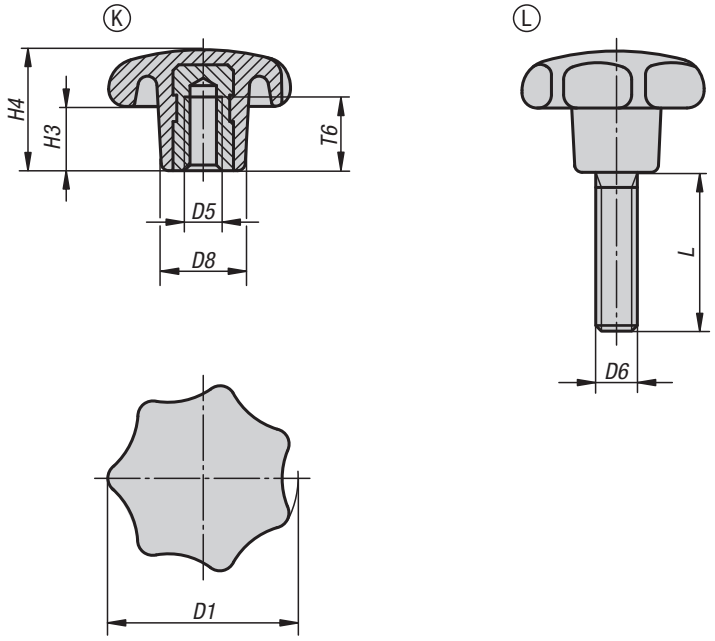
Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	Nr Zamówienia Forma E	Wersja	D1	D2	D4	D5	D6	H2	T1	T2	T4
K0151.306	**K0151.406**	**K0151.506**	bębnowane	32	12	6/-/-	-/M6/M6	-/6,4/-	20/20/20	15/-/15	12/-/12	-/10/-
K0151.308	**K0151.408**	**K0151.508**	bębnowane	40	14	8/-/-	-/M8/M8	-/8,4/-	25/25/25	18/-/18	15/-/15	-/12/-
K0151.310	**K0151.410**	**K0151.510**	bębnowane	50	18	10/-/-	-/M10/M10	-/10,5/-	32/32/32	21/-/21	18/-/18	-/16/-
K0151.312	**K0151.412**	**K0151.512**	bębnowane	63	20	12/-/-	-/M12/M12	-/13/-	40/40/40	25/-/25	22/-/22	-/20/-
K0151.316	**K0151.416**	**K0151.516**	bębnowane	80	25	16/-/-	-/M16/M16	-/17/-	50/50/50	32/-/32	28/-/28	-/30/-

Nr Zamówienia	Forma	Wersja	D1	D2	D5	H2	L
K0151.606X	L	bębnowane	32	12	M6	20	15/20/25/30
K0151.608X	L	bębnowane	40	14	M8	25	20/25/30/40
K0151.610X	L	bębnowane	50	18	M10	32	25/30/40/50
K0151.612X	L	bębnowane	63	20	M12	40	30/40/50/60

Pokrętła gwiaździste

podobne do DIN 6336





Materiał:
Duroplast PF 31, czarny.
Tuleja lub trzpień gwintowany ocynkowane i pasywowane na niebiesko.

Wersja:
Wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K0152.42505X15 (podać długość L)

Wskazówka:
W wersji K0152.22004 tulejka jest mosiężna.

Na zapytanie:
Inne kolory.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma K: tuleja gwintowana
Forma L: gwint zewnętrzny

KIPP Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336 gwint wewnętrzny, forma K

Nr Zamówienia	Forma	D1	D5	D8	H3	H4	T6
K0152.22004	K	20	M4	10	7	13	6,5
K0152.22505	K	25	M5	12	8	16	9,5
K0152.23206	K	32	M6	14	10	20	12
K0152.24008	K	40	M8	18	13	25	14
K0152.25010	K	50	M10	22	17	32	18
K0152.26312	K	63	M12	26	21	40	22
K0152.28016	K	80	M16	35	25	50	30

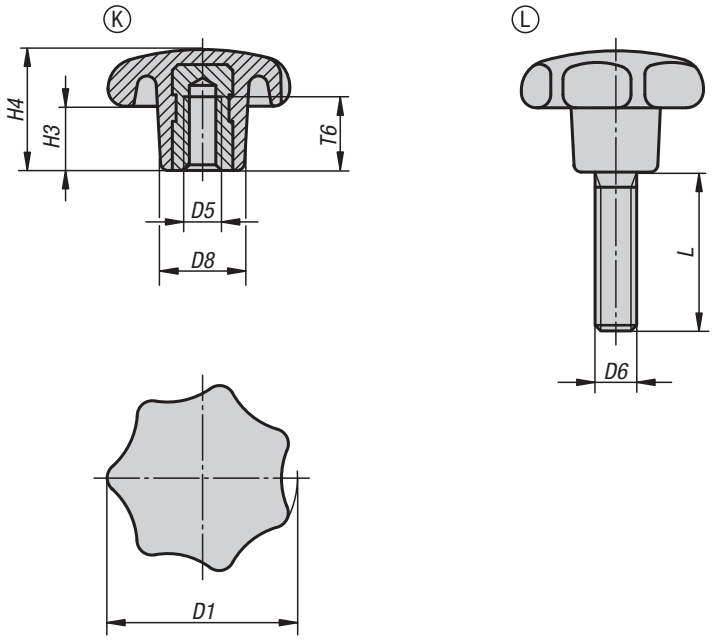
KIPP Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336, gwint zewnętrzny, forma L

Nr Zamówienia	Forma	D1	D6	D8	H3	H4	L
K0152.42505X	L	25	M5	12	8	16	15/20/25
K0152.43206X	L	32	M6	14	10	20	15/20/25/30
K0152.44008X	L	40	M8	18	13	25	20/25/30/35/40
K0152.45010X	L	50	M10	22	17	32	25/30/35/40/50
K0152.46312X	L	63	M12	26	21	40	30/35/40/50/60
K0152.48016X	L	80	M16	35	25	50	30/40/50/60

Pokrętła gwiaździste

podobne do DIN 6336, części stalowe – nierdzewne





Materiał:
Duroplast PF 31, czarny.
Tuleja lub trzpień gwintowany – stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
Wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K1016.24008

Na zapytanie:
Inne kolory.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma K: tuleja gwintowana
Forma L: gwint zewnętrzny

KIPP Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336, elementy stalowe – nierdzewne, gwint wewnętrzny z pokrywą, forma K

Nr Zamówienia	Materiał komponentów	Forma	D1	D5	D8	H3	H4	T6	T6 min.
K1016.23206	Stal nierdzewna	K	32	M6	14	10	20	12	9
K1016.24008	Stal nierdzewna	K	40	M8	18	13	25	14	12
K1016.25010	Stal nierdzewna	K	50	M10	22	17	32	18	15
K1016.26312	Stal nierdzewna	K	63	M12	26	21	40	22	18

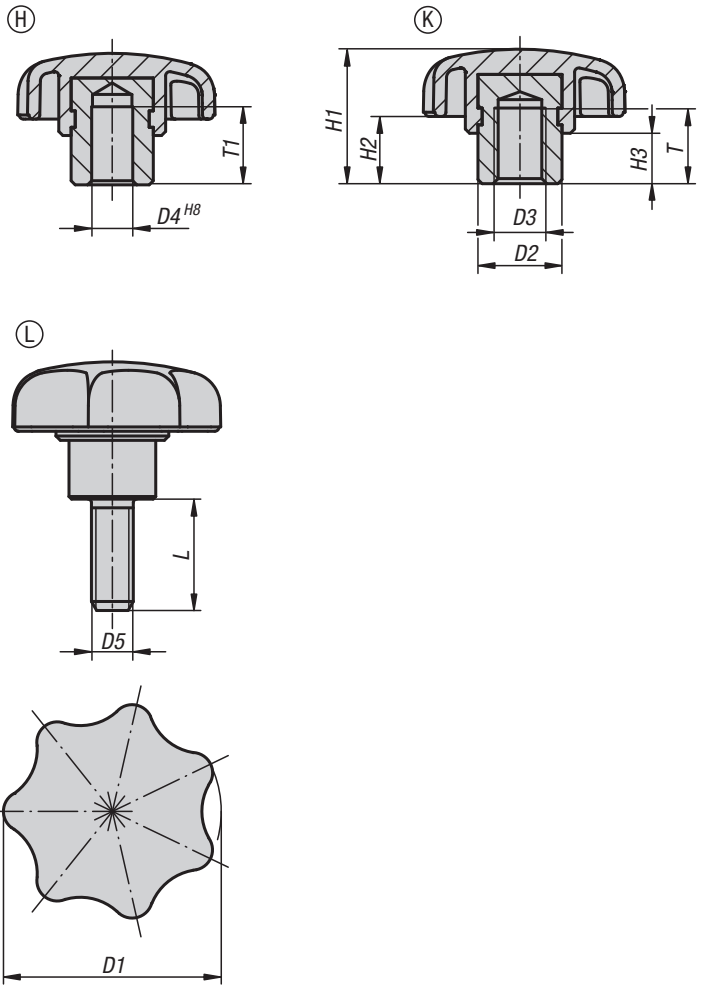
KIPP Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336, części stalowe - nierdzewne, gwint zewnętrzny, forma L

Nr Zamówienia	Materiał komponentów	Forma	D1	L	D6	D8	H3	H4
K1016.43206X15	Stal nierdzewna	L	32	15	M6	14	10	20
K1016.43206X20	Stal nierdzewna	L	32	20	M6	14	10	20
K1016.43206X25	Stal nierdzewna	L	32	25	M6	14	10	20
K1016.43206X30	Stal nierdzewna	L	32	30	M6	14	10	20
K1016.44008X20	Stal nierdzewna	L	40	20	M8	18	13	25
K1016.44008X25	Stal nierdzewna	L	40	25	M8	18	13	25
K1016.44008X30	Stal nierdzewna	L	40	30	M8	18	13	25
K1016.44008X40	Stal nierdzewna	L	40	40	M8	18	13	25

Notatki

Pokrętła gwiaździste

z obsadzoną piastą





Materiał:
Termoplast czarny.
Części stalowe - klasa wytrzymałościowa 5.8 lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Części stalowe - pasywowane na niebiesko lub nierdzewne, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0153.2081

Wskazówka:
Pokrętła gwiaździste z obsadzoną piastą w wersji z otworem nieprzelotowym lub gwintem wewnętrznym nadają się szczególnie do łączenia kołkiem poprzecznym.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma H: tulejka z otworem nieprzelotowym
Forma K: tuleja gwintowana
Forma L: gwint zewnętrzny

KIPP Pokrętła gwiaździste z obsadzoną piastą, forma H

Nr Zamówienia	Materiał komponentów	Forma	D4	T1	D1	D2	H1	H2	H3
K0153.105	Stal	H	5	9,5	25	10	17	9	7
K0153.106	Stal	H	6	12,5	32	13,5	21	11	9,5
K0153.1061	Stal	H	6	12,5	40	13,5	25	13	10
K0153.108	Stal	H	8	12,5	40	13,5	25	13	10
K0153.1081	Stal	H	8	19,5	50	19	32	17	12
K0153.110	Stal	H	10	19,5	50	19	32	17	12
K0153.1101	Stal	H	10	19,5	63	19	37	18	12
K0153.112	Stal	H	12	19,5	63	19	37	18	12
K0153.116	Stal	H	16	24,5	63	23	40	21	15

Pokrętła gwiaździste

z obsadzoną piastą

KIPP Pokrętła gwiaździste z obsadzoną piastą, forma K

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Forma	D3	T	D1	D2	H1	H2	H3
K0153.205	**K0153.305**	K	M5	9	25	10	17	9	7
K0153.206	**K0153.306**	K	M6	12	32	13,5	21	11	9,5
K0153.2061	**K0153.3061**	K	M6	12	40	13,5	25	13	10
K0153.208	**K0153.308**	K	M8	12	40	13,5	25	13	10
K0153.2081	**K0153.3081**	K	M8	17	50	19	32	17	12
K0153.210	**K0153.310**	K	M10	17	50	19	32	17	12
K0153.2101	**K0153.3101**	K	M10	17	63	19	37	18	12
K0153.212	**K0153.312**	K	M12	17	63	19	37	18	12
K0153.216	**K0153.316**	K	M16	23	63	23	40	21	15

KIPP Pokrętła gwiaździste, gwint zewnętrzny, forma L

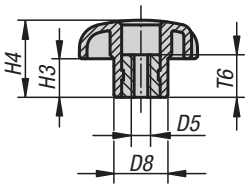
Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Forma	D5	D1	D2	H1	H2	H3	L
K0153.405X	**K0153.505X**	L	M5	25	10	17	9	7	10/15/20
K0153.406X	**K0153.506X**	L	M6	32	13,5	21	11	9,5	10/15/20/25/30
K0153.408X	**K0153.508X**	L	M8	40	13,5	25	13	10	15/20/25/30/40/50
K0153.410X	**K0153.510X**	L	M10	50	19	32	17	12	20/25/30/40/50/60
K0153.412X	**K0153.512X**	L	M12	63	19	37	18	12	20/25/30/40/50/60

Pokrętła gwiaździste

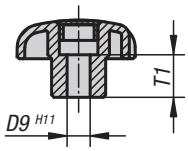
podobne do DIN 6336



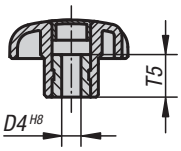
Ⓓ

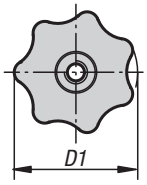


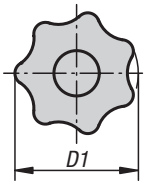
Ⓖ



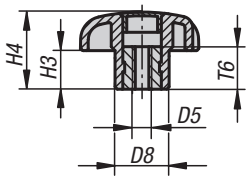
Ⓗ



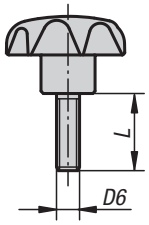




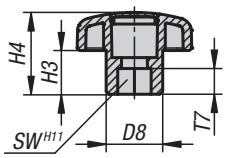
Ⓚ



Ⓛ



Ⓢ



Materiał:
Czarny termoplast, tulejka wzgl. trzpień gwintowany – stal.

Wersja:

Tuleja lub trzpień gwintowany ocynkowane i pasywowane na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K0155.4127X30
(kolor zaślepki: żółty; podać długość L)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki. Czarny kolor zaślepki nie wymaga podawania kodu.

Na zapytanie:
Inne kolory wzgl. napisy jak np. logo firmy lub symbol.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma D: tuleja gwintowana, bez pokrywy
Forma G: bez tulei
Forma H: z tuleją pasowaną
Forma K: tuleja gwintowana, z pokrywą
Forma L: gwint zewnętrzny
Forma S: sześciokąt

czarny	jasnoszary Δ = 5	czerwony Δ = 6	żółty Δ = 7
	 RAL 7035	 RAL 3020	 RAL 1021

KIPP Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336, forma D i S

Nr Zamówienia	Forma	D1	D5	D8	H3	H4	SW	T6	T7
K0155.504	D	25	M4	12	8	16	-	10	-
K0155.505	D	25	M5	12	8	16	-	10	-
K0155.5061	D	25	M6	12	8	16	-	10	-
K0155.5051	D	32	M5	14	10	20	-	10	-
K0155.506	D	32	M6	14	10	20	-	10	-
K0155.508	D	40	M8	18	13	25	-	14	-
K0155.5101	D	40	M10	18	13	25	-	14	-
K0155.5081	D	50	M8	22	17	32	-	14	-
K0155.510	D	50	M10	22	17	32	-	14	-
K0155.5121	D	50	M12	22	17	32	-	18	-
K0155.5102	D	63	M10	26	21	40	-	14	-
K0155.512	D	63	M12	26	21	40	-	18	-
K0155.516	D	63	M16	26	21	40	-	18	-
K0155.808	S	32	-	14	9,2	19,6	8	-	5
K0155.810	S	40	-	18	13	24,5	10	-	10
K0155.813	S	50	-	22	17	31,2	13	-	10
K0155.816	S	63	-	26	21	39,4	16	-	15

Pokrętła gwiaździste

podobne do DIN 6336

Przykładowe wykonania pokrywy



KIPP Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336, gwint wewnętrzny z pokrywą, forma K

Nr Zamówienia	Forma	D1	D5	D8	H3	H4	T6
K0155.204Δ	K	25	M4	12	8	16	10
K0155.205Δ	K	25	M5	12	8	16	10
K0155.2061Δ	K	25	M6	12	8	16	10
K0155.2051Δ	K	32	M5	14	10	20	10
K0155.206Δ	K	32	M6	14	10	20	10
K0155.208Δ	K	40	M8	18	13	25	14
K0155.2101Δ	K	40	M10	18	13	25	14
K0155.2081Δ	K	50	M8	22	17	32	14
K0155.210Δ	K	50	M10	22	17	32	14
K0155.2121Δ	K	50	M12	22	17	32	18
K0155.2102Δ	K	63	M10	26	21	40	14
K0155.212Δ	K	63	M12	26	21	40	18
K0155.216Δ	K	63	M16	26	21	40	18

KIPP Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336, otwór pasowany, forma G i H

Nr Zamówienia Forma G	Nr Zamówienia Forma H	D1	D4	D8	D9	H3	H4	T1	T5
K0155.305Δ	**K0155.105Δ**	25	-/5	12	5/-	8	16	10/-	-/10
K0155.306Δ	**K0155.106Δ**	32	-/6	14	6/-	10	20	10/-	-/10
K0155.308Δ	**K0155.108Δ**	40	-/8	18	8/-	13	25	14/-	-/14
K0155.310Δ	**K0155.110Δ**	50	-/10	22	10/-	17	32	14/-	-/14
-	**K0155.1101Δ**	63	10	26	-	21	40	-	14
K0155.312Δ	**K0155.112Δ**	63	-/12	26	12/-	21	40	18/-	-/18

KIPP Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336, gwint zewnętrzny, forma L

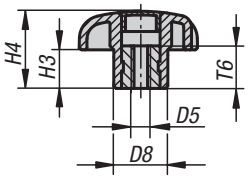
Nr Zamówienia	Forma	D1	D6	D8	H3	H4	L
K0155.405ΔX	L	25	M5	12	8	16	10/15/20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.406ΔX	L	25	M6	12	8	16	10/15/20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.4061ΔX	L	32	M6	14	10	20	10/15/20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.408ΔX	L	32	M8	14	10	20	15/20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.4081ΔX	L	40	M8	18	13	25	15/20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.410ΔX	L	40	M10	18	13	25	15/20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.4101ΔX	L	50	M10	22	17	32	15/20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.412ΔX	L	50	M12	22	17	32	15/20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.4102ΔX	L	63	M10	26	21	40	20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.4121ΔX	L	63	M12	26	21	40	20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.416ΔX	L	63	M16	26	21	40	30/35/40/45/50/60

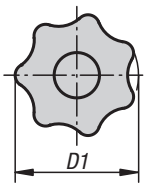
Pokrętła gwiaździste biopolimerowe

podobne do DIN 6336

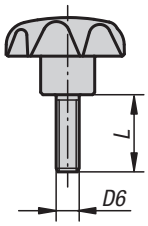


Ⓚ





Ⓛ



Materiał:
Biopolimer. Tuleja lub trzpień gwintowany, stal.

Wersja:

Tuleja lub trzpień gwintowany ocynkowane i pasywowane na niebiesko.
Buk naturalny z włóknami bukowymi lub barwiony na ciemnoszaro.

Przykład zamówienia:
K0155.10406190X15

Zalety:
Ten bioplastik wytwarzany jest w całości z surowców odnawialnych (nie zawiera ropy naftowej i jej pochodnych).
Oszczędność nieodnawialnych paliw kopalnych.
Włókna drzewne pochodzą w 100% z rodzimych niemieckich lasów.
Posiada certyfikat PEFC (gwarancję, że produkty drzewne pochodzą z lasów użytkowanych w sposób zrównoważony).

Cechy:
Duża wytrzymałość mechaniczna (sprawdzona, co najmniej podwójny stopień bezpieczeństwa).
Bioplastik nadaje się do recyklingu (podobnie, jak termoplasty).
Nadaje się do użytku na zewnątrz (nie ulega biodegradacji).
Wysoka odporność na działanie silnych kwasów i zasad.
Krótkotrwała odporność na działanie alkoholi, paliwa, olejów mineralnych, tłuszczów.

Pokrętła gwiaździste biopolimerowe

podobne do DIN 6336

KIPP Pokrętła gwiaździste biopolimerowe podobne do DIN 6336, gwint wewnętrzny

Nr Zamówienia	Kolor korpusu	Forma	D1	D5	D8	H3	H4	T6
K0155.102051143	Buk naturalny	K	32	M5	14	10	20	10
K0155.10206143	Buk naturalny	K	32	M6	14	10	20	10
K0155.10208143	Buk naturalny	K	40	M8	18	13	25	14
K0155.102081143	Buk naturalny	K	50	M8	22	17	32	14
K0155.102101143	Buk naturalny	K	40	M10	18	13	25	14
K0155.10210143	Buk naturalny	K	50	M10	22	17	32	14
K0155.102121143	Buk naturalny	K	50	M12	22	17	32	18
K0155.10205190	ciemnoszary RAL 7021	K	32	M5	14	10	20	10
K0155.1020690	ciemnoszary RAL 7021	K	32	M6	14	10	20	10
K0155.1020890	ciemnoszary RAL 7021	K	40	M8	18	13	25	14
K0155.10208190	ciemnoszary RAL 7021	K	50	M8	22	17	32	14
K0155.10210190	ciemnoszary RAL 7021	K	40	M10	18	13	25	14
K0155.1021090	ciemnoszary RAL 7021	K	50	M10	22	17	32	14
K0155.10212190	ciemnoszary RAL 7021	K	50	M12	22	17	32	18

KIPP Pokrętła gwiaździste biopolimerowe podobne do DIN 6336, gwint zewnętrzny

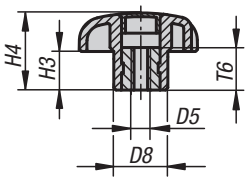
Nr Zamówienia	Kolor korpusu	Forma	D1	D6	D8	H3	H4	L
K0155.104061143X15	Buk naturalny	L	32	M6	14	10	20	15
K0155.10408143X20	Buk naturalny	L	32	M8	14	10	20	20
K0155.104081143X25	Buk naturalny	L	40	M8	18	13	25	25
K0155.10410143X25	Buk naturalny	L	40	M10	18	13	25	25
K0155.104101143X25	Buk naturalny	L	50	M10	22	17	32	25
K0155.10412143X25	Buk naturalny	L	50	M12	22	17	32	25
K0155.10406190X15	ciemnoszary RAL 7021	L	32	M6	14	10	20	15
K0155.1040890X20	ciemnoszary RAL 7021	L	32	M8	14	10	20	20
K0155.10408190X25	ciemnoszary RAL 7021	L	40	M8	18	13	25	25
K0155.1041090X25	ciemnoszary RAL 7021	L	40	M10	18	13	25	25
K0155.10410190X25	ciemnoszary RAL 7021	L	50	M10	22	17	32	25
K0155.1041290X25	ciemnoszary RAL 7021	L	50	M12	22	17	32	25

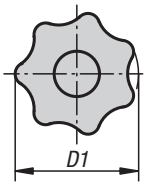
Pokrętła gwiaździste antybakteryjne,

podobne do DIN 6336, części stalowe – nierdzewne

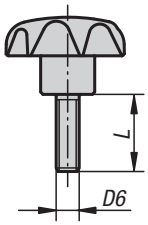


Ⓚ





Ⓛ



Materiał:
Termoplast, szary łupek.
Tuleja lub trzpień gwintowany ze stali nierdzewnej 1.4305.

Wersja:
Tulejka wzgl. trzpień gwintowany – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0154.12408144X25

Zastosowanie:
Antybakteryjne produkty KIPP MEDI charakteryzuje skuteczna odporność przeciwko wielu szkodliwym mikroorganizmom, takim jak wirusy, grzyby i bakterie, w tym również bakterie wielooporne (np. MRSA).
W użytym tworzywie sztucznym znajdują się trwale związane mikrocząstki srebra, które posiadają działanie przeciwdrobnoustrojowe. Dzięki temu produkt zachowuje skuteczność przez cały okres eksploatacji.

Sposób działania:
jony srebra skutecznie hamują rozwój szkodliwych mikroorganizmów na powierzchni produktu. Przez to liczba zarazków na powierzchni produktów MEDI jest stale redukowana (zbadane i potwierdzone przez akredytowane laboratorium).
Ryzyko infekcji przy kontakcie z tymi produktami pomiędzy cyklami czyszczenia jest znacząco niższe.

Zalety:
Odporność na działanie wilgoci i środków czyszczących (podczas dezynfekcji), brak toksycznych działań ubocznych.

Użycie:
Montaż na maszynach, urządzeniach i instalacjach znajdujących się na obszarach o podwyższonych wymaganiach dotyczących higieny (np. w szpitalach, przychodniach lekarskich, centrach rehabilitacji, zakładach produkujących żywność), zastosowanie przy instalacjach publicznych lub użytkowanych przez wiele osób (np. placówki opiekuńczo-pielęgnacyjne, przedszkola).

KIPP Pokrętła gwiaździste antybakteryjne, podobne do DIN 6336, części stalowe – nierdzewne, gwint wewnętrzny forma K

Nr Zamówienia	Forma	D1	D5	D8	H3	H4	T6
K0154.12208144	K	40	M8	18	13	25	14

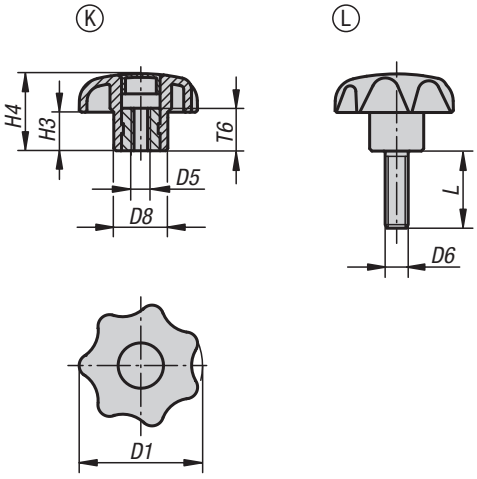
KIPP Pokrętła gwiaździste antybakteryjne, podobne do DIN 6336, części stalowe – nierdzewne, gwint zewnętrzny, forma L

Nr Zamówienia	Forma	D1	D6	D8	H3	H4	L
K0154.12408144X25	L	40	M8	18	13	25	25

Pokrętła gwiaździste antystatyczne

podobne do DIN 6336





Materiał:
Termoplast, czarny.
Tuleja lub trzpień gwintowany ze stali 5.8.

Wersja:
Trzpień gwintowany pasywowany na niebiesko

Przykład zamówienia:
K0155.1120824

Zastosowanie:
Wrażliwe elektryczne i elektroniczne elementy konstrukcyjne, komponenty i urządzenia (elementy wrażliwe na ESD) mogą ulec uszkodzeniu lub zniszczeniu na skutek wyładowań elektrostatycznych (electrostatic discharge = ESD) w bliskim otoczeniu.
Wyładowanie elektrostatyczne może być wywołane przez osoby bądź poprzez manipulację elementami wrażliwymi na ESD (np. podczas produkcji, montażu, transportu lub składowania).
Aby zapobiec wyładowaniom elektrostatycznym, wymagane jest używanie w bliskości urządzeń elektronicznych produktów przewodzących elektryczność zgodnych z normą DIN EN 61340-5-1.
Produkty te nadają się, zgodnie z DIN EN 61340-5-1, do zastosowań ESD oraz w strefach ochrony przed ESD (EPA).
Dla jednoznacznej identyfikacji, w bocznej części tych produktów umieszczone jest żółte logo ESD.

Bezpieczeństwo:
Produkty ESD mogą być stosowane także w urządzeniach, częściach i systemach ochronnych w strefach zagrożenia wybuchem.
Stosowanie tych produktów ESD pozwala zapobiec elektrostatycznym wyładowaniom iskrowym, a przez to możliwemu zapaleniu gazów i pyłów, które w zamkniętych pomieszczeniach może prowadzić do wybuchu.
Aby zapewnić ochronę osobom pracującym w strefach zagrożenia wybuchem, producent i operator urządzenia muszą stosować dyrektywy ATEX i spełniać ich wymogi.
Te produkty ESD zostały sprawdzone pod kątem przewodnictwa elektrycznego przez TÜV Süd.

Grupy docelowe:
Producenci, których urządzenia muszą spełniać wymogi dyrektywy produktowej ATEX 2014/34/UE.
Operatorzy urządzeń, którzy zobowiązani są spełniać wymogi dyrektywy operacyjnej ATEX 1999/92/WE.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma K: tuleja gwintowana, z pokrywą
Forma L: gwint zewnętrzny

KIPP Pokrętła gwiaździste antystatyczne podobne do DIN 6336, gwint wewnętrzny, typ K

Nr Zamówienia	Kolor korpusu	Forma	D1	D5	D8	H3	H4	T6
K0155.1120824	czarny RAL 9011	K	40	M8	18	13	25	14

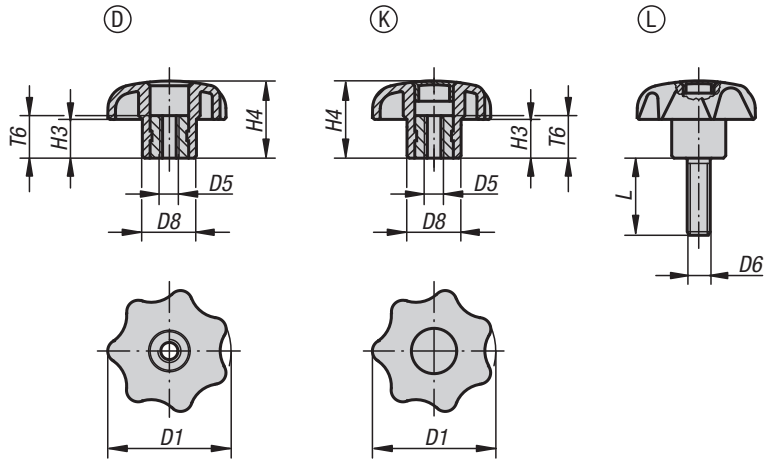
KIPP Pokrętła gwiaździste antystatyczne podobne do DIN 6336, gwint zewnętrzny, typ L

Nr Zamówienia	Kolor korpusu	Forma	D1	D6	D8	H3	H4	L
K0155.11408124X25	czarny RAL 9011	L	40	M8	18	13	25	25

Pokrętła gwiaździste

podobne do DIN 6336, części stalowe - nierdzewne





Materiał:
Czarny termoplast, tulejka wzgl. trzpień gwintowany - stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Tulejka wzgl. trzpień gwintowany – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0154.4067X30
(kolor zaślepki: żółty; podać długość L)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki.
Czarny kolor zaślepki nie wymaga podawania kodu.

Na zapytanie:
Inne kolory wzgl. napisy jak np. logo firmy lub symbol.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma D: tuleja gwintowana, bez pokrywy
Forma K: tuleja gwintowana, z pokrywą
Forma L: gwint zewnętrzny

czarny	jasnoszary Δ = 5	czerwony Δ = 6	żółty Δ = 7
	 RAL 7035	 RAL 3020	 RAL 1021

KIPP Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336, elementy stalowe – nierdzewne, gwint wewnętrzny bez pokrywy, forma D

Nr Zamówienia	Forma	D1	D5	D8	H3	H4	T6
K0154.505	D	25	M5	12	8	16	10
K0154.506	D	32	M6	14	10	20	10
K0154.508	D	40	M8	18	13	25	14
K0154.510	D	50	M10	22	17	32	14
K0154.512	D	63	M12	26	21	40	18

KIPP Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336, elementy stalowe – nierdzewne, gwint wewnętrzny z pokrywą, forma K

Nr Zamówienia	Forma	D1	D5	D8	H3	H4	T6
K0154.205Δ	K	25	M5	12	8	16	10
K0154.206Δ	K	32	M6	14	10	20	10
K0154.208Δ	K	40	M8	18	13	25	14
K0154.210Δ	K	50	M10	22	17	32	14
K0154.212Δ	K	63	M12	26	21	40	18

KIPP Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336, części stalowe - nierdzewne, gwint zewnętrzny, forma L

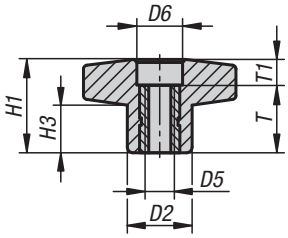
Nr Zamówienia	Forma	D1	D6	D8	H3	H4	L
K0154.405ΔX	L	25	M5	12	8	16	15/20
K0154.406ΔX	L	32	M6	14	10	20	20/30
K0154.408ΔX	L	40	M8	18	13	25	15/20/25/30/40/60
K0154.410ΔX	L	50	M10	22	17	32	25/30/40/50/60

Notatki

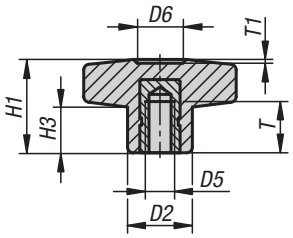
Pokrętła gwiaździste

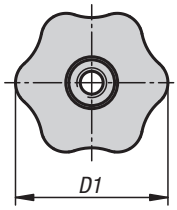


Ⓓ

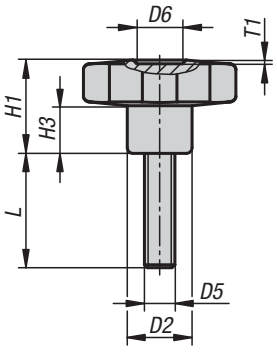


Ⓚ





Ⓛ



Materiał:
Termoplast wzmocniony włóknem szklanym.
Tuleja gwintowana z mosiądzu.
Trzpień gwintowany ze stali.

Wersja:
Uchwyt czarny.
Trzpień gwintowany ocynkowany.

Przykład zamówienia:
K1090.43006X16 (podać długość L)

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma D: z tuleją gwintowaną, bez pokrywy
Forma K: z tuleją gwintowaną
Forma L: z gwintem zewnętrznym

Pokrętła gwiaździste

KIPP Forma D, z tuleją gwintowaną, bez pokrywy

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D5	D6	H1	H3	T	T1
K1090.53005	D	30	15	M5	11	22	11	18	4
K1090.53006	D	30	15	M6	11	22	11	18	4
K1090.53008	D	30	15	M8	11	22	11	18	4
K1090.54006	D	40	17	M6	12	24,5	12,5	18	6
K1090.54008	D	40	17	M8	12	24,5	12,5	18	6
K1090.54010	D	40	17	M10	12	24,5	12,5	18	6
K1090.55008	D	50	20	M8	14	29	15,5	18	11
K1090.55010	D	50	20	M10	14	29	15,5	18	11
K1090.55012	D	50	20	M12	14	29	14	18	11
K1090.56010	D	60	24	M10	16,5	34	18	18	16
K1090.56012	D	60	24	M12	16,5	34	18	18	16

KIPP Forma K, z tuleją gwintowaną

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D5	D6	H1	H3	T	T1
K1090.23005	K	30	15	M5	9	22	11	14	1,5
K1090.23006	K	30	15	M6	9	22	11	10	1,5
K1090.24006	K	40	17	M6	12	24,5	12	16	1
K1090.24008	K	40	17	M8	12	24,5	12	14	1
K1090.24010	K	40	17	M10	12	24,5	12	14	1
K1090.25008	K	50	20	M8	14,5	29	15,5	14	1,5
K1090.25010	K	50	20	M10	14,5	29	15,5	14	1,5
K1090.25012	K	50	20	M12	14,5	29	15,5	18	1,5
K1090.26010	K	60	24	M10	18	34	18	21	1,5
K1090.26012	K	60	24	M12	18	34	18	18	1,5

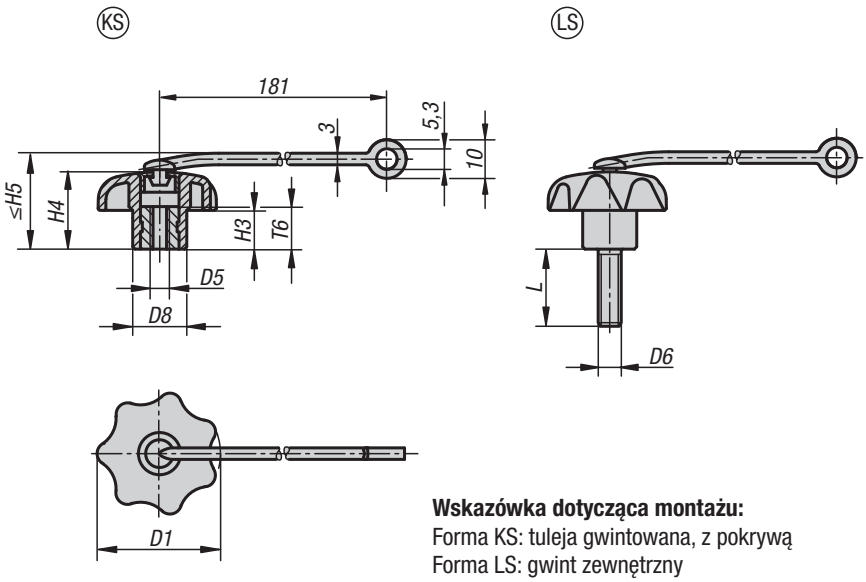
KIPP Forma L, z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D5	D6	H1	H3	T1	L
K1090.43006X	L	30	15	M6	9	22	11	1,5	16/20/30
K1090.43008X	L	30	15	M8	9	22	11	1,5	16/20/30/40
K1090.44006X	L	40	17	M6	12	24,5	12,5	1	16/20/30/40
K1090.44008X	L	40	17	M8	12	24,5	12,5	1	20/30/40/50
K1090.45008X	L	50	20	M8	14,5	29	15	1,5	20/30/40
K1090.45010X	L	50	20	M10	14,5	29	15	1,5	20/30/40/50
K1090.46010X	L	60	24	M10	18	34	18	1,5	20/30/40/50
K1090.46012X	L	60	24	M12	18	34	18	1,5	20/30/40/50

Pokrętła gwiaździste z linką zabezpieczającą

DIN 6336





Wskazówka dotycząca montażu:
Forma KS: tuleja gwintowana, z pokrywą
Forma LS: gwint zewnętrzny

Materiał:
Pokrętło gwiaździste z termoplastu.
Tulejka lub trzpień gwintowany – stal.
Linka zabezpieczająca z elastycznego poliuretanu termoplastycznego.

Wersja:

Tuleja lub trzpień gwintowany ocynkowane i pasywowane na niebiesko.

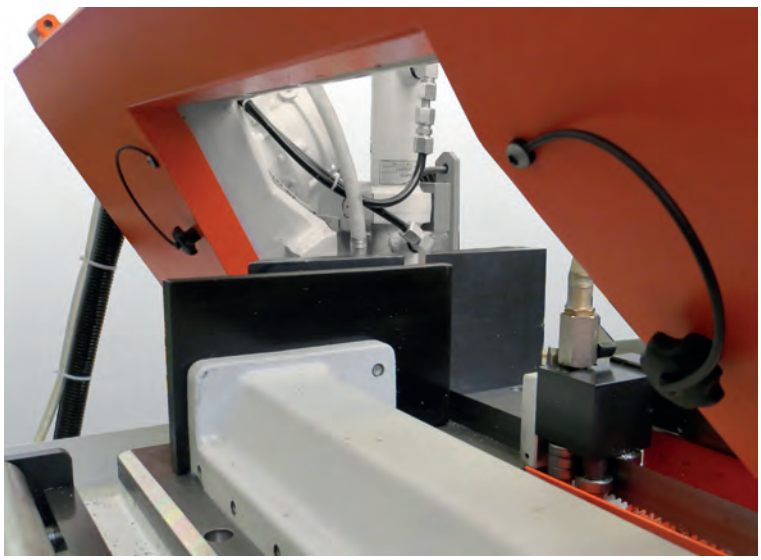
Przykład zamówienia:
K0155.7056X15
(kolor zaślepki: czerwony; podać długość L)

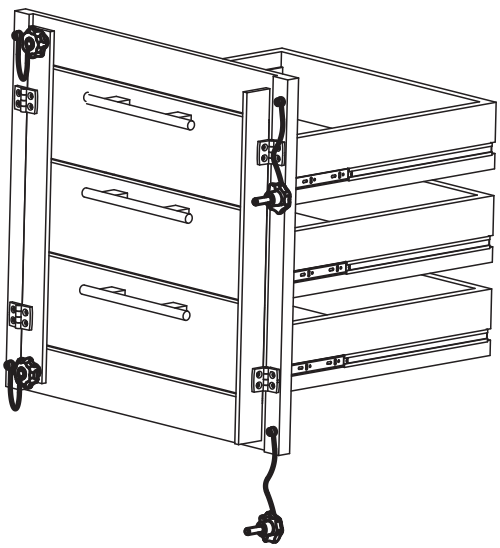
Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki.
Czarny kolor zaślepki nie wymaga podawania kodu.

Za pomocą linki zabezpieczającej można przymocować pokrętło gwiaździste do korpusu w sposób uniemożliwiający utratę tego pokrętła. Pokrętło pozostaje nadal w bezpośredniej bliskości przedmiotu, do którego jest przymocowane. Dzięki temu montaż/demontaż uchwytu gwiaździstego jest łatwiejszy, a jego utrata – zminimalizowana.

Montaż:
Wykonać montaż, gdy linka nie jest naprężona. Należy uwzględniać położenie po wkręceniu, jak również po wykręceniu.

Wyposażenie:
Linkę zabezpieczającą można również nabyć jako wyposażenie dodatkowe, patrz K0743.04190.





Pokrętła gwiaździste z linką zabezpieczającą

DIN 6336



KIPP Pokrętła gwiaździste z linką zabezpieczającą, stal, gwint wewnętrzny, forma KS

Nr Zamówienia	Forma	D1	D5	D8	H3	H4	H5 maks.	T6
K0155.604Δ	KS	25	M4	12	8	16	22	10
K0155.605Δ	KS	25	M5	12	8	16	22	10
K0155.6061Δ	KS	25	M6	12	8	16	22	10
K0155.6051Δ	KS	32	M5	14	10	20	26	10
K0155.606Δ	KS	32	M6	14	10	20	26	10
K0155.608Δ	KS	40	M8	18	13	25	31	14
K0155.6101Δ	KS	40	M10	18	13	25	31	14
K0155.6081Δ	KS	50	M8	22	17	32	38	14
K0155.610Δ	KS	50	M10	22	17	32	38	14
K0155.6121Δ	KS	50	M12	22	17	32	38	14
K0155.6102Δ	KS	63	M10	26	21	40	46	14
K0155.612Δ	KS	63	M12	26	21	40	46	14
K0155.616Δ	KS	63	M16	26	21	40	46	14

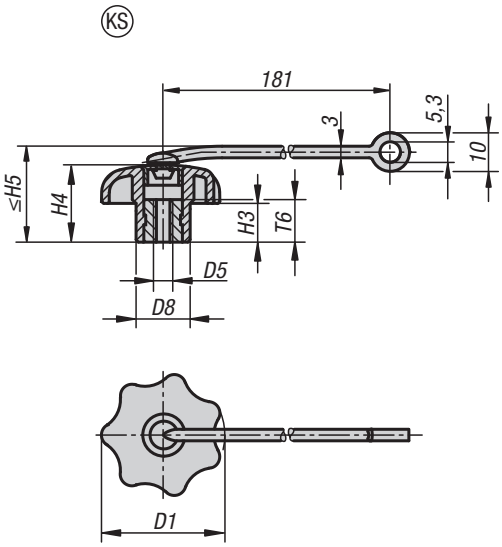
KIPP Pokrętła gwiaździste z linką zabezpieczającą, stal, gwint zewnętrzny, forma LS

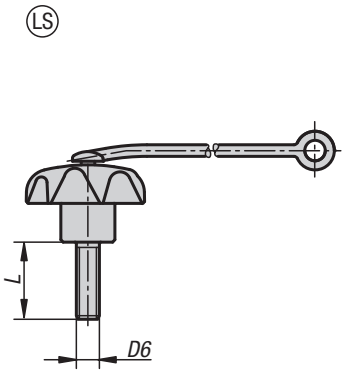
Nr Zamówienia	Forma	D1	D6	D8	H3	H4	H5 maks.	L
K0155.705ΔX	LS	25	M5	12	8	16	22	10/15/20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.706ΔX	LS	25	M6	12	8	16	22	10/15/20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.7061ΔX	LS	32	M6	14	10	20	26	10/15/20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.708ΔX	LS	32	M8	14	10	20	26	15/20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.7081ΔX	LS	40	M8	18	13	25	31	15/20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.710ΔX	LS	40	M10	18	13	25	31	15/20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.7101ΔX	LS	50	M10	22	17	32	38	15/20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.712ΔX	LS	50	M12	22	17	32	38	15/20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.7102ΔX	LS	63	M10	26	21	40	46	20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.7121ΔX	LS	63	M12	26	21	40	46	20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.716ΔX	LS	63	M16	26	21	40	46	30/35/40/45/50/60

Pokretla gwiaździste z linką zabezpieczającą

DIN 6336, części stalowe – stal nierdzewna









Wskazówka dotycząca montażu:
Forma KS: tuleja gwintowana, z pokrywą
Forma LS: gwint zewnętrzny



Materiał:
Pokrętło gwiaździste z termoplastu, tulejka lub trzpień gwintowany ze stali nierdzewnej 1.4305.
Linka zabezpieczająca z elastycznego poliuretanu termoplastycznego.

Wersja:
Tulejka wzgl. trzpień gwintowany – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0154.7056X15
(kolor zaślepki: czerwony; podać długość L)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki.
Czarny kolor zaślepki nie wymaga kodu.

Za pomocą linki zabezpieczającej można przymocować pokrętło do korpusu w sposób uniemożliwiający utratę tego pokrętła.
Pokrętło gwiaździste pozostaje nadal w bezpośredniej bliskości przedmiotu, do którego jest przymocowane. Dzięki temu montaż/demontaż pokrętła jest łatwiejszy, a jego utrata – zminimalizowana.

Montaż:
Wykonać montaż, gdy linka nie jest naprężona. Należy uwzględniać położenie po wkręceniu, jak również po wykręceniu.

Wyposażenie:
Linkę zabezpieczającą można również nabyć jako wyposażenie dodatkowe, patrz K0743.04190.

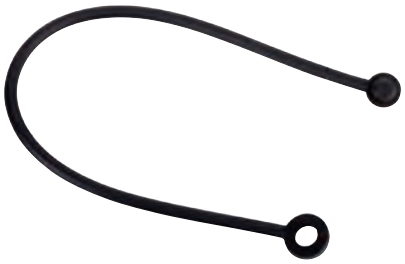
KIPP Pokrętła gwiaździste z linką zabezpieczającą, elementy stalowe – nierdzewne, gwint wewnętrzny, forma KS

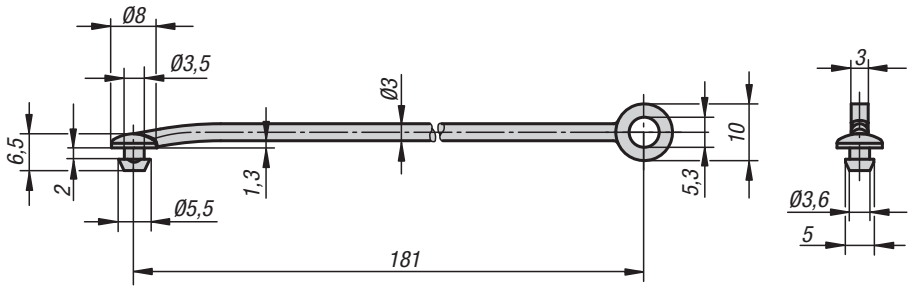
Nr Zamówienia	Forma	D1	D5	D8	H3	H4	H5 maks.	T6
K0154.605Δ	KS	25	M5	12	8	16	22	10
K0154.606Δ	KS	32	M6	14	10	20	26	10
K0154.608Δ	KS	40	M8	18	13	25	31	14
K0154.610Δ	KS	50	M10	22	17	32	38	14
K0154.612Δ	KS	63	M12	26	21	40	46	18

KIPP Pokrętła gwiaździste z linką zabezpieczającą, elementy stalowe – nierdzewne, gwint zewnętrzny, forma LS

Nr Zamówienia	Forma	D1	D6	D8	H3	H4	H5 maks.	L
K0154.705ΔX	LS	25	M5	12	8	16	22	15/20
K0154.706ΔX	LS	32	M6	14	10	20	26	20/30
K0154.708ΔX	LS	40	M8	18	13	25	31	15/20/25/30/40/60
K0154.710ΔX	LS	50	M10	22	17	32	38	25/30/40/50/60

Linka zabezpieczająca





Materiał:
Poliuretan termoplastyczny (TPU).

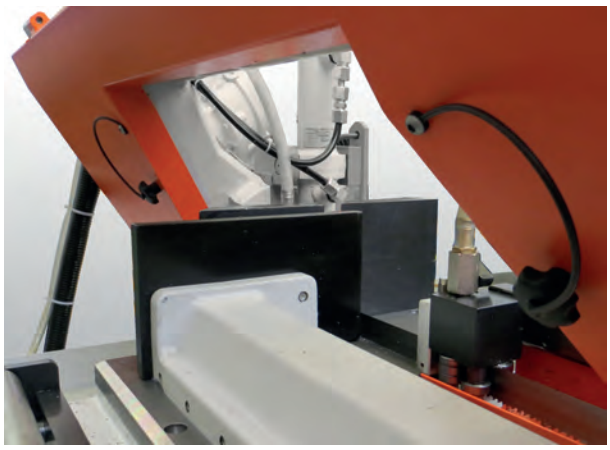
Przykład zamówienia:
K0743.04190

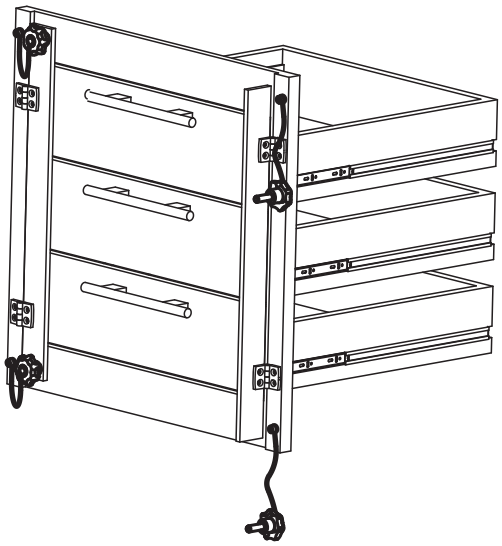
Wskazówka:
Linka zabezpieczająca odznacza dużą elastycznością oraz dobrą odbojnością.
Można ją nakładać niemal na każdy element manipulacyjny, element mocujący lub inny przedmiot zależnie od grubości ściany, aby nie dopuścić do jego utraty.

Jest ona specjalnie dedykowana do pokręteł gwiaździstych K0154, K0155 jako element chroniący je przed zgubieniem.

Za pomocą tej linki zabezpieczającej można modernizować pokrętła gwiaździste K0154, K0155 oraz kółka K0260/K0261 i przyciski radełkowe K0247 wchodzące w skład naszego asortymentu.

Montaż:
Rekomendowana średnica otworu Ø 3,8 $_{-0,1}$. Otwór nie powinien posiadać zadziorów. Celem ułatwienia montażu zaleca się stosowanie środka smarującego na bazie teflonu.



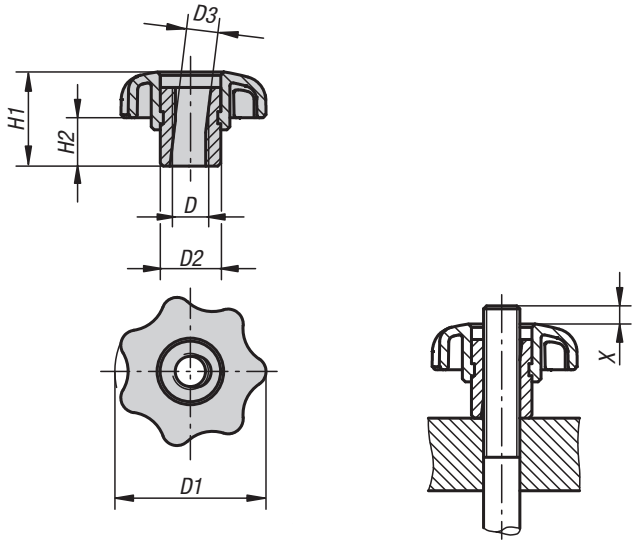


KIPP Linka zabezpieczająca

Nr Zamówienia	Wymiary
K0743.04190	zobacz rysunek

Pokrętła krzyżowe szybkomocujące





Materiał:
Czarny termoplast, tulejka – stal.

Wersja:
Tulejka ocynkowana i pasywowana na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K0156.06

Wskazówka:
Pokrętła gwiaździste szybkomocujące znajdują zastosowanie we wszystkich przyrządach, gdzie nie wymaga się dużych sił mocujących.Ten efekt uzyskuje się dzięki gwintowi jednostronnemu.

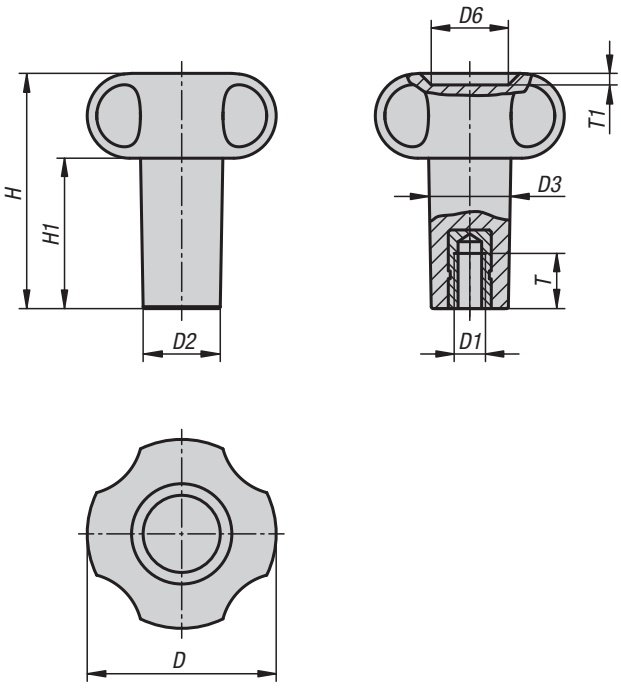
Wskazówka dotycząca montażu:
X: Kołek gwintowany powinien być dłuższy kilka milimetrów od wysokości „H1“

KIPP Pokrętła krzyżowe szybkomocujące

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	H1	H2
K0156.05	M5	25	10	5,2	16,6	9
K0156.06	M6	32	13,5	6,2	20,6	11
K0156.08	M8	40	13,5	8,3	24,5	13
K0156.10	M10	50	19	10,3	31,2	17
K0156.12	M12	63	19	12,7	39,3	21

Pokrętła gwiaździste z wydłużoną piastą





Materiał:
Termoplast wzmocniony włóknem szklanym.
Tuleja gwintowana z mosiądzu.

Wersja:
czarny.

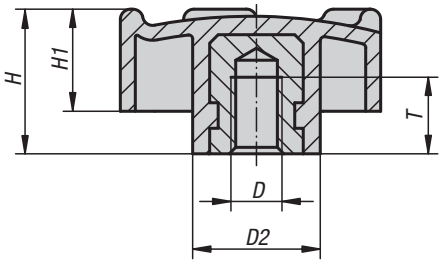
Przykład zamówienia:
K1088.2410685

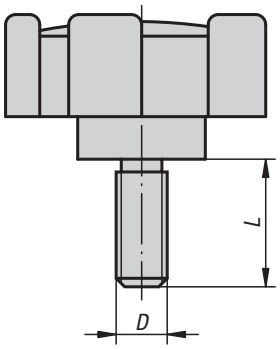
KIPP Pokrętła gwiaździste z wydłużoną piastą

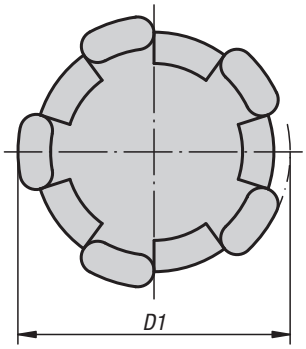
Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D2	D3	D6	H	H1	T	T1
K1088.2410685	K	41	M6	14,8	15,5	12	85	66	18	3
K1088.2520861	K	52	M8	17,5	19	14	61	39	15	2,5
K1088.2521071	K	52	M10	18	20,5	14	71	49	15	2,5

Pokrętła gwiaździste pięcioramienne









Pokrętła żebrowane NOVO grip ułatwiają pracę. Ergonomiczne „ożebrowanie obrzeża" oraz dobrze przemyślane proporcje stwarzają ciągle nowe możliwości zastosowania.

Materiał:
Uchwyt z termoplastu, ciemnoszary.
Tulejka ze stali.
Trzpień gwintowany ze stali 5.8.

Wersja:
Tulejka ze stali ocynkowanej. Trzpień gwintowany – pasywowany na niebiesko

Przykład zamówienia:
K0276.3206

KIPP Pokrętła gwiaździste pięcioramienne z gwintem wewnętrznym

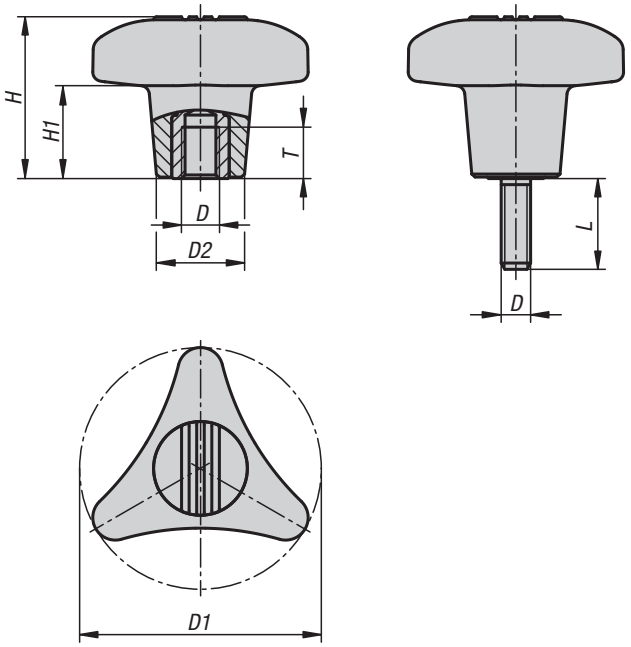
Nr Zamówienia	Rozmiar	D	D1	D2	H	H1	T
K0276.3206	1	M6	32	15	17	12	9
K0276.4008	2	M8	40	18	20,5	14,5	11
K0276.5010	3	M10	50	20	25	18	14

KIPP Pokrętła gwiaździste pięcioramienne z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Rozmiar	D	D1	D2	H	H1	L
K0276.320615	1	M6	32	15	17	12	15
K0276.400816	2	M8	40	18	20,5	14,5	16
K0276.501020	3	M10	50	20	25	18	20

Pokrętła trójkątne





Materiał:
Uchwyt z termoplastu wzmocnionego granulatem szklanym.
Zaślepka z termoplastu.
Części stalowe – klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja:
Uchwyt i zaślepka ciemnoszare (RAL 7021).
Części stalowe pasywowane na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K1020.18010X15 (podać długość L)

Na zapytanie:
Inne długości śrub i kolory.
Części stalowe ze stali nierdzewnej.

KIPP Pokrętła trójkątne, gwint wewnętrzny

Nr Zamówienia	D	D1	D2	H	H1	T
K1020.18008	M8	80	29,2	53,5	31	17
K1020.18010	M10	80	29,2	53,5	31	17
K1020.18012	M12	80	29,2	53,5	31	17

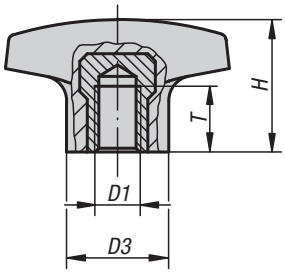
KIPP Pokrętła trójkątne, gwint zewnętrzny

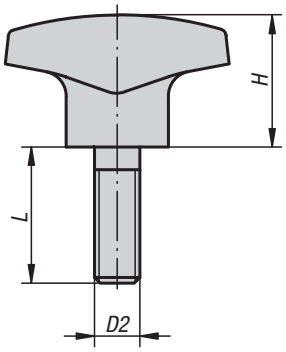
Nr Zamówienia	D	D1	D2	H	H1	L
K1020.18008X	M8	80	29,2	53,5	31	15/20/30/40/50
K1020.18010X	M10	80	29,2	53,5	31	15/20/30/40/50
K1020.18012X	M12	80	29,2	53,5	31	15/20/30/40/50

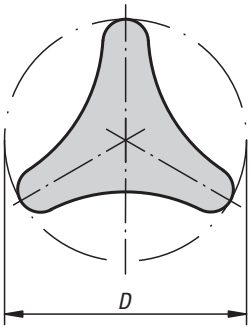
Pokrętła trójkątne

obsadzone







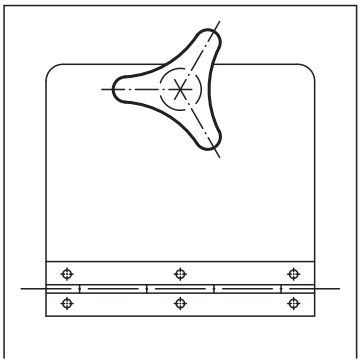


Materiał:
Duroplast PF 31, czarny. Tulejka bądź trzpień gwintowany - stal, ocynkowana lub nierdzewna, z połyskiem.

Wersja:
Wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K0183.14008X20

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub i kolory.



KIPP Pokrętła trójkątne obsadzone, gwint wewnętrzny

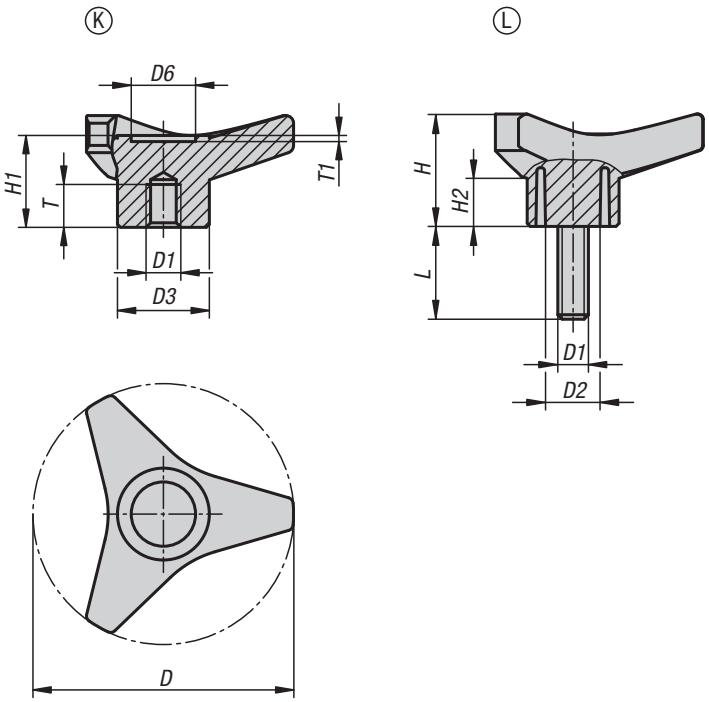
Nr Zamówienia	Materiał komponentów	D	D1	D3	H	T
K0183.14006	Stal	40	M6	14	22	12
K0183.15008	Stal	50	M8	18	28	14
K0183.16210	Stal	62	M10	22	35	14
K0183.24006	Stal nierdzewna	40	M6	12	22	9
K0183.25008	Stal nierdzewna	50	M8	15	28	13
K0183.26210	Stal nierdzewna	62	M10	18	35	13

KIPP Pokrętła trójkątne obsadzone, gwint zewnętrzny

Nr Zamówienia	Materiał komponentów	D	D2	D3	H	L
K0183.14006X15	Stal	40	M6	14	22	15
K0183.14008X20	Stal	40	M8	14	22	20
K0183.15008X20	Stal	50	M8	18	28	20
K0183.15010X25	Stal	50	M10	22	28	25
K0183.16210X25	Stal	62	M10	22	35	25
K0183.24006X20	Stal nierdzewna	40	M6	12	22	20
K0183.24008X20	Stal nierdzewna	40	M8	12	22	20
K0183.25008X20	Stal nierdzewna	50	M8	15	28	20
K0183.25010X30	Stal nierdzewna	50	M10	15	28	30
K0183.26210X30	Stal nierdzewna	62	M10	18	35	30

Pokrętła trójkątne





Materiał:
Termoplast wzmocniony włóknem szklanym.
Tuleja gwintowana z mosiądzu.
Trzpień gwintowany ze stali.

Wersja:
Uchwyt czarny.
Trzpień gwintowany ocynkowany.

Przykład zamówienia:
K1083.48510X20 (podać długość L)

KIPP Pokrętła trójkątne z gwintem wewnętrznym

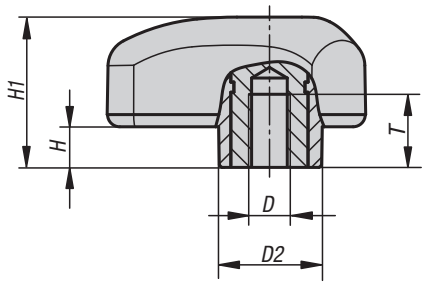
Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D3	D6	H	H1	H2	T1	T
K1083.24506	K	45	M6	16	11	21	18	10	1	9
K1083.26508	K	65	M8	22	15,5	28	23,5	11,5	1,5	11
K1083.26510	K	65	M10	22	15,5	28	23,5	11,5	1,5	11
K1083.28510	K	85	M10	30	21	37	30,5	16	2	14
K1083.28512	K	85	M12	30	21	37	30,5	16	2	19
K1083.210512	K	105	M12	35	25	46	37,5	19	2	17
K1083.210514	K	105	M14	35	25	46	37,5	19	2	19

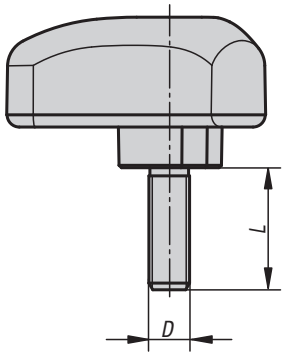
KIPP Pokrętła trójkątne z gwintem zewnętrznym

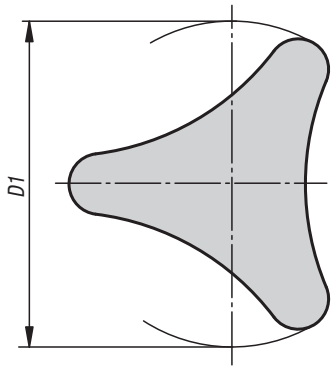
Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D2	D3	D6	H	H1	H2	T1	L
K1083.48508X	L	85	M8	18	30	21	37	30,5	16	2	20/30
K1083.48510X	L	85	M10	18	30	21	37	30,5	16	2	20/30
K1083.48512X	L	85	M12	18	30	21	37	30,5	16	2	20/40
K1083.410512X	L	105	M12	20	35	25	46	37,5	19	2	30/50

Pokrętło trójkątne ergonomiczne









Materiał:
Komponent twardy z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym.
Komponent miękki z termoplastycznego elastomeru.
Tuleja lub trzpień gwintowany ze stali o klasie wytrzymałości 5.8 lub stali nierdzewnej 1.4305.

Wersja:
Stal pasywowana na niebiesko.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0785.8008X20

Wskazówka:
Seryjnie wykonywane są w kombinacji kolorów: ciemnoszary RAL 7021 (komponent twardy) oraz ciemnoszary RAL 7021 (komponent miękki).

Na zapytanie:
Dodatkowe wersje.

KIPP Pokrętło trójkątne ergonomiczne z gwintem wewnętrznym

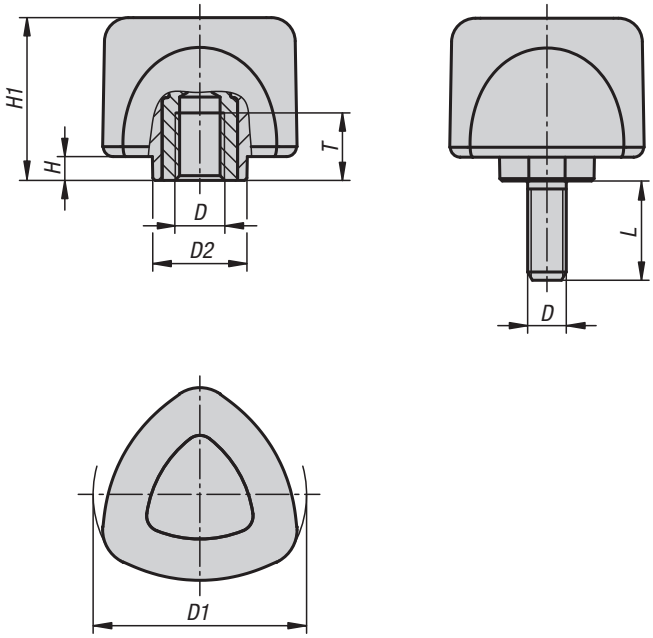
Nr Zamówienia	Wersja	D	D1	D2	H	H1	T
K0785.8008	Stal	M8	80	26	10	37	17
K0785.8010	Stal	M10	80	26	10	37	17
K0785.8012	Stal	M12	80	26	10	37	17
K0785.08008	Stal nierdzewna	M8	80	26	10	37	17
K0785.08010	Stal nierdzewna	M10	80	26	10	37	17
K0785.08012	Stal nierdzewna	M12	80	26	10	37	17

KIPP Pokrętło trójkątne ergonomiczne z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Wersja	D	D1	D2	H	H1	L
K0785.8008X	Stal	M8	80	26	10	37	20/25/30/40
K0785.8010X	Stal	M10	80	26	10	37	30/40/50
K0785.8012X	Stal	M12	80	26	10	37	30/40/50/60
K0785.08008X	Stal nierdzewna	M8	80	26	10	37	20/25/30/40
K0785.08010X	Stal nierdzewna	M10	80	26	10	37	30/40/50
K0785.08012X	Stal nierdzewna	M12	80	26	10	37	30/40/50/60

Pokrętło trójkątne 2K ergonomiczne





Materiał:
Komponent twardy z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym.
Komponent miękki z termoplastycznego elastomeru.
Tuleja lub trzpień gwintowany ze stali o klasie wytrzymałości 5.8 lub stali nierdzewnej 1.4305.

Wersja:
Stal pasywowana na niebiesko.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0980.5008X20

Wskazówka:
Seryjnie wykonywane są w kombinacji kolorów: czarny RAL 9011 (komponent twardy) oraz ciemnoszary RAL 7021 (komponent miękki).

Komponent miękki sprawia, że część chwytowa dobrze leży w dłoni. Zamknięta konstrukcja zapewnia wystarczającą ochronę przed zanieczyszczeniem.

Na zapytanie:
Inne kombinacje kolorów.

KIPP Gwint wewnętrzny

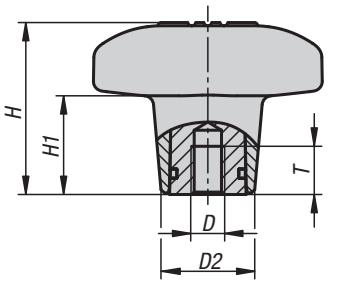
Nr Zamówienia	Materiał komponentów	D	D1	D2	H	H1	T
K0980.5008	Stal	M8	53,8	23,9	6	41	17
K0980.5010	Stal	M10	53,8	23,9	6	41	17
K0980.6308	Stal	M8	67,7	23,9	6	36	17
K0980.6310	Stal	M10	67,7	23,9	6	36	17
K0980.05008	Stal nierdzewna	M8	53,8	23,9	6	41	17
K0980.05010	Stal nierdzewna	M10	53,8	23,9	6	41	17
K0980.06308	Stal nierdzewna	M8	67,7	23,9	6	36	17
K0980.06310	Stal nierdzewna	M10	67,7	23,9	6	36	17

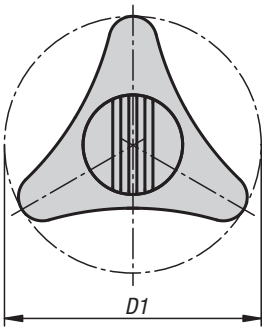
KIPP Gwint zewnętrzny

Nr Zamówienia	Materiał komponentów	D	D1	D2	H	H1	L
K0980.5008X	Stal	M8	53,8	23,9	6	41	20/25/30/40
K0980.5010X	Stal	M10	53,8	23,9	6	41	20/25/30/40
K0980.6308X	Stal	M8	67,7	23,9	6	36	20/25/30/40
K0980.6310X	Stal	M10	67,7	23,9	6	36	20/25/30/40
K0980.05008X	Stal nierdzewna	M8	53,8	23,9	6	41	20/25/30/40
K0980.05010X	Stal nierdzewna	M10	53,8	23,9	6	41	20/25/30/40
K0980.06308X	Stal nierdzewna	M8	67,7	23,9	6	36	20/25/30/40
K0980.06310X	Stal nierdzewna	M10	67,7	23,9	6	36	20/25/30/40

Pokrętła trójkątne do regulacji momentu obrotowego







Materiał:
Uchwyt z termoplastu wzmocnionego granulatem szklanym.
Zaślepka z termoplastu.
Części stalowe – nierdzewne, hartowane.

Wersja:
Uchwyt i zaślepka ciemnoszare (RAL 7021).
Części ze stali nierdzewnej – polerowane elektrolitycznie.

Przykład zamówienia:
K1019.180105

Wskazówka:
Osiągnięcie maksymalnego momentu obrotowego sygnalizowane jest słyszalnym kliknięciem. Uchwyt można dokręcać wyłącznie z podanym w tabeli maksymalnym momentem obrotowym.

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne, inne maks. wartości momentu obrotowego oraz kolory.

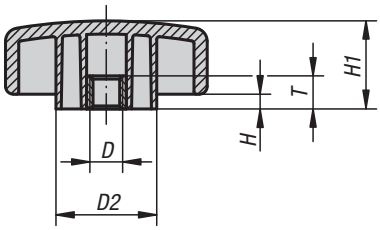
KIPP Pokrętła trójkątne do regulacji momentu obrotowego

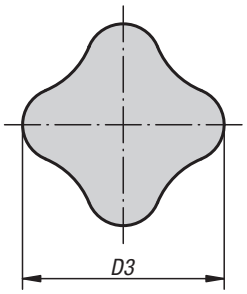
Nr Zamówienia	D	D1	D2	H	H1	T	maks. moment obrotowy Nm
K1019.180085	M8	80	29,2	53,5	31	13	5
K1019.180105	M10	80	29,2	53,5	31	13	5
K1019.180125	M12	80	29,2	53,5	31	13	5

Pokrętła gwiaździste czteroramienne

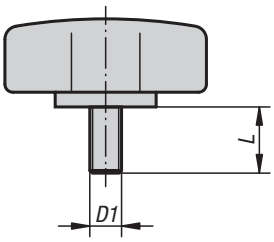


Ⓚ





Ⓛ



Doskonała pewność chwytu, połączona z ujmującym wzornictwem składają się na znakomitą funkcjonalność. Płaskie pokrętło nadaje się do stosowania w niskich przestrzeniach montażowych.

Materiał, wersja:
Korpus – twardy termoplast, czarny.
Powłoka – miękki termoplast, czarny.
Tulejka gwintowana – mosiądz
Trzpień gwintowany – stal, klasa wytrzymałości 5.8, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0278.3506X20 (podać długość L)

Wskazówka:
Płaskie pokrętła gwiaździste czteroramienne SYMPA TOUCH dostarczane są w 5 wielkościach z gwintem wewnętrznym lub zewnętrznym.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub, wykonania i kolory.

Pokrętła gwiaździste czteroramienne

KIPP Pokrętła gwiaździste czteroramienne płaskie z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Forma	D	D2	D3	H	H1	T
K0278.3505	K	M5	14,2	35,5	2,8	15,5	12,5
K0278.3506	K	M6	14,2	35,5	2,8	15,5	12,5
K0278.4405	K	M5	17,5	44,5	3,3	19,3	12,5
K0278.4406	K	M6	17,5	44,5	3,3	19,3	12,5
K0278.4408	K	M8	17,5	44,5	3,3	19,3	12,5
K0278.4410	K	M10	17,5	44,5	3,3	19,3	12,5
K0278.5005	K	M5	23,6	50,8	3,8	22,1	12,5
K0278.5006	K	M6	23,6	50,8	3,8	22,1	12,5
K0278.5008	K	M8	23,6	50,8	3,8	22,1	12,5
K0278.5010	K	M10	23,6	50,8	3,8	22,1	12,5
K0278.6306	K	M6	31,7	63,5	4,6	27,7	12,5
K0278.6308	K	M8	31,7	63,5	4,6	27,7	12,5
K0278.6310	K	M10	31,7	63,5	4,6	27,7	12,5
K0278.6312	K	M12	31,7	63,5	4,6	27,7	12,5
K0278.7608	K	M8	38,1	76,2	5,6	33,3	12,5
K0278.7610	K	M10	38,1	76,2	5,6	33,3	12,5
K0278.7612	K	M12	38,1	76,2	5,6	33,3	12,5

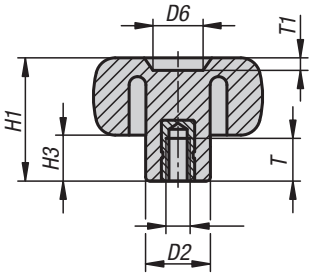
KIPP Pokrętła gwiaździste czteroramienne płaskie z gwintem zewnętrznym

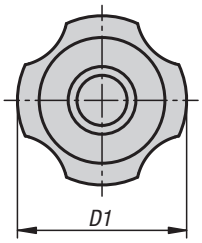
Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	H	H1	L
K0278.3506X	L	M6	14,2	35,5	2,8	15,5	15/20/25/35
K0278.4406X	L	M6	17,5	44,5	3,3	19,3	15/20/25/35
K0278.4408X	L	M8	17,5	44,5	3,3	19,3	16/25/35
K0278.4410X	L	M10	17,5	44,5	3,3	19,3	20/30/40/50
K0278.5006X	L	M6	23,6	50,8	3,8	22,1	15/20/25/35
K0278.5008X	L	M8	23,6	50,8	3,8	22,1	16/25/35
K0278.5010X	L	M10	23,6	50,8	3,8	22,1	30/40/50
K0278.6306X	L	M6	31,7	63,5	4,6	27,7	15/20/25/35
K0278.6308X	L	M8	31,7	63,5	4,6	27,7	16/25/35
K0278.6310X	L	M10	31,7	63,5	4,6	27,7	30/40/50
K0278.7608X	L	M8	38,1	76,2	5,6	33,3	16/25/35
K0278.7610X	L	M10	38,1	76,2	5,6	33,3	30/40/50

Pokrętła gwiaździste czteroramienne

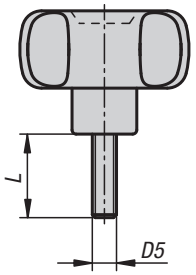


Ⓚ





Ⓛ



Materiał:
Termoplast wzmocniony włóknem szklanym.
Tuleja gwintowana z mosiądzu.
Trzpień gwintowany ze stali.

Wersja:
Uchwyt czarny.
Trzpień gwintowany ocynkowany.

Przykład zamówienia:
K1093.43006X20 (podać długość L)

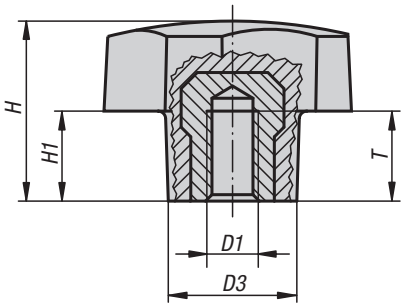
KIPP Pokrętła gwiaździste czteroramienne z gwintem wewnętrznym

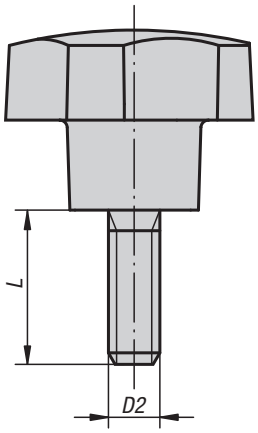
Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D5	D6	H1	H3	T1	T
K1093.23006	K	30	15	M6	12	23	9,5	2	10
K1093.24006	K	40,5	15,5	M6	12	29,5	11	3	10
K1093.24008	K	40,5	15	M8	12	27,5	11	3	14
K1093.25208	K	52	20,5	M8	14,5	32,5	11	2,5	14
K1093.25210	K	52	20,5	M10	14,5	32,5	11	2,5	13
K1093.26010	K	59	23	M10	24	40	15	4	14
K1093.26012	K	59	23	M12	24	40	15	4	18

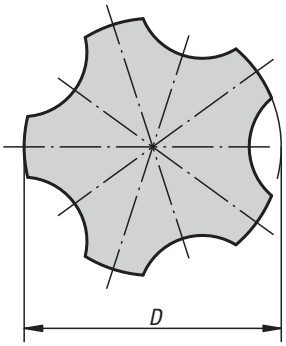
KIPP Pokrętła gwiaździste czteroramienne z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D5	D6	H1	H3	T1	L
K1093.43006X	L	30	15	M6	12	23	9,5	2	16/20/30/40/50
K1093.44006X	L	40,5	15,5	M6	12	29,5	11	3	16/20
K1093.44008X	L	40,5	15	M8	12	29,5	11	3	20/30/40
K1093.45208X	L	52	20,5	M8	14,5	32,5	11	2,5	16/20/30/40/50
K1093.46010X	L	59	23	M10	24	40	15	4	20/30/40/50
K1093.46012X	L	59	23	M12	24	40	15	4	50
K1093.48010X	L	79	30	M10	21	41	17	3	30/50
K1093.48012X	L	79	30	M12	21	41	17	3	50

Pokrętła gwiaździste pięcioramienne









Materiał:
Duroplast PF 31, czarny.
Tulejka wzgl. trzpień gwintowany – stal ocynkowana.

Wersja:
Wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K0185.3206X12 (podać długość L)

Wskazówka:
W wersjach K0185.3205 i K0185.3206 tulejka jest mosiężna.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub i kolory.

KIPP Pokrętła gwiaździste pięcioramienne, gwint wewnętrzny

Nr Zamówienia	D	D1	D3	H	H1	T
K0185.3205	32	M5	16	22,4	11,2	10
K0185.3206	32	M6	16	22,4	11,2	9
K0185.4006	40	M6	20	28	14	12
K0185.4008	40	M8	20	28	14	14
K0185.4010	40	M10	20	28	14	14
K0185.5008	50	M8	25	35	17,5	14
K0185.5010	50	M10	25	35	17,5	14

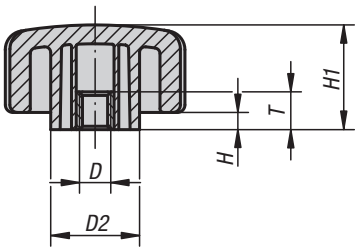
KIPP Pokrętła gwiaździste pięcioramienne, gwint zewnętrzny

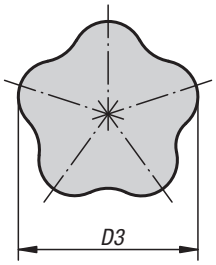
Nr Zamówienia	D	D2	D3	H	H1	L
K0185.3206X	32	M6	16	22,4	11,2	12/18
K0185.3208X	32	M8	16	22,4	11,2	16/24
K0185.4006X	40	M6	20	28	14	18
K0185.4008X	40	M8	20	28	14	16/20/24
K0185.4010X	40	M10	20	28	14	30
K0185.5008X	50	M8	25	35	17,5	16/24
K0185.5010X	50	M10	25	35	17,5	20/30

Pokrętła gwiaździste pięcioramienne

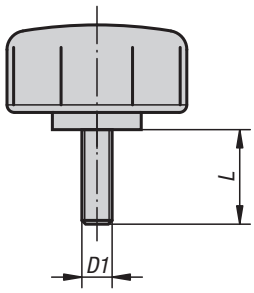


Ⓚ





Ⓛ



Naturalna pewność chwytu, dzięki doborowi materiału i kształtu, wyróżnia te pokrętła w szczególny sposób.

Materiał, wersja:
Korpus – twardy termoplast, czarny.
Powłoka – miękki termoplast, czarny.
Tulejka gwintowana – mosiądz
Trzpień gwintowany – stal, klasa wytrzymałości 5.8, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0279.4006X20 (podać długość L)

Wskazówka:
Pokrętła gwiaździste pięcioramienne SYMPA TOUCH są dostarczane w 3 wielkościach z gwintem wewnętrznym lub zewnętrznym.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub, wykonania i kolory.

KIPP Pokrętła gwiaździste pięcioramienne z gwintem wewnętrznym

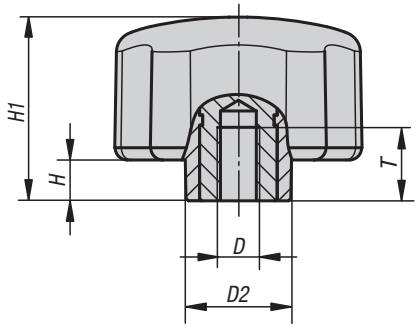
Nr Zamówienia	Forma	D	D2	D3	H	H1	T
K0279.4005	K	M5	19	40	4,6	27,7	12,5
K0279.4006	K	M6	19	40	4,6	27,7	12,5
K0279.4008	K	M8	19	40	4,6	27,7	12,5
K0279.4010	K	M10	19	40	4,6	27,7	12,5
K0279.5006	K	M6	23,5	50	4,6	27,7	12,5
K0279.5008	K	M8	23,5	50	4,6	27,7	12,5
K0279.5010	K	M10	23,5	50	4,6	27,7	12,5
K0279.6006	K	M6	31,8	60	4,6	27,7	12,5
K0279.6008	K	M8	31,8	60	4,6	27,7	12,5
K0279.6010	K	M10	31,8	60	4,6	27,7	12,5

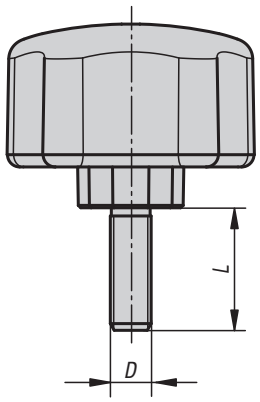
KIPP Pokrętła gwiaździste pięcioramienne z gwintem zewnętrznym

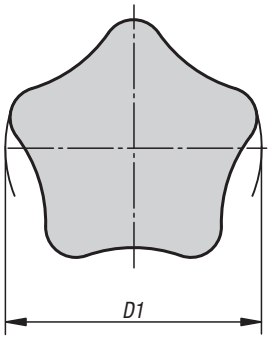
Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	H	H1	L
K0279.4006X	L	M6	19	40	4,6	27,7	15/20/25/35
K0279.4008X	L	M8	19	40	4,6	27,7	16/25/35
K0279.4010X	L	M10	19	40	4,6	27,7	20/30/40/50
K0279.5006X	L	M6	23,5	50	4,6	27,7	15/20/25/35
K0279.5008X	L	M8	23,5	50	4,6	27,7	16/25/35
K0279.5010X	L	M10	23,5	50	4,6	27,7	30/40/50
K0279.6006X	L	M6	31,8	60	4,6	27,7	15/20/25/35
K0279.6008X	L	M8	31,8	60	4,6	27,7	16/25/35
K0279.6010X	L	M10	31,8	60	4,6	27,7	20/30/40/50

Pokrętło gwiaździste pięcioramienne ergonomiczne









Materiał:
Komponent twardy z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym.
Komponent miękki z termoplastycznego elastomeru.
Tuleja lub trzpień gwintowany ze stali o klasie wytrzymałości 5.8 lub stali nierdzewnej 1.4305.

Wersja:
Stal pasywowana na niebiesko.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0786.6308X20

Wskazówka:
Seryjnie wykonywane są w kombinacji kolorów: ciemnoszary RAL 7021 (komponent twardy) oraz ciemnoszary RAL 7021 (komponent miękki).

Na zapytanie:
Dodatkowe wersje.

KIPP Pokrętło gwiaździste pięcioramienne ergonomiczne z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Wersja	D	D1	D2	H	H1	T
K0786.6308	Stal	M8	63	26	10	45	17
K0786.6310	Stal	M10	63	26	10	45	17
K0786.06308	Stal nierdzewna	M8	63	26	10	45	17
K0786.06310	Stal nierdzewna	M10	63	26	10	45	17

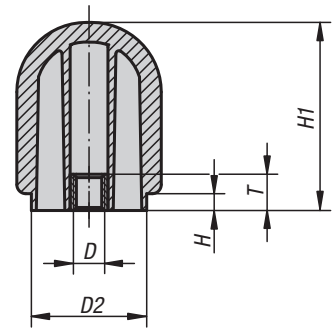
KIPP Pokrętło gwiaździste pięcioramienne ergonomiczne z gwintem zewnętrznym

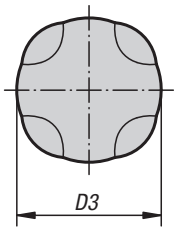
Nr Zamówienia	Wersja	D	D1	D2	H	H1	L
K0786.6308X	Stal	M8	63	26	10	45	20/25/30/40
K0786.6310X	Stal	M10	63	26	10	45	30/40/50
K0786.06308X	Stal nierdzewna	M8	63	26	10	45	20/25/30/40
K0786.06310X	Stal nierdzewna	M10	63	26	10	45	30/40/50

Pokrętła wysokie

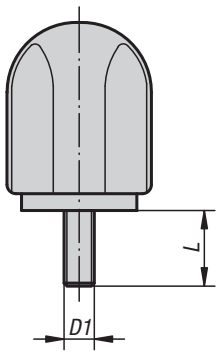


Ⓚ





Ⓛ



Niezwykły kształt przykuwa uwagę. Dzięki wysokim pokrętłom można, oszczędzając dłoń, osiągnąć większą siłę mocowania

Materiał, wersja:
Korpus – twardy termoplast, czarny.
Powłoka – miękki termoplast, czarny.
Tulejka gwintowana – mosiądz
Trzpień gwintowany – stal, klasa wytrzymałości 5.8, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0280.4206X20 (podać długość L)

Wskazówka:
Pokrętła wysokie SYMPA TOUCH są dostarczane w dwóch wielkościach z gwintem wewnętrznym lub zewnętrznym.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub, wykonania i kolory.

KIPP Pokrętła wysokie z gwintem wewnętrznym

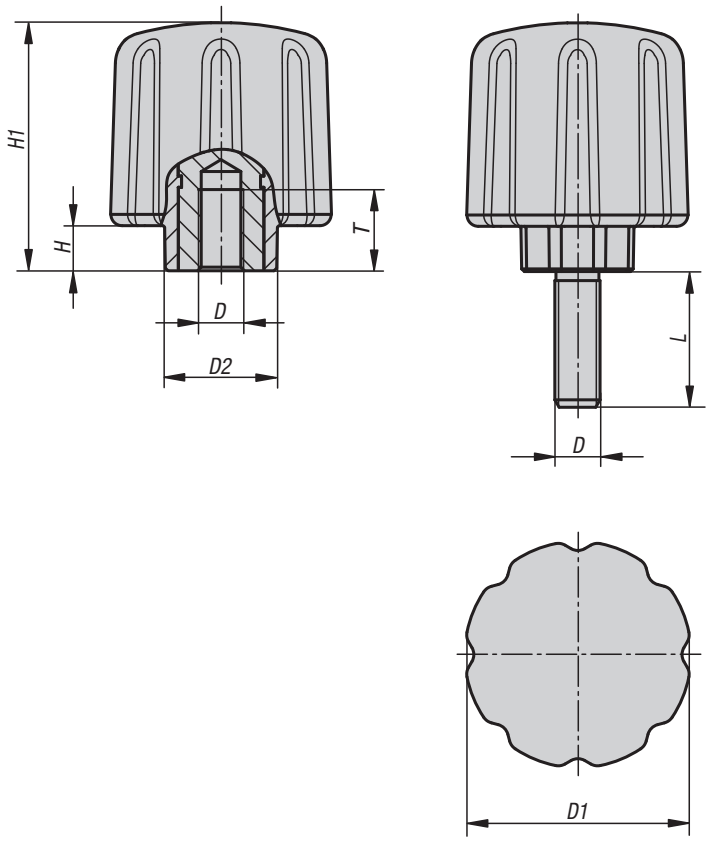
Nr Zamówienia	Forma	D	D2	D3	H	H1	T
K0280.4206	K	M6	34	42,7	4,8	55,6	12,5
K0280.4208	K	M8	34	42,7	4,8	55,6	12,5
K0280.4210	K	M10	34	42,7	4,8	55,6	12,5
K0280.4212	K	M12	34	42,7	4,8	55,6	12,5
K0280.4706	K	M6	38,1	47,8	5,6	62,2	12,5
K0280.4708	K	M8	38,1	47,8	5,6	62,2	12,5
K0280.4710	K	M10	38,1	47,8	5,6	62,2	12,5
K0280.4712	K	M12	38,1	47,8	5,6	62,2	12,5

KIPP Pokrętła wysokie z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	H	H1	L
K0280.4206X	L	M6	34	42,7	4,8	55,6	15/20/25/35
K0280.4208X	L	M8	34	42,7	4,8	55,6	16/25/35
K0280.4210X	L	M10	34	42,7	4,8	55,6	20/30/40/50
K0280.4706X	L	M6	38,1	47,8	5,6	62,2	20/35
K0280.4708X	L	M8	38,1	47,8	5,6	62,2	35
K0280.4710X	L	M10	38,1	47,8	5,6	62,2	40/50

Pokrętła mocujące ergonomiczne





Materiał:
Komponent twardy z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym.
Komponent miękki z termoplastycznego elastomeru.
Tuleja lub trzpień gwintowany ze stali o klasie wytrzymałości 5.8 lub stali nierdzewnej 1.4305.

Wersja:
Stal pasywowana na niebiesko.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0779.5006X20

Wskazówka:
Seryjnie wykonywane są w kombinacji kolorów: ciemnoszary RAL 7021 (komponent twardy) oraz ciemnoszary RAL 7021 (komponent miękki).

Na zapytanie:
Dodatkowe wersje.

KIPP Pokrętło mocujące ergonomiczne z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Wersja	D	D1	D2	H	H1	T
K0779.5006	Stal	M6	50	26	10	55	17
K0779.5008	Stal	M8	50	26	10	55	17
K0779.5010	Stal	M10	50	26	10	55	17
K0779.05006	Stal nierdzewna	M6	50	26	10	55	17
K0779.05008	Stal nierdzewna	M8	50	26	10	55	17
K0779.05010	Stal nierdzewna	M10	50	26	10	55	17

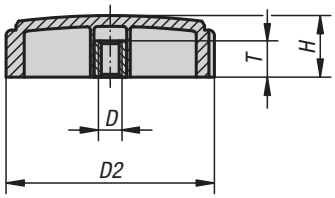
KIPP Pokrętło mocujące ergonomiczne z gwintem zewnętrznym

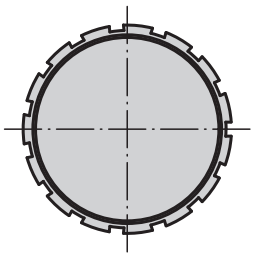
Nr Zamówienia	Wersja	D	D1	D2	H	H1	L
K0779.5006X	Stal	M6	50	26	10	55	15/20/25/30
K0779.5008X	Stal	M8	50	26	10	55	20/25/30/40
K0779.5010X	Stal	M10	50	26	10	55	30/40/50
K0779.05006X	Stal nierdzewna	M6	50	26	10	55	15/20/25/30
K0779.05008X	Stal nierdzewna	M8	50	26	10	55	20/25/30/40
K0779.05010X	Stal nierdzewna	M10	50	26	10	55	30/40/50

Śruby radełkowane

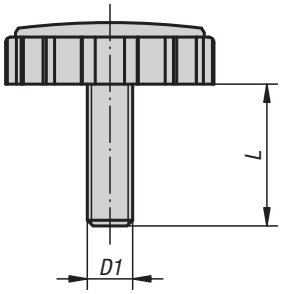


Ⓚ





Ⓛ



Ekstremalnie niski kształt pozwala zastosować te pokrętła w bardzo ciasnej przestrzeni. Umieszczone na obwodzie żłobki zwiększają chwytność.

Materiał, wersja:
Korpus – twardy termoplast, czarny.
Powłoka – miękki termoplast, czarny.
Tulejka gwintowana – mosiądz
Trzpień gwintowany – stal, klasa wytrzymałości 5.8, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0281.5706X20 (podać długość L)

Wskazówka:
Śruby radełkowane SYMPA TOUCH są dostarczane w jednej wielkości z gwintem wewnętrznym lub zewnętrznym.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub, wykonania i kolory.

KIPP Śruby radełkowane z gwintem wewnętrznym

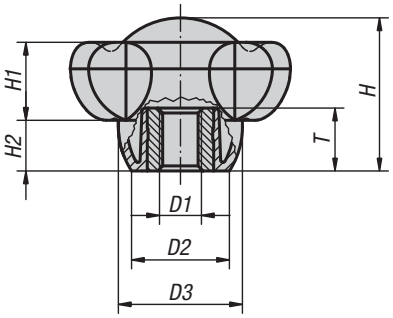
Nr Zamówienia	Forma	D	D2	H	T
K0281.5705	K	M5	57,4	17	12,5
K0281.5706	K	M6	57,4	17	12,5
K0281.5708	K	M8	57,4	17	12,5
K0281.5710	K	M10	57,4	17	12,5

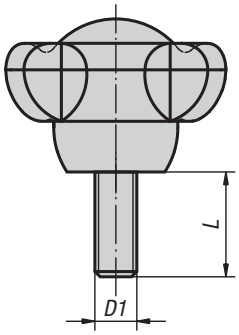
KIPP Śruby radełkowane z gwintem zewnętrznym

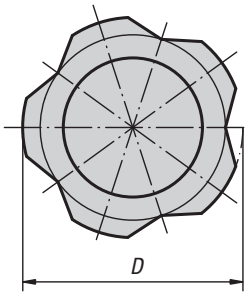
Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	H	L
K0281.5706X	L	M6	57,4	17	15/20/25/35
K0281.5708X	L	M8	57,4	17	16/25/30/35
K0281.5710X	L	M10	57,4	17	30/40/50

Pokrętła gwiaździste pięcioramienne









Technologia i całkowicie nowe wzornictwo wspomagają procesy manipulacyjne i zaciskowe. Zupełnie nowe możliwości zastosowania i związanej z tym kreatywności pozwalają na pogodzenie atrakcyjnego wyglądu z wymaganym bezpieczeństwem.

Materiał:
Termoplast czarnoszary.
Tuleja lub trzpień gwintowany ze stali 5.8 lub stali nierdzewnej 1.4305.

Wersja:
Stal pasywowana na niebiesko lub stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0255.50106X30
(kolor zaślepki: czerwony; podać długość L)

Wskazówka:
Śruby o długościach 15, 35 i 45 nie są dostępne w wersji nierdzewnej.

Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki. Czarnoszary kolor zaślepki nie wymaga podawania kodu.

ciemnoszary	jasnoszary Δ = 5	czerwony Δ = 6	żółty Δ = 7
 RAL 7021	 RAL 7035	 RAL 3020	 RAL 1021

KIPP Pokrętła gwiaździste pięcioramienne z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	T
K0255.5008Δ	**K0255.50081Δ**	50	M8	22,2	28,2	34,8	17,8	11,5	14
K0255.5010Δ	**K0255.50101Δ**	50	M10	22,2	28,2	34,8	17,8	11,5	14
K0255.5012Δ	**K0255.50121Δ**	50	M12	22,2	28,2	34,8	17,8	11,5	18
K0255.6310Δ	**K0255.63101Δ**	63	M10	28	35,5	44	22,5	14,5	14
K0255.6312Δ	**K0255.63121Δ**	63	M12	28	35,5	44	22,5	14,5	18
K0255.6316Δ	-	63	M16	28	35,5	44	22,5	14,5	18

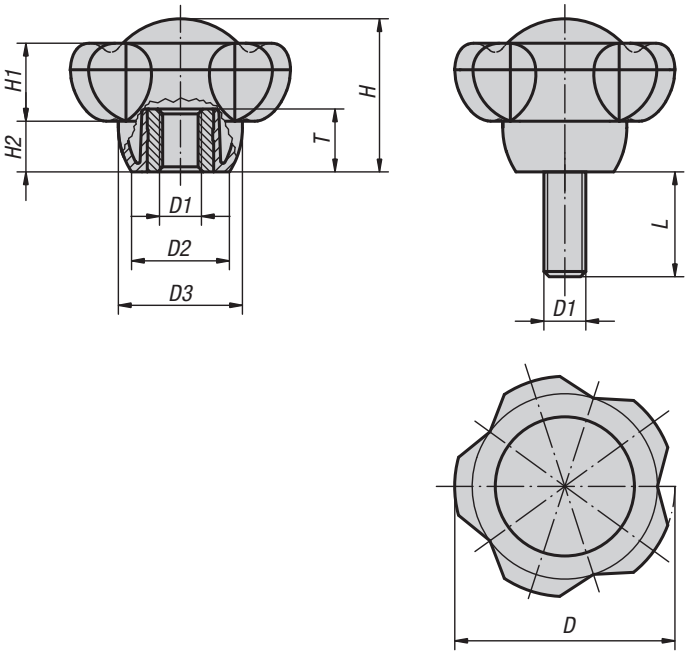
KIPP Pokrętła gwiaździste pięcioramienne z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	L
K0255.5010ΔX	**K0255.50101ΔX**	50	M10	22,2	28,2	34,8	17,8	11,5	15/20/25/30/35/40/45/50/60
K0255.5012ΔX	-	50	M12	22,2	28,2	34,8	17,8	11,5	15/20/25/30/35/40/45/50/60
K0255.6310ΔX	**K0255.63101ΔX**	63	M10	28	35,5	44	22,5	14,5	20/25/30/35/40/45/50/60
K0255.6312ΔX	-	63	M12	28	35,5	44	22,5	14,5	20/25/30/35/40/45/50/60

Pokrętła gwiaździste pięcioramienne antybakteryjne

części stalowe – nierdzewne





Materiał:
Termoplast, szary łupek.
Tuleja lub trzpień gwintowany ze stali nierdzewnej 1.4305.

Wersja:
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0255.1263101144X20

Zastosowanie:
Antybakteryjne produkty KIPP MEDI charakteryzuje skuteczna odporność przeciwko wielu szkodliwym mikroorganizmom, takim jak wirusy, grzyby i bakterie, w tym również bakterie wielooporne (np. MRSA).
W użytym tworzywie sztucznym znajdują się trwale związane mikrocząstki srebra, które posiadają działanie przeciwdrobnoustrojowe. Dzięki temu produkt zachowuje skuteczność przez cały okres eksploatacji.

Sposób działania:
jony srebra skutecznie hamują rozwój szkodliwych mikroorganizmów na powierzchni produktu. Przez to liczba zarazków na powierzchni produktów MEDI jest stale redukowana (zbadane i potwierdzone przez akredytowane laboratorium).
Ryzyko infekcji przy kontakcie z tymi produktami pomiędzy cyklami czyszczenia jest znacząco niższe.

Zalety:
Odporność na działanie wilgoci i środków czyszczących (podczas dezynfekcji), brak toksycznych działań ubocznych.

Użycie:
Montaż na maszynach, urządzeniach i instalacjach znajdujących się na obszarach o podwyższonych wymaganiach dotyczących higieny (np. w szpitalach, przychodniach lekarskich, centrach rehabilitacji, zakładach produkujących żywność), zastosowanie przy instalacjach publicznych lub użytkowanych przez wiele osób (np. placówki opiekuńczo-pielęgnacyjne, przedszkola).

KIPP Pokrętła gwiaździste pięcioramienne antybakteryjne, części stalowe – nierdzewne, gwint wewnętrzny

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	T
K0255.1263101144	63	M10	28	35,5	44	22,5	14,5	14

KIPP Pokrętła gwiaździste pięcioramienne antybakteryjne, części stalowe – nierdzewne, gwint zewnętrzny

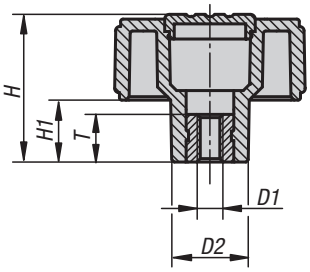
Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	L
K0255.1263101144X20	63	M10	28	35,5	44	22,5	14,5	20

Notatki

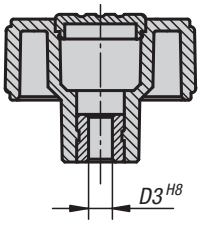
Kółka radełkowane



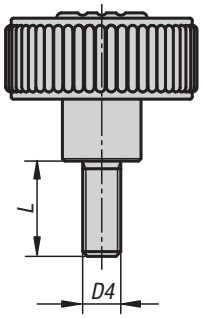
Ⓓ Ⓚ

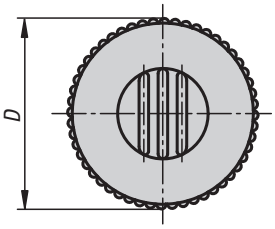


Ⓔ Ⓗ



Ⓛ





Kółka radełkowane z rodziny NOVO grip wyróżnia szczególnie możliwość ich różnorodnego zastosowania oraz wpadające w oko wzornictwo. Ergonomicznie ukształtowane kółko radełkowane gwarantuje absolutną pewność chwytu i wygodę manipulacji.

Materiał:
Termoplast czarnoszary.
Tuleja lub trzpień gwintowany ze stali 5.8.

Wersja:
Stal pasywowana na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K0260.41067
(kolor zaślepki: żółty)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki. Czarnoszary kolor zaślepki nie wymaga podawania kodu.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma D: tuleją gwintowaną, bez pokrywy
Forma K: tuleją gwintowaną, z pokrywą
Forma E: tuleją dopasowaną, bez pokrywy
Forma H: tuleją dopasowaną, z pokrywą
Forma L: gwintem zewnętrznym

ciemnoszary	jasnoszary Δ = 5	czerwony Δ = 6	żółty Δ = 7
 RAL 7021	 RAL 7035	 RAL 3020	 RAL 1021

KIPP Kółka radełkowane z tuleją gwintowaną, forma D

Nr Zamówienia	Forma	Rozmiar	D	D1	D2	H	H1	T
K0260.1105	D	1	40	M5	16,5	30	13	10
K0260.1106	D	1	40	M6	16,5	30	13	10
K0260.1108	D	1	40	M8	16,5	30	13	14
K0260.1208	D	2	50	M8	18	35	15	14
K0260.1210	D	2	50	M10	18	35	15	14
K0260.1310	D	3	63	M10	22	40	17	14
K0260.1312	D	3	63	M12	22	40	17	18

Kółka radełkowane

KIPP Kółka radełkowane z tuleją gwintowaną, forma K

Nr Zamówienia	Forma	Rozmiar	D	D1	D2	H	H1	T
K0260.2105Δ	K	1	40	M5	16,5	31	13	10
K0260.2106Δ	K	1	40	M6	16,5	31	13	10
K0260.2108Δ	K	1	40	M8	16,5	31	13	14
K0260.2208Δ	K	2	50	M8	18	36	15	14
K0260.2210Δ	K	2	50	M10	18	36	15	14
K0260.2310Δ	K	3	63	M10	22	41	17	14
K0260.2312Δ	K	3	63	M12	22	41	17	18

KIPP Kółka radełkowane z tuleją pasowaną, forma E

Nr Zamówienia	Forma	Rozmiar	D	D2	D3	H	H1	T
K0260.3106	E	1	40	16,5	6	30	13	10
K0260.3208	E	2	50	18	8	35	15	14
K0260.3310	E	3	63	22	10	40	17	14

KIPP Kółka radełkowane z tuleją pasowaną, forma H

Nr Zamówienia	Forma	Rozmiar	D	D2	D3	H	H1	T
K0260.4106Δ	H	1	40	16,5	6	31	13	10
K0260.4208Δ	H	2	50	18	8	36	15	14
K0260.4310Δ	H	3	63	22	10	41	17	14

KIPP Kółka radełkowane z gwintem zewnętrznym, forma L

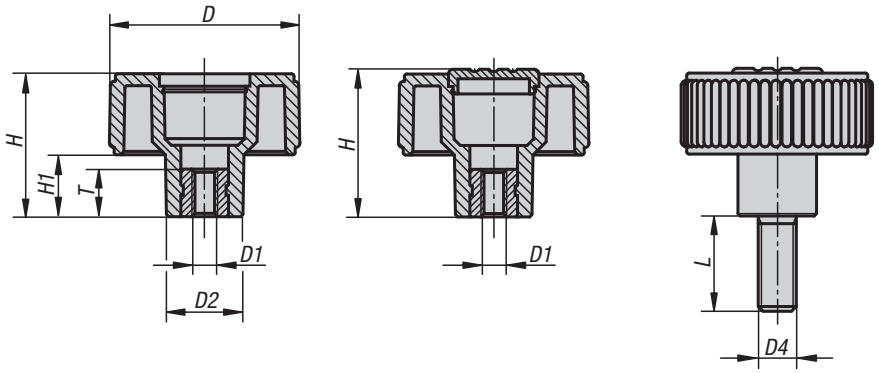
Nr Zamówienia	Forma	Rozmiar	D	D2	D4	H	H1	L
K0260.5105ΔX	L	1	40	16,5	M5	31	13	10/20/40
K0260.5106ΔX	L	1	40	16,5	M6	31	13	10/20/40
K0260.5108ΔX	L	1	40	16,5	M8	31	13	15/30/60
K0260.5208ΔX	L	2	50	18	M8	36	15	15/30/60
K0260.5210ΔX	L	2	50	18	M10	36	15	20/30/60
K0260.5310ΔX	L	3	63	22	M10	41	17	20/30/60
K0260.5312ΔX	L	3	63	22	M12	41	17	30/60

Kółka radełkowane

części stalowe ze stali nierdzewnej



Ⓓ Ⓚ Ⓛ



Kółka radełkowane z rodziny NOVO grip wyróżnia szczególnie możliwość ich różnorodnego zastosowania oraz wpadające w oko wzornictwo. Ergonomicznie ukształtowane kółko radełkowane gwarantuje absolutną pewność chwytu i wygodę manipulacji.

Materiał:
Termoplast czarnoszary.
Tuleja lub trzpień gwintowany ze stali nierdzewnej 1.4305.

Wersja:
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0261.51056X10
(kolor zaślepki: czerwony; podać długość L)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki. Czarnoszary kolor zaślepki nie wymaga podawania kodu.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma D: tuleją gwintowaną, bez pokrywy
Forma K: tuleją gwintowaną, z pokrywą
Forma L: gwintem zewnętrznym

ciemnoszary	jasnoszary Δ = 5	czerwony Δ = 6	żółty Δ = 7
 RAL 7021	 RAL 7035	 RAL 3020	 RAL 1021

KIPP Kółka radełkowane z tuleją gwintowaną, elementy metalowe ze stali nierdzewnej, forma D

Nr Zamówienia	Forma	Rozmiar	D	D1	D2	H	H1	T
K0261.1105	D	1	40	M5	16,5	30	13	10
K0261.1106	D	1	40	M6	16,5	30	13	10
K0261.1108	D	1	40	M8	16,5	30	13	14
K0261.1208	D	2	50	M8	18	35	15	14
K0261.1210	D	2	50	M10	18	35	15	14
K0261.1310	D	3	63	M10	22	40	17	14
K0261.1312	D	3	63	M12	22	40	17	18

Kółka radełkowane

części stalowe ze stali nierdzewnej

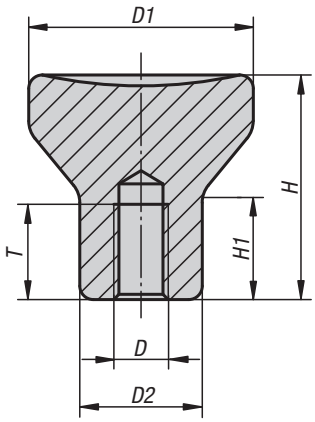
KIPP Kółka radełkowane z tuleją gwintowaną, elementy metalowe ze stali nierdzewnej, forma K

Nr Zamówienia	Forma	Rozmiar	D	D1	D2	H	H1	T
K0261.2105Δ	K	1	40	M5	16,5	31	13	10
K0261.2106Δ	K	1	40	M6	16,5	31	13	10
K0261.2108Δ	K	1	40	M8	16,5	31	13	14
K0261.2208Δ	K	2	50	M8	18	36	15	14
K0261.2210Δ	K	2	50	M10	18	36	15	14
K0261.2310Δ	K	3	63	M10	22	41	17	14
K0261.2312Δ	K	3	63	M12	22	41	17	18

KIPP Kółka radełkowane z gwintem zewnętrznym, elementy stalowe ze stali nierdzewnej, forma L

Nr Zamówienia	Forma	Rozmiar	D	D2	D4	H	H1	L
K0261.5105ΔX	L	1	40	16,5	M5	31	13	10/20
K0261.5106ΔX	L	1	40	16,5	M6	31	13	10/20/40
K0261.5108ΔX	L	1	40	16,5	M8	31	13	15/30/60
K0261.5208ΔX	L	2	50	18	M8	36	15	15/30/60
K0261.5210ΔX	L	2	50	18	M10	36	15	20/30/60
K0261.5310ΔX	L	3	63	22	M10	41	17	20/30/60

Przyciski grzybkowe z gwintem wewnętrznym





Materiał:
Stal, stal nierdzewna i aluminium.

Wersja:
Stal ocynkowana i pasywowana na niebiesko.
Stal nierdzewna polerowana elektrolitycznie lub piaskowana.
Aluminium anodyzowane w kolorze naturalnym.

Przykład zamówienia:
K0250.104

Na zapytanie:
Przyciski grzybkowe z gwintem zewnętrznym.

KIPP Przyciski grzybkowe z gwintem wewnętrznym

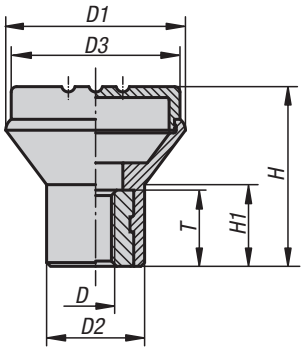
Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Wersja	D	D1	D2	H	H1	T
K0250.0902	Stal	ocynkowane i chromianowane na niebiesko	M2	14	8	14	6,7	4
K0250.0003	Stal	ocynkowane i chromianowane na niebiesko	M3	18	10	18	8,6	7,5
K0250.0104	Stal	ocynkowane i chromianowane na niebiesko	M4	21	12	21	10	10
K0250.0105	Stal	ocynkowane i chromianowane na niebiesko	M5	21	12	21	10	12,5
K0250.0206	Stal	ocynkowane i chromianowane na niebiesko	M6	25	14	25	12	12
K0250.0308	Stal	ocynkowane i chromianowane na niebiesko	M8	33	18	33	16	16
K0250.0410	Stal	ocynkowane i chromianowane na niebiesko	M10	40	24	40	18,7	20
K0250.902	Stal nierdzewna	polerowane elektrolitycznie	M2	14	8	14	6,7	4
K0250.003	Stal nierdzewna	polerowane elektrolitycznie	M3	18	10	18	8,6	7,5
K0250.104	Stal nierdzewna	polerowane elektrolitycznie	M4	21	12	21	10	10
K0250.105	Stal nierdzewna	polerowane elektrolitycznie	M5	21	12	21	10	12,5
K0250.206	Stal nierdzewna	polerowane elektrolitycznie	M6	25	14	25	12	12
K0250.308	Stal nierdzewna	polerowane elektrolitycznie	M8	33	18	33	16	16
K0250.410	Stal nierdzewna	polerowane elektrolitycznie	M10	40	24	40	18,7	20
K0250.1902	Aluminium	anodyzowane w kolorze naturalnym	M2	14	8	14	6,7	4
K0250.1003	Aluminium	anodyzowane w kolorze naturalnym	M3	18	10	18	8,6	7,5
K0250.1104	Aluminium	anodyzowane w kolorze naturalnym	M4	21	12	21	10	10
K0250.1105	Aluminium	anodyzowane w kolorze naturalnym	M5	21	12	21	10	12,5
K0250.1206	Aluminium	anodyzowane w kolorze naturalnym	M6	25	14	25	12	12
K0250.1308	Aluminium	anodyzowane w kolorze naturalnym	M8	33	18	33	16	16
K0250.1410	Aluminium	anodyzowane w kolorze naturalnym	M10	40	24	40	18,7	20
K0250.2902	Stal nierdzewna	piaskowane	M2	14	8	14	6,7	4
K0250.2003	Stal nierdzewna	piaskowane	M3	18	10	18	8,6	7,5
K0250.2104	Stal nierdzewna	piaskowane	M4	21	12	21	10	10
K0250.2105	Stal nierdzewna	piaskowane	M5	21	12	21	10	12,5
K0250.2206	Stal nierdzewna	piaskowane	M6	25	14	25	12	12
K0250.2308	Stal nierdzewna	piaskowane	M8	33	18	33	16	16
K0250.2410	Stal nierdzewna	piaskowane	M10	40	24	40	18,7	20

Notatki

Przyciski grzybkowe

z gwintem wewnętrznym





Przyciski grzybkowe z rodziny NOVO grip to szczególny sposób chwytania: absolutnie pewny, szybki i łatwy. Nowy wymiar chwytu, który wyróżnia przyciski grzybkowe NOVO grip jest jedyny w swoim rodzaju. Warto wypróbować to samemu.

Materiał:
Termoplast czarnoszary.
Tuleja ze stali 5.8 lub
ze stali nierdzewnej 1.4305.

Wersja:
Stal pasywowana na niebiesko lub stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0251.046 (kolor zaślepki: czerwony)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki. Ciemnoszary kolor zaślepki nie wymaga podawania kodu.

ciemnoszary	jasnoszary Δ = 5	czerwony Δ = 6	żółty Δ = 7
 RAL 7021	 RAL 7035	 RAL 3020	 RAL 1021

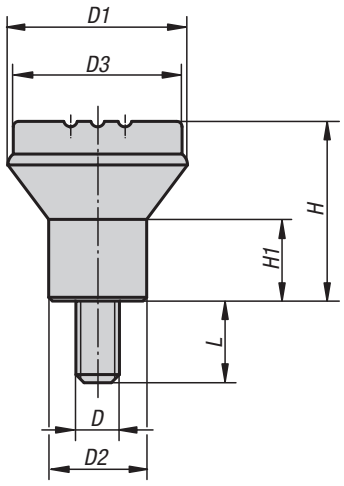
KIPP Przyciski grzybkowe z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Rozmiar	D	D1	D2	D3	H	H1	T
K0251.04Δ	**K0251.004Δ**	1	M4	21	12	19	21	10	10
K0251.05Δ	**K0251.005Δ**	1	M5	21	12	19	21	10	10
K0251.06Δ	**K0251.006Δ**	2	M6	25	14	23	25	12	10
K0251.08Δ	**K0251.008Δ**	3	M8	33	19	31	33	15	14

Przyciski grzybkowe

z gwintem zewnętrznym





Przyciski grzybkowe z rodziny NOVO grip to szczególny sposób chwytania: absolutnie pewny, szybki i łatwy. Nowy wymiar chwytu, który wyróżnia przyciski grzybkowe NOVO grip jest jedyny w swoim rodzaju. Warto wypróbować to samemu.

Materiał:
Termoplast czarnoszary.
Trzpień gwintowany ze stali 5.8 lub stali nierdzewnej 1.4305.

Wersja:
Stal pasywowana na niebiesko lub stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0251.046X10 (kolor zaślepki: czerwony; podać długość L)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki. Czarnoszary kolor zaślepki nie wymaga podawania kodu.

ciemnoszary	jasnoszary Δ = 5	czerwony Δ = 6	żółty Δ = 7
 RAL 7021	 RAL 7035	 RAL 3020	 RAL 1021

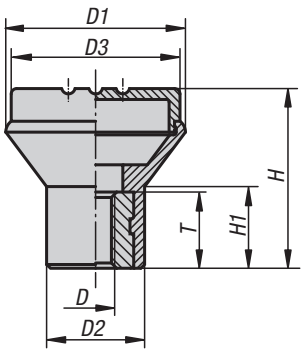
KIPP Przyciski grzybkowe z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Rozmiar	D	D1	D2	D3	H	H1	L
K0251.04ΔX10	**K0251.004ΔX10**	1	M4	21	12	19	21	10	10
K0251.05ΔX10	**K0251.005ΔX10**	1	M5	21	12	19	21	10	10
K0251.06ΔX15	**K0251.006ΔX15**	2	M6	25	14	23	25	12	15
K0251.08ΔX15	**K0251.008ΔX15**	3	M8	33	19	31	33	15	15

Przyciski grzybkowe biopolimerowe

z gwintem wewnętrznym





Materiał:
Biopolimer, buk.
Tuleja ze stali 5.8

Wersja:
Tulejka ocynkowana i pasywowana na niebiesko.
Buk naturalny z włóknami bukowymi lub barwiony na ciemnoszaro.

Przykład zamówienia:
K0251.1005143

Zalety:
Ten bioplastik wytwarzany jest w całości z surowców odnawialnych (nie zawiera ropy naftowej i jej pochodnych).
Oszczędność nieodnawialnych paliw kopalnych.
Włókna drzewne pochodzą w 100% z rodzimych niemieckich lasów.
Posiada certyfikat PEFC (gwarancję, że produkty drzewne pochodzą z lasów użytkowanych w sposób zrównoważony).

Cechy:
Duża wytrzymałość mechaniczna (sprawdzona, co najmniej podwójny stopień bezpieczeństwa).
Bioplastik nadaje się do recyklingu (podobnie, jak termoplasty).
Nadaje się do użytku na zewnątrz (nie ulega biodegradacji).
Wysoka odporność na działanie silnych kwasów i zasad.
Krótkotrwała odporność na działanie alkoholi, paliwa, olejów mineralnych, tłuszczów.

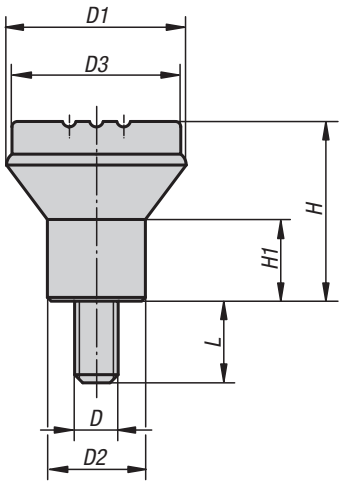
KIPP Przyciski grzybkowe biopolimerowe z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Kolor korpusu	Rozmiar	D	D1	D2	D3	H	H1	T
K0251.1005143	Buk naturalny	1	M5	21	12	19	21	10	10
K0251.1006143	Buk naturalny	2	M6	25	14	23	25	12	10
K0251.1008143	Buk naturalny	3	M8	33	19	33	33	15	14
K0251.100590	ciemnoszary RAL 7021	1	M5	21	12	19	21	10	10
K0251.100690	ciemnoszary RAL 7021	2	M6	25	14	23	25	12	10
K0251.100890	ciemnoszary RAL 7021	3	M8	33	19	33	33	15	14

Przyciski grzybkowe biopolimerowe

z gwintem zewnętrznym





Materiał:
Biopolimer, buk.
Trzpień gwintowany ze stali 5.8.

Wersja:
Trzpień gwintowany ocynkowany i pasywowany na niebiesko.
Buk naturalny z włóknami bukowymi lub barwiony na ciemnoszaro.

Przykład zamówienia:
K0251.100590X10

Zalety:
Ten bioplastik wytwarzany jest w całości z surowców odnawialnych (nie zawiera ropy naftowej i jej pochodnych).
Oszczędność nieodnawialnych paliw kopalnych.
Włókna drzewne pochodzą w 100% z rodzimych niemieckich lasów.
Posiada certyfikat PEFC (gwarancję, że produkty drzewne pochodzą z lasów użytkowanych w sposób zrównoważony).

Cechy:
Duża wytrzymałość mechaniczna (sprawdzona, co najmniej podwójny stopień bezpieczeństwa).
Bioplastik nadaje się do recyklingu (podobnie, jak termoplasty).
Nadaje się do użytku na zewnątrz (nie ulega biodegradacji).
Wysoka odporność na działanie silnych kwasów i zasad.
Krótkotrwała odporność na działanie alkoholi, paliwa, olejów mineralnych, tłuszczów.

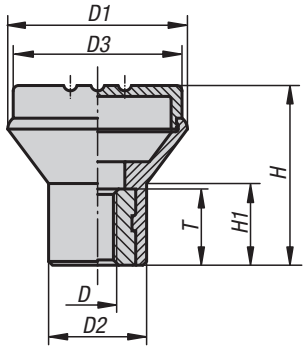
KIPP Przyciski grzybkowe biopolimerowe z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Kolor korpusu	Rozmiar	D	D1	D2	D3	H	H1	L
K0251.1005143X10	Buk naturalny	1	M5	21	12	19	21	10	10
K0251.1006143X15	Buk naturalny	2	M6	25	14	23	25	12	15
K0251.1008143X15	Buk naturalny	3	M8	33	19	33	33	15	15
K0251.100590X10	ciemnoszary RAL 7021	1	M5	21	12	19	21	10	10
K0251.100690X15	ciemnoszary RAL 7021	2	M6	25	14	23	25	12	15
K0251.100890X15	ciemnoszary RAL 7021	3	M8	33	19	33	33	15	15

Przyciski grzybkowe antybakteryjne

z gwintem wewnętrznym części stalowe – nierdzewne





Materiał:
Termoplast, szary łupek.
Tuleja ze stali nierdzewnej 1.4305.

Wersja:
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0251.12005144

Zastosowanie:
Antybakteryjne produkty KIPP MEDI charakteryzuje skuteczna odporność przeciwko wielu szkodliwym mikroorganizmom, takim jak wirusy, grzyby i bakterie, w tym również bakterie wielooporne (np. MRSA).
W użytym tworzywie sztucznym znajdują się trwale związane mikrocząstki srebra, które posiadają działanie przeciwdrobnoustrojowe. Dzięki temu produkt zachowuje skuteczność przez cały okres eksploatacji.

Sposób działania:
jony srebra skutecznie hamują rozwój szkodliwych mikroorganizmów na powierzchni produktu. Przez to liczba zarazków na powierzchni produktów MEDI jest stale redukowana (zbadane i potwierdzone przez akredytowane laboratorium).
Ryzyko infekcji przy kontakcie z tymi produktami pomiędzy cyklami czyszczenia jest znacząco niższe.

Zalety:
Odporność na działanie wilgoci i środków czyszczących (podczas dezynfekcji), brak toksycznych działań ubocznych.

Użycie:
Montaż na maszynach, urządzeniach i instalacjach znajdujących się na obszarach o podwyższonych wymaganiach dotyczących higieny (np. w szpitalach, przychodniach lekarskich, centrach rehabilitacji, zakładach produkujących żywność), zastosowanie przy instalacjach publicznych lub użytkowanych przez wiele osób (np. placówki opiekuńczo-pielęgnacyjne, przedszkola).

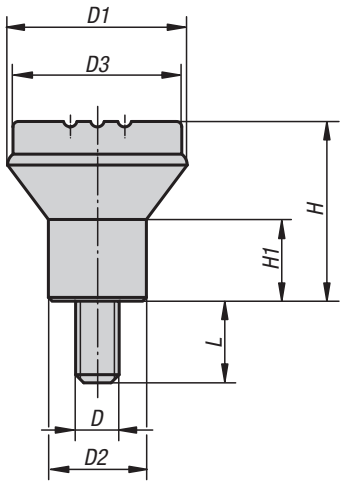
KIPP Przyciski grzybkowe antybakteryjne z gwintem wewnętrznym, części stalowe – nierdzewne

Nr Zamówienia	Materiał komponentów	Rozmiar	D	D1	D2	D3	H	H1	T
K0251.12005144	Stal nierdzewna	1	M5	21	12	19	21	10	10

Przyciski grzybkowe antybakteryjne

z gwintem zewnętrznym części stalowe – nierdzewne





Materiał:
Termoplast, szary łupek.
Trzpień gwintowany ze stali nierdzewnej 1.4305.

Wersja:
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0251.12005144X10

Zastosowanie:
Antybakteryjne produkty KIPP MEDI charakteryzuje skuteczna odporność przeciwko wielu szkodliwym mikroorganizmom, takim jak wirusy, grzyby i bakterie, w tym również bakterie wielooporne (np. MRSA).
W użytym tworzywie sztucznym znajdują się trwale związane mikrocząstki srebra, które posiadają działanie przeciwdrobnoustrojowe. Dzięki temu produkt zachowuje skuteczność przez cały okres eksploatacji.

Sposób działania:
jony srebra skutecznie hamują rozwój szkodliwych mikroorganizmów na powierzchni produktu. Przez to liczba zarazków na powierzchni produktów MEDI jest stale redukowana (zbadane i potwierdzone przez akredytowane laboratorium).
Ryzyko infekcji przy kontakcie z tymi produktami pomiędzy cyklami czyszczenia jest znacząco niższe.

Zalety:
Odporność na działanie wilgoci i środków czyszczących (podczas dezynfekcji), brak toksycznych działań ubocznych.

Użycie:
Montaż na maszynach, urządzeniach i instalacjach znajdujących się na obszarach o podwyższonych wymaganiach dotyczących higieny (np. w szpitalach, przychodniach lekarskich, centrach rehabilitacji, zakładach produkujących żywność), zastosowanie przy instalacjach publicznych lub użytkowanych przez wiele osób (np. placówki opiekuńczo-pielęgnacyjne, przedszkola).

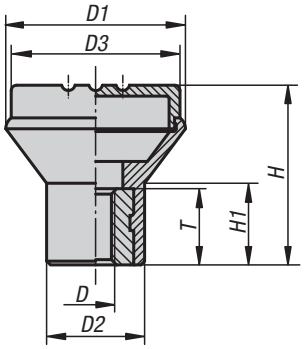
KIPP Przyciski grzybkowe antybakteryjne z gwintem zewnętrznym, części stalowe – nierdzewne

Nr Zamówienia	Materiał komponentów	Rozmiar	D	D1	D2	D3	H	H1	L
K0251.12005144X10	Stal nierdzewna	1	M5	21	12	19	21	10	10

Przyciski grzybkowe antystatyczne

z gwintem wewnętrznym





Materiał:
Termoplast, czarny.
Tuleja ze stali 5.8.

Wersja:
Tulejka pasywowana na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K0251.110524

Zastosowanie:
Wrażliwe elektryczne i elektroniczne elementy konstrukcyjne, komponenty i urządzenia (elementy wrażliwe na ESD) mogą ulec uszkodzeniu lub zniszczeniu na skutek wyładowań elektrostatycznych (electrostatic discharge = ESD) w bliskim otoczeniu. Wyładowanie elektrostatyczne może być wywołane przez osoby bądź poprzez manipulację elementami wrażliwymi na ESD (np. podczas produkcji, montażu, transportu lub składowania).
Aby zapobiec wyładowaniom elektrostatycznym, wymagane jest używanie w bliskości urządzeń elektronicznych produktów przewodzących elektryczność zgodnych z normą DIN EN 61340-5-1. Produkty te nadają się, zgodnie z DIN EN 61340-5-1, do zastosowań ESD oraz w strefach ochrony przed ESD (EPA).
Dla jednoznacznej identyfikacji, w bocznej części tych produktów umieszczone jest żółte logo ESD.

Bezpieczeństwo:
Produkty ESD mogą być stosowane także w urządzeniach, częściach i systemach ochronnych w strefach zagrożenia wybuchem.
Stosowanie tych produktów ESD pozwala zapobiec elektrostatycznym wyładowaniom iskrowym, a przez to możliwemu zapaleniu gazów i pyłów, które w zamkniętych pomieszczeniach może prowadzić do wybuchu.
Aby zapewnić ochronę osobom pracującym w strefach zagrożenia wybuchem, producent i operator urządzenia muszą stosować dyrektywy ATEX i spełniać ich wymogi.
Te produkty ESD zostały sprawdzone pod kątem przewodnictwa elektrycznego przez TÜV Süd.

Grupy docelowe:
Producenci, których urządzenia muszą spełniać wymogi dyrektywy produktowej ATEX 2014/34/UE.
Operatorzy urządzeń, którzy zobowiązani są spełniać wymogi dyrektywy operacyjnej ATEX 1999/92/WE.

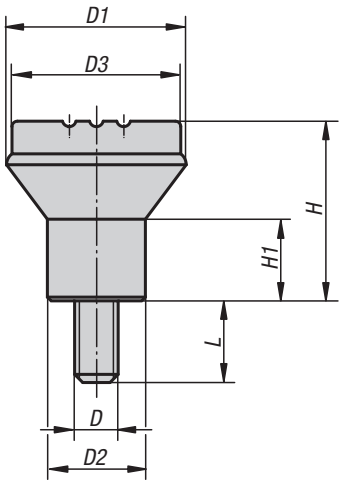
KIPP Przyciski grzybkowe antystatyczne z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Kolor korpusu	Rozmiar	D	D1	D2	D3	H	H1	T
K0251.110524	czarny RAL 9011	1	M5	21	12	19	21	10	10

Przyciski grzybkowe antystatyczne

z gwintem zewnętrznym





Materiał:
Termoplast, czarny.
Trzpień gwintowany ze stali w klasie wytrzymałości 5.8.

Wersja:
Trzpień gwintowany pasywowany na niebiesko

Przykład zamówienia:
K0251.110524X10

Zastosowanie:
Wrażliwe elektryczne i elektroniczne elementy konstrukcyjne, komponenty i urządzenia (elementy wrażliwe na ESD) mogą ulec uszkodzeniu lub zniszczeniu na skutek wyładowań elektrostatycznych (electrostatic discharge = ESD) w bliskim otoczeniu. Wyładowanie elektrostatyczne może być wywołane przez osoby bądź poprzez manipulację elementami wrażliwymi na ESD (np. podczas produkcji, montażu, transportu lub składowania).
Aby zapobiec wyładowaniom elektrostatycznym, wymagane jest używanie w bliskości urządzeń elektronicznych produktów przewodzących elektryczność zgodnych z normą DIN EN 61340-5-1. Produkty te nadają się, zgodnie z DIN EN 61340-5-1, do zastosowań ESD oraz w strefach ochrony przed ESD (EPA).
Dla jednoznacznej identyfikacji, w bocznej części tych produktów umieszczone jest żółte logo ESD.

Bezpieczeństwo:
Produkty ESD mogą być stosowane także w urządzeniach, częściach i systemach ochronnych w strefach zagrożenia wybuchem.
Stosowanie tych produktów ESD pozwala zapobiec elektrostatycznym wyładowaniom iskrowym, a przez to możliwemu zapaleniu gazów i pyłów, które w zamkniętych pomieszczeniach może prowadzić do wybuchu.
Aby zapewnić ochronę osobom pracującym w strefach zagrożenia wybuchem, producent i operator urządzenia muszą stosować dyrektywy ATEX i spełniać ich wymogi.
Te produkty ESD zostały sprawdzone pod kątem przewodnictwa elektrycznego przez TÜV Süd.

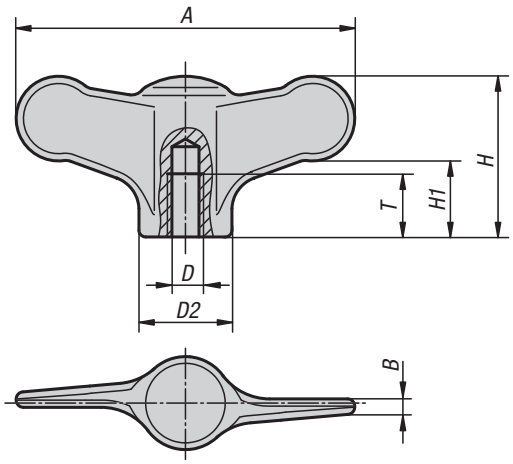
Grupy docelowe:
Producenci, których urządzenia muszą spełniać wymogi dyrektywy produktowej ATEX 2014/34/UE.
Operatorzy urządzeń, którzy zobowiązani są spełniać wymogi dyrektywy operacyjnej ATEX 1999/92/WE.

KIPP Przyciski grzybkowe antystatyczne z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Kolor korpusu	Rozmiar	D	D1	D2	D3	H	H1	L
K0251.110524X10	czarny RAL 9011	1	M5	21	12	19	21	10	10

Pokrętła motylkowe nierdzewne





Materiał:
Stal nierdzewna 1.4308.

Wersja:
szlifowana i polerowana lub piaskowana.

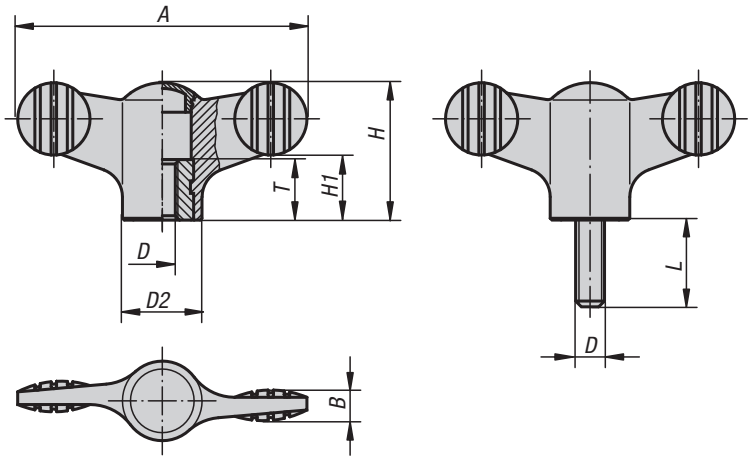
Przykład zamówienia:
K0273.105

Na zapytanie:
Pokrętła motylkowe z gwintem zewnętrznym.

KIPP Pokrętła motylkowe, stal nierdzewna z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Wersja	D	D2	A	B	H	H1	T
K0273.904	polerowane	M4	10,5	38	1,7	18	8,5	9
K0273.905	polerowane	M5	10,5	38	1,7	18	8,5	9
K0273.906	polerowane	M6	10,5	38	1,7	18	8,5	9
K0273.105	polerowane	M5	14	50	2,3	24	11,5	12
K0273.106	polerowane	M6	14	50	2,3	24	11,5	12
K0273.208	polerowane	M8	21	75	3,4	35	16,5	15
K0273.210	polerowane	M10	21	75	3,4	35	16,5	15
K0273.9041	piaskowane	M4	10,5	38	1,7	18	8,5	9
K0273.9051	piaskowane	M5	10,5	38	1,7	18	8,5	9
K0273.9061	piaskowane	M6	10,5	38	1,7	18	8,5	9
K0273.1051	piaskowane	M5	14	50	2,3	24	11,5	12
K0273.1061	piaskowane	M6	14	50	2,3	24	11,5	12
K0273.2081	piaskowane	M8	21	75	3,4	35	16,5	15
K0273.2101	piaskowane	M10	21	75	3,4	35	16,5	15

Pokrętła motylkowe





Nowoczesne pokrętło motylkowe Novo·Grip jest optymalnym połączeniem kształtu i ergonomii dla uzyskania zupełnie „naturalnego" chwytu. Manipulacja jest o wiele przyjemniejsza niż kiedykolwiek przedtem.

Materiał:
Uchwyt z termoplastu, ciemnoszary.
Tuleja lub trzpień gwintowany ze stali 5.8 lub stali nierdzewnej 1.4305.

Wersja:
Tuleja lub trzpień gwintowany pasywowane na niebiesko lub ze stali nierdzewnej..

Przykład zamówienia:
K0274.1057X20 (kolor zaślepki: żółty; podać długość L)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki. Czarnoszary kolor zaślepki nie wymaga podawania kodu.

ciemnoszary	jasnoszary Δ = 5	czerwony Δ = 6	żółty Δ = 7
 RAL 7021	 RAL 7035	 RAL 3020	 RAL 1021

KIPP Pokrętła motylkowe z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	D2	A	B	H	H1	T
K0274.904Δ	**K0274.0904Δ**	M4	12	38	4,5	18	8,5	10
K0274.905Δ	**K0274.0905Δ**	M5	12	38	4,5	18	8,5	10
K0274.906Δ	**K0274.0906Δ**	M6	12	38	4,5	18	8,5	10
K0274.105Δ	**K0274.0105Δ**	M5	14	50	5	24	11,5	10
K0274.106Δ	**K0274.0106Δ**	M6	14	50	5	24	11,5	10
K0274.208Δ	**K0274.0208Δ**	M8	21	75	7	35,6	16,5	14
K0274.210Δ	**K0274.0210Δ**	M10	21	75	7	35,6	16,5	14

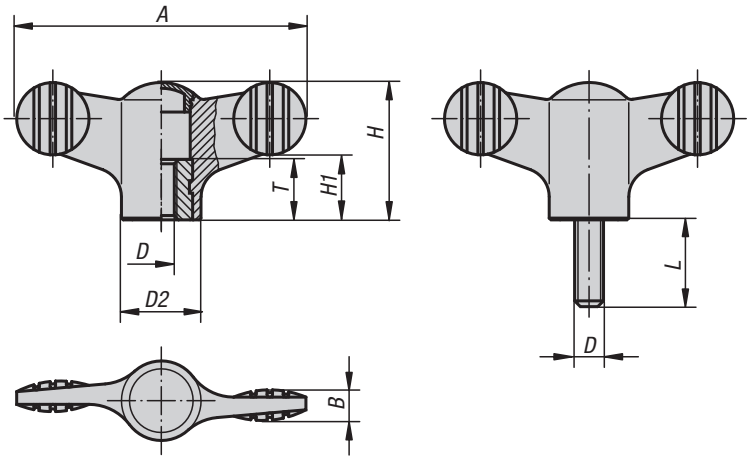
KIPP Pokrętła motylkowe z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	A	B	D2	H	H1	L
K0274.904ΔX	**K0274.0904ΔX**	M4	38	4,5	12	18	8,5	10/15
K0274.905ΔX	**K0274.0905ΔX**	M5	38	4,5	12	18	8,5	15/20/30
K0274.906ΔX	**K0274.0906ΔX**	M6	38	4,5	12	18	8,5	20/30/40
K0274.105ΔX	**K0274.0105ΔX**	M5	50	5	14	24	11,5	15/20
K0274.106ΔX	**K0274.0106ΔX**	M6	50	5	14	24	11,5	20/30/40
K0274.108ΔX	**K0274.0108ΔX**	M8	50	5	14	24	11,5	20/30/40
K0274.208ΔX	**K0274.0208ΔX**	M8	75	7	21	35,6	16,5	20/30/40
K0274.210ΔX	**K0274.0210ΔX**	M10	75	7	21	35,6	16,5	20/30/40/50

Pokrętła motylkowe antybakteryjne

części stalowe – nierdzewne





Materiał:
Termoplast, szary łupek.
Tuleja lub trzpień gwintowany ze stali nierdzewnej 1.4305.

Wersja:
Tulejka wzgl. trzpień gwintowany – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0274.120106144X20

Zastosowanie:
Antybakteryjne produkty KIPP MEDI charakteryzuje skuteczna odporność przeciwko wielu szkodliwym mikroorganizmom, takim jak wirusy, grzyby i bakterie, w tym również bakterie wielooporne (np. MRSA).
W użytym tworzywie sztucznym znajdują się trwale związane mikrocząstki srebra, które posiadają działanie przeciwdrobnoustrojowe. Dzięki temu produkt zachowuje skuteczność przez cały okres eksploatacji.

Sposób działania:
jony srebra skutecznie hamują rozwój szkodliwych mikroorganizmów na powierzchni produktu. Przez to liczba zarazków na powierzchni produktów MEDI jest stale redukowana (zbadane i potwierdzone przez akredytowane laboratorium).
Ryzyko infekcji przy kontakcie z tymi produktami pomiędzy cyklami czyszczenia jest znacząco niższe.

Zalety:
Odporność na działanie wilgoci i środków czyszczących (podczas dezynfekcji), brak toksycznych działań ubocznych.

Użycie:
Montaż na maszynach, urządzeniach i instalacjach znajdujących się na obszarach o podwyższonych wymaganiach dotyczących higieny (np. w szpitalach, przychodniach lekarskich, centrach rehabilitacji, zakładach produkujących żywność), zastosowanie przy instalacjach publicznych lub użytkowanych przez wiele osób (np. placówki opiekuńczo-pielęgnacyjne, przedszkola).

KIPP Pokrętła motylkowe antybakteryjne z gwintem wewnętrznym, części stalowe – nierdzewne

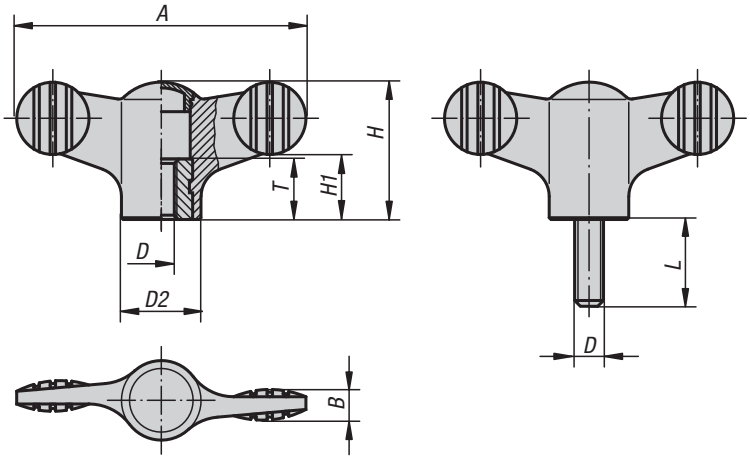
Nr Zamówienia	Materiał komponentów	D	A	B	D2	H	H1	T
K0274.120106144	Stal nierdzewna	M6	50	5	14	24	11,5	10

KIPP Pokrętła motylkowe antybakteryjne z gwintem zewnętrznym, części stalowe – nierdzewne

Nr Zamówienia	Materiał komponentów	D	A	B	D2	H	H1	L
K0274.120106144X20	Stal nierdzewna	M6	50	5	14	24	11,5	20

Pokrętła motylkowe antystatyczne





Materiał:
Termoplast, czarny.
Tuleja lub trzpień gwintowany ze stali 5.8.

Wersja:
Trzpień gwintowany pasywowany na niebiesko

Przykład zamówienia:
K0274.1110624X20

Zastosowanie:
Wrażliwe elektryczne i elektroniczne elementy konstrukcyjne, komponenty i urządzenia (elementy wrażliwe na ESD) mogą ulec uszkodzeniu lub zniszczeniu na skutek wyładowań elektrostatycznych (electrostatic discharge = ESD) w bliskim otoczeniu.
Wyładowanie elektrostatyczne może być wywołane przez osoby bądź poprzez manipulację elementami wrażliwymi na ESD (np. podczas produkcji, montażu, transportu lub składowania).
Aby zapobiec wyładowaniom elektrostatycznym, wymagane jest używanie w bliskości urządzeń elektronicznych produktów przewodzących elektryczność zgodnych z normą DIN EN 61340-5-1.
Produkty te nadają się, zgodnie z DIN EN 61340-5-1, do zastosowań ESD oraz w strefach ochrony przed ESD (EPA).
Dla jednoznacznej identyfikacji, w bocznej części tych produktów umieszczone jest żółte logo ESD.

Bezpieczeństwo:
Produkty ESD mogą być stosowane także w urządzeniach, częściach i systemach ochronnych w strefach zagrożenia wybuchem.
Stosowanie tych produktów ESD pozwala zapobiec elektrostatycznym wyładowaniom iskrowym, a przez to możliwemu zapaleniu gazów i pyłów, które w zamkniętych pomieszczeniach może prowadzić do wybuchu.
Aby zapewnić ochronę osobom pracującym w strefach zagrożenia wybuchem, producent i operator urządzenia muszą stosować dyrektywy ATEX i spełniać ich wymogi.
Te produkty ESD zostały sprawdzone pod kątem przewodnictwa elektrycznego przez TÜV Süd.

Grupy docelowe:
Producenci, których urządzenia muszą spełniać wymogi dyrektywy produktowej ATEX 2014/34/UE.
Operatorzy urządzeń, którzy zobowiązani są spełniać wymogi dyrektywy operacyjnej ATEX 1999/92/WE.

KIPP Pokrętła motylkowe antystatyczne z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Materiał komponentów	A	B	D	D2	H	H1	T
K0274.1110624	Stal	50	5	M6	14	24	11,5	10

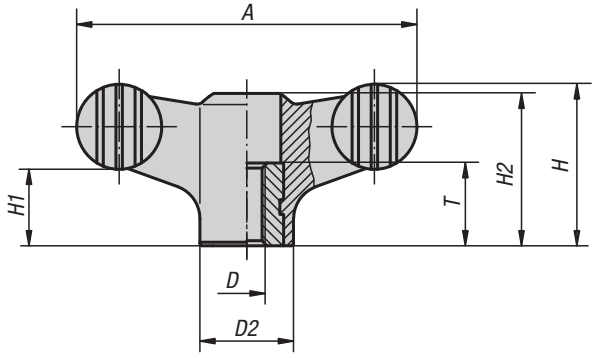
KIPP Pokrętła motylkowe antystatyczne z gwintem zewnętrznym

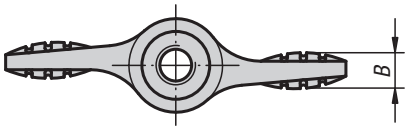
Nr Zamówienia	Materiał komponentów	A	B	D	D2	H	H1	L
K0274.1110624X20	Stal	50	5	M6	14	24	11,5	20

Pokrętła motylkowe

z przelotowym gwintem wewnętrznym







Nowoczesne pokrętło motylkowe Novo-Grip jest dla wielu optymalnym wynikiem połączenia kształtu i ergonomii dla uzyskania zupełnie „naturalnego" chwytu. Manipulacja jest o wiele przyjemniejsza niż kiedykolwiek przedtem.

Materiał:
Uchwyt z termoplastu.
Tuleja ze stali 5.8 lub stali nierdzewnej 1.4305.

Wersja:
Uchwyt ciemnoszary. Tuleja ze stali pasywowanej na niebiesko
lub ze stali nierdzewnej..

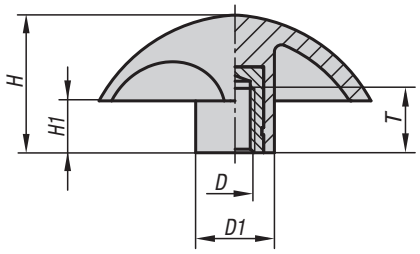
Przykład zamówienia:
K0274.1904

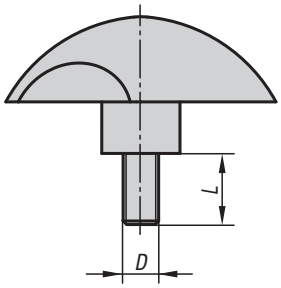
KIPP Pokrętła motylkowe z przelotowym gwintem wewnętrznym

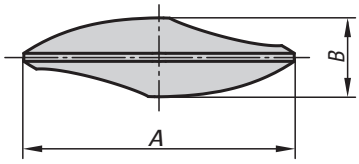
Nr Zamówienia	Materiał komponentów	D	D2	A	B	H	H1	H2	T
K0274.1904	Stal	M4	12	38	4,5	18	8,5	16,1	10
K0274.1905	Stal	M5	12	38	4,5	18	8,5	16,1	10
K0274.1906	Stal	M6	12	38	4,5	18	8,5	16,1	10
K0274.1105	Stal	M5	14	50	5	24	11,5	22	10
K0274.1106	Stal	M6	14	50	5	24	11,5	22	10
K0274.1208	Stal	M8	21	75	7	35,6	17	33,3	14
K0274.1210	Stal	M10	21	75	7	35,6	17	33,3	14
K0274.10904	Stal nierdzewna	M4	12	38	4,5	18	8,5	16,1	10
K0274.10905	Stal nierdzewna	M5	12	38	4,5	18	8,5	16,1	10
K0274.10906	Stal nierdzewna	M6	12	38	4,5	18	8,5	16,1	10
K0274.10105	Stal nierdzewna	M5	14	50	5	24	11,5	22	10
K0274.10106	Stal nierdzewna	M6	14	50	5	24	11,5	22	10
K0274.10208	Stal nierdzewna	M8	21	75	7	35,6	17	33,3	14
K0274.10210	Stal nierdzewna	M10	21	75	7	35,6	17	33,3	14

Pokrętła motylkowe









Materiał:
Uchwyt: poliamid wzmocniony granulatem szklanym.
Tulejka: mosiądz lub stal.
Trzpień gwintowany: stal.

Wersja:
Stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0783.15006

Wskazówka:
Odporność termiczna od -50 °C do 130 °C.
Odporność na zwykłe środki chemiczne i oleje.

KIPP Pokrętła motylkowe z gwintem wewnętrznym

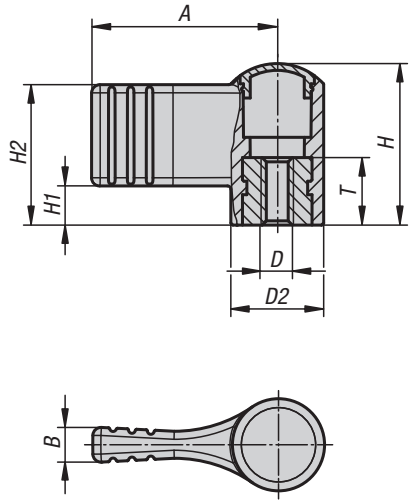
Nr Zamówienia	Materiał komponentów	D	D1	A	B	H	H1	T
K0783.15006	Mosiądz	M6	15	51	15	25,5	9,5	9
K0783.16008	Stal	M8	18	61,5	18	31	11,5	14
K0783.17510	Stal	M10	22	76	22	38,5	14,5	14

KIPP Pokrętła motylkowe z gwintem zewnętrznym

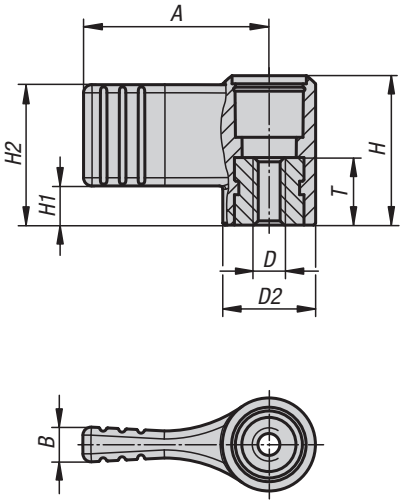
Nr Zamówienia	Materiał komponentów	D	D1	A	B	H	H1	L
K0783.25006X15	Stal	M6	15	51	15	25,5	9,5	15
K0783.26008X20	Stal	M8	18	61,5	18	31	11,5	20
K0783.27510X20	Stal	M10	22	76	22	38,5	14,5	20

Pokrętła motylkowe jednoskrzydłowe

Forma K
z pokrywą



Forma D
bez pokrywy





Materiał:
Termoplast.
Tuleja ze stali 5.8
lub stali nierdzewnej 1.4305.

Wersja:
ciemnoszary. Tuleja pasywowana na niebiesko lub ze stali nierdzewnej..

Przykład zamówienia:
K0608.09046 (tulejka M4 – stal nierdzewna, pokrywa czerwona)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki. Czarnoszary kolor zaślepki nie wymaga podawania kodu.

ciemnoszary	jasnoszary Δ = 5	czerwony Δ = 6	żółty Δ = 7
			
RAL 7021	RAL 7035	RAL 3020	RAL 1021

KIPP Pokrętła motylkowe jednoskrzydłowe z pokrywą

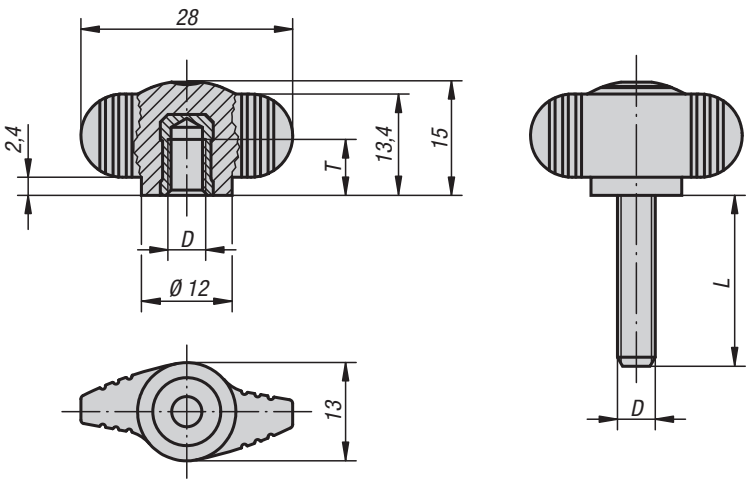
Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Forma	Rozmiar	D	D2	A	B	H	H1	H2	T
K0608.904Δ	**K0608.0904Δ**	K	9	M4	12	22	4,4	18	4,5	15,5	10
K0608.905Δ	**K0608.0905Δ**	K	9	M5	12	22	4,4	18	4,5	15,5	10
K0608.906Δ	**K0608.0906Δ**	K	9	M6	12	22	4,4	18	4,5	15,5	10
K0608.105Δ	**K0608.0105Δ**	K	1	M5	14	27,5	5,1	24	5,8	20,8	10
K0608.106Δ	**K0608.0106Δ**	K	1	M6	14	27,5	5,1	24	5,8	20,8	10
K0608.208Δ	**K0608.0208Δ**	K	2	M8	21	37,5	6,3	36	8,5	30,5	14
K0608.210Δ	**K0608.0210Δ**	K	2	M10	21	37,5	6,3	36	8,5	30,5	14

KIPP Pokrętła motylkowe jednoskrzydłowe bez pokrywy

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Forma	Rozmiar	D	D2	A	B	H	H1	H2	T
K0608.1904	**K0608.10904**	D	9	M4	12	22	4,4	16,1	4,5	15,5	10
K0608.1905	**K0608.10905**	D	9	M5	12	22	4,4	16,1	4,5	15,5	10
K0608.1906	**K0608.10906**	D	9	M6	12	22	4,4	16,1	4,5	15,5	10
K0608.1105	**K0608.10105**	D	1	M5	14	27,5	5,1	22,1	5,8	20,8	10
K0608.1106	**K0608.10106**	D	1	M6	14	27,5	5,1	22,1	5,8	20,8	10
K0608.1208	**K0608.10208**	D	2	M8	21	37,5	6,3	33,3	8,5	30,5	14
K0608.1210	**K0608.10210**	D	2	M10	21	37,5	6,3	33,3	8,5	30,5	14

Pokrętła motylkowe „Miniwing”





Podczas projektowania tego pokrętła o małych wymiarach istotną rolę odegrały względy ergonomiczne. Wynik w postaci miniwing jest czymś więcej niż tylko środkiem do osiągnięcia celu. Jest to element manipulacyjny o ergonomii rozsądnie podkreślającej wygodę dla palców.

Materiał:
Uchwyt z termoplastu, ciemnoszary.
Tuleja z mosiądzu lub stali nierdzewnej 1.4305.
Trzpień gwintowany ze stali 5.8 lub stali nierdzewnej 1.4305.

Wersja:
Stal pasywowana na niebiesko.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0274.005X10 (podać długość L)

KIPP Pokrętła motylkowe „Miniwing” z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Materiał komponentów	D	T
K0274.004	Mosiądz	M4	6
K0274.005	Mosiądz	M5	7,5
K0274.006	Mosiądz	M6	9
K0274.0004	Stal nierdzewna	M4	6
K0274.0005	Stal nierdzewna	M5	7,5
K0274.0006	Stal nierdzewna	M6	9

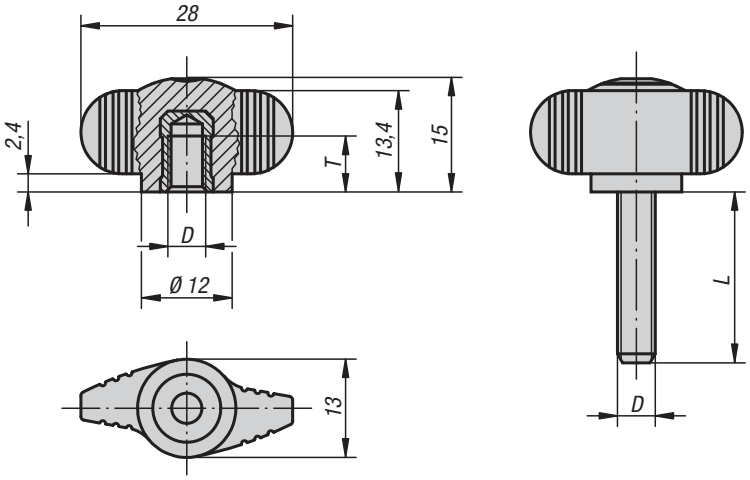
KIPP Pokrętła motylkowe „Miniwing” z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Materiał komponentów	D	L
K0274.004X	Stal	M4	8
K0274.005X	Stal	M5	10/15/20
K0274.006X	Stal	M6	10/15/20/25/30
K0274.008X	Stal	M8	20/25/30/40
K0274.0004X	Stal nierdzewna	M4	8
K0274.0005X	Stal nierdzewna	M5	10/15/20
K0274.0006X	Stal nierdzewna	M6	10/15/20/25/30
K0274.0008X	Stal nierdzewna	M8	20/25/30/40

Pokrętła motylkowe „Miniwing” antybakteryjne

części stalowe – nierdzewne





Materiał:
Termoplast, szary łupek.
Tuleja lub trzpień gwintowany ze stali nierdzewnej 1.4305.

Wersja:
Tulejka wzgl. trzpień gwintowany – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0274.120006144

Zastosowanie:
Antybakteryjne produkty KIPP MEDI charakteryzuje skuteczna odporność przeciwko wielu szkodliwym mikroorganizmom, takim jak wirusy, grzyby i bakterie, w tym również bakterie wielooporne (np. MRSA).
W użytym tworzywie sztucznym znajdują się trwale związane mikrocząstki srebra, które posiadają działanie przeciwdrobnoustrojowe. Dzięki temu produkt zachowuje skuteczność przez cały okres eksploatacji.

Sposób działania:
jony srebra skutecznie hamują rozwój szkodliwych mikroorganizmów na powierzchni produktu. Przez to liczba zarazków na powierzchni produktów MEDI jest stale redukowana (zbadane i potwierdzone przez akredytowane laboratorium).
Ryzyko infekcji przy kontakcie z tymi produktami pomiędzy cyklami czyszczenia jest znacząco niższe.

Zalety:
Odporność na działanie wilgoci i środków czyszczących (podczas dezynfekcji), brak toksycznych działań ubocznych.

Użycie:
Montaż na maszynach, urządzeniach i instalacjach znajdujących się na obszarach o podwyższonych wymaganiach dotyczących higieny (np. w szpitalach, przychodniach lekarskich, centrach rehabilitacji, zakładach produkujących żywność), zastosowanie przy instalacjach publicznych lub użytkowanych przez wiele osób (np. placówki opiekuńczo-pielęgnacyjne, przedszkola).

KIPP Pokrętła motylkowe „Miniwing” antybakteryjne z gwintem wewnętrznym, części stalowe – nierdzewne

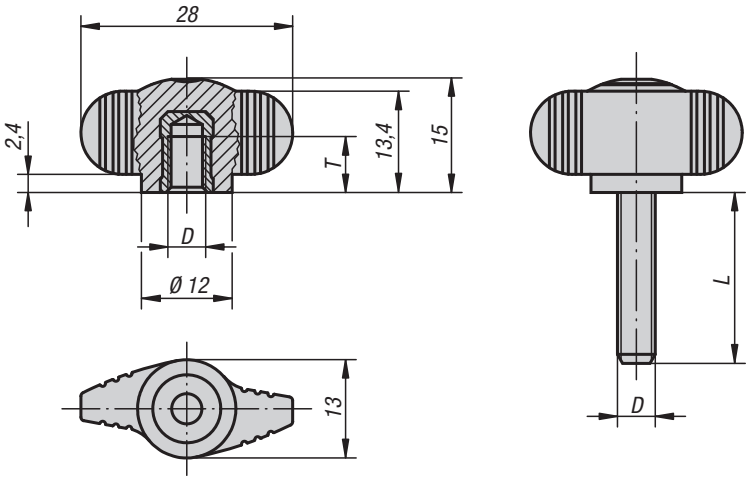
Nr Zamówienia	Materiał komponentów	D	T
K0274.120006144	Stal nierdzewna	M6	9

KIPP Pokrętła motylkowe „Miniwing” antybakteryjne z gwintem zewnętrznym, części stalowe – nierdzewne

Nr Zamówienia	Materiał komponentów	D	L
K0274.120006144X15	Stal nierdzewna	M6	15

Pokrętła motylkowe „Miniwing” antystatyczne





Materiał:
Termoplast, czarny.
Tuleja mosiężna lub trzpień gwintowany ze stali 5.8.

Wersja:
Trzpień gwintowany pasywowany na niebiesko

Przykład zamówienia:
K0274.1100624X15

Zastosowanie:
Wrażliwe elektryczne i elektroniczne elementy konstrukcyjne, komponenty i urządzenia (elementy wrażliwe na ESD) mogą ulec uszkodzeniu lub zniszczeniu na skutek wyładowań elektrostatycznych (electrostatic discharge = ESD) w bliskim otoczeniu.
Wyładowanie elektrostatyczne może być wywołane przez osoby bądź poprzez manipulację elementami wrażliwymi na ESD (np. podczas produkcji, montażu, transportu lub składowania).
Aby zapobiec wyładowaniom elektrostatycznym, wymagane jest używanie w bliskości urządzeń elektronicznych produktów przewodzących elektryczność zgodnych z normą DIN EN 61340-5-1.
Produkty te nadają się, zgodnie z DIN EN 61340-5-1, do zastosowań ESD oraz w strefach ochrony przed ESD (EPA).
Dla jednoznacznej identyfikacji, w bocznej części tych produktów umieszczone jest żółte logo ESD.

Bezpieczeństwo:
Produkty ESD mogą być stosowane także w urządzeniach, częściach i systemach ochronnych w strefach zagrożenia wybuchem.
Stosowanie tych produktów ESD pozwala zapobiec elektrostatycznym wyładowaniom iskrowym, a przez to możliwemu zapaleniu gazów i pyłów, które w zamkniętych pomieszczeniach może prowadzić do wybuchu.
Aby zapewnić ochronę osobom pracującym w strefach zagrożenia wybuchem, producent i operator urządzenia muszą stosować dyrektywy ATEX i spełniać ich wymogi.
Te produkty ESD zostały sprawdzone pod kątem przewodnictwa elektrycznego przez TÜV Süd.

Grupy docelowe:
Producenci, których urządzenia muszą spełniać wymogi dyrektywy produktowej ATEX 2014/34/UE.
Operatorzy urządzeń, którzy zobowiązani są spełniać wymogi dyrektywy operacyjnej ATEX 1999/92/WE.

KIPP Pokrętła motylkowe „Miniwing” antystatyczne z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Materiał komponentów	D	T
K0274.1100624	Stal	M6	9

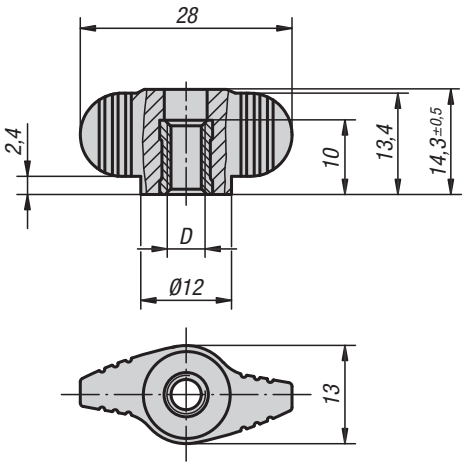
KIPP Pokrętła motylkowe „Miniwing” antystatyczne z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Materiał komponentów	D	L
K0274.1100624X15	Stal	M6	15

Pokrętła motylkowe „Miniwing”

z przelotowym gwintem wewnętrznym





Podczas projektowania tego pokrętła o małych wymiarach istotną rolę odegrały względy ergonomiczne. Wynik w postaci miniwing jest czymś więcej niż tylko środkiem do osiągnięcia celu. Jest to element manipulacyjny o ergonomii rozsądnie podkreślającej wygodę dla palców.

Materiał:
Uchwyt z termoplastu. Tuleja ze stali 5.8 lub stali nierdzewnej 1.4305.

Wersja:
Uchwyt ciemnoszary.
Stal pasywowana na niebiesko.
Stal nierdzewna z połyskiem.

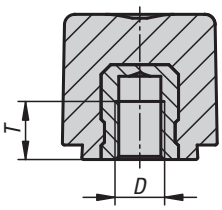
Przykład zamówienia:
K0658.1004

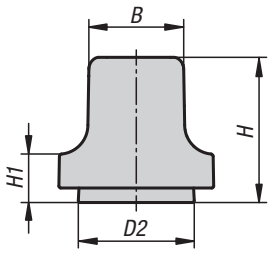
KIPP Pokrętła motylkowe „Miniwing” z przelotowym gwintem wewnętrznym

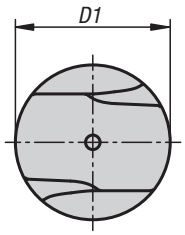
Nr Zamówienia	Materiał komponentów	D
K0658.1004	Stal	M4
K0658.1005	Stal	M5
K0658.1006	Stal	M6
K0658.10004	Stal nierdzewna	M4
K0658.10005	Stal nierdzewna	M5
K0658.10006	Stal nierdzewna	M6

Nakrętki z uchwytem









Materiał:
Termoplast czarny, tulejka – stal, stal nierdzewna lub mosiądz.

Wersja:
Tulejka ze stali pasywowanej na niebiesko, stali nierdzewnej..

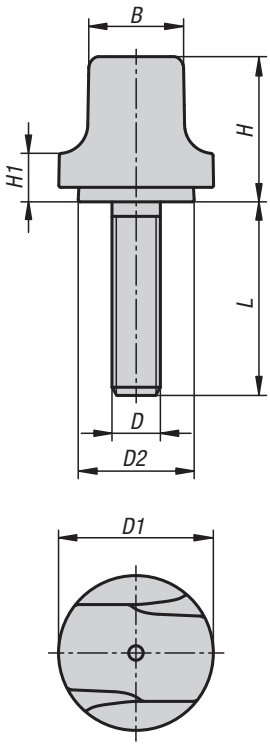
Przykład zamówienia:
K1126.103

KIPP Nakrętki z uchwytem

Nr Zamówienia	Materiał komponentów	B	D	D1	D2	H	H1	T
K1126.103	Mosiądz	10	M3	16	12	15	5	4,5
K1126.104	Mosiądz	10	M4	16	12	15	5	6
K1126.204	Mosiądz	12,3	M4	20	15	18,5	6	6
K1126.205	Mosiądz	12,3	M5	20	15	18,5	6	6
K1126.305	Stal	15,3	M5	25	18,7	22,9	7,3	8,5
K1126.306	Stal	15,3	M6	25	18,7	22,9	7,3	9
K1126.1003	Stal nierdzewna	10	M3	16	12	15	5	4,5
K1126.1004	Stal nierdzewna	10	M4	16	12	15	5	6
K1126.2004	Stal nierdzewna	12,3	M4	20	15	18,5	6	6
K1126.2005	Stal nierdzewna	12,3	M5	20	15	18,5	6	6
K1126.3005	Stal nierdzewna	15,3	M5	25	18,7	22,9	7,3	8,5
K1126.3006	Stal nierdzewna	15,3	M6	25	18,7	22,9	7,3	9

Śruby z uchwytem





Materiał:
Termoplast czarny, trzpień gwintowany – stal lub stal nierdzewna.

Wersja:
Trzpień gwintowany ze stali pasywowanej na niebiesko lub ze stali nierdzewnej.

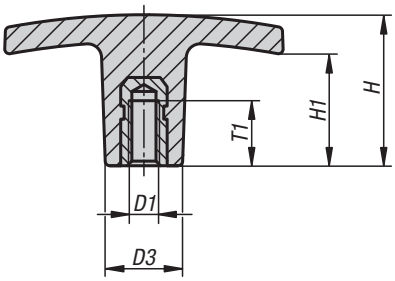
Przykład zamówienia:
K1126.103X8 (podać długość L)

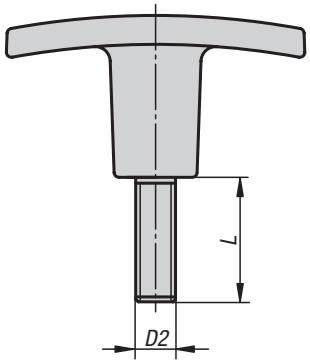
KIPP Śruby z uchwytem

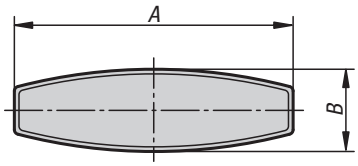
Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	B	D	D1	D2	H	H1	L
K1126.103X	**K1126.1003X**	10	M3	16	12	15	5	8/10/12/15
K1126.104X	**K1126.1004X**	10	M4	16	12	15	5	10/15/20
K1126.105X	**K1126.1005X**	10	M5	16	12	15	5	10/15/20
K1126.204X	**K1126.2004X**	12,3	M4	20	15	18,5	6	10/15/20
K1126.205X	**K1126.2005X**	12,3	M5	20	15	18,5	6	10/15/20/25
K1126.206X	**K1126.2006X**	12,3	M6	20	15	18,5	6	10/15/20/25
K1126.305X	**K1126.3005X**	15,3	M5	25	18,7	22,9	7,3	10/15/20/25
K1126.306X	**K1126.3006X**	15,3	M6	25	18,7	22,9	7,3	10/15/20/25
K1126.308X	**K1126.3008X**	15,3	M8	25	18,7	22,9	7,3	15/20/25/30

Uchwyty T







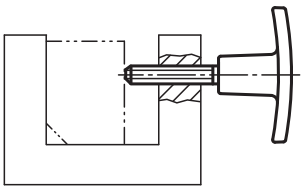


Materiał:
Termoplast wzmocniony włóknem szklanym.
Tuleja gwintowana z mosiądzu.
Trzpień gwintowany ze stali.

Wersja:
Uchwyt czarny.
Trzpień gwintowany ocynkowany.

Przykład zamówienia:
K0180.25005X15 (podać długość L)

Na zapytanie:
Kolory uchwytów – czerwony, żółty, zielony, niebieski, biały lub szary (od 500 sztuk).



KIPP Uchwyty T, gwint wewnętrzny

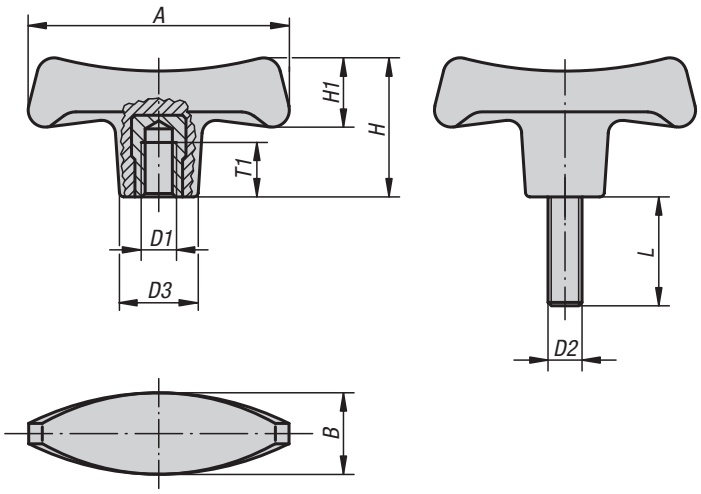
Nr Zamówienia	A	B	D1	D3	H	H1	T1
K0180.14005	40	13	M5	13	30,5	20	10
K0180.15005	50	15	M5	14	24	16	10
K0180.16006	60	17	M6	16	31,5	23	12
K0180.17108	71	19,5	M8	20	36	19	20
K0180.17110	71	19,5	M10	20	36	19	20
K0180.18010	80	26	M10	26	39,5	26	25
K0180.18012	80	26	M12	26	39,5	26	25

KIPP Uchwyty T, gwint zewnętrzny

Nr Zamówienia	A	B	D2	D3	H	H1	L
K0180.24005X	40	13	M5	13	30,5	20	15
K0180.25005X	50	15	M5	14	24	16	15/20
K0180.26006X	60	17	M6	16	31,5	23	20/25
K0180.27108X	71	19,5	M8	20	36	19	20/30
K0180.27110X	71	19,5	M10	20	36	19	20/30
K0180.28010X	80	26	M10	26	39,5	26	30
K0180.28012X	80	26	M12	26	39,5	26	40

Uchwyty T





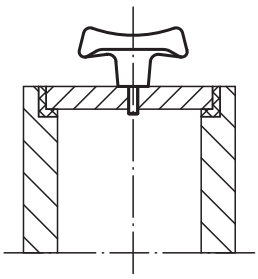
Materiał:
Duroplast PF 31, czarny.
Tulejka wzgl. trzpień gwintowany – stal ocynkowana.

Wersja:
Wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K0181.27006X18 (podać długość L)

Wskazówka:
W wersjach K0181.17008 i K0181.18008 tulejka jest stalowa, miedziowana.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub i kolory.



KIPP Uchwyty T, gwint wewnętrzny

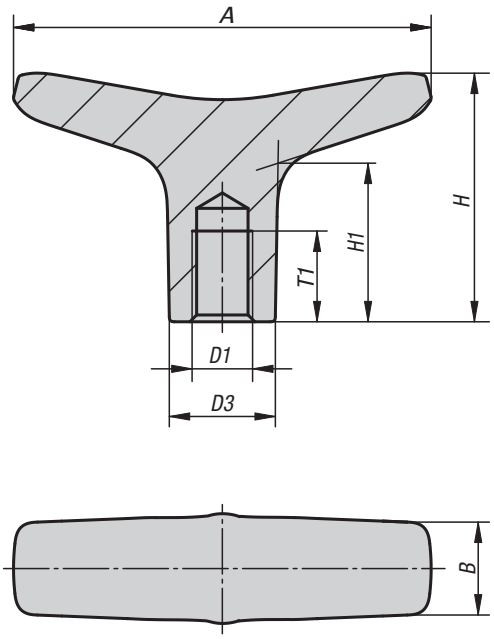
Nr Zamówienia	A	B	D1	D3	H	H1	T1
K0181.17006	70	22	M6	19,6	38,8	20,2	12
K0181.17008	70	22	M8	19,6	38,8	20,2	14
K0181.17010	70	22	M10	19,6	38,8	20,2	14
K0181.18008	80	25	M8	22,3	44	23	14
K0181.18010	80	25	M10	22,3	44	23	22
K0181.19010	90	28	M10	25	49,6	26	22
K0181.19012	90	28	M12	25	49,6	26	21

KIPP Uchwyty T, gwint zewnętrzny

Nr Zamówienia	A	B	D2	D3	H	H1	L
K0181.27006X	70	22	M6	19,6	38,8	20,2	18
K0181.27008X	70	22	M8	19,6	38,8	20,2	24
K0181.28010X	80	25	M10	22,3	44	23	20/30
K0181.29010X	90	28	M10	25	49,6	26	30
K0181.29012X	90	28	M12	25	49,6	26	24

Uchwyty T stal nierdzewna





Materiał:
Stal nierdzewna 1.4308.

Wersja:
polerowane elektrolitycznie lub piaskowane.

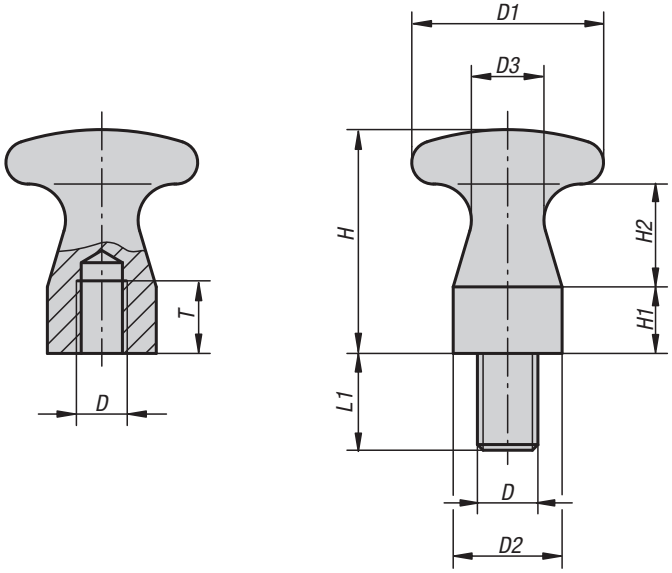
Przykład zamówienia:
K1203.55061

KIPP Uchwyty T, stal nierdzewna

Nr Zamówienia	podpory	A	B	D1	D3	H	H1	T1
K1203.55061	piaskowane	55,2	12,3	M6	14	32,9	21	12
K1203.55081	piaskowane	55,2	12,3	M8	14	32,9	21	12
K1203.65061	piaskowane	65,3	14	M6	16	37	22,7	16
K1203.65081	piaskowane	65,3	14	M8	16	37	22,7	16
K1203.65101	piaskowane	65,3	14	M10	16	37	22,7	16
K1203.75101	piaskowane	75,3	17,8	M10	20	41,2	24,9	16
K1203.75121	piaskowane	75,3	17,8	M12	20	41,2	24,9	16
K1203.55062	polerowane elektrolitycznie	55,2	12,3	M6	14	32,9	21	12
K1203.55082	polerowane elektrolitycznie	55,2	12,3	M8	14	32,9	21	12
K1203.65062	polerowane elektrolitycznie	65,3	14	M6	16	37	22,7	16
K1203.65082	polerowane elektrolitycznie	65,3	14	M8	16	37	22,7	16
K1203.65102	polerowane elektrolitycznie	65,3	14	M10	16	37	22,7	16
K1203.75102	polerowane elektrolitycznie	75,3	17,8	M10	20	41,2	24,9	16
K1203.75122	polerowane elektrolitycznie	75,3	17,8	M12	20	41,2	24,9	16

Przyciski grzybkowe





Materiał:
Stal.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0157.08

KIPP Przyciski grzybkowe, z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	T
K0157.05	M5	16	10	6	18	5	9	7
K0157.06	M6	25	14	10	29	9	13	9
K0157.08	M8	32	18	12	37	11	17	12
K0157.10	M10	36	20	13	42	12	20	15

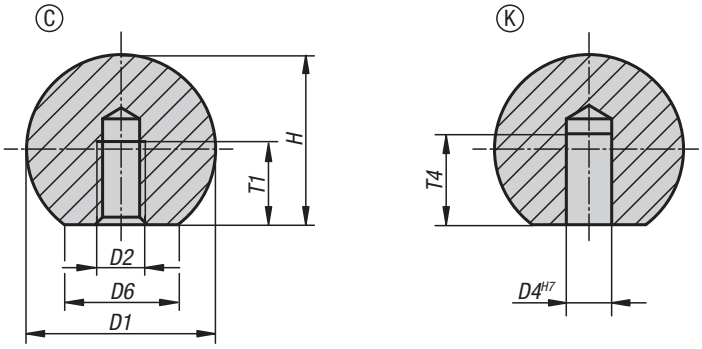
KIPP Przyciski grzybkowe, z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	L1
K0157.06010	M6	16	10	6	18	5	9	10
K0157.08014	M8	25	14	10	29	9	13	14
K0157.10016	M10	32	18	12	37	11	17	16
K0157.12018	M12	36	20	13	42	12	20	18

Uchwyty kuliste

stal nierdzewna lub aluminium DIN 319





Materiał:
Stal nierdzewna 1.4305 lub aluminium.

Wersja:
Polerowane.

Przykład zamówienia:
K0650.116043

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma C: gwint
Forma K: otwór

KIPP Uchwyty kuliste, stal nierdzewna lub aluminium DIN 319

Nr Zamówienia	Forma	Materiał korpusu	D1	D2	D6	H	T1 min.
K0650.116043	C	Stal nierdzewna	16	M4	8	15	7,2
K0650.120053	C	Stal nierdzewna	20	M5	12	18	9,1
K0650.125063	C	Stal nierdzewna	25	M6	15	22,5	11
K0650.132083	C	Stal nierdzewna	32	M8	18	29	14,5
K0650.140103	C	Stal nierdzewna	40	M10	22	37	18
K0650.150123	C	Stal nierdzewna	50	M12	28	46	21
K0650.116042	C	Aluminium	16	M4	8	15	7,2
K0650.120052	C	Aluminium	20	M5	12	18	9,1
K0650.125062	C	Aluminium	25	M6	15	22,5	11
K0650.132082	C	Aluminium	32	M8	18	29	14,5
K0650.140102	C	Aluminium	40	M10	22	37	18
K0650.150122	C	Aluminium	50	M12	28	46	21

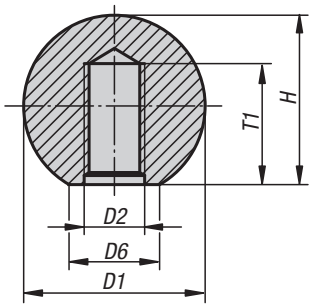
Nr Zamówienia	Forma	Materiał korpusu	D1	D4	D6	H	T4 min.
K0650.316043	K	Stal nierdzewna	16	6	8	15	10
K0650.320053	K	Stal nierdzewna	20	8	12	18	12
K0650.325063	K	Stal nierdzewna	25	10	15	22,5	16
K0650.332083	K	Stal nierdzewna	32	12	18	29	20
K0650.340103	K	Stal nierdzewna	40	16	22	37	25
K0650.350123	K	Stal nierdzewna	50	20	28	46	32
K0650.316042	K	Aluminium	16	6	8	15	10
K0650.320052	K	Aluminium	20	8	12	18	12
K0650.325062	K	Aluminium	25	10	15	22,5	16
K0650.332082	K	Aluminium	32	12	18	29	20
K0650.340102	K	Aluminium	40	16	22	37	25
K0650.350122	K	Aluminium	50	20	28	46	32

Uchwyty kuliste

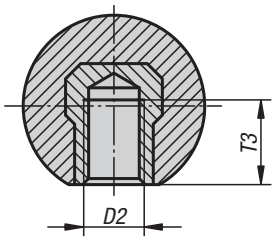
termoplast, rozszerzona DIN 319



Ⓒ



Ⓔ



Materiał:
Termoplast czarny.
Tuleja stalowa.

Wersja:
Stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0158.11604

Na zapytanie:
Inne kolory.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma C: gwintem z tworzywa sztucznego
Forma E: tuleją gwintowaną

KIPP Uchwyty kuliste, termoplast, rozszerzona DIN 319

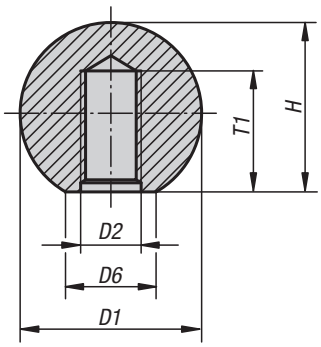
Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D6	H	T1 min.	T3 min.
K0158.11604	C	16	M4	8	15	6	-
K0158.11605	C	16	M5	8	15	7,5	-
K0158.12005	C	20	M5	12	18	7,5	-
K0158.12006	C	20	M6	12	18	9	-
K0158.12506	C	25	M6	15	22,5	9	-
K0158.12508	C	25	M8	15	22,5	12	-
K0158.13208	C	32	M8	18	29	12	-
K0158.13210	C	32	M10	18	29	15	-
K0158.22005	E	20	M5	12	18	-	7,5
K0158.22006	E	20	M6	12	18	-	7,5
K0158.22506	E	25	M6	15	22,5	-	9
K0158.22508	E	25	M8	15	22,5	-	9
K0158.23208	E	32	M8	18	29	-	12
K0158.23210	E	32	M10	18	29	-	12

Notatki

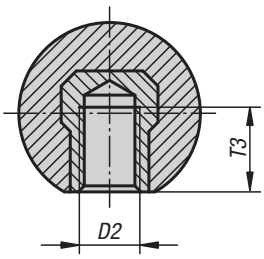
Uchwyty kuliste gładkie

rozszerzona DIN 319

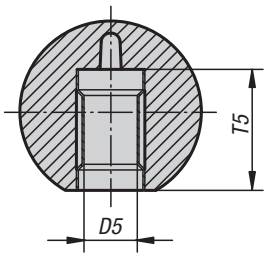
Ⓒ



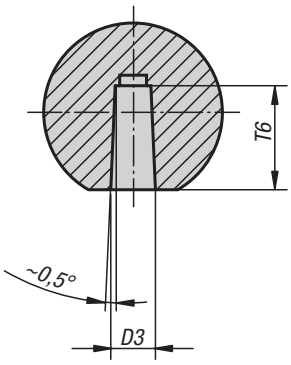
Ⓔ



Ⓛ



Ⓜ



Wskazówka dotycząca montażu:
Forma C: gwintem z tworzywa sztucznego
Forma E: tuleją gwintowaną
Forma L: tuleją zaciskową
Forma M: otworem stożkowym



Materiał:
Duroplast PF 31, czarny.
Tulejka – stal ocynkowana.

Wersja:
Wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K0159.11604

Wskazówka:
Montaż forma L: uchwyty kuliste nabija się lekkimi uderzeniami młotka do oporu. Używać tylko młotka gumowego lub z tworzywa sztucznego o wadze do 200 g!

W wersji K0159.21604 tulejka jest mosiężna.
W wersjach K0159.23008, K0159.23508 i K0159.24008 tulejka jest stalowa, miedziowana.

Na zapytanie:
* Te wersje są dostępne w kolorze ciemnoczerwonym, za dopłatą, z magazynu

Tolerancja rękojeści:
Uchwyty kuliste z tulejkami zaciskowymi można montować na prętach o tolerancji h9, dostępnych w handlu. Dołączona tulejka zaciskowa gwarantuje trwałe i pewne osadzenie.

KIPP Uchwyty kuliste gładkie, rozszerzona norma DIN 319, forma C, z gwintem prasowanym

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D6	H	T1 min.
K0159.11604	C	16	M4	8	15	6
K0159.11605	C	16	M5	8	15	7,5
K0159.11606	C	16	M6	8	15	9
K0159.12005*	C	20	M5	12	18	7,5
K0159.12006	C	20	M6	12	18	9
K0159.12506*	C	25	M6	15	23	9
K0159.12508	C	25	M8	15	23	12
K0159.13008*	C	30	M8	16	28	12
K0159.13208*	C	32	M8	18	29	12
K0159.13210	C	32	M10	18	29	15
K0159.13508	C	36	M8	17	33	18
K0159.13510*	C	36	M10	17	33	15
K0159.14008	C	40	M8	20	37,5	12
K0159.14010*	C	40	M10	20	37,5	15
K0159.14012	C	40	M12	20	37,5	18
K0159.14510	C	45	M10	20	43	15
K0159.14512	C	45	M12	20	43	18
K0159.15010	C	50	M10	22	48	15
K0159.15012*	C	50	M12	28	48	18

Uchwyty kuliste gładkie

rozszerzona DIN 319

KIPP Uchwyty kuliste gładkie, rozszerzona norma DIN 319, forma E, z tulejką gwintowaną

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D6	H	T3 min.
K0159.21604	E	16	M4	8	15	6
K0159.22005*	E	20	M5	12	18	7,5
K0159.22006	E	20	M6	12	18	9
K0159.22506*	E	25	M6	15	23	9
K0159.22508	E	25	M8	15	23	12
K0159.23008*	E	30	M8	16	28	12
K0159.23208	E	32	M8	18	29	12
K0159.23210	E	32	M10	18	29	15
K0159.23508	E	36	M8	17	33	14
K0159.23510	E	36	M10	17	33	14
K0159.24008	E	40	M8	20	37,5	14
K0159.24010*	E	40	M10	20	37,5	15
K0159.24012	E	40	M12	20	37,5	18
K0159.24510	E	45	M10	20	43	22
K0159.24512	E	45	M12	20	43	21
K0159.25010	E	50	M10	22	48	15
K0159.25012*	E	50	M12	28	48	18

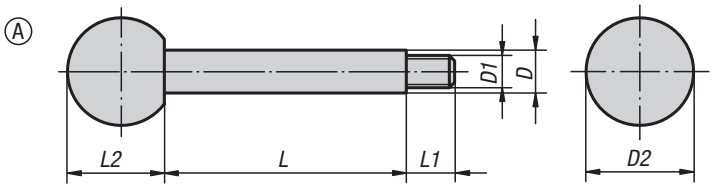
KIPP Uchwyty kuliste gładkie, rozszerzona norma DIN 319, forma L, z tuleją zaciskową

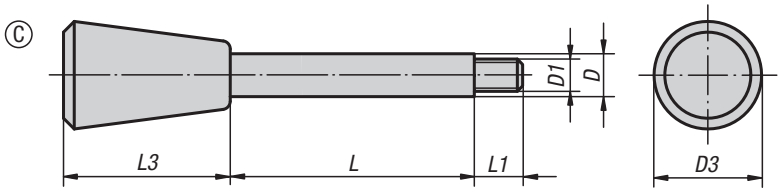
Nr Zamówienia	Forma	D1	D5	D6	H	T5
K0159.42005	L	20	5	12	18	13
K0159.42506	L	25	6	15	23	16
K0159.42508	L	25	8	15	23	15
K0159.43208	L	32	8	18	29	15
K0159.43210	L	32	10	18	29	20
K0159.44010	L	40	10	20	37,5	20
K0159.44012	L	40	12	20	37,5	23
K0159.45012	L	50	12	28	48	20

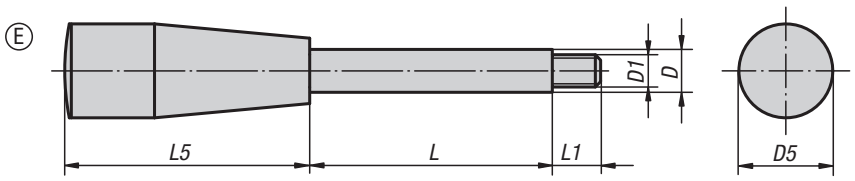
KIPP Uchwyty kuliste gładkie, rozszerzona norma DIN 319, forma M, z otworem stożkowym

Nr Zamówienia	Forma	D1	D3	D6	H	T6
K0159.31604	M	16	4	8	15	9
K0159.32005	M	20	5	12	18	12
K0159.32506	M	25	6	15	23	15
K0159.32508	M	25	8	15	23	15
K0159.33208	M	32	8	18	29	15
K0159.33210	M	32	10	18	29	15
K0159.34010	M	40	10	20	37,5	20
K0159.34012	M	40	12	20	37,5	20
K0159.35012	M	50	12	28	48	22

Ramiona dźwigni





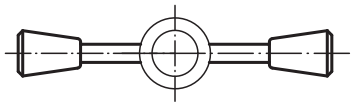




Materiał:
Gałki z tworzywa termoutwardzalnego PF 31.
Ramię ze stali 1.0718 lub stali nierdzewnej 1.4305.

Wersja:
Duroplast czarny, wypolerowany na wysoki połysk.
Stal oksydowana lub stal nierdzewna niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K0179.208X35 (podać długość L)



KIPP Ramiona dźwigni, stal

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D2	D3	D5	L	L1	L2	L3	L5
K0179.208X	A	8	M6	20	-	-	35/50/65	9	18	-	-
K0179.210X	A	10	M8	25	-	-	50/65/80/100	13	22,5	-	-
K0179.212X	A	12	M10	32	-	-	65/80/100/125	15	29	-	-
K0179.214X	A	14	M12	36	-	-	80/100/125/160	16	33	-	-
K0179.408X	C	8	M6	-	20	-	35/50/65	9	-	31	-
K0179.410X	C	10	M8	-	25	-	50/65/80/100	13	-	38	-
K0179.412X	C	12	M10	-	30	-	65/80/100/125	15	-	46	-
K0179.414X	C	14	M12	-	35	-	80/100/125/160	16	-	53	-
K0179.608X	E	8	M6	-	-	17	35/50/65	9	-	-	45
K0179.610X	E	10	M8	-	-	23	50/65/80/100	13	-	-	61
K0179.612X	E	12	M10	-	-	29	65/80/100/125	15	-	-	71
K0179.614X	E	14	M12	-	-	29	80/100/125/160	16	-	-	71

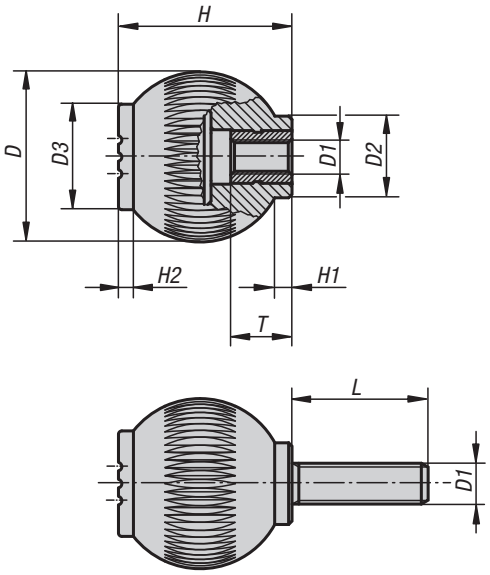
KIPP Ramiona dźwigni, stal nierdzewna

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D2	D3	D5	L	L1	L2	L3	L5
K0179.1208X	A	8	M6	20	-	-	35/50/65	9	18	-	-
K0179.1210X	A	10	M8	25	-	-	50/65/80/100	13	22,5	-	-
K0179.1212X	A	12	M10	32	-	-	65/80/100/125	15	29	-	-
K0179.1214X	A	14	M12	36	-	-	80/100/125/160	16	33	-	-
K0179.1408X	C	8	M6	-	20	-	35/50/65	9	-	31	-
K0179.1410X	C	10	M8	-	25	-	50/65/80/100	13	-	38	-
K0179.1412X	C	12	M10	-	30	-	65/80/100/125	15	-	46	-
K0179.1414X	C	14	M12	-	35	-	80/100/125/160	16	-	53	-
K0179.1608X	E	8	M6	-	-	17	35/50/65	9	-	-	45
K0179.1610X	E	10	M8	-	-	23	50/65/80/100	13	-	-	61
K0179.1612X	E	12	M10	-	-	29	65/80/100/125	15	-	-	71
K0179.1614X	E	14	M12	-	-	29	80/100/125/160	16	-	-	71

Notatki

Uchwyty kuliste





Doskonały produkt pod względem ergonomii pozwala na ”trójwymiarowy” chwyt. Do „trzeciego wymiaru” dodano jeszcze podłużne żłobkowanie. Dzięki komputerowemu wspomaganiu projektowania, uchwyty można dostosować do wymogów najróżniejszych branż.

Materiał:
Termoplast czarnoszary.
Tuleja i trzpień gwintowany ze stali 5.8 lub stali nierdzewnej 1.4305.

Wersja:
Stal pasywowana na niebiesko lub stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0253.1066X15 (kolor zaślepki: czerwony; podać długość L)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki. Czarnoszary kolor zaślepki nie wymaga podawania kodu.

ciemnoszary	jasnoszary Δ = 5	czerwony Δ = 6	żółty Δ = 7
 RAL 7021	 RAL 7035	 RAL 3020	 RAL 1021

KIPP Uchwyty kuliste z gwintem wewnętrznym

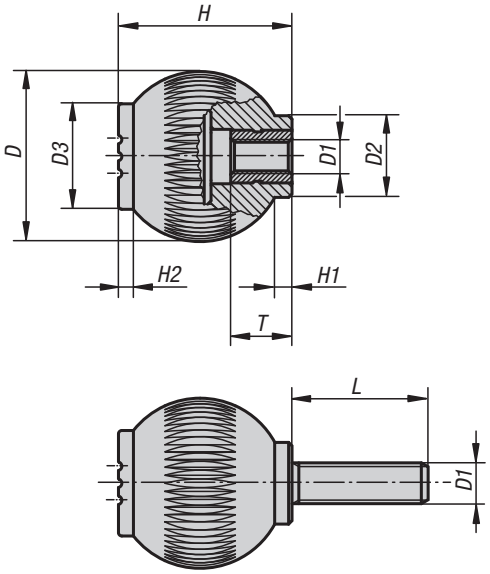
Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Rozmiar	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	T
K0253.106Δ	**K0253.0106Δ**	1	25	M6	12	17	25	3	2	10
K0253.208Δ	**K0253.0208Δ**	2	32	M8	15,5	19	33	3,5	2,6	14
K0253.310Δ	**K0253.0310Δ**	3	40	M10	19	23	41,5	4	3	14
K0253.410Δ	**K0253.0410Δ**	4	50	M10	24	31	51	5,5	4,5	14
K0253.412Δ	**K0253.0412Δ**	4	50	M12	24	31	51	5,5	4,5	18

KIPP Uchwyty kuliste z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Rozmiar	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	L
K0253.106ΔX	**K0253.0106ΔX**	1	25	M6	12	17	25	3	2	15/20/25/30
K0253.208ΔX	**K0253.0208ΔX**	2	32	M8	15,5	19	33	3,5	2,6	20/25/30/40
K0253.310ΔX	**K0253.0310ΔX**	3	40	M10	19	23	41,5	4	3	20/30/40
K0253.410ΔX	**K0253.0410ΔX**	4	50	M10	24	31	51	5,5	4,5	20/30/40
K0253.412ΔX	**K0253.0412ΔX**	4	50	M12	24	31	51	5,5	4,5	20/30/40

Uchwyty kuliste biopolimerowe





Materiał:
Biopolimer, buk.
Tuleja lub trzpień gwintowany ze stali 5.8.

Wersja:

Tuleja lub trzpień gwintowany ocynkowane i pasywowane na niebiesko.
Buk naturalny z włóknami bukowymi lub barwiony na ciemnoszaro.

Przykład zamówienia:
K0253.10106143X15

Zalety:
Ten bioplastik wytwarzany jest w całości z surowców odnawialnych (nie zawiera ropy naftowej i jej pochodnych).
Oszczędność nieodnawialnych paliw kopalnych.
Włókna drzewne pochodzą w 100% z rodzimych niemieckich lasów.
Posiada certyfikat PEFC (gwarancję, że produkty drzewne pochodzą z lasów użytkowanych w sposób zrównoważony).

Cechy:
Duża wytrzymałość mechaniczna (sprawdzona, co najmniej podwójny stopień bezpieczeństwa).
Bioplastik nadaje się do recyklingu (podobnie, jak termoplasty).
Nadaje się do użytku na zewnątrz (nie ulega biodegradacji).
Wysoka odporność na działanie silnych kwasów i zasad.
Krótkotrwała odporność na działanie alkoholi, paliwa, olejów mineralnych, tłuszczów.

KIPP Uchwyty kuliste biopolimerowe z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Kolor korpusu	Rozmiar	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	T
K0253.10106143	Buk naturalny	1	25	M6	12	17	25	3	2	10
K0253.10208143	Buk naturalny	2	32	M8	15,5	19	33	3,5	2,6	14
K0253.1010690	ciemnoszary RAL 7021	1	25	M6	12	17	25	3	2	10
K0253.1020890	ciemnoszary RAL 7021	2	32	M8	15,5	19	33	3,5	2,6	14

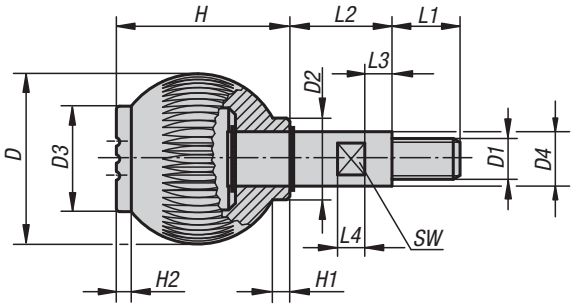
KIPP Uchwyty kuliste biopolimerowe z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Kolor korpusu	Rozmiar	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	L
K0253.10106143X15	Buk naturalny	1	25	M6	12	17	25	3	2	15
K0253.10208143X20	Buk naturalny	2	32	M8	15,5	19	33	3,5	2,6	20
K0253.1010690X15	ciemnoszary RAL 7021	1	25	M6	12	17	25	3	2	15
K0253.1020890X20	ciemnoszary RAL 7021	2	32	M8	15,5	19	33	3,5	2,6	20

Uchwyty kuliste

obrotowe





Doskonały produkt pod względem ergonomii pozwala na ”trójwymiarowy” chwyt. Do „trzeciego wymiaru” dodano jeszcze podłużne żłobkowanie. Dzięki komputerowemu wspomaganiu projektowania, uchwyty można dostosować do wymogów najróżniejszych branż.

Materiał:
Termoplast czarnoszary.
Oś ze stali 5.8 lub stali nierdzewnej 1.4305.

Wersja:
Stal pasywowana na niebiesko lub stal nierdzewna z połyskiem.
W przypadku wykonania ze stali nierdzewnej pierścienie zabezpieczające również są ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0254.1066 (kolor zaślepki: czerwony)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki. Czarnoszary kolor zaślepki nie wymaga podawania kodu.

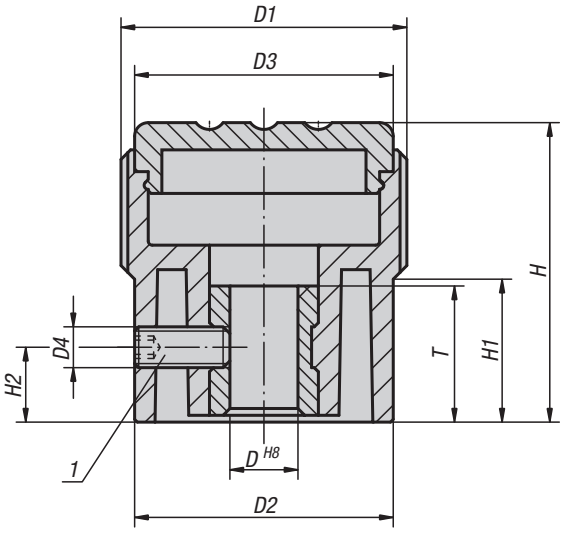
ciemnoszary	jasnoszary Δ = 5	czerwony Δ = 6	żółty Δ = 7
 RAL 7021	 RAL 7035	 RAL 3020	 RAL 1021

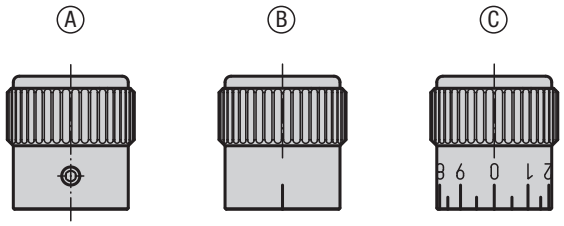
KIPP Uchwyty kuliste obrotowe

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Rozmiar	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	L1	L2	L3	L4	SW
K0254.106Δ	**K0254.0106Δ**	1	25	M6	12	17	8	25	3	2	10	15	5	5	7
K0254.208Δ	**K0254.0208Δ**	2	32	M8	15,5	19	10	33	3,5	2,6	12	20	6	6	8
K0254.310Δ	**K0254.0310Δ**	3	40	M10	19	23	13	41,5	4	3	15	25	7	10	10
K0254.412Δ	**K0254.0412Δ**	4	50	M12	24	31	16	51	5,5	4,5	20	30	8	8	13

Pokrętła radełkowane







Pokrętła ze skalą z rodziny NOVO grip ułatwiają precyzyjne i powtarzalne ustawienie żądanej pozycji, doskonale dopasowana skala jest zawsze odpowiednio czytelna, a zintegrowany wkręt bez łba zapewnia bezproblemowe i trwałe umocowanie na wałku.

Materiał:
Termoplast czarnoszary.
Tuleja ze stali.

Wersja:
Tulejka pasywowana na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K0248.11055 (kolor zaślepki: jasnoszary)

Wskazówka:
Dostępne w wersji bez skali, z kreską podziałową lub też ze skalą o 20 działkach i 10 cyfrach.

Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki. Czarnoszary kolor zaślepki nie wymaga podawania kodu.

Na zapytanie:
Skalowanie specjalne.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: bez skalowania
Forma B: z oznaczeniem kreskowym
Forma C: ze skalowaniem standardowym

1) Trzpień gwintowany do mocowania

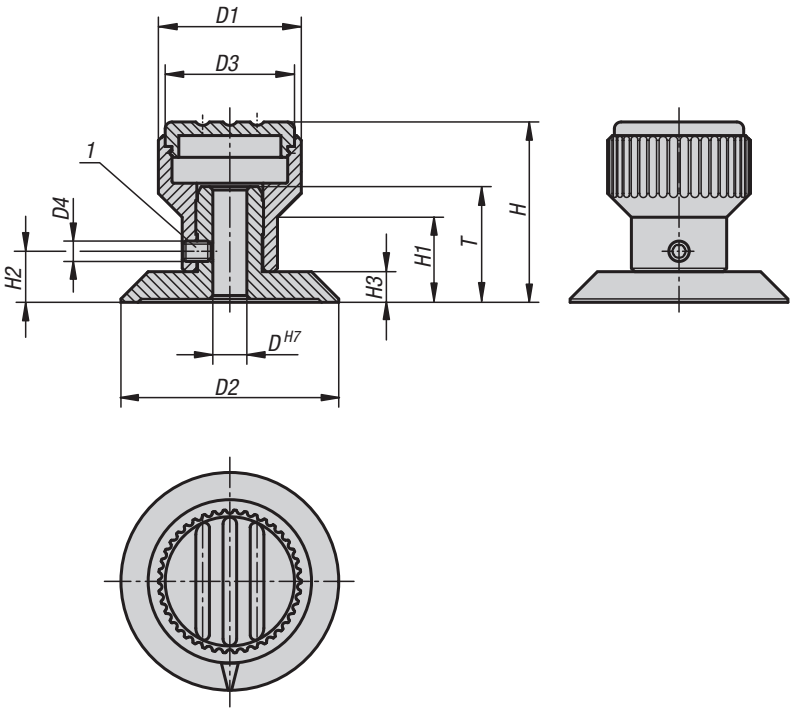
ciemnoszary	jasnoszary Δ = 5	czerwony Δ = 6	żółty Δ = 7
 RAL 7021	 RAL 7035	 RAL 3020	 RAL 1021

KIPP Pokrętła radełkowane

Nr Zamówienia	Forma	Rozmiar	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	T
K0248.1105Δ	A	1	5	21	19	19	M3	22	10,5	5	10
K0248.1206Δ	A	2	6	26	23	23	M3	26	12	6	10
K0248.1308Δ	A	3	8	34	31	31	M4	36	17,5	7	14
K0248.2105Δ	B	1	5	21	19	19	M3	22	10,5	5	10
K0248.2206Δ	B	2	6	26	23	23	M3	26	12	6	10
K0248.2308Δ	B	3	8	34	31	31	M4	36	17,5	7	14
K0248.3105Δ	C	1	5	21	19	19	M3	22	10,5	5	10
K0248.3206Δ	C	2	6	26	23	23	M3	26	12	6	10
K0248.3308Δ	C	3	8	34	31	31	M4	36	17,5	7	14

Pokrętła do nastawiania





Pokrętło do nastawiania z rodziny NOVO grip pozwala na bardzo łatwe i przejrzyste ustawianie żądanych pozycji. Wygrawerowana na srebrno strzałka służąca jako wskazówka, umożliwia skoncentrowanie na ustawieniu prawidłowej pozycji.

Materiał:
Pokrętło radełkowane z termoplastu.
Podkładka z aluminium.

Wersja:
Pokrętło radełkowane ciemnoszare.
Podkładka czarna, anodowana.

Przykład zamówienia:
K0249.1055 (kolor zaślepki: jasnoszary)

Wskazówka:
Znacznik strzałki jest grawerowany po anodowaniu. Wkręt bez łba do mocowania piasty dodatkowo zabezpiecza wciśniętą kryzę. Otwór piasty H7 gwarantuje pewne, bez luzu, osadzenie na wale.

Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki. Czarnoszary kolor zaślepki nie wymaga podawania kodu.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Trzpień gwintowany do mocowania

ciemnoszary	jasnoszary Δ = 5	czerwony Δ = 6	żółty Δ = 7
 RAL 7021	 RAL 7035	 RAL 3020	 RAL 1021

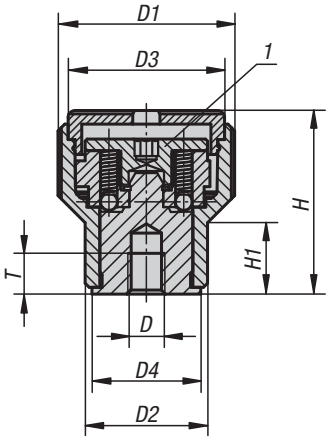
KIPP Pokrętła do nastawiania

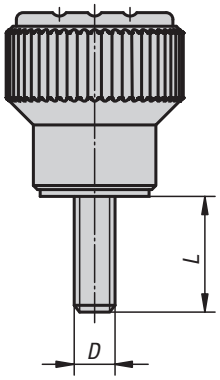
Nr Zamówienia	Rozmiar	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	H3	T
K0249.105Δ	1	5	21	32	19	M3	26,5	12,5	7,5	4,5	17
K0249.206Δ	2	6	26	40	23	M4	31,5	15	9,5	5,5	20,5
K0249.308Δ	3	8	34	52	31	M4	43	20	12	7	22

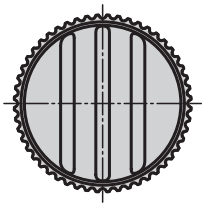
Pokrętła radełkowane

z ograniczeniem momentu obrotowego









Materiał:
Termoplast czarnoszary.
Tuleja i sworzeń ze stali 5.8.

Wersja:
Tuleja oksydowana.Trzpień pasywowany na niebiesko

Przykład zamówienia:
K0277.2056X30
(kolor zaślepki: czerwony; podać długość L)

Wskazówka:
Wymagany moment obrotowy nastawia się za pomocą specjalnego wkrętu do nastawiania. Po osiągnięciu nastawionego momentu pokrętło radełkowane obraca się swobodnie.

Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki. Czarnoszary kolor zaślepki nie wymaga podawania kodu.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Wkręt do nastawiania momentu obrotowego

ciemnoszary	jasnoszary Δ = 5	czerwony Δ = 6	żółty Δ = 7
RAL 7021	RAL 7035	RAL 3020	RAL 1021

KIPP Pokrętła radełkowane z ograniczeniem momentu obrotowego, z gwintem wewnętrznym

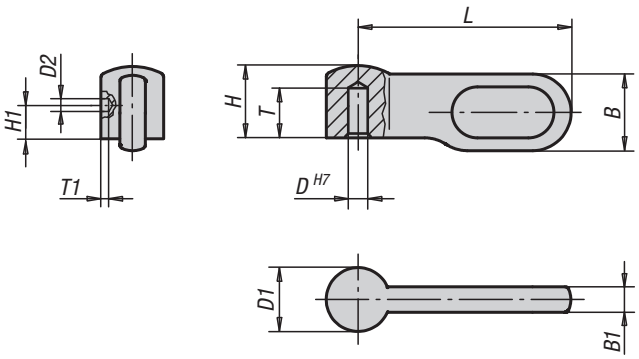
Nr Zamówienia	Materiał komponentów	Rozmiar	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	T	nastawny moment obrotowy ok. Nm min. - maks.
K0277.205Δ	Stal	2	M5	26	18	23	16	27	10,5	5	0,1 - 0,3
K0277.206Δ	Stal	2	M6	26	18	23	16	27	10,5	6	0,1 - 0,3
K0277.306Δ	Stal	3	M6	34	22	31	20	37,5	14,5	10	0,1 - 0,3
K0277.308Δ	Stal	3	M8	34	22	31	20	37,5	14,5	14	0,1 - 0,3

KIPP Pokrętła radełkowane z ograniczeniem momentu obrotowego, z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Materiał komponentów	Rozmiar	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	L	nastawny moment obrotowy ok. Nm min. - maks.
K0277.205ΔX	Stal	2	M5	26	18	23	16	27	10,5	30/50	0,1 - 0,3
K0277.206ΔX	Stal	2	M6	26	18	23	16	27	10,5	30/50	0,1 - 0,3
K0277.306ΔX	Stal	3	M6	34	22	31	20	37,5	14,5	40/60	0,1 - 0,3
K0277.308ΔX	Stal	3	M8	34	22	31	20	37,5	14,5	40/60	0,1 - 0,3

Pokrętła motylkowe jednoskrzydłowe





Materiał:
Stal nierdzewna 1.4308 lub stal.

Wersja:
Stal nierdzewna niepowlekana lub stal oksydowana.

Przykład zamówienia:
K0178.1040

Wskazówka:
Pokrętło motylkowe jednoskrzydłowe można stosować według indywidualnych potrzeb. Jego dostosowany do kształtu wzór z niewielkim wgłębieniem daje palcom oparcie i spełnia aktualne wymagania. Łatwo można przekazywać duże siły mocujące. Boczne centrowanie umożliwia wybór różnych typów mocowania.

KIPP Pokrętła motylkowe jednoskrzydłowe

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Rozmiar	B	B1	D	D1	D2	H	H1	L	T	T1
K0178.1040	Stal nierdzewna	1	9	3	4	7,5	1,5	8,5	3	25	5,5	0,5
K0178.2050	Stal nierdzewna	2	10,8	3,6	5	9	2	10,2	4	30	6,5	1
K0178.3060	Stal nierdzewna	3	14,4	4,8	6	12	2	13,6	5	40	8,7	1
K0178.4080	Stal nierdzewna	4	18	6	8	15	3	17	6	50	10,2	1
K0178.1041	Stal	1	9	3	4	7,5	1,5	8,5	3	25	5,5	0,5
K0178.2051	Stal	2	10,8	3,6	5	9	2	10,2	4	30	6,5	1
K0178.3061	Stal	3	14,4	4,8	6	12	2	13,6	5	40	8,7	1
K0178.4081	Stal	4	18	6	8	15	3	17	6	50	10,2	1

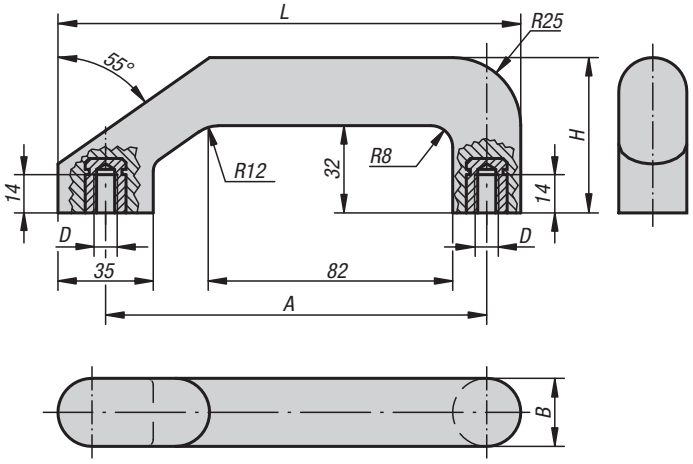
Notatki

Uchwyty pałąkowe, uchwyty rurowe, uchwyty kasetowe



K0187

Uchwyty pałąkowe





Materiał:
Duroplast PF 31, czarny.
Tulejka – mosiądz lub stal ocynkowana.

Wersja:
Wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K0187.101

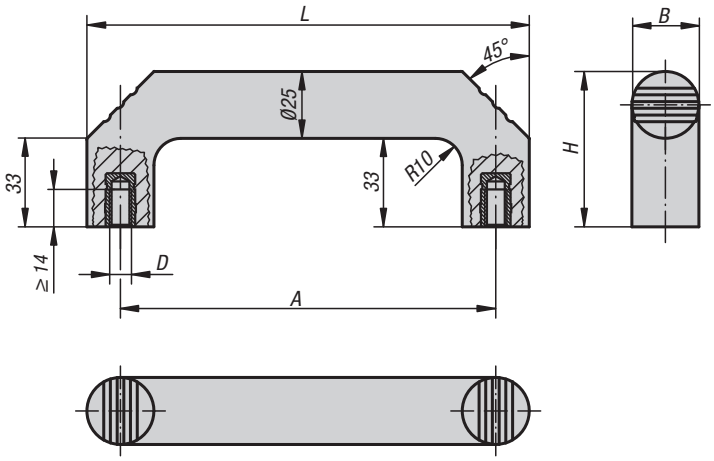
Montaż:
Od tyłu.

KIPP Uchwyty pałąkowe

Nr Zamówienia	Tuleja	A	B	D	H	L	Nośność N
K0187.101	Mosiądz	140	25	M8	57	170	300
K0187.201	Stal	140	25	M8	57	170	300

K0188

Uchwyty pałąkowe





Materiał:
Duroplast PF 31, czarny.
Tulejka – mosiądz lub stal ocynkowana.

Wersja:
Wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K0188.114008

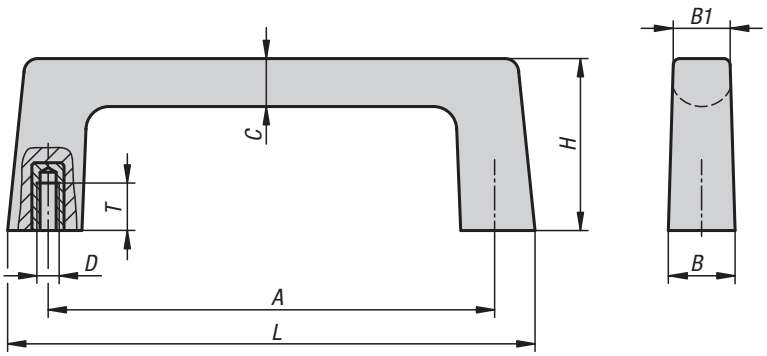
Montaż:
Od tyłu.

KIPP Uchwyty pałąkowe

Nr Zamówienia	Tuleja	A	B	D	H	L	Nośność N
K0188.114008	Mosiądz	140	25	M8	58	165	500
K0188.214008	Stal	140	25	M8	58	165	500

Uchwyty pałąkowe





Materiał:
Duroplast FS 31.
Wkładka gwintowana: stal.

Wersja:
czarny.

Przykład zamówienia:
K1074.11005

Wskazówka do zamówienia:
W komplecie znajdują się śruby mocujące.

Wskazówka:
Obciążalność maks. 500 N.

Montaż:
Od tyłu.

KIPP Uchwyty pałąkowe

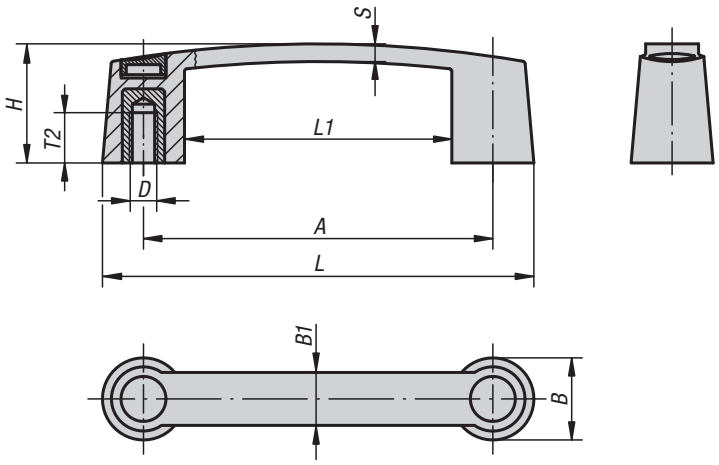
Nr Zamówienia	Materiał korpusu	A	B	B1	C	D	H	L	T	Nośność N
K1074.11005	Duroplast	110	16	14	12	M5	42	130	10	500

Notatki

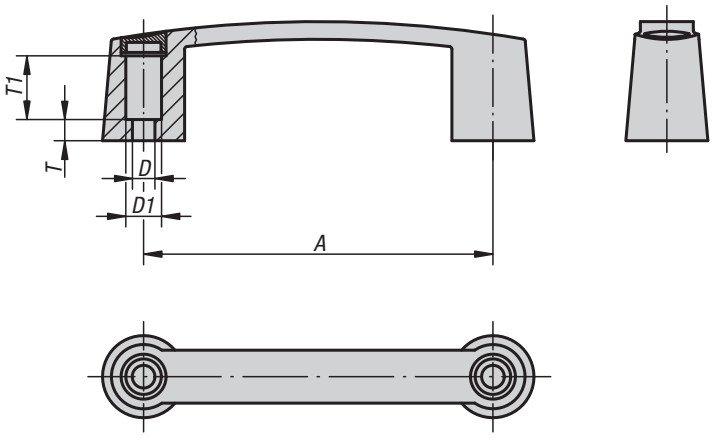
Uchwyty pałąkowe



Ⓐ



Ⓑ



Materiał:
Termoplast
Tulejka gwintowana – mosiądz.

Wersja:
Uchwyt i zaślepki – czarne.

Przykład zamówienia:
K0189.109406

Montaż:
Forma A od tyłu.
Forma B od przodu.

Na zapytanie:
Inne kolory uchwytów wzgl. zaślepek.

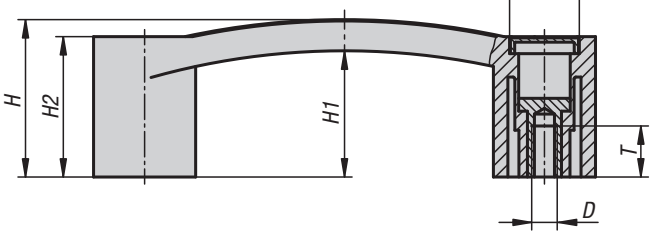
KIPP Uchwyty pałąkowe

Nr Zamówienia	Forma	A	B	B1	D	D1	H	L	L1	S	T	T1	T2	Nośność N
K0189.109406	A	93,5	26	17	M6	-	35	119,5	67,5	5,8	-	-	15,5	320
K0189.111706	A	117	29	19	M6	-	40	145	89	6,4	-	-	15,5	320
K0189.111708	A	117	29	19	M8	-	40	145	89	6,4	-	-	16	870
K0189.113206	A	132	31	20	M6	-	45	163	101	6,7	-	-	15,5	320
K0189.113208	A	132	31	20	M8	-	45	163	101	6,7	-	-	16	870
K0189.117910	A	179	35	22	M10	-	50	213	145	7,1	-	-	22	1200
K0189.209406	B	93,5	26	17	6,8	12	35	119,5	67,5	5,8	4,5	19	-	500
K0189.211708	B	117	29	19	8,5	13,5	40	145	89	6,4	8	23	-	950
K0189.213208	B	132	31	20	8,5	13,5	45	163	101	6,7	8	22	-	950
K0189.217908	B	179	35	22	8,5	13,5	50	213	145	7,1	12	22	-	950

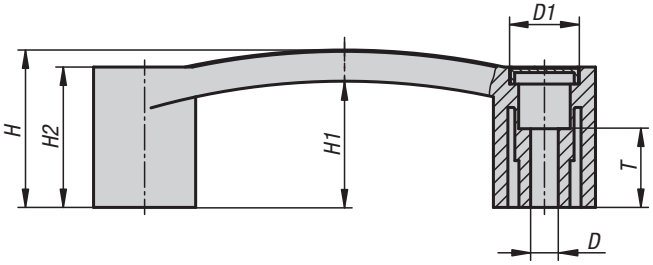
Uchwyty pałąkowe

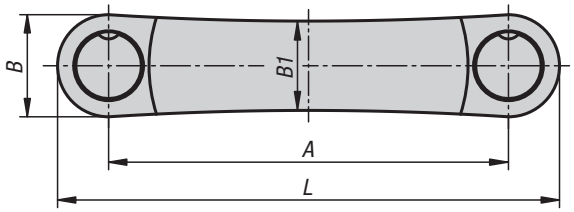


Ⓐ



Ⓑ





Materiał:
Termoplast wzmocniony włóknem szklanym.
Tuleja gwintowana z mosiądzu.

Wersja:
czarny.
Pokrywa szara.

Przykład zamówienia:
K1092.109406

Montaż:
Forma A od tyłu.
Forma B od przodu.

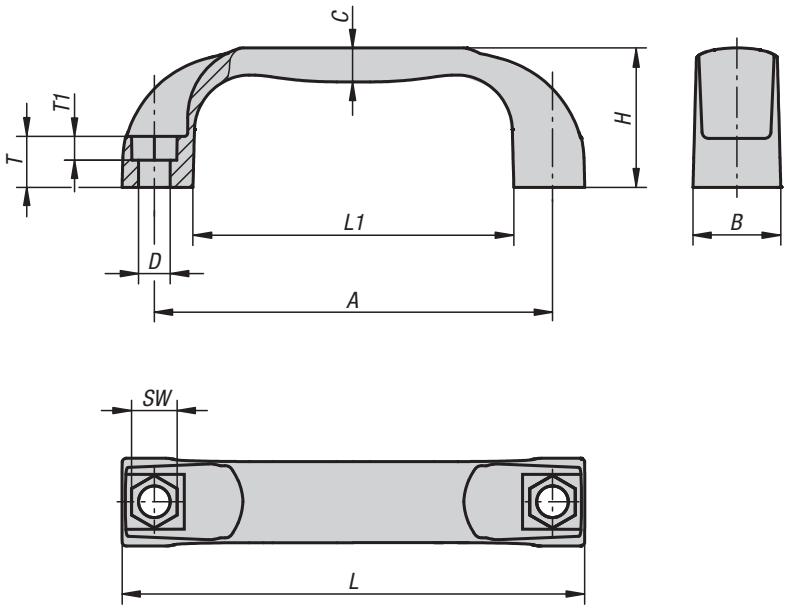
Na zapytanie:
Inne kolory uchwytów wzgl. zaślepek.

KIPP Uchwyty pałąkowe

Nr Zamówienia	Wersja	Forma	A	B	B1	D	D1	H	H1	H2	L	T	Nośność N
K1092.109406	Gwint wewnetrzny	A	94	24	21	M6	16	37	30	33	118	12	2000
K1092.111706	Gwint wewnetrzny	A	117	28	24	M6	18	40,5	31,5	34	145	12	3400
K1092.111708	Gwint wewnetrzny	A	117	28	24	M8	18	40,5	31,5	34	145	12	3400
K1092.112006	Gwint wewnetrzny	A	120	28	24	M6	18	40,5	31,5	34	148	12	3500
K1092.112008	Gwint wewnetrzny	A	120	28	24	M8	18	40,5	31,5	34	148	12	3500
K1092.113208	Gwint wewnetrzny	A	132	28	24	M8	18	43	34	36,5	160	12	3500
K1092.209406	z otworem przelotowym	B	94	24	21	6,5	16	37	30	33	118	14	2500
K1092.211706	z otworem przelotowym	B	117	28	24	6,5	18	40,5	31,5	34	145	15	3700
K1092.211708	z otworem przelotowym	B	117	28	24	8,5	18	40,5	31,5	34	145	15	3700
K1092.212006	z otworem przelotowym	B	120	28	24	6,5	18	40,5	31,5	34	148	15	2900
K1092.212008	z otworem przelotowym	B	120	28	24	8,5	18	40,5	31,5	34	148	15	2900
K1092.213208	z otworem przelotowym	B	132	28	24	8,5	18	43	34	36,5	160	15	3200

Uchwyty pałąkowe





Materiał:
Termoplast PA (poliamid) wzmocniony granulatem szklanym lub PP (polipropylen) wzmocniony włóknem szklanym

Wersja:
ciemnoszary.

Przykład zamówienia:
K0190.113208

Wskazówka:
Otwór mocujący jest tak wykonany, że uchwyty pałąkowe można przymocować śrubą z łbem walcowym lub nakrętką szcześciokątną.

Montaż:
Od przodu lub od tyłu.

Na zapytanie:
Inne kolory uchwytów.

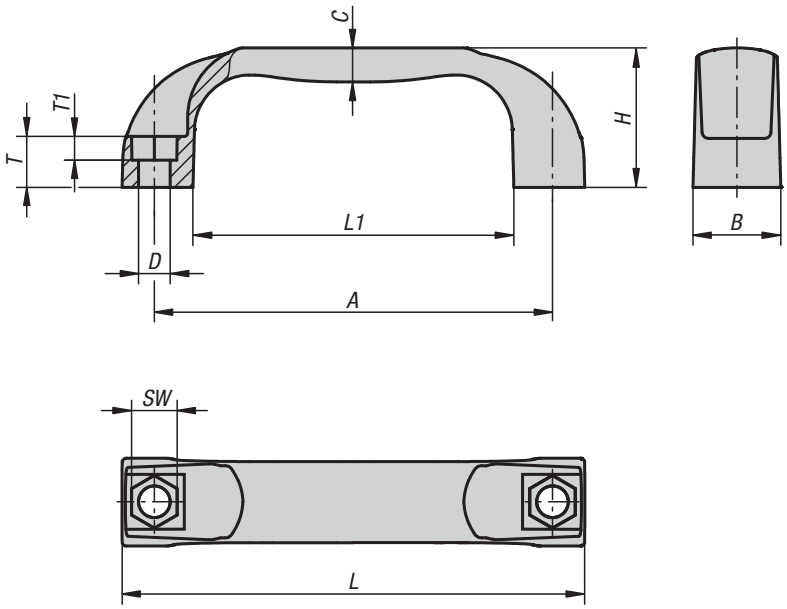
KIPP Uchwyty pałąkowe

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	A	B	C	D	H	L	L1	SW	T	T1	Nośność N
K0190.109406	poliamid	94	21	8	6,6	36	109	76	10	13	6	1000
K0190.111708	poliamid	117	26	10	9	41	136	94	13	15	8	1500
K0190.113208	poliamid	132	27	11	9	44	154	112	13	16	8	1500
K0190.117908	poliamid	179	28	11	9	50	197	156	13	17	8	1500
K0190.209406	Polipropylen	94	21	8	6,6	36	109	76	10	13	6	500
K0190.211708	Polipropylen	117	26	10	9	41	136	94	13	15	8	800
K0190.213208	Polipropylen	132	27	11	9	44	154	112	13	16	8	800
K0190.217908	Polipropylen	179	28	11	9	50	197	156	13	17	8	800

Uchwyty pałąkowe

odporne na działanie wysokich temperatur





Materiał:
Termoplast PPA (odporny na działanie wysokich temperatur) wzmocniony włóknem szklanym.

Wersja:
czarny.

Przykład zamówienia:
K0190.311708

Wskazówka:
Otwór mocujący jest tak wykonany, że uchwyty pałąkowe można przymocować śrubą z łbem walcowym lub nakrętką szcześciokątną.

Zakres temperatury:
Temperatura pracy ciągłej wg IEC 216 maks. 150°C - 160°C.
Krótkotrwała temperatura pracy maks. 250°C.

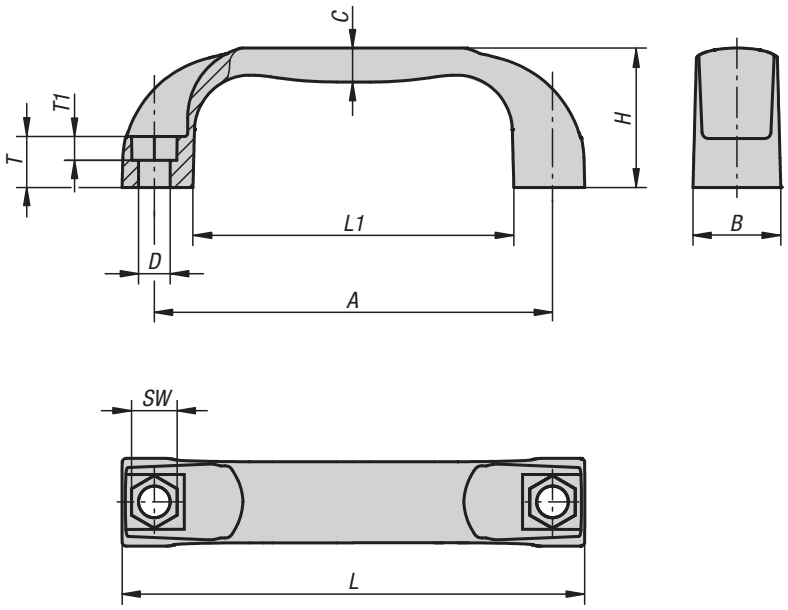
Montaż:
Od przodu lub od tyłu.

KIPP Uchwyty pałąkowe odporne na działanie wysokich temperatur

Nr Zamówienia	A	B	C	D	H	L	L1	SW	T	T1	Nośność N
K0190.311708	117	26	10	9	41	136	94	13	15	8	1500
K0190.313208	132	27	11	9	44	154	112	13	16	8	1500

Uchwyty pałąkowe antybakteryjne





Materiał:
Termoplast wzmacniany PA (poliamidem).

Wersja:
szary łupek.

Przykład zamówienia:
K0190.1211708144

Wskazówka:
Otwór mocujący jest tak wykonany, że uchwyty pałąkowe można przymocować śrubą z łbem walcowym lub nakrętką szcześciokątną.

Zastosowanie:
Antybakteryjne produkty KIPP MEDI charakteryzuje skuteczna odporność przeciwko wielu szkodliwym mikroorganizmom, takim jak wirusy, grzyby i bakterie, w tym również bakterie wielooporne (np. MRSA).
W użytym tworzywie sztucznym znajdują się trwale związane mikrocząstki srebra, które posiadają działanie przeciwdrobnoustrojowe. Dzięki temu produkt zachowuje skuteczność przez cały okres eksploatacji.

Sposób działania:
jony srebra skutecznie hamują rozwój szkodliwych mikroorganizmów na powierzchni produktu. Przez to liczba zarazków na powierzchni produktów MEDI jest stale redukowana (zbadane i potwierdzone przez akredytowane laboratorium).
Ryzyko infekcji przy kontakcie z tymi produktami pomiędzy cyklami czyszczenia jest znacząco niższe.

Montaż:
Od przodu lub od tyłu.

Zalety:
Odporność na działanie wilgoci i środków czyszczących (podczas dezynfekcji), brak toksycznych działań ubocznych.

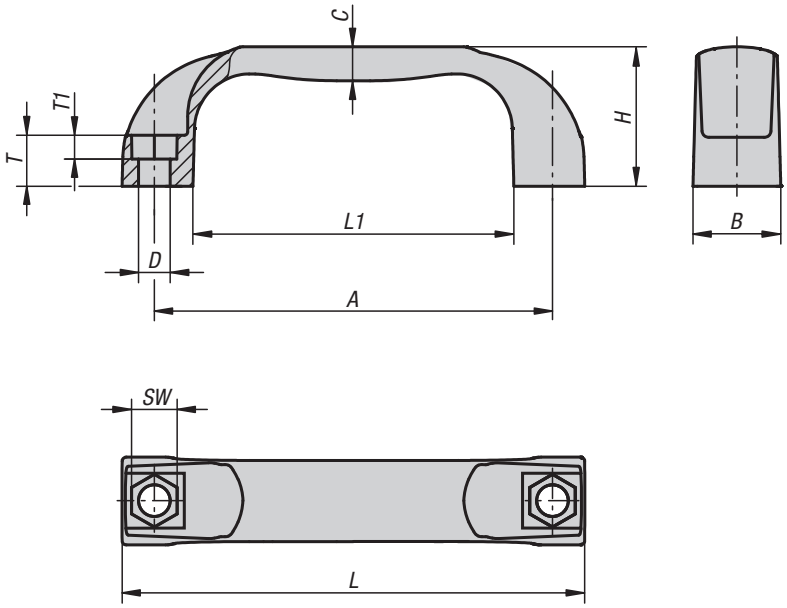
Użycie:
Montaż na maszynach, urządzeniach i instalacjach znajdujących się na obszarach o podwyższonych wymaganiach dotyczących higieny (np. w szpitalach, przychodniach lekarskich, centrach rehabilitacji, zakładach produkujących żywność), zastosowanie przy instalacjach publicznych lub użytkowanych przez wiele osób (np. placówki opiekuńczo-pielęgnacyjne, przedszkola).

KIPP Uchwyty pałąkowe antybakteryjne

Nr Zamówienia	A	B	C	D	H	L	L1	SW	T	T1	Nośność N
K0190.1211708144	117	26	10	9	41	136	94	13	15	8	1000

Uchwyty pałąkowe antystatyczne





Materiał:
Termoplast wzmacniany PA (poliamidem).

Wersja:
czarny.

Przykład zamówienia:
K0190.111170824

Wskazówka:
Otwór mocujący jest tak wykonany, że uchwyty pałąkowe można przymocować śrubą z łbem walcowym lub nakrętką sześciokątną.

Zastosowanie:
Wrażliwe elektryczne i elektroniczne elementy konstrukcyjne, komponenty i urządzenia (elementy wrażliwe na ESD) mogą ulec uszkodzeniu lub zniszczeniu na skutek wyładowań elektrostatycznych (electrostatic discharge = ESD) w bliskim otoczeniu.
Wyładowanie elektrostatyczne może być wywołane przez osoby bądź poprzez manipulację elementami wrażliwymi na ESD (np. podczas produkcji, montażu, transportu lub składowania).
Aby zapobiec wyładowaniom elektrostatycznym, wymagane jest używanie w bliskości urządzeń elektronicznych produktów przewodzących elektryczność zgodnych z normą DIN EN 61340-5-1.
Produkty te nadają się, zgodnie z DIN EN 61340-5-1, do zastosowań ESD oraz w strefach ochrony przed ESD (EPA).
Dla jednoznacznej identyfikacji, w bocznej części tych produktów umieszczone jest żółte logo ESD.

Montaż:
Od przodu lub od tyłu.

Bezpieczeństwo:
Produkty ESD mogą być stosowane także w urządzeniach, częściach i systemach ochronnych w strefach zagrożenia wybuchem.
Stosowanie tych produktów ESD pozwala zapobiec elektrostatycznym wyładowaniom iskrowym, a przez to możliwemu zapaleniu gazów i pyłów, które w zamkniętych pomieszczeniach może prowadzić do wybuchu.
Aby zapewnić ochronę osobom pracującym w strefach zagrożenia wybuchem, producent i operator urządzenia muszą stosować dyrektywy ATEX i spełniać ich wymogi.
Te produkty ESD zostały sprawdzone pod kątem przewodnictwa elektrycznego przez TÜV Süd.

Grupy docelowe:
Producenci, których urządzenia muszą spełniać wymogi dyrektywy produktowej ATEX 2014/34/UE.
Operatorzy urządzeń, którzy zobowiązani są spełniać wymogi dyrektywy operacyjnej ATEX 1999/92/WE.

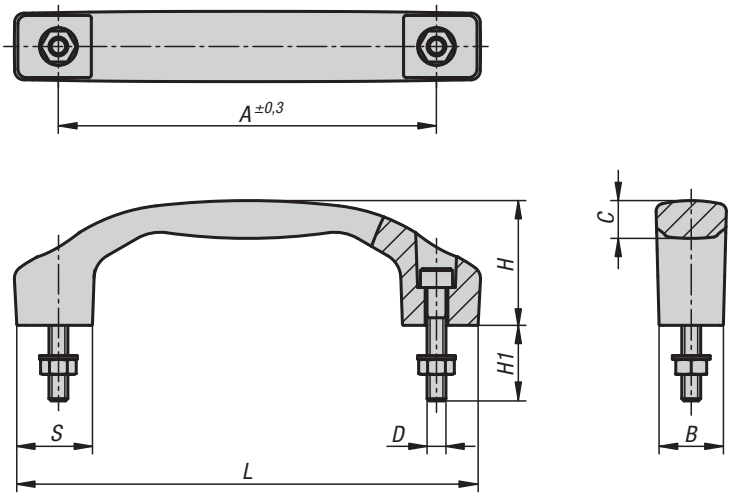
KIPP Uchwyty pałąkowe antystatyczne

Nr Zamówienia	Kolor korpusu	A	B	C	D	H	L	L1	SW	T	T1	Nośność N
K0190.111170824	czarny RAL 9011	117	26	10	9	41	136	94	13	15	8	1000

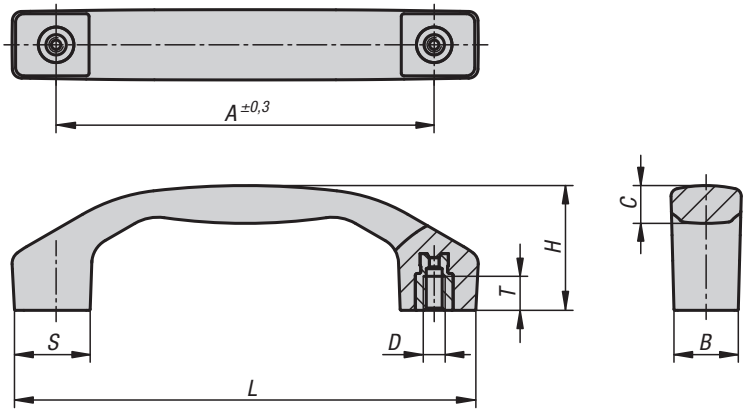
Uchwyty pałąkowe



Ⓐ



Ⓑ



Materiał:
Termoplast PA (poliamid) wzmocniony granulatem szklanym.
Tuleje, śruby mocujące, podkładki i nakrętki ze stali lub stali nierdzewnej.

Wersja:
ciemnoszary.

Przykład zamówienia:
K1060.1100051

Wskazówka:
Ten uchwyt pałąkowy charakteryzuje się dużymi gabarytami, ponadto dobrze leży w dłoni.

Forma A zawiera w komplecie śruby mocujące oraz odpowiednie podkładki i nakrętki.

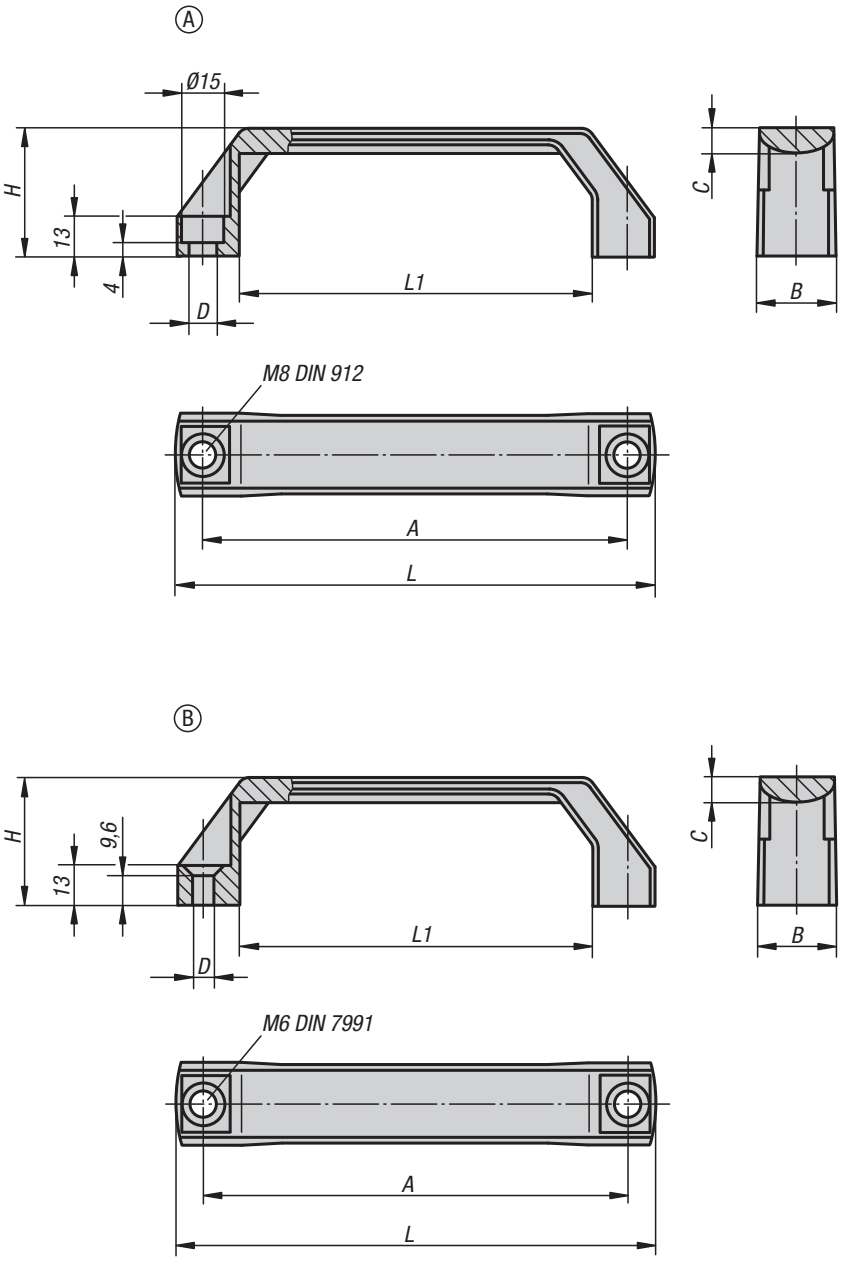
Montaż:
Forma A od przodu.
Forma B od tyłu.

KIPP Uchwyty pałąkowe

Nr Zamówienia	Forma	Materiał komponentów	A	B	C	D	H	H1	L	S	T	Nośność N
K1060.1100051	A	Stal	100	17	9,5	M5	33	20	122	20	-	1000
K1060.1120061	A	Stal	120	21	11,4	M6	39	25	146	24	-	1000
K1060.1140081	A	Stal	140	24	14,2	M8	45	30	170	28	-	1000
K1060.1100052	A	Stal nierdzewna	100	17	9,5	M5	33	20	122	20	-	1000
K1060.1120062	A	Stal nierdzewna	120	21	11,4	M6	39	25	146	24	-	1000
K1060.1140082	A	Stal nierdzewna	140	24	14,2	M8	45	30	170	28	-	1000
K1060.2100051	B	Stal	100	17	9,5	M5	33	-	122	20	9	1000
K1060.2120061	B	Stal	120	21	11,4	M6	39	-	146	24	12	1000
K1060.2140081	B	Stal	140	24	14,2	M8	45	-	170	28	12	1000
K1060.2100052	B	Stal nierdzewna	100	17	9,5	M5	33	-	122	20	9	1000
K1060.2120062	B	Stal nierdzewna	120	21	11,4	M6	39	-	146	24	12	1000
K1060.2140082	B	Stal nierdzewna	140	24	14,2	M8	45	-	170	28	12	1000

Uchwyty pałąkowe





Materiał:
Termoplast, wzmocniony granulatem szklanym.

Wersja:
Czerń matowa lub pomarańczowy.

Przykład zamówienia:
K0191.1120081

Wskazówka:
Wymiar „A" dotyczy uchwytu po jego zmontowaniu. Przed zmontowaniem jest on mniejszy nawet o 2 mm, z powodu naprężenia gnącego.

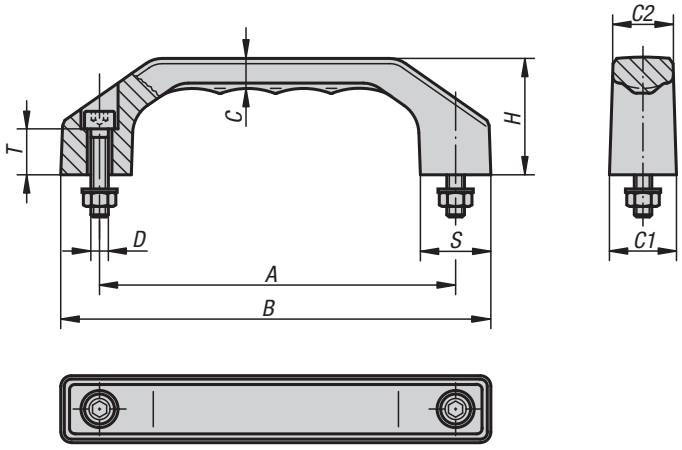
Montaż:
Od przodu.

KIPP Uchwyty pałąkowe

Nr Zamówienia ciemnoszary RAL 7021	Nr Zamówienia pomarańczowy	Forma	A	B	C	D	H	L	L1	Nośność N
K0191.1120081	K0191.1120082	A	120	26	8	9	42	138	96	1000
K0191.1140081	K0191.1140082	A	140	26	8	9	42	158	116	1000
K0191.1160081	K0191.1160082	A	160	28	9	9	45	178	136	1000
K0191.2120061	K0191.2120062	B	120	26	8	6,6	42	138	96	1000
K0191.2140061	K0191.2140062	B	140	26	8	6,6	42	158	116	1000
K0191.2160061	K0191.2160062	B	160	28	9	6,6	45	178	136	1000

Uchwyty pałąkowe





Materiał:
Termoplast, wzmocniony granulatem szklanym.

Wersja:
Czerń matowa z drobnoziarnistą strukturą.

Przykład zamówienia:
K0200.140082

Wskazówka:
Uchwyty są bardzo odporne na odkształcenia i wygodne w użyciu. W komplecie są śruby mocujące, nakrętki i podkładki. Do zastosowań w mokrym środowisku dostarczone są śruby, nakrętki i podkładki ze stali nierdzewnej.

Montaż:
Od przodu.

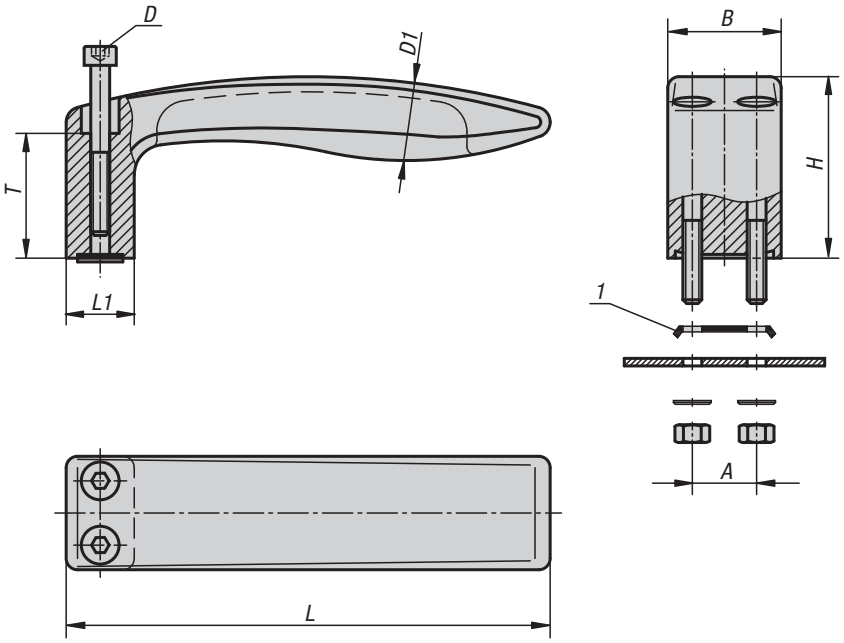
KIPP Uchwyty pałąkowe

Nr Zamówienia -	Nr Zamówienia do pracy w środowisku wilgotnym	A	B	C	C1	C2	D	H	S	T	Nośność N
K0200.100051	**K0200.100052**	100	122	8,5	19	17	M5x22	35	20	13	1000
K0200.120061	**K0200.120062**	120	146	10,5	23	20,5	M6X25	39	24	15	1000
K0200.140081	**K0200.140082**	140	170	12	27	24	M8x30	45	28	16	1000
K0200.160081	**K0200.160082**	160	194	13,5	31	27,5	M8x35	52	32	20	1000
K0200.180081	**K0200.180082**	180	218	15,5	35	31	M10x40	58	36	20	1000

Uchwyty pałąkowe

mocowane z jednej strony





Materiał:
Termoplast wzmocniony granulatem szklanym.
Śruby – stal 1.4301.

Wersja:
Czerń matowa o delikatnej strukturze.

Przykład zamówienia:
K0237.12805

Wskazówka:
Uchwyty pałąkowe są mocowane z jednej strony. Ponadto są one stabilne i wytrzymałe na duże obciążenia.
Do kompletu dołączone są śruby mocujące, nakrętki i podkładki oraz blaszki zaciskowe jako dodatkowe zabezpieczenie przed przekręceniem.

Montaż:
Od przodu.

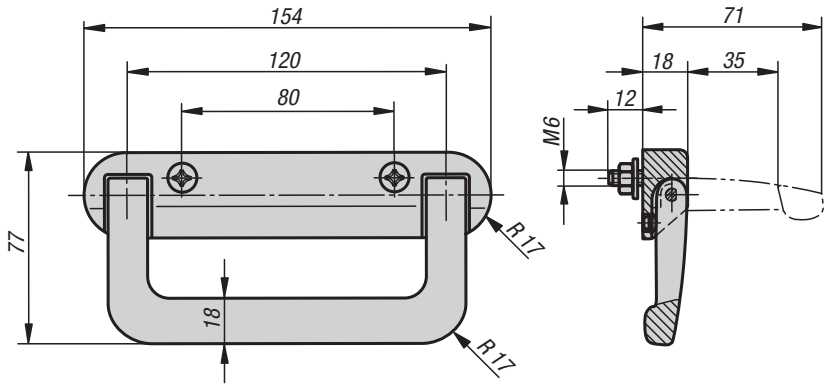
Wskazówka dotycząca montażu:
1) Blacha zaciskowa

KIPP Uchwyty pałąkowe mocowane z jednej strony

Nr Zamówienia	A	B	D	D1	H	L	L1	T	Nośność N
K0237.12805	17	30	M5x45	20	48	128	18	33	800
K0237.15606	20	36	M6x55	24	58	156	22	40	1000

Uchwyty pałąkowe składane





Materiał:
Obsada i uchwyt – termoplast wzmocniony granulatem szklanym.Oś i sprężyna powrotna – stal nierdzewna.

Wersja:
Czerń matowa.

Przykład zamówienia:
K0241.080181

Wskazówka:
Uchwyt składany powraca samoczynnie. Nadaje się do przykręcenia na ściance obudowy.
W komplecie są śruby z łbem stożkowym płaskim M6x30 DIN 965 z rowkiem krzyżowym, ocynkowane galwanicznie na czarno, z podkładkami i nakrętkami.

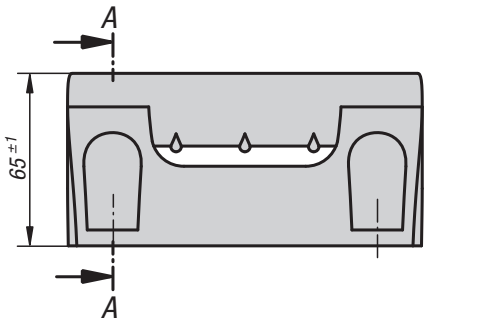
KIPP Uchwyty pałąkowe składane

Nr Zamówienia	Nośność N
K0241.080181	300

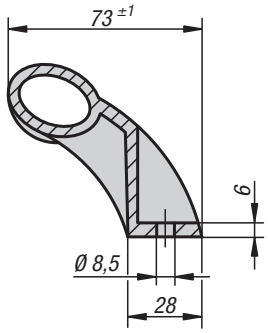
Uchwyty maszynowe wygięte

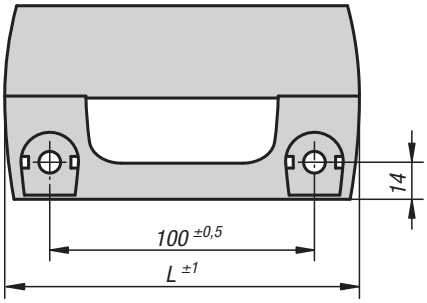


Ⓐ



A-A





Materiał:
Termoplast PA wzmocniony granulatem szklanym.

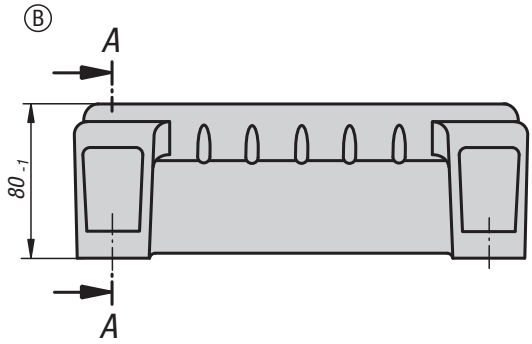
Wersja:
czarny.

Przykład zamówienia:
K0244.100081
K0244.1 (1 opakowanie = 2 sztuki)

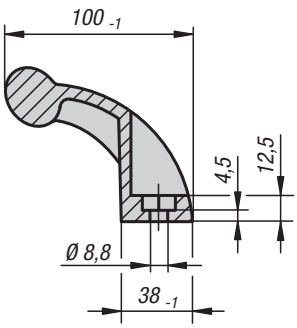
Wskazówka:
Uchwyt maszynowy wygięty o ergonomicznym kształcie i skutecznej ochronie dla rąk. Do montażu na drzwiach, klapach i profilach aluminiowych. Idealnie nadaje się do drzwi dwuskrzydłowych. Umocowanie za pomocą śrub z łbem sześciokątnym lub śrub z łbem walcowym M8.

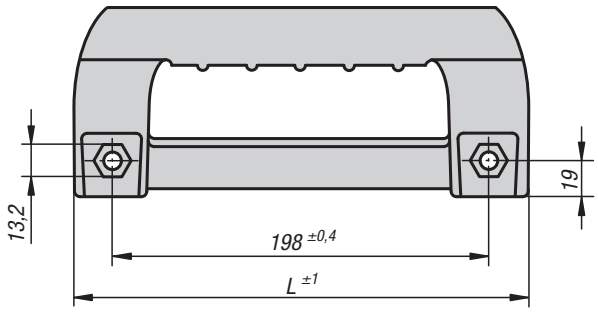
Zatyczki nie należą do kompletu.

Ⓑ



A-A





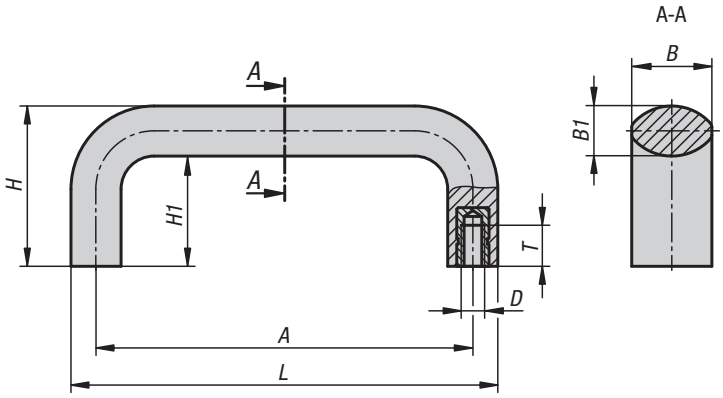


KIPP Uchwyty maszynowe wygięte

Nr Zamówienia	Forma	L	Nośność N	Nr Zamówienia pokrywy
K0244.100081	A	134	1000	K0244.1
K0244.198081	B	236	1000	K0244.3

Uchwyty pałąkowe





Materiał:
Termoplast wzmocniony włóknem szklanym.
Tuleja gwintowana z mosiądzu.

Wersja:
czarny.

Przykład zamówienia:
K1087.08605

Montaż:
Od tyłu.

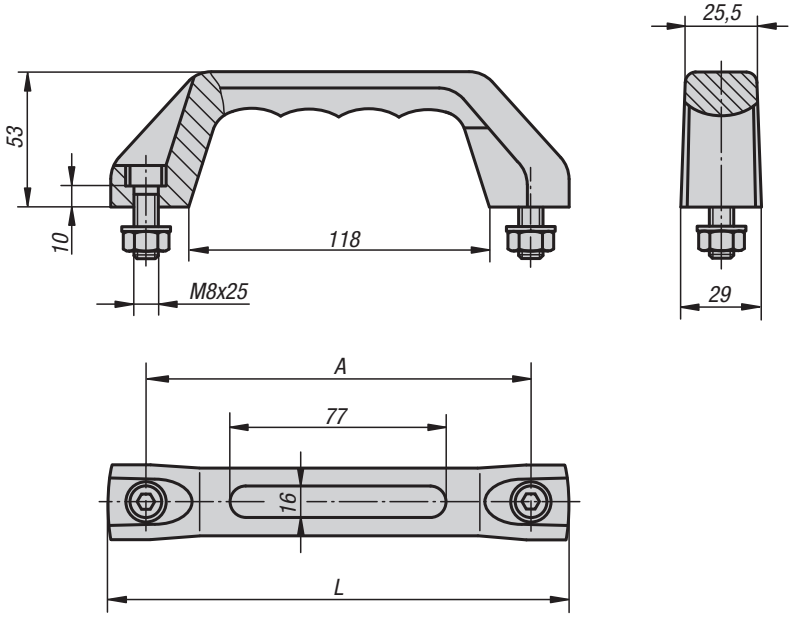
KIPP Uchwyty pałąkowe

Nr Zamówienia	A	B	B1	D	H	H1	L	T	Nośność N
K1087.08605	86	20	12,5	M5	40	28	98,5	10	1000
K1087.08606	86	20	12,5	M6	40	28	98,5	9	1000
K1087.09405	94	20	12,5	M5	40	28	106,5	10	1000
K1087.09406	94	20	12,5	M6	40	28	106,5	9	1000
K1087.11705	117	25	16	M5	50	34	134	10	1000
K1087.11706	117	25	16	M6	50	34	134	9	1000
K1087.11708	117	25	16	M8	50	34	134	14	1000
K1087.12005	120	25	16	M5	50	34	134	10	1000
K1087.12006	120	25	16	M6	50	34	134	9	1000
K1087.12008	120	25	16	M8	50	34	134	14	1000
K1087.13205	132	25	16	M5	50	34	148	10	1000
K1087.13206	132	25	16	M6	50	34	148	9	1000
K1087.13208	132	25	16	M8	50	34	148	14	1000
K1087.15006	150	29	18	M6	58	40	168	15	1000
K1087.15008	150	29	18	M8	58	40	168	14	1000
K1087.15010	150	29	18	M10	58	40	168	14	1000
K1087.17908	179	29	18	M8	58	40	197	14	1000
K1087.17910	179	29	18	M10	58	40	197	14	1000

Uchwyty pałąkowe

o miękkiej powierzchni wewnętrznej





Materiał:
Komponent twardy – termoplast wzmocniony granulatem szklanym. Komponent miękki – SEBS.

Wersja:
Komponent twardy – czerń matowa, komponent miękki – bazaltowo-szary.

Przykład zamówienia:
K0171.515008

Wskazówka:
Uchwyt poliamidowy o dużej obciążalności. Bardzo wysoki komfort przy i chwytaniu dzięki miękkiej powierzchni wewnętrznej uchwytu.
Dostawa łącznie z ocynkowanymi na czarno śrubami o łbach walcowych, nakrętkami i podkładkami. Do stosowania w mokrym środowisku dostarczane są elementy mocujące ze stali nierdzewnej (1.4301).

Montaż:
Od przodu.

Na zapytanie:
Opatrzony indywidualnym napisem na komponencie miękkim, wytłoczonym lub wypukłym. Komponent twardy i miękki można otrzymać we wszytkich odcieniach palety RAL.

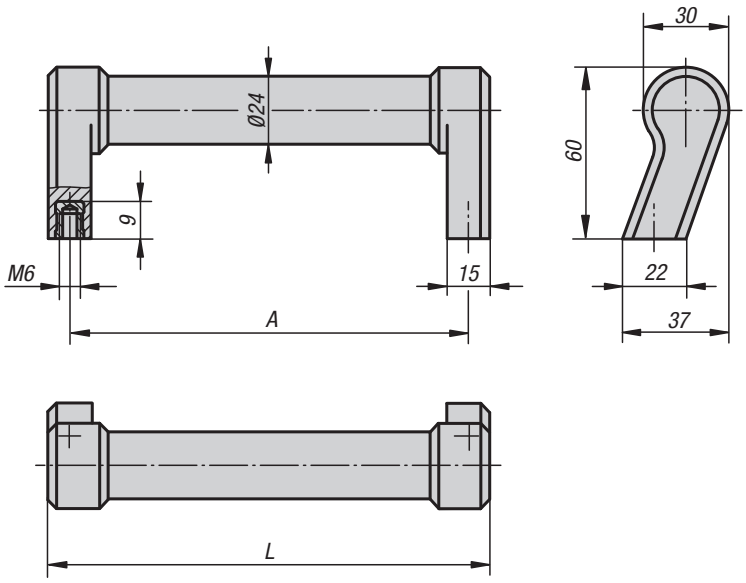
KIPP Uchwyty pałąkowe o miękkiej powierzchni wewnętrznej

Nr Zamówienia	Wersja	A	L	Nośność N
K0171.515008	-	150	178	500
K0171.615008	do pracy w środowisku wilgotnym	150	178	500

Uchwyty pałąkowe

pochylone





Materiał:
Uchwyt – termoplast wzmocniony granulatem szklanym.
Tulejka gwintowana – mosiądz.

Wersja:
Czerń matowa lub jasnoszary.

Przykład zamówienia:
K0197.140061

Wskazówka:
Pochylony masywny uchwyt z poliamidu. Rurka i stopa uchwytu stanowią jedną całość. Dzięki jego pochyłym powierzchniom przylegania możliwy jest również montaż w ciasnych miejscach, np. w kątach.

Montaż:
Od tyłu.

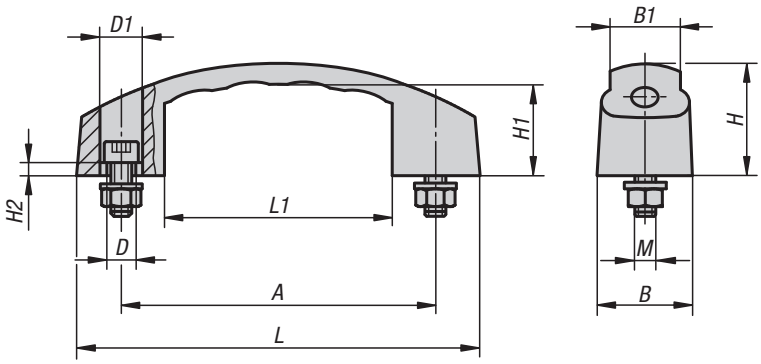
KIPP Uchwyty pałąkowe pochylone

Nr Zamówienia	Kolor korpusu	A	L	Nośność N
K0197.140061	ciemnoszary RAL 7021	140	155	1000
K0197.140062	jasnoszary RAL 7035	140	155	1000

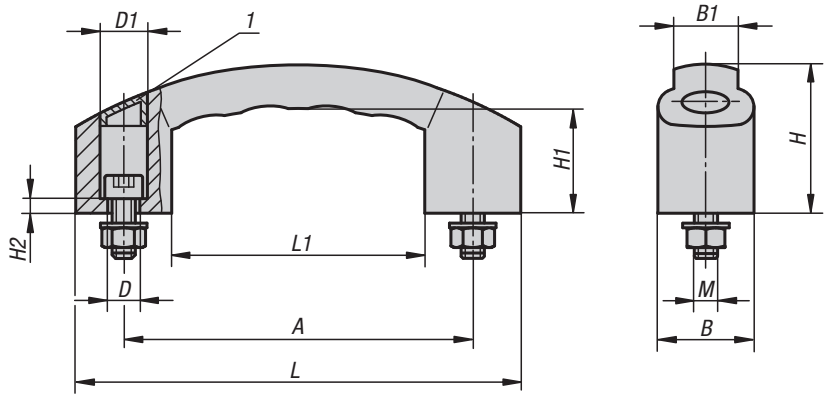
Uchwyty łukowe



Ⓐ



Ⓑ



Materiał:
Termoplast wzmocniony granulatem szklanym.

Wersja:
Czerń matowa.

Przykład zamówienia:
K0192.110006

Wskazówka:
Ergonomiczne i funkcjonalne uchwyty łukowe o odporności termicznej od -50 °C do +130 °C.

Dostawa wraz ze śrubami z łbem walcowym DIN 912 kolor czarny, nakrętkami DIN 934 i podkładkami DIN 125 ocynkowanymi oraz zaślepkami.Wersje K0192.110006 i K0192.112006 są dostarczane bez zatyczek.

Montaż:
Od przodu.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: bez kołpaków
Forma B: z kołpakami

1) Kołpak

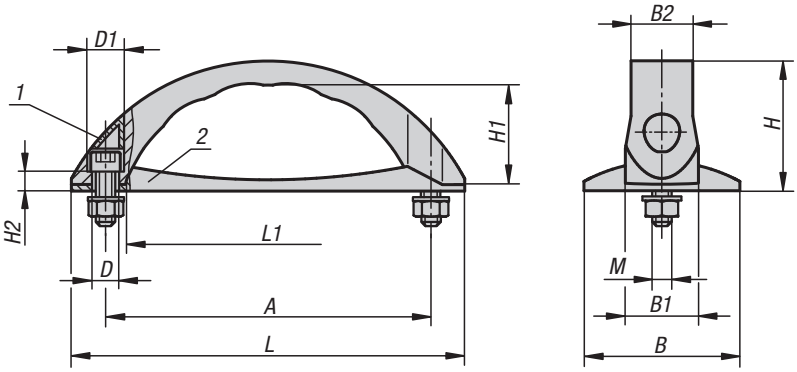
KIPP Uchwyty łukowe

Nr Zamówienia	Forma	Wersja	A	B	B1	D	D1	H	H1	H2	L	L1	M	Nośność N
K0192.110006	A	bez pokrywy	100	27	22	7	11	38	29	5	130	79	M6x25	600
K0192.112006	A	bez pokrywy	120	29	23	7	11	38	29	8	150	91	M6x25	600
K0192.212008	B	z pokrywą	120	33	22	9	14	51	36	5	153	87	M8x30	1000
K0192.214008	B	z pokrywą	140	38	26	9,5	15	59	42	6	178	101	M8x30	1000

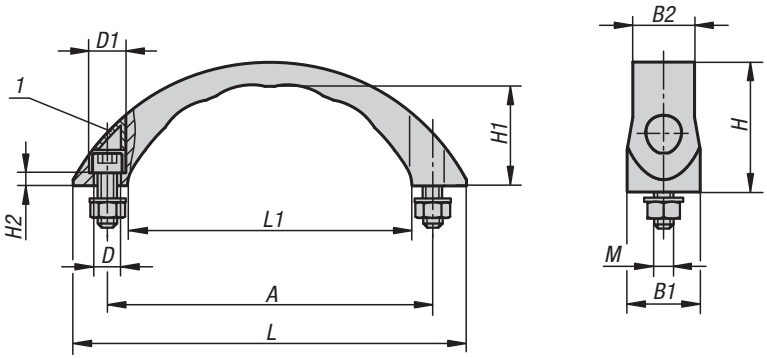
Uchwyty łukowe



Ⓐ



Ⓑ



Materiał:
Termoplast wzmocniony granulatem szklanym.

Wersja:
Czerń matowa.

Przykład zamówienia:
K0193.110006

Wskazówka:
Ergonomiczne i funkcjonalne uchwyty łukowe o odporności termicznej od -50°C do +130°C.

Dostawa wraz ze śrubami z łbem walcowym DIN 912 cynkowanymi, nakrętkami DIN 934 i podkładkami DIN 125 ocynkowanymi oraz zaślepkami.
Wersje K0193.110006 i K0193.210006 są dostarczane bez zatyczek.

Montaż:
Od przodu.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: z podstawą
Forma B: bez podstawy

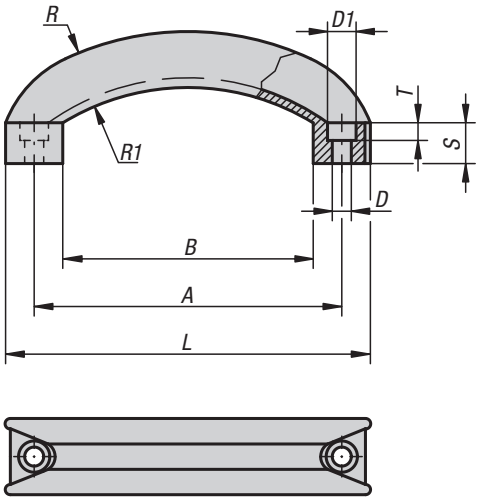
1) Kołpak
2) Podstawa

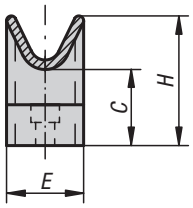
KIPP Uchwyty łukowe

Nr Zamówienia	Forma	Typ	Wersja	A	B	B1	B2	D	D1	H	H1	H2	L	L1	M	Nośność N
K0193.110006	A	z płytą podstawową	bez pokrywy	100	48	23	19	7	11	40	29	6	121	84	M6x25	600
K0193.112006	A	z płytą podstawową	z pokrywa	120	57	28	23	7	12	52	36	7	152	104	M6x25	600
K0193.114008	A	z płytą podstawową	z pokrywa	140	62	31	25	9,5	16	56	37	7,5	177	122	M8x30	600
K0193.210006	B	bez płyty podstawy	bez pokrywy	100	-	23	19	7	11	38	31	4	121	84	M6x25	600
K0193.212006	B	bez płyty podstawy	z pokrywa	120	-	28	23	7	12	50	38	5	152	104	M6x25	600
K0193.214008	B	bez płyty podstawy	z pokrywa	140	-	31	25	9,5	16	54	39	5,5	177	122	M8x30	600

K0194

Uchwyty łukowe







Materiał:
Termoplast czarnoszary.

Przykład zamówienia:
K0194.11406

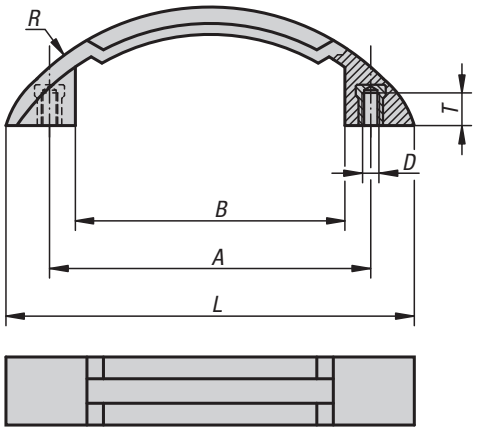
Montaż:
Od przodu.

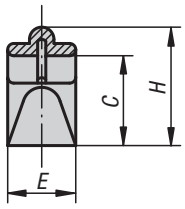
KIPP Uchwyty łukowe

Nr Zamówienia	D	D1	A	B	C	E	H	L	R	R1	S	T	Nośność N
K0194.11406	6,5	10,5	114	92	29	28	48	134	117	79	15	6,5	1000

K0196

Uchwyty łukowe







Materiał, wersja:
Termoplast, ciemnoszary.
Tulejka ze stali ocynkowanej.

Przykład zamówienia:
K0196.11906

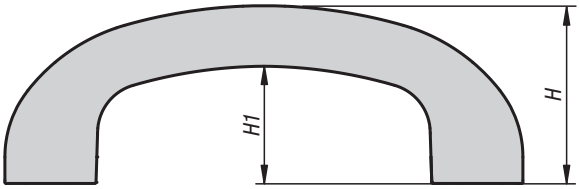
Montaż:
Od tyłu.

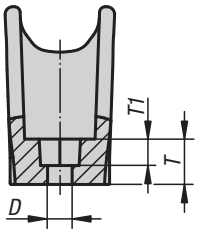
KIPP Uchwyty łukowe

Nr Zamówienia	D	A	B	C	E	H	L	R	T	Nośność N
K0196.11906	M6	119	98	33	25	43,5	150	94	10	1000

Uchwyty łukowe



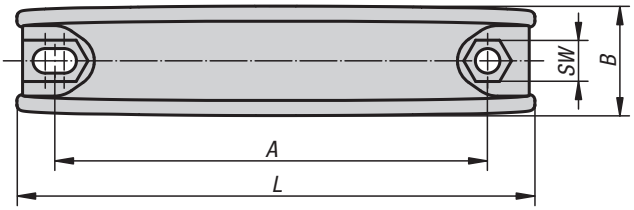




Materiał:
Czarny termoplast, tulejka wzgl.

Przykład zamówienia:
K1217.09006

Montaż:
Od przodu.



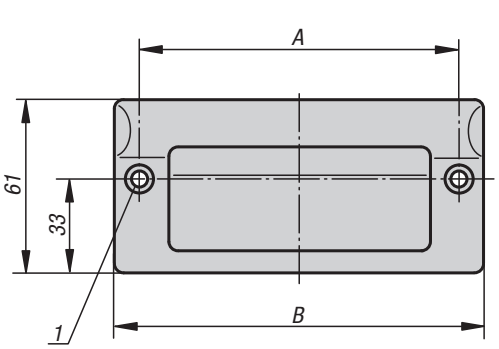
KIPP Uchwyty łukowe

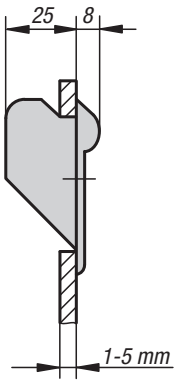
Nr Zamówienia	A	B	D	H	H1	L	T	T1	SW	Nośność N
K1217.09006	90-95	26,6	6,5	42	29	115	10	6,4	10,2	1000
K1217.11206	112-117	29	6,5	47	31	137	12	7	10,2	1000
K1217.17708	177-182	30	8,5	48,1	31	208	14	9	13,2	1000

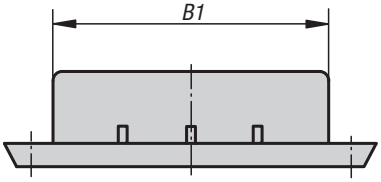
Notatki

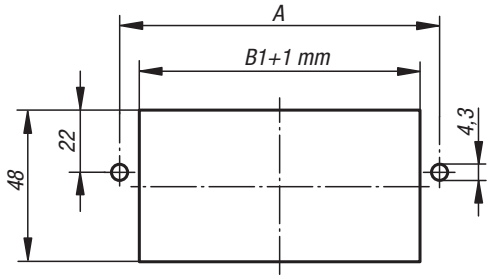
Uchwyty kasetowe











Materiał:
Termoplast, wzmocniony granulatem szklanym.

Wersja:
Półmatowe czarne lub jasnoszare.

Przykład zamówienia:
K0242.1082041

Wskazówka:
Te ergonomicznie ukształtowane uchwyty kasetowe nadają się do ścianek o grubości od 1-5 mm.

Montaż:
Uchwyt jest umieszczany w wycięciu w ściance obudowy, a następnie mocowany dwoma śrubami z łbami stożkowymi (nie należą do kompletu).

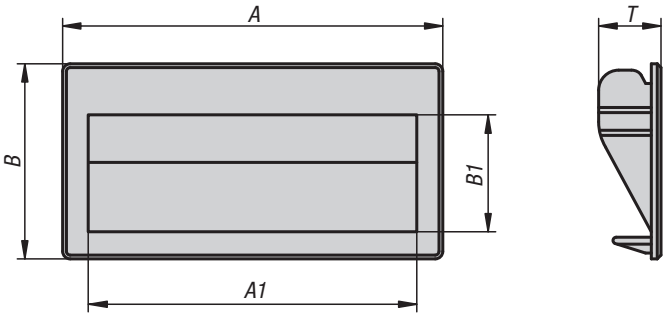
Wskazówka dotycząca montażu:
1) dla śrub z łbem stożkowym płaskim M4

KIPP Uchwyty kasetowe

Nr Zamówienia	Kolor korpusu	A	B	B1	Nośność N
K0242.1082041	czarny	82	100	67	1000
K0242.1112041	czarny	112	130	97	1000
K0242.1082042	jasnoszary RAL 7035	82	100	67	1000
K0242.1112042	jasnoszary RAL 7035	112	130	97	1000

Uchwyty kasetowe





Materiał:
Termoplast (ABS).

Wersja:
czarny.

Przykład zamówienia:
K1077.1101

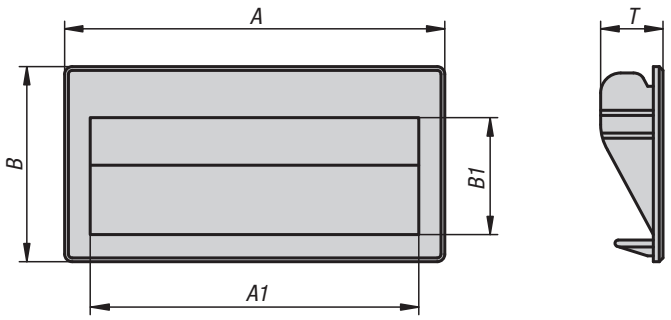
Wskazówka:
Ten uchwyt można stosować w przypadku grubości ściany od 0,75 do 1,5 mm.
Nośność w przypadku korpusów stalowych i obudów blaszanych wynosi 750 N na parę.

KIPP Uchwyty kasetowe

Nr Zamówienia	Kolor	A	A1	B	B1	T	Otwór montażowy	Nośność N
K1077.0901	czarny	90	79	40	30	16	83 x 34	375
K1077.1101	czarny	110	95	56,3	33,8	18	103 x 49	375

Uchwyty kasetowe





Materiał:
Termoplast (ABS).

Wersja:
czarny.

Przykład zamówienia:
K1078.1871

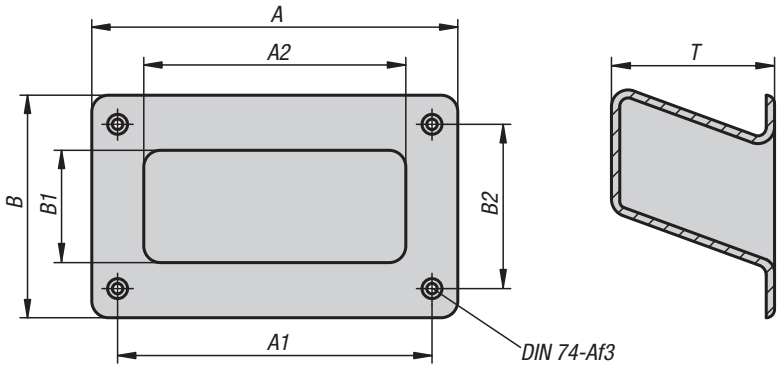
Wskazówka:
Ten uchwyt można stosować w przypadku grubości ściany od 1,5 do 2 mm.
Nośność w przypadku korpusów stalowych i obudów blaszanych wynosi 750 N na parę.

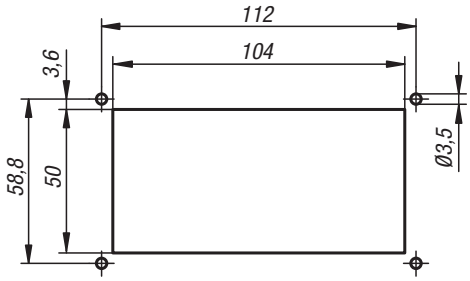
KIPP Uchwyty kasetowe

Nr Zamówienia	A	A1	B	B1	T	Otwór montażowy	Nośność N
K1078.1871	187	164	79	54	22	171x73	375

Uchwyty kasetowe







Materiał:
Termoplast (ABS).

Wersja:
czarny.

Przykład zamówienia:
K1079.1121

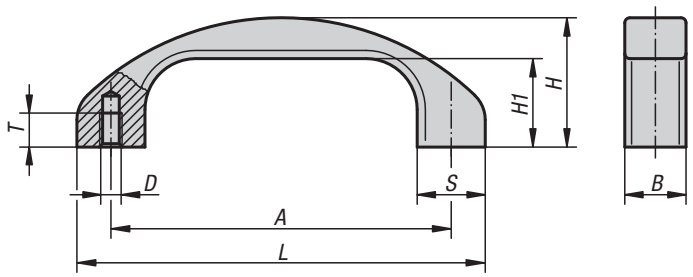
Wskazówka:
Obciążenie maks. 500 N/para.

KIPP Uchwyty kasetowe

Nr Zamówienia	A	A1	A2	B	B1	B2	T	Nośność N
K1079.1121	131	112	94	79	40	58,8	58	250

K0195

Uchwyty pałąkowe





Materiał:
Profil aluminiowy EN AW-6060.

Wersja:
Anodowane o wysokiej jakości, śrutowane granulatem szklanym, półbłyszczące.

Przykład zamówienia:
K0195.120061

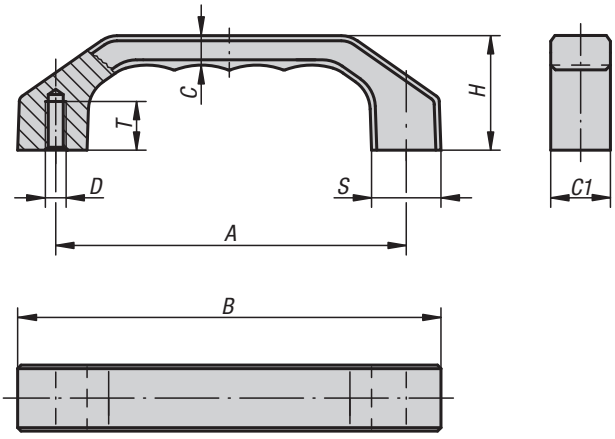
Montaż:
Od tyłu.

KIPP Uchwyty pałąkowe

Nr Zamówienia	Kolor korpusu	A	B	D	H	H1	L	S	T	Nośność N
K0195.120061	anodyzowane w kolorze czarnym	120	22	M6	46	31	144	24	12	1000
K0195.140081	anodyzowane w kolorze czarnym	140	25	M8	53	36	168	28	15	1000
K0195.120063	anodyzowane w kolorze naturalnym	120	22	M6	46	31	144	24	12	1000
K0195.140083	anodyzowane w kolorze naturalnym	140	25	M8	53	36	168	28	15	1000

K0199

Uchwyty pałąkowe





Materiał:
EN AW-6060.

Wersja:
Matowane i anodowane lub powlekane proszkowo.

Przykład zamówienia:
K0199.140082

Montaż:
Od tyłu.

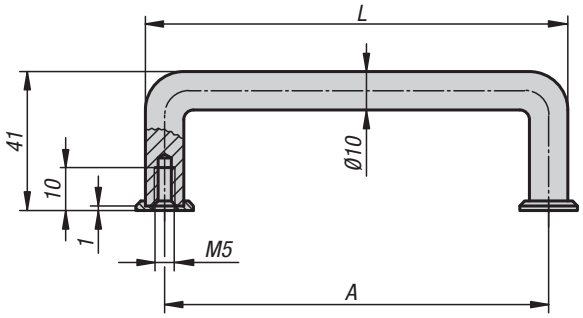
KIPP Uchwyty pałąkowe

Nr Zamówienia anodyzowane w kolorze naturalnym	Nr Zamówienia anodyzowane w kolorze czarnym	Nr Zamówienia powlekane proszkowo w kolorze tytanowym	A	B	C	C1	D	H	S	T	Nośność N
K0199.120061	**K0199.120062**	**K0199.120063**	120	146	10,5	22	M6	39	24	15	1000
K0199.140081	**K0199.140082**	**K0199.140083**	140	170	12	25	M8	45	28	16	1000
K0199.160081	**K0199.160082**	**K0199.160083**	160	194	13,5	28	M8	52	32	16	1000

Uchwyty pałąkowe okrągłe

19″





Materiał:
Okrągły pręt aluminiowy.

Wersja:
Powierzchnia matowana i anodowana na kolor naturalny lub czarny.

Przykład zamówienia:
K0201.055051

Wskazówka:
Podkładki nie należą do kompletu.

Montaż:
Od tyłu.

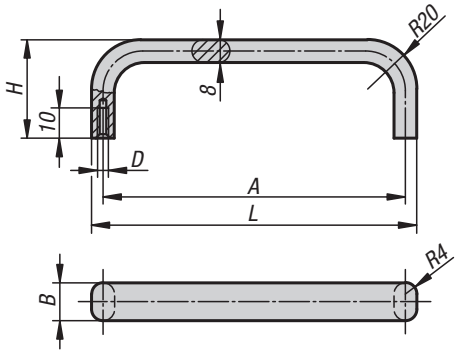
KIPP Uchwyty pałąkowe okrągłe

Nr Zamówienia	Kolor korpusu	A	L	Nośność N	Nr Zamówienia podkładek
K0201.055051	anodyzowane w kolorze czarnym	55	65	500	K0201.1
K0201.088051	anodyzowane w kolorze czarnym	88	98	500	K0201.1
K0201.100051	anodyzowane w kolorze czarnym	100	110	500	K0201.1
K0201.120051	anodyzowane w kolorze czarnym	120	130	500	K0201.1
K0201.180051	anodyzowane w kolorze czarnym	180	190	500	K0201.1
K0201.200051	anodyzowane w kolorze czarnym	200	210	500	K0201.1
K0201.235051	anodyzowane w kolorze czarnym	235	245	500	K0201.1
K0201.250051	anodyzowane w kolorze czarnym	250	260	500	K0201.1
K0201.055053	anodyzowany w kolorze naturalnym	55	65	500	K0201.3
K0201.088053	anodyzowany w kolorze naturalnym	88	98	500	K0201.3
K0201.100053	anodyzowany w kolorze naturalnym	100	110	500	K0201.3
K0201.120053	anodyzowany w kolorze naturalnym	120	130	500	K0201.3
K0201.180053	anodyzowany w kolorze naturalnym	180	190	500	K0201.3
K0201.200053	anodyzowany w kolorze naturalnym	200	210	500	K0201.3
K0201.235053	anodyzowany w kolorze naturalnym	235	245	500	K0201.3
K0201.250053	anodyzowany w kolorze naturalnym	250	260	500	K0201.3

K0202

Uchwyty pałąkowe owalne

19″





Materiał:
Owalny pręt aluminiowy.

Wersja:
Powierzchnia matowana i anodowana na kolor naturalny lub czarny.

Przykład zamówienia:
K0202.055051

Montaż:
Od tyłu.

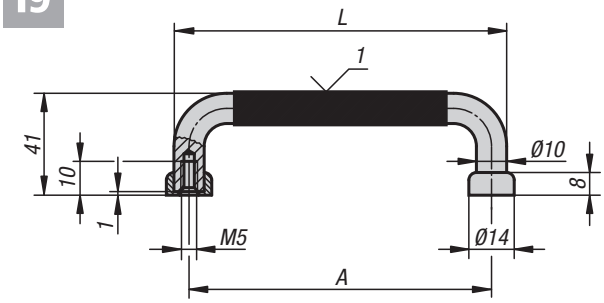
KIPP Uchwyty pałąkowe owalne

Nr Zamówienia anodyzowane w kolorze czarnym	Nr Zamówienia anodyzowane w kolorze naturalnym	A	B	D	H	L	Nośność N
K0202.055051	K0202.055053	55	12	M5	40	63	500
K0202.088051	K0202.088053	88	12	M5	40	96	500
K0202.100051	K0202.100053	100	12	M5	40	108	500
K0202.120051	K0202.120053	120	12	M5	40	128	500
K0202.180051	K0202.180053	180	12	M5	40	188	500
K0202.200051	K0202.200053	200	12	M5	40	208	500
K0202.235051	K0202.235053	235	12	M5	40	243	500
K0202.250051	K0202.250053	250	12	M5	40	258	500

K0203

Uchwyty pałąkowe okrągłe

19″





Materiał:
Okrągły pręt stalowy.

Wersja:
Powierzchnia bardzo gładko szlifowana i chromowana na matowy połysk. Część chwytowa powlekana tworzywem sztucznym.

Przykład zamówienia:
K0203.05505

Wskazówka:
Uchwyty wysokiej jakości do paneli czołowych i pulpitów.

Montaż:
Od tyłu.

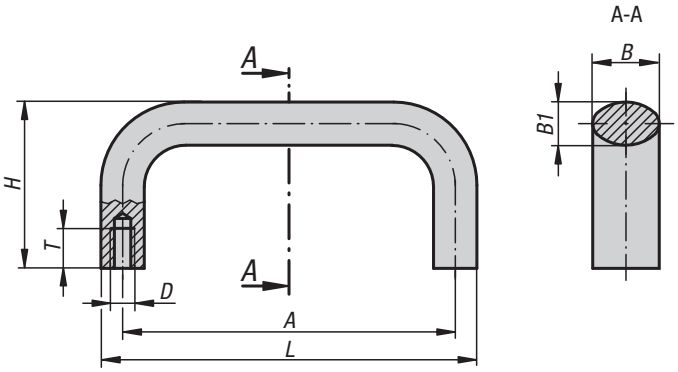
Wskazówka dotycząca montażu:
1) Powłoka z tworzywa sztucznego

KIPP Uchwyty pałąkowe okrągłe

Nr Zamówienia	A	L	Nośność N
K0203.05505	55	65	1000
K0203.08805	88	98	1000
K0203.10005	100	110	1000
K0203.10205	102	112	1000
K0203.11505	115	125	1000
K0203.12005	120	130	1000
K0203.13605	136	146	1000
K0203.18005	180	190	1000
K0203.20005	200	210	1000
K0203.23505	235	245	1000
K0203.25005	250	260	1000

Uchwyty pałąkowe owalne





Materiał:
Owalny pręt aluminiowy EN AW-6060.

Wersja:
Kolor czarny lub rubinowy RAL 3003, powlekane proszkowo lub anodowane na kolor naturalny.

Przykład zamówienia:
K0204.10001

Wskazówka:
Te uchwyty pałąkowe są szczególnie stabilne i można je stosować tam, gdzie manipulacja wymaga mocnego uchwytu.

Montaż:
Od tyłu.

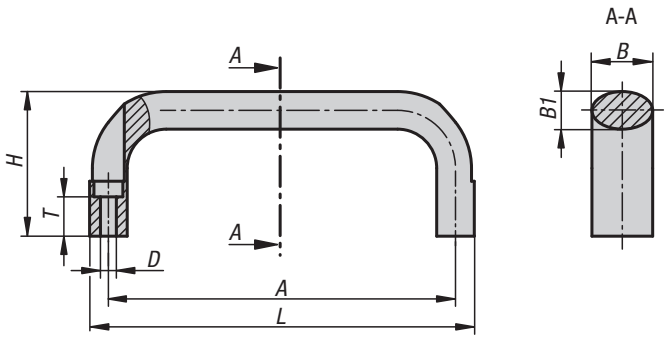
KIPP Uchwyty pałąkowe owalne

Nr Zamówienia czarny powlekany proszkowo	Nr Zamówienia anodyzowany w kolorze naturalnym	Nr Zamówienia czerwony RAL3003 malowany proszkowo	A	B	B1	D	H	T	L	Nośność N
K0204.10001	K0204.10003	K0204.10027	100	21/20/21	13	M6	50	12	113	1000
K0204.11201	K0204.11203	K0204.11227	112	21/20/21	13	M6	50	12	125	1000
K0204.1120108	K0204.1120308	K0204.1122708	112	25/26/25	17	M8	55	14	129	1000
K0204.12001	K0204.12003	K0204.12027	120	21/20/21	13	M6	50	12	133	1000
K0204.1200108	K0204.1200308	K0204.1202708	120	25/26/25	17	M8	55	14	137	1000
K0204.12801	K0204.12803	K0204.12827	128	21/20/21	13	M6	50	12	141	1000
K0204.1280108	K0204.1280308	K0204.1282708	128	25/26/25	17	M8	55	14	145	1000
K0204.1600106	K0204.1600306	K0204.1602706	160	21/20/21	13	M6	50	12	173	1000
K0204.16001	K0204.16003	K0204.16027	160	25/26/25	17	M8	55	14	177	1000
K0204.18001	K0204.18003	K0204.18027	180	25/26/25	17	M8	55	14	197	1000
K0204.19201	K0204.19203	K0204.19227	192	25/26/25	17	M8	55	14	209	1000
K0204.35001	K0204.35003	K0204.35027	350	25/26/25	17	M8	55	14	367	1000

Uchwyty pałąkowe owalne

z otworem przelotowym





Materiał:
Owalny pręt aluminiowy EN AW-6060.

Wersja:
w kolorze czarnym lub rubinowym RAL 3003, powlekane proszkowo.

Przykład zamówienia:
K0204.11120105

Montaż:
Od przodu.

Wyposażenie:
Odpowiednie śruby do mocowania uchwytów pałąkowych:
- Śruba z łbem walcowym ISO 4762-M5/M6.

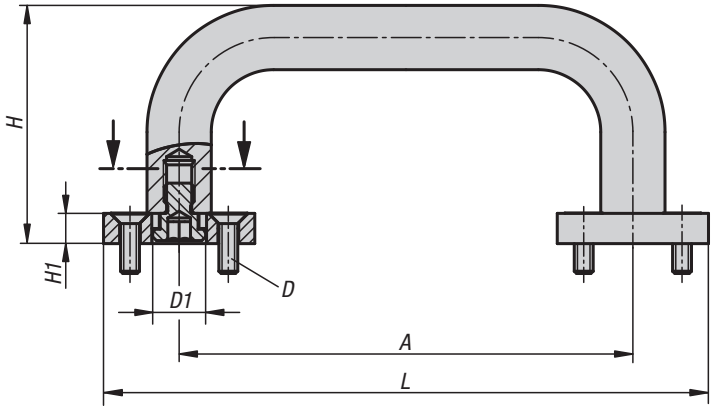
KIPP Uchwyty pałąkowe owalne z otworem przelotowym

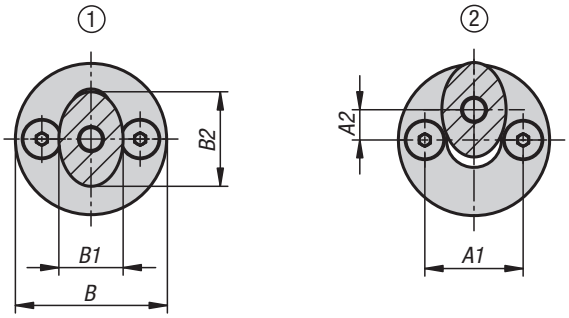
Nr Zamówienia czarny powlekany proszkowo	Nr Zamówienia czerwony RAL3003 malowany proszkowo	A	B	B1	D	H	L	T	Nośność N
K0204.11000105	K0204.11002705	100	21	13	5,5	50	113	13,6	1000
K0204.11120105	K0204.11122705	112	21	13	5,5	50	125	13,6	1000
K0204.11120106	K0204.11122706	112	25	17	6,6	55	129	11	1000
K0204.11200105	K0204.11202705	120	21	13	5,5	50	133	13,6	1000
K0204.11200106	K0204.11202706	120	25	17	6,6	55	137	11	1000
K0204.11280105	K0204.11282705	128	21	13	5,5	50	141	13,6	1000
K0204.11280106	K0204.11282706	128	25	17	6,6	55	145	11	1000
K0204.11600105	K0204.11602705	160	21	13	5,5	50	173	13,6	1000
K0204.11600106	K0204.11602706	160	25	17	6,6	55	177	11	1000
K0204.11800106	K0204.11802706	180	25	17	6,6	55	197	11	1000

Notatki

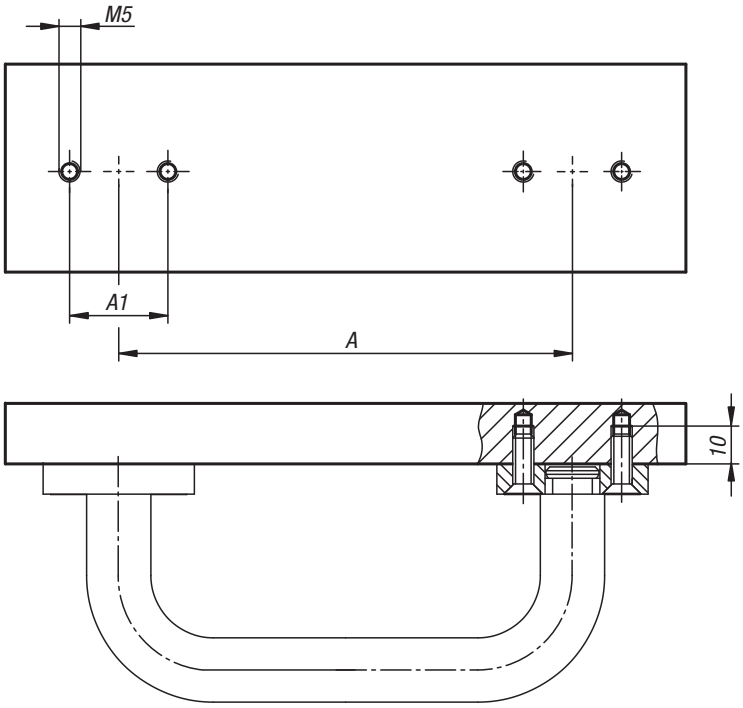
Uchwyty pałąkowe owalne zdejmowane







Wskazówka montażowa:



Materiał:
Uchwyt pałąkowy – owalny pręt aluminiowy EN AW-6060.
Kołek ustalający – stal automatowa 1.0718.
Podkładka – stal automatowa 1.0718.

Wersja:
Uchwyt pałąkowy czarny powlekany proszkowo.
Kołek ustalający oksydowany.
Podkładka oksydowana.

Przykład zamówienia:
K0204.10012001

Wskazówka:
Uchwyty pałąkowe mocowane są za pomocą systemu łączenia na wtyk w elemencie współpracującym.
Demontaż wykonuje się w stanie nieobciążonym.

Zastosowanie:
Włożyć uchwyt pałąkowy w otwór, aż korpus uchwytu zetknie się z podkładką.
Blokowanie poprzez jednoczesne podciągnięcie uchwytu do góry.
Uchwyt można poddawać działaniu obciążenia jedynie w pionie, w kierunku do góry.
Zwalnianie następuje w odwrotnej kolejności.

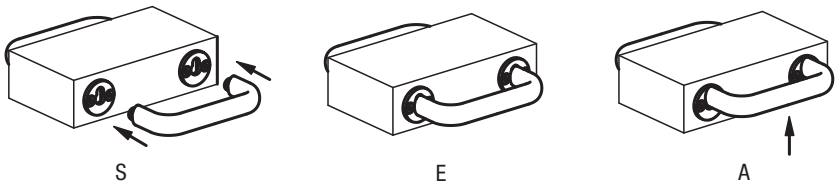
Montaż:
Przed zamocowaniem podkładek należy przygotować element współpracujący. Zobacz rysunek do wskazówki montażowej.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Pozycja odblokowana
2) Pozycja zablokowana

W = wprowadzić
Z = zablokować
P = podnieść

Uchwyty pałąkowe owalne zdejmowane

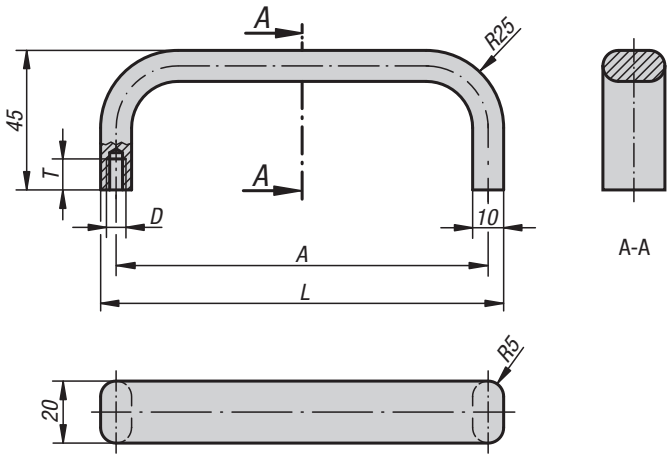




KIPP Uchwyty pałąkowe owalne zdejmowane

Nr Zamówienia	A	A1	A2	B	B1	B2	D	D1	H	H1	L	Nośność N
K0204.10012001	100	24	7	35	13	21	M5x16	12	58	8	135	1000
K0204.11212001	112	24	7	35	13	21	M5x16	12	58	8	147	1000
K0204.11214001	112	26	8	40	15	25	M5x16	14	63	8	152	1000
K0204.12012001	120	24	7	35	13	21	M5x16	12	58	8	155	1000
K0204.12014001	120	26	8	40	17	25	M5x16	14	63	8	160	1000
K0204.12812001	128	24	7	35	13	21	M5x16	12	58	8	163	1000
K0204.12814001	128	26	8	40	17	25	M5x16	14	63	8	168	1000
K0204.16012001	160	24	7	35	13	21	M5x16	12	58	8	195	1000
K0204.16014001	160	26	8	40	17	25	M5x16	14	63	8	200	1000
K0204.18014001	180	26	8	40	17	25	M5x16	14	63	8	220	1000
K0204.19214001	192	26	8	40	17	25	M5x16	14	63	8	232	1000
K0204.35014001	350	26	8	40	17	25	M5x16	14	63	8	390	1000

Uchwyty pałąkowe





Materiał:
Profil aluminiowy EN AW-6060.

Wersja:
Powierzchnia matowana i anodowana na kolor czarny wzgl. naturalny.

Przykład zamówienia:
K0205.18001

Wskazówka:
Eleganckie uchwyty pałąkowe z płaskiego profilu aluminiowego nadają się szczególnie do maszyn, urządzeń, przyrządów, aparatów itp.

Montaż:
Od tyłu.

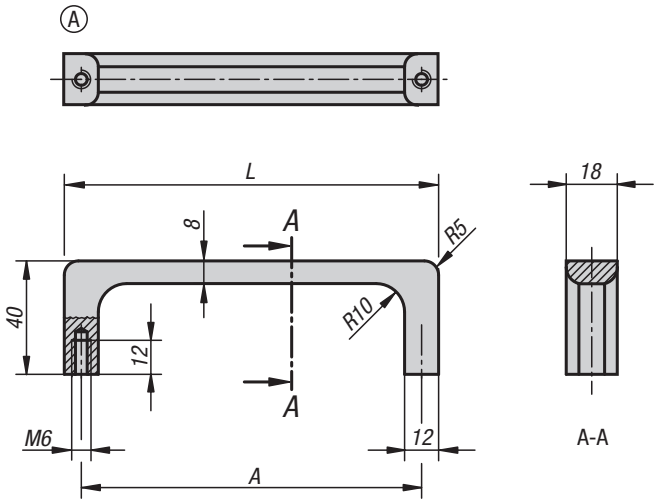
KIPP Uchwyty pałąkowe

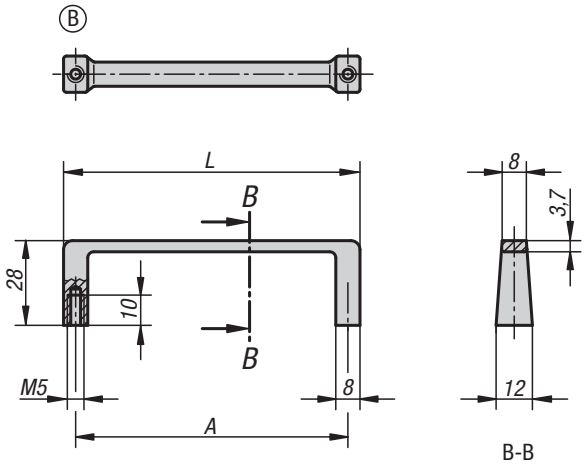
Nr Zamówienia anodyzowane w kolorze czarnym	Nr Zamówienia anodyzowany w kolorze naturalnym	A	D	L	T	Nośność N
K0205.12001	**K0205.12003**	120	M5	130	10	500
K0205.18001	**K0205.18003**	180	M5	190	10	500
K0205.20001	**K0205.20003**	200	M5	210	10	500
K0205.35001	**K0205.35003**	350	M6	360	12	500

Notatki

Uchwyty pałąkowe







Materiał:
Profil aluminiowy EN AW-6060.

Wersja:
Powierzchnia matowana i anodowana na kolor czarny wzgl. naturalny.

Przykład zamówienia:
K0213.12001

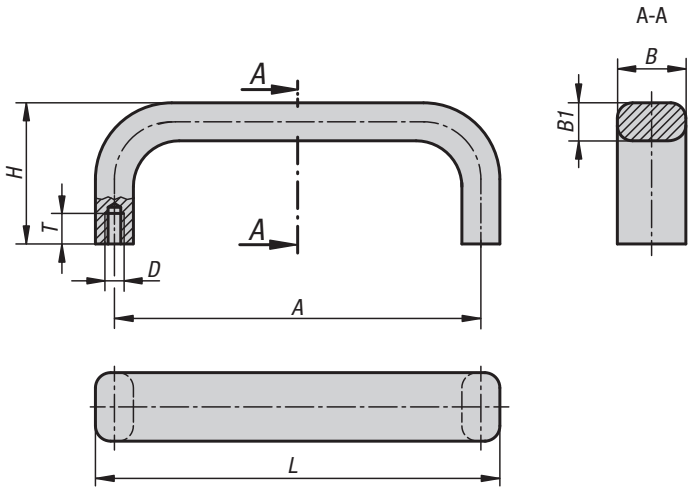
Montaż:
Od tyłu.

KIPP Uchwyty pałąkowe

Nr Zamówienia	Forma	Kolor korpusu	A	L	Nośność N
K0213.12001	A	anodyzowane w kolorze czarnym	120	132	500
K0213.09001	B	anodyzowane w kolorze czarnym	90	98	300
K0213.12003	A	anodyzowany w kolorze naturalnym	120	132	500
K0213.09003	B	anodyzowany w kolorze naturalnym	90	98	300

Uchwyty pałąkowe





Materiał:
Aluminium.

Wersja:
Powierzchnia matowana i anodowana na kolor czarny wzgl. naturalny.

Przykład zamówienia:
K1091.088053

Wskazówka do zamówienia:
W komplecie znajdują się śruby mocujące.

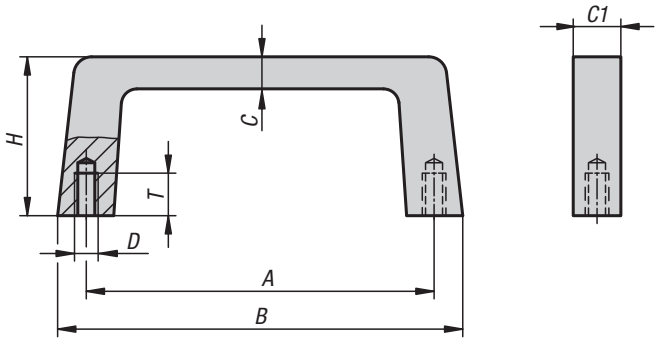
Montaż:
Od tyłu.

KIPP Uchwyty pałąkowe

Nr Zamówienia anodyzowany w kolorze naturalnym	Nr Zamówienia anodyzowane w kolorze czarnym	A	B	B1	D	H	L	T	Nośność N
K1091.055053	**K1091.055051**	55	12	8	M5	29	63	10	750
K1091.088053	**K1091.088051**	88	12	8	M5	29	96	10	750
K1091.100053	**K1091.100051**	100	12	8	M5	39	108	10	750
K1091.120053	**K1091.120051**	120	15	10	M5	39	130	10	750
K1091.180053	**K1091.180051**	180	15	10	M5	39	190	10	750
K1091.235053	**K1091.235051**	235	15	10	M5	39	245	10	750

Uchwyty pałąkowe





Materiał:
Aluminium.

Wersja:
Powierzchnia matowana i anodowana na kolor czarny wzgl. naturalny.

Przykład zamówienia:
K1075.088053

Wskazówka do zamówienia:
W komplecie znajdują się śruby mocujące.

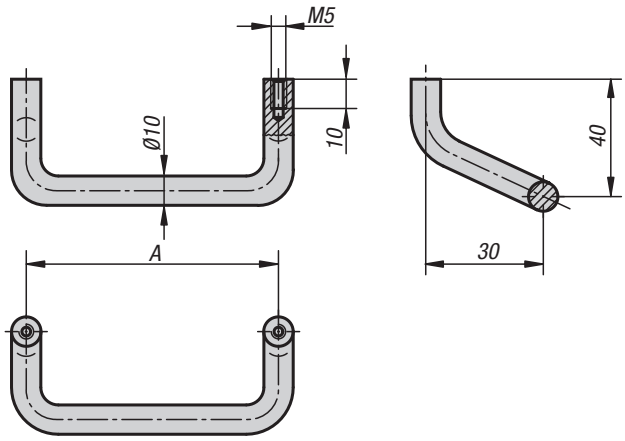
Montaż:
Od tyłu.

KIPP Uchwyty pałąkowe

Nr Zamówienia anodyzowany w kolorze naturalnym	Nr Zamówienia anodyzowane w kolorze czarnym	A	B	C	C1	D	H	T	Nośność N
K1075.055053	**K1075.055051**	55	69	8	12,2	M5	40	10	750
K1075.088053	**K1075.088051**	88	102	8	12,2	M5	40	10	750
K1075.120053	**K1075.120051**	120	134	8	12,2	M5	40	10	750
K1075.180053	**K1075.180051**	180	194	8	12,2	M5	40	10	750
K1075.235053	-	235	249	8	12,2	M5	40	10	750

K0219

Uchwyty maszynowe wygięte





Materiał:
Aluminium.

Wersja:
Powierzchnia matowana i anodowana na kolor czarny wzgl. naturalny.

Przykład zamówienia:
K0219.12001

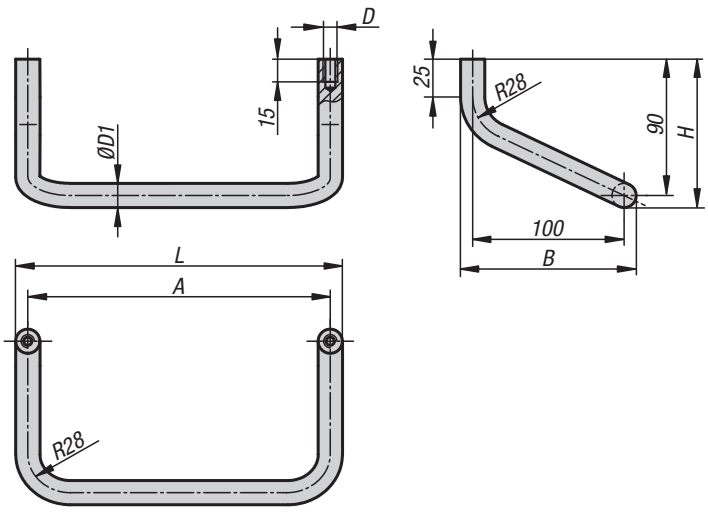
Montaż:
Od tyłu.

KIPP Uchwyty maszynowe wygięte

Nr Zamówienia anodyzowane w kolorze czarnym	Nr Zamówienia anodyzowany w kolorze naturalnym	A	Nośność N
K0219.08601	**K0219.08603**	86	500
K0219.12001	**K0219.12003**	120	500
K0219.18001	**K0219.18003**	180	500

K0229

Uchwyty maszynowe wygięte





Materiał:
Okrągły pręt aluminiowy EN AW-6060.

Wersja:
Szlifowane, śrutowane granulatem szklanym i anodowane na czarno z matowym połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0229.20016

Wskazówka:
Podkładki nie należą do kompletu.

Montaż:
Od tyłu.

Na zapytanie:
Dowolne długości uchwytów.

KIPP Uchwyty maszynowe wygięte

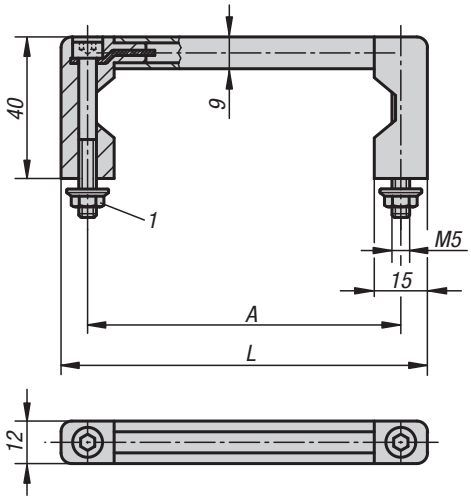
Nr Zamówienia	A	B	D	D1	H	L	Nośność N	Nr Zamówienia podkładek
K0229.20016	200	116	M8	16	98	216	1000	K0229.16
K0229.25016	250	116	M8	16	98	266	1000	K0229.16
K0229.30016	300	116	M8	16	98	316	1000	K0229.16
K0229.40016	400	116	M8	16	98	416	1000	K0229.16
K0229.50018	500	118	M8	18	99	518	1000	K0229.18

Uchwyty pałąkowe

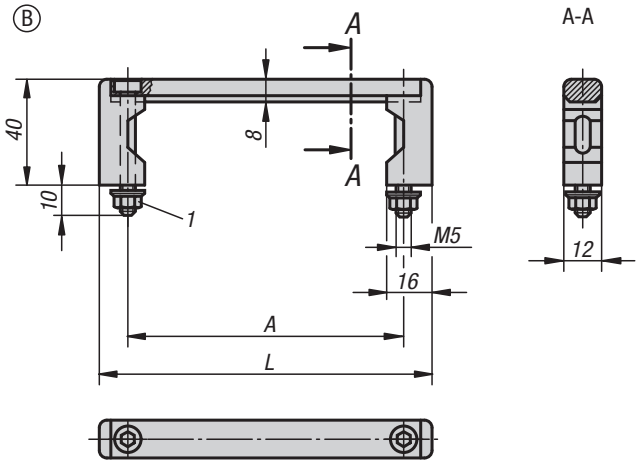
19″



Ⓐ



Ⓑ



Materiał:
Poprzeczka uchwytu – aluminium.
Wsporniki – poliamid wzmocniony granulatem szklanym.

Wersja:
Poprzeczka uchwytu matowana i anodowana na kolor naturalny lub czarny.
Wsporniki półmatowe o delikatnej strukturze, czarne.

Przykład zamówienia:
K0216.10001

Montaż:
Od przodu.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Nakrętka z kołnierzem zabezpieczającym

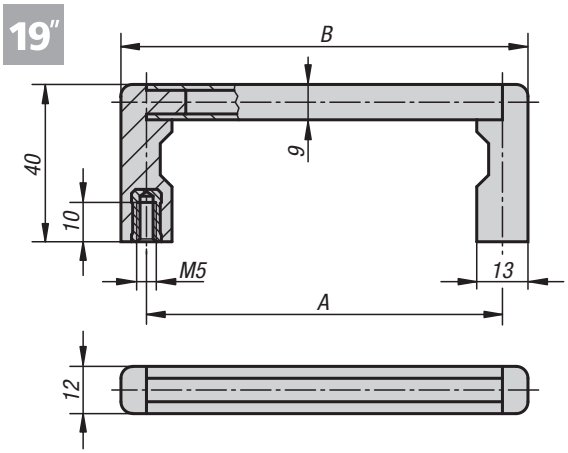
KIPP Uchwyty pałąkowe

Nr Zamówienia anodyzowane w kolorze czarnym	Nr Zamówienia anodyzowany w kolorze naturalnym	Forma	A	L	Nośność N
K0216.05501	K0216.05503	A	55	70	1000
K0216.08801	K0216.08803	A	88	103	1000
K0216.10001	K0216.10003	A	100	115	1000
K0216.12001	K0216.12003	A	120	135	1000
K0216.18001	K0216.18003	A	180	195	1000
K0216.23501	K0216.23503	A	235	250	1000
K0216.055101	K0216.055103	B	55	75	1000
K0216.088101	K0216.088103	B	88	108	1000
K0216.100101	K0216.100103	B	100	120	1000
K0216.120101	K0216.120103	B	120	140	1000
K0216.180101	K0216.180103	B	180	200	1000
K0216.235101	K0216.235103	B	235	255	1000

K0217

Uchwyty pałąkowe

19″





KIPP Uchwyty pałąkowe

Nr Zamówienia anodyzowane w kolorze czarnym	Nr Zamówienia anodyzowany w kolorze naturalnym	A	B	Nośność N
K0217.05501	K0217.05503	55	69	1000
K0217.08801	K0217.08803	88	102	1000
K0217.10001	K0217.10003	100	114	1000
K0217.12001	K0217.12003	120	134	1000
K0217.18001	K0217.18003	180	194	1000
K0217.23501	K0217.23503	235	249	1000

Materiał:
Poprzeczka uchwytu – aluminium.
Wsporniki – tworzywo sztuczne o dużej wytrzymałości.

Wersja:
Poprzeczka uchwytu w kolorze naturalnym lub anodowana na czarno.

Przykład zamówienia:
K0217.05501

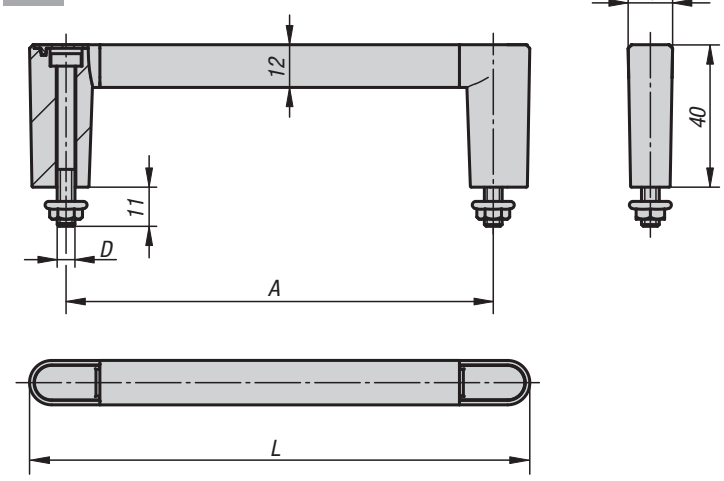
Wskazówka:
Poprzez skrócenie poprzeczki uchwytu można uzyskać inne rozstawy.

Montaż:
Od tyłu.

K1127

Uchwyty pałąkowe

19″





KIPP Uchwyty pałąkowe

Nr Zamówienia anodyzowane w kolorze czarnym	Nr Zamówienia anodyzowany w kolorze naturalnym	A	D	L	Nośność N
K1127.055201	K1127.055203	55	M5	75,5	1000
K1127.088201	K1127.088203	88	M5	108,5	1000
K1127.100201	K1127.100203	100	M5	120,5	1000
K1127.120201	K1127.120203	120	M5	140,5	1000
K1127.180201	K1127.180203	180	M5	200,5	1000
K1127.235201	K1127.235203	235	M5	255,5	1000

Materiał:
Aluminiowa poprzeczka uchwytu.
Wsporniki i pokrywa PA 6.
Stalowe śruba i nakrętka z kołnierzem.

Wersja:
Poprzeczka uchwytu anodowana w kolorze naturalnym lub na czarno.
Śruba i nakrętka z kołnierzem ocynkowane.

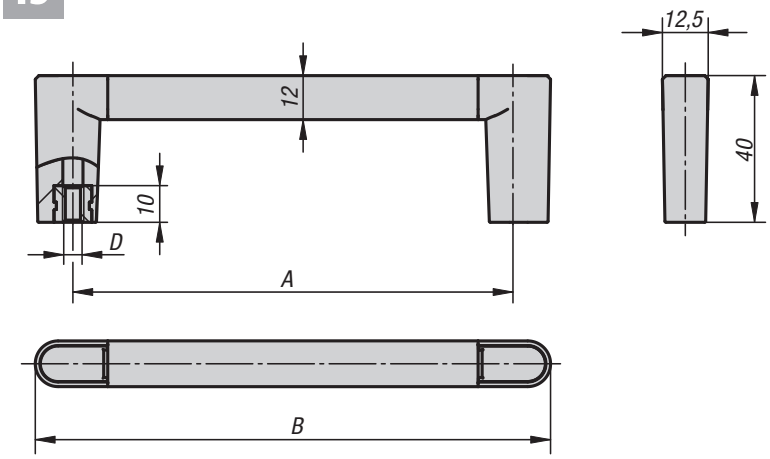
Przykład zamówienia:
K1127.120203

Wskazówka:
- 19“
- dopracowana konstrukcja
- łatwy montaż
- montaż pokrywy odbywa się za pomocą młotka

K1128

Uchwyty pałąkowe

19"





Materiał:
Aluminiowa poprzeczka uchwytu.
Wsporniki i pokrywa PA 6.
Stalowe tuleja gwintowana.

Wersja:
Poprzeczka uchwytu anodowana w kolorze naturalnym lub na czarno.
Tuleja gwintowana ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K1128.120101

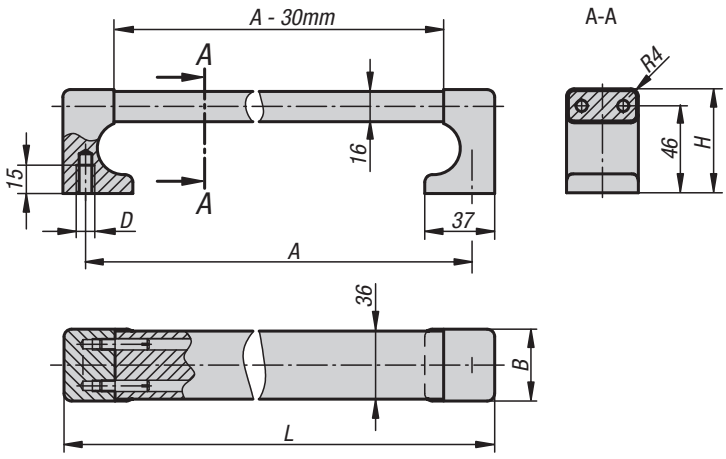
Wskazówka:
- 19“
- dopracowana konstrukcja
- łatwy montaż
- montaż pokrywy odbywa się za pomocą młotka

KIPP Uchwyty pałąkowe

Nr Zamówienia anodyzowane w kolorze czarnym	Nr Zamówienia anodyzowany w kolorze naturalnym	A	B	D	Nośność N
K1128.055101	**K1128.055103**	55	75,5	M5	1000
K1128.088101	**K1128.088103**	88	108,5	M5	1000
K1128.100101	**K1128.100103**	100	120,5	M5	1000
K1128.120101	**K1128.120103**	120	140,5	M5	1000
K1128.180101	**K1128.180103**	180	200,5	M5	1000
K1128.235101	**K1128.235103**	235	255,5	M5	1000

K0228

Uchwyty pałąkowe





Materiał:
Wsporniki i poprzeczka, aluminium EN AW-6060
Trzpienie łączące, stal nierdzewna.

Wersja:
Wsporniki i poprzeczka uchwytu gładko szlifowane, anodowane na czarno lub na kolor naturalny.

Przykład zamówienia:
K0228.250081

Wskazówka:
Dzięki masywnej budowie uchwyty z tej serii mogą służyć również jako ochrona krawędzi.

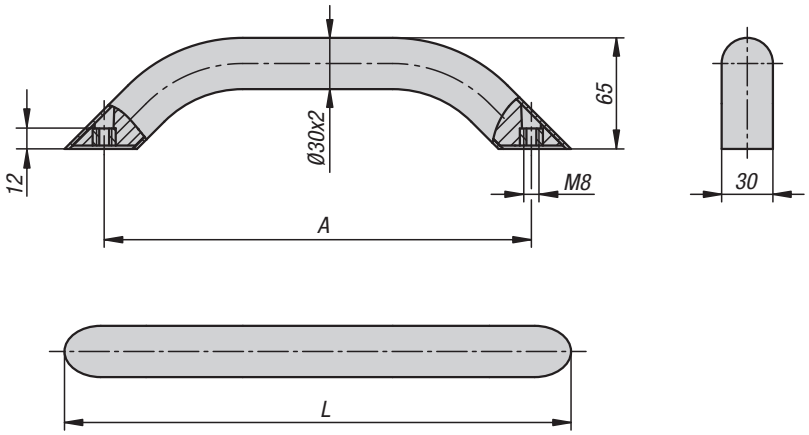
Montaż:
Od tyłu.

KIPP Uchwyty pałąkowe

Nr Zamówienia anodyzowane w kolorze czarnym	Nr Zamówienia anodyzowane w kolorze naturalnym	A	B	D	H	L	Nośność N
K0228.250081	**K0228.250083**	250	38	M8	55	274	1000
K0228.300081	**K0228.300083**	300	38	M8	55	324	1000
K0228.400081	**K0228.400083**	400	38	M8	55	424	1000
K0228.500081	**K0228.500083**	500	38	M8	55	524	1000
K0228.600081	**K0228.600083**	600	38	M8	55	624	1000

Uchwyty rurowe kompaktowe





Materiał:
Aluminium EN AW-6060.

Wersja:
Kolor czarny lub rubinowy RAL 300

Przykład zamówienia:
K0795.300083

Wskazówka:
Uchwyt sprawia wrażenie masywnego, jest jednak niezwykle lekki.
Dzięki tylnemu mocowaniu uzyskano niezwykle zwartą konstrukcję.

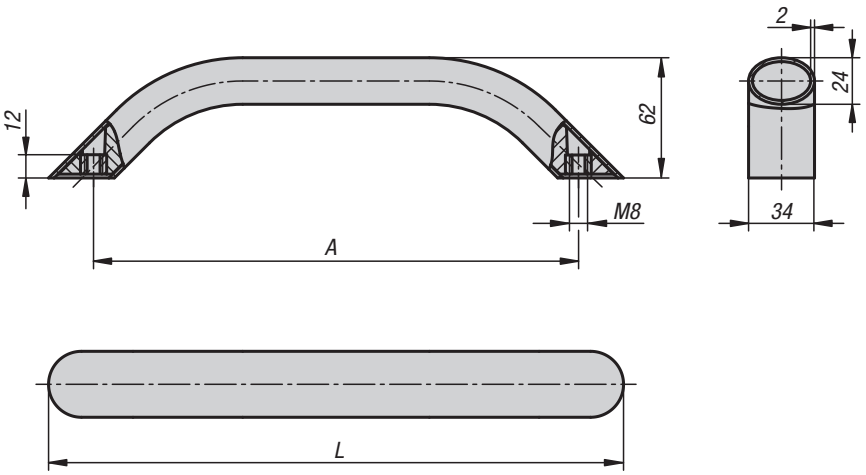
Montaż:
Podczas montażu najpierw należy lekko nakręcić obie śruby, następnie dokręcić je.

KIPP Uchwyty rurowe kompaktowe

Nr Zamówienia	Kolor korpusu	A	L	Nośność N
K0795.250083	anodyzowany w kolorze naturalnym	250	296,4	1000
K0795.300083	anodyzowany w kolorze naturalnym	300	346,4	1000
K0795.400083	anodyzowany w kolorze naturalnym	400	446,4	1000
K0795.500083	anodyzowany w kolorze naturalnym	500	546,4	1000
K0795.250081	czarny powlekany proszkowo	250	296,4	1000
K0795.300081	czarny powlekany proszkowo	300	346,4	1000
K0795.400081	czarny powlekany proszkowo	400	446,4	1000
K0795.500081	czarny powlekany proszkowo	500	546,4	1000
K0795.2500827	czerwony RAL3003 malowany proszkowo	250	296,4	1000
K0795.3000827	czerwony RAL3003 malowany proszkowo	300	346,4	1000
K0795.4000827	czerwony RAL3003 malowany proszkowo	400	446,4	1000
K0795.5000827	czerwony RAL3003 malowany proszkowo	500	546,4	1000
K0795.2500884	czerwony RAL3020 malowany proszkowo	250	296,4	1000
K0795.3000884	czerwony RAL3020 malowany proszkowo	300	346,4	1000
K0795.4000884	czerwony RAL3020 malowany proszkowo	400	446,4	1000
K0795.5000884	czerwony RAL3020 malowany proszkowo	500	546,4	1000

Uchwyty rurowe kompaktowe, owalne





Materiał:
Profil aluminiowy EN AW-6060.

Wersja:
Kolor czarny lub rubinowy RAL 300

Przykład zamówienia:
K0796.400083

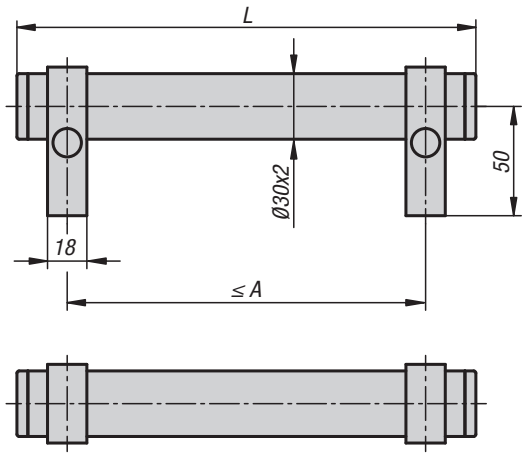
Wskazówka:
Uchwyt sprawia wrażenie masywnego, jest jednak niezwykle lekki.
Dzięki tylnemu mocowaniu uzyskano niezwykle zwartą konstrukcję.

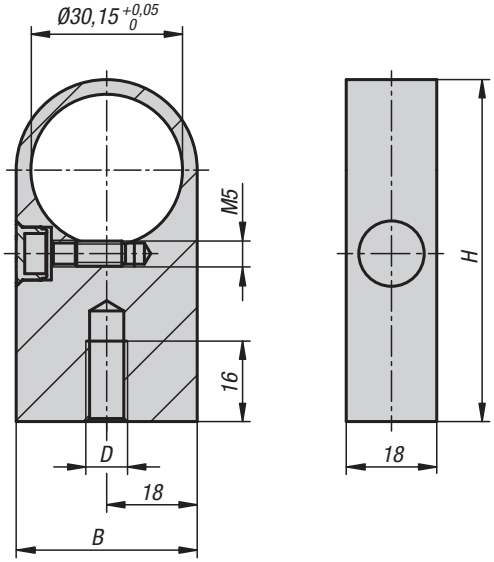
Montaż:
Podczas montażu najpierw należy lekko nakręcić obie śruby, następnie dokręcić je.

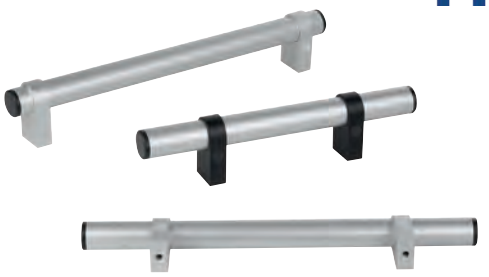
KIPP Uchwyt rurowy kompaktowy owalny

Nr Zamówienia	Kolor korpusu	A	L	Nośność N
K0796.250083	anodyzowany w kolorze naturalnym	250	296,4	1000
K0796.300083	anodyzowany w kolorze naturalnym	300	346,4	1000
K0796.400083	anodyzowany w kolorze naturalnym	400	446,4	1000
K0796.500083	anodyzowany w kolorze naturalnym	500	546,4	1000
K0796.250081	czarny powlekany proszkowo	250	296,4	1000
K0796.300081	czarny powlekany proszkowo	300	346,4	1000
K0796.400081	czarny powlekany proszkowo	400	446,4	1000
K0796.500081	czarny powlekany proszkowo	500	546,4	1000
K0796.2500827	czerwony RAL3003 malowany proszkowo	250	296,4	1000
K0796.3000827	czerwony RAL3003 malowany proszkowo	300	346,4	1000
K0796.4000827	czerwony RAL3003 malowany proszkowo	400	446,4	1000
K0796.5000827	czerwony RAL3003 malowany proszkowo	500	546,4	1000
K0796.2500884	czerwony RAL3020 malowany proszkowo	250	296,4	1000
K0796.3000884	czerwony RAL3020 malowany proszkowo	300	346,4	1000
K0796.4000884	czerwony RAL3020 malowany proszkowo	400	446,4	1000
K0796.5000884	czerwony RAL3020 malowany proszkowo	500	546,4	1000

Uchwyty rurowe, regulowane







Materiał:
Uchwyt rurkowy, EN AW-6060.
Wspornik, EN AW-6063.
Zaślepki z termoplastu.
Wkręt bez łba, ISO 4766-14H.

Wersja:
Uchwyt anodyzowany w kolorze naturalnym.
Wsporniki anodyzowane w kolorze naturalnym lub czarne.
Uchwyty zakończeniowe czarne.
Zaślepki w kolorze czarnym lub jasnoszarym.

Przykład zamówienia:
K1018.2503011

Wskazówka:
Uchwyty rurowe, w dostawie nie są zamontowane.
Rozstaw można swobodnie ustalać.
Zalecany maksymalny rozstaw poniędzy osiami podany jest w tabeli jako A maks.
Przy większych długościach uchwytów lub obciążeniach można użyć dodatkowych wsporników.
Wsporniki ustalające w dostawie nie są zamontowane.

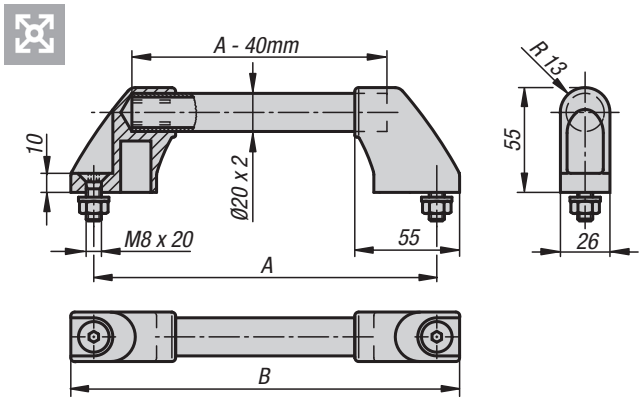
KIPP Uchwyty rurowe, regulowane

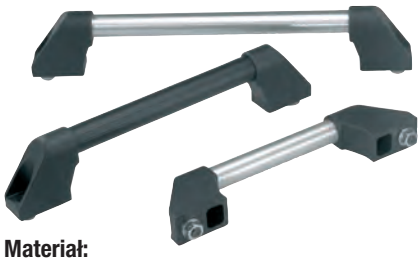
Nr Zamówienia	Kolor korpusu	Kolor komponentów	A max.	B	D	H	L	Nośność N
K1018.2503011	anodyzowany w kolorze naturalnym	anodyzowany w kolorze naturalnym	220	36	M8	68	250	1000
K1018.3003011	anodyzowany w kolorze naturalnym	anodyzowany w kolorze naturalnym	270	36	M8	68	300	1000
K1018.4003011	anodyzowany w kolorze naturalnym	anodyzowany w kolorze naturalnym	370	36	M8	68	400	1000
K1018.5003011	anodyzowany w kolorze naturalnym	anodyzowany w kolorze naturalnym	470	36	M8	68	500	1000
K1018.6003011	anodyzowany w kolorze naturalnym	anodyzowany w kolorze naturalnym	570	36	M8	68	600	1000
K1018.2503012	anodyzowany w kolorze naturalnym	anodyzowane w kolorze czarnym	220	36	M8	68	250	1000
K1018.3003012	anodyzowany w kolorze naturalnym	anodyzowane w kolorze czarnym	270	36	M8	68	300	1000
K1018.4003012	anodyzowany w kolorze naturalnym	anodyzowane w kolorze czarnym	370	36	M8	68	400	1000
K1018.5003012	anodyzowany w kolorze naturalnym	anodyzowane w kolorze czarnym	470	36	M8	68	500	1000
K1018.6003012	anodyzowany w kolorze naturalnym	anodyzowane w kolorze czarnym	570	36	M8	68	600	1000

KIPP Elementy montażowe

Nr Zamówienia	Kolor korpusu	B	D	H
K1018.08301	anodyzowany w kolorze naturalnym	36	M8	68
K1018.08302	anodyzowane w kolorze czarnym	36	M8	68

Uchwyty rurowe





Materiał:
Wsporniki – czarny termoplast wzmocniony granulatem szklanym. Rura – aluminium.

Wersja:
Forma A: Rura połączeniowa szlifowana i anodowana na kolor naturalny
Forma B: Rura połączeniowa powlekana ryflowanym tworzywem sztucznym

Przykład zamówienia:
K0210.200

Wskazówka:
Wsporniki mają 4 nadlewki w zamocowaniach rury. Rura połączeniowa podczas wciskania ulega wytarciu zapewniając dokładne osadzenie pasowane.
Śruby montażowe ocynkowane na kolor czarny oraz odpowiednie podkładki i nakrętki są dostarczane w komplecie.

Montaż:
Od przodu.

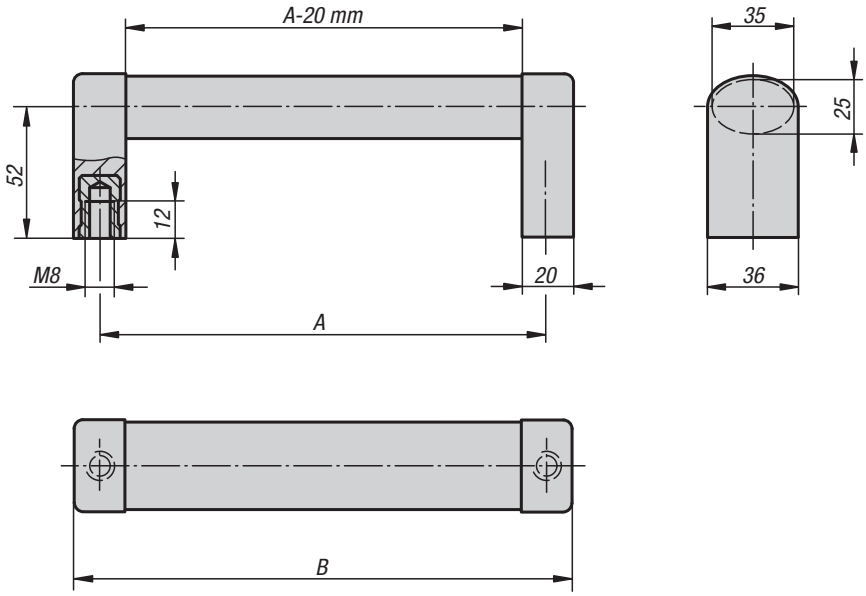
KIPP Uchwyty rurowe

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	A	B	Nośność N
K0210.180	K0210.1803	180	204	500
K0210.200	K0210.2003	200	224	500
K0210.250	K0210.2503	250	274	500
K0210.300	K0210.3003	300	324	500
K0210.350	K0210.3503	350	374	500
K0210.400	K0210.4003	400	424	500
K0210.500	K0210.5003	500	524	500
K0210.600	K0210.6003	600	624	500

Notatki

Uchwyty rurowe





Materiał:
Poprzeczka uchwytu – aluminium EN AW-6060.
Wsporniki – poliamid wzmocniony granulatem szklanym.
Tulejka gwintowana – mosiądz.
Tulejka montażowa – stal nierdzewna.

Wersja:
Poprzeczka uchwytu w kolorze naturalnym lub anodowana na czarno.
Wsporniki w kolorze aluminium lub czarne.

Przykład zamówienia:
K0211.1200081

Wskazówka:
Zestawiane uchwyty o profilu owalnym. Wersja ze wspornikami z tworzywa sztucznego i owalną poprzeczką z aluminium.

Montaż:
Od tyłu.

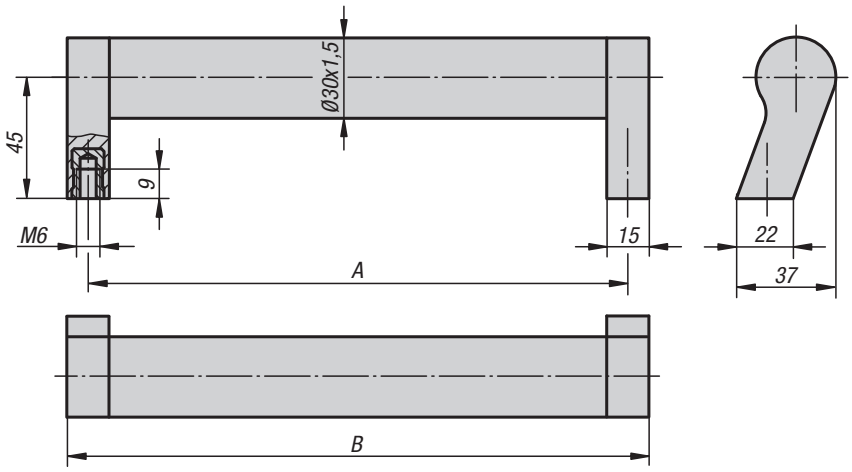
KIPP Uchwyty rurowe

Nr Zamówienia	Kolor korpusu	Kolor komponentów	A	B	Nośność N
K0211.1200081	anodyzowany w kolorze naturalnym	w kolorze aluminium	200	220	1000
K0211.1250081	anodyzowany w kolorze naturalnym	w kolorze aluminium	250	270	1000
K0211.1300081	anodyzowany w kolorze naturalnym	w kolorze aluminium	300	320	1000
K0211.1400081	anodyzowany w kolorze naturalnym	w kolorze aluminium	400	420	1000
K0211.1500081	anodyzowany w kolorze naturalnym	w kolorze aluminium	500	520	1000
K0211.1200082	anodyzowany w kolorze naturalnym	czarny	200	220	1000
K0211.1250082	anodyzowany w kolorze naturalnym	czarny	250	270	1000
K0211.1300082	anodyzowany w kolorze naturalnym	czarny	300	320	1000
K0211.1400082	anodyzowany w kolorze naturalnym	czarny	400	420	1000
K0211.1500082	anodyzowany w kolorze naturalnym	czarny	500	520	1000
K0211.1200083	anodyzowane w kolorze czarnym	czarny	200	220	1000
K0211.1250083	anodyzowane w kolorze czarnym	czarny	250	270	1000
K0211.1300083	anodyzowane w kolorze czarnym	czarny	300	320	1000
K0211.1400083	anodyzowane w kolorze czarnym	czarny	400	420	1000
K0211.1500083	anodyzowane w kolorze czarnym	czarny	500	520	1000

K0212

Uchwyty rurowe

pochylone





Materiał:
Rura łącząca aluminiowa EN AW-6060. Dźwignie, poliamid wzmocniony włóknem szklanym. Tuleja gwintowana, mosiądz.

Wersja:
Rura łącząca anodowana z matowym połyskiem. Dźwignia czarna.

Przykład zamówienia:
K0212.2150061

Wskazówka:
Pochylone uchwyty rurowe o nowoczesnych wzorach przemysłowych. Dokładne osadzenie rury na czopie z tworzywa sztucznego dzięki nadlewkom.

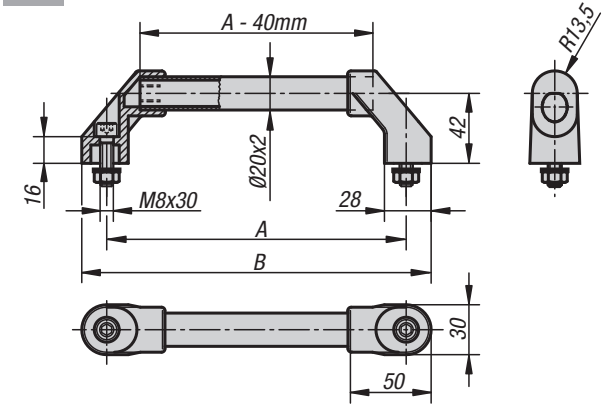
Montaż:
Od tyłu.

KIPP Uchwyty rurowe pochylone

Nr Zamówienia	A	B	Nośność N
K0212.2150061	150	165	800
K0212.2200061	200	215	800
K0212.2250061	250	265	800
K0212.2300061	300	315	800
K0212.2350061	350	365	800
K0212.2400061	400	415	800

K0221

Uchwyty rurowe





Materiał:
Wsporniki – czarny termoplast wzmocniony granulatem szklanym. Rura – aluminium EN AW-6060.

Wersja:
Forma A
Rura połączeniowa szlifowana i anodowana na kolor naturalny.
Forma B
Rura połączeniowa powlekana ryflowanym tworzywem sztucznym.

Przykład zamówienia:
K0221.3001

Wskazówka:
Wsporniki mają 4 nadlewki w zamocowaniach rury. Rura połączeniowa podczas wciskania ulega wytarciu zapewniając dokładne osadzenie pasowane.
Śruby montażowe ocynkowane na kolor czarny oraz odpowiednie podkładki i nakrętki są dostarczane w komplecie.

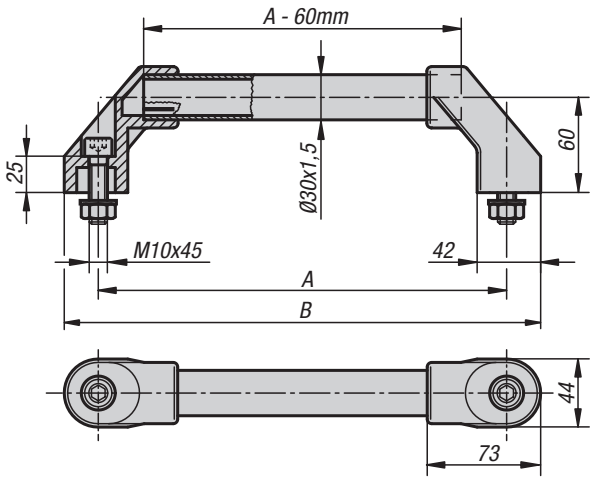
Montaż:
Od przodu.

KIPP Uchwyty rurowe

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	A	B	Nośność N
K0221.1801	**K0221.1802**	180	210	1000
K0221.2001	**K0221.2002**	200	230	1000
K0221.2501	**K0221.2502**	250	280	1000
K0221.3001	**K0221.3002**	300	330	1000
K0221.3501	**K0221.3502**	350	380	1000
K0221.4001	**K0221.4002**	400	430	1000
K0221.5001	**K0221.5002**	500	530	1000
K0221.6001	**K0221.6002**	600	630	1000

Uchwyty rurowe





Materiał:
Wsporniki – czarny termoplast wzmocniony granulatem szklanym.Rura połączeniowa, aluminium EN AW-6060 lub stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
Forma A
Rura połączeniowa szlifowana i anodowana na kolor naturalny.
Forma B
Rura połączeniowa powlekana ryflowanym tworzywem sztucznym.
Forma C
Rura połączeniowa ze stali nierdzewnej, szlifowana.

Przykład zamówienia:
K0222.3501

Wskazówka:
Wsporniki mają 4 nadlewki w zamocowaniach rury. Rura połączeniowa podczas wciskania ulega wytarciu zapewniając dokładne osadzenie pasowane.
Śruby montażowe ocynkowane na kolor czarny oraz odpowiednie podkładki i nakrętki są dostarczane w komplecie.

Forma A rura połączeniowa szlifowana i anodyzowana w kolorze naturalnym.
Forma B rura połączeniowa z powłoką z tworzywa sztucznego w kratkę.
Forma C rura połączeniowa nierdzewna, szlifowana dokładnie.

Montaż:
Od przodu.

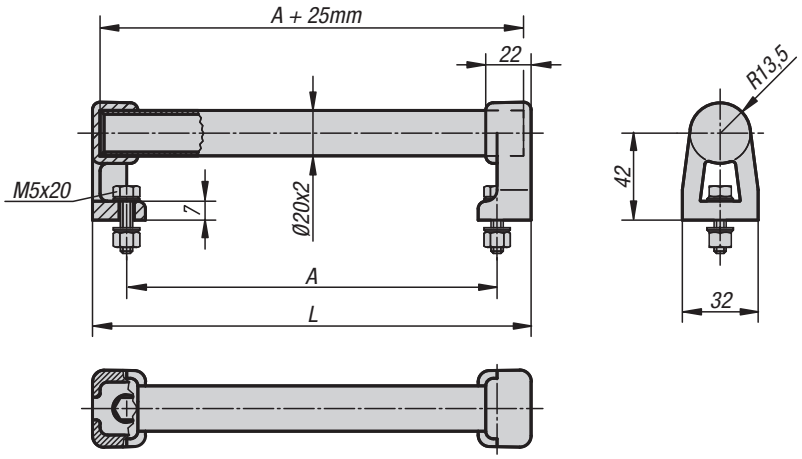
KIPP Uchwyty rurowe

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	A	B	Nośność N
K0222.2501	**K0222.2502**	**K0222.2503**	250	294	1000
K0222.3001	**K0222.3002**	**K0222.3003**	300	344	1000
K0222.3501	**K0222.3502**	**K0222.3503**	350	394	1000
K0222.4001	**K0222.4002**	**K0222.4003**	400	444	1000
K0222.5001	**K0222.5002**	**K0222.5003**	500	544	1000
K0222.6001	**K0222.6002**	**K0222.6003**	600	644	1000

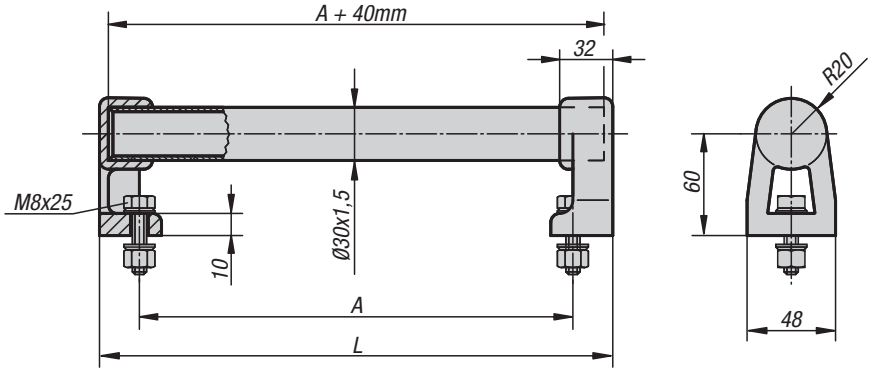
Uchwyty rurowe



Ⓐ



Ⓑ



Materiał:
Rura – aluminium EN AW-6060.
Wsporniki – poliamid wzmocniony granulatem szklanym.

Wersja:
Rura połączeniowa anodowana na kolor naturalny lub powlekana ryflowanym tworzywem sztucznym, czarna.

Przykład zamówienia:
K0223.150203

Wskazówka:
Wsporniki mają w zamocowaniach rury 2 lub 4 trójkątne profile z PCW. Rura połączeniowa podczas wciskania ulega wytarciu zapewniając dokładne osadzenie pasowane.
Śruby montażowe ocynkowane na kolor czarny oraz odpowiednie podkładki i nakrętki są dostarczane w komplecie.

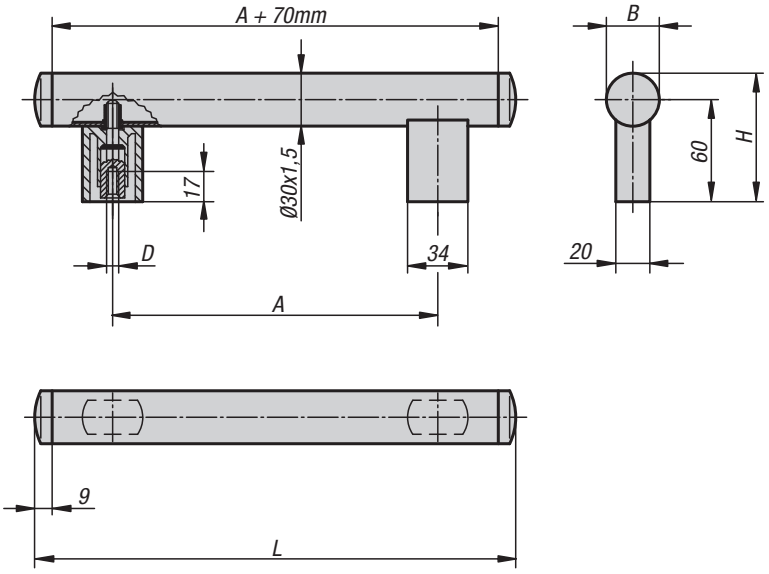
Montaż:
Od przodu.

KIPP Uchwyty rurowe

Nr Zamówienia anodyzowany w kolorze naturalnym	Nr Zamówienia czarne tworzywo ryflowane	Forma	A	L	Nośność N
K0223.150203	K0223.150202	A	150	184	1000
K0223.200203	K0223.200202	A	200	234	1000
K0223.300203	K0223.300202	A	300	334	1000
K0223.400203	K0223.400202	A	400	434	1000
K0223.500203	K0223.500202	A	500	534	1000
K0223.150303	K0223.150302	B	150	200	1000
K0223.200303	K0223.200302	B	200	250	1000
K0223.300303	K0223.300302	B	300	350	1000
K0223.400303	K0223.400302	B	400	450	1000
K0223.500303	K0223.500302	B	500	550	1000

Uchwyty rurowe





Materiał:
Wsporniki i zaślepki – poliamid wzmocniony granulatem szklanym.
Rura – aluminium EN AW-6060.

Wersja:
Rura gładko szlifowana i anodowana na czarno lub na kolor naturalny.
Wsporniki i zaślepki półmatowe o delikatnej strukturze, czarne.

Przykład zamówienia:
K0224.200061

Wskazówka:
Wytrzymałe połączenie gwintowe wspornika z rurą dzięki zanitowanej nakrętce.

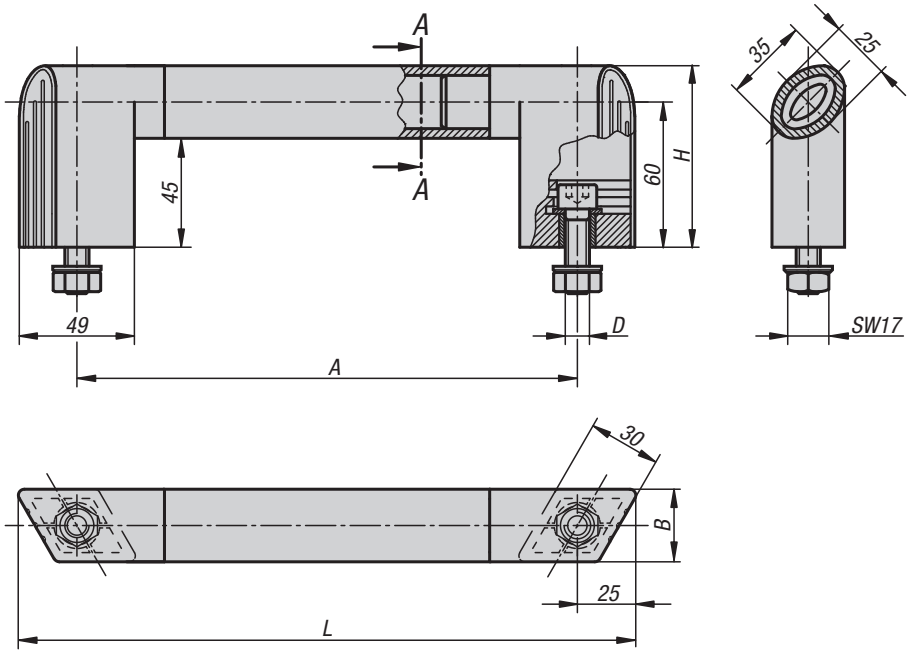
Montaż:
Od tyłu.

KIPP Uchwyty rurowe

Nr Zamówienia	Kolor korpusu	A	B	D	H	L	Nośność N
K0224.200061	anodyzowane w kolorze czarnym	200	30	M6	75	288	800
K0224.250061	anodyzowane w kolorze czarnym	250	30	M6	75	338	800
K0224.300061	anodyzowane w kolorze czarnym	300	30	M6	75	388	800
K0224.400061	anodyzowane w kolorze czarnym	400	30	M6	75	488	800
K0224.500061	anodyzowane w kolorze czarnym	500	30	M6	75	588	800
K0224.200063	anodyzowany w kolorze naturalnym	200	30	M6	75	288	800
K0224.250063	anodyzowany w kolorze naturalnym	250	30	M6	75	338	800
K0224.300063	anodyzowany w kolorze naturalnym	300	30	M6	75	388	800
K0224.400063	anodyzowany w kolorze naturalnym	400	30	M6	75	488	800
K0224.500063	anodyzowany w kolorze naturalnym	500	30	M6	75	588	800

Uchwyty Bighand





Pewny chwyt dzięki uchwytom rurowym Bighand z serii NOVO grip. Technologia pozwala na wykonanie nietypowych długości według indywidualnych potrzeb.

Materiał:
Wsporniki rombowe – termoplast.
Rura owalna – aluminium.

Wersja:
Wsporniki rombowe ciemnoszare.
Rura owalna powlekana lub anodowana.

Przykład zamówienia:
K0231.118070 (rura owalna, kolor malinowy)

Wskazówka:
Pokrywy wsporników rombowych dołączone są luzem.
Opcjonalnie dostarczane są:
Do mocowania w wersjach 1 + 2 (śruba DIN 912) jeden zestaw śrub M10.
Do mocowania w wersji 3 (śruba z łbem sześciokątnym DIN 571) jeden zestaw śrub M5 z kołkami, jeden szablon do wiercenia oraz instrukcja montażu.

Δ W tym miejscu wstawić kod wybranego koloru.
Szaroczarny kolor rury owalnej nie wymaga kodu.

Na zapytanie:
Rozstaw „A“ w specjalnych długościach.

Kody kolorów


ciemnoszary
RAL 7021


aluminium anodowane
na czarno
Δ = 01

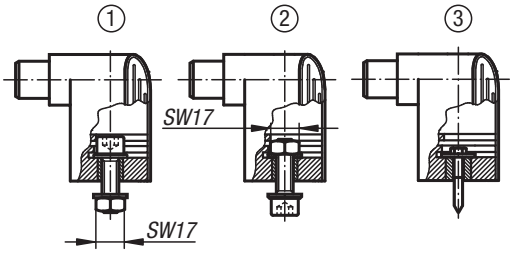

aluminium anodowane
naturalnie
Δ = 03


kolor rubinowy
Δ = 27
RAL 3003


kolor malinowy
Δ = 70
RAL 3027


niebieski oceaniczny
Δ = 73
RAL 5020

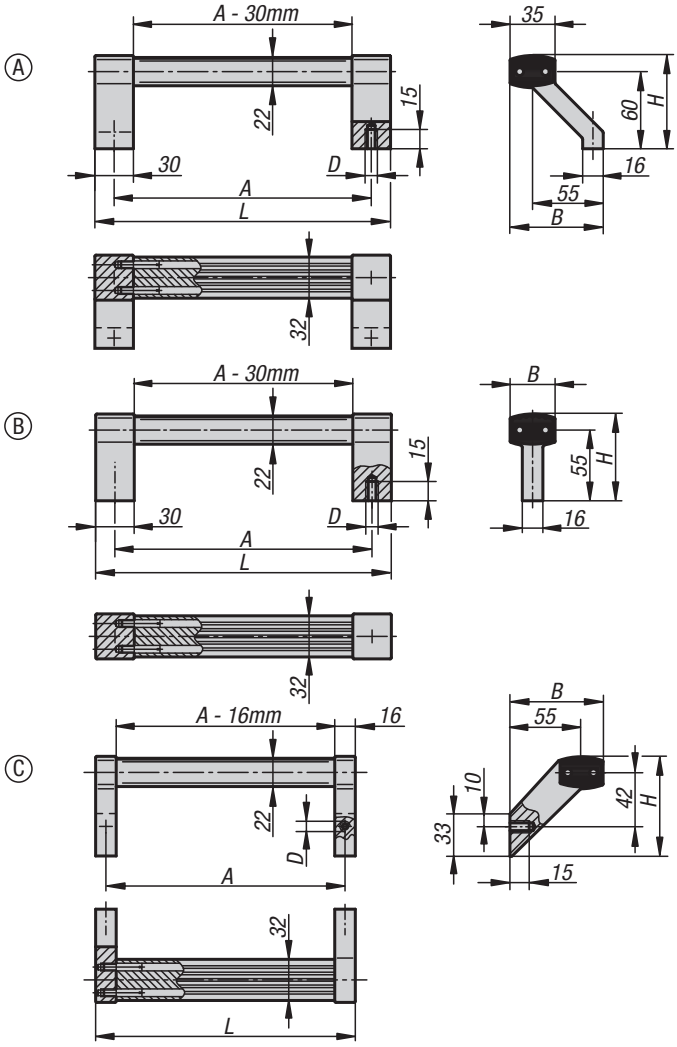
Warianty zamocowania



KIPP Uchwyty Bighand

Nr Zamówienia Wariant 1+2	Nr Zamówienia Wariant 3	A	B	D	H	L	Nośność N
K0231.1180Δ	**K0231.118011Δ**	180	32	M10x45/M5x50	75	230	1000/-
K0231.1200Δ	**K0231.120011Δ**	200	32	M10x45/M5x50	75	250	1000/-
K0231.1250Δ	**K0231.125011Δ**	250	32	M10x45/M5x50	75	300	1000/-
K0231.1300Δ	**K0231.130011Δ**	300	32	M10x45/M5x50	75	350	1000/-
K0231.1350Δ	**K0231.135011Δ**	350	32	M10x45/M5x50	75	400	1000/-
K0231.1400Δ	**K0231.140011Δ**	400	32	M10x45/M5x50	75	450	1000/-
K0231.1500Δ	**K0231.150011Δ**	500	32	M10x45/M5x50	75	550	1000/-
K0231.1600Δ	**K0231.160011Δ**	600	32	M10x45/M5x50	75	650	1000/-

Uchwyty rurowe





Materiał:
Wsporniki i poprzeczka – profil aluminiowy EN AW-6060. Trzpienie łączące – stal nierdzewna.

Wersja:
Wsporniki polerowane i anodowane na czarno. Poprzeczka szczotkowana i anodowana na kolor naturalny lub na czarno bądź powlekana proszkowo na kolor tytanowy.

Przykład zamówienia:
K0131.2000811

Wskazówka:
Uchwyty rurowe cechuje masywna budowa i duża wytrzymałość na obciążenia. W komplecie dostarczane są śruby z łbem sześciokątnym M8x16, DIN 933, ocynkowane oraz podkładki DIN EN ISO 7089, ocynkowane.

Montaż:
Od tyłu.

KIPP Uchwyty rurowe, forma A

Nr Zamówienia Poprzeczka uchwytu anodyzowana na czarno	Nr Zamówienia Poprzeczka uchwytu w kolorze tytanowym powlekana proszkowo	Nr Zamówienia Poprzeczka uchwytu anodyzowana naturalnie	A	B	D	H	L	Nośność N
K0131.2000811	K0131.2000812	K0131.2000813	200	72,5	M8	72,5	230	1000
K0131.3000811	K0131.3000812	K0131.3000813	300	72,5	M8	72,5	330	1000
K0131.4000811	K0131.4000812	K0131.4000813	400	72,5	M8	72,5	430	1000
K0131.5000811	K0131.5000812	K0131.5000813	500	72,5	M8	72,5	530	1000

KIPP Uchwyty rurowe, forma B

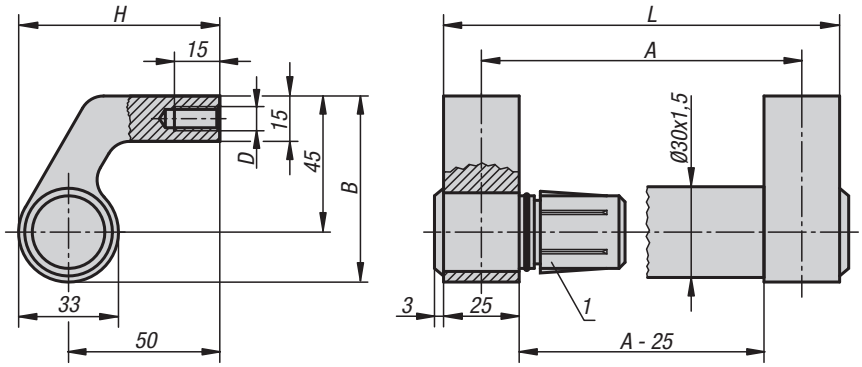
Nr Zamówienia Poprzeczka uchwytu anodyzowana na czarno	Nr Zamówienia Poprzeczka uchwytu w kolorze tytanowym powlekana proszkowo	Nr Zamówienia Poprzeczka uchwytu anodyzowana naturalnie	A	B	D	H	L	Nośność N
K0131.2000821	K0131.2000822	K0131.2000823	200	35	M8	67,5	230	1000
K0131.3000821	K0131.3000822	K0131.3000823	300	35	M8	67,5	330	1000
K0131.4000821	K0131.4000822	K0131.4000823	400	35	M8	67,5	430	1000
K0131.5000821	K0131.5000822	K0131.5000823	500	35	M8	67,5	530	1000

KIPP Uchwyty rurowe, forma C

Nr Zamówienia Poprzeczka uchwytu anodyzowana na czarno	Nr Zamówienia Poprzeczka uchwytu w kolorze tytanowym powlekana proszkowo	Nr Zamówienia Poprzeczka uchwytu anodyzowana naturalnie	A	B	D	H	L	Nośność N
K0131.2000831	K0131.2000832	K0131.2000833	200	72,5	M8	77,5	216	1000
K0131.3000831	K0131.3000832	K0131.3000833	300	72,5	M8	77,5	316	1000
K0131.4000831	K0131.4000832	K0131.4000833	400	72,5	M8	77,5	416	1000
K0131.5000831	K0131.5000832	K0131.5000833	500	72,5	M8	77,5	516	1000

Uchwyty rurowe wygięte





Materiał:
Wsporniki EN AW-6060 wytłaczane.
Wstawki łączące – termoplast wzmocniony granulatem szklanym.
Rura – EN AW-6060.

Wersja:
Wsporniki anodowane na czarno z matowym połyskiem.
Wstawki łączące – czarne.
Rura gładko szlifowana i anodowana lub powlekana proszkowo bądź czarnym tworzywem sztucznym, rowkowanym

Przykład zamówienia:
K0132.3001

Wskazówka:
Z przedstawionego systemu wymiennego dostępne są kompletne uchwyty lub wstępnie zmontowane wsporniki końcowe i pośrednie do zestawienia z rurami zamówionymi przez klienta.
Połączenie między wspornikami a rurą jest całkowicie szczelne i bardzo wytrzymałe.

Montaż:
Od tyłu.

Na zapytanie:
Wsporniki pośrednie przy większym rozstawie.

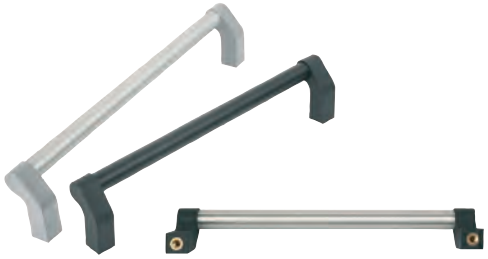
Wskazówka dotycząca montażu:
1) Wkład ramienny

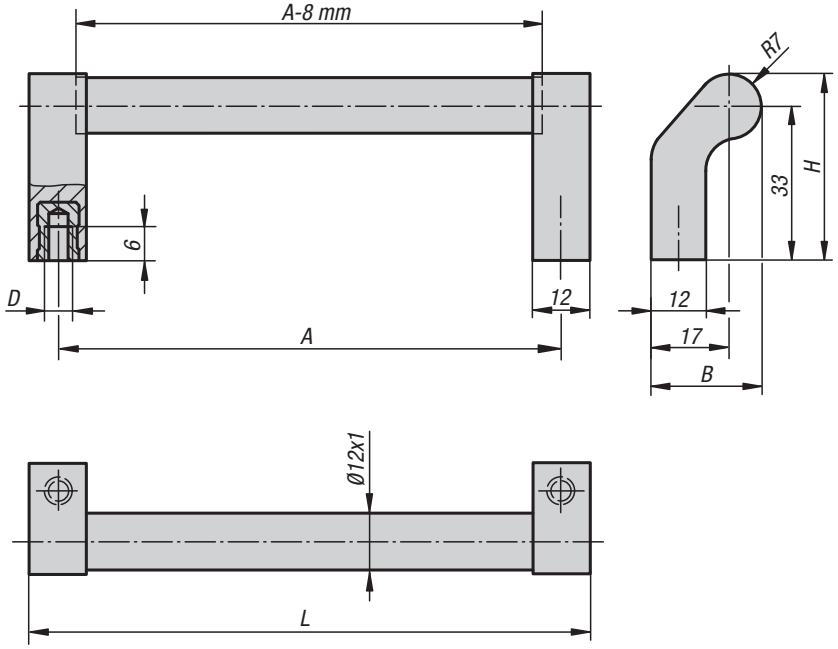
KIPP Uchwyty rurowe wygięte

Nr Zamówienia anodyzowany w kolorze naturalnym	Nr Zamówienia anodyzowane w kolorze czarnym	Nr Zamówienia czarny powlekany proszkowo	Nr Zamówienia czarne tworzywo ryflowane	A	B	D	H	L	Nośność N
K0132.2001	K0132.2002	K0132.2003	K0132.2004	200	61,5	M8	66,5	225	1000
K0132.2501	K0132.2502	K0132.2503	K0132.2504	250	61,5	M8	66,5	275	1000
K0132.3001	K0132.3002	K0132.3003	K0132.3004	300	61,5	M8	66,5	325	1000
K0132.3501	K0132.3502	K0132.3503	K0132.3504	350	61,5	M8	66,5	375	1000
K0132.4001	K0132.4002	K0132.4003	K0132.4004	400	61,5	M8	66,5	425	1000
K0132.5001	K0132.5002	K0132.5003	K0132.5004	500	61,5	M8	66,5	525	1000
K0132.6001	K0132.6002	K0132.6003	K0132.6004	600	61,5	M8	66,5	625	1000

Uchwyty rurowe wygięte

19"





Materiał:
Rura połączeniowa, aluminium EN AW-6060 lub stal nierdzewna 1.4301.
wspornik uchwytu, poliamid, wzmocniony granulatem szklanym.
Tulejka gwintowana – mosiądz.

Wersja:
Rura połączeniowa, kolor naturalny lub czarny, anodowana lub stal nierdzewna, gładko szlifowana.
Wsporniki – czerń matowa.

Przykład zamówienia:
K0235.088041

Wskazówka:
Dokładne osadzenie rury na wsporniku z tworzywa sztucznego dzięki nadlewkom.

Montaż:
Od tyłu.

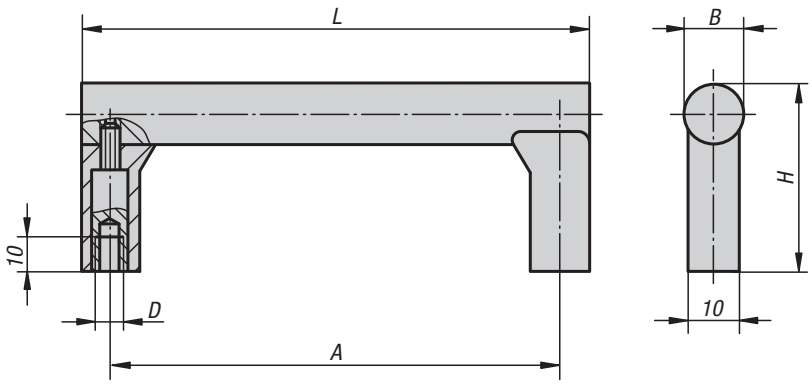
KIPP Uchwyty rurowe wygięte

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Kolor korpusu	A	B	D	H	L	Nośność N
K0235.088041	Aluminium	anodyzowany w kolorze naturalnym	88	24	M4	40	100	200
K0235.096041	Aluminium	anodyzowany w kolorze naturalnym	96	24	M4	40	108	200
K0235.120041	Aluminium	anodyzowany w kolorze naturalnym	120	24	M4	40	132	200
K0235.128041	Aluminium	anodyzowany w kolorze naturalnym	128	24	M4	40	140	200
K0235.160041	Aluminium	anodyzowany w kolorze naturalnym	160	24	M4	40	172	200
K0235.180041	Aluminium	anodyzowany w kolorze naturalnym	180	24	M4	40	192	200
K0235.088042	Aluminium	anodyzowane w kolorze czarnym	88	24	M4	40	100	200
K0235.096042	Aluminium	anodyzowane w kolorze czarnym	96	24	M4	40	108	200
K0235.120042	Aluminium	anodyzowane w kolorze czarnym	120	24	M4	40	132	200
K0235.128042	Aluminium	anodyzowane w kolorze czarnym	128	24	M4	40	140	200
K0235.160042	Aluminium	anodyzowane w kolorze czarnym	160	24	M4	40	172	200
K0235.180042	Aluminium	anodyzowane w kolorze czarnym	180	24	M4	40	192	200
K0235.088043	Stal nierdzewna	szlifowane	88	24	M4	40	100	200
K0235.096043	Stal nierdzewna	szlifowane	96	24	M4	40	108	200
K0235.120043	Stal nierdzewna	szlifowane	120	24	M4	40	132	200
K0235.128043	Stal nierdzewna	szlifowane	128	24	M4	40	140	200
K0235.160043	Stal nierdzewna	szlifowane	160	24	M4	40	172	200
K0235.180043	Stal nierdzewna	szlifowane	180	24	M4	40	192	200

Uchwyty rurowe

19″





Materiał:
Poprzeczka uchwytu – aluminium EN AW-6060.
Wsporniki – poliamid wzmocniony granulatem szklanym.
Tulejka gwintowana – mosiądz.

Wersja:
Poprzeczka uchwytu gładko szlifowana i anodowana na kolor naturalny lub czarny.
Wsporniki w kolorze aluminium lub czarne.

Przykład zamówienia:
K0236.1055041

Wskazówka:
Poprzeczka uchwytu jest ześrubowana na stałe ze wspornikami.

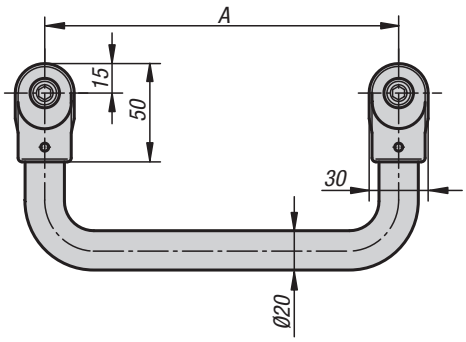
Montaż:
Od tyłu.

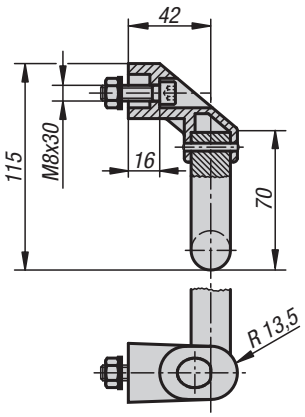
KIPP Uchwyty rurowe

Nr Zamówienia anodyzowany w kolorze naturalnym	Nr Zamówienia anodyzowane w kolorze czarnym	Kolor komponentów	A	B	D	H	L	Nośność N
K0236.1055041	**K0236.1055043**	w kolorze aluminium	55	12	M4	37	67	300
K0236.1088041	**K0236.1088043**	w kolorze aluminium	88	12	M4	37	100	300
K0236.1100041	**K0236.1100043**	w kolorze aluminium	100	12	M4	37	112	300
K0236.1120041	**K0236.1120043**	w kolorze aluminium	120	12	M4	37	132	300
K0236.1180041	**K0236.1180043**	w kolorze aluminium	180	12	M4	37	192	300
K0236.1055042	**K0236.1055044**	czarny	55	12	M4	37	67	300
K0236.1088042	**K0236.1088044**	czarny	88	12	M4	37	100	300
K0236.1100042	**K0236.1100044**	czarny	100	12	M4	37	112	300
K0236.1120042	**K0236.1120044**	czarny	120	12	M4	37	132	300
K0236.1180042	**K0236.1180044**	czarny	180	12	M4	37	192	300

Uchwyty rurowe wygięte







Materiał:
Wspornik z termoplastu wzmocnionego granulatem szklanym.
Łącznik rurowy z aluminium.

Wersja:
Czarny termoplast.
Aluminium anodowane.

Przykład zamówienia:
K0220.3002

Wskazówka:
Wsporniki są połączone kołkami z rurą aluminiową. W komplecie są śruby z łbem walcowym o gnieździe sześciokątnym, ocynkowane na czarno oraz nakrętki i podkładki.

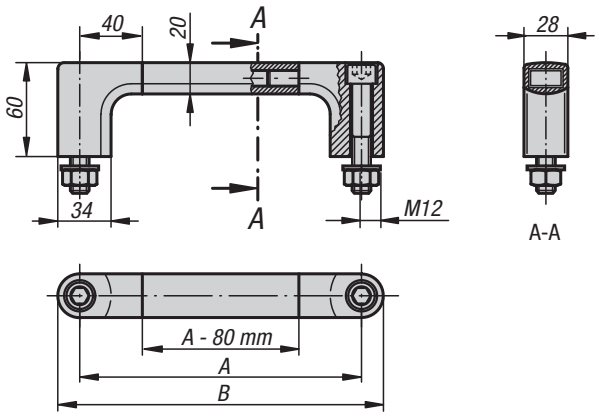
Montaż:
Od przodu.

KIPP Uchwyty rurowe wygięte

Nr Zamówienia anodyzowany w kolorze naturalnym	Nr Zamówienia anodyzowana w kolorze czarnym	A	Nośność N
K0220.2001	K0220.2002	200	800
K0220.2501	K0220.2502	250	800
K0220.3001	K0220.3002	300	800
K0220.3501	K0220.3502	350	800
K0220.4001	K0220.4002	400	800

Uchwyty rurowe





Materiał:
Aluminium.

Wersja:
Wsporniki – czarna powłoka proszkowa. Poprzeczka uchwytu anodowana na kolor naturalny.

Przykład zamówienia:
K0209.300

Wskazówka:
W komplecie dostarczane są śruby mocujące z gniazdem sześciokątnym M12x70 ocynkowane na czarno wraz z odpowiednimi podkładkami i nakrętkami.

Montaż:
Od przodu.

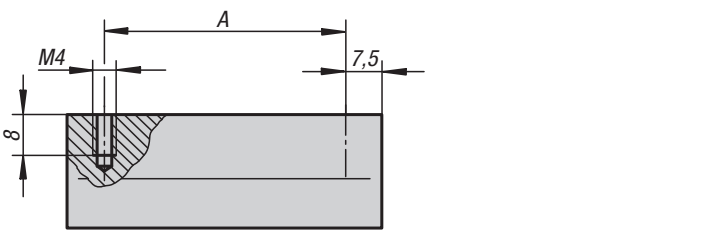
KIPP Uchwyty rurowe

Nr Zamówienia	A	B	Nośność N
K0209.180	180	208	1000
K0209.200	200	228	1000
K0209.250	250	278	1000
K0209.300	300	328	1000
K0209.350	350	378	1000
K0209.400	400	428	1000
K0209.500	500	528	1000
K0209.600	600	628	1000

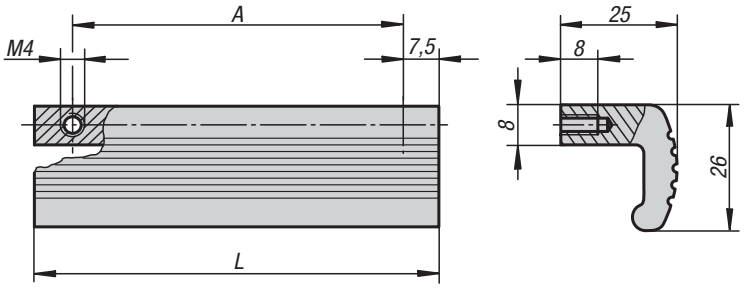
Uchwyty profilowane



Ⓐ



Ⓑ



Materiał:
Profil aluminiowy EN AW-6060.

Wersja:
Profil aluminiowy bębnowany, matowany i anodowany na kolor naturalny lub czarny.

Przykład zamówienia:
K0232.10301

Wskazówka:
Uchwyty profilowane do uniwersalnego zastosowania. Forma A doskonale nadaje się jako ochrona krawędzi.

Montaż:
Od tyłu.

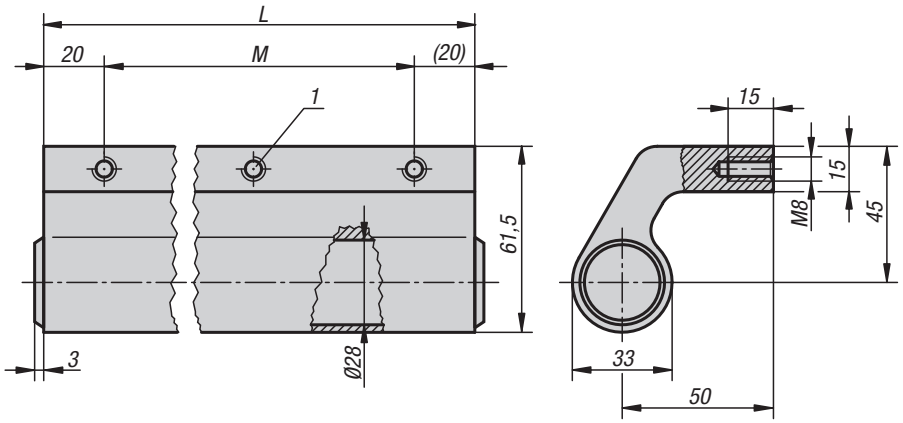
Na zapytanie:
Dowolne inne długości.

KIPP Uchwyty profilowane

Nr Zamówienia anodyzowany w kolorze naturalnym	Nr Zamówienia anodyzowane w kolorze czarnym	Forma	A	L	Nośność N
K0232.10301	K0232.10302	A	30	45	200
K0232.10451	K0232.10452	A	45	60	200
K0232.10701	K0232.10702	A	70	85	200
K0232.10901	K0232.10902	A	90	105	200
K0232.11051	K0232.11052	A	105	120	200
K0232.11201	K0232.11202	A	120	135	200
K0232.20301	K0232.20302	B	30	45	200
K0232.20451	K0232.20452	B	45	60	200
K0232.20701	K0232.20702	B	70	85	200
K0232.20901	K0232.20902	B	90	105	200
K0232.21051	K0232.21052	B	105	120	200
K0232.21201	K0232.21202	B	120	135	200

Uchwyty profilowane





Materiał:
Profil aluminiowy EN AW-6060.
Zaślepki – czarny termoplast.

Wersja:
Profil aluminiowy anodowany na matowy połysk.

Przykład zamówienia:
K0130.3001

Wskazówka:
Uchwyty profilowane stosuje się między innymi do drzwi przesuwanych oraz innych urządzeń technicznych. Ponadto uchwyt ten może służyć również jako ochrona krawędzi.

Montaż:
Od tyłu.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) środkowy otwór gwintowy tylko przy L ≥ 400 mm

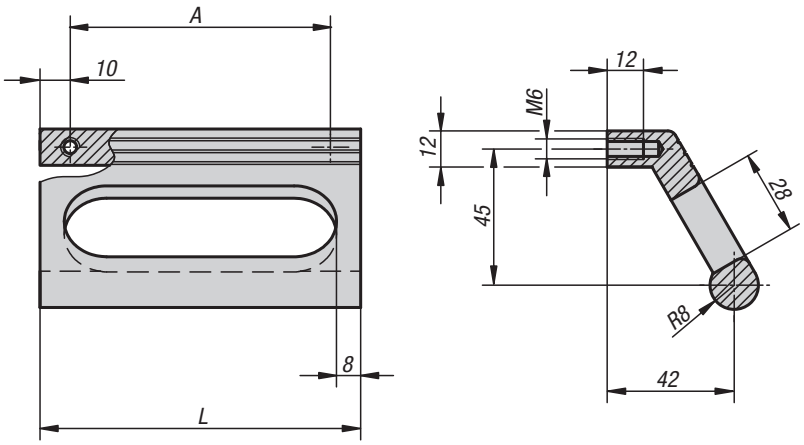
KIPP Uchwyty profilowane

Nr Zamówienia	Kolor korpusu	L	M	Nośność N
K0130.1501	anodyzowany w kolorze naturalnym	150	110	1000
K0130.2001	anodyzowany w kolorze naturalnym	200	160	1000
K0130.2501	anodyzowany w kolorze naturalnym	250	210	1000
K0130.3001	anodyzowany w kolorze naturalnym	300	260	1000
K0130.3501	anodyzowany w kolorze naturalnym	350	310	1000
K0130.4001	anodyzowany w kolorze naturalnym	400	360	1000
K0130.1502	anodyzowane w kolorze czarnym	150	110	1000
K0130.2002	anodyzowane w kolorze czarnym	200	160	1000
K0130.2502	anodyzowane w kolorze czarnym	250	210	1000
K0130.3002	anodyzowane w kolorze czarnym	300	260	1000
K0130.3502	anodyzowane w kolorze czarnym	350	310	1000
K0130.4002	anodyzowane w kolorze czarnym	400	360	1000
K0130.5002	anodyzowane w kolorze czarnym	500	460	1000
K0130.6002	anodyzowane w kolorze czarnym	600	560	1000

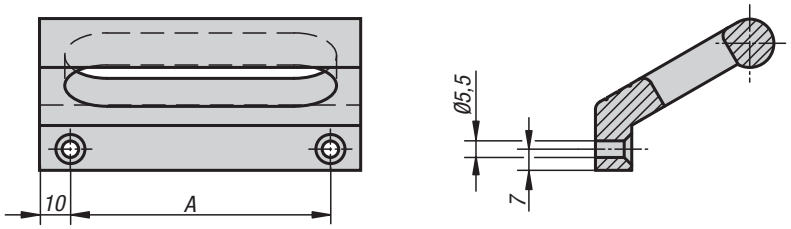
Uchwyty profilowane



Ⓐ



Ⓑ



Materiał:
Profil aluminiowy EN AW-6060.

Wersja:
Profil aluminiowy anodowany na matowy połysk.

Przykład zamówienia:
K0234.086061

Wskazówka:
Uchwyty profilowane są dostępne z gwintem wewnętrznym M6 lub z otworem przelotowym dla wkrętów z łbem stożkowym M5 do montażu bocznego.

Montaż:
Forma A od tyłu.
Forma B od przodu.

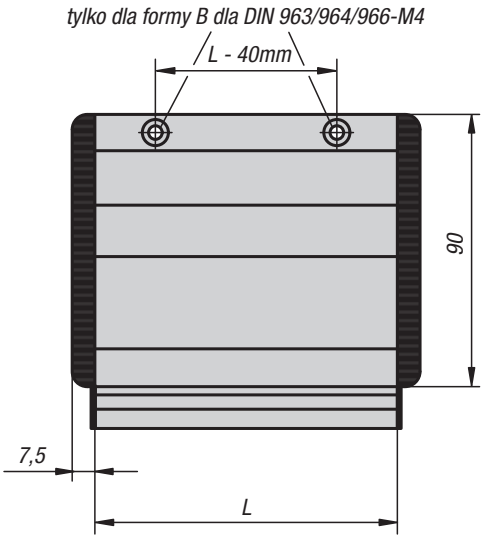
KIPP Uchwyty profilowane

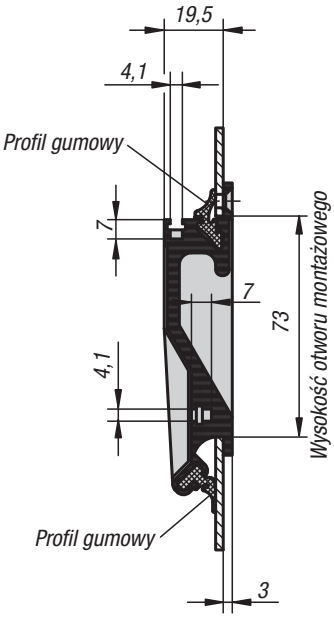
Nr Zamówienia	Forma	Kolor korpusu	A	L	Nośność N
K0234.086061	A	anodyzowane w kolorze czarnym	86	106	500
K0234.100061	A	anodyzowane w kolorze czarnym	100	120	500
K0234.120061	A	anodyzowane w kolorze czarnym	120	140	500
K0234.086063	A	anodyzowany w kolorze naturalnym	86	106	500
K0234.100063	A	anodyzowany w kolorze naturalnym	100	120	500
K0234.120063	A	anodyzowany w kolorze naturalnym	120	140	500
K0234.086051	B	anodyzowane w kolorze czarnym	86	106	500
K0234.100051	B	anodyzowane w kolorze czarnym	100	120	500
K0234.120051	B	anodyzowane w kolorze czarnym	120	140	500
K0234.086053	B	anodyzowany w kolorze naturalnym	86	106	500
K0234.100053	B	anodyzowany w kolorze naturalnym	100	120	500
K0234.120053	B	anodyzowany w kolorze naturalnym	120	140	500

Uchwyty kasetowe

19″







Materiał:
Kaseta – profil aluminiowy.
Pokrywy zamykające – poliamid.
Forma A – mocowanie profilem gumowym.
Forma B – mocowanie dwoma stalowymi wkrętami z łbem stożkowym płaskim.

Wersja:
Kaseta śrutowana granulatem szklanym, satynowana i anodowana na kolor czarny lub naturalny. Profil gumowy – czarny. Śruby mocujące ocynkowane.

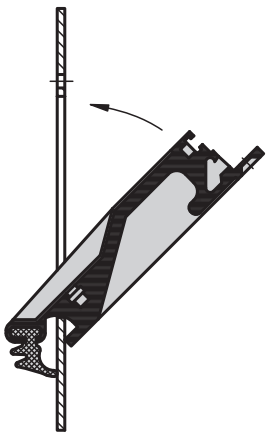
Przykład zamówienia:
K0238.10011

Wskazówka:
Uchwyty typu A można montować bez wkrętów przy grubości blachy 1-2,5 mm. Przy czym 2 naciągniete profile gumowe gwarantują absolutnie bezpieczny montaż.Uchwyty kasetowe typu B można mocować alternatywnie na zewnątrz za pomocą 2 śrub z łbem stożkowym płaskim.

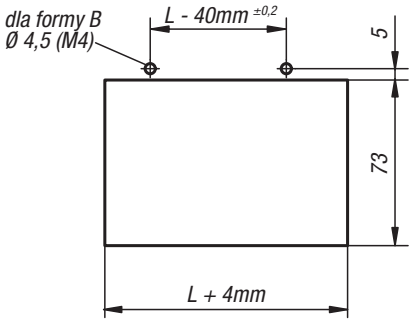
Dwa rowki krzyżowe odwrócone o 90° pasujące do łba wkręta M4 umożliwiają połączenie z obudową i mogą służyć jako pomoc montażowa dla dodatkowych części.

Montaż:
Po wprowadzeniu dolnego profilu gumowego naciska się obie pokrywy boczne na końce kasety. Następnie nad dolną krawędzią otworu montażowego wkłada się uchwyt pod kątem 45° i dociska do ścianki obudowy. Teraz, zależnie od wersji, wciska się drugi profil gumowy do górnego rowka albo mocuje za pomocą dwóch wkrętów z łbem stożkowym płaskim.

Montaż



Otwór montażowy

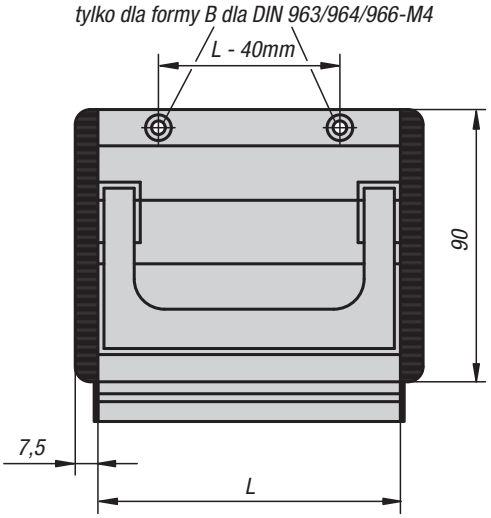


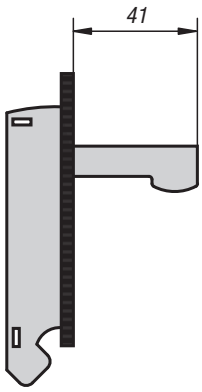
KIPP Uchwyty kasetowe

Nr Zamówienia anodyzowane w kolorze czarnym	Nr Zamówienia anodyzowany w kolorze naturalnym	Forma	L	Otwór montażowy	Nośność N
K0238.10011	**K0238.10013**	A	100	104 x 73	500
K0238.11811	**K0238.11813**	A	118	122 x 73	500
K0238.16711	**K0238.16713**	A	167	171 x 73	500
K0238.10021	**K0238.10023**	B	100	104 x 73	500
K0238.11821	**K0238.11823**	B	118	122 x 73	500
K0238.16721	**K0238.16723**	B	167	171 x 73	500

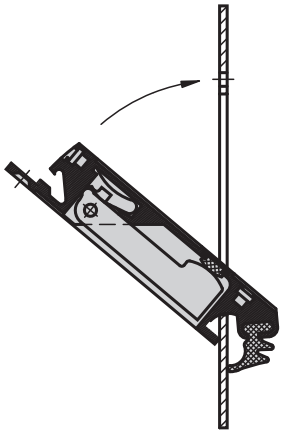
Uchwyty kasetowe ze składanym pałąkiem

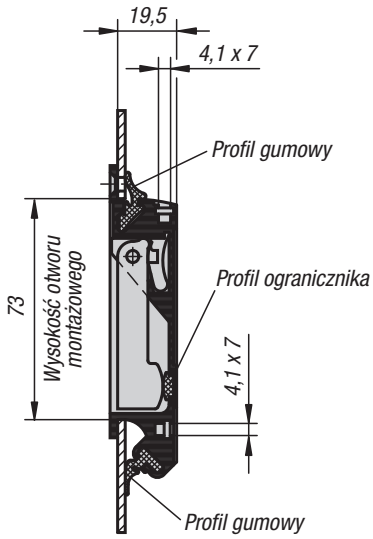
19"



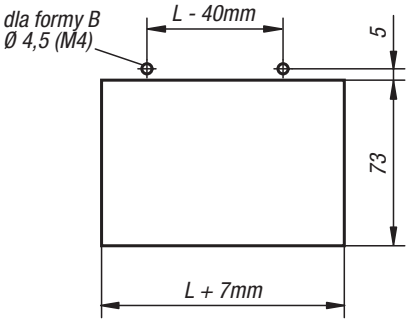


Montaż





Otwór montażowy





Materiał:
Kaseta i pałąk – profil aluminiowy.
Pokrywy zamykające – poliamid.
Forma A – mocowanie profilem gumowym.
Forma B – mocowanie dwoma stalowymi wkrętami z łbem stożkowym płaskim.

Wersja:
Kaseta i pałąk śrutowane granulatem szklanym, satynowane i anodowane na czarno lub na kolor naturalny. Profil gumowy – czarny. Śruby mocujące ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0239.10011

Wskazówka:
Uchwyty kasetowe ze składanym pałąkiem, forma A, można montować bez wkrętów przy grubości blachy 1-2,5 mm, mocując dwoma profilami z miękkiego plastiku. Uchwyty kasetowe ze składanym pałąkiem, forma B można mocować alternatywnie na zewnątrz za pomocą 2 śrub z łbem stożkowym płaskim.

Dwa rowki krzyżowe pasujące do łba wkręta M4 umożliwiają połączenie z obudową i mogą służyć jako pomoc montażowa dla dodatkowych części.

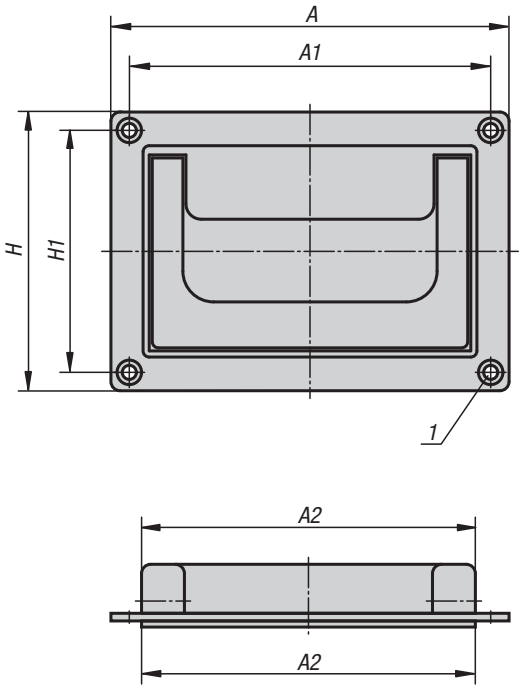
Montaż:
Po wprowadzeniu dolnego profilu gumowego naciska się obie pokrywy boczne na końce kasety. Następnie nad dolną krawędzią otworu montażowego wkłada się uchwyt pod kątem 45° i dociska do ścianki obudowy. Teraz, zależnie od wersji, wciska się drugi profil gumowy do górnego rowka albo mocuje za pomocą dwóch wkrętów z łbem stożkowym płaskim.

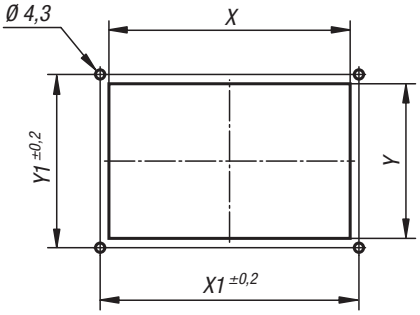
KIPP Uchwyty kasetowe ze składanym pałąkiem

Nr Zamówienia anodyzowane w kolorze czarnym	Nr Zamówienia anodyzowany w kolorze naturalnym	Forma	L	Otwór montażowy	Nośność N
K0239.10011	**K0239.10013**	A	100	107 x 73	500
K0239.11811	**K0239.11813**	A	118	125 x 73	500
K0239.16711	**K0239.16713**	A	167	174 x 73	500
K0239.10021	**K0239.10023**	B	100	107 x 73	500
K0239.11821	**K0239.11823**	B	118	125 x 73	500
K0239.16721	**K0239.16723**	B	167	174 x 73	500

Uchwyty kasetowe ze składanym pałąkiem

19"







Materiał:
Aluminiowy odlew ciśnieniowy.

Wersja:
Forma A
z blokadą zapadkową uchwytu
w pozycji roboczej i spoczynkowej.
Forma B
samoczynne odchylenie
uchwytu w pozycję spoczynkową. Kaseta i pałąk powlekane proszkowo na kolor czarny lub jasnoszary, półmatowe.

Przykład zamówienia:
K0240.05018411

Wskazówka:
Nowoczesne wzornictwo pozwala na stosowanie uchwytów wszędzie tam, gdzie wymagane są solidne uchwyty o ładnym kształcie.
Uchwyty kasetowe ze składanym pałąkiem, forma A, posiadają zatrzask, który unieruchamia pałąk w położeniu spoczynkowym i roboczym.
W uchwytach kasetowych ze składanym pałąkiem, forma B, pałąk samoczynnie wraca do położenia spoczynkowego.

Montaż:
Uchwyty kasetowe ze składanym pałąkiem można montować w wycięciu obudowy o tych samych wymiarach, zarówno od przodu, jak i od tyłu ścianki obudowy.

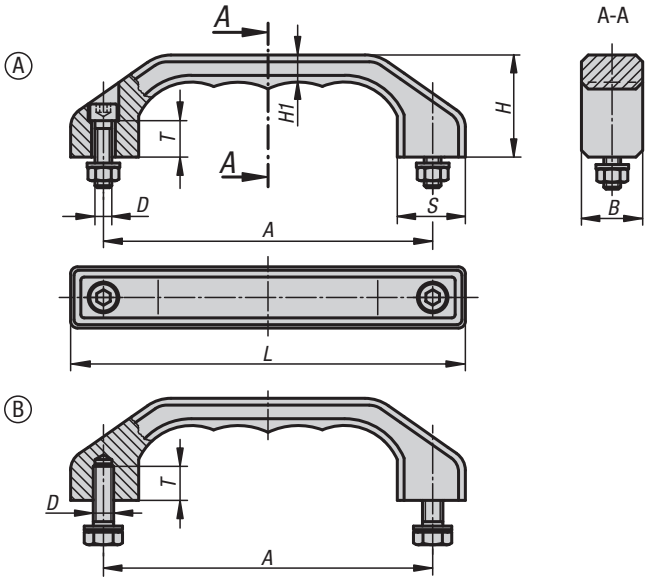
Wskazówka dotycząca montażu:
1) dla śrub z łbem stożkowym płaskim M4

KIPP Uchwyty kasetowe ze składanym pałąkiem

Nr Zamówienia	Forma	Wersja	A	A1	A2	B	H	H1	H2	X	X1	Y	Y1	Nośność N
K0240.07911811	A	powlekane proszkowo, czarne	130	118	109	48	91	79	69	110	118	70,5	79	500
K0240.05018411	A	powlekane proszkowo, czarne	200	184	170	51	80	50	72	171	184	73	50	500
K0240.07911812	A	kolor jasnoszary, powlekanie proszkowe	130	118	109	48	91	79	69	110	118	70,5	79	500
K0240.05018412	A	kolor jasnoszary, powlekanie proszkowe	200	184	170	51	80	50	72	171	184	73	50	500
K0240.07911821	B	powlekane proszkowo, czarne	130	118	109	48	91	79	69	110	118	70,5	79	500
K0240.05018421	B	powlekane proszkowo, czarne	200	184	170	51	80	50	72	171	184	73	50	500
K0240.07911822	B	kolor jasnoszary, powlekanie proszkowe	130	118	109	48	91	79	69	110	118	70,5	79	500
K0240.05018422	B	kolor jasnoszary, powlekanie proszkowe	200	184	170	51	80	50	72	171	184	73	50	500

K0198

Uchwyty pałąkowe nierdzewne





Materiał:
Stal nierdzewna, odlew precyzyjny 1.4308.
Materiał montażowy 1.4301.

Wersja:
Śrutowane i polerowane elektrolitycznie na matowy połysk.

Przykład zamówienia:
K0198.140081

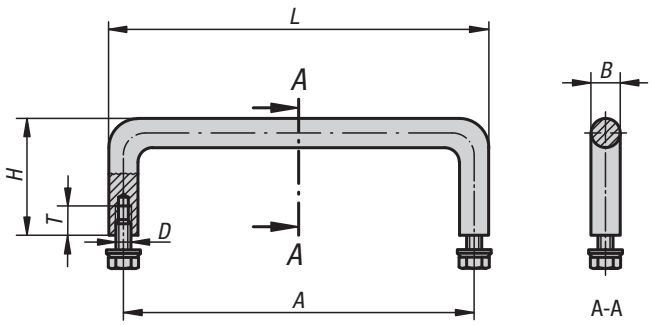
Montaż:
Forma A od przodu.
Forma B od tyłu.

KIPP Uchwyty pałąkowe nierdzewne

Nr Zamówienia	Forma	A	B	D	H	H1	L	S	T	Nośność N
K0198.140081	A	140	25	M8x30	45	12	170	28	15	1000
K0198.180101	A	180	32	M10x40	58	15	218	36	18	1000
K0198.140082	B	140	25	M8x18	45	12	170	28	15	1000
K0198.180102	B	180	32	M10x20	58	15	218	36	18	1000

K0206

Uchwyty pałąkowe nierdzewne





Materiał:
Uchwyty pałąkowe, stal nierdzewna 1.4305.
Materiał montażony stal kwasoodporna A4.

Wersja:
Powierzchnia polerowana.

Przykład zamówienia:
K0206.120

Wskazówka:
Uchwyty pałąkowe ze stali nierdzewnej są stosowane przeważnie w urządzeniach w przemyśle spożywczym oraz w technice medycznej, laboratoryjnej i jądrowej.

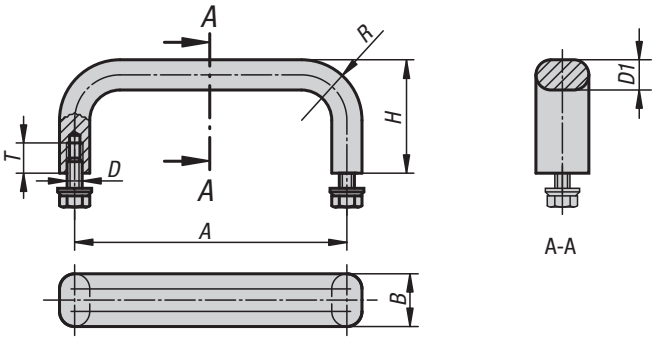
Montaż:
Od tyłu.

KIPP Uchwyty pałąkowe nierdzewne

Nr Zamówienia	podpory	A	B	D	H	L	T	Nośność N
K0206.100	powierzchnia polerowana	100	8	M5x10	35	108	10	1000
K0206.120	powierzchnia polerowana	120	10	M5x10	40	130	10	1000
K0206.250	powierzchnia polerowana	250	10	M5x10	40	260	10	1000
K0206.350	powierzchnia polerowana	350	10	M5x10	40	360	10	1000

Uchwyty pałąkowe nierdzewne





Materiał:
Uchwyty pałąkowe, stal nierdzewna 1.4305.
Materiał montażony 1.4301.

Wersja:
Powierzchnia bębnowana na półbłyszcząco.

Przykład zamówienia:
K0208.10005

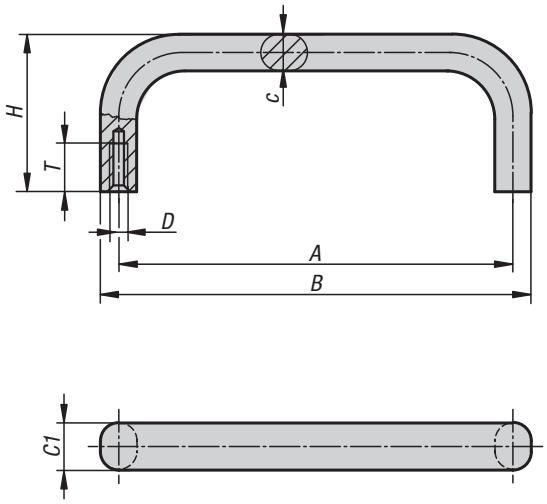
Montaż:
Od tyłu.

KIPP Uchwyty pałąkowe nierdzewne

Nr Zamówienia	A	B	D	D1	H	R	T	Nośność N
K0208.10005	100	12	M5x10	8	40	22	10	1000
K0208.12005	120	12	M5x10	8	40	22	10	1000
K0208.15005	150	12	M5x10	8	40	22	10	1000
K0208.18005	180	12	M5x10	8	40	22	10	1000
K0208.25005	250	12	M5x10	8	40	22	10	1000
K0208.10006	100	19,5	M6x12	10	45	24	12	1000
K0208.12006	120	19,5	M6x12	10	45	24	12	1000
K0208.15006	150	19,5	M6x12	10	45	24	12	1000
K0208.18006	180	19,5	M6x12	10	45	24	12	1000
K0208.25006	250	19,5	M6x12	10	45	24	12	1000

Uchwyty pałąkowe nierdzewne





Materiał:
Stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
Powierzchnia bębnowana na półbłyszcząco.

Przykład zamówienia:
K1086.1001005

Montaż:
Od tyłu.

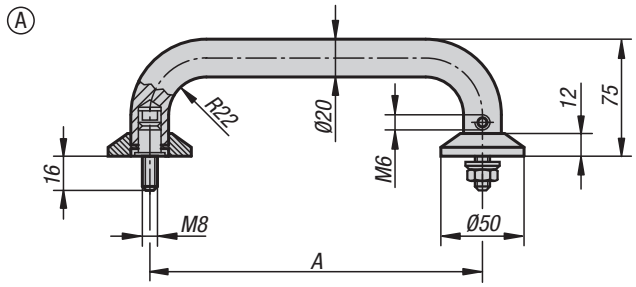
KIPP Uchwyty pałąkowe nierdzewne

Nr Zamówienia	A	B	C	C1	D	H	T	Nośność N
K1086.1000805	100	108	8	12	M5	39	10	1000
K1086.1200805	120	128	8	12	M5	39	10	1000
K1086.1001005	100	110	10	15	M5	39	10	1000
K1086.1501005	150	160	10	15	M5	39	10	1000
K1086.1801005	180	190	10	15	M5	39	10	1000

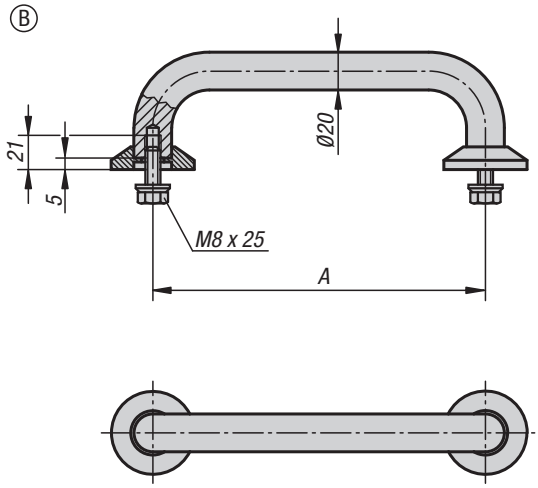
Uchwyty pałąkowe nierdzewne



Ⓐ



Ⓑ



Materiał:
Uchwyty pałąkowe, stal nierdzewna 1.4305.
Materiał montażony 1.4301.

Wersja:
Szlifowane i szczotkowane na matowy połysk.

Przykład zamówienia:
K0215.2001

Wskazówka:
Uchwyty ze stali nierdzewnej nadają się szczególnie do stosowania we wszystkich dziedzinach techniki, gdzie panują najwyższe obciążenia i wymagana jest wysoka odporność na korozję i agresywne środki chemiczne.

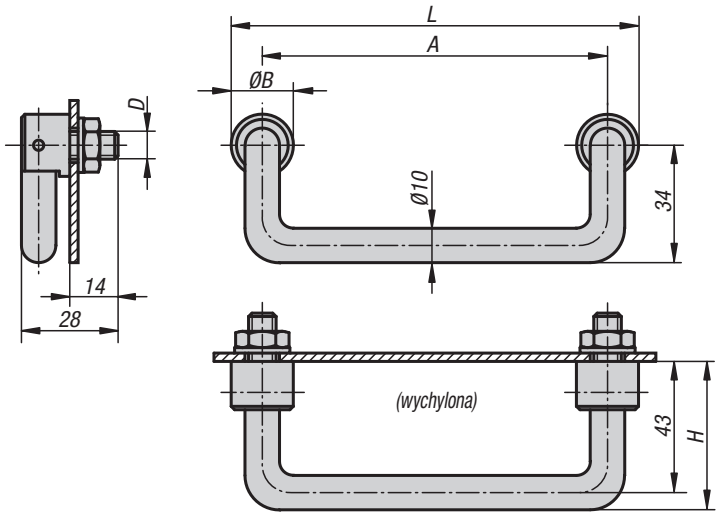
Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A
do przykręcenia od przodu.
Forma B
do przykręcenia od tyłu.

KIPP Uchwyty pałąkowe nierdzewne

Nr Zamówienia	Forma	A	Nośność N
K0215.2001	A	200	1000
K0215.2501	A	250	1000
K0215.2002	B	200	1000
K0215.2502	B	250	1000

Uchwyty pałąkowe składane





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Wersja stalowa:
Powierzchnia bardzo gładko szlifowana i chromowana na wysoki połysk z gładką powłoką z tworzywa sztucznego.

Wersja nierdzewna:
Bębnowana na półbłyszcząco bez ryflowania.

Przykład zamówienia:
K0218.1201

Wskazówka:
W komplecie są ocynkowane podkładki i nakrętki ze stali lub stali nierdzewnej. W obu położeniach skrajnych – zatrzask sprężynowy.

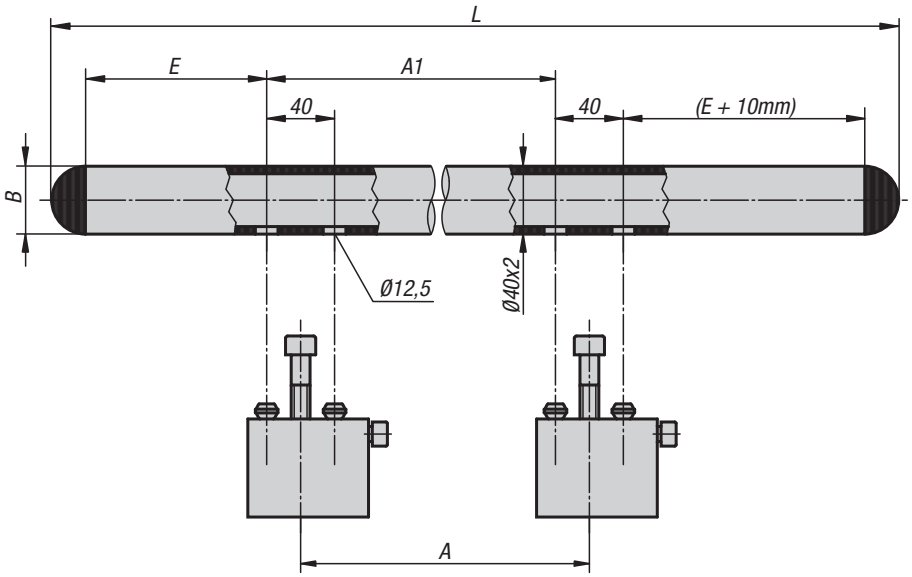
Montaż:
Od tyłu.

KIPP Uchwyty pałąkowe składane

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal z powłoką z tworzywa sztucznego	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	A	B	D	H	L	Nośność N
K0218.1001	**K0218.1002**	**K0218.1003**	100	18	M10x1	48	118	500
K0218.1201	**K0218.1202**	**K0218.1203**	120	18	M10x1	48	138	500
K0218.1801	**K0218.1802**	**K0218.1803**	180	18	M10x1	48	198	500

Uchwyty rurowe





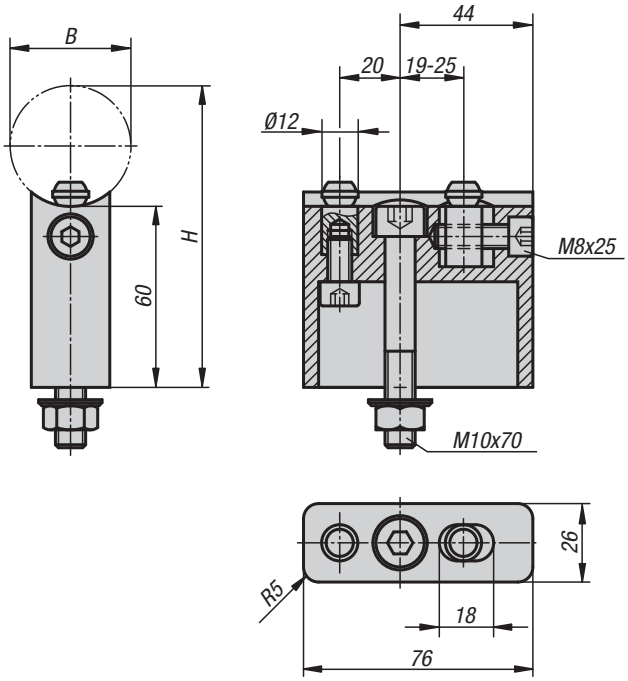
Materiał:
Rura połączeniowa, stal nierdzewna 1.4301.
Uchwyt, aluminiowy odlew ciśnieniowy.
Zaślepki wzmocnione granulatem szklanym.
Śruby i elementy mocujące – stal.

Wersja:
Rura gładko szlifowana.
Wsporniki – czarna powłoka proszkowa.
Zaślepki czarne.
Śruby i elementy mocujące ocynkowane i chromianowane.

Przykład zamówienia:
K0225.0600101

Wskazówka:
Wytrzymałe na duże obciążenia uchwyty rurowe do maszyn i przyrządów. Łatwy montaż elementów od przodu. Możliwy dowolny rozstaw mocowań przy tej samej długości uchwytu.

Schemat mocowania uchwytu:

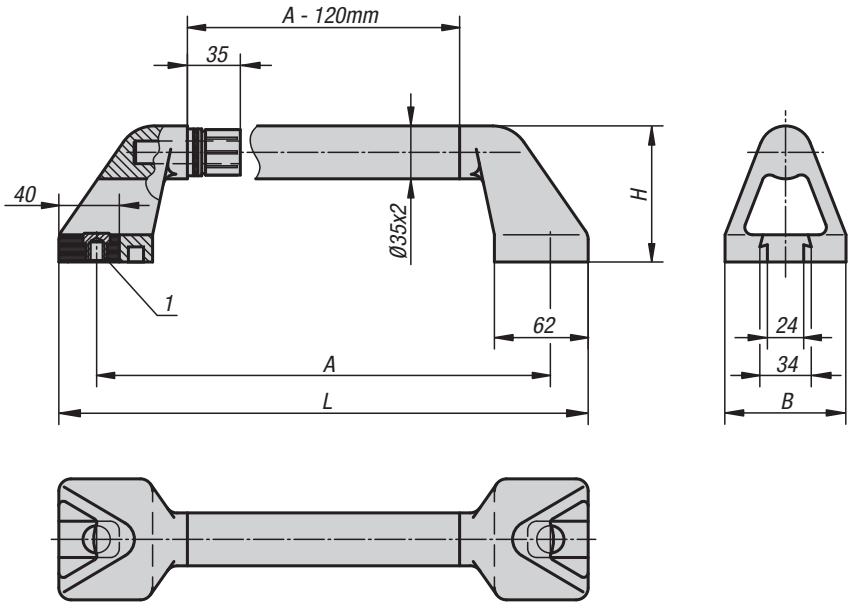


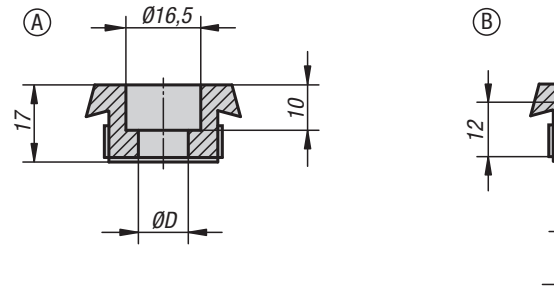
KIPP Uchwyty rurowe

Nr Zamówienia	A	A1	B	E	H	L	Nośność N
K0225.0600101	380	380	40	85	100	640	1000
K0225.0700101	480	480	40	85	100	740	1000
K0225.0800101	500	500	40	125	100	840	1000
K0225.0900101	600	600	40	125	100	940	1000
K0225.1000101	700	700	40	125	100	940	1000

Uchwyty rurowe







Materiał:
Wsporniki – termoplast wzmocniony granulatem szklanym.Rura połączeniowa – stal nierdzewna 1.4301.
Wkłady – stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Wsporniki o delikatnej strukturze, czarne.
Rura gładko szlifowana.
Wstawki dokładnie toczone.

Przykład zamówienia:
K0226.300101

Wskazówka:
Dokładne osadzenie rury na czopie z tworzywa sztucznego dzięki nadlewkom.
Uszczelnienie przed wodą rozpryskową pierścieniem o przekroju okrągłym.
Różne gniazda dla śrub mocujących umożliwiają montaż od przodu, od tyłu lub mieszany.
Wsporniki ze wstawkami pod łeb śruby są dostarczane ze śrubami ze stali nierdzewnej.
Wsporniki ze wstawkami z gwintem dostarczane są bez śrub.

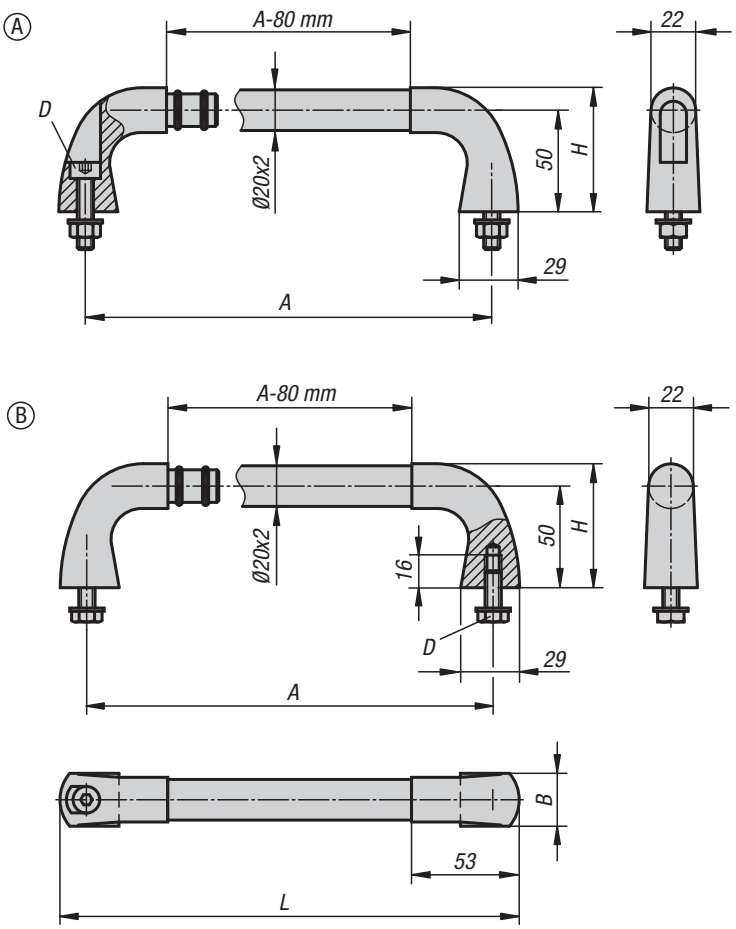
Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: wkład na łeb śruby
Forma B: wkład gwintowany
1) Wkład na łeb śruby (A) lub wkład gwintowany (B).

KIPP Uchwyty rurowe

Nr Zamówienia	Forma	A	B	D	H	L	Nośność N
K0226.300101	A	300	80	11	90	350	1000
K0226.350101	A	350	80	11	90	400	1000
K0226.400101	A	400	80	11	90	450	1000
K0226.500101	A	500	80	11	90	550	1000
K0226.600101	A	600	80	11	90	650	1000
K0226.300102	B	300	80	M10	90	350	1000
K0226.350102	B	350	80	M10	90	400	1000
K0226.400102	B	400	80	M10	90	450	1000
K0226.500102	B	500	80	M10	90	550	1000
K0226.600102	B	600	80	M10	90	650	1000

Uchwyty rurowe nierdzewne





Materiał:
Rura połączeniowa i materiał montażowy, stal nierdzewna 1.4301.
Wspornik uchwytu, odlew precyzyjny, 1.4581.

Wersja:
Rura gładko szlifowana lub powlekana czarnym tworzywem sztucznym, rowkowanym.
Wsporniki śrutowane i polerowane elektrolitycznie na matowy połysk.

Przykład zamówienia:
K0227.200081

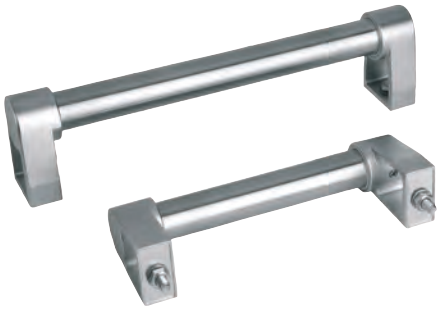
Wskazówka:
Do uchwytów rurowych forma A dołączone są śruby z łbem walcowanym o gnieździe sześciokątnym oraz nakrętki i podkładki.
Do uchwytów rurowych forma B dołączone są śruby z łbem sześciokątnym i podkładki.

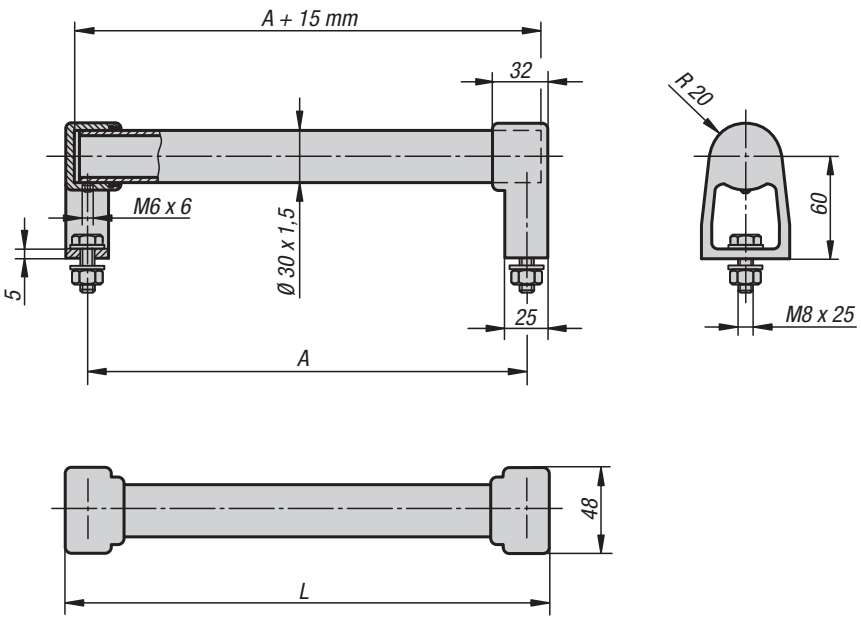
Montaż:
Forma A od przodu.
Forma B od tyłu.

KIPP Uchwyty rurowe nierdzewne

Nr Zamówienia	Forma	Kolor korpusu	A	B	D	H	L	Nośność N
K0227.200081	A	szlifowane	200	26	M8x35	60	226	1000
K0227.300081	A	szlifowane	300	26	M8x35	60	326	1000
K0227.400081	A	szlifowane	400	26	M8x35	60	426	1000
K0227.200082	A	czarne tworzywo ryflowane	200	26	M8x35	60	226	1000
K0227.300082	A	czarne tworzywo ryflowane	300	26	M8x35	60	326	1000
K0227.400082	A	czarne tworzywo ryflowane	400	26	M8x35	60	426	1000
K0227.200083	B	szlifowane	200	26	M8x20	60	226	1000
K0227.300083	B	szlifowane	300	26	M8x20	60	326	1000
K0227.400083	B	szlifowane	400	26	M8x20	60	426	1000
K0227.200084	B	czarne tworzywo ryflowane	200	26	M8x20	60	226	1000
K0227.300084	B	czarne tworzywo ryflowane	300	26	M8x20	60	326	1000
K0227.400084	B	czarne tworzywo ryflowane	400	26	M8x20	60	426	1000

Uchwyty rurowe nierdzewne





Materiał:
Rura połączeniowa, stal nierdzewna 1.4301.
Wspornik uchwytu, odlew precyzyjny G 4581.
Materiał montażowy, stal nierdzewna 1.4301.
Pierścień zaciskowy i uszczelniający z kauczuku silikonowego o jakości odpowiedniej do zastosowania w przemyśle spożywczym.

Długoterminowa odporność termiczna od -60 °C do +200 °C.

Wersja:
Rura gładko szlifowana.
Wsporniki śrutowane i polerowane elektrolitycznie na matowy połysk.

Przykład zamówienia:
K0652.200301

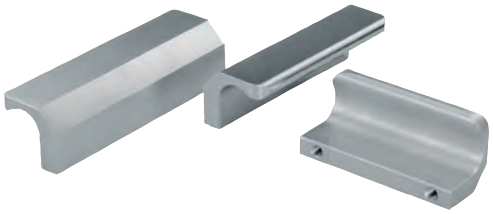
Wskazówka:
Uniwersalne, składane uchwyty rurowe ze stali nierdzewnej. Złącze rury ze wspornikiem jest nieprzepuszczalne dla wody rozpryskowej. Dodatkowy zacisk rury za pomocą wkręta bez łba z gniazdem sześciokątnym. Do montowania przy pomocy śrub od przodu lub od tyłu. Łatwy do czyszczenia, bardzo dobrze nadaje się do zastosowania w przemyśle spożywczym.

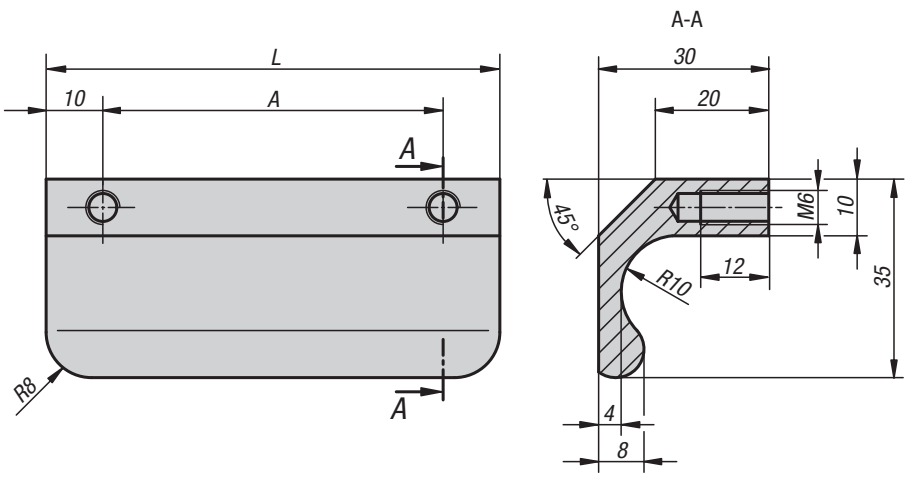
Montaż:
Od przodu.

KIPP Uchwyty rurowe nierdzewne

Nr Zamówienia	A	L	Nośność N
K0652.200301	200	225	1000
K0652.250301	250	275	1000
K0652.300301	300	325	1000
K0652.350301	350	375	1000
K0652.400301	400	425	1000
K0652.500301	500	525	1000

Uchwyty profilowane ze stali nierdzewnej





Materiał:
Stal nierdzewna profilowana, stal nierdzewna 1.4404.

Wersja:
Śrutowane i polerowane elektrolitycznie na matowy połysk.

Przykład zamówienia:
K0233.06006

Montaż:
Od tyłu.

Na zapytanie:
Dowolne inne długości.

KIPP Uchwyty profilowane ze stali nierdzewnej

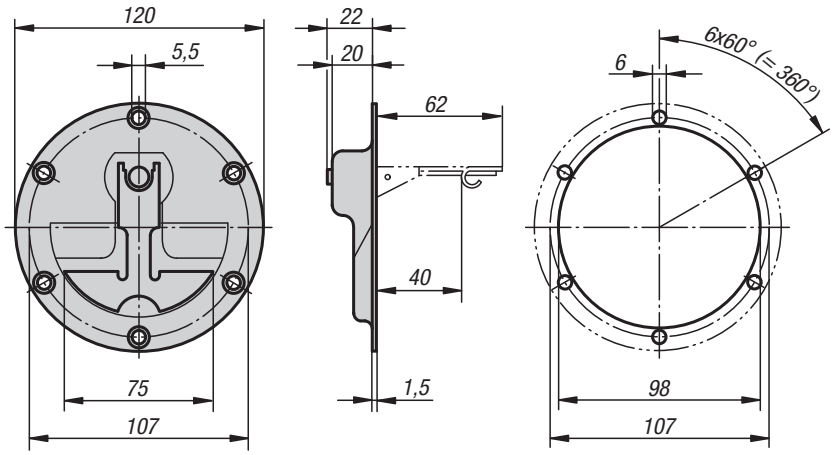
Nr Zamówienia	A	L	Nośność N
K0233.06006	60	80	1000
K0233.08006	80	100	1000
K0233.10006	100	120	1000
K0233.13006	130	150	1000

Uchwyty kasetowe ze składanym pałąkiem

ze stali nierdzewnej



Ⓐ



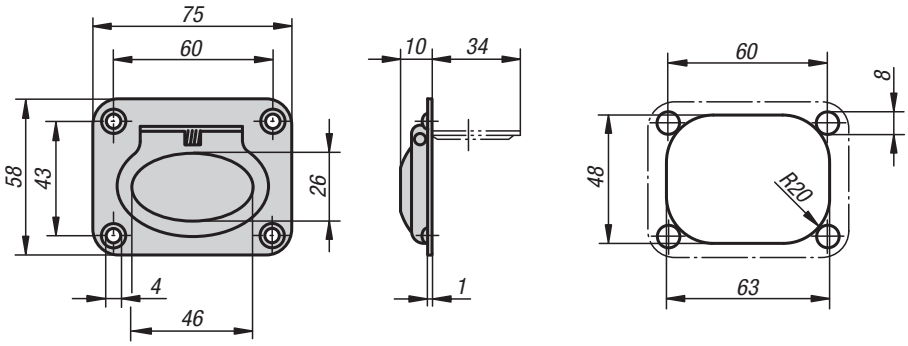
Materiał:
Stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
Polerowane elektrolitycznie na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K0243.1120000

Wskazówka:
Uchwyty składane ze stali nierdzewnej wymagające niewielkiego zagłębienia montażowego. Odpowiednie do płyt podłogowych i montażowych lub szuflad. Ze sprężyną powrotną. Po uruchomieniu pałąk samoczynnie wraca do położenia spoczynkowego.

Ⓑ

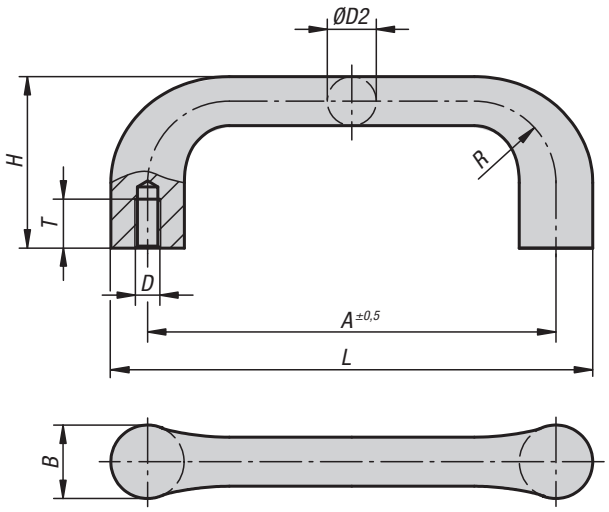


KIPP Uchwyty kasetowe ze składanym pałąkiem ze stali nierdzewnej

Nr Zamówienia	Forma	Nośność N
K0243.1120000	A	200
K0243.2075058	B	200

K0186

Uchwyty pałąkowe





Materiał:
GJS 400.

Wersja:
Usunięte wypływki i bębnowane z połyskiem.
Czarne, powlekane tworzywem sztucznym.
Obrobione powierzchnie przylegania.

Przykład zamówienia:
K0186.12510

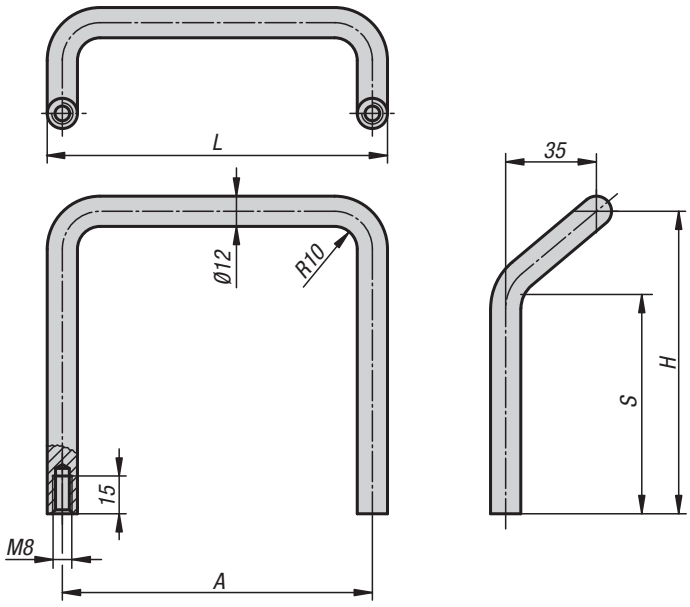
Montaż:
Od tyłu.

KIPP Uchwyty pałąkowe

Nr Zamówienia z połyskiem	Nr Zamówienia czarny	A	B	D	D2	H	L	R	T	Nośność N
K0186.10006	**K0186.100061**	100	18	M6	12	42	118	20	12	1000
K0186.11208	**K0186.112081**	112	20	M8	14	47	132	22	15	1000
K0186.12510	**K0186.125101**	125	22	M10	16	53	147	24	18	1000
K0186.14012	**K0186.140121**	140	25	M12	18	59	165	26	20	1000

K0207

Uchwyty maszynowe wygięte





Materiał:
Okrągły pręt stalowy.

Wersja:
Bardzo gładko szlifowane i chromowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K0207.06008

Montaż:
Od tyłu.

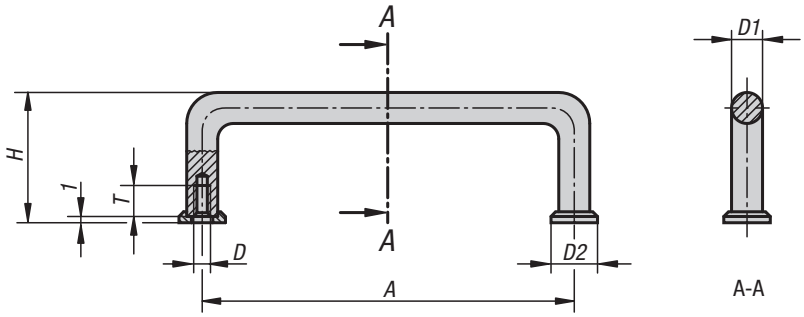
KIPP Uchwyty maszynowe wygięte

Nr Zamówienia	A	H	L	S	Nośność N
K0207.06008	120	60	132	27	1000
K0207.12008	120	120	132	87	1000

Uchwyty pałąkowe chromowane

19"





Materiał:
Stal.

Wersja:
Bardzo gładko szlifowane i chromowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K0214.10204

Wskazówka:
Te uchwyty znajdują zastosowanie przede wszystkim w przyrządach optycznych, laboratoryjnych, sprzęcie dźwiękowym, hifi, magnetowidach itp. Podkładki są dołączone luzem.

Montaż:
Od tyłu.

Na zapytanie:
Inne wykończenie powierzchni.

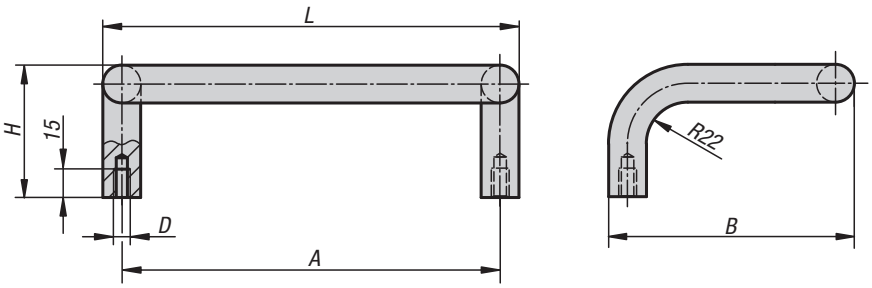
KIPP Uchwyty pałąkowe chromowane

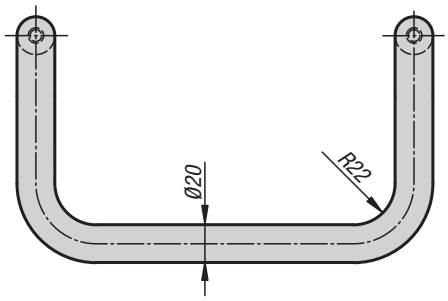
Nr Zamówienia	A	D	D1	D2	H	T	Nośność N
K0214.03203	32	M3	5	8	21	6	1000
K0214.04203	42	M3	5	8	25	6	1000
K0214.05503	55	M3	5	8	25	6	1000
K0214.07603	76	M3	5	8	25	6	1000
K0214.08803	88	M3	5	8	25	6	1000
K0214.03204	32	M4	8	12,5	33	8	1000
K0214.05504	55	M4	8	12,5	33	8	1000
K0214.06404	64	M4	8	12,5	33	8	1000
K0214.08804	88	M4	8	12,5	33	8	1000
K0214.09604	96	M4	8	12,5	33	8	1000
K0214.09804	98	M4	8	12,5	33	8	1000
K0214.10204	102	M4	8	12,5	33	8	1000
K0214.12004	120	M4	8	12,5	33	8	1000
K0214.12804	128	M4	8	12,5	33	8	1000
K0214.13604	136	M4	8	12,5	33	8	1000
K0214.05505	55	M5	10	15	41	10	1000
K0214.08805	88	M5	10	15	41	10	1000
K0214.10005	100	M5	10	15	41	10	1000
K0214.10205	102	M5	10	15	41	10	1000
K0214.11505	115	M5	10	15	41	10	1000
K0214.12005	120	M5	10	15	41	10	1000
K0214.13605	136	M5	10	15	41	10	1000
K0214.18005	180	M5	10	15	41	10	1000
K0214.20005	200	M5	10	15	41	10	1000
K0214.23505	235	M5	10	15	41	10	1000
K0214.25005	250	M5	10	15	41	10	1000

Uchwyty pałąkowe

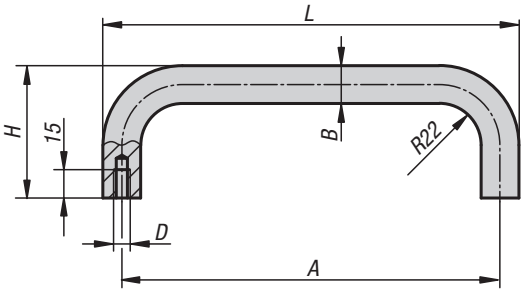


Ⓐ





Ⓑ



Materiał:
Okrągły pręt stalowy.

Wersja:
Szlifowane, szczotkowane i chromowane matowo lub pokryte czarną powłoką proszkową o delikatnej strukturze.

Przykład zamówienia:
K0230.20081

Wskazówka:
Uchwyty są proste lub wygięte.

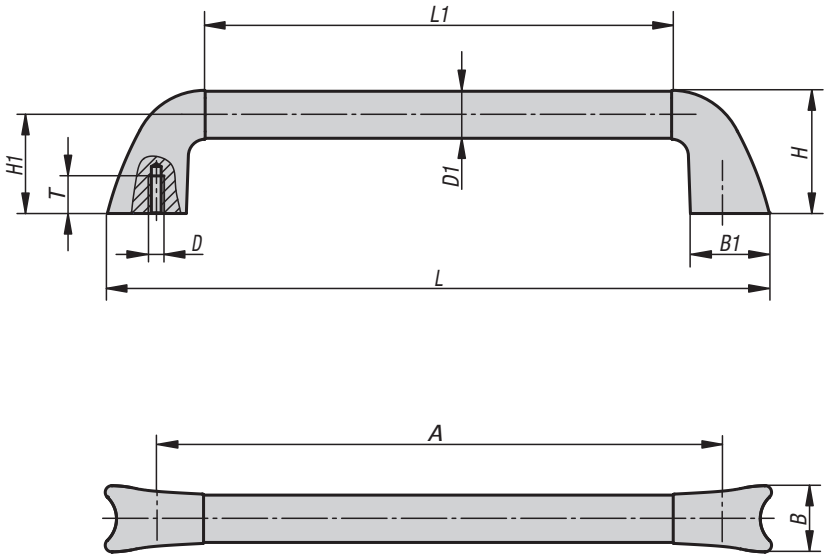
Montaż:
Od tyłu.

KIPP Uchwyty pałąkowe

Nr Zamówienia	Forma	Kolor korpusu	A	B	D	H	L	Nośność N
K0230.200081	A	chromowany matowy	200	130	M8	70	220	1000
K0230.350081	A	chromowany matowy	350	130	M8	70	370	1000
K0230.200082	A	czarny powlekany proszkowo	200	130	M8	70	220	1000
K0230.350082	A	czarny powlekany proszkowo	350	130	M8	70	370	1000
K0230.200083	B	chromowany matowy	200	20	M8	70	220	1000
K0230.250083	B	chromowany matowy	250	20	M8	70	270	1000
K0230.300083	B	chromowany matowy	300	20	M8	70	320	1000
K0230.350083	B	chromowany matowy	350	20	M8	70	370	1000
K0230.200084	B	czarny powlekany proszkowo	200	20	M8	70	220	1000
K0230.250084	B	czarny powlekany proszkowo	250	20	M8	70	270	1000
K0230.300084	B	czarny powlekany proszkowo	300	20	M8	70	320	1000
K0230.350084	B	czarny powlekany proszkowo	350	20	M8	70	370	1000

Uchwyty rurowe Carbon





Materiał:
Ramię uchwytu ze stali nierdzewnej 1.4308.
Łącznik rurowy z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem węglowym.

Wersja:
Ramię uchwytu polerowane.
Łącznik rurowy o strukturze z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem węglowym, powlekany lakierem bezbarwnym.

Przykład zamówienia:
K0781.250251

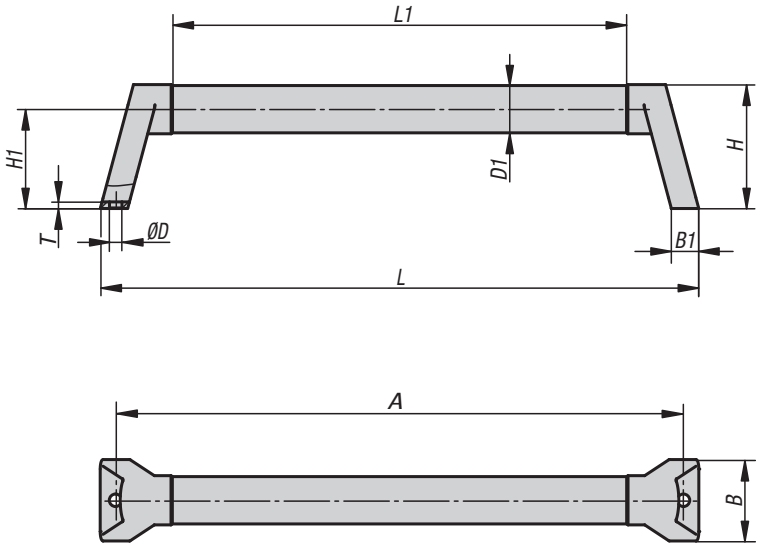
Wskazówka:
Do mocowania uchwytów rurowych można stosować śruby z łbem walcowym ze stali nierdzewnej DIN EN ISO 4762.

KIPP Uchwyty rurowe Carbon

Nr Zamówienia	A	B	B1	D	D1	H	H1	L	L1	T	Nośność N
K0781.250251	250	34,8	41,6	M6	25	64	51	301	198	20	1000
K0781.300251	300	34,8	41,6	M6	25	64	51	351	248	20	1000
K0781.350251	350	34,8	41,6	M6	25	64	51	401	298	20	1000
K0781.350351	350	47,7	55	M6	35	84	66	424	286	20	1000
K0781.400351	400	47,7	55	M6	35	84	66	474	336	20	1000
K0781.450351	450	47,7	55	M6	35	84	66	524	386	20	1000

Uchwyty rurowe Carbon





Materiał:
Ramię uchwytu ze stali nierdzewnej 1.4308.
Łącznik rurowy z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem węglowym.

Wersja:
Ramię uchwytu polerowane.
Łącznik rurowy o strukturze z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem węglowym, powlekany lakierem bezbarwnym.

Przykład zamówienia:
K0782.250251

Wskazówka:
Do mocowania uchwytów rurowych można stosować śruby z łbem sześciokątnym ze stali nierdzewnej DIN EN ISO 4017.

KIPP Uchwyty rurowe Carbon

Nr Zamówienia	A	B	B1	D	D1	H	H1	L	L1	T	Nośność N
K0782.250251	250	43	14,5	6,6	25	65,5	52,5	266	190	3,5	1000
K0782.300251	300	43	14,5	6,6	25	65,5	52,5	316	240	3,5	1000
K0782.350251	350	43	14,5	6,6	25	65,5	52,5	366	290	3,5	1000
K0782.350351	350	57,7	18,6	6,6	35	85,5	67,5	371	270	4,5	1000
K0782.400351	400	57,7	18,6	6,6	35	85,5	67,5	421	320	4,5	1000
K0782.450351	450	57,7	18,6	6,6	35	85,5	67,5	471	370	4,5	1000

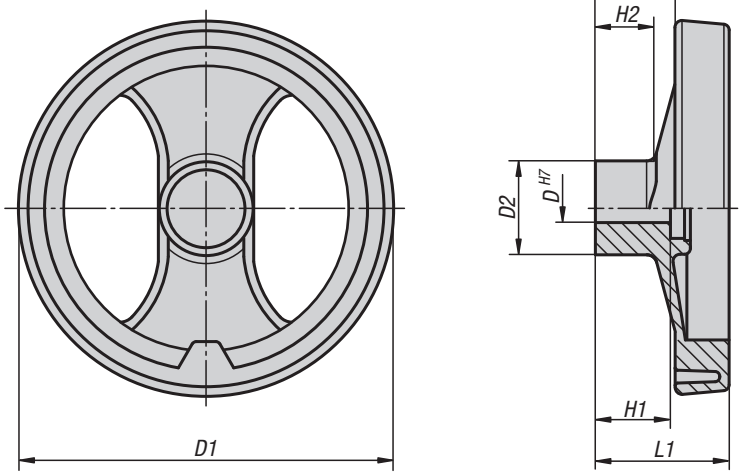
Koła ręczne, korby, wskaźniki położenia



Kółka ręczne 2-ramienne

z tworzywa sztucznego





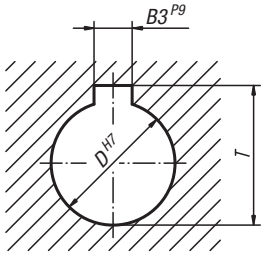
Materiał:
Koło ręczne z poliamidu wzmocnionego i stabilizowanego.
Kołpak z poliamidu.
Tuleja przelotowa ze stali.

Wersja:
Koło ręczne odporne na działanie smaru i oleju, czarne (RAL 9011), satynowane.
Kołpak szary (RAL 7035 kod. 13).
Tuleja przelotowa oksydowana.

Przykład zamówienia:
K0725.0080X08

Na zapytanie:
Inne kolory kołpaków, wykonania specjalne

DIN 6885-1



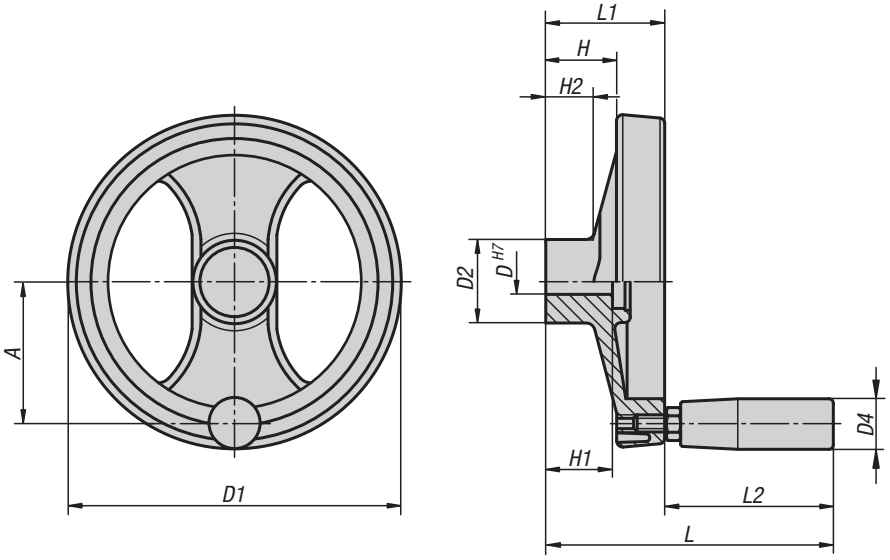
KIPP Kółka ręczne 2-ramienne z tworzywa sztucznego

Nr Zamówienia bez rowka	Nr Zamówienia z rowkiem	D	D1	D2	H	H1	H2	L1	B3	T
K0725.0080X08	**K0725.1080X08**	8	80	24,5	20	20	16	34	-/2	-/9
K0725.0080X10	**K0725.1080X10**	10	80	24,5	20	20	16	34	-/3	-/11,4
K0725.0100X10	**K0725.1100X10**	10	99	28	25,5	24	20	42	-/3	-/11,4
K0725.0100X12	**K0725.1100X12**	12	99	28	25,5	24	20	42	-/4	-/13,8
K0725.0130X12	**K0725.1130X12**	12	129	32	30	24	21	50	-/4	-/13,8
K0725.0130X14	**K0725.1130X14**	14	129	32	30	24	21	50	-/5	-/16,3
K0725.0160X14	**K0725.1160X14**	14	159	40	33	32	22	57	-/5	-/16,3
K0725.0160X16	**K0725.1160X16**	16	159	40	33	32	22	57	-/5	-/18,3
K0725.0200X16	**K0725.1200X16**	16	198	51	31	32	17,5	60	-/5	-/18,3
K0725.0200X20	**K0725.1200X20**	20	198	51	31	32	17,5	60	-/6	-/22,8
K0725.0250X20	**K0725.1250X20**	20	252	55,5	39,5	36	24	71	-/6	-/22,8
K0725.0250X24	**K0725.1250X24**	24	252	55,5	39,5	36	24	71	-/8	-/27,3
K0725.0345X20	**K0725.1345X20**	20	346	67,5	42	32	24	79	-/6	-/22,8

Kółka ręczne 2-ramienne

z tworzywa sztucznego, z rękojeścią obrotową





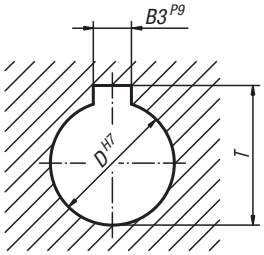
Materiał:
Koło ręczne z poliamidu wzmocnionego i stabilizowanego.
Kołpak z poliamidu.
Tuleja przelotowa ze stali.
Wkładka gwintowana do rękojeści cylindrycznej, mosiądz.

Wersja:
Koło ręczne odporne na działanie smaru i oleju, czarne (RAL 9011), satynowane.
Kołpak szary (RAL 7035 kod. 13).
Tuleja przelotowa oksydowana.

Przykład zamówienia:
K0725.4080X08

Na zapytanie:
Inne kolory kołpaków, wykonania specjalne

DIN 6885-1



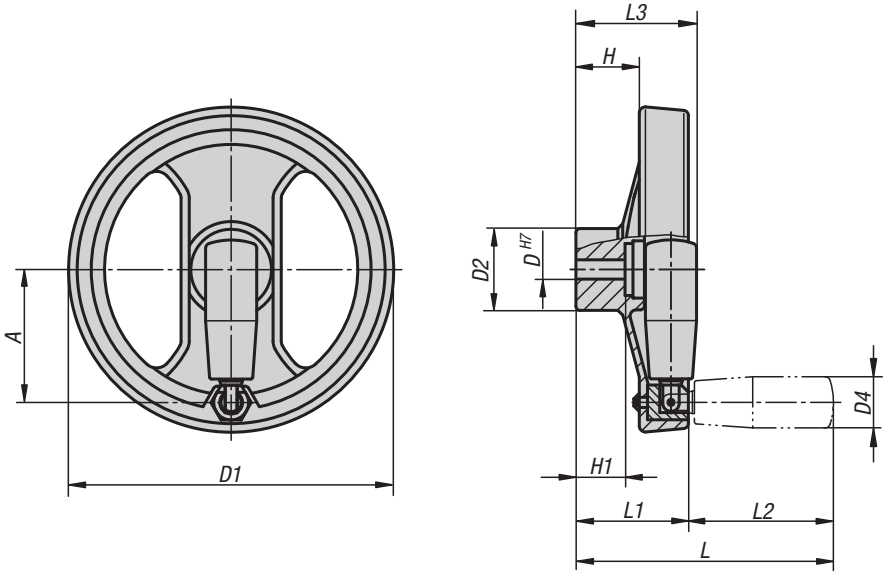
KIPP Kółka ręczne 2-ramienne z tworzywa sztucznego, z rękojeścią obrotową

Nr Zamówienia bez rowka	Nr Zamówienia z rowkiem	D	D1	D2	D4	H	H1	H2	A	L	L1	L2	B3	T
K0725.4080X08	**K0725.5080X08**	8	80	24,5	20	20	20	16	30	85	34	51	-/2	-/9
K0725.4080X10	**K0725.5080X10**	10	80	24,5	20	20	20	16	30	85	34	51	-/3	-/11,4
K0725.4100X10	**K0725.5100X10**	10	99	28	20	25,5	24	20	38	93	43	51	-/3	-/11,4
K0725.4100X12	**K0725.5100X12**	12	99	28	20	25,5	24	20	38	93	43	51	-/4	-/13,8
K0725.4130X12	**K0725.5130X12**	12	129	32	23	30	24	21	55	112	50	62	-/4	-/13,8
K0725.4130X14	**K0725.5130X14**	14	129	32	23	30	24	21	55	112	50	62	-/5	-/16,3
K0725.4160X14	**K0725.5160X14**	14	159	40	23	33	32	22	66	119	57	62	-/5	-/16,3
K0725.4160X16	**K0725.5160X16**	16	159	40	23	33	32	22	66	119	57	62	-/5	-/18,3
K0725.4200X16	**K0725.5200X16**	16	198	51	26	31	32	17,5	82	141	60	81	-/5	-/18,3
K0725.4200X20	**K0725.5200X20**	20	198	51	26	31	32	17,5	82	141	60	81	-/6	-/22,8
K0725.4250X20	**K0725.5250X20**	20	252	55,5	27	39,5	36	24	113	163	71	92	-/6	-/22,8
K0725.4250X24	**K0725.5250X24**	24	252	55,5	27	39,5	36	24	113	163	71	92	-/8	-/27,3
K0725.4345X20	**K0725.5345X20**	20	346	67,5	27	42	32	24	146	171	79	92	-/6	-/22,8

Kółka ręczne 2-ramienne

z tworzywa sztucznego, z rękojeścią składaną





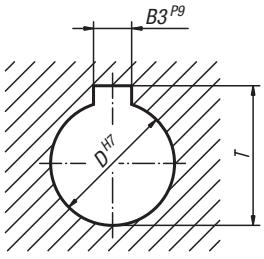
Materiał:
Koło ręczne z poliamidu wzmocnionego i stabilizowanego.
Kołpak z poliamidu.
Tuleja przelotowa i wkładka gwintowana do stalowej rękojeści cylindrycznej.

Wersja:
Koło ręczne odporne na działanie smaru i oleju, czarne (RAL 9011), satynowane.
Kołpak szary (RAL 7035 kod. 13).
Tuleja przelotowa i wkładka gwintowana do składanej rękojeści cylindrycznej, oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0725.6130X12

Na zapytanie:
Inne kolory kołpaków, wykonania specjalne

DIN 6885-1



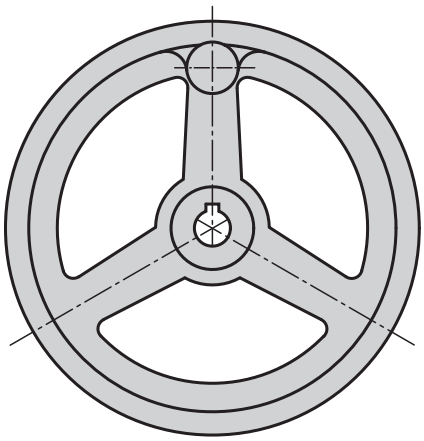
KIPP Kółka ręczne 2-ramienne z tworzywa sztucznego, z rękojeścią składaną

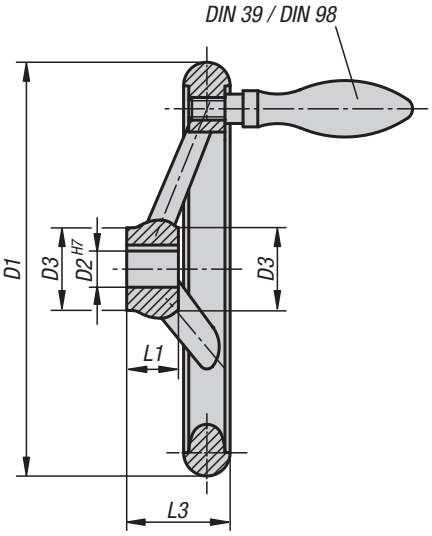
Nr Zamówienia bez rowka	Nr Zamówienia z rowkiem	D	D1	D2	D4	A	H	H1	L	L1	L2	L3	B3	T
K0725.6130X12	**K0725.7130X12**	12	129	32	20	51	29	20	111	52	59	53	-/4	-/13,8
K0725.6130X14	**K0725.7130X14**	14	129	32	20	51	29	20	111	52	59	53	-/5	-/16,3
K0725.6160X14	**K0725.7160X14**	14	159	40	25	65	31	24	126	55	71	59	-/5	-/16,3
K0725.6160X16	**K0725.7160X16**	16	159	40	25	65	31	24	126	55	71	59	-/5	-/18,3
K0725.6200X16	**K0725.7200X16**	16	200	54,5	27	80	33	28	160	69	91	69	-/5	-/18,3
K0725.6200X20	**K0725.7200X20**	20	200	54,5	27	80	33	28	160	69	91	69	-/6	-/22,8
K0725.6345X20	**K0725.7345X20**	20	346	67,5	27	148	43,5	32	144	80	91	80	-/6	-/22,8

Notatki

Koła ręczne

DIN 950 z żeliwa szarego







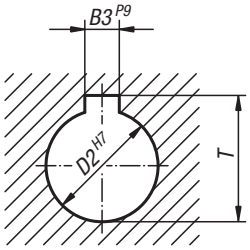
Materiał:
Koło – żeliwo szare.
Rękojeść – stal.

Wersja:
Wieniec toczony i polerowany.
Bicie osiowe i promieniowe wieńca w klasie IT 12.

Przykład zamówienia:
K0671.4080X10

Na zapytanie:
Piasty z otworem kwadratowym lub koła powlekane tworzywem sztucznym.

DIN 6885-1



KIPP Koła ręczne DIN 950 z żeliwa szarego, bez rękojeści

Nr Zamówienia bez rowka	Nr Zamówienia z rowkiem	D1	D2 seria 1	D2 seria 2	D3	L1	L3	B3 seria 1	B3 seria 2	T seria 1	T seria 2	Liczba ramion
K0671.0080X10	**K0671.1080X10**	80	10	-	25	16	29	3	-	11,4	-	3
K0671.0080X12	**K0671.1080X12**	80	-	12	25	16	29	-	4	-	13,8	3
K0671.0100X10	**K0671.1100X10**	100	10	-	26	17	33	3	-	11,4	-	3
K0671.0100X12	**K0671.1100X12**	100	-	12	26	17	33	-	4	-	13,8	3
K0671.0125X12	**K0671.1125X12**	125	12	-	33	18	36	4	-	13,8	-	3
K0671.0125X14	**K0671.1125X14**	125	-	14	33	18	36	-	5	-	16,3	3
K0671.0140X14	**K0671.1140X14**	140	14	-	33	19	39	5	-	16,3	-	3
K0671.0140X16	**K0671.1140X16**	140	-	16	33	19	39	-	5	-	18,3	3
K0671.0160X14	**K0671.1160X14**	160	14	-	37	20	40	5	-	16,3	-	3
K0671.0160X16	**K0671.1160X16**	160	-	16	37	20	40	-	5	-	18,3	3
K0671.0180X16	**K0671.1180X16**	180	16	-	36	22	43	5	-	18,3	-	3
K0671.0180X18	**K0671.1180X18**	180	-	18	36	22	43	-	6	-	20,8	3
K0671.0200X18	**K0671.1200X18**	200	18	-	38	24	45	6	-	20,8	-	3
K0671.0200X22	**K0671.1200X22**	200	-	22	38	24	45	-	6	-	24,8	3
K0671.0250X22	**K0671.1250X22**	250	22	-	46	28	50	6	-	24,8	-	5
K0671.0250X26	**K0671.1250X26**	250	-	26	46	28	50	-	8	-	29,3	5
K0671.0315X26	**K0671.1315X26**	315	26	-	54	33	56	8	-	29,3	-	5
K0671.0315X30	**K0671.1315X30**	315	-	30	54	33	56	-	8	-	33,3	5
K0671.0400X30	**K0671.1400X30**	400	30	-	68	38	63	8	-	33,3	-	5
K0671.0400X34	**K0671.1400X34**	400	-	34	68	38	63	-	10	-	37,3	5
K0671.0500X34	**K0671.1500X34**	500	34	-	79	45	72	10	-	37,3	-	5
K0671.0500X40	**K0671.1500X40**	500	-	40	79	45	72	-	12	-	43,3	5

Koła ręczne

DIN 950 z żeliwa szarego

KIPP Koła ręczne DIN 950 z żeliwa szarego, z rękojeścią stałą

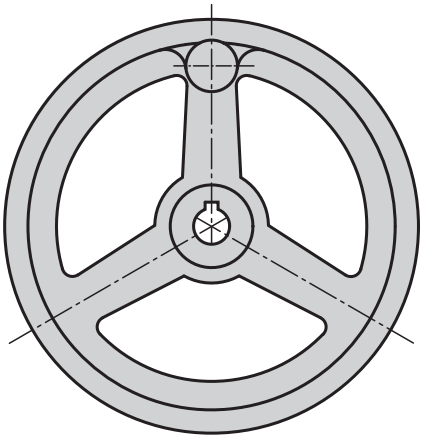
Nr Zamówienia bez rowka	Nr Zamówienia z rowkiem	D1	D2 seria 1	D2 seria 2	D3	L1	L3	B3 seria 1	B3 seria 2	T seria 1	T seria 2	Liczba ramion	stała rękojeść z obłym chwytem DIN 39 forma E
K0671.2080X10	**K0671.3080X10**	80	10	-	25	16	29	3	-	11,4	-	3	ø16 x M6 x 50
K0671.2080X12	**K0671.3080X12**	80	-	12	25	16	29	-	4	-	13,8	3	ø16 x M6 x 50
K0671.2100X10	**K0671.3100X10**	100	10	-	26	17	33	3	-	11,4	-	3	ø16 x M6 x 50
K0671.2100X12	**K0671.3100X12**	100	-	12	26	17	33	-	4	-	13,8	3	ø16 x M6 x 50
K0671.2125X12	**K0671.3125X12**	125	12	-	33	18	36	4	-	13,8	-	3	ø20 x M8 x 64
K0671.2125X14	**K0671.3125X14**	125	-	14	33	18	36	-	5	-	16,3	3	ø20 x M8 x 64
K0671.2140X14	**K0671.3140X14**	140	14	-	33	19	39	5	-	16,3	-	3	ø20 x M8 x 64
K0671.2140X16	**K0671.3140X16**	140	-	16	33	19	39	-	5	-	18,3	3	ø20 x M8 x 64
K0671.2160X14	**K0671.3160X14**	160	14	-	37	20	40	5	-	16,3	-	3	ø25 x M10 x 80
K0671.2160X16	**K0671.3160X16**	160	-	16	37	20	40	-	5	-	18,3	3	ø25 x M10 x 80
K0671.2180X16	**K0671.3180X16**	180	16	-	36	22	43	5	-	18,3	-	3	ø25 x M10 x 80
K0671.2180X18	**K0671.3180X18**	180	-	18	36	22	43	-	6	-	20,8	3	ø25 x M10 x 80
K0671.2200X18	**K0671.3200X18**	200	18	-	38	24	45	6	-	20,8	-	3	ø25 x M10 x 80
K0671.2200X22	**K0671.3200X22**	200	-	22	38	24	45	-	6	-	24,8	3	ø25 x M10 x 80
K0671.2250X22	**K0671.3250X22**	250	22	-	46	28	50	6	-	24,8	-	5	ø32 x M12 x 100
K0671.2250X26	**K0671.3250X26**	250	-	26	46	28	50	-	8	-	29,3	5	ø32 x M12 x 100
K0671.2315X26	**K0671.3315X26**	315	26	-	54	33	56	8	-	29,3	-	5	ø32 x M12 x 100
K0671.2315X30	**K0671.3315X30**	315	-	30	54	33	56	-	8	-	33,3	5	ø32 x M12 x 100
K0671.2400X30	**K0671.3400X30**	400	30	-	68	38	63	8	-	33,3	-	5	ø36 x M16 x 112
K0671.2400X34	**K0671.3400X34**	400	-	34	68	38	63	-	10	-	37,3	5	ø36 x M16 x 112
K0671.2500X34	**K0671.3500X34**	500	34	-	79	45	72	10	-	37,3	-	5	ø36 x M16 x 112
K0671.2500X40	**K0671.3500X40**	500	-	40	79	45	72	-	12	-	43,3	5	ø36 x M16 x 112

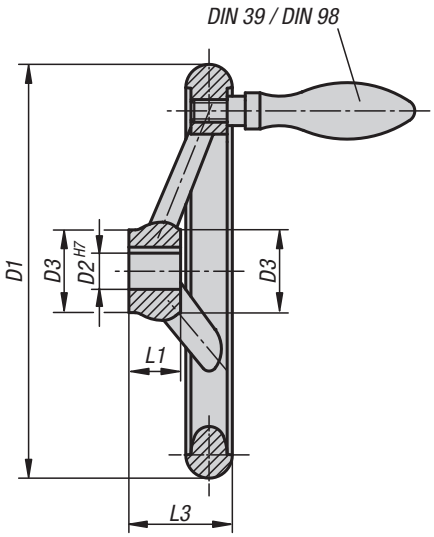
KIPP Koła ręczne DIN 950 z żeliwa szarego, z rękojeścią obrotową

Nr Zamówienia bez rowka	Nr Zamówienia z rowkiem	D1	D2 seria 1	D2 seria 2	D3	L1	L3	B3 seria 1	B3 seria 2	T seria 1	T seria 2	Liczba ramion	obrotowa rękojeść z obłym chwytem DIN 98 forma E
K0671.4080X10	**K0671.5080X10**	80	10	-	25	16	29	3	-	11,4	-	3	ø16 x M6 x 54.5
K0671.4080X12	**K0671.5080X12**	80	-	12	25	16	29	-	4	-	13,8	3	ø16 x M6 x 54.5
K0671.4100X10	**K0671.5100X10**	100	10	-	26	17	33	3	-	11,4	-	3	ø16 x M6 x 54.5
K0671.4100X12	**K0671.5100X12**	100	-	12	26	17	33	-	4	-	13,8	3	ø16 x M6 x 54.5
K0671.4125X12	**K0671.5125X12**	125	12	-	33	18	36	4	-	13,8	-	3	ø20 x M8 x 67
K0671.4125X14	**K0671.5125X14**	125	-	14	33	18	36	-	5	-	16,3	3	ø20 x M8 x 67
K0671.4140X14	**K0671.5140X14**	140	14	-	33	19	39	5	-	16,3	-	3	ø20 x M8 x 67
K0671.4140X16	**K0671.5140X16**	140	-	16	33	19	39	-	5	-	18,3	3	ø20 x M8 x 67
K0671.4160X14	**K0671.5160X14**	160	14	-	37	20	40	5	-	16,3	-	3	ø25 x M10 x 83
K0671.4160X16	**K0671.5160X16**	160	-	16	37	20	40	-	5	-	18,3	3	ø25 x M10 x 83
K0671.4180X16	**K0671.5180X16**	180	16	-	36	22	43	5	-	18,3	-	3	ø25 x M10 x 83
K0671.4180X18	**K0671.5180X18**	180	-	18	36	22	43	-	6	-	20,8	3	ø25 x M10 x 83
K0671.4200X18	**K0671.5200X18**	200	18	-	38	24	45	6	-	20,8	-	3	ø25 x M10 x 83
K0671.4200X22	**K0671.5200X22**	200	-	22	38	24	45	-	6	-	24,8	3	ø25 x M10 x 83
K0671.4250X22	**K0671.5250X22**	250	22	-	46	28	50	6	-	24,8	-	5	ø32 x M12 x 105,5
K0671.4250X26	**K0671.5250X26**	250	-	26	46	28	50	-	8	-	29,3	5	ø32 x M12 x 105,5
K0671.4315X26	**K0671.5315X26**	315	26	-	54	33	56	8	-	29,3	-	5	ø32 x M12 x 105,5
K0671.4315X30	**K0671.5315X30**	315	-	30	54	33	56	-	8	-	33,3	5	ø32 x M12 x 105,5
K0671.4400X30	**K0671.5400X30**	400	30	-	68	38	63	8	-	33,3	-	5	ø36 x M16 x 117
K0671.4400X34	**K0671.5400X34**	400	-	34	68	38	63	-	10	-	37,3	5	ø36 x M16 x 117
K0671.4500X34	**K0671.5500X34**	500	34	-	79	45	72	10	-	37,3	-	5	ø36 x M16 x 117
K0671.4500X40	**K0671.5500X40**	500	-	40	79	45	72	-	12	-	43,3	5	ø36 x M16 x 117

Koła ręczne

DIN 950, z aluminium







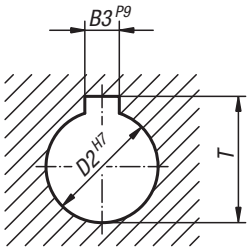
Materiał:
Kółko ręczne – aluminium.
Rękojeść stała – aluminium, oska – stal oksydowana.
Rękojeść obrotowa – aluminium, oska – stal ocynkowana i pasywowana na niebiesko

Wersja:
Wieniec toczony i polerowany.
Bicie osiowe i promieniowe wieńca w klasie IT 12.

Przykład zamówienia:
K0160.4080X10

Na zapytanie:
Piasty z otworem kwadratowym lub koła powlekane tworzywem sztucznym.

DIN 6885-1



KIPP Koła ręczne DIN 950 z aluminium, bez rękojeści

Nr Zamówienia bez rowka	Nr Zamówienia z rowkiem	D1	D2 seria 1	D2 seria 2	D3	L1	L3	B3 seria 1	B3 seria 2	T seria 1	T seria 2	Liczba ramion
K0160.0080X10	**K0160.1080X10**	80	10	-	25	16	29	3	-	11,4	-	3
K0160.0080X12	**K0160.1080X12**	80	-	12	25	16	29	-	4	-	13,8	3
K0160.0100X10	**K0160.1100X10**	100	10	-	29	17	33	3	-	11,4	-	3
K0160.0100X12	**K0160.1100X12**	100	-	12	29	17	33	-	4	-	13,8	3
K0160.0125X12	**K0160.1125X12**	125	12	-	31	18	36	4	-	13,8	-	3
K0160.0125X14	**K0160.1125X14**	125	-	14	31	18	36	-	5	-	16,3	3
K0160.0140X14	**K0160.1140X14**	140	14	-	36	19	39	5	-	16,3	-	3
K0160.0140X16	**K0160.1140X16**	140	-	16	36	19	39	-	5	-	18,3	3
K0160.0160X14	**K0160.1160X14**	160	14	-	36	20	40	5	-	16,3	-	3
K0160.0160X16	**K0160.1160X16**	160	-	16	36	20	40	-	5	-	18,3	3
K0160.0180X16	**K0160.1180X16**	180	16	-	37	22	43	5	-	18,3	-	3
K0160.0180X18	**K0160.1180X18**	180	-	18	37	22	43	-	6	-	20,8	3
K0160.0200X18	**K0160.1200X18**	200	18	-	43	24	45	6	-	20,8	-	3
K0160.0200X22	**K0160.1200X22**	200	-	22	43	24	45	-	6	-	24,8	3
K0160.0250X22	**K0160.1250X22**	250	22	-	49	28	50	6	-	24,8	-	5
K0160.0250X26	**K0160.1250X26**	250	-	26	49	28	50	-	8	-	29,3	5
K0160.0315X26	**K0160.1315X26**	315	26	-	54	33	56	8	-	29,3	-	5
K0160.0315X30	**K0160.1315X30**	315	-	30	54	33	56	-	8	-	33,3	5
K0160.0400X30	**K0160.1400X30**	400	30	-	65	38	63	8	-	33,3	-	5
K0160.0400X34	**K0160.1400X34**	400	-	34	65	38	63	-	10	-	37,3	5
K0160.0500X34	**K0160.1500X34**	500	34	-	79	45	72	10	-	37,3	-	5
K0160.0500X40	**K0160.1500X40**	500	-	40	79	45	72	-	12	-	43,3	5

Koła ręczne

DIN 950, z aluminium

KIPP Koła ręczne DIN 950 z aluminium, z rękojeścią stałą

Nr Zamówienia bez rowka	Nr Zamówienia z rowkiem	D1	D2 seria 1	D2 seria 2	D3	L1	L3	B3 seria 1	B3 seria 2	T seria 1	T seria 2	Liczba ramion	stała rękojeść z obłym chwytem DIN 39 forma E
K0160.2080X10	K0160.3080X10	80	10	-	25	16	29	3	-	11,4	-	3	ø16 x M6 x 50
K0160.2080X12	K0160.3080X12	80	-	12	25	16	29	-	4	-	13,8	3	ø16 x M6 x 50
K0160.2100X10	K0160.3100X10	100	10	-	29	17	33	3	-	11,4	-	3	ø16 x M6 x 50
K0160.2100X12	K0160.3100X12	100	-	12	29	17	33	-	4	-	13,8	3	ø16 x M6 x 50
K0160.2125X12	K0160.3125X12	125	12	-	31	18	36	4	-	13,8	-	3	ø20 x M8 x 64
K0160.2125X14	K0160.3125X14	125	-	14	31	18	36	-	5	-	16,3	3	ø20 x M8 x 64
K0160.2140X14	K0160.3140X14	140	14	-	36	19	39	5	-	16,3	-	3	ø20 x M8 x 64
K0160.2140X16	K0160.3140X16	140	-	16	36	19	39	-	5	-	18,3	3	ø20 x M8 x 64
K0160.2160X14	K0160.3160X14	160	14	-	36	20	40	5	-	16,3	-	3	ø25 x M10 x 80
K0160.2160X16	K0160.3160X16	160	-	16	36	20	40	-	5	-	18,3	3	ø25 x M10 x 80
K0160.2180X16	K0160.3180X16	180	16	-	37	22	43	5	-	18,3	-	3	ø25 x M10 x 80
K0160.2180X18	K0160.3180X18	180	-	18	37	22	43	-	6	-	20,8	3	ø25 x M10 x 80
K0160.2200X18	K0160.3200X18	200	18	-	43	24	45	6	-	20,8	-	3	ø25 x M10 x 80
K0160.2200X22	K0160.3200X22	200	-	22	43	24	45	-	6	-	24,8	3	ø25 x M10 x 80
K0160.2250X22	K0160.3250X22	250	22	-	49	28	50	6	-	24,8	-	5	ø32 x M12 x 100
K0160.2250X26	K0160.3250X26	250	-	26	49	28	50	-	8	-	29,3	5	ø32 x M12 x 100
K0160.2315X26	K0160.3315X26	315	26	-	54	33	56	8	-	29,3	-	5	ø32 x M12 x 100
K0160.2315X30	K0160.3315X30	315	-	30	54	33	56	-	8	-	33,3	5	ø32 x M12 x 100
K0160.2400X30	K0160.3400X30	400	30	-	65	38	63	8	-	33,3	-	5	ø36 x M16 x 112
K0160.2400X34	K0160.3400X34	400	-	34	65	38	63	-	10	-	37,3	5	ø36 x M16 x 112
K0160.2500X34	K0160.3500X34	500	34	-	79	45	72	10	-	37,3	-	5	ø36 x M16 x 112
K0160.2500X40	K0160.3500X40	500	-	40	79	45	72	-	12	-	43,3	5	ø36 x M16 x 112

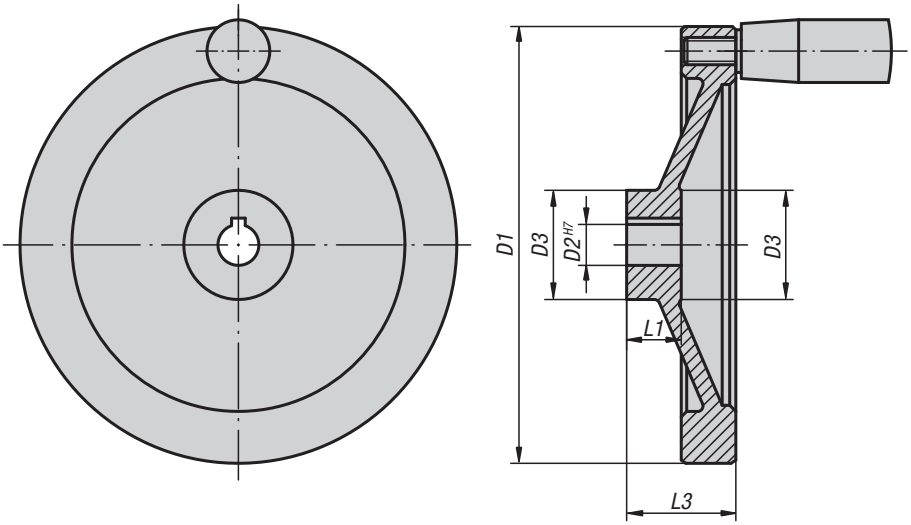
KIPP Koła ręczne DIN 950 z aluminium, z rękojeścią obrotową

Nr Zamówienia bez rowka	Nr Zamówienia z rowkiem	D1	D2 seria 1	D2 seria 2	D3	L1	L3	B3 seria 1	B3 seria 2	T seria 1	T seria 2	Liczba ramion	obrotowa rękojeść z obłym chwytem DIN 98 forma E
K0160.4080X10	K0160.5080X10	80	10	-	25	16	29	3	-	11,4	-	3	ø16 x M6 x 54.5
K0160.4080X12	K0160.5080X12	80	-	12	25	16	29	-	4	-	13,8	3	ø16 x M6 x 54.5
K0160.4100X10	K0160.5100X10	100	10	-	29	17	33	3	-	11,4	-	3	ø16 x M6 x 54.5
K0160.4100X12	K0160.5100X12	100	-	12	29	17	33	-	4	-	13,8	3	ø16 x M6 x 54.5
K0160.4125X12	K0160.5125X12	125	12	-	31	18	36	4	-	13,8	-	3	ø20 x M8 x 67
K0160.4125X14	K0160.5125X14	125	-	14	31	18	36	-	5	-	16,3	3	ø20 x M8 x 67
K0160.4140X14	K0160.5140X14	140	14	-	36	19	39	5	-	16,3	-	3	ø20 x M8 x 67
K0160.4140X16	K0160.5140X16	140	-	16	36	19	39	-	5	-	18,3	3	ø20 x M8 x 67
K0160.4160X14	K0160.5160X14	160	14	-	36	20	40	5	-	16,3	-	3	ø25 x M10 x 83
K0160.4160X16	K0160.5160X16	160	-	16	36	20	40	-	5	-	18,3	3	ø25 x M10 x 83
K0160.4180X16	K0160.5180X16	180	16	-	37	22	43	5	-	18,3	-	3	ø25 x M10 x 83
K0160.4180X18	K0160.5180X18	180	-	18	37	22	43	-	6	-	20,8	3	ø25 x M10 x 83
K0160.4200X18	K0160.5200X18	200	18	-	43	24	45	6	-	20,8	-	3	ø25 x M10 x 83
K0160.4200X22	K0160.5200X22	200	-	22	43	24	45	-	6	-	24,8	3	ø25 x M10 x 83
K0160.4250X22	K0160.5250X22	250	22	-	49	28	50	6	-	24,8	-	5	ø32 x M12 x 105,5
K0160.4250X26	K0160.5250X26	250	-	26	49	28	50	-	8	-	29,3	5	ø32 x M12 x 105,5
K0160.4315X26	K0160.5315X26	315	26	-	54	33	56	8	-	29,3	-	5	ø32 x M12 x 105,5
K0160.4315X30	K0160.5315X30	315	-	30	54	33	56	-	8	-	33,3	5	ø32 x M12 x 105,5
K0160.4400X30	K0160.5400X30	400	30	-	65	38	63	8	-	33,3	-	5	ø36 x M16 x 117
K0160.4400X34	K0160.5400X34	400	-	34	65	38	63	-	10	-	37,3	5	ø36 x M16 x 117
K0160.4500X34	K0160.5500X34	500	34	-	79	45	72	10	-	37,3	-	5	ø36 x M16 x 117
K0160.4500X40	K0160.5500X40	500	-	40	79	45	72	-	12	-	43,3	5	ø36 x M16 x 117

Koła ręczne pełne,

z aluminium





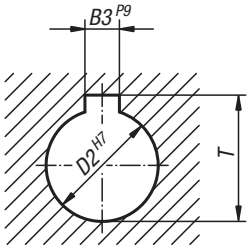
Materiał:
Koło – aluminium.
Rękojeść – duroplast PF 31 DIN 7708, czarny, ośka – stal, ocynkowana.

Wersja:
Wieniec toczony i polerowany.
Bicie osiowe i promieniowe wieńca w klasie IT 12.

Przykład zamówienia:
K0161.4080X10

Na zapytanie:
Piasty z otworem kwadratowym lub koła powlekane tworzywem sztucznym.

DIN 6885-1



KIPP Koła ręczne pełne, z aluminium, bez rękojeści

Nr Zamówienia bez rowka	Nr Zamówienia z rowkiem	D1	D2 seria 1	D2 seria 2	D3	L1	L3	B3 seria 1	B3 seria 2	T seria 1	T seria 2
K0161.0080X10	**K0161.1080X10**	80	10	-	26	16	31	3	-	11,4	-
K0161.0080X12	**K0161.1080X12**	80	-	12	26	16	31	-	4	-	13,8
K0161.0100X10	**K0161.1100X10**	100	10	-	31	17	34	3	-	11,4	-
K0161.0100X12	**K0161.1100X12**	100	-	12	31	17	34	-	4	-	13,8
K0161.0125X12	**K0161.1125X12**	125	12	-	30	18	37	4	-	13,8	-
K0161.0125X14	**K0161.1125X14**	125	-	14	30	18	37	-	5	-	16,3
K0161.0140X14	**K0161.1140X14**	140	14	-	34	19	34	5	-	16,3	-
K0161.0140X15	**K0161.1140X15**	140	-	15	34	19	34	-	5	-	17,3
K0161.0160X15	**K0161.1160X15**	160	15	-	40	20	40	5	-	17,3	-
K0161.0160X16	**K0161.1160X16**	160	-	16	40	20	40	-	5	-	18,3
K0161.0200X18	**K0161.1200X18**	200	18	-	50	24	46	6	-	20,8	-
K0161.0200X20	**K0161.1200X20**	200	-	20	50	24	46	-	6	-	22,8
K0161.0250X22	**K0161.1250X22**	250	22	-	50	28	49	6	-	24,8	-
K0161.0250X24	**K0161.1250X24**	250	-	24	50	28	49	-	8	-	27,3

Koła ręczne pełne,

z aluminium

KIPP Koła ręczne pełne z aluminium, z rękojeścią stałą

Nr Zamówienia bez rowka	Nr Zamówienia z rowkiem	D1	D2 seria 1	D2 seria 2	D3	L1	L3	B3 seria 1	B3 seria 2	T seria 1	T seria 2	stała rękojeść cylindryczna
K0161.2080X10	**K0161.3080X10**	80	10	-	26	16	31	3	-	11,4	-	ø18 x M6 x 40
K0161.2080X12	**K0161.3080X12**	80	-	12	26	16	31	-	4	-	13,8	ø18 x M6 x 40
K0161.2100X10	**K0161.3100X10**	100	10	-	31	17	34	3	-	11,4	-	ø18 x M6 x 40
K0161.2100X12	**K0161.3100X12**	100	-	12	31	17	34	-	4	-	13,8	ø18 x M6 x 40
K0161.2125X12	**K0161.3125X12**	125	12	-	30	18	37	4	-	13,8	-	ø21 x M8 x 50
K0161.2125X14	**K0161.3125X14**	125	-	14	30	18	37	-	5	-	16,3	ø21 x M8 x 50
K0161.2140X14	**K0161.3140X14**	140	14	-	34	19	34	5	-	16,3	-	ø21 x M8 x 50
K0161.2140X15	**K0161.3140X15**	140	-	15	34	19	34	-	5	-	17,3	ø21 x M8 x 50
K0161.2160X15	**K0161.3160X15**	160	15	-	40	20	40	5	-	17,3	-	ø26 x M10 x 80
K0161.2160X16	**K0161.3160X16**	160	-	16	40	20	40	-	5	-	18,3	ø26 x M10 x 80
K0161.2200X18	**K0161.3200X18**	200	18	-	50	24	46	6	-	20,8	-	ø26 x M10 x 80
K0161.2200X20	**K0161.3200X20**	200	-	20	50	24	46	-	6	-	22,8	ø26 x M10 x 80
K0161.2250X22	**K0161.3250X22**	250	22	-	50	28	49	6	-	24,8	-	ø28 x M12 x 90
K0161.2250X24	**K0161.3250X24**	250	-	24	50	28	49	-	8	-	27,3	ø28 x M12 x 90

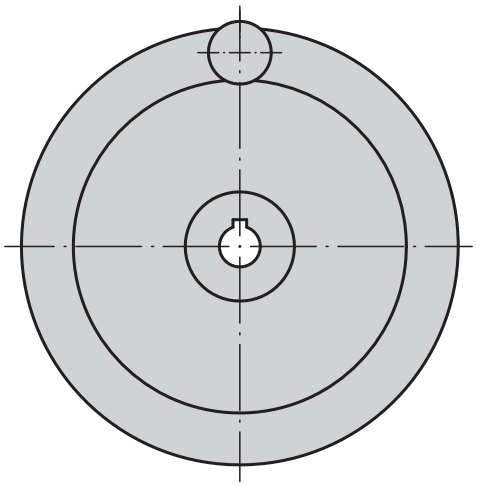
KIPP Koła ręczne pełne z aluminium, z rękojeścią obrotową

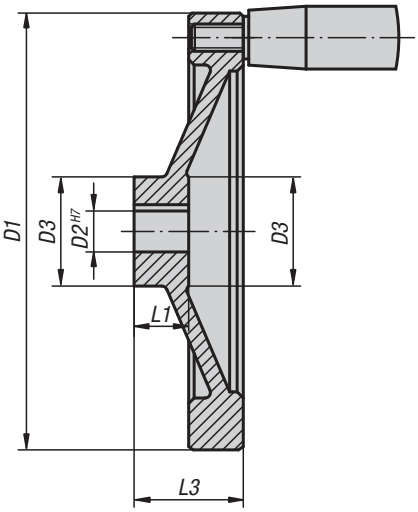
Nr Zamówienia bez rowka	Nr Zamówienia z rowkiem	D1	D2 seria 1	D2 seria 2	D3	L1	L3	B3 seria 1	B3 seria 2	T seria 1	T seria 2	obrotowa rękojeść cylindryczna
K0161.4080X10	**K0161.5080X10**	80	10	-	26	16	31	3	-	11,4	-	ø18 x M6 x 40
K0161.4080X12	**K0161.5080X12**	80	-	12	26	16	31	-	4	-	13,8	ø18 x M6 x 40
K0161.4100X10	**K0161.5100X10**	100	10	-	31	17	34	3	-	11,4	-	ø18 x M6 x 40
K0161.4100X12	**K0161.5100X12**	100	-	12	31	17	34	-	4	-	13,8	ø18 x M6 x 40
K0161.4125X12	**K0161.5125X12**	125	12	-	30	18	37	4	-	13,8	-	ø22 x M8 x 56
K0161.4125X14	**K0161.5125X14**	125	-	14	30	18	37	-	5	-	16,3	ø22 x M8 x 56
K0161.4140X14	**K0161.5140X14**	140	14	-	34	19	34	5	-	16,3	-	ø22 x M8 x 56
K0161.4140X15	**K0161.5140X15**	140	-	15	34	19	34	-	5	-	17,3	ø22 x M8 x 56
K0161.4160X15	**K0161.5160X15**	160	15	-	40	20	40	5	-	17,3	-	ø26 x M10 x 80
K0161.4160X16	**K0161.5160X16**	160	-	16	40	20	40	-	5	-	18,3	ø26 x M10 x 80
K0161.4200X18	**K0161.5200X18**	200	18	-	50	24	46	6	-	20,8	-	ø26 x M10 x 80
K0161.4200X20	**K0161.5200X20**	200	-	20	50	24	46	-	6	-	22,8	ø26 x M10 x 80
K0161.4250X22	**K0161.5250X22**	250	22	-	50	28	49	6	-	24,8	-	ø31 x M12 x 102
K0161.4250X24	**K0161.5250X24**	250	-	24	50	28	49	-	8	-	27,3	ø31 x M12 x 102

Koła ręczne pełne,

z aluminium







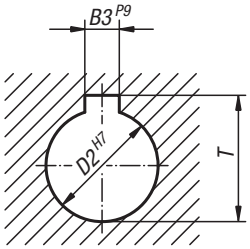
Materiał:
Koło – aluminium.
Rękojeść – duroplast PF 31 DIN 7708, czarny, oska – stal, ocynkowana.

Wersja:
Powlekane proszkowo, czarne.
Wieniec toczony.
Bicie osiowe i promieniowe wieńca w klasie IT 12.

Przykład zamówienia:
K0161.01080X10

Na zapytanie:
Piasty z otworem kwadratowym.

DIN 6885-1



KIPP Koła ręczne pełne, z aluminium, bez rękojeści

Nr Zamówienia bez rowka	Nr Zamówienia z rowkiem	D1	D2 seria 1	D2 seria 2	D3	L1	L3	B3 seria 1	B3 seria 2	T seria 1	T seria 2
K0161.01080X10	**K0161.11080X10**	80	10	-	26	16	31	3	-	11,4	-
K0161.01080X12	**K0161.11080X12**	80	-	12	26	16	31	-	4	-	13,8
K0161.01100X10	**K0161.11100X10**	100	10	-	31	17	34	3	-	11,4	-
K0161.01100X12	**K0161.11100X12**	100	-	12	31	17	34	-	4	-	13,8
K0161.01125X12	**K0161.11125X12**	125	12	-	30	18	37	4	-	13,8	-
K0161.01125X14	**K0161.11125X14**	125	-	14	30	18	37	-	5	-	16,3
K0161.01140X14	**K0161.11140X14**	140	14	-	34	19	34	5	-	16,3	-
K0161.01140X15	**K0161.11140X15**	140	-	15	34	19	34	-	5	-	17,3
K0161.01160X15	**K0161.11160X15**	160	15	-	40	20	40	5	-	17,3	-
K0161.01160X16	**K0161.11160X16**	160	-	16	40	20	40	-	5	-	18,3
K0161.01200X18	**K0161.11200X18**	200	18	-	50	24	46	6	-	20,8	-
K0161.01200X20	**K0161.11200X20**	200	-	20	50	24	46	-	6	-	22,8
K0161.01250X22	**K0161.11250X22**	250	22	-	50	28	49	6	-	24,8	-
K0161.01250X24	**K0161.11250X24**	250	-	24	50	28	49	-	8	-	27,3

Koła ręczne pełne,

z aluminium

KIPP Koła ręczne pełne z aluminium, z rękojeścią stałą

Nr Zamówienia bez rowka	Nr Zamówienia z rowkiem	D1	D2 seria 1	D2 seria 2	D3	L1	L3	B3 seria 1	B3 seria 2	T seria 1	T seria 2	stała rękojeść cylindryczna
K0161.21080X10	**K0161.31080X10**	80	10	-	26	16	31	3	-	11,4	-	ø18 x M6 x 40
K0161.21080X12	**K0161.31080X12**	80	-	12	26	16	31	-	4	-	13,8	ø18 x M6 x 40
K0161.21100X10	**K0161.31100X10**	100	10	-	31	17	34	3	-	11,4	-	ø18 x M6 x 40
K0161.21100X12	**K0161.31100X12**	100	-	12	31	17	34	-	4	-	13,8	ø18 x M6 x 40
K0161.21125X12	**K0161.31125X12**	125	12	-	30	18	37	4	-	13,8	-	ø21 x M8 x 50
K0161.21125X14	**K0161.31125X14**	125	-	14	30	18	37	-	5	-	16,3	ø21 x M8 x 50
K0161.21140X14	**K0161.31140X14**	140	14	-	34	19	34	5	-	16,3	-	ø21 x M8 x 50
K0161.21140X15	**K0161.31140X15**	140	-	15	34	19	34	-	5	-	17,3	ø21 x M8 x 50
K0161.21160X15	**K0161.31160X15**	160	15	-	40	20	40	5	-	17,3	-	ø26 x M10 x 80
K0161.21160X16	**K0161.31160X16**	160	-	16	40	20	40	-	5	-	18,3	ø26 x M10 x 80
K0161.21200X18	**K0161.31200X18**	200	18	-	50	24	46	6	-	20,8	-	ø26 x M10 x 80
K0161.21200X20	**K0161.31200X20**	200	-	20	50	24	46	-	6	-	22,8	ø26 x M10 x 80
K0161.21250X22	**K0161.31250X22**	250	22	-	50	28	49	6	-	24,8	-	ø28 x M12 x 90
K0161.21250X24	**K0161.31250X24**	250	-	24	50	28	49	-	8	-	27,3	ø28 x M12 x 90

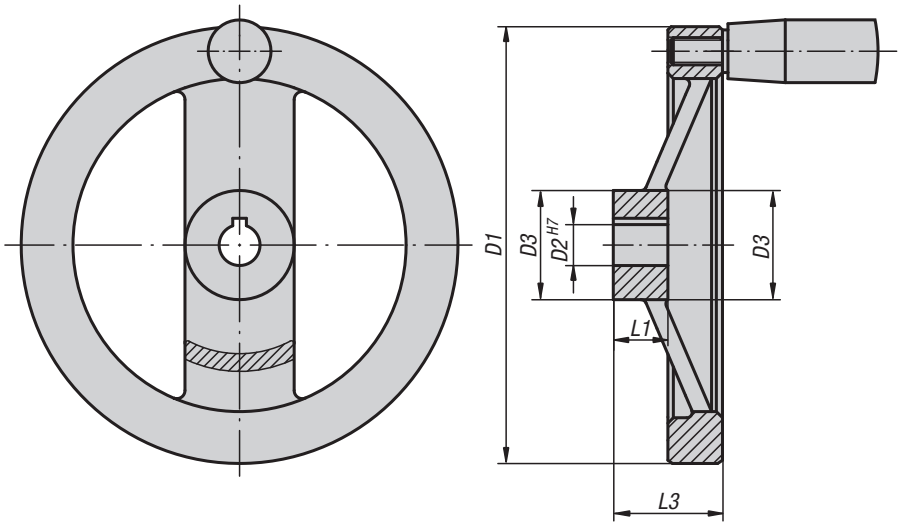
KIPP Koła ręczne pełne z aluminium, z rękojeścią obrotową

Nr Zamówienia bez rowka	Nr Zamówienia z rowkiem	D1	D2 seria 1	D2 seria 2	D3	L1	L3	B3 seria 1	B3 seria 2	T seria 1	T seria 2	obrotowa rękojeść cylindryczna
K0161.41080X10	**K0161.51080X10**	80	10	-	26	16	31	3	-	11,4	-	ø18 x M6 x 40
K0161.41080X12	**K0161.51080X12**	80	-	12	26	16	31	-	4	-	13,8	ø18 x M6 x 40
K0161.41100X10	**K0161.51100X10**	100	10	-	31	17	34	3	-	11,4	-	ø18 x M6 x 40
K0161.41100X12	**K0161.51100X12**	100	-	12	31	17	34	-	4	-	13,8	ø18 x M6 x 40
K0161.41125X12	**K0161.51125X12**	125	12	-	30	18	37	4	-	13,8	-	ø22 x M8 x 56
K0161.41125X14	**K0161.51125X14**	125	-	14	30	18	37	-	5	-	16,3	ø22 x M8 x 56
K0161.41140X14	**K0161.51140X14**	140	14	-	34	19	34	5	-	16,3	-	ø22 x M8 x 56
K0161.41140X15	**K0161.51140X15**	140	-	15	34	19	34	-	5	-	17,3	ø22 x M8 x 56
K0161.41160X15	**K0161.51160X15**	160	15	-	40	20	40	5	-	17,3	-	ø26 x M10 x 80
K0161.41160X16	**K0161.51160X16**	160	-	16	40	20	40	-	5	-	18,3	ø26 x M10 x 80
K0161.41200X18	**K0161.51200X18**	200	18	-	50	24	46	6	-	20,8	-	ø26 x M10 x 80
K0161.41200X20	**K0161.51200X20**	200	-	20	50	24	46	-	6	-	22,8	ø26 x M10 x 80
K0161.41250X22	**K0161.51250X22**	250	22	-	50	28	49	6	-	24,8	-	ø31 x M12 x 102
K0161.41250X24	**K0161.51250X24**	250	-	24	50	28	49	-	8	-	27,3	ø31 x M12 x 102

Koła ręczne 2-ramienne

z aluminium, z prostokątnym wieńcem





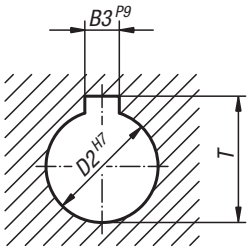
Materiał:
Koło – aluminium.
Rękojeść – duroplast PF 31 DIN 7708, czarny, ośka – stal, ocynkowana.

Wersja:
Wieniec toczony i polerowany.
Bicie osiowe i promieniowe wieńca w klasie IT 12.

Przykład zamówienia:
K0162.4080X10

Na zapytanie:
Piasty z otworem kwadratowym lub koła powlekane tworzywem sztucznym.

DIN 6885-1



KIPP Koła ręczne 2-ramienne z aluminium, z prostokątnym wieńcem, bez rękojeści cylindrycznej

Nr Zamówienia bez rowka	Nr Zamówienia z rowkiem	D1	D2 seria 1	D2 seria 2	D3	L1	L3	B3 seria 1	B3 seria 2	T seria 1	T seria 2
K0162.0080X10	**K0162.1080X10**	80	10	-	24	16	28	3	-	11,4	-
K0162.0080X12	**K0162.1080X12**	80	-	12	24	16	28	-	4	-	13,8
K0162.0100X10	**K0162.1100X10**	100	10	-	26	17	33	3	-	11,4	-
K0162.0100X12	**K0162.1100X12**	100	-	12	26	17	33	-	4	-	13,8
K0162.0125X12	**K0162.1125X12**	125	12	-	31	18	33,5	4	-	13,8	-
K0162.0125X14	**K0162.1125X14**	125	-	14	31	18	33,5	-	5	-	16,3
K0162.0160X14	**K0162.1160X14**	160	14	-	36	20	39	5	-	16,3	-
K0162.0160X16	**K0162.1160X16**	160	-	16	36	20	39	-	5	-	18,3
K0162.0200X18	**K0162.1200X18**	200	18	-	42	24	45	6	-	20,8	-
K0162.0200X20	**K0162.1200X20**	200	-	20	42	24	45	-	6	-	22,8
K0162.0250X22	**K0162.1250X22**	250	22	-	48	28	51	6	-	24,8	-
K0162.0250X26	**K0162.1250X26**	250	-	26	48	28	51	-	8	-	29,3

Koła ręczne 2-ramienne

z aluminium, z prostokątnym wieńcem

KIPP Koła ręczne 2-ramienne z aluminium, z prostokątnym wieńcem, ze stałą rękojeścią cylindryczną

Nr Zamówienia bez rowka	Nr Zamówienia z rowkiem	D1	D2 seria 1	D2 seria 2	D3	L1	L3	B3 seria 1	B3 seria 2	T seria 1	T seria 2	stała rękojeść cylindryczna
K0162.2080X10	**K0162.3080X10**	80	10	-	24	16	28	3	-	11,4	-	ø18 x M6 x 40
K0162.2080X12	**K0162.3080X12**	80	-	12	24	16	28	-	4	-	13,8	ø18 x M6 x 40
K0162.2100X10	**K0162.3100X10**	100	10	-	26	17	33	3	-	11,4	-	ø18 x M6 x 40
K0162.2100X12	**K0162.3100X12**	100	-	12	26	17	33	-	4	-	13,8	ø18 x M6 x 40
K0162.2125X12	**K0162.3125X12**	125	12	-	31	18	33,5	4	-	13,8	-	ø21 x M8 x 50
K0162.2125X14	**K0162.3125X14**	125	-	14	31	18	33,5	-	5	-	16,3	ø21 x M8 x 50
K0162.2160X14	**K0162.3160X14**	160	14	-	36	20	39	5	-	16,3	-	ø26 x M10 x 80
K0162.2160X16	**K0162.3160X16**	160	-	16	36	20	39	-	5	-	18,3	ø26 x M10 x 80
K0162.2200X18	**K0162.3200X18**	200	18	-	42	24	45	6	-	20,8	-	ø26 x M10 x 80
K0162.2200X20	**K0162.3200X20**	200	-	20	42	24	45	-	6	-	22,8	ø26 x M10 x 80
K0162.2250X22	**K0162.3250X22**	250	22	-	48	28	51	6	-	24,8	-	ø28 x M12 x 90
K0162.2250X26	**K0162.3250X26**	250	-	26	48	28	51	-	8	-	29,3	ø28 x M12 x 90

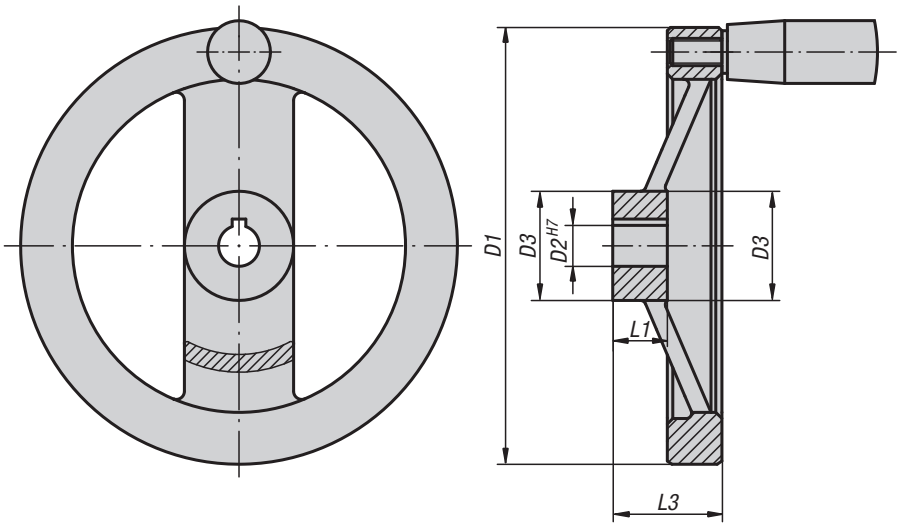
KIPP Koła ręczne 2-ramienne z aluminium, z prostokątnym wieńcem, z obrotową rękojeścią cylindryczną

Nr Zamówienia bez rowka	Nr Zamówienia z rowkiem	D1	D2 seria 1	D2 seria 2	D3	L1	L3	B3 seria 1	B3 seria 2	T seria 1	T seria 2	obrotowa rękojeść cylindryczna
K0162.4080X10	**K0162.5080X10**	80	10	-	24	16	28	3	-	11,4	-	ø18 x M6 x 40
K0162.4080X12	**K0162.5080X12**	80	-	12	24	16	28	-	4	-	13,8	ø18 x M6 x 40
K0162.4100X10	**K0162.5100X10**	100	10	-	26	17	33	3	-	11,4	-	ø18 x M6 x 40
K0162.4100X12	**K0162.5100X12**	100	-	12	26	17	33	-	4	-	13,8	ø18 x M6 x 40
K0162.4125X12	**K0162.5125X12**	125	12	-	31	18	33,5	4	-	13,8	-	ø22 x M8 x 56
K0162.4125X14	**K0162.5125X14**	125	-	14	31	18	33,5	-	5	-	16,3	ø22 x M8 x 56
K0162.4160X14	**K0162.5160X14**	160	14	-	36	20	39	5	-	16,3	-	ø26 x M10 x 80
K0162.4160X16	**K0162.5160X16**	160	-	16	36	20	39	-	5	-	18,3	ø26 x M10 x 80
K0162.4200X18	**K0162.5200X18**	200	18	-	42	24	45	6	-	20,8	-	ø26 x M10 x 80
K0162.4200X20	**K0162.5200X20**	200	-	20	42	24	45	-	6	-	22,8	ø26 x M10 x 80
K0162.4250X22	**K0162.5250X22**	250	22	-	48	28	51	6	-	24,8	-	ø31 x M12 x 102
K0162.4250X26	**K0162.5250X26**	250	-	26	48	28	51	-	8	-	29,3	ø31 x M12 x 102

Koła ręczne 2-ramienne

z aluminium, z prostokątnym wieńcem





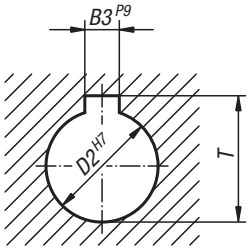
Materiał:
Koło – aluminium.
Rękojeść – duroplast PF 31 DIN 7708, czarny, ośka – stal, ocynkowana.

Wersja:
Powlekane proszkowo, czarne.
Wieniec toczony.
Bicie osiowe i promieniowe wieńca w klasie IT 12.

Przykład zamówienia:
K0162.01080X10

Na zapytanie:
Piasty z otworem kwadratowym.

DIN 6885-1



KIPP Koła ręczne 2-ramienne z aluminium, z prostokątnym wieńcem, bez rękojeści cylindrycznej

Nr Zamówienia bez rowka	Nr Zamówienia z rowkiem	D1	D2 seria 1	D2 seria 2	D3	L1	L3	B3 seria 1	B3 seria 2	T seria 1	T seria 2
K0162.01080X10	**K0162.11080X10**	80	10	-	24	16	28	3	-	11,4	-
K0162.01080X12	**K0162.11080X12**	80	-	12	24	16	28	-	4	-	13,8
K0162.01100X10	**K0162.11100X10**	100	10	-	26	17	33	3	-	11,4	-
K0162.01100X12	**K0162.11100X12**	100	-	12	26	17	33	-	4	-	13,8
K0162.01125X12	**K0162.11125X12**	125	12	-	31	18	33,5	4	-	13,8	-
K0162.01125X14	**K0162.11125X14**	125	-	14	31	18	33,5	-	5	-	16,3
K0162.01160X14	**K0162.11160X14**	160	14	-	36	20	39	5	-	16,3	-
K0162.01160X16	**K0162.11160X16**	160	-	16	36	20	39	-	5	-	18,3
K0162.01200X18	**K0162.11200X18**	200	18	-	42	24	45	6	-	20,8	-
K0162.01200X20	**K0162.11200X20**	200	-	20	42	24	45	-	6	-	22,8
K0162.01250X22	**K0162.11250X22**	250	22	-	48	28	51	6	-	24,8	-
K0162.01250X26	**K0162.11250X26**	250	-	26	48	28	51	-	8	-	29,3

Koła ręczne 2-ramienne

z aluminium, z prostokątnym wieńcem

KIPP Koła ręczne 2-ramienne z aluminium, z prostokątnym wieńcem, ze stałą rękojeścią cylindryczną

Nr Zamówienia bez rowka	Nr Zamówienia z rowkiem	D1	D2 seria 1	D2 seria 2	D3	L1	L3	B3 seria 1	B3 seria 2	T seria 1	T seria 2	stała rękojeść cylindryczna
K0162.21080X10	**K0162.31080X10**	80	10	-	24	16	28	3	-	11,4	-	ø18 x M6 x 40
K0162.21080X12	**K0162.31080X12**	80	-	12	24	16	28	-	4	-	13,8	ø18 x M6 x 40
K0162.21100X10	**K0162.31100X10**	100	10	-	26	17	33	3	-	11,4	-	ø18 x M6 x 40
K0162.21100X12	**K0162.31100X12**	100	-	12	26	17	33	-	4	-	13,8	ø18 x M6 x 40
K0162.21125X12	**K0162.31125X12**	125	12	-	31	18	33,5	4	-	13,8	-	ø21 x M8 x 50
K0162.21125X14	**K0162.31125X14**	125	-	14	31	18	33,5	-	5	-	16,3	ø21 x M8 x 50
K0162.21160X14	**K0162.31160X14**	160	14	-	36	20	39	5	-	16,3	-	ø26 x M10 x 80
K0162.21160X16	**K0162.31160X16**	160	-	16	36	20	39	-	5	-	18,3	ø26 x M10 x 80
K0162.21200X18	**K0162.31200X18**	200	18	-	42	24	45	6	-	20,8	-	ø26 x M10 x 80
K0162.21200X20	**K0162.31200X20**	200	-	20	42	24	45	-	6	-	22,8	ø26 x M10 x 80
K0162.21250X22	**K0162.31250X22**	250	22	-	48	28	51	6	-	24,8	-	ø28 x M12 x 90
K0162.21250X26	**K0162.31250X26**	250	-	26	48	28	51	-	8	-	29,3	ø28 x M12 x 90

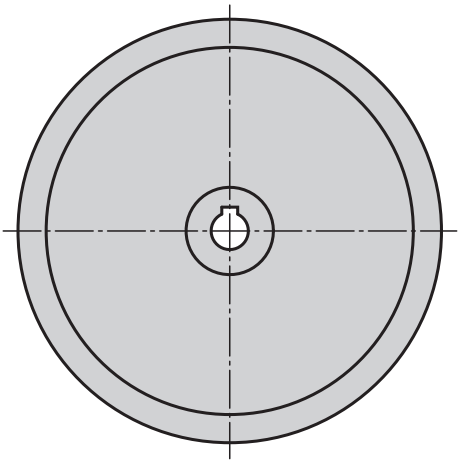
KIPP Koła ręczne 2-ramienne z aluminium, z prostokątnym wieńcem, z obrotową rękojeścią cylindryczną

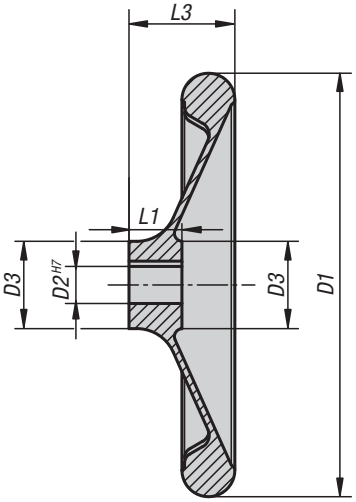
Nr Zamówienia bez rowka	Nr Zamówienia z rowkiem	D1	D2 seria 1	D2 seria 2	D3	L1	L3	B3 seria 1	B3 seria 2	T seria 1	T seria 2	obrotowa rękojeść cylindryczna
K0162.41080X10	**K0162.51080X10**	80	10	-	24	16	28	3	-	11,4	-	ø18 x M6 x 40
K0162.41080X12	**K0162.51080X12**	80	-	12	24	16	28	-	4	-	13,8	ø18 x M6 x 40
K0162.41100X10	**K0162.51100X10**	100	10	-	26	17	33	3	-	11,4	-	ø18 x M6 x 40
K0162.41100X12	**K0162.51100X12**	100	-	12	26	17	33	-	4	-	13,8	ø18 x M6 x 40
K0162.41125X12	**K0162.51125X12**	125	12	-	31	18	33,5	4	-	13,8	-	ø22 x M8 x 56
K0162.41125X14	**K0162.51125X14**	125	-	14	31	18	33,5	-	5	-	16,3	ø22 x M8 x 56
K0162.41160X14	**K0162.51160X14**	160	14	-	36	20	39	5	-	16,3	-	ø26 x M10 x 80
K0162.41160X16	**K0162.51160X16**	160	-	16	36	20	39	-	5	-	18,3	ø26 x M10 x 80
K0162.41200X18	**K0162.51200X18**	200	18	-	42	24	45	6	-	20,8	-	ø26 x M10 x 80
K0162.41200X20	**K0162.51200X20**	200	-	20	42	24	45	-	6	-	22,8	ø26 x M10 x 80
K0162.41250X22	**K0162.51250X22**	250	22	-	48	28	51	6	-	24,8	-	ø31 x M12 x 102
K0162.41250X26	**K0162.51250X26**	250	-	26	48	28	51	-	8	-	29,3	ø31 x M12 x 102

Koła ręczne pełne,

podobne do DIN 950, z aluminium







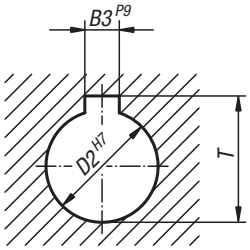
Materiał:
Koło – aluminium.

Wersja:
Wieniec toczony i polerowany.
Bicie osiowe i promieniowe wieńca w klasie IT 12.

Przykład zamówienia:
K0163.0080X10

Na zapytanie:
Piasty z otworem kwadratowym lub koła powlekane tworzywem sztucznym.

DIN 6885-1

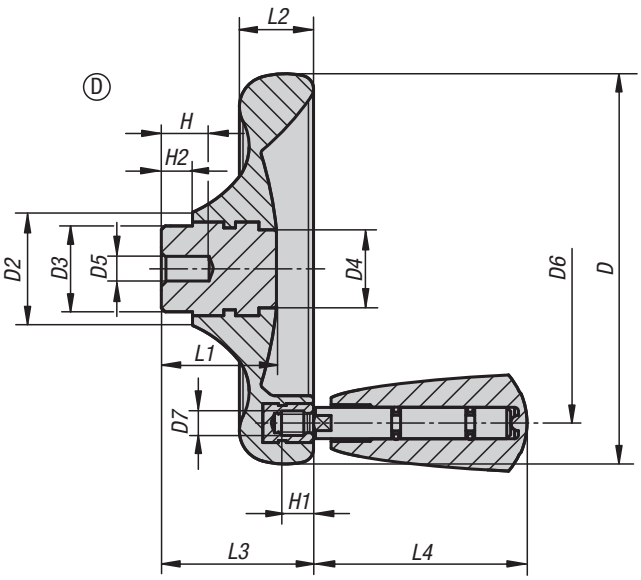


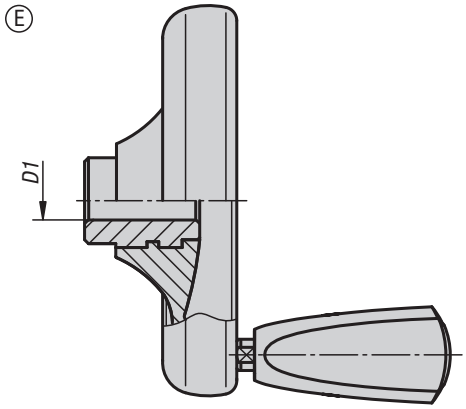
KIPP Koła ręczne pełne, podobne do DIN 950, z aluminium

Nr Zamówienia bez rowka	Nr Zamówienia z rowkiem	D1	D2 seria 1	D2 seria 2	D3	L1	L3	B3 seria 1	B3 seria 2	T seria 1	T seria 2
K0163.0080X10	**K0163.1080X10**	80	10	-	25	16	30	3	-	11,4	-
K0163.0080X12	**K0163.1080X12**	80	-	12	25	16	30	-	4	-	13,8
K0163.0100X10	**K0163.1100X10**	100	10	-	28	17	31	3	-	11,4	-
K0163.0100X12	**K0163.1100X12**	100	-	12	28	17	31	-	4	-	13,8
K0163.0120X12	**K0163.1120X12**	120	12	-	27	18	30	4	-	13,8	-
K0163.0120X14	**K0163.1120X14**	120	-	14	27	18	30	-	5	-	16,3
K0163.0160X14	**K0163.1160X14**	160	14	-	34	20	40	5	-	16,3	-
K0163.0160X16	**K0163.1160X16**	160	-	16	34	20	40	-	5	-	18,3
K0163.0200X18	**K0163.1200X18**	200	18	-	40	24	44	6	-	20,8	-
K0163.0200X22	**K0163.1200X22**	200	-	22	40	24	44	-	6	-	24,8
K0163.0250X22	**K0163.1250X22**	250	22	-	49	28	61	6	-	24,8	-
K0163.0250X26	**K0163.1250X26**	250	-	26	49	28	61	-	8	-	29,3
K0163.0280X24	**K0163.1280X24**	280	24	-	51	30	38	8	-	27,3	-
K0163.0280X28	**K0163.1280X28**	280	-	28	51	30	38	-	8	-	31,3
K0163.0360X28	**K0163.1360X28**	360	28	-	63	35	73	8	-	31,3	-
K0163.0360X32	**K0163.1360X32**	360	-	32	63	35	73	-	10	-	35,3

Koła ręczne pełne

z rękojeścią obrotową







Materiał:
Duroplast PF 31, czarny.
Piasta – stal, niklowana lub stal nierdzewna 1.4305, z połyskiem.
Rękojeść obrotowa, części stalowe - niklowane lub stal nierdzewna 1.4305, z połyskiem.

Wersja:
Wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K0164.0125X08

Wskazówka:
Koło jest dostarczane z niezamontowaną rękojeścią.

Na zapytanie:
Inne otwory pasowane.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma D: Wstępnie nawiercony
Forma E: z otworem pasowanym

KIPP Koła ręczne pełne z rękojeścią obrotową

Nr Zamówienia Forma D	Nr Zamówienia Forma E	Rozmiar	D	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	H	H1	H2	L1	L2	L3	L4
K0164.0100X06	**K0164.1100X10**	1	100	-/10 H8	29	22	20	6/-	79	M6	12/-	9	8	29,5	19	39	54,7
K0164.0125X08	**K0164.1125X12**	2	125	-/12 H8	34	26	21	8/-	101	M6	15/-	9	8	34	24	46	54,7
K0164.0140X08	**K0164.1140X14**	3	140	-/14 H8	39	30	25	8/-	110	M8	16/-	12	8	38,5	27	52	82,2
K0164.0160X10	**K0164.1160X16**	4	160	-/16 H8	43	33	30	10/-	128	M8	20/-	12	8	41,3	30,1	57	82,2
-	**K0164.1160X18**	4	160	18 H8	43	33	30	-	128	M8	-	12	8	41,3	30,1	57	82,2

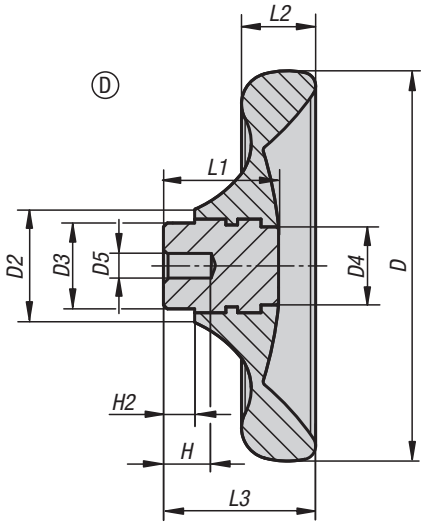
KIPP Koła ręczne pełne z obrotową rękojeścią, części stalowe - nierdzewne.

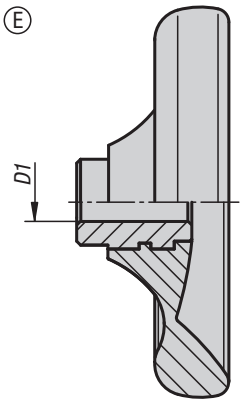
Nr Zamówienia Forma D	Nr Zamówienia Forma E	Rozmiar	D	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	H	H1	H2	L1	L2	L3	L4
K0164.2100X06	**K0164.3100X10**	1	100	-/10 H7	29	22	20	6/-	79	M6	12/-	9	8	29,5	19	39	54,7
K0164.2125X08	**K0164.3125X12**	2	125	-/12 H7	34	26	21	8/-	101	M6	15/-	9	8	34	24	46	54,7
K0164.2140X08	**K0164.3140X14**	3	140	-/14 H7	39	30	25	8/-	110	M8	16/-	12	8	38,5	27	52	82,2
K0164.2160X10	**K0164.3160X16**	4	160	-/16 H7	43	33	30	10/-	128	M8	20/-	12	8	41,3	30,1	57	82,2
-	**K0164.3160X18**	4	160	18 H7	43	33	30	-	128	M8	-	12	8	41,3	30,1	57	82,2

Koła ręczne pełne

bez rękojeści







Materiał:
Duroplast PF 31, czarny.
Piasta – stal, niklowana lub stal nierdzewna 1.4305, z połyskiem.

Wersja:
Wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K0165.0100X06

Na zapytanie:
Inne otwory pasowane.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma D: Wstępnie nawiercony
Forma E: z otworem pasowanym

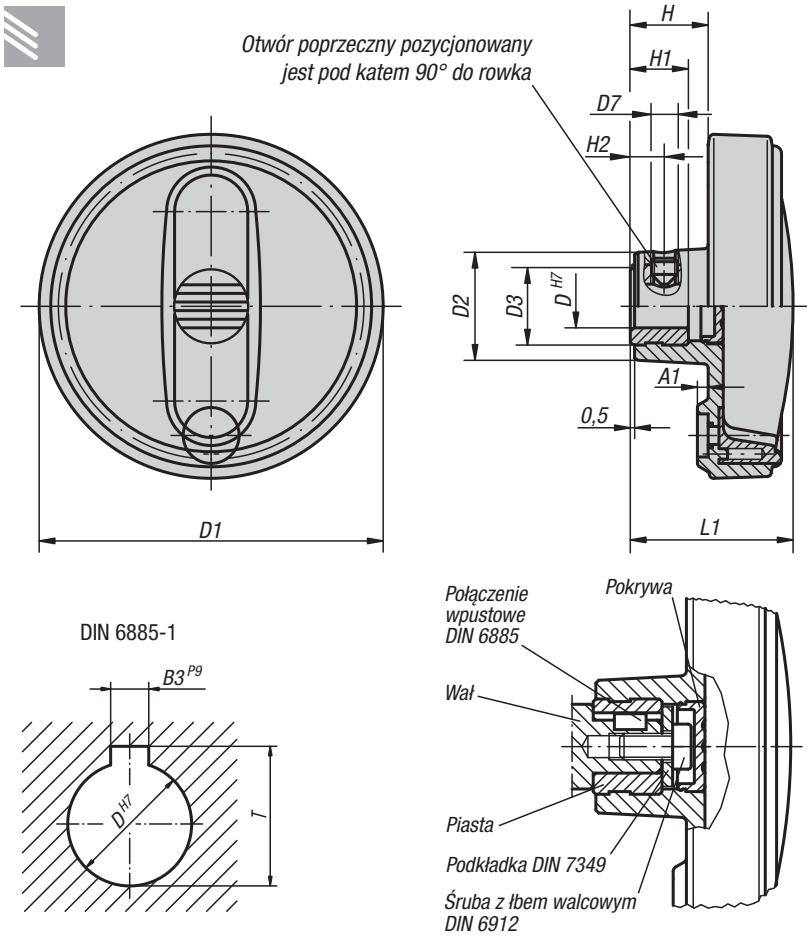
KIPP Koła ręczne pełne bez rękojeści, tulejka stalowa

Nr Zamówienia Forma D	Nr Zamówienia Forma E	Rozmiar	D	D1	D2	D3	D4	D5	H	H2	L1	L2	L3
K0165.0100X06	**K0165.1100X10**	1	100	-/10 H8	29	22	20	6/-	12/-	8	29,5	19	39
K0165.0125X08	**K0165.1125X12**	2	125	-/12 H8	34	26	21	8/-	15/-	8	34	24	46
K0165.0140X08	**K0165.1140X14**	3	140	-/14 H8	39	30	25	8/-	16/-	8	38,5	27	52
K0165.0160X10	**K0165.1160X16**	4	160	-/16 H8	43	33	30	10/-	20/-	8	41,3	30,1	57
-	**K0165.1160X18**	4	160	18 H8	43	33	30	-	-	8	41,3	30,1	57

KIPP Koła ręczne pełne bez rękojeści, tulejka ze stali nierdzewnej

Nr Zamówienia Forma D	Nr Zamówienia Forma E	Rozmiar	D	D1	D2	D3	D4	D5	H	H2	L1	L2	L3
K0165.2100X06	**K0165.3100X10**	1	100	-/10 H7	29	22	20	6/-	12/-	8	29,5	19	39
K0165.2125X08	**K0165.3125X12**	2	125	-/12 H7	34	26	21	8/-	15/-	8	34	24	46
K0165.2140X08	**K0165.3140X14**	3	140	-/14 H7	39	30	25	8/-	16/-	8	38,5	27	52
K0165.2160X10	**K0165.3160X16**	4	160	-/16 H7	43	33	30	10/-	20/-	8	41,3	30,1	57
-	**K0165.3160X18**	4	160	18 H7	43	33	30	-	-	8	41,3	30,1	57

Koła ręczne





O jakości kół ręcznych z rodziny Novo-Grip decyduje absolutnie pewny i precyzyjny obrót oraz chwyt. W koła te można wyposażać maszyny i urządzenia o bardzo dużej wydajności, zachowując najwyższe standardy bezpieczeństwa.

Materiał:
Termoplast czarnoszary.

Wersja:
Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0256.108008

Wskazówka:
Osłona piasty dołączona jest luzem.
Koła ręczne można mocować osiowo na wałku przez wpust za pomocą kołka poprzecznego lub śruby z łbem walcowym DIN 6912 i podkładki DIN 7349. W przypadku wersji z otworem poprzecznym mocowanie odbywa się za pomocą wkręcanego trzpienia gwintowanego ISO 4026 (DIN 913).

KIPP Koła ręczne

Nr Zamówienia bez rowka	Nr Zamówienia z rowkiem	Rozmiar	D	D1	D2	D3	A1	H	H1	L1	B3	T
K0256.108008	K0256.10800802	1	8	80	25	19	2,5	17,5	13	37,5	-/2	-/9
K0256.108010	K0256.10801003	1	10	80	25	19	2,5	17,5	13	37,5	-/3	-/11,4
K0256.108012	K0256.10801204	1	12	80	25	19	2,5	17,5	13	37,5	-/4	-/13,8
K0256.210010	K0256.21001003	2	10	100	28	19	3	20	13	44	-/3	-/11,4
K0256.210012	K0256.21001204	2	12	100	28	19	3	20	13	44	-/4	-/13,8
K0256.312512	K0256.31251204	3	12	125	35	25	4	23,5	18,5	53	-/4	-/13,8
K0256.312514	K0256.31251405	3	14	125	35	25	4	23,5	18,5	53	-/5	-/16,3
K0256.312516	K0256.31251605	3	16	125	35	25	4	23,5	18,5	53	-/5	-/18,3
K0256.416014	K0256.41601405	4	14	160	45	25	5,6	28	18,5	64,5	-/5	-/16,3
K0256.416016	K0256.41601605	4	16	160	45	25	5,6	28	18,5	64,5	-/5	-/18,3

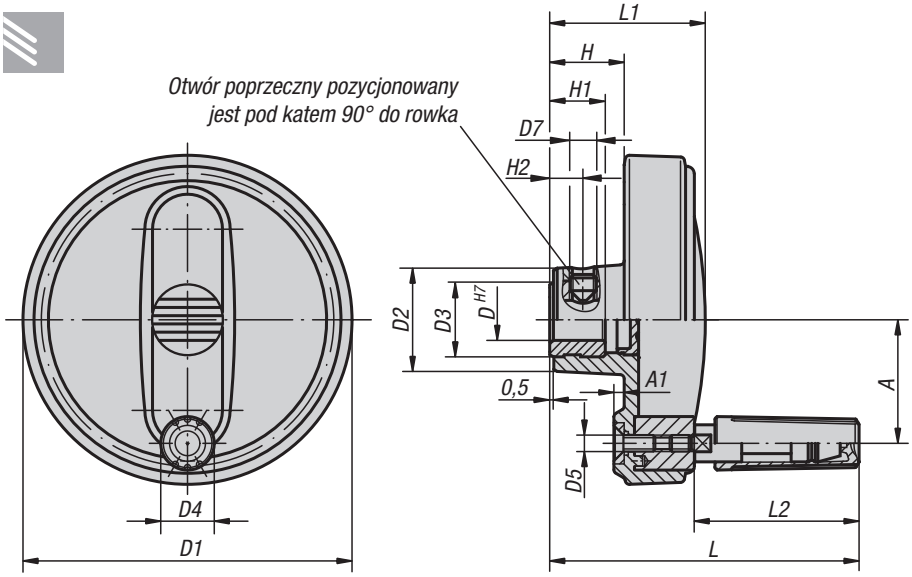
KIPP Koła ręczne z otworem poprzecznym

Nr Zamówienia bez rowka	Nr Zamówienia z rowkiem	Rozmiar	D	D1	D2	D3	D7	A1	H	H1	H2	L1	B3	T
K0256.1080086	K0256.108008026	1	8	80	25	19	M6	2,5	17,5	13	7,5	37,5	-/2	-/9
K0256.1080106	K0256.108010036	1	10	80	25	19	M6	2,5	17,5	13	7,5	37,5	-/3	-/11,4
K0256.1080126	K0256.108012046	1	12	80	25	19	M6	2,5	17,5	13	7,5	37,5	-/4	-/13,8
K0256.2100106	K0256.210010036	2	10	100	28	19	M6	3	20	13	7,5	44	-/3	-/11,4
K0256.2100126	K0256.210012046	2	12	100	28	19	M6	3	20	13	7,5	44	-/4	-/13,8
K0256.3125126	K0256.312512046	3	12	125	35	25	M6	4	23,5	18,5	7,5	53	-/4	-/13,8
K0256.3125146	K0256.312514056	3	14	125	35	25	M6	4	23,5	18,5	7,5	53	-/5	-/16,3
K0256.3125166	K0256.312516056	3	16	125	35	25	M6	4	23,5	18,5	7,5	53	-/5	-/18,3
K0256.4160146	K0256.416014056	4	14	160	45	25	M6	5,6	28	18,5	7,5	64,5	-/5	-/16,3
K0256.4160166	K0256.416016056	4	16	160	45	25	M6	5,6	28	18,5	7,5	64,5	-/5	-/18,3

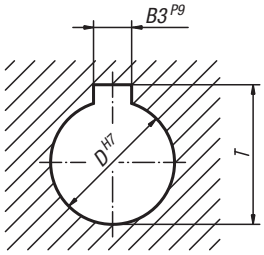
Koła ręczne

z rękojeścią obrotową





DIN 6885-1



Materiał:
Termoplast czarnoszary.

Wersja:
Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0257.108008

Wskazówka:
Osłona piasty i obrotowa rękojeść cylindryczna są dołączone luzem. W celu montażu oś uchwytu należy wkręcić w otwór ustalający.
Koła ręczne można mocować osiowo na wałku przez wpust za pomocą kołka poprzecznego lub śruby z łbem walcowym DIN 6912 i podkładki DIN 7349.
W przypadku wersji z otworem poprzecznym mocowanie odbywa się za pomocą wkręcanego trzpienia gwintowanego ISO 4026 (DIN 913).

KIPP Kóła ręczne z rękojeścią obrotową

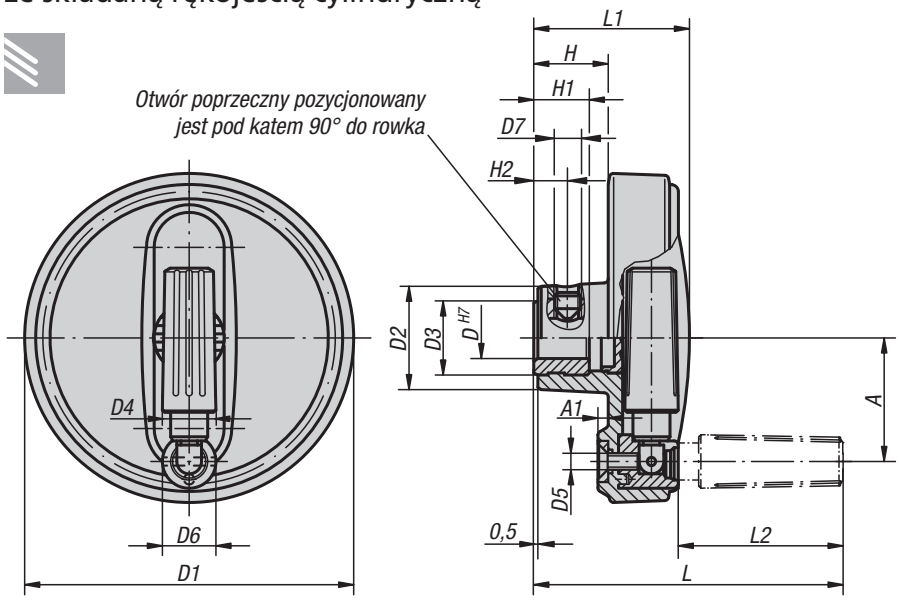
Nr Zamówienia bez rowka	Nr Zamówienia z rowkiem	Rozmiar	D	D1	D2	D3	D4	D5	A	A1	H	H1	L	L1	L2	B3	T
K0257.108008	K0257.10800802	1	8	80	25	19	13	M4	30	2,5	17,5	13	75	37,5	40	-/2	-/9
K0257.108010	K0257.10801003	1	10	80	25	19	13	M4	30	2,5	17,5	13	75	37,5	40	-/3	-/11,4
K0257.108012	K0257.10801204	1	12	80	25	19	13	M4	30	2,5	17,5	13	75	37,5	40	-/4	-/13,8
K0257.210010	K0257.21001003	2	10	100	28	19	16	M5	38	3	20	13	90	44	49,5	-/3	-/11,4
K0257.210012	K0257.21001204	2	12	100	28	19	16	M5	38	3	20	13	90	44	49,5	-/4	-/13,8
K0257.312512	K0257.31251204	3	12	125	35	25	20	M6	47,5	4	23,5	18,5	109	53	60	-/4	-/13,8
K0257.312514	K0257.31251405	3	14	125	35	25	20	M6	47,5	4	23,5	18,5	109	53	60	-/5	-/16,3
K0257.312516	K0257.31251605	3	16	125	35	25	20	M6	47,5	4	23,5	18,5	109	53	60	-/5	-/18,3
K0257.416014	K0257.41601405	4	14	160	45	25	25	M8	62	5,6	28	18,5	144	64,5	83,5	-/5	-/16,3
K0257.416016	K0257.41601605	4	16	160	45	25	25	M8	62	5,6	28	18,5	144	64,5	83,5	-/5	-/18,3

KIPP Koła ręczne z rękojeścią cylindryczną obrotową, z otworem poprzecznym

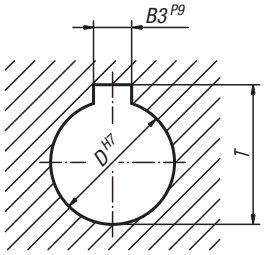
Nr Zamówienia bez rowka	Nr Zamówienia z rowkiem	Rozmiar	D	D1	D2	D3	D4	D5	D7	A	A1	H	H1	H2	L	L1	L2	B3	T
K0257.1080086	K0257.108008026	1	8	80	25	19	13	M4	M6	30	2,5	17,5	13	7,5	75	37,5	40	-/2	-/9
K0257.1080106	K0257.108010036	1	10	80	25	19	13	M4	M6	30	2,5	17,5	13	7,5	75	37,5	40	-/3	-/11,4
K0257.1080126	K0257.108012046	1	12	80	25	19	13	M4	M6	30	2,5	17,5	13	7,5	75	37,5	40	-/4	-/13,8
K0257.2100106	K0257.210010036	2	10	100	28	19	16	M5	M6	38	3	20	13	7,5	90	44	49,5	-/3	-/11,4
K0257.2100126	K0257.210012046	2	12	100	28	19	16	M5	M6	38	3	20	13	7,5	90	44	49,5	-/4	-/13,8
K0257.3125126	K0257.312512046	3	12	125	35	25	20	M6	M6	47,5	4	23,5	18,5	7,5	109	53	60	-/4	-/13,8
K0257.3125146	K0257.312514056	3	14	125	35	25	20	M6	M6	47,5	4	23,5	18,5	7,5	109	53	60	-/5	-/16,3
K0257.3125166	K0257.312516056	3	16	125	35	25	20	M6	M6	47,5	4	23,5	18,5	7,5	109	53	60	-/5	-/18,3
K0257.4160146	K0257.416014056	4	14	160	45	25	25	M8	M6	62	5,6	28	18,5	7,5	144	64,5	83,5	-/5	-/16,3
K0257.4160166	K0257.416016056	4	16	160	45	25	25	M8	M6	62	5,6	28	18,5	7,5	144	64,5	83,5	-/5	-/18,3

Koła ręczne

ze składaną rękojeścią cylindryczną



DIN 6885-1





Materiał:
Termoplast czarnoszary.

Wersja:
Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0258.108008

Wskazówka:
Osłona piasty dołączona jest jako niezamontowana. Koła ręczne można mocować osiowo na wałku przez wpust za pomocą kołka poprzecznego lub śruby z łbem walcowym DIN 6912 i podkładki DIN 7349. W przypadku wersji z otworem poprzecznym mocowanie odbywa się za pomocą wkręcanego trzpienia gwintowanego ISO 4026 (DIN 913). Wskazówki dotyczące montażu patrz K0256.

KIPP Koła ręczne z rękojeścią składaną

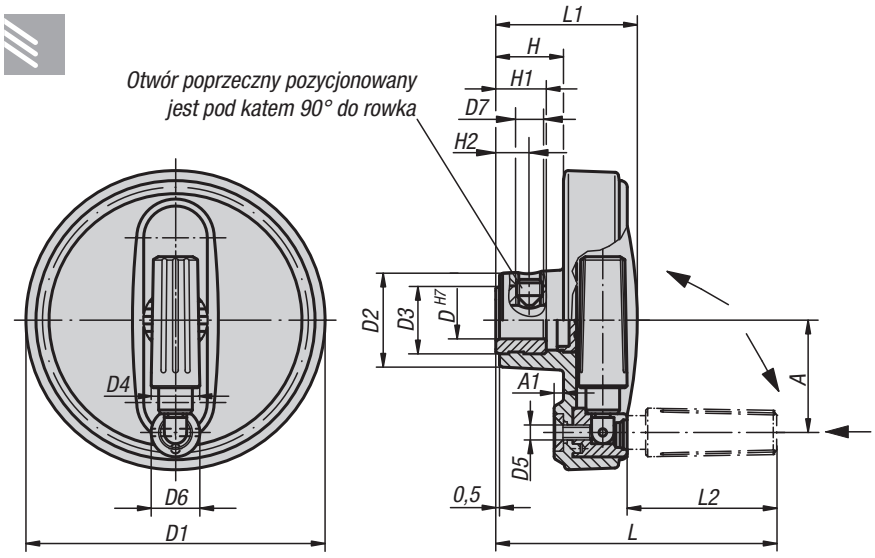
Nr Zamówienia bez rowka	Nr Zamówienia z rowkiem	Rozmiar	D	D1	D2	D3	D4	D5	D6	A	A1	H	H1	L	L1	L2	B3	T
K0258.108008	**K0258.10800802**	1	8	80	25	19	13	M4	13	30	2,5	17,5	13	75	37,5	40	-/2	-/9
K0258.108010	**K0258.10801003**	1	10	80	25	19	13	M4	13	30	2,5	17,5	13	75	37,5	40	-/3	-/11,4
K0258.108012	**K0258.10801204**	1	12	80	25	19	13	M4	13	30	2,5	17,5	13	75	37,5	40	-/4	-/13,8
K0258.210010	**K0258.21001003**	2	10	100	28	19	16	M5	16	38	3	20	13	90	44	49	-/3	-/11,4
K0258.210012	**K0258.21001204**	2	12	100	28	19	16	M5	16	38	3	20	13	90	44	49	-/4	-/13,8
K0258.312512	**K0258.31251204**	3	12	125	35	25	20	M6	20	47,5	4	23,5	18,5	109	53	59,5	-/4	-/13,8
K0258.312514	**K0258.31251405**	3	14	125	35	25	20	M6	20	47,5	4	23,5	18,5	109	53	59,5	-/5	-/16,3
K0258.312516	**K0258.31251605**	3	16	125	35	25	20	M6	20	47,5	4	23,5	18,5	109	53	59,5	-/5	-/18,3
K0258.416014	**K0258.41601405**	4	14	160	45	25	25	M8	26	62	5,6	28	18,5	144	64,5	83,5	-/5	-/16,3
K0258.416016	**K0258.41601605**	4	16	160	45	25	25	M8	26	62	5,6	28	18,5	144	64,5	83,5	-/5	-/18,3

KIPP Koła ręczne ze składaną rękojeścią cylindryczną, z otworem poprzecznym

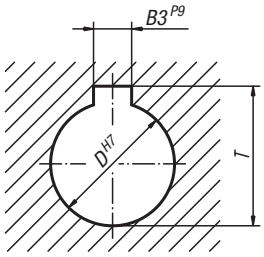
Nr Zamówienia bez rowka	Nr Zamówienia z rowkiem	Rozmiar	D	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	A	A1	H	H1	H2	L	L1	L2	B3	T
K0258.1080086	**K0258.108008026**	1	8	80	25	19	13	M4	13	M6	30	2,5	17,5	13	7,5	75	37,5	40	-/2	-/9
K0258.1080106	**K0258.108010036**	1	10	80	25	19	13	M4	13	M6	30	2,5	17,5	13	7,5	75	37,5	40	-/3	-/11,4
K0258.1080126	**K0258.108012046**	1	12	80	25	19	13	M4	13	M6	30	2,5	17,5	13	7,5	75	37,5	40	-/4	-/13,8
K0258.2100106	**K0258.210010036**	2	10	100	28	19	16	M5	16	M6	38	3	20	13	7,5	90	44	49	-/3	-/11,4
K0258.2100126	**K0258.210012046**	2	12	100	28	19	16	M5	16	M6	38	3	20	13	7,5	90	44	49	-/4	-/13,8
K0258.3125126	**K0258.312512046**	3	12	125	35	25	20	M6	20	M6	47,5	4	23,5	18,5	7,5	109	53	59,5	-/4	-/13,8
K0258.3125146	**K0258.312514056**	3	14	125	35	25	20	M6	20	M6	47,5	4	23,5	18,5	7,5	109	53	59,5	-/5	-/16,3
K0258.3125166	**K0258.312516056**	3	16	125	35	25	20	M6	20	M6	47,5	4	23,5	18,5	7,5	109	53	59,5	-/5	-/18,3
K0258.4160146	**K0258.416014056**	4	14	160	45	25	25	M8	26	M6	62	5,6	28	18,5	7,5	144	64,5	83,5	-/5	-/16,3
K0258.4160166	**K0258.416016056**	4	16	160	45	25	25	M8	26	M6	62	5,6	28	18,5	7,5	144	64,5	83,5	-/5	-/18,3

Koła ręczne

z rękojeścią bezpieczną



DIN 6885-1





Materiał:
Tarcza koła i uchwyt z termoplastu, czarnoszare.

Wersja:
Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0259.108008

Wskazówka:
Osłona piasty dołączona jest jako niezamontowana. Koła ręczne można mocować osiowo na wałku przez wpust za pomocą kołka poprzecznego lub śruby z łbem walcowym DIN 6912 i podkładki DIN 7349.
Aby rękojeść bezpieczną ustawić w pozycji manipulacyjnej, należy wykonać dwie czynności:
– Obrócić uchwyt do oporu wokół osi obrotu (90°).
– Docisnąć uchwyt w kierunku osiowym do pozycji zatrzymania.
Pozycja wciśnięta daje możliwość obracania uchwytem. Po zwolnieniu nastąpi samoczynny powrót do poprzedniego położenia.
W przypadku wersji z otworem poprzecznym mocowanie odbywa się za pomocą wkręcanego trzpienia gwintowanego ISO 4026 (DIN 913).
Wskazówki dotyczące montażu patrz K0256.

KIPP Koła ręczne z rękojeścią bezpieczną

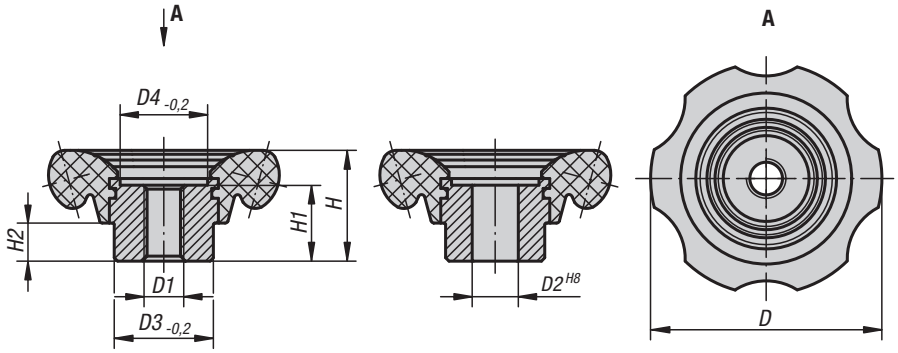
Nr Zamówienia bez rowka	Nr Zamówienia z rowkiem	Rozmiar	D	D1	D2	D3	D4	D5	D6	A	A1	H	H1	L	L1	L2	B3	T
K0259.108008	K0259.10800802	1	8	80	25	19	13	M4	13	30	2,5	17,5	13	73	37,5	38	-/2	-/9
K0259.108010	K0259.10801003	1	10	80	25	19	13	M4	13	30	2,5	17,5	13	73	37,5	38	-/3	-/11,4
K0259.108012	K0259.10801204	1	12	80	25	19	13	M4	13	30	2,5	17,5	13	73	37,5	38	-/4	-/13,8
K0259.210010	K0259.21001003	2	10	100	28	19	16	M5	16	38	3	20	13	88,5	44	47,5	-/3	-/11,4
K0259.210012	K0259.21001204	2	12	100	28	19	16	M5	16	38	3	20	13	88,5	44	47,5	-/4	-/13,8
K0259.312512	K0259.31251204	3	12	125	35	25	20	M6	20	47,5	4	23,5	18,5	108	53	58,5	-/4	-/13,8
K0259.312514	K0259.31251405	3	14	125	35	25	20	M6	20	47,5	4	23,5	18,5	108	53	58,5	-/5	-/16,3
K0259.312516	K0259.31251605	3	16	125	35	25	20	M6	20	47,5	4	23,5	18,5	108	53	58,5	-/5	-/18,3
K0259.416014	K0259.41601405	4	14	160	45	25	25	M8	26	62	5,6	28	18,5	142,5	64,5	82	-/5	-/16,3
K0259.416016	K0259.41601605	4	16	160	45	25	25	M8	26	62	5,6	28	18,5	142,5	64,5	82	-/5	-/18,3

KIPP Koła ręczne z rękojeścią bezpieczną, z otworem poprzecznym

Nr Zamówienia bez rowka	Nr Zamówienia z rowkiem	Rozmiar	D	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	A	A1	H	H1	H2	L	L1	L2	B3	T
K0259.1080086	K0259.108008026	1	8	80	25	19	13	M4	13	M6	30	2,5	17,5	13	7,5	73	37,5	38	-/2	-/9
K0259.1080106	K0259.108010036	1	10	80	25	19	13	M4	13	M6	30	2,5	17,5	13	7,5	73	37,5	38	-/3	-/11,4
K0259.1080126	K0259.108012046	1	12	80	25	19	13	M4	13	M6	30	2,5	17,5	13	7,5	73	37,5	38	-/4	-/13,8
K0259.2100106	K0259.210010036	2	10	100	28	19	16	M5	16	M6	38	3	20	13	7,5	88,5	44	47,5	-/3	-/11,4
K0259.2100126	K0259.210012046	2	12	100	28	19	16	M5	16	M6	38	3	20	13	7,5	88,5	44	47,5	-/4	-/13,8
K0259.3125126	K0259.312512046	3	12	125	35	25	20	M6	20	M6	47,5	4	23,5	18,5	7,5	108	53	58,5	-/4	-/13,8
K0259.3125146	K0259.312514056	3	14	125	35	25	20	M6	20	M6	47,5	4	23,5	18,5	7,5	108	53	58,5	-/5	-/16,3
K0259.3125166	K0259.312516056	3	16	125	35	25	20	M6	20	M6	47,5	4	23,5	18,5	7,5	108	53	58,5	-/5	-/18,3
K0259.4160146	K0259.416014056	4	14	160	45	25	25	M8	26	M6	62	5,6	28	18,5	7,5	142,5	64,5	82	-/5	-/16,3
K0259.4160166	K0259.416016056	4	16	160	45	25	25	M8	26	M6	62	5,6	28	18,5	7,5	142,5	64,5	82	-/5	-/18,3

Pokrętła z występami





Materiał:
Pokrętło – duroplast PF 31. Tulejka – stal, oksydowana.

Wersja:
Wypolerowane na wysoki połysk, czarne.

Przykład zamówienia:
K0184.70112

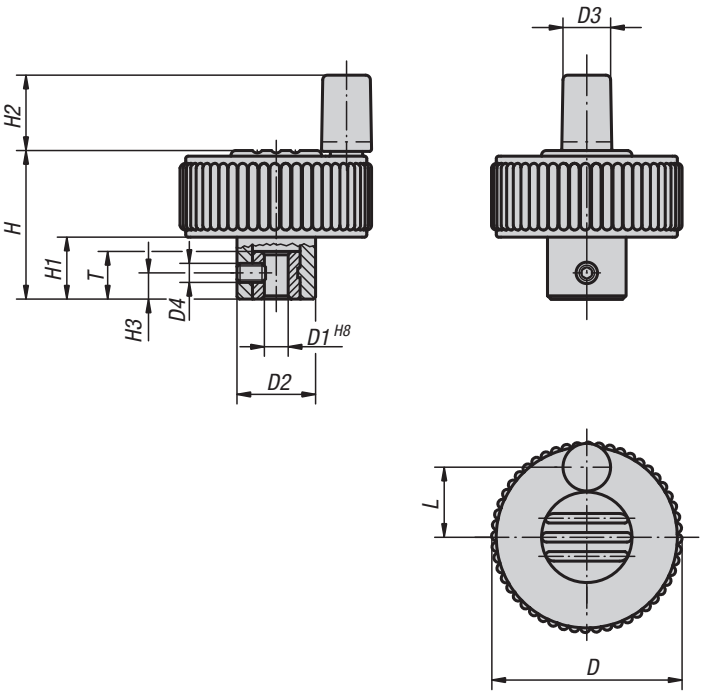
KIPP Pokrętła z występami

Nr Zamówienia	Wersja	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
K0184.70110	Gwint wewnetrzny	70	M10	-	30	26,5	33,5	23	11,5
K0184.70112	Gwint wewnetrzny	70	M12	-	30	26,5	33,5	23	11,5
K0184.83112	Gwint wewnetrzny	83	M12	-	35	31,5	40	28	14
K0184.83116	Gwint wewnetrzny	83	M16	-	35	31,5	40	28	14
K0184.70212	Otwór pasowany	70	-	12	30	26,5	33,5	23	11,5
K0184.70214	Otwór pasowany	70	-	14	30	26,5	33,5	23	11,5
K0184.83214	Otwór pasowany	83	-	14	35	31,5	40	28	14
K0184.83216	Otwór pasowany	83	-	16	35	31,5	40	28	14

Kółka

do pozycjonowania





Wyjątkowe wzornictwo oraz doskonały ergonomiczny kształt sprawiły, że kółko do pozycjonowania jest produktem przyszłości, który umożliwia precyzyjne i pewne pozycjonowanie. Nowoczesna technika maksymalnie ułatwia każdą pracę.

Materiał:
Termoplast czarnoszary.
Tuleja ze stali 5.8.

Wersja:
Stal pasywowana na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K0262.21066 (kolor zaślepki: czerwony)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki. Czarnoszary kolor zaślepki nie wymaga podawania kodu.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma H: bez otworu poprzecznego
Forma M: z otworem poprzecznym i trzpieniem gwintowanym

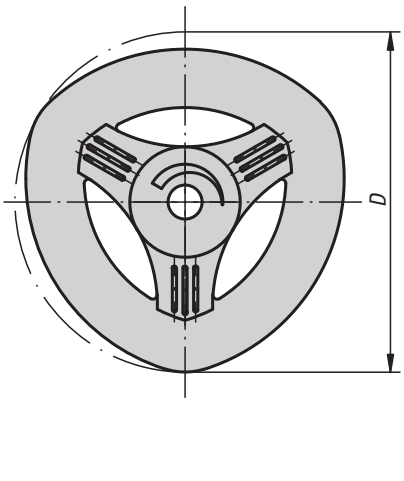
ciemnoszary	jasnoszary Δ = 5	czerwony Δ = 6	żółty Δ = 7
 RAL 7021	 RAL 7035	 RAL 3020	 RAL 1021

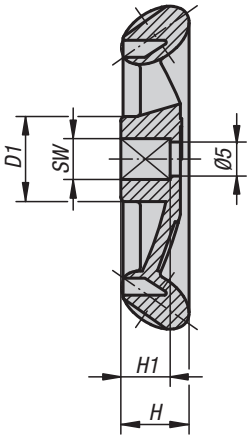
KIPP Kółka radełkowane

Nr Zamówienia	Forma	Rozmiar	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	H3	L	T
K0262.2106Δ	H	1	40	6	16,5	10	-	31	13	16	-	15	10
K0262.2206Δ	H	2	50	6	18	10	-	36	15	16	-	18,5	10
K0262.2308Δ	H	3	63	8	22	10	-	41	17	16	-	25	14
K0262.1106Δ	M	1	40	6	16,5	10	M4	31	13	16	5,5	15	10
K0262.1206Δ	M	2	50	6	18	10	M4	36	15	16	5,5	18,5	10
K0262.1308Δ	M	3	63	8	22	10	M4	41	17	16	8	25	14

Kółka delta







Kółka delta z rodziny NOVO grip to rezultat nadania znakomitym pomysłom, konkretnych kształtów i doskonałej formy. Kształt delty gwarantuje pewny i komfortowy chwyt.

Materiał:
Termoplast wzmocniony włóknem szklanym.

Przykład zamówienia:
K0275.050051 (kółko delta: zielone)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor. Czarnoszary kolor nie wymaga podawania kodu.

ciemnoszary	zielony Δ = 1	czerwony Δ = 2	żółty Δ = 3	niebieski Δ = 4
 RAL 7021	 RAL 6032	 RAL 3020	 RAL 1021	 RAL 5017

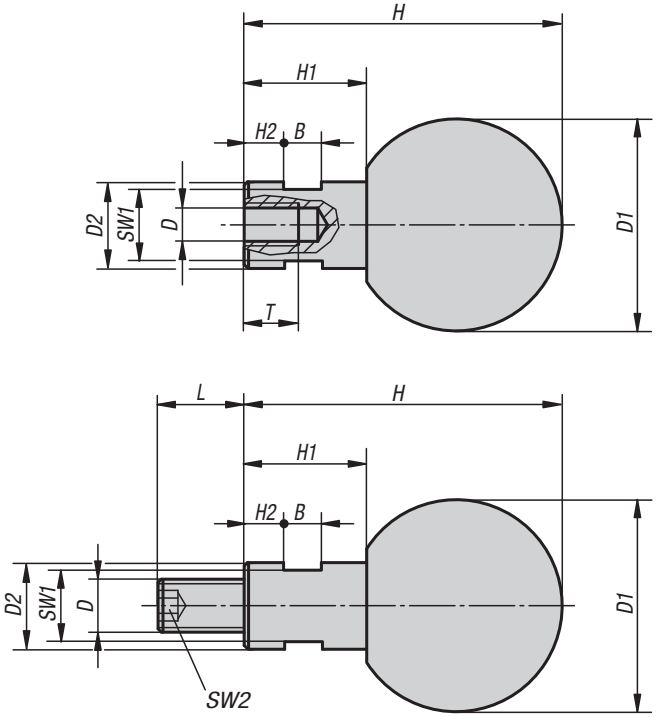
KIPP Kółka delta

Nr Zamówienia	Rozmiar	D	D1	H	H1	Czworokąt wewnętrzny SW
K0275.05005Δ	1	50	12,5	10	7,3	5
K0275.05006Δ	1	50	12,5	10	7,3	6
K0275.06306Δ	2	63	15,8	12,6	9	6
K0275.06307Δ	2	63	15,8	12,6	9	7
K0275.08008Δ	3	80	20	16	12	8
K0275.08009Δ	3	80	20	16	12	9

Rękojeści

z gałką kulistą, obrotowe





Materiał:
Kula z tworzywa termoutwardzalnego PF 31.
Tuleja i sworzeń ze stali lub stali nierdzewnej 1.4305.

Wersja:
Kula czarna błyszcząca.
Stal pasywowana na niebiesko.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0726.061

KIPP Rękojeść zaciskowa z gałką kulistą, obrotowa, z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	D1	D2	T	H	H1	H2	B	SW1
K0726.060	**K0726.1060**	M6	25	10	12,5	37,5	15	5	5	8
K0726.080	**K0726.1080**	M8	32	13	15	48,5	19	6	6	10
K0726.100	**K0726.1100**	M10	40	16	19	61	24	8	8	13
K0726.120	**K0726.1120**	M12	50	20	21,5	78	31	12	10	17

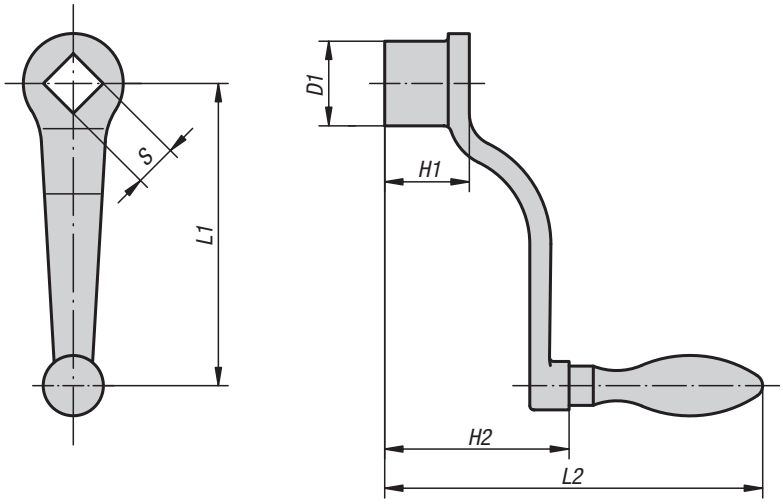
KIPP Rękojeść zaciskowa z gałką kulistą, obrotowa, z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	D1	D2	L	H	H1	H2	B	SW1	SW2
K0726.061	**K0726.1061**	M6	25	10	11	37,5	15	5	5	8	3
K0726.081	**K0726.1081**	M8	32	13	13	48,5	19	6	6	10	4
K0726.101	**K0726.1101**	M10	40	16	14	61	24	8	8	13	5
K0726.121	**K0726.1121**	M12	50	20	21	78	31	12	10	17	6

Korbki

podobne do DIN 468





Materiał:
Korbka - Żeliwo ciągliwe lub żeliwo sferoidalne

Wersja:
Błyszczący.

Przykład zamówienia:
K0684.212X14

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma D: Korbka z rękojeścią obrotową
Forma F: Korbka z rękojeścią stałą

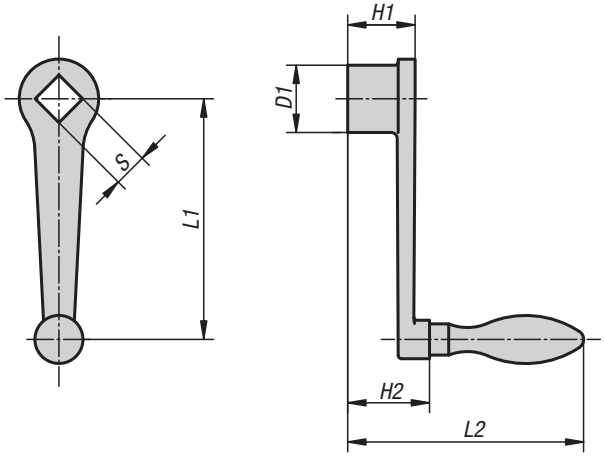
KIPP Korbki podobne do DIN 468

Nr Zamówienia	Forma	L1	L2	S	D1	H1	H2	Średnica rękojeści z obłym chwytem
K0684.206X10	D	63	92	10 +0,2	20	20	40	16
K0684.208X10	D	80	109	10 +0,2	24	24	44	20
K0684.208X12	D	80	109	12 +0,2	24	24	44	20
K0684.210X12	D	100	120	12 +0,2	28	28	55	20
K0684.210X14	D	100	120	14 +0,3	28	28	55	20
K0684.212X14	D	125	141	14 +0,3	34	34	58	25
K0684.212X17	D	125	141	17 +0,3	34	34	58	25
K0684.216X17	D	160	153	17 +0,3	37	38	70	25
K0684.216X19	D	160	153	19 +0,3	37	38	70	25
K0684.220X19	D	200	189	19 +0,3	40	44	84	32
K0684.220X22	D	200	189	22 +0,3	40	44	84	32
K0684.106X10	F	63	92	10 +0,2	20	20	40	16
K0684.108X10	F	80	109	10 +0,2	24	24	44	20
K0684.108X12	F	80	109	12 +0,2	24	24	44	20
K0684.110X12	F	100	120	12 +0,2	28	28	55	20
K0684.110X14	F	100	120	14 +0,3	28	28	55	20
K0684.112X14	F	125	141	14 +0,3	34	34	58	25
K0684.112X17	F	125	141	17 +0,3	34	34	58	25
K0684.116X17	F	160	153	17 +0,3	37	38	70	25
K0684.116X19	F	160	153	19 +0,3	37	38	70	25
K0684.120X19	F	200	189	19 +0,3	40	44	84	32
K0684.120X22	F	200	189	22 +0,3	40	44	84	32

Korbki proste

podobne do DIN 469





Materiał:
Korbka - Żeliwo ciągliwe lub żeliwo sferoidalne

Wersja:
Błyszczący.

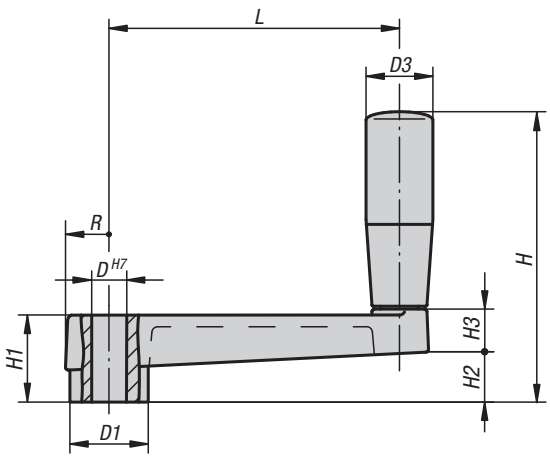
Przykład zamówienia:
K0685.120X22

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma D: Korbka z rękojeścią obrotową
Forma F: Korbka z rękojeścią stałą

KIPP Korbki proste podobne do DIN 469

Nr Zamówienia	Forma	L1	L2	S	D1	H1	H2	Średnica rękojeści z obłym chwytem
K0685.206X10	D	63	80	10 +0,2	20	20	28	16
K0685.208X10	D	80	98	10 +0,2	24	24	33	20
K0685.208X12	D	80	98	12 +0,2	24	24	33	20
K0685.210X12	D	100	102	12 +0,2	28	28	37	20
K0685.210X14	D	100	102	14 +0,3	28	28	37	20
K0685.212X14	D	125	120	14 +0,3	34	34	40	25
K0685.212X17	D	125	120	17 +0,3	34	34	40	25
K0685.216X17	D	160	131	17 +0,3	37	38	48	25
K0685.216X19	D	160	131	19 +0,3	37	38	48	25
K0685.220X19	D	200	158	19 +0,3	40	44	53	32
K0685.220X22	D	200	158	22 +0,3	40	44	53	32
K0685.106X10	F	63	80	10 +0,2	20	20	28	16
K0685.108X10	F	80	98	10 +0,2	24	24	33	20
K0685.108X12	F	80	98	12 +0,2	24	24	33	20
K0685.110X12	F	100	102	12 +0,2	28	28	37	20
K0685.110X14	F	100	102	14 +0,3	28	28	37	20
K0685.112X14	F	125	120	14 +0,3	34	34	40	25
K0685.112X17	F	125	120	17 +0,3	34	34	40	25
K0685.116X17	F	160	131	17 +0,3	37	38	48	25
K0685.116X19	F	160	131	19 +0,3	37	38	48	25
K0685.120X19	F	200	158	19 +0,3	40	44	53	32
K0685.120X22	F	200	158	22 +0,3	40	44	53	32

Korbki aluminiowe





Materiał:
Aluminium.
Rękojeść obrotowa - termoplast

Wersja:
Czarne, powlekane tworzywem sztucznym.
Rękojeść obrotowa - czarna

Przykład zamówienia:
K0727.100

KIPP Korbki aluminiowe

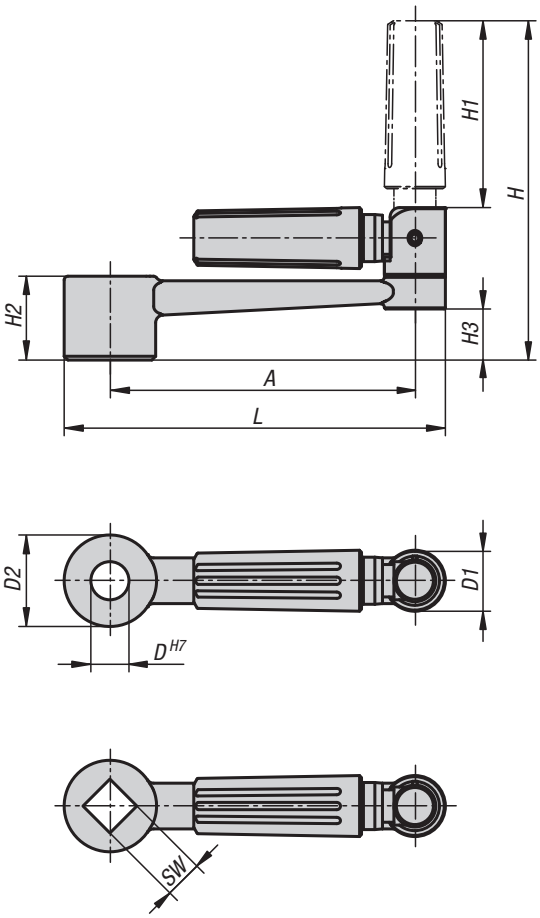
Nr Zamówienia	D	D1	D3	H	H1	H2	H3	L	R
K0727.100	10	23	21	81	24	14	14	80	13
K0727.120	12	27	23	100	28	17	15	100	15
K0727.140	14	32	26	123	34	22	18	125	17,5

Notatki

Korbki aluminiowe

z rękojeścią składaną





Materiał:
Korbka – AlSi9Cu3 (3.2163).
Rękojeść – termoplast (PA6) i stal.

Wersja:
Korbka – części z tworzywa sztucznego powlekane proszkowo, czarne.
Termoplast czarny.
Części stalowe oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0997.1110

Wskazówka:
Podobne do DIN 469.

KIPP Korbki aluminiowe z rękojeścią składaną

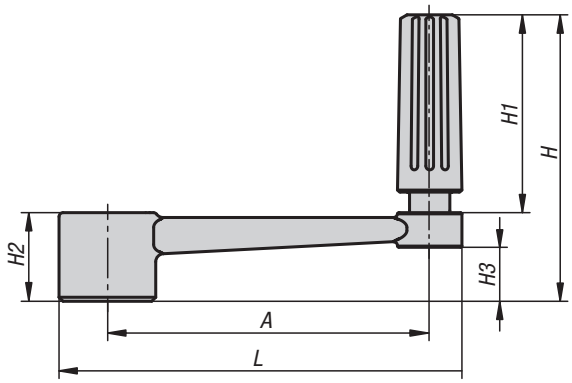
Nr Zamówienia	Wersja	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	A	L
K0997.1110	Otwór pasowany	10	16	24	89	49	22	13,4	80	100
K0997.1212	Otwór pasowany	12	20	28	107,9	59,4	26	16	100	124
K0997.1314	Otwór pasowany	14	26	30	140,5	83,5	28	15,8	125	153
K0997.1417	Otwór pasowany	17	26	34	144,5	83,5	32	19,6	160	190

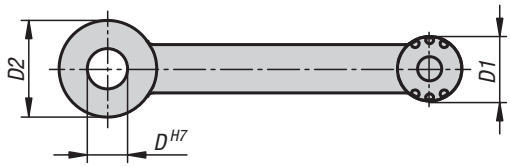
Nr Zamówienia	Wersja	SW (czworokąt)	D1	D2	H	H1	H2	H3	A	L
K0997.2110	Czworokąt wewnętrzny	10	16	24	89	49	22	13,4	80	100
K0997.2212	Czworokąt wewnętrzny	12	20	28	107,9	59,4	26	16	100	124
K0997.2314	Czworokąt wewnętrzny	14	26	30	140,5	83,5	28	15,8	125	153
K0997.2417	Czworokąt wewnętrzny	17	26	34	144,5	83,5	32	19,6	160	190

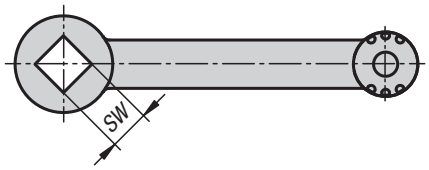
Korbki aluminiowe

z rękojeścią obrotową









Materiał:
Korbka – AlSi9Cu3 (3.2163).
Rękojeść obrotowa – termoplast (PA6) i stal (1.0718).

Wersja:
Korbka – części z tworzywa sztucznego powlekane proszkowo, czarne.
Termoplast czarny.
Części stalowe oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0996.3110

Wskazówka:
Podobne do DIN 469.

KIPP Korbki aluminiowe z rękojeścią obrotową

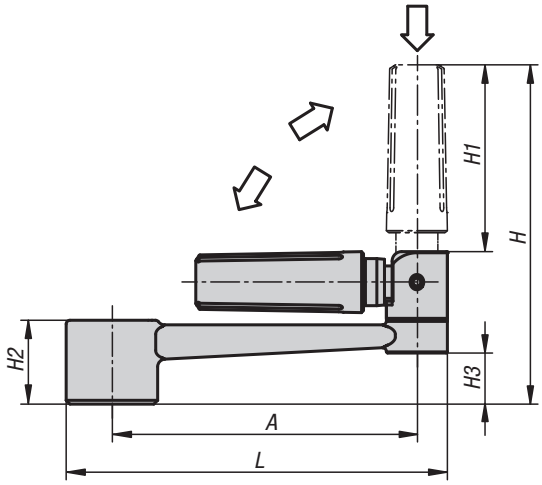
Nr Zamówienia	Wersja	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	A	L
K0996.3110	Otwór pasowany	10	16	24	71,1	49,1	22	13,4	80	100
K0996.3212	Otwór pasowany	12	20	28	87,4	61,4	26	16	100	124
K0996.3314	Otwór pasowany	14	26	30	111	83	28	15,8	125	153
K0996.3417	Otwór pasowany	17	26	34	115	83	32	19,6	160	190

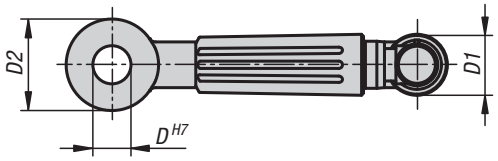
Nr Zamówienia	Wersja	SW (czworokąt)	D1	D2	H	H1	H2	H3	A	L
K0996.4110	Czworokąt wewnętrzny	10	16	24	71,1	49,1	22	13,4	80	100
K0996.4212	Czworokąt wewnętrzny	12	20	28	87,4	61,4	26	16	100	124
K0996.4314	Czworokąt wewnętrzny	14	26	30	111	83	28	15,8	125	153
K0996.4417	Czworokąt wewnętrzny	17	26	34	115	83	32	19,6	160	190

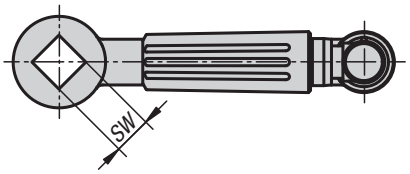
Korbki aluminiowe

z rękojeścią bezpieczną









Materiał:
Korbka, AlSi9Cu3 (3.2163).
Rękojeść bezpieczna – termoplast (PA6) i stal.

Wersja:
Korbka – części z tworzywa sztucznego powlekane proszkowo, czarne.
Termoplast czarny.
Stal oksydowana.

Przykład zamówienia:
K0998.1110

Wskazówka:
Podobne do DIN 469.

KIPP Korbki aluminiowe z rękojeścią bezpieczną

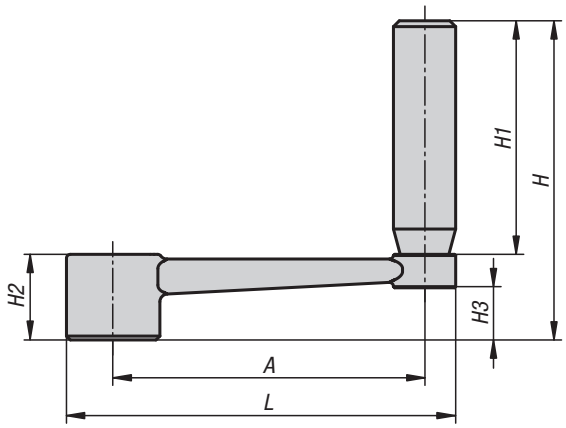
Nr Zamówienia	Wersja	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	A	L
K0998.1110	Otwór pasowany	10	16	24	87,5	47,5	22	13,4	80	100
K0998.1212	Otwór pasowany	12	20	28	106,9	58,4	26	16	100	124
K0998.1314	Otwór pasowany	14	26	30	139,1	82,1	28	15,8	125	153
K0998.1417	Otwór pasowany	17	26	34	143,1	82,1	32	19,6	160	190

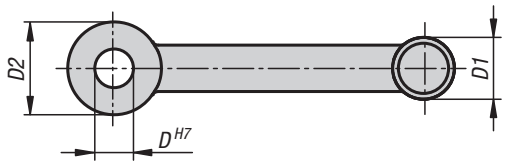
Nr Zamówienia	Wersja	SW (czworokąt)	D1	D2	H	H1	H2	H3	A	L
K0998.2110	Czworokąt wewnętrzny	10	16	24	87,5	47,5	22	13,4	80	100
K0998.2212	Czworokąt wewnętrzny	12	20	28	106,9	58,4	26	16	100	124
K0998.2314	Czworokąt wewnętrzny	14	26	30	139,1	82,1	28	15,8	125	153
K0998.2417	Czworokąt wewnętrzny	17	26	34	143,1	82,1	32	19,6	160	190

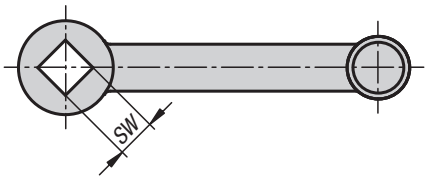
Korbki ze stali nierdzewnej

z rękojeścią obrotową









Materiał:
Korbka – stal nierdzewna 1.4308.
Oś obrotowa – stal nierdzewna 1.4305.
Uchwyt obrotowy – stal nierdzewna 1.4305.
Pierścień rozprężny – stal nierdzewna 1.4310.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0999.3110

Wskazówka:
Podobne do DIN 469.

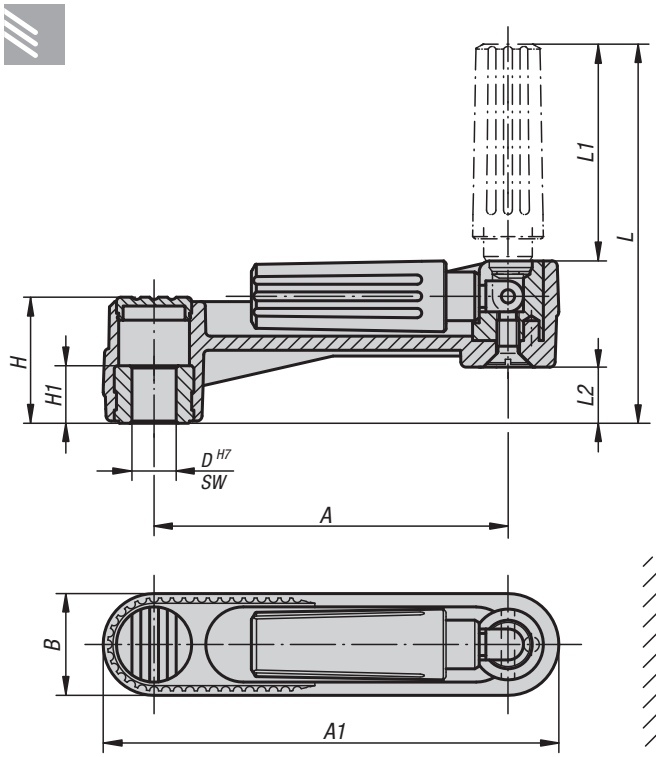
KIPP Korbki ze stali nierdzewnej z rękojeścią obrotową

Nr Zamówienia	Wersja	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	A	L
K0999.3110	Otwór pasowany	10	16	24	82	60	22	13,4	80	100
K0999.3212	Otwór pasowany	12	20	28	98	72	26	16	100	124
K0999.3314	Otwór pasowany	14	26	30	118	90	28	15,8	125	153
K0999.3417	Otwór pasowany	17	26	34	122	90	32	19,6	160	190

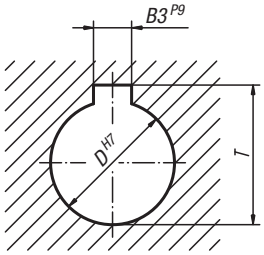
Nr Zamówienia	Wersja	SW (czworokąt)	D1	D2	H	H1	H2	H3	A	L
K0999.4110	Czworokąt wewnętrzny	10	16	24	82	60	22	13,4	80	100
K0999.4212	Czworokąt wewnętrzny	12	20	28	98	72	26	16	100	124
K0999.4314	Czworokąt wewnętrzny	14	26	30	118	90	28	15,8	125	153
K0999.4417	Czworokąt wewnętrzny	17	26	34	122	90	32	19,6	160	190

Korbki

z rękojeścią składaną



DIN 6885-1





Korbki NOVO grip charakteryzują się znormalizowanym rozstawem osi, składaną rękojeścią cylindryczną, twardym tworzywem sztucznym oraz tym, że zakłada się je zarówno na wałek jak i na czop kwadratowy. Ponadto istnieje możliwość ustalania osiowego lub promieniowego.

Materiał:
Termoplast czarnoszary.

Wersja:
Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0266.1108

Wskazówka:
Osłona piasty dołączona jest luzem.
Korbki można ustalać na wałku kołkiem poprzecznym lub śrubą z łbem walcowym DIN 6912 z podkładką DIN 7349, wówczas moment obrotowy przenosi wpust.

KIPP Korbki z rękojeścią składaną

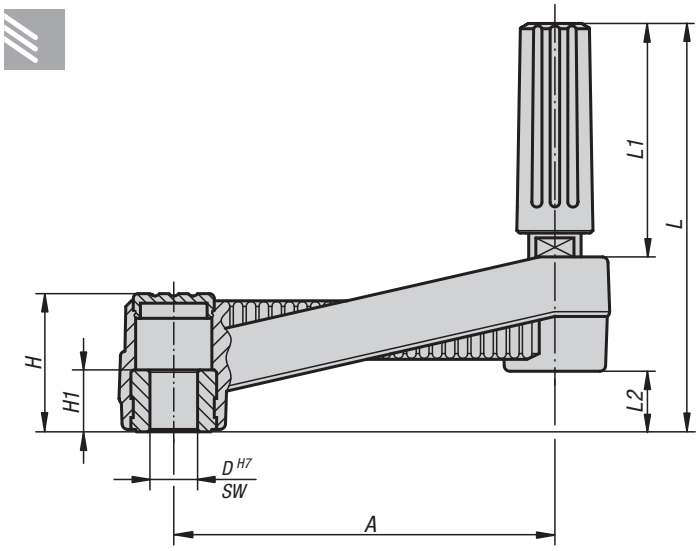
Nr Zamówienia	Wersja	Rozmiar	A	A1	B	D	H	H1	L	L1	L2
K0266.1108	bez rowka	1	80	104	24	8	29	13	85,5	49	13
K0266.1110	bez rowka	1	80	104	24	10	29	13	85,5	49	13
K0266.1210	bez rowka	2	100	129	29	10	36	13	105	59,5	16
K0266.1212	bez rowka	2	100	129	29	12	36	13	105	59,5	16
K0266.1312	bez rowka	3	125	161	36	12	44	18,5	140	83,5	19,5
K0266.1314	bez rowka	3	125	161	36	14	44	18,5	140	83,5	19,5

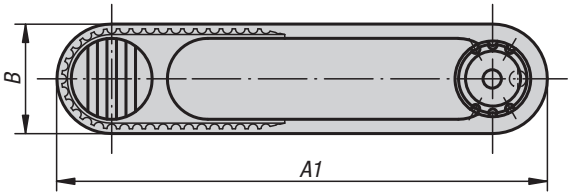
Nr Zamówienia	Wersja	Rozmiar	A	A1	B	D	H	H1	L	L1	L2	B3	T
K0266.110802	z rowkiem	1	80	104	24	8	29	13	85,5	49	13	2	9
K0266.111003	z rowkiem	1	80	104	24	10	29	13	85,5	49	13	3	11,4
K0266.121003	z rowkiem	2	100	129	29	10	36	13	105	59,5	16	3	11,4
K0266.121204	z rowkiem	2	100	129	29	12	36	13	105	59,5	16	4	13,8
K0266.131204	z rowkiem	3	125	161	36	12	44	18,5	140	83,5	19,5	4	13,8
K0266.131405	z rowkiem	3	125	161	36	14	44	18,5	140	83,5	19,5	5	16,3

Nr Zamówienia	Wersja	Rozmiar	A	A1	B	SW	H	H1	L	L1	L2
K0266.2108	Czworokąt wewnętrzny	1	80	104	24	8	29	13	85,5	49	13
K0266.2110	Czworokąt wewnętrzny	1	80	104	24	10	29	13	85,5	49	13
K0266.2210	Czworokąt wewnętrzny	2	100	129	29	10	36	13	105	59,5	16
K0266.2212	Czworokąt wewnętrzny	2	100	129	29	12	36	13	105	59,5	16
K0266.2312	Czworokąt wewnętrzny	3	125	161	36	12	44	18,5	140	83,5	19,5
K0266.2314	Czworokąt wewnętrzny	3	125	161	36	14	44	18,5	140	83,5	19,5

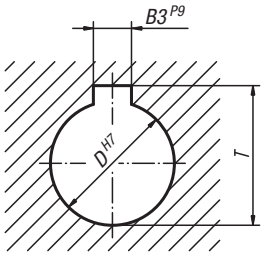
Korbki

z rękojeścią obrotową





DIN 6885-1





Korbki NOVO grip wyznaczają standardy przyszłości.
Udało nam się sprostać wyzwaniu, zastosowaliśmy najnowocześniejszą technologię zachowując jednocześnie prostotę użytkowania.

Materiał:
Termoplast czarnoszary.

Wersja:
Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0659.3108

Wskazówka:
Osłona piasty i obrotowa rękojeść dołączone są luzem. Montaż polega na wkręceniu osi rękojeści do otworu. Korbki można ustalać na wałku kołkiem poprzecznym lub śrubą z łbem walcowym DIN 6912 z podkładką DIN 7349, wówczas moment obrotowy przenosi wpust.

KIPP Korbki z rękojeścią obrotową

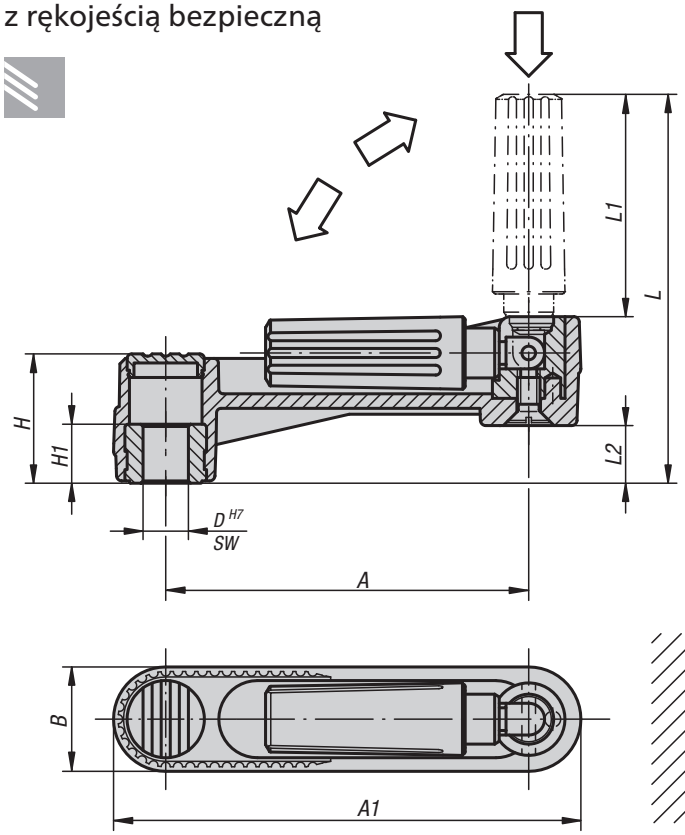
Nr Zamówienia	Wersja	Rozmiar	A	A1	B	D	H	H1	L	L1	L2
K0659.3108	bez rowka	1	80	104	24	8	29	13	85,5	49	13
K0659.3110	bez rowka	1	80	104	24	10	29	13	85,5	49	13
K0659.3210	bez rowka	2	100	129	29	10	36	13	105	59,5	16
K0659.3212	bez rowka	2	100	129	29	12	36	13	105	59,5	16
K0659.3312	bez rowka	3	125	161	36	12	44	18,5	140	83,5	19,5
K0659.3314	bez rowka	3	125	161	36	14	44	18,5	140	83,5	19,5

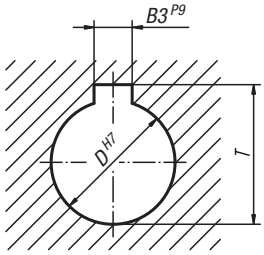
Nr Zamówienia	Wersja	Rozmiar	A	A1	B	D	H	H1	L	L1	L2	B3	T
K0659.310802	z rowkiem	1	80	104	24	8	29	13	85,5	49	13	2	9
K0659.311003	z rowkiem	1	80	104	24	10	29	13	85,5	49	13	3	11,4
K0659.321003	z rowkiem	2	100	129	29	10	36	13	105	59,5	16	3	11,4
K0659.321204	z rowkiem	2	100	129	29	12	36	13	105	59,5	16	4	13,8
K0659.331204	z rowkiem	3	125	161	36	12	44	18,5	140	83,5	19,5	4	13,8
K0659.331405	z rowkiem	3	125	161	36	14	44	18,5	140	83,5	19,5	5	16,3

Nr Zamówienia	Wersja	Rozmiar	A	A1	B	SW	H	H1	L	L1	L2
K0659.4108	Czworokąt wewnętrzny	1	80	104	24	8	29	13	85,5	49	13
K0659.4110	Czworokąt wewnętrzny	1	80	104	24	10	29	13	85,5	49	13
K0659.4210	Czworokąt wewnętrzny	2	100	129	29	10	36	13	105	59,5	16
K0659.4212	Czworokąt wewnętrzny	2	100	129	29	12	36	13	105	59,5	16
K0659.4312	Czworokąt wewnętrzny	3	125	161	36	12	44	18,5	140	83,5	19,5
K0659.4314	Czworokąt wewnętrzny	3	125	161	36	14	44	18,5	140	83,5	19,5

Korbki

z rękojeścią bezpieczną







Materiał:
Korbka i rękojeść z termoplastu, czarnoszary.

Wersja:
Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0268.1108

Wskazówka:
Osłona piasty dołączona jest luzem. Korbki można ustalać osiowo na wałku kołkiem poprzecznym lub śrubą z łbem walcowym DIN 6912 z podkładką DIN 7349, poprzez połączenie wpustowe. Aby posłużyć się bezpieczną rękojeścią cylindryczną należy wykonać dwie czynności:
- odchylić rękojeść do oporu (o 90°),
- wcisnąć ją do zatrzasku.
Dociskając rękojeść można wygodnie obracać kółkiem. Po puszczeniu rękojeść samoczynnie składa się.

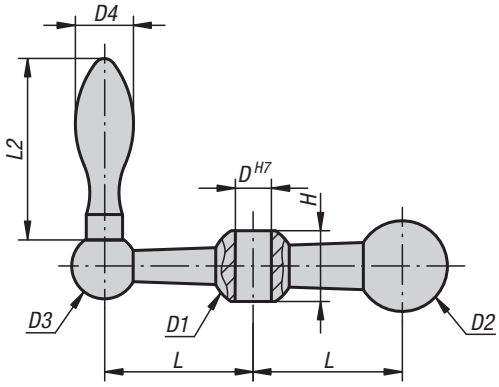
KIPP Korbki z rękojeścią bezpieczną

Nr Zamówienia	Wersja	Rozmiar	A	A1	B	D	H	H1	L	L1	L2
K0268.1108	bez rowka	1	80	104	24	8	29	13	84	47,5	13
K0268.1110	bez rowka	1	80	104	24	10	29	13	84	47,5	13
K0268.1210	bez rowka	2	100	129	29	10	36	13	104	58,5	16
K0268.1212	bez rowka	2	100	129	29	12	36	13	104	58,5	16
K0268.1312	bez rowka	3	125	161	36	12	44	18,5	138,5	82	19,5
K0268.1314	bez rowka	3	125	161	36	14	44	18,5	138,5	82	19,5

Nr Zamówienia	Wersja	Rozmiar	A	A1	B	D	H	H1	L	L1	L2	B3	T
K0268.110802	z rowkiem	1	80	104	24	8	29	13	84	47,5	13	2	9
K0268.111003	z rowkiem	1	80	104	24	10	29	13	84	47,5	13	3	11,4
K0268.121003	z rowkiem	2	100	129	29	10	36	13	104	58,5	16	3	11,4
K0268.121204	z rowkiem	2	100	129	29	12	36	13	104	58,5	16	4	13,8
K0268.131204	z rowkiem	3	125	161	36	12	44	18,5	138,5	82	19,5	4	13,8
K0268.131405	z rowkiem	3	125	161	36	14	44	18,5	138,5	82	19,5	5	16,3

Nr Zamówienia	Wersja	Rozmiar	A	A1	B	SW	H	H1	L	L1	L2
K0268.2108	Czworokąt wewnętrzny	1	80	104	24	8	29	13	84	47,5	13
K0268.2110	Czworokąt wewnętrzny	1	80	104	24	10	29	13	84	47,5	13
K0268.2210	Czworokąt wewnętrzny	2	100	129	29	10	36	13	104	58,5	16
K0268.2212	Czworokąt wewnętrzny	2	100	129	29	12	36	13	104	58,5	16
K0268.2312	Czworokąt wewnętrzny	3	125	161	36	12	44	18,5	138,5	82	19,5
K0268.2314	Czworokąt wewnętrzny	3	125	161	36	14	44	18,5	138,5	82	19,5

Korbki trójkuliste stalowe





Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0728.108

Wskazówka:
Rękojeść stała DIN 39

KIPP Korbki trójkuliste stalowe

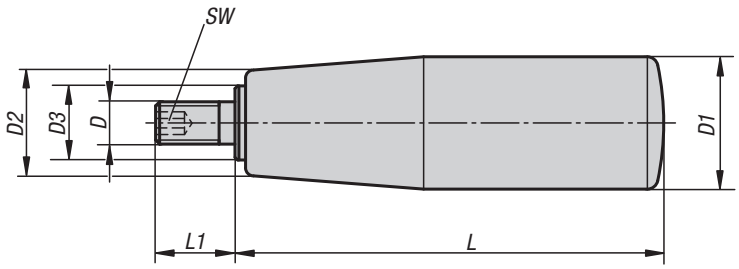
Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	D4	H	L	L2
K0728.107	7	16	18	13	10	13	25	32
K0728.108	8	20	22	16	14	17	34	46
K0728.110	10	23	25	18	16	19,5	41	50
K0728.112	12	26	28	20	18	21,5	50	56

Notatki

Rękojeści cylindryczne obrotowe

z gniazdem sześciokątnym





Materiał:
Rękojeść – termoplast, części stalowe – ocynkowane.

Wersja:
Powierzchnia satynowana na czarno.

Przykład zamówienia:
K0740.08230620

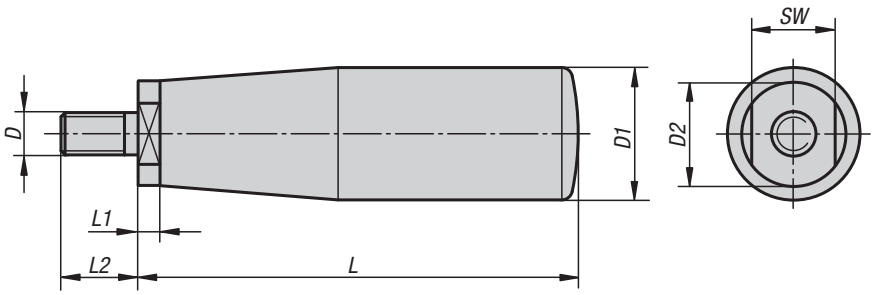
Wskazówka:
Rękojeści cylindryczne można przykręcać do kół ręcznych i korbek.

KIPP Rękojeści cylindryczne obrotowe z gniazdem sześciokątnym

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	L	L1	SW
K0740.06200520	M6	20	15	10	51	12	3
K0740.06230620	M6	23	18	10	62	12	3
K0740.08230620	M8	23	18	10	62	15	4
K0740.08250720	M8	25	19	10	71	15	4
K0740.10250720	M10	25	19	10	71	15	4
K0740.08250810	M8	26	22	14	81	15	4
K0740.10250810	M10	26	22	14	81	15	5
K0740.12260820	M12	26	22	14	81	15	5
K0740.10270930	M10	27	22	14	92	15	5
K0740.12270930	M12	27	22	14	92	15	5

Rękojeści cylindryczne obrotowe





Materiał:
Rękojeść – termoplast, części stalowe – ocynkowane.

Wersja:
Powierzchnia satynowana na czarno.

Przykład zamówienia:
K0774.08230600

Wskazówka:
Rękojeści cylindryczne można przykręcać do kół ręcznych i korbek.

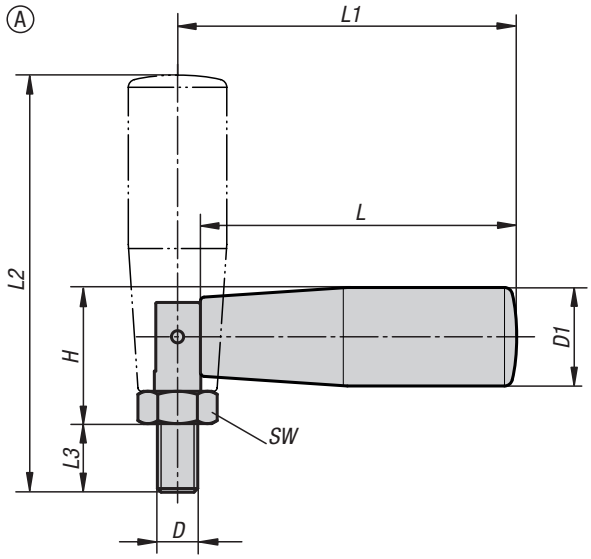
KIPP Rękojeści cylindryczne obrotowe

Nr Zamówienia	D	D1	D2	L	L1	L2	SW
K0774.06200500	M6	20	12	55	5	12	10
K0774.08230600	M8	23	14	67	7	15	13
K0774.08250690	M8	25	14	77	7	15	13
K0774.10250690	M10	25	14	77	7	15	13
K0774.10250800	M10	26	18	86	7	15	16
K0774.12250800	M12	26	18	86	7	15	16
K0774.10270890	M10	27	18	97	7	15	16
K0774.12270890	M12	27	18	97	7	15	16

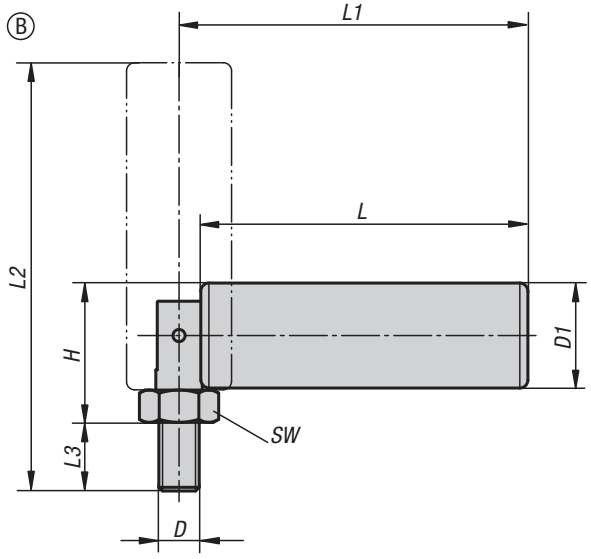
Rękojeści cylindryczne składane



Ⓐ



Ⓑ



Materiał:
Rękojeść – termoplast, części stalowe – oksydowane.

Wersja:
Powierzchnia satynowana na czarno.

Przykład zamówienia:
K0775.10260890

Wskazówka:
Rękojeści cylindryczne można przykręcać do kół ręcznych i korbek.

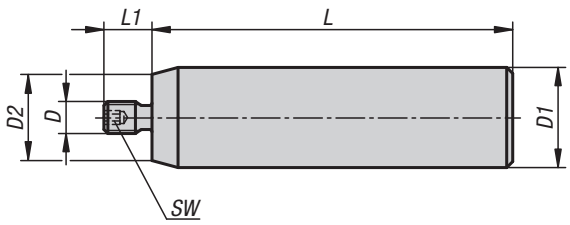
KIPP Rękojeści cylindryczne składane

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	SW	L	L1	L2	L3	H
K0775.06200490	A	M6	20	10	49	53	63	9	24,5
K0775.08250690	A	M8	25	13	70	74	87,5	11	28
K0775.10260890	B	M10	26	17	90	96	114	16	34

Rękojeści cylindryczne obrotowe

stal nierdzewna





Materiał:
Oś obrotowa – stal nierdzewna 1.4305.
Uchwyt obrotowy – stal nierdzewna 1.4305.
Pierścień rozprężny – stal nierdzewna 1.4310.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K1000.105

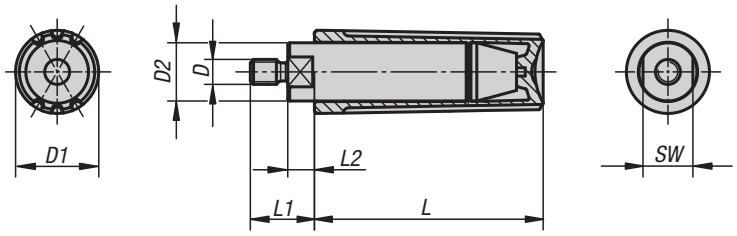
Montaż:
Nad sześciokątem wewnętrznym na osi.

KIPP Rękojeści cylindryczne obrotowe stal nierdzewna

Nr Zamówienia	D	D1	D2	L	L1	SW
K1000.105	M5	16	12,5	60	8	3
K1000.206	M6	20	16,5	72	9	3
K1000.308	M8	25	21,5	90	12	3

Rękojeści cylindryczne obrotowe





Harmonia kształtu i funkcji pozwala na uniwersalne zastosowanie uchwytów cylindrycznych NOVO grip. Ich jakość wyróżnia się estetyką, niezawodnością oraz wygodą manipulacji.

Materiał:
Termoplast czarnoszary.

Wersja:
Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0263.104

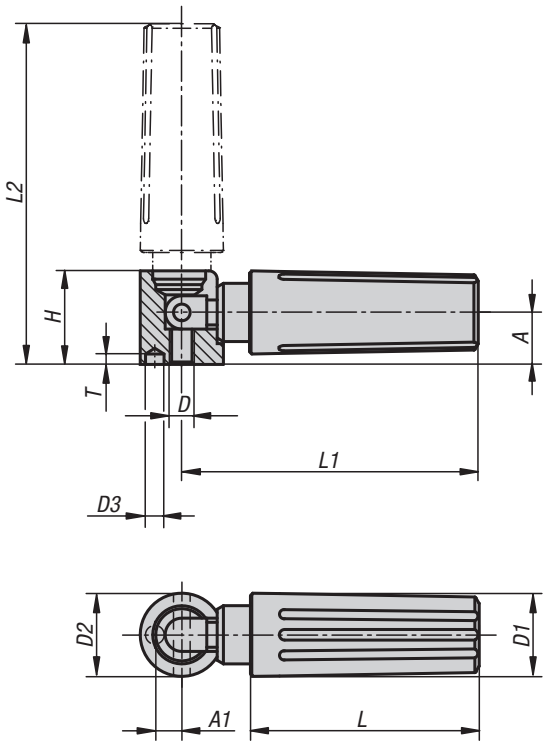
Wskazówka:
Rękojeści cylindryczne dostarczane są w stanie zmontowanym i można je przykręcać do kół ręcznych, bębnów nawojowych oraz korb.

KIPP Rękojeści cylindryczne obrotowe

Nr Zamówienia	Rozmiar	D	D1	D2	L	L1	L2	SW
K0263.104	1	M4	13	9	35	11	5	8
K0263.205	2	M5	16	11	44	13	5,5	10
K0263.306	3	M6	20	14	55	14	5	12
K0263.408	4	M8	25	18	70,5	25	13	15

Rękojeści cylindryczne składane





Harmonia kształtu i funkcji pozwala na uniwersalne zastosowanie uchwytów cylindrycznych NOVO grip. Ich jakość wyróżnia się estetyką, niezawodnością oraz wygodą manipulacji.

Materiał:
Termoplast czarnoszary.

Wersja:
Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0264.104

Wskazówka:
Rękojeści cylindryczne dostarczane są w stanie zmontowanym i można je przykręcać do kół ręcznych, bębnów nawojowych oraz korb.
Otwór D3 służy do pozycjonowania.

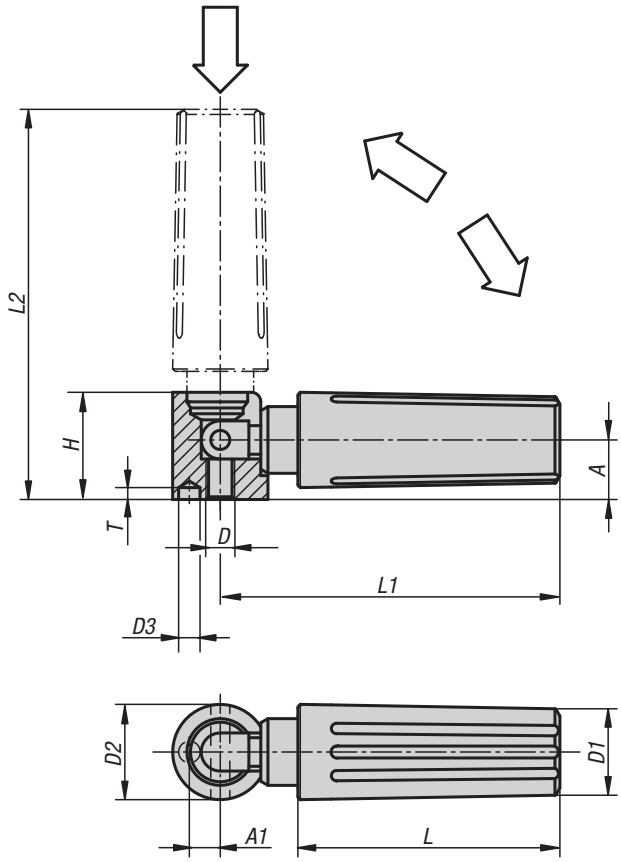
KIPP Rękojeści cylindryczne składane

Nr Zamówienia	Rozmiar	D	D1	D2	D3	A	A1	H	L	L1	L2	T
K0264.104	1	M4	13	13	2,5	8	4,3	14,5	35	47	54,5	4,5
K0264.205	2	M5	16	16	3,5	10	5,3	18	44	58	67	4,5
K0264.306	3	M6	20	20	4,5	12,5	6,5	22,5	55	71,5	82	6
K0264.408	4	M8	25	26	5,5	16	9	29	70,5	98,5	112,5	6,5

Rękojeści cylindryczne bezpieczne

samopowrotne





Cechy prostej rękojeści cylindrycznej odnoszą się również do rękojeści cylindrycznej samoczynnie składającej się.
Optymalna funkcjonalność i dopracowana technika bezpieczeństwa zostały połączone w idealny sposób.

Materiał:
Uchwyt z termoplastu, ciemnoszary.

Wersja:
Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0265.104

Wskazówka:
Aby posłużyć się bezpieczną rękojeścią cylindryczną należy wykonać dwie czynności:
- odchylić rękojeść do oporu (o 90°),
- wcisnąć ją do zatrzasku.

Dociskając rękojeść można wygodnie obracać kółkiem. Po puszczeniu rękojeść samoczynnie składa się. Rękojeści cylindryczne dostarczane są w stanie zmontowanym i można je przykręcać do kół ręcznych, bębnów nawojowych oraz korb.
Otwór D3 służy do pozycjonowania.

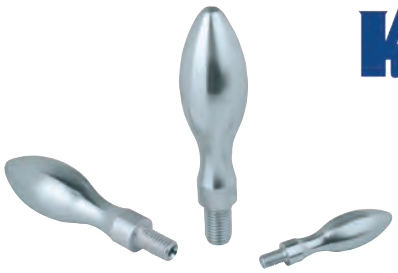
KIPP Rękojeści cylindryczne bezpieczne samopowrotne

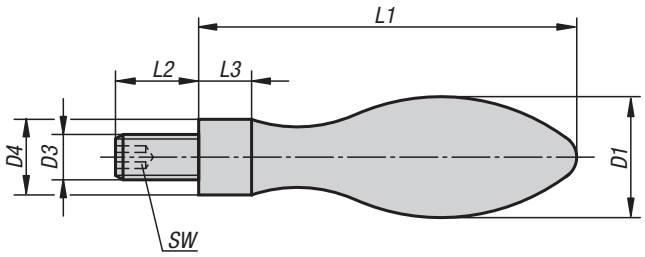
Nr Zamówienia	Rozmiar	D	D1	D2	D3	A	A1	H	L	L1	L2	T
K0265.104	1	M4	13	13	2,5	8	4,3	14,5	35	47	52,5	4,5
K0265.205	2	M5	16	16	3,5	10	5,3	18	44	58	65,5	4,5
K0265.306	3	M6	20	20	4,5	12,5	6,5	22,5	55	71,5	81	6
K0265.408	4	M8	25	26	5,5	16	9	29	70,5	98,5	111	6,5

K0166

Rękojeści

stałe, DIN 39, forma E, stal





Materiał:
Rękojeść i trzpień – stal.

Wersja:
Rękojeść i trzpień ocynkowane i pasywowane na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K0166.0616050

Wskazówka:
Rękojeść pasuje do kół ręcznych DIN 950.

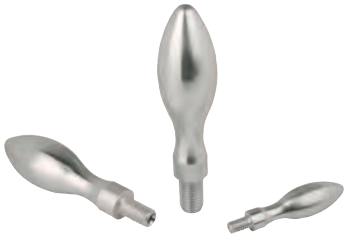
KIPP Rękojeści stałe, DIN 39, forma E, stal

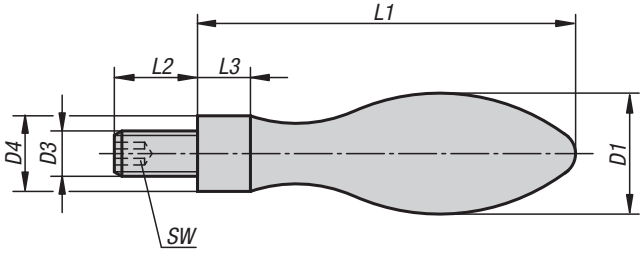
Nr Zamówienia	D1	D3	D4	L1	L2	L3	SW
K0166.0616050	16	M6	10	50	11	7	3
K0166.0820064	20	M8	13	64	13	8	4
K0166.1025080	25	M10	16	80	14	10	5
K0166.1232100	32	M12	20	100	21	13	6
K0166.1636112	36	M16	22	112	26	14	8

K1199

Rękojeści

stałe, DIN 39, forma E, ze stali nierdzewnej





Materiał:
Stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Polerowane elektrolitycznie.

Przykład zamówienia:
K1199.0616050

Wskazówka:
Rękojeść pasuje do kół ręcznych DIN 950.

KIPP Rękojeści stałe, DIN 39, forma E, ze stali nierdzewnej

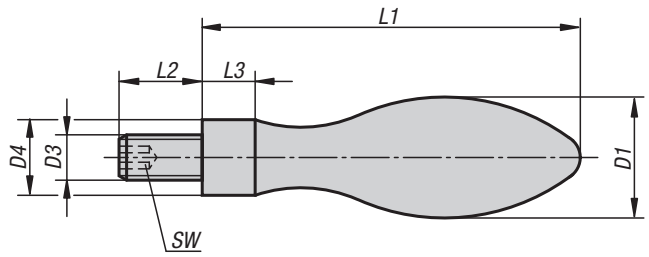
Nr Zamówienia	D1	D3	D4	L1	L2	L3	SW
K1199.0616050	16	M6	10	50	11	7	3
K1199.0820064	20	M8	13	64	13	8	4
K1199.1025080	25	M10	16	80	14	10	5

K0167

Rękojeści

stałe, DIN 39, forma E, aluminium





Materiał:
Rękojeść – aluminium. Trzpień – stal.

Wersja:
Rękojeść polerowana, trzpień czarny.

Przykład zamówienia:
K0167.0616050

Wskazówka:
Rękojeść pasuje do kół ręcznych DIN 950.

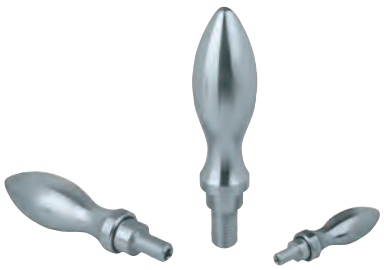
KIPP Rękojeści stałe, DIN 39, forma E, aluminium

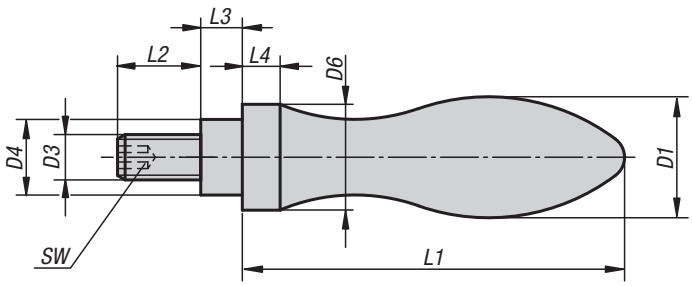
Nr Zamówienia	D1	D3	D4	L1	L2	L3	SW
K0167.0616050	16	M6	10	50	11	7	3
K0167.0820064	20	M8	13	64	13	8	4
K0167.1025080	25	M10	16	80	14	10	5
K0167.1232100	32	M12	20	100	21	13	6
K0167.1636112	36	M16	22	112	26	14	8

K0168

Rękojeści obrotowe

DIN 98, forma E, stal





Materiał:
Rękojeść i trzpień – stal.

Wersja:
Rękojeść i trzpień ocynkowane i pasywowane na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K0168.0616055

Wskazówka:
W przypadku rękojeści o wymiarze D1=25 mm i 32 mm długość gwintu L2 jest mniejsza od podanej w normie DIN 98. Rękojeść pasuje do kół ręcznych DIN 950.

KIPP Rękojeści obrotowe, DIN 98, forma E, stal

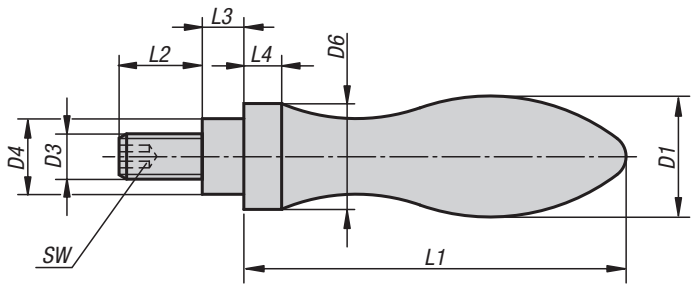
Nr Zamówienia	D1	D3	D4	D6	L1	L2	L3	L4	SW
K0168.0616055	16	M6	10	14	49	11	5,5	5	3
K0168.0820067	20	M8	13	18	61	13	6	6	4
K0168.1025083	25	M10	16	21	75	13	8	6,5	5
K0168.1232105	32	M12	20	26	95	16	10,5	8	6
K0168.1636117	36	M16	22	29	106	26	11	9	8

K0169

Rękojeści

obrotowe, DIN 98, forma E, aluminium





Materiał:
Rękojeść – aluminium. Trzpień – stal.

Wersja:
Rękojeść polerowana, trzpień ocynkowany i pasywowany na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K0169.0616055

Wskazówka:
Rękojeść pasuje do kół ręcznych DIN 950.

KIPP Rękojeści obrotowe, DIN 98, forma E, aluminium

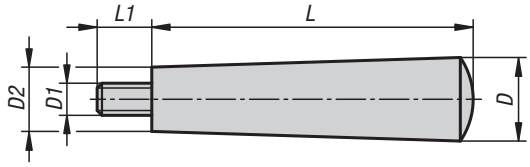
Nr Zamówienia	D1	D3	D4	D6	L1	L2	L3	L4	SW
K0169.0616055	16	M6	10	14	49	11	5,5	5	3
K0169.0820067	20	M8	13	18	61	13	6	6	4
K0169.1025083	25	M10	16	21	75	13	8	6,5	5
K0169.1232105	32	M12	20	26	95	16	10,5	8	6
K0169.1636117	36	M16	22	29	106	26	11	9	8

K1221

Rękojeści stożkowe

stałe





Materiał:
Duroplast PF 31, czarny.
Trzpień gwintowany – stal ocynkowana.

Wersja:
Wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K1221.120408

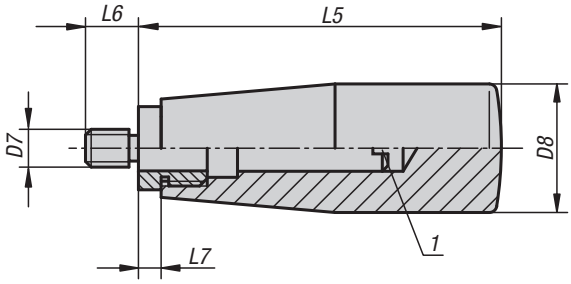
KIPP Rękojeści stożkowe stałe

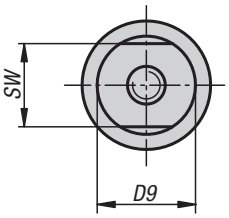
Nr Zamówienia	D	D1	D2	L	L1
K1221.120408	12	M4	9	40	8
K1221.150507	15	M5	11	50	7
K1221.180608	18	M6	13	64	8
K1221.210610	21	M6	15	72	10
K1221.210810	21	M8	15	72	10
K1221.250810	25	M8	17	90	10
K1221.261012	26	M10	20	100	12

K0170

Rękojeści obrotowe







Materiał:
Duroplast PF 31, czarny.
Oś i tulejki gwintowane, stal, ocynkowana lub stal nierdzewna, z połyskiem.

Wersja:
Wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K0170.105007

Wskazówka:
Do montażu należy wykręcić oś.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Pomoc przy montażu

KIPP Rękojeści obrotowe

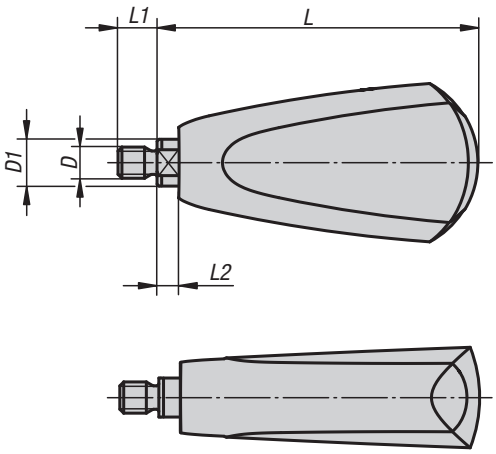
Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Rozmiar	D7	D8	D9	L5	L6	L7	SW
K0170.105007	**K0170.1105007**	1	M5	17	15	51	7	5	13
K0170.206008	**K0170.1206008**	2	M6	23	18	68	8	6	16
K0170.208009	**K0170.1208009**	2	M8	23	18	68	9	6	16
K0170.310011	**K0170.1310011**	3	M10	28	21	77	11	7	19

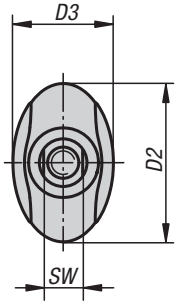
K0651

Rękojeści obrotowe

owalne







Materiał:
Duroplast PF 31, czarny.
Oś, stal, niklowana lub stal nierdzewna 1.4305, z połyskiem. Pierścienie osadcze rozprężne, stal nierdzewna 1.4310.

Wersja:
Wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K0651.106009

Wskazówka:
Rękojeści pasują do kół pełnych z rękojeścią obrotową K0164.

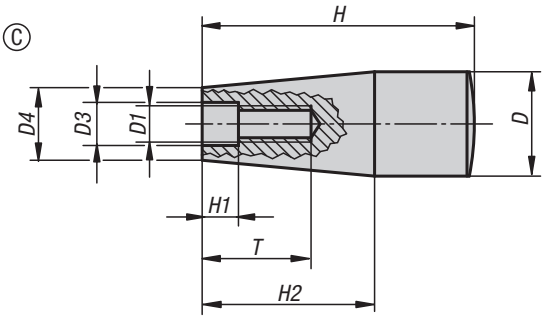
KIPP Rękojeści obrotowe owalne

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Rozmiar	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	SW
K0651.106009	**K0651.1106009**	1	M6	8	25	18	54,7	9	4,5	7
K0651.208010	**K0651.1208010**	2	M8	12	41	26	82,2	10	5,5	10

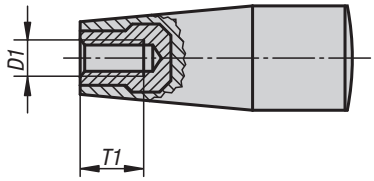
Rękojeści stożkowe



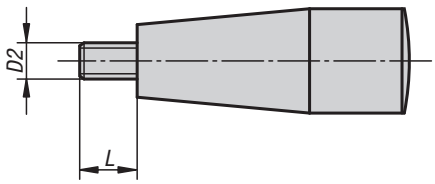
Ⓒ



Ⓔ



Ⓕ



Materiał:
Duroplast PF 31, czarny.
Tulejka wzgl. trzpień gwintowany – stal ocynkowana.

Wersja:
Wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K0172.106

Wskazówka:
W wersjach K0172.205 i K0172.206 tulejka jest mosiężna.
W wersjach K0172.208 i K0172.2081 tulejka jest stalowa, miedziowana.

Na zapytanie:
Inne kolory.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma C: gwintem z tworzywa sztucznego
Forma E: tuleją gwintowaną
Forma F: gwintem zewnętrznym

KIPP Rękojeści stożkowe z gwintem wewnętrznym

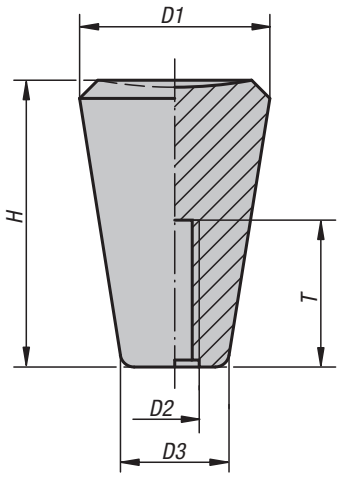
Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D3	D4	H	H1	H2	T	T1
K0172.106	C	17	M6	6,2	15	45	2	26	14	-
K0172.108	C	17	M8	8,2	13	45	2	26	16	-
K0172.1081	C	23	M8	8,5	18	61	2	38	24	-
K0172.110	C	29	M10	10,5	21	71	3,5	42	28	-
K0172.205	E	17	M5	-	15	45	-	26	-	10
K0172.206	E	17	M6	-	15	45	-	26	-	9
K0172.208	E	23	M8	-	18	61	-	38	-	14
K0172.2081	E	28	M8	-	21	71	-	42	-	14

KIPP Rękojeści stożkowe z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Forma	D	D2	D4	H	H2	L
K0172.306	F	17	M6	15	45	26	18
K0172.308	F	23	M8	18	61	38	12
K0172.310	F	29	M10	21	71	42	20

Przyciski stożkowe

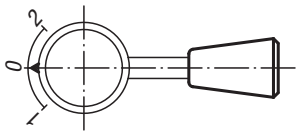




Materiał:
Duroplast PF 31, czarny.

Wersja:
Gwint wewnętrzny.

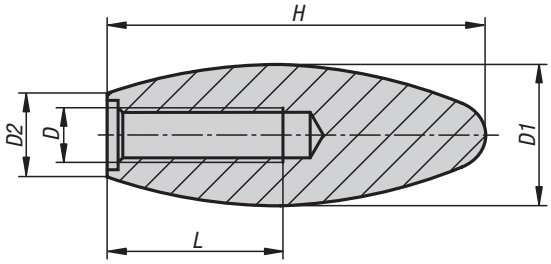
Przykład zamówienia:
K1207.06



KIPP Rękojeści stożkowe

Nr Zamówienia	D1	D2	D3	H	T min.
K1207.05	20	M5	12	30	18
K1207.061	20	M6	12	30	18
K1207.06	25	M6	15	38	18
K1207.081	25	M8	15	38	18
K1207.08	30	M8	18	46	18
K1207.101	30	M10	18	46	21
K1207.10	35	M10	21	53	21
K1207.12	35	M12	21	53	21

Przyciski owalne





Materiał:
Duroplast PF 31, czarny.

Wersja:
Wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K1222.120

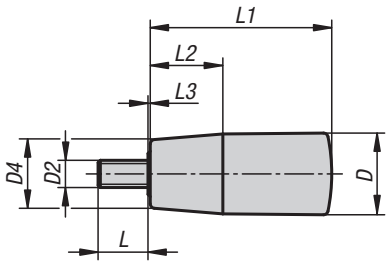
KIPP Rękojeści owalne

Nr Zamówienia	D	D1	D2	H	L min.
K1222.060	M6	23	14	60	17
K1222.081	M8	26	16	70	19
K1222.101	M10	35	22	85	25
K1222.121	M12	35	22	85	25

Rękojeści stożkowe

obrotowe





Materiał:
Duroplast PF 31, czarny.
Oś stalowa, ocynkowana lub ze stali nierdzewnej niepowlekanej.

Wersja:
Wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K1201.10618

Wskazówka:
Rękojeści cylindryczne można przykręcać do kół ręcznych i korbek.

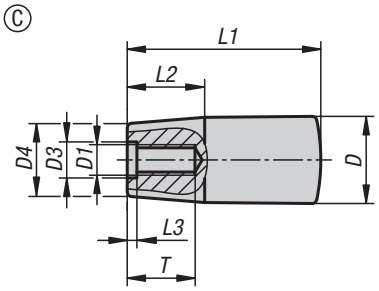
KIPP Rękojeści stożkowe obrotowe

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	D2	D4	L	L1	L2	L3
K1201.0618	**K1201.10618**	18	M6	15	11	40	16	0,5
K1201.0823	**K1201.10823**	23	M8	19	13	65	24	0,5
K1201.1028	**K1201.11028**	28	M10	22	14	90	32	0,5

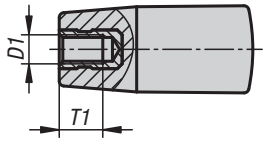
Rękojeści stożkowe



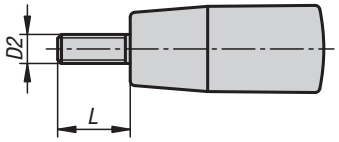
Ⓒ



Ⓔ



Ⓕ



Materiał:
Duroplast PF 31, czarny.
Tulejka wzgl. trzpień gwintowany – stal ocynkowana.

Wersja:
Wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K1202.10818

Na zapytanie:
Inne kolory.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma C: gwintem z tworzywa sztucznego
Forma E: tuleją gwintowaną
Forma F: gwintem zewnętrznym

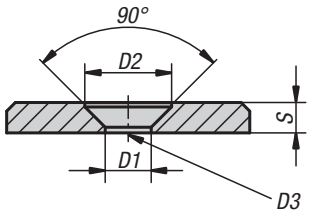
KIPP Rękojeści stożkowe z gwintem wewnętrznym

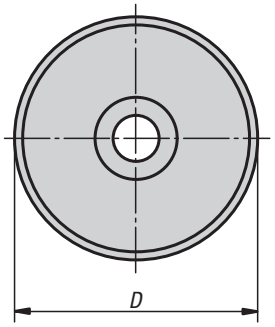
Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D3	D4	L1	L2	L3	T	T1
K1202.10618	C	18	M6	6,2	15	40	16	2	14	-
K1202.10818	C	18	M8	8,5	15	40	16	2	18	-
K1202.10823	C	23	M8	8,5	19	65	24	2	18	-
K1202.11028	C	28	M10	10,5	22	90	32	3,5	22	-
K1202.20518	E	18	M5	-	15	40	16	-	-	7,5
K1202.20618	E	18	M6	-	15	40	16	-	-	9
K1202.20823	E	23	M8	-	19	65	24	-	-	12
K1202.20828	E	28	M8	-	22	90	32	-	-	12
K1202.21028	E	28	M10	-	22	90	32	-	-	15

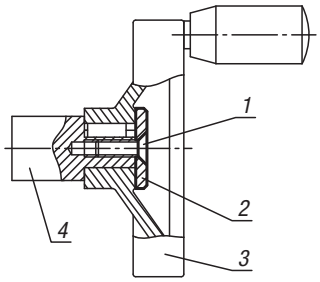
KIPP Rękojeści stożkowe z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Forma	D	D2	D4	L	L1	L2
K1202.30618	F	18	M6	15	15	40	16
K1202.30823	F	23	M8	19	15	65	24
K1202.31028	F	28	M10	22	15	90	32

Podkładki









Materiał:
Stal 1.0718.
Stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Stal oksydowana.
Stal nierdzewna niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K0173.00416

Wskazówka:
Podkładki wraz ze śrubą z łbem stożkowym płaskim DIN EN ISO 2009 lub DIN EN ISO 10642 zakłada się na powierzchni czołowej czopa wału w celu zamocowania wzdłuż osi i zabezpieczenia kół ręcznych i korbek z wpustem pasowanym.

Podkładki można stosować do kół ręcznych nr K0671, K0160, K0161, K0162, K0163, K0164, K0165Stalowe podkładki mogą być używane jako odpowiedniki magnesów.

Wskazówka dotycząca montażu:
D3 = do śrub z łbem stożkowym płaskim ISO 2009 z ISO 10642

1) Śrub z łbem stożkowym płaskim ISO 2009 z ISO 10642
2) Podkładka
3) Pokrętło
4) Wał

KIPP Podkładki

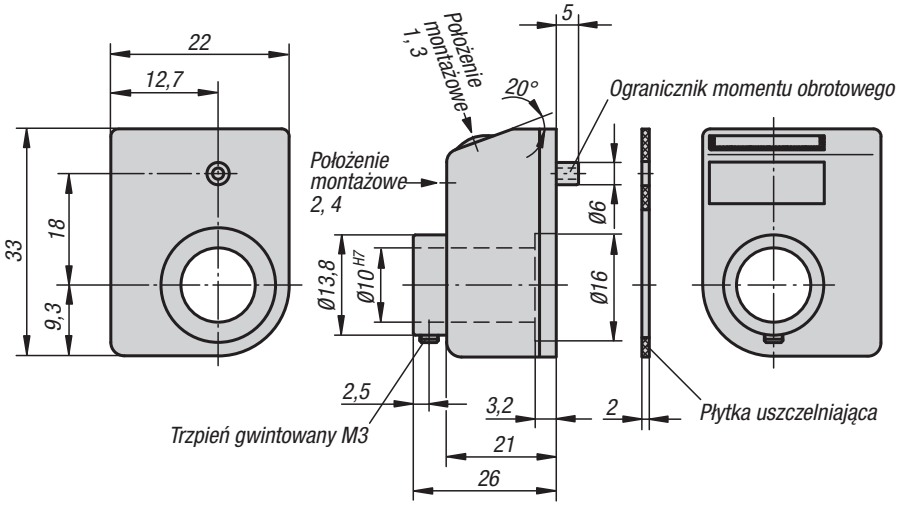
Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	D1	D2	D3	S
K0173.00310	**K0173.10310**	10	3,2	6	M3	2
K0173.00313	**K0173.10313**	13	3,2	6	M3	2
K0173.00416	**K0173.10416**	16	4,3	8,4	M4	3
K0173.00420	**K0173.10420**	20	4,3	8,4	M4	3
K0173.00522	**K0173.10522**	22	5,3	10	M5	3,5
K0173.00525	**K0173.10525**	25	5,3	10	M5	3,5
K0173.00528	**K0173.10528**	28	5,3	10	M5	3,5
K0173.00632	**K0173.10632**	32	6,4	12	M6	4
K0173.00636	**K0173.10636**	36	6,4	12	M6	4
K0173.00640	**K0173.10640**	40	6,4	12	M6	5
K0173.00645	**K0173.10645**	45	6,4	12	M6	6
K0173.00652	**K0173.10652**	52	6,4	12	M6	6

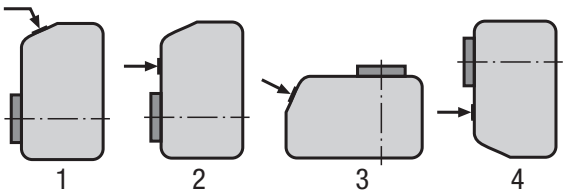
Notatki

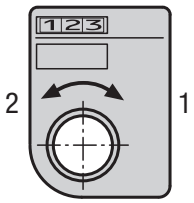
Wskaźniki położenia

cyfrowe





Wskazanie po jednym obrocie, pozycja przecinka:	Położenie montażowe (1 - 4):
 np. K0408.**01001**111 **0100** = 1mm przyrostu wskazania, **1** = przecinek na miejscu 1. od strony prawej	 np. K0408.0100**1**111 **1** = Położenie montażowe

Kierunek liczenia (1 - 2):	Kolor (1 - 2):
 np. K0408.0100111**1** **1** = zgodnie z ruchem wskazówek zegara (wartości wzrastające) **2** = przeciwnie do ruchu wskazówek zegara (wartości wzrastające)	 np. K0408.0100111**1** **1** = kolor pomarańczowy **2** = kolor czarny

KIPP Wskaźniki położenia

Nr Zamówienia pomarańczowy	Nr Zamówienia czarny	Skok gwintu	Wskazanie po pierwszym obrocie	Przecinek w pozycji	maks. prędkość obrotowa obr/min
K0408.010011**	**K0408.01001**2**	1	01,0	1	500
K0408.020011**	**K0408.02001**2**	2	02,0	1	500
K0408.025011**	**K0408.02501**2**	2,5	02,5	1	500
K0408.030011**	**K0408.03001**2**	3	03,0	1	500
K0408.040011**	**K0408.04001**2**	4	04,0	1	375
K0408.050011**	**K0408.05001**2**	5	05,0	1	300
K0408.060011**	**K0408.06001**2**	6	06,0	1	250
K0408.080011**	**K0408.08001**2**	8	08,0	1	180
K0408.100011**	**K0408.10001**2**	10	10,0	1	150

Materiał:
Korpus z poliamidu 6.
Wał pusty stalowy.
Okienko z tworzywa sztucznego.
Wkręt bez łba, stalowy.

Wersja:
Korpus wysokoudarowy.
Wał pusty oksydowany.
Wkręt bez łba, czarny.
Kółka liczydła czarne, cyfry białe.

Przykład zamówienia:
K0408.01001111
(Wskaźnik położenia ze skokiem co 1 mm, przecinek na 1 miejscu od prawej, położenie montażowe 1, kierunek liczenia rosnący zgodnie z ruchem wskazówek zegara, kolor pomarańczowy)

Wskazówka:
Cyfrowe wskaźniki położenia umożliwiają bezpośredni odczyt nastawionych wartości pomiarowych.
Ponadto można wybierać wartość wskazania wraz z obrotem trzpienia (odpowiedni skok trzpienia), przy czym przekładnia realizuje wartości.
Wskaźniki pozycji charakteryzują się mimo niewielkich rozmiarów bardzo czytelnymi wskazaniami. Najlepiej sprawdzają się przy małych odstępach trzpienia oraz małych średnicach wałków, ponadto posiadają ogranicznik momentu, który umieszcza się w otworze po przeciwnej stronie.

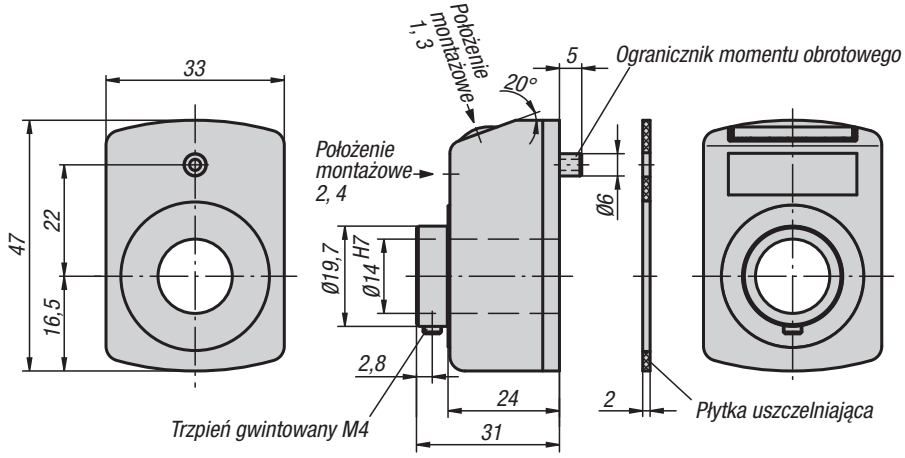
** Przy 1 gwiazdce podać położenie montażowe, a przy 2 gwiazdce – kierunek liczenia. (Patrz przykład zamówienia „położenie montażowe, kierunek liczenia“).

Na zapytanie:
– Stal nierdzewna, wał napędowy
– Wskazanie w calach

Wyposażenie:
– tulejka redukcyjna K0412

Dane techniczne:
– licznik składa się z 3 cyfr + dokładny odczyt
– wysokość cyfr ok. 4 mm
– średnica wału 10 H7 mm
– odporność termiczna do 80 °C
– odporny na olej i rozpuszczalniki

Wskaźniki położenia





Materiał:
Korpus z poliamidu 6.
Wał pusty stalowy.
Okienko z tworzywa sztucznego.
Wkręt bez łba, stalowy.

Wersja:
Korpus wysokoudarowy.
Wał pusty oksydowany.
Wkręt bez łba, czarny.
Kółka liczydła czarne, cyfry białe.

Przykład zamówienia:
K0409.01002111
(Wskaźnik położenia ze skokiem co 1 mm, przecinek na 2 miejscu od prawej, położenie montażowe 1, kierunek liczenia rosnący zgodnie z ruchem wskazówek zegara, kolor pomarańczowy)

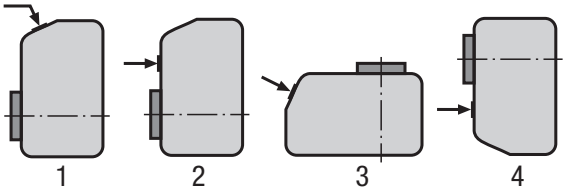
Wskazówka:
Cyfrowe wskaźniki położenia umożliwiają bezpośredni odczyt nastawionych wartości pomiarowych. Ponadto można wybierać wartość wskazania wraz z obrotem trzpienia (odpowiedni skok trzpienia), przy czym przekładnia realizuje wartości.
Wskaźniki pozycji charakteryzują się mimo niewielkich rozmiarów bardzo czytelnymi wskazaniami i precyzją odczytu. Najlepiej sprawdzają się przy małych odstępach trzpienia oraz małych średnicach wałków, ponadto posiadają ogranicznik momentu, który umieszcza się w otworze po przeciwnej stronie.

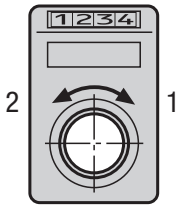
** Przy 1 gwiazdce podać położenie montażowe, a przy 2 gwiazdce – kierunek liczenia. (Patrz przykład zamówienia „położenie montażowe, kierunek liczenia“).

Na zapytanie:
– Osłona licznika ze szkła mineralnego
– Stal nierdzewna, wał napędowy
– Uszczelka osiowa (pyłoszczelna)
– Ochrona przeciwdrganiowa

Wyposażenie:
– tulejka redukcyjna K0412
– płytka pośrednia K0413
– płytka montażowa K0414

Dane techniczne:
– licznik składa się z 4 cyfr + dokładny odczyt
– wysokość cyfr ok. 6 mm
– średnica wału 14 H7 mm
– odporność termiczna do 80 °C
– odporny na olej i rozpuszczalniki

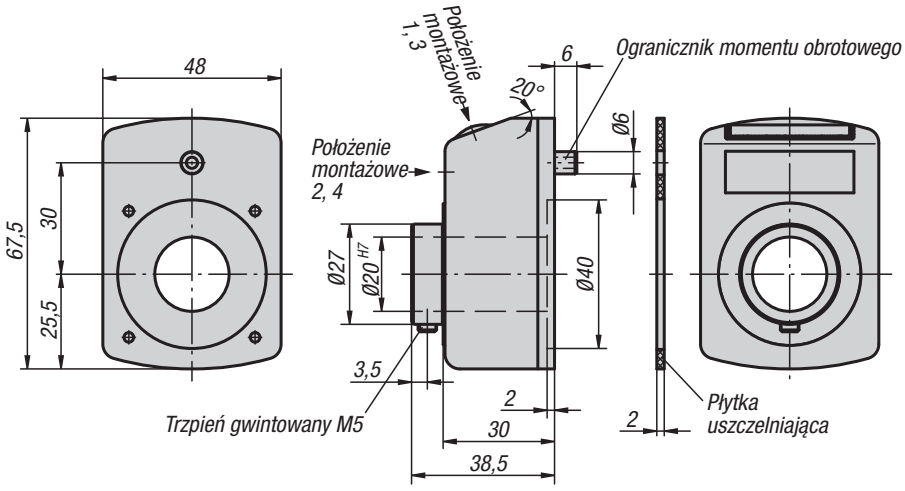
Wskazanie po jednym obrocie, pozycja przecinka:	Położenie montażowe (1 - 4):
	
np. K0409.**01002**111 **0100** = 1 mm przyrostu wskazania, **2** = przecinek na miejscu 2 od strony prawej	np. K0409.01002**1**11 **1** = położenie montażowe

Kierunek liczenia (1 - 2):	Kolor (1 - 2):
	
np. K0409.01002**1**1 **1** = zgodnie z ruchem wskazówek zegara (wartości wzrastające) **2** = przeciwnie do ruchu wskazówek zegara (wartości wzrastające)	np. K0409.01002**1**1 **1** = kolor pomarańczowy **2** = kolor czarny

KIPP Wskaźniki położenia

Nr Zamówienia pomarańczowy	Nr Zamówienia czarny	Skok gwintu	Wskazanie po pierwszym obrocie	Przecinek w pozycji	maks. prędkość obrotowa obr/min
K0409.010021**	**K0409.01002**2**	1	00,10	2	500
K0409.010011**	**K0409.01001**2**	1	001,0	1	500
K0409.012511**	**K0409.01251**2**	1,25	001,2/5	1	500
K0409.015011**	**K0409.01501**2**	1,5	001,5	1	500
K0409.020011**	**K0409.02001**2**	2	002,0	1	500
K0409.025011**	**K0409.02501**2**	2,5	002,5	1	500
K0409.030011**	**K0409.03001**2**	3	003,0	1	500
K0409.040011**	**K0409.04001**2**	4	004,0	1	375
K0409.050011**	**K0409.05001**2**	5	005,0	1	300
K0409.060011**	**K0409.06001**2**	6	006,0	1	250
K0409.080011**	**K0409.08001**2**	8	008,0	1	180
K0409.100011**	**K0409.10001**2**	10	010,0	1	150

Wskaźniki położenia





Materiał:
Korpus z poliamidu 6.
Wał pusty stalowy.
Okienko z tworzywa sztucznego.
Wkręt bez łba, stalowy.

Wersja:
Korpus wysokoudarowy.
Wał pusty oksydowany.
Wkręt bez łba, czarny.
Kółka liczydła czarne, cyfry białe.

Przykład zamówienia:
K0410.01002111
(Wskaźnik położenia ze skokiem co 1 mm, przecinek na 2 miejscu od prawej, położenie montażowe 1, kierunek liczenia rosnący zgodnie z ruchem wskazówek zegara, kolor pomarańczowy)

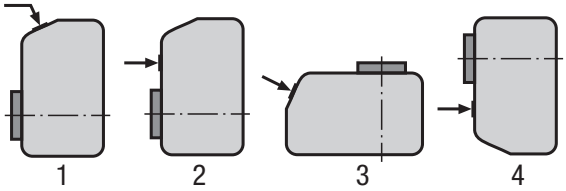
Wskazówka:
Cyfrowe wskaźniki położenia umożliwiają bezpośredni odczyt nastawionych wartości pomiarowych. Ponadto można wybierać wartość wskazania wraz z obrotem trzpienia (odpowiedni skok trzpienia), przy czym przekładnia realizuje wartości. Wskaźniki pozycji charakteryzują się bardzo dużą dokładnością wskazań i precyzją odczytu. Posiadają one ogranicznik momentu obrotowego, który umieszcza się w otworze po przeciwnej stronie.

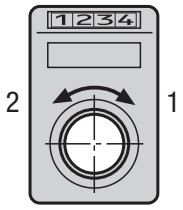
** Przy 1 gwiazdce podać położenie montażowe, a przy 2 gwiazdce – kierunek liczenia. (Patrz przykład zamówienia „położenie montażowe, kierunek liczenia“).

Na zapytanie:
– Osłona licznika ze szkła mineralnego
– Stal nierdzewna, wał napędowy
– Uszczelka osiowa (pyłoszczelna)
– Wodoszczelna
– Ochrona przeciwdrganiowa

Wyposażenie:
– tulejka redukcyjna K0412
– płytka pośrednia K0413
– płytka montażowa K0414

Dane techniczne:
– licznik składa się z 5 cyfr + dokładny odczyt
– wysokość cyfr ok. 7 mm
– średnica wału 20 H7 mm
– odporność termiczna do 80 °C
– odporny na olej i rozpuszczalniki
– pyłoszczelny

Wskazanie po jednym obrocie, pozycja przecinka:	Położenie montażowe (1 - 4):
	
np. K0410.**01002**111 **0100** = 1 mm przyrostu wskazania, **2** = przecinek na miejscu 2 od strony prawej	np. K0410.01002**1**11 **1** = położenie montażowe

Kierunek liczenia (1 - 2):	Kolor (1 - 2):
	
np. K0410.0100211**1** **1** = zgodnie z ruchem wskazówek zegara (wartości wzrastające) **2** = przeciwnie do ruchu wskazówek zegara (wartości wzrastające)	np. K0410.0100211**1** **1** = kolor pomarańczowy **2** = kolor czarny

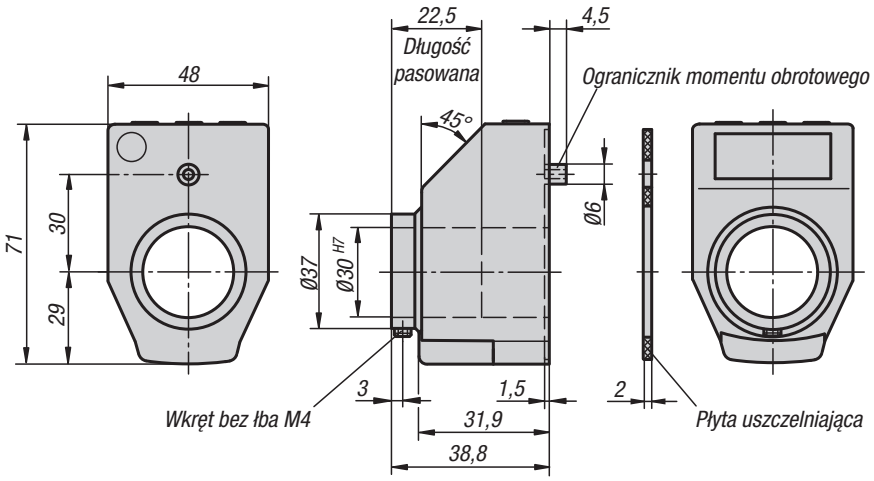
KIPP Wskaźniki położenia

Nr Zamówienia pomarańczowy	Nr Zamówienia czarny	Skok gwintu	Wskazanie po pierwszym obrocie	Przecinek w pozycji	maks. prędkość obrotowa obr/min
K0410.010021**	**K0410.01002**2**	1	000,10	2	500
K0410.010011**	**K0410.01001**2**	1	0001,0	1	500
K0410.015011**	**K0410.01501**2**	1,5	0001,5	1	500
K0410.020011**	**K0410.02001**2**	2	0002,0	1	500
K0410.025011**	**K0410.02501**2**	2,5	0002,5	1	500
K0410.030011**	**K0410.03001**2**	3	0003,0	1	500
K0410.040011**	**K0410.04001**2**	4	0004,0	1	450
K0410.050011**	**K0410.05001**2**	5	0005,0	1	300
K0410.060011**	**K0410.06001**2**	6	0006,0	1	250
K0410.100011**	**K0410.10001**2**	10	0010,0	1	150

Wskaźniki położenia

dowolnie programowalne





Materiał:
Korpus z tworzywa sztucznego.
Wał pusty, stalowy.
Okienko wyświetlacza LCD.
Wkręt bez łba stalowy.

Wersja:
Tuleja oksydowana.
Wkręt bez łba, czarny.

Przykład zamówienia - nie zaprogramowany:
K0411.12
(Wskaźnik położenia z położeniem montażowym 1, kolor czarny)

Przykład zamówienia zaprogramowany:
K0411.0200021120
(patrz przykład zamówienia na następnej stronie)

Wskazówka:
Elektroniczne wskaźniki położenia oferują szersze zastosowanie niż wskaźniki mechaniczne, ponieważ przedstawiają one również wartości kątów, natomiast wyniki wyświetlane są z dokładnością do dziesiętnych części milimetra.

* dowolne programowanie parametrów przy pomocy oprogramowania K0411.09.

Dane techniczne:
– wyświetlacz LCD, pięciomiejscowy
– wysokość cyfr ok. 11,5 mm
– zakres wskazania od -19999 ... 99999
– średnica tulei 30 H7 mm
– temperatura robocza -10 °C do +60 °C
– temperatura składowania -30 °C do +80 °C
– maks. prędkość obrotowa 600 obr/min
– bateria litowa, okrągła 3V, typ CR2032, żywotność ok. 2 la t
– odporność na wibracje wg DIN IEC 68-2-6 10 g / (5 ... 150 Hz), 20 g / (100 ... 2000 Hz)
– odporność na wstrząsy wg DIN IEC 68-2-27 30 g / 15 ms
– EMV DIN EN 61000-4-2; DIN EN 61000-4-4
– klasa zabezpieczenia: IP 51

Cechy:
– wartości wskazania i miejsca po przecinku można dowolnie programować
– tryb liniowy lub kątowy
– przycisk funkcyjny do położenia zerowego
– przycisk funkcyjny do przełączania pomiędzy wymiarem bezwzględnym a łańcuchowym
– programowanie wartości offset bezpośrednio na urządzeniu
– prosta wymiana baterii

Wyposażenie:
– tulejki redukcyjne K0412
– oprogramowanie K0411.09

KIPP Wskaźniki położenia zaprogramowany

Nr Zamówienia	Wersja
K0411.	Przykład zamówienia dla wskaźników położenia programowalnych

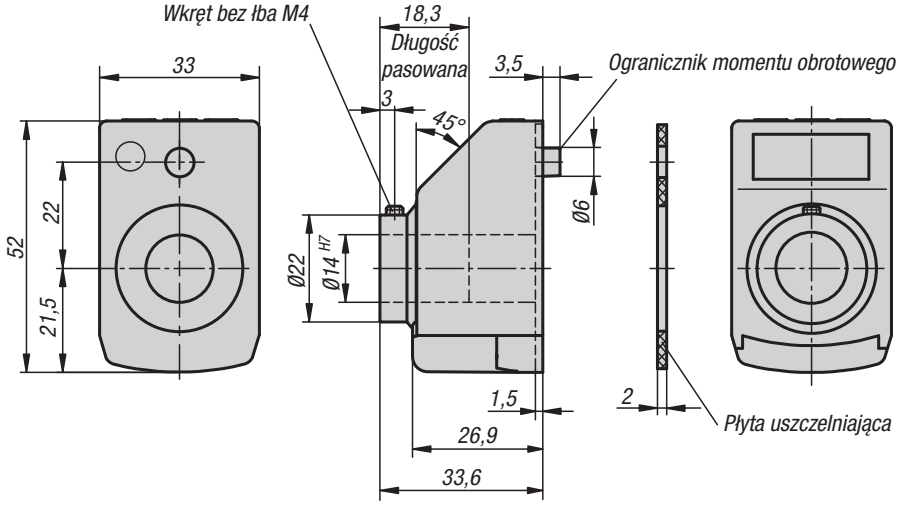
KIPP Wskaźniki położenia niezaprogramowany*

Nr Zamówienia	Kolor	Położenie montażowe	Skok gwintu	Wskazanie po pierwszym obrocie	Pozycja przecinka	Kierunek liczenia	położenie zerowe	Nr Zamówienia oprogramowania
K0411.11	pomarańczowy	1	dowolnie programowalne	dowolnie programowalny	dowolnie programowalne	dowolnie programowalny	dowolnie programowalne	K0411.09
K0411.12	czarny	1	dowolnie programowalne	dowolnie programowalny	dowolnie programowalne	dowolnie programowalny	dowolnie programowalne	K0411.09
K0411.31	pomarańczowy	3	dowolnie programowalne	dowolnie programowalny	dowolnie programowalne	dowolnie programowalny	dowolnie programowalne	K0411.09
K0411.32	czarny	3	dowolnie programowalne	dowolnie programowalny	dowolnie programowalne	dowolnie programowalny	dowolnie programowalne	K0411.09

Wskaźniki położenia

dowolnie programowalne





Materiał:
Korpus z tworzywa sztucznego.
Wał pusty, stalowy.
Okienko wyświetlacza LCD.
Wkręt bez łba stalowy.

Wersja:
Tuleja oksydowana.
Wkręt bez łba, czarny.

Przykład zamówienia - nie zaprogramowany:
K0771.12
(Wskaźnik położenia z położeniem montażowym 1, kolor czarny)

Przykład zamówienia zaprogramowany:
K0771.0200021120
(patrz Przykładowe zamówienie na następnej stronie)

Wskazówka:
Elektroniczne wskaźniki położenia oferują szersze zastosowanie niż wskaźniki mechaniczne, ponieważ przedstawiają one również wartości kątów, natomiast wyniki wyświetlane są z dokładnością do dziesiętnych części milimetra.

* dowolne programowanie parametrów przy pomocy oprogramowania K0411.09.

Dane techniczne:
– Wyświetlacz LCD 5-pozycyjny
– Wysokość cyfr ~ 8 mm
– Zakres wskazań od -19999 do 99999
– Tuleja Ø 14 H7 mm
– Temperatura robocza -10°C do +60°C
– Temperatura przechowywania -30°C do +80°C
– Maks. prędkość obrotowa 600 obr./min
– Bateria litowa guzikowa 3 V, typ CR2032. o żywotności około 2 lat
– Odporność na wibracje wg DIN IEC 68-2-6 10 g/(5 – 150 Hz), 20 g/(100 – 2000 Hz)
– Odporność na wstrząsy wg DIN IEC 68-2-27 30 g/15 ms
– EMC DIN EN 61000-4-2; DIN EN 61000-4-4
– Stopień ochrony IP 51

Cechy:
– wartości wskazania i miejsca po przecinku można dowolnie programować
– tryb liniowy lub kątowy
– przycisk funkcyjny do położenia zerowego
– przycisk funkcyjny do przełączania pomiędzy wymiarem bezwzględnym a łańcuchowym
– programowanie wartości offset bezpośrednio na urządzeniu
– prosta wymiana baterii

Wyposażenie:
– tulejki redukcyjne K0412
– oprogramowanie K0411.09

KIPP Wskaźniki położenia zaprogramowany

Nr Zamówienia	Wersja
K0771.	Przykład zamówienia dla wskaźników położenia programowalnych

KIPP Wskaźniki położenia niezaprogramowany*

Nr Zamówienia	Kolor	Położenie montażowe	Skok gwintu	Wskazanie po pierwszym obrocie	Pozycja przecinka	Kierunek liczenia	położenie zerowe	Nr Zamówienia oprogramowania
K0771.11	pomarańczowy	1	dowolnie programowalne	dowolnie programowalny	dowolnie programowalne	dowolnie programowalny	dowolnie programowalne	K0411.09
K0771.12	czarny	1	dowolnie programowalne	dowolnie programowalny	dowolnie programowalne	dowolnie programowalny	dowolnie programowalne	K0411.09
K0771.31	pomarańczowy	3	dowolnie programowalne	dowolnie programowalny	dowolnie programowalne	dowolnie programowalny	dowolnie programowalne	K0411.09
K0771.32	czarny	3	dowolnie programowalne	dowolnie programowalny	dowolnie programowalne	dowolnie programowalny	dowolnie programowalne	K0411.09

Przykład zamówienia dla wskaźników położenia programowalnych K0411 i K0771

Klucz do zamówienia:

K0411._ _ _ _ _ _ | _ | _ | _ | _ | _

Wskazanie po jednym obrocie:

np.
K0411.**02000**21120
Proszę podać tutaj jaka wartość ma się pojawić na wskazaniu po jednym obrocie (z reguły jest to skok trzpienia).

Ważne: Przestrzegać pozycji przecinka!



Tryb kątowy:
(rozdzielczość 0,1°)
Jeśli wymagane jest wskazanie w trybie kątowym proszę podać 03600.

Wskazanie w trybie kątowym pokazuje po jednym obrocie 03600 i przy kolejnym obrocie zaczyna znów od 00000.

Pozycja przecinka:

np.
K0411.0200**0**21120
Proszę podać tutaj, w którym miejscu ma się znaleźć przecinek.

0 = 00000
1 = 0000,0
2 = 000,00
3 = 00,000

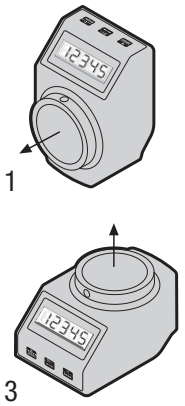


Tryb kątowy:
Jeśli wymagane jest wskazanie w trybie kątowym to przecinek najlepiej wstawić w pozycji 1.

W ten sposób po jednym obrocie otrzymuje się wartość 0360,0.

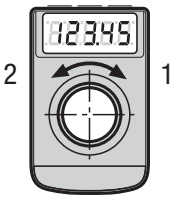
Położenie montażowe:

np.
K0411.020002**1**120
1 = położenie montażowe trzpienia poziomego
3 = położenie montażowe trzpienia pionowego



Kierunek liczenia:

np.
K0411.02000021**1**20
1 = zgodnie z ruchem wskazówek zegara (wartości wzrastające)
2 = przeciwnie do ruchu wskazówek zegara (wartości wzrastające)



Kolor:

np.
K0411.020002112**0**
1 = pomarańczowy
2 = czarny



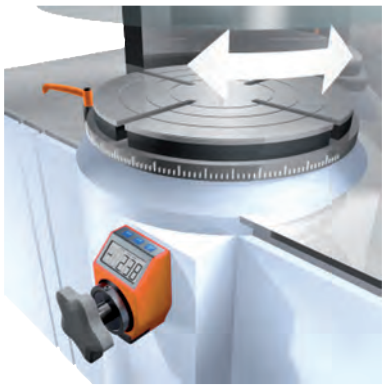
Położenie zerowe:

np.
K0411.020002112**0**
0 = bezpośrednio
5 = opóźnione o 5 sek.

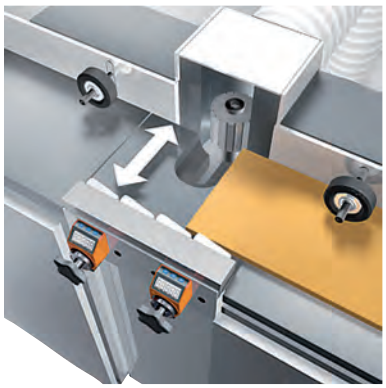


Za pomocą parametru można opóźnić zerowanie o 5 sek., aby zapobiec wyzerowaniu przez nieuwagę.

Przykład zastosowania wskaźników położenia

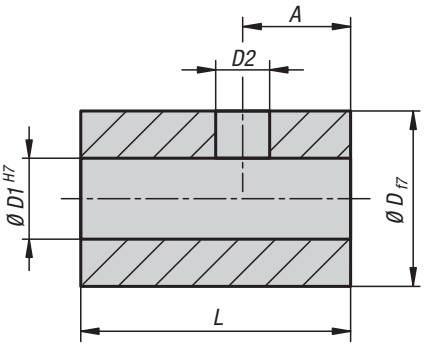


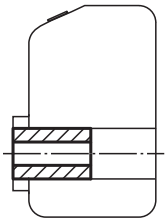




K0412

Tulejki redukcyjne







Materiał:
Stal.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0412.14**08** (średnica D1=8)

Wskazówka:
Tulejki redukcyjne wstawia się między wskaźnik położenia a trzpień (wałek) nastawny, aby dopasować średnicę.

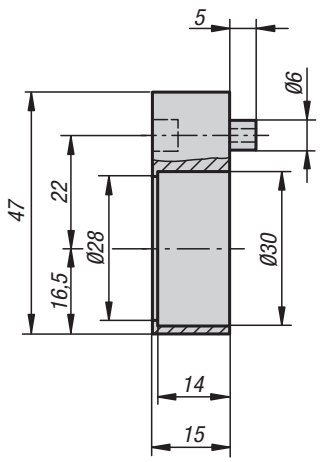
KIPP Tulejki redukcyjne

Nr Zamówienia	A	D	D1	D2	L	Odpowiedni do wskaźników położenia
K0412.10**	2,5	10	6/8	3,2	14	K0408
K0412.14**	3,5	14	6/8/10/12	4,2	17	K0409
K0412.20**	4,5	20	12/14/16/18	5,5	20	K0410
K0412.30**	4	30	12/14/16/18/20/25	5,5	30	K0411

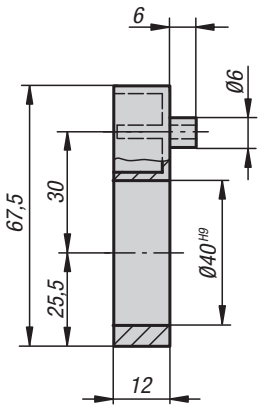
K0413

Płytki pośrednie

K0413.041



K0413.091





Materiał:
Tworzywo sztuczne.

Przykład zamówienia:
K0413.041

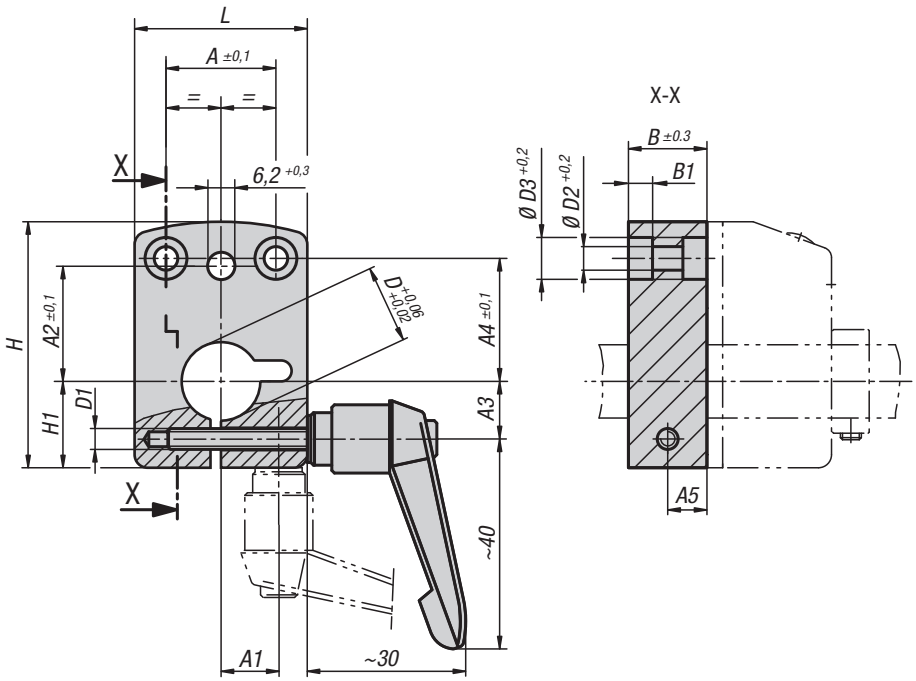
Wskazówka:
Płytki pośrednie służą do ustalania pierścieni osadczych i uszczelnień promieniowych wału.

KIPP Płytki pośrednie

Nr Zamówienia	Odpowiedni do wskaźników położenia
K0413.041	K0409, K0771
K0413.091	K0410, K0411

Płytki montażowe





Materiał:
Położenie montażowe 1, obudowa z cynkowego odlewu ciśnieniowego.
Położenie montażowe 3, obudowa aluminiowa.

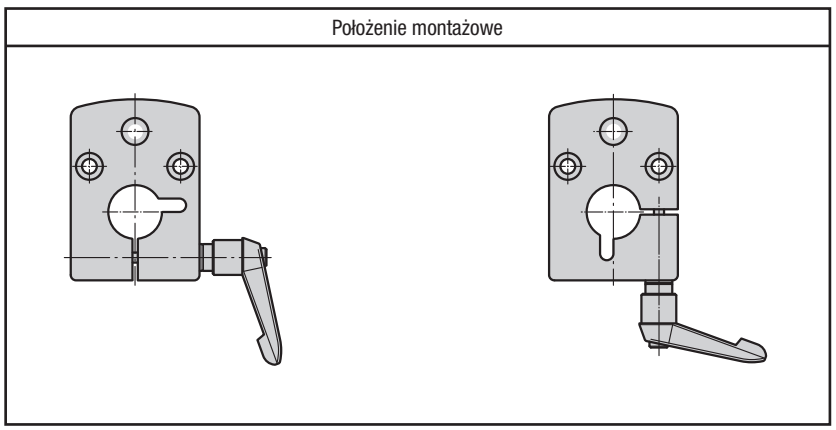
Rękojeści nastawne z tworzywa sztucznego.

Wersja:
Korpus anodowany.
Rękojeści nastawne ciemnoszare.

Przykład zamówienia:
K0414.09121

Wskazówka:
Płytki montażowe tworzą kompletną całość w zestawieniu ze wskaźnikami położenia. Gwarantują one niezawodny zacisk trzpienia bez dodatkowych konstrukcji.
Płytkę montażową można zastosować również do istniejących już zespołów jako dodatkowe doposażenie.

Położenie montażowe



K0414. ....**1**

K0414. ....**3**



KIPP Płytki montażowe

Nr Zamówienia położenie montażowe 1	Nr Zamówienia położenie montażowe 3	A	A1	A2	A3	A4	A5	B	B1	D	D1	D2	D3	H	H1	L	Odpowiedni do wskaźników położenia
K0414.04081	**K0414.04083**	21	-/11	22	11/-	23,5	7,5	15	4,6	8	M4	4,5	8	47	16,5	33	K0409
K0414.04101	**K0414.04103**	21	-/11	22	11/-	23,5	7,5	15	4,6	10	M4	4,5	8	47	16,5	33	K0409
K0414.04121	**K0414.04123**	21	-/11	22	11/-	23,5	7,5	15	4,6	12	M4	4,5	8	47	16,5	33	K0409
K0414.04141	**K0414.04143**	21	-/11	22	11/-	23,5	7,5	15	4,6	14	M4	4,5	8	47	16,5	33	K0409
K0414.09121	**K0414.09123**	34	-/17	30	17/-	17	10	20	5,5	12	M5	5,5	10	67,5	25,5	48	K0410
K0414.09141	**K0414.09143**	34	-/17	30	17/-	17	10	20	5,5	14	M5	5,5	10	67,5	25,5	48	K0410
K0414.09161	**K0414.09163**	34	-/17	30	17/-	17	10	20	5,5	16	M5	5,5	10	67,5	25,5	48	K0410
K0414.09201	**K0414.09203**	34	-/17	30	17/-	17	10	20	5,5	20	M5	5,5	10	67,5	25,5	48	K0410

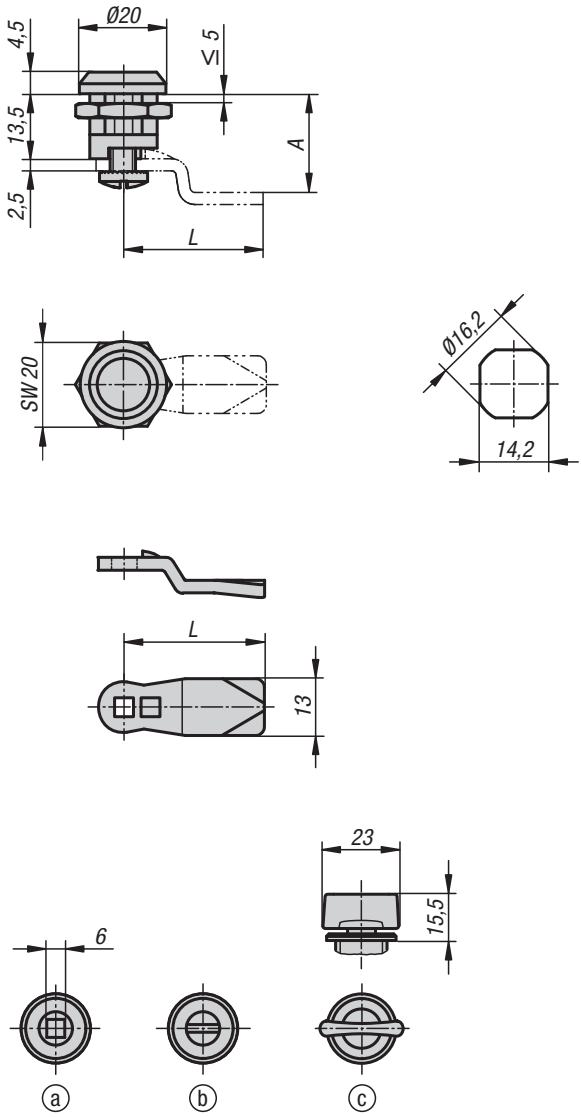
Zamki



Zamki

małe zapięcia





Materiał:
Obudowa i pokrętło, cynkowy odlew ciśnieniowy.
Języczek ze stali.

Wersja:
Obudowa i pokrętło, chromowane.
Wersja z przetyczką powlekana proszkowo, czarna, języczek ocynkowany.

Przykład zamówienia:
Zamek K0518.16131
Języczek K0519.125X075

Wskazówka:
Zamek z języczkiem sprężynowym. Prawy lub lewy, kąt zamykania 90°. Zamek może być wbudowany w postaci wstępnie zmontowanego zespołu. Śruba mocująca posiada z jednej strony formę śruby uziemiającej z zaczepami.

Języczek w żądanej wersji należy zamówić osobno. Każdy języczek można zestawić z dowolną obudową.

Wyposażenie:
Klucze nasadowe K0535

Wskazówka dotycząca montażu:
Uruchomienie:
a) Czworokąt 6 mm
b) Szczelina
c) Pokrętło



KIPP Zamki – małe zapięcia

Nr Zamówienia	Uruchomienie
K0518.16131	Czworokąt 6 mm
K0518.20131	Szczelina
K0518.30132	Pokrętło

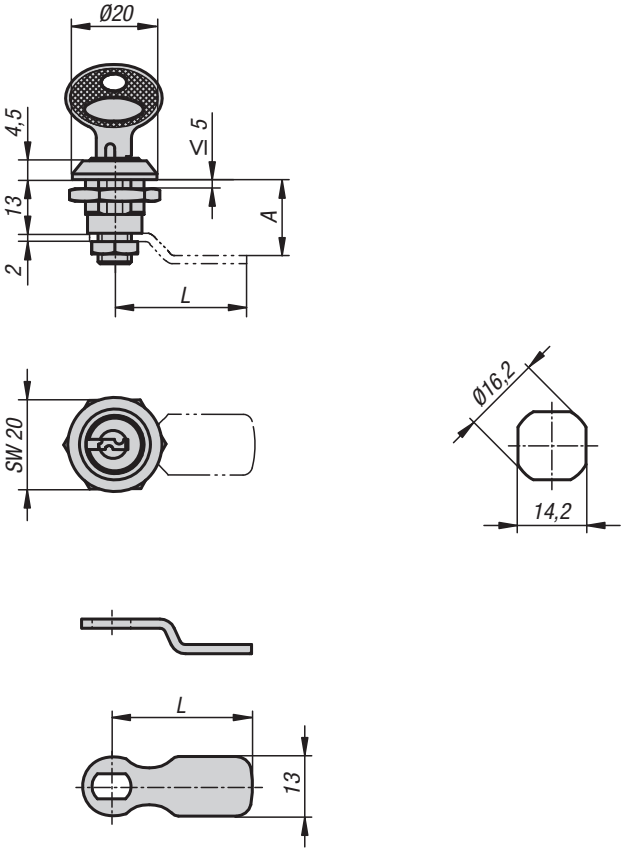
KIPP Języczek do zamka

Nr Zamówienia	A	L
K0519.125X075	7,5	25
K0519.125X135	13,5	25
K0519.125X195	19,5	25

Zamki

z kluczem





Materiał:
Obudowa i pokrętło, cynkowy odlew ciśnieniowy.
Języczek ze stali.
Klucze z nowego srebra.

Wersja:
Obudowa i pokrętło chromowane,
języczek ocynkowany.

Przykład zamówienia:
Zamek demontowany K0520.131
Języczek K0521.128X105

Wskazówka:
Mały demontowany zamek prawy lub lewy, kąt zamykania 90°. Zamek może być wbudowany w postaci wstępnie zmontowanego zespołu. Śruba mocująca posiada z jednej strony formę śruby uziemiającej z zaczepami.

Tego typu demontowane zamki wyposażone są zwykle w 2 klucze. Klucz może być wyjmowany w obu pozycjach (otwarcia i zamknięcia). Zamknięcie jest ujednolicone, tzn. każdy zamek może być otwierany za pomocą tego samego klucza.

Języczek w żądanej wersji należy zamówić osobno.

Na zapytanie:
Zamknięcie indywidualne.

KIPP Zamki, wersja kompaktowa

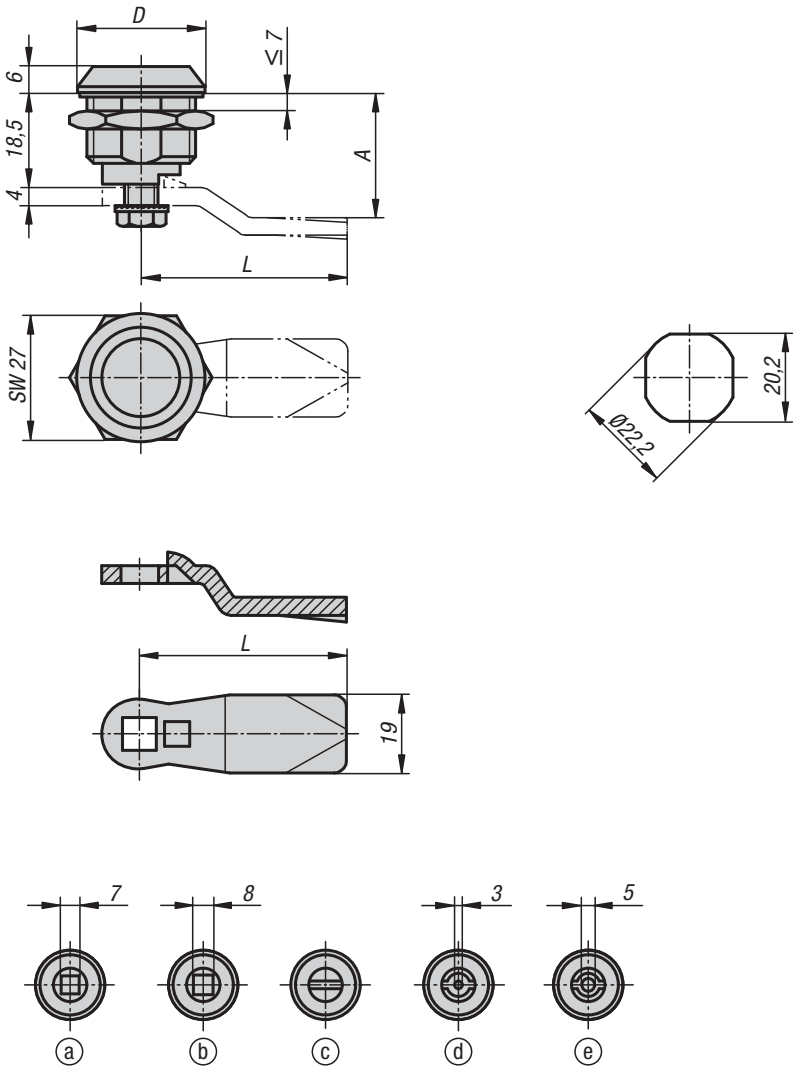
Nr Zamówienia	Uruchomienie
K0520.131	Klucz

KIPP Języczek do zamka

Nr Zamówienia	A	L
K0521.128X105	10	28
K0521.124X135	13	24
K0521.131X135	13	31
K0521.136X135	13	36
K0521.130X165	16	30
K0521.126X205	20	26

Zamki





Materiał:
Obudowa, pokrętło i nakrętka – cynkowy odlew ciśnieniowy lub tworzywo sztuczne PA6 GFR 30.
Uszczelka płaska z gumy.
Języczek ze stali.

Wersja:
Obudowa, pokrętło i nakrętka chromowane lub czarne.
Języczek, ocynkowany.

Przykład zamówienia:
Zamek K0522.17181
Języczek K0523.145X045
(Prosimy o podanie odstępu „A“ języczka)

Wskazówka:
Zamek z języczkiem sprężynowym. Prawy lub lewy, kąt zamykania 90°. Zamek może być wbudowany w postaci wstępnie zmontowanego zespołu. Śruba mocująca posiada z jednej strony formę śruby uziemiającej z zaczepami.

Zabezpieczony przed wibracjami (za wyjątkiem wersji z tworzywa), zapadka uniemożliwia samoczynne otwieranie się. Ochrona przed wodą oraz pyłem zgodnie z IP65.

Języczek w żądanej wersji należy zamówić osobno. Każdy języczek można zestawić z dowolną obudową.

Wyposażenie:
Klucze nasadowe K0535

Wskazówka dotycząca montażu:
Uruchomienie:
a) Czworokąt 7 mm
b) Czworokąt 8 mm
c) Szczelina
d) Profil dwuskrzydłowy 3 mm
e) Profil dwuskrzydłowy 5 mm

KIPP Zamki

Nr Zamówienia Cynk	Nr Zamówienia tworzywo sztuczne	D	Uruchomienie
K0522.17181	**-**	30	Czworokąt 7 mm
K0522.18181	**-**	30	Czworokąt 8 mm
K0522.20181	**K0522.20185**	30/28	Szczelina
K0522.43181	**K0522.43185**	30/28	Profil dwuskrzydlowy 3 mm
K0522.45181	**K0522.45185**	30/28	Profil dwuskrzydlowy 5 mm

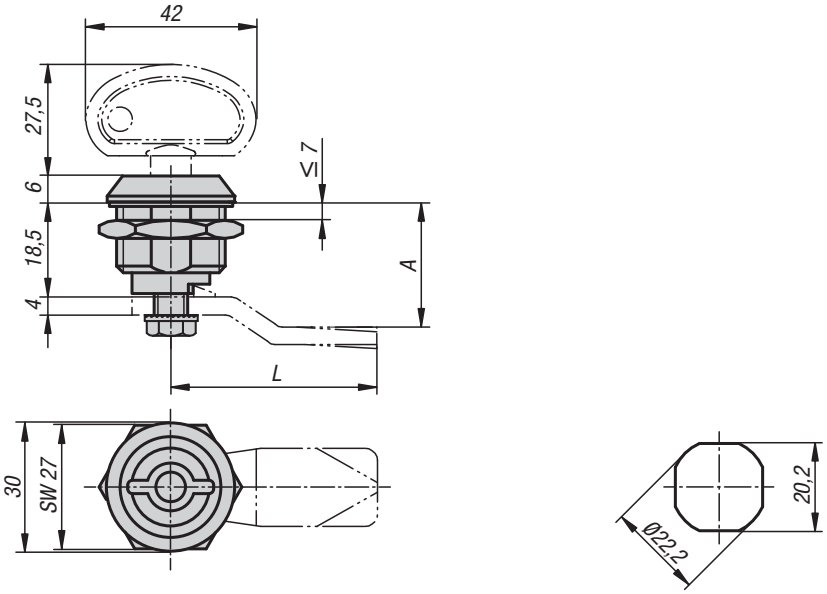
KIPP Języczek do zamka

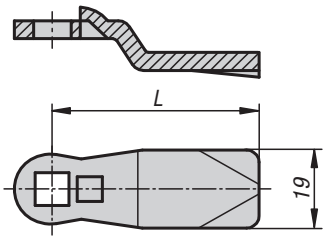
Nr Zamówienia	A	L
K0523.135X	16,5/18,5/20,5/22,5/24,5	35
K0523.145X	4,5/6,5/8,5/10,5/12,5/14,5/16,5/18,5/20,5/21,5/22,5/24,5/26,5/28,5/30,5/32,5/34,5/36,5/38,5/40,5/42,5	45

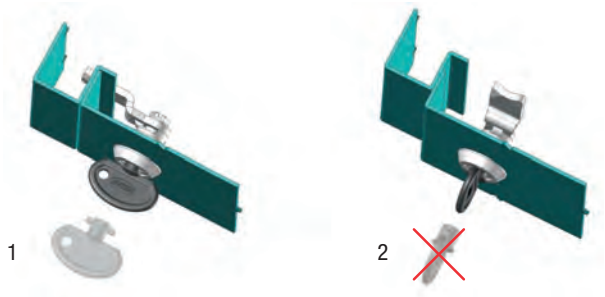
Zamki

z unikalnym kluczem









Materiał:
Obuwa, pokrętło, nakrętka i klucze – cynkowy odlew ciśnieniowy.
Uszczelka płaska z gumy.
Języczek ze stali.

Wersja:
Obudowa i pokrętło chromowane lub powlekane proszkowo, czarne.
Języczek, ocynkowany.
Klucze chromowane.

Przykład zamówienia:
Zamek z unikalnym kluczem K0524.181
Języczek K0523.145X045 (Prosimy o podanie odstępu „A" języczka)
Klucz K0524.9

Wskazówka:
Zamek z unikalnym kluczem z języczkiem sprężynowym. Prawy lub lewy, kąt zamykania 90°. Zamek może być wbudowany w postaci wstępnie zmontowanego zespołu. Śruba mocująca posiada z jednej strony formę śruby uziemiającej z zaczepami.

Ochrona przed wodą i pyłem zgodnie z IP65.

Zamek należy zamówić osobno. Zamek można otwierać i zamykać wyłącznie za pomocą unikalnego klucza. Klucz może być wyjmowany jedynie w pozycji zamknięcia. Jeśli zamek jest otwarty, klucz pełni funkcję pokrętła.

Języczek w żądanej wersji należy zamówić osobno. Każdy języczek można zestawić z dowolną obudową.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Klucz można wyjąć w pozycji zamknięcia
2) Klucza nie można wyjąć w pozycji otwarcia

KIPP Zamki z unikalnym kliczem

Nr Zamówienia chromowany	Nr Zamówienia powlekane proszkowo, czarne	Uruchomienie	Nr Zamówienia Klucz
K0524.181	**K0524.182**	Klucz	**K0524.9**

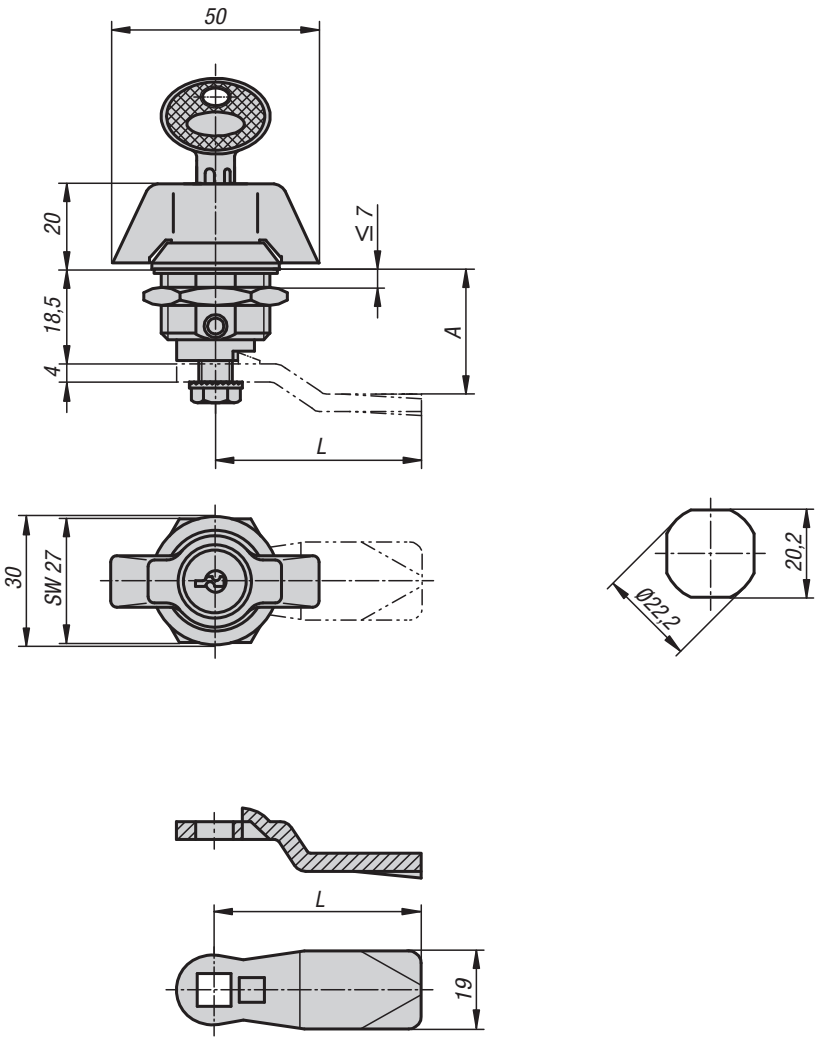
KIPP Języczek do zamka

Nr Zamówienia	A	L
K0523.135X	16,5/18,5/20,5/22,5/24,5	35
K0523.145X	4,5/6,5/8,5/10,5/12,5/14,5/16,5/18,5/20,5/21,5/22,5/24,5/26,5/28,5/30,5/32,5/34,5/36,5/38,5/40,5/42,5	45

Zamki

z pokrętłem





Materiał:
Obudowa i nakrętka – cynkowy odlew ciśnieniowy.
Przetyczka z tworzywa sztucznego PA6 GF 30.
Uszczelka płaska z gumy.
Języczek ze stali.

Wersja:
Obudowa i nakrętka, chromowana.
Przetyczka, czarna.
Języczek, ocynkowany.

Przykład zamówienia:
Zamek K0525.1183
Języczek K0523.145X045 (Prosimy o podanie odstępu „A" języczka)

Wskazówka:
Zamek z pokrętłem prawy lub lewy, kąt zamykania 90°. Zamek może być wbudowany w postaci wstępnie zmontowanego zespołu. Śruba mocująca posiada z jednej strony formę śruby uziemiającej z zaczepami.

Ochrona przed pyłem i wodą zgodnie z IP65.

Demontowane zamki są wyposażone zwykle w 2 klucze. Klucz może być wyjmowany w obu pozycjach (otwarcia i zamknięcia). Zamknięcie jest ujednolicone, tzn. każdy zamek może być otwierany za pomocą tego samego klucza (typu Euro 5333).

Języczek w żądanej wersji należy zamówić osobno. Każdy języczek można zestawić z dowolną obudową.

KIPP Zamki z pokrętłem

Nr Zamówienia	Uruchomienie
K0525.1183	Pokrętło
K0525.2183	Pokrętło z zamkiem

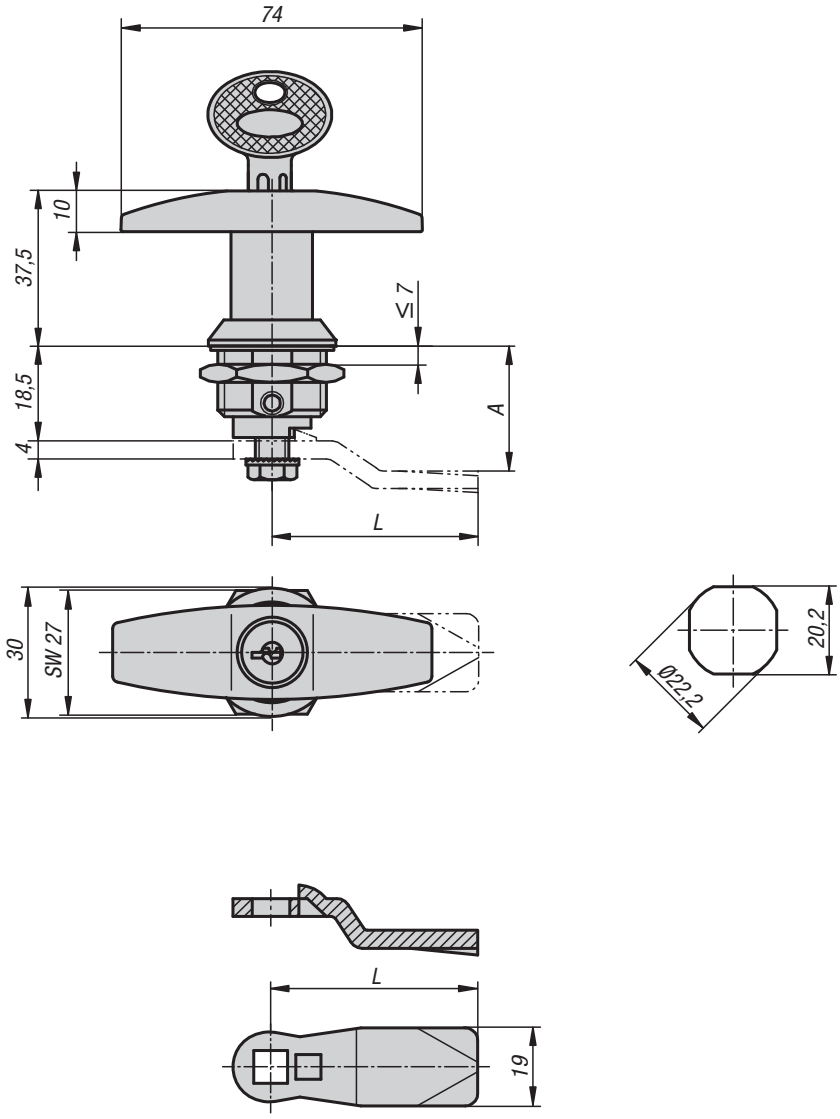
KIPP Języczek do zamka

Nr Zamówienia	A	L
K0523.135X	16,5/18,5/20,5/22,5/24,5	35
K0523.145X	4,5/6,5/8,5/10,5/12,5/14,5/16,5/18,5/20,5/21,5/22,5/24,5/26,5/28,5/30,5/32,5/34,5/36,5/38,5/40,5/42,5	45

Zamki

z uchwytem T





Materiał:
Obudowa i nakrętka, cynkowy odlew ciśnieniowy.
Uchwyt T z tworzywa sztucznego PA6 GF 30.
Uszczelka płaska z gumy.
Języczek ze stali.

Wersja:
Obudowa i nakrętka, chromowana.
Uchwyt T, czarny.
Języczek, ocynkowany.

Przykład zamówienia:
Zamek K0526.1183
Języczek K0523.145X045 (Prosimy o podanie odstępu „A" języczka)

Wskazówka:
Zamek z uchwytem T, prawy lub lewy, kąt zamykania 90°. Zamek może być wbudowany w postaci wstępnie zmontowanego zespołu. Śruba mocująca posiada z jednej strony formę śruby uziemiającej z zaczepami.

Ochrona przed pyłem i wodą zgodnie z IP65.

Demontowane zamki są wyposażone zwykle w 2 klucze. Klucz może być wyjmowany w obu pozycjach (otwarcia i zamknięcia). Zamknięcie jest ujednolicone, tzn. każdy zamek może być otwierany za pomocą tego samego klucza (typu Euro 5333).

Języczek w żądanej wersji należy zamówić osobno. Każdy języczek można zestawić z dowolną obudową.

KIPP Zamki z uchwytem T

Nr Zamówienia	Uruchomienie
K0526.1183	uchwyt T
K0526.2183	Uchwyt T zamykany

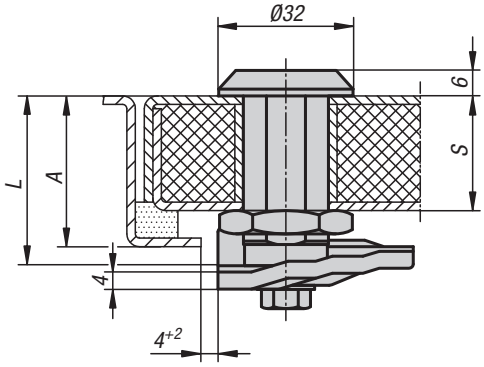
KIPP Języczek do zamka

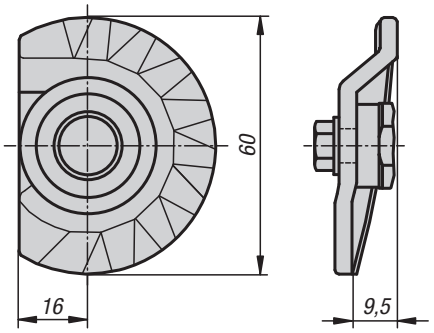
Nr Zamówienia	A	L
K0523.135X	16,5/18,5/20,5/22,5/24,5	35
K0523.145X	4,5/6,5/8,5/10,5/12,5/14,5/16,5/18,5/20,5/21,5/22,5/24,5/26,5/28,5/30,5/32,5/34,5/36,5/38,5/40,5/42,5	45

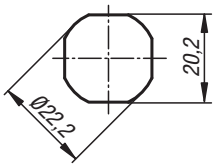
Zamki

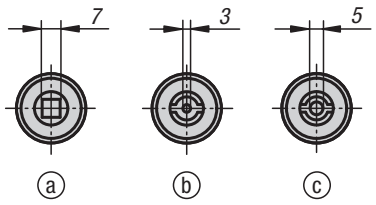
z mechanizmem krzywkowym

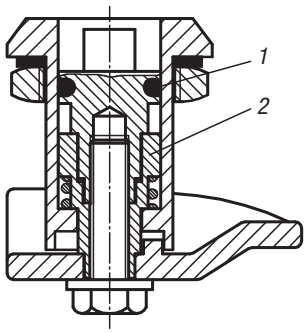












Materiał:
Obudowa, pokrętło, nakręta i języczek – cynkowy odlew ciśnieniowy.
Uszczelka płaska z gumy.

Wersja:
Obudowa, pokrętło, nakrętka i języczek, chromowane.

Przykład zamówienia:
Zamki K0527.17301

Wskazówka:
Zamki z podkładką stopniową stosowane są przeważnie do drzwi i obudów, których hermetyzacja wymaga dużej siły nacisku. Wersja prawa lub lewa. Zamykanie odbywa się w tym wypadku wyłącznie w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara. Obrót pokrętła w prawo daje możliwość stopniowego zwiększania zakresu ruchu do 9,5 mm przy maksymalnym kącie obrotu 270°.

Śruba mocująca posiada z jednej strony formę śruby uziemiającej z zaczepami.

Ochrona przed wodą oraz pyłem zgodnie z IP65.

Wyposażenie:
Klucze nasadowe K0535

Wskazówka dotycząca montażu:
Uruchomienie:
a) Czworokąt 7 mm
b) Profil dwuskrzydłowy 3 mm
c) Profil dwuskrzydłowy 5 mm

1) Oring
2) Adapter

KIPP Zamki z mechanizmem krzywkowym

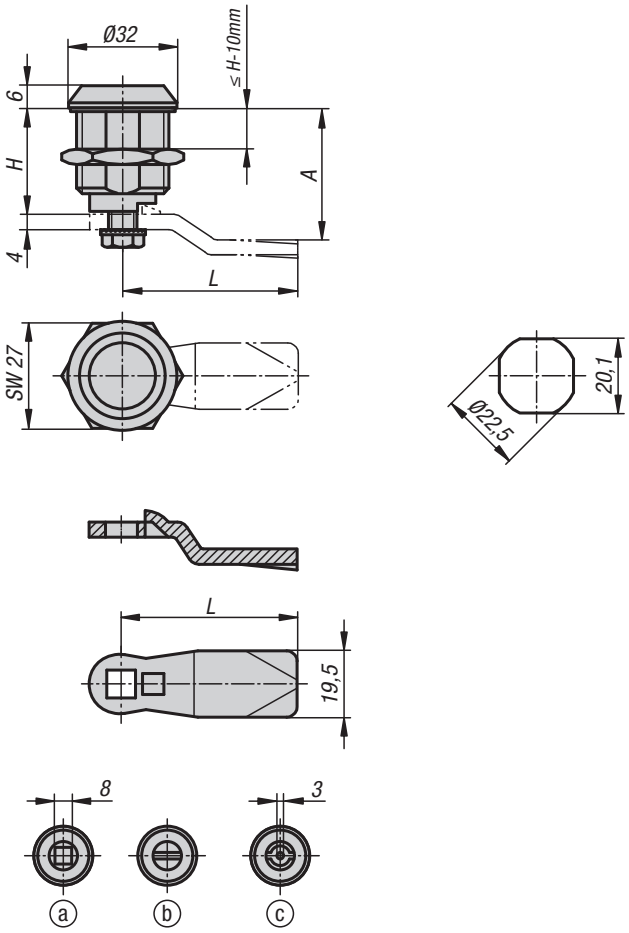
Nr Zamówienia Czworokąt 7 mm	Nr Zamówienia Profil dwuskrzydlowy 3 mm	Nr Zamówienia Profil dwuskrzydlowy 5 mm	A	L	S maks.
K0527.17301	K0527.43301	K0527.45301	30 -9,5	30	20
K0527.17401	K0527.43401	K0527.45401	40 -9,5	40	30
K0527.17501	K0527.43501	K0527.45501	50 -9,5	50	40
K0527.17601	K0527.43601	K0527.45601	60 -9,5	60	50

Notatki

Zamek

– wersja długa





Materiał:
Obudowa i pokrętło, cynkowy odlew ciśnieniowy.
Języczek ze stali.

Wersja:
Obudowa i pokrętło, chromowane.
Języczek, ocynkowany.

Przykład zamówienia:
Zamek K1113.18301
Języczek K1114.145X040

Wskazówka:
Stopień ochrony IP65. Jest on zapewniany przez dodatkowy o-ring pod gniazdem klucza oraz uszczelkę płaską umieszczoną na obudowie. Zamek może być wbudowany w postaci wstępnie zmontowanego zespołu. Języczek w żądanej wersji należy zamówić osobno. Z zamkiem można zestawić każdy języczek.

Wskazówka dotycząca montażu:
Uruchomienie:
a) Czworokąt 8 mm
b) Szczelina
c) Profil dwuskrzydłowy 3 mm

Zamek

– wersja długa

KIPP Zamek w wersji długiej

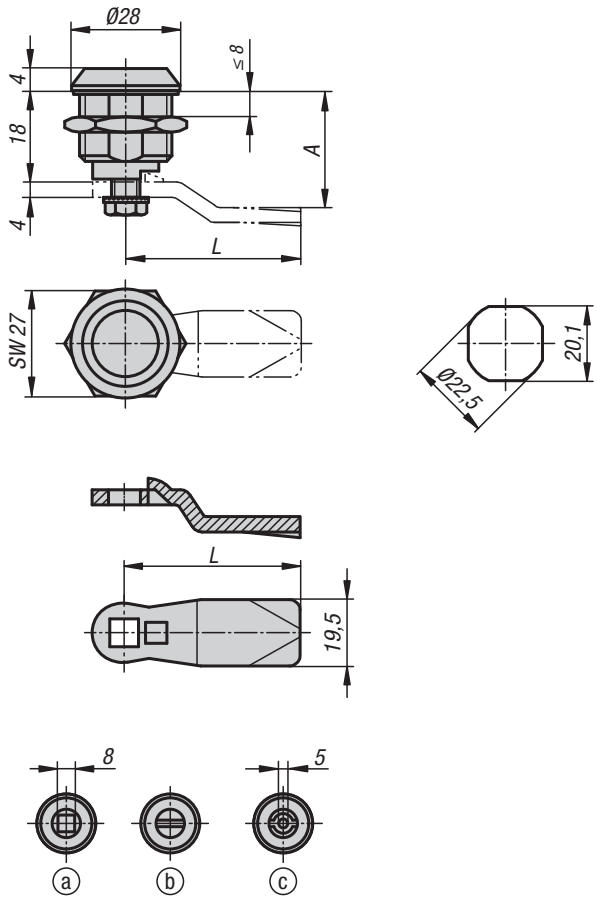
Nr Zamówienia	H	Uruchomienie
K1113.18301	30	Czworokąt 8 mm
K1113.40301	30	Profil dwuskrzydlowy 3 mm
K1113.20301	30	Szczelina
K1113.18401	40	Czworokąt 8 mm
K1113.40401	40	Profil dwuskrzydlowy 3 mm
K1113.20401	40	Szczelina
K1113.18501	50	Czworokąt 8 mm
K1113.40501	50	Profil dwuskrzydlowy 3 mm
K1113.20501	50	Szczelina

KIPP Języczek do zamka

Nr Zamówienia	A przy długości obudowy H=30	A przy długości obudowy H=40	A przy długości obudowy H=50	L
K1114.145X040	16	26	36	45
K1114.145X060	18	28	38	45
K1114.145X080	20	30	40	45
K1114.145X100	22	32	42	45
K1114.145X120	24	34	44	45
K1114.145X140	26	36	46	45
K1114.145X160	28	38	48	45
K1114.145X180	30	40	50	45
K1114.145X200	32	42	52	45
K1114.145X220	34	44	54	45
K1114.145X240	36	46	56	45
K1114.145X260	38	48	58	45
K1114.145X280	40	50	60	45
K1114.145X300	42	52	62	45
K1114.145X320	44	54	64	45
K1114.145X340	46	56	66	45
K1114.145X360	48	58	68	45
K1114.145X380	50	60	70	45
K1114.145X400	52	62	72	45
K1114.145X420	54	64	74	45

Zamek – stal nierdzewna





Materiał:
Zamek: stal nierdzewna 1.4305.
Języczek: stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
Zamek K1106.40186
Języczek K1114.245X180

Wskazówka:
Stopień ochrony IP65. Jest on zapewniany przez dodatkowy o-ring pod gniazdem klucza oraz poliuretanową uszczelkę piankową umieszczoną na obudowie. Zamek może być wbudowany w postaci wstępnie zmontowanego zespołu. Języczek w żądanej wersji należy zamówić osobno. Z zamkiem można zestawić każdy języczek.

Wskazówka dotycząca montażu:
Uruchomienie:
a) Czworokąt 8 mm
b) Szczelina
c) Profil dwuskrzydłowy 5 mm

KIPP Zamek – stal nierdzewna

Nr Zamówienia	Uruchomienie
K1106.40186	Profil dwuskrzydlowy 5 mm
K1106.20186	Szczelina
K1106.18186	Czworokąt 8 mm

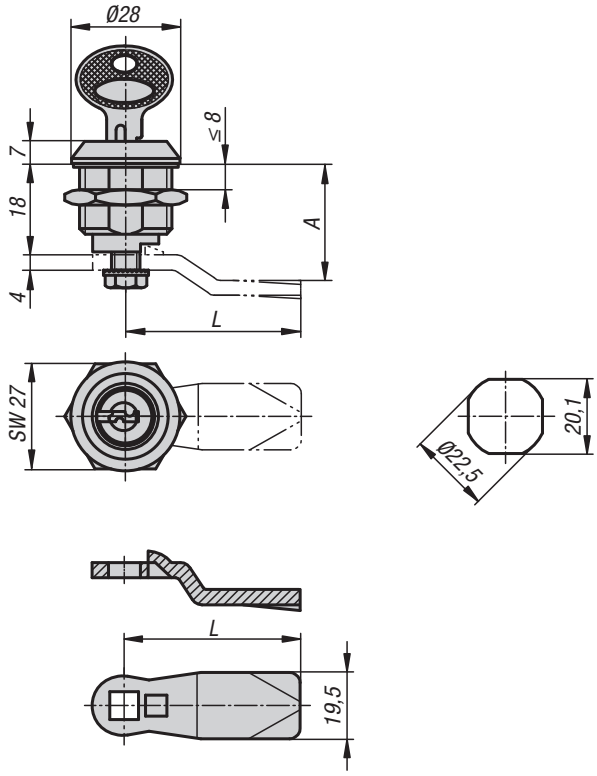
KIPP Języczek do zamka

Nr Zamówienia	A przy długości obudowy H=18	L
K1114.245X180	18	45
K1114.245X200	20	45
K1114.245X240	24	45
K1114.245X280	28	45
K1114.245X320	32	45
K1114.245X340	34	45
K1114.245X360	36	45
K1114.245X380	38	45
K1114.245X400	40	45
K1114.245X420	42	45

Zamek z kluczem,

stal nierdzewna





Materiał:
Zamek: stal nierdzewna 1.4401.
Języczek: stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
Zamek K1107.186
Języczek K1114.245X180

Wskazówka:
Zamek na klucz prawy lub lewy, kąt zamykania 90°. Zamek może być wbudowany w postaci wstępnie zmontowanego zespołu.
Tego typu demontowane zamki wyposażone są zwykle w 2 klucze. Klucz może być wyjmowany w obu pozycjach (otwarcia i zamknięcia). Zamknięcie jest ujednolicone, tzn. każdy zamek może być otwierany za pomocą tego samego klucza. Języczek w żądanej wersji należy zamówić osobno. Z zamkiem można zestawić każdy języczek.

KIPP Zamek z kluczem, stal nierdzewna

Nr Zamówienia	Uruchomienie
K1107.186	Klucz

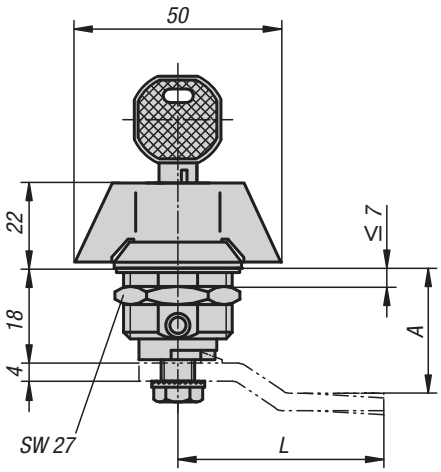
KIPP Języczek do zamka

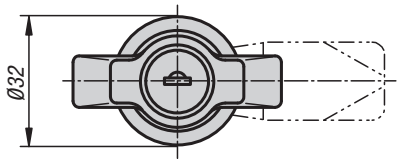
Nr Zamówienia	A przy długości obudowy H=18	L
K1114.245X180	18	45
K1114.245X200	20	45
K1114.245X240	24	45
K1114.245X280	28	45
K1114.245X320	32	45
K1114.245X340	34	45
K1114.245X360	36	45
K1114.245X380	38	45
K1114.245X400	40	45
K1114.245X420	42	45

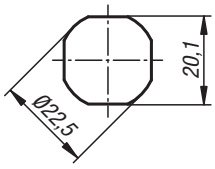
Zamek

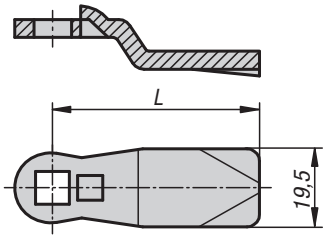
ze stali nierdzewnej, z pokrętłem











Materiał:
Zamek: stal nierdzewna 1.4401.
Języczek: stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
Zamek K1108.1186
Języczek K1114.245X180

Wskazówka:
Zamek z pokrętłem prawy lub lewy, kąt zamykania 90°. Zamek może być wbudowany w postaci wstępnie zmontowanego zespołu.
Tego typu demontowane zamki wyposażone są zwykle w 2 klucze. Klucz może być wyjmowany w obu pozycjach (otwarcia i zamknięcia). Zamknięcie jest ujednolicone, tzn. każdy zamek może być otwierany za pomocą tego samego klucza. Języczek w żądanej wersji należy zamówić osobno. Z zamkiem można zestawić każdy języczek.

KIPP Zamek ze stali nierdzewnej, z pokrętłem

Nr Zamówienia	Uruchomienie
K1108.1186	Pokrętło
K1108.2186	Pokrętło z zamkiem

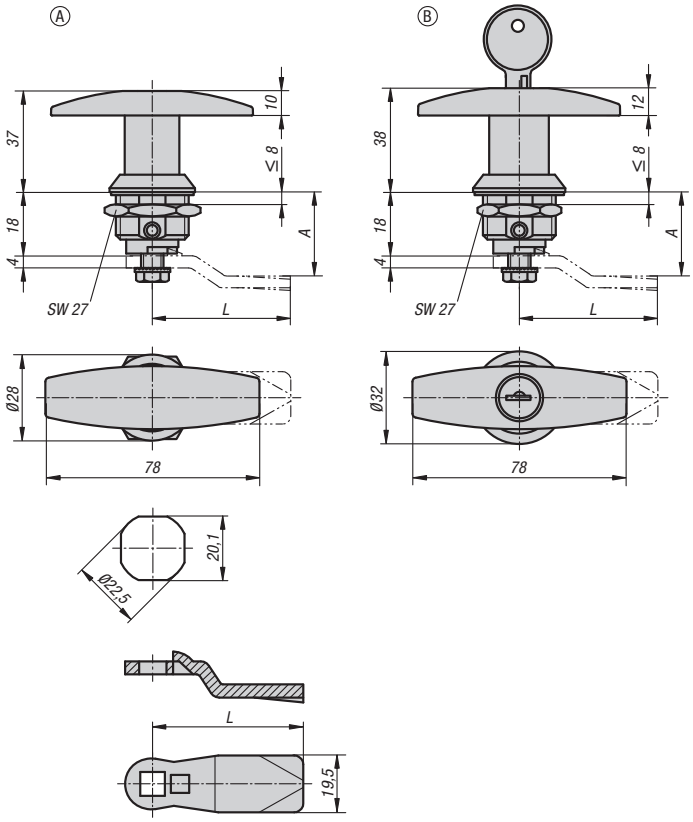
KIPP Języczek do zamka

Nr Zamówienia	A przy długości obudowy H=18	L
K1114.245X180	18	45
K1114.245X200	20	45
K1114.245X240	24	45
K1114.245X280	28	45
K1114.245X320	32	45
K1114.245X340	34	45
K1114.245X360	36	45
K1114.245X380	38	45
K1114.245X400	40	45
K1114.245X420	42	45

Zamek

ze stali nierdzewnej z uchwytem T





Materiał:
Uchwyt: stal nierdzewna 1.4301.
Obudowa i nakrętka: stal nierdzewna 1.4305.
Języczek: stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
Zamek K1109.1186
Języczek K1114.245X180

Wskazówka:
Zamek z uchwytem T. Prawy lub lewy, kąt zamykania 90°. Zamek może być wbudowany w postaci wstępnie zmontowanego zespołu. Dostarczany ze standardową nakrętką ze stali nierdzewnej. Zamki na klucz są wyposażone zwykle w 2 klucze. Stopień ochrony IP65. Języczek w żądanej wersji należy zamówić osobno. Z zamkiem można zestawić każdy języczek.

KIPP Zamek ze stali nierdzewnej z uchwytem T

Nr Zamówienia	Forma	Uruchomienie
K1109.1186	A	uchwyt T
K1109.2186	B	Uchwyt T zamykany

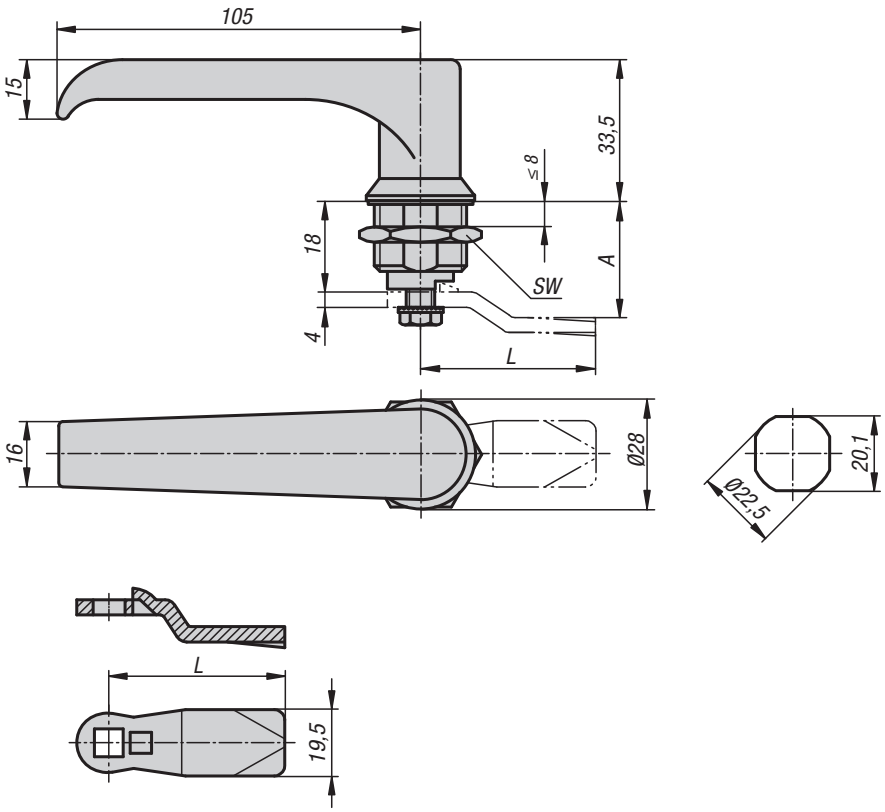
KIPP Języczek do zamka

Nr Zamówienia	A przy długości obudowy H=18	L
K1114.245X180	18	45
K1114.245X200	20	45
K1114.245X240	24	45
K1114.245X280	28	45
K1114.245X320	32	45
K1114.245X340	34	45
K1114.245X360	36	45
K1114.245X380	38	45
K1114.245X400	40	45
K1114.245X420	42	45

Zamek

ze stali nierdzewnej z uchwytem L





Materiał:
Uchwyt: stal nierdzewna 1.4301.
Obudowa i nakrętka: stal nierdzewna 1.4305.
Języczek: stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
Zamek K1110.1186
Języczek K1114.245X180

Wskazówka:
Zamek z uchwytem L. Prawy lub lewy, kąt zamykania 90°. Zamek może być wbudowany w postaci wstępnie zmontowanego zespołu. Dostarczany ze standardową nakrętką ze stali nierdzewnej. Stopień ochrony IP65. Języczek w żądanej wersji należy zamówić osobno. Z zamkiem można zestawić każdy języczek.

KIPP Zamek ze stali nierdzewnej z uchwytem L

Nr Zamówienia	Uruchomienie
K1110.1186	Uchwyt L

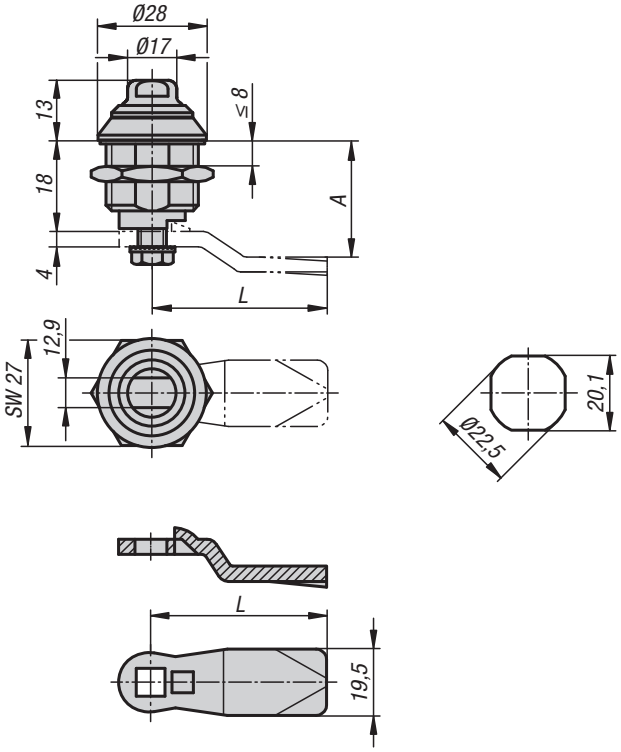
KIPP Języczek do zamka

Nr Zamówienia	A przy długości obudowy H=18	L
K1114.245X180	18	45
K1114.245X200	20	45
K1114.245X240	24	45
K1114.245X280	28	45
K1114.245X320	32	45
K1114.245X340	34	45
K1114.245X360	36	45
K1114.245X380	38	45
K1114.245X400	40	45
K1114.245X420	42	45

Zamek

do obszarów sterylnych





Materiał:
Zamek: stal nierdzewna 1.4305.
Języczek: stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
Zamek K1111.60186
Języczek K1114.245X180

Wskazówka:
Zamek ze stali nierdzewnej otwierany kluczem o rozm. 13 mm, spełnia wymagania w zakresie higieny wg norm PN-EN ISO 14159, PN-EN 1672-2:2009* i przepisów stowarzyszeń zawodowych (certyfikat z badań dostępny na żądanie). Wodo- i pyłoszczelność wg IP69K. Zaokrąglony kształt, polerowana powierzchnia i zastosowany materiał zapewniają łatwe czyszczenie i odporność na zabrudzenia. Uszczelnienie między zamkiem i drzwiami zapewnia poliuretanowa uszczelka piankowa umieszczona na spodniej części obudowy zamka.

KIPP Zamek do obszarów sterylnych

Nr Zamówienia	Uruchomienie
K1111.60186	Czworokąt

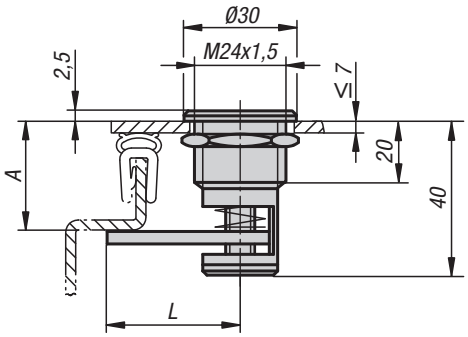
KIPP Języczek do zamka

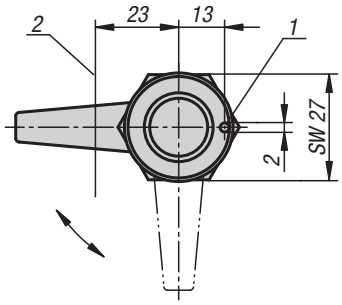
Nr Zamówienia	A przy długości obudowy H=18	L
K1114.245X180	18	45
K1114.245X200	20	45
K1114.245X240	24	45
K1114.245X280	28	45
K1114.245X320	32	45
K1114.245X340	34	45
K1114.245X360	36	45
K1114.245X380	38	45
K1114.245X400	40	45
K1114.245X420	42	45

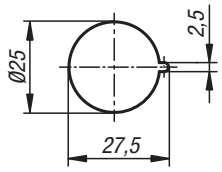
Notatki

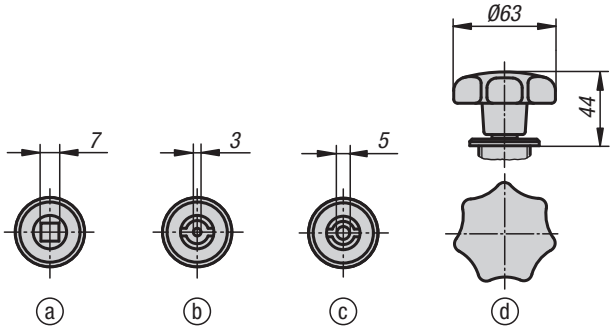
Zamki zaciskowe











Materiał:
Zamki stalowe.
Pokrętło gwiaździste DIN 6336, tworzywo termoutwardzalne.

Wersja:
Zamek ocynkowany i pasywowany na niebiesko.
Pokrętło gwiaździste, czarne.

Przykład zamówienia:
Zamki zaciskowe K0528.1709161

Wskazówka:
Zamki zaciskowe stosowane są przeważnie do drzwi i obudów, których hermetyzacja wymaga dużej siły nacisku. Wersja prawa lub lewa. Zamykanie odbywa się w tym wypadku wyłącznie w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.

Montaż:
W otworze wierconym o średnicy Ø25 mm wykonywane jest nacięcie pod kołek ustalający. W otwór ten zostanie wsunięty zamek. Aby było możliwe przesunięcie i zamocowanie nakrętki, języczek musi znajdować się w skrajnym położeniu na środku wnęki.

Na zapytanie:
Wodoodporne wykonanie zgodnie z IP65.

Funkcje:
Obrót pokrętła w prawo powoduje obrót języczka o 90° i jego ustawienie w pozycji zamknięcia. Dalszy obrót powoduje przejście języczka przez gwint w kierunku osiowym, a tym samym zwiększenie siły nacisku. Odryglowanie zamka odbywa się przez obrót w lewo. Wówczas języczek otwiera się w położeniu krańcowym, przylegając ściśle do sąsiadującego elementu, co gwarantuje również bezpieczne otwieranie przy uszczelnieniach samoprzylepnych. Zmienny zakres ruchu wynosi 7 mm. Zakres mocowania 9-44 mm obsługiwany jest przez 7 języczków giętych (rozmiar A).

Dostawa realizowana jest w stanie całkowicie zmontowanym.

Wyposażenie:
Klucze nasadowe K0535

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Trzpień ustalający
2) Nacięcie

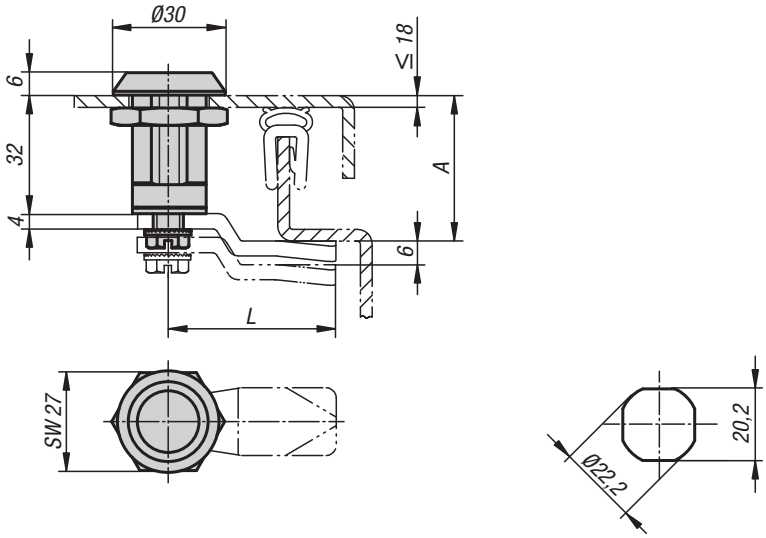
Uruchomienie
a) Czworokąt 7 mm
b) Profil dwuskrzydłowy 3 mm
c) Profil dwuskrzydłowy 5 mm
d) Uchwyt

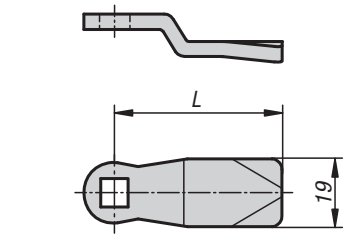
KIPP Zamki zaciskowe o zmiennym zakresie ruchu

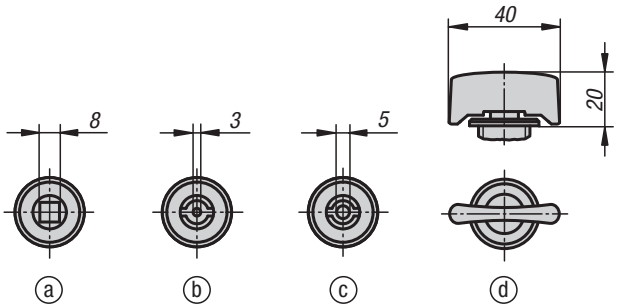
Nr Zamówienia Czworokąt 7 mm	Nr Zamówienia Profil dwuskrzydłowy 3 mm	Nr Zamówienia Profil dwuskrzydłowy 5 mm	Nr Zamówienia pokrętło gwiaździste	A	L
K0528.1709161	K0528.4309161	K0528.4509161	K0528.5009161	9-16	40,5
K0528.1713201	K0528.4313201	K0528.4513201	K0528.5013201	13 - 20	42,5
K0528.1717241	K0528.4317241	K0528.4517241	K0528.5017241	17 - 24	44
K0528.1723301	K0528.4323301	K0528.4523301	K0528.5023301	23 - 30	45
K0528.1729361	K0528.4329361	K0528.4529361	K0528.5029361	29 - 36	43
K0528.1733401	K0528.4333401	K0528.4533401	K0528.5033401	33 - 40	40,5
K0528.1737441	K0528.4337441	K0528.4537441	K0528.5037441	37 - 44	37

Zamki zaciskowe









Materiał:
Obudowa i pokrętło, cynkowy odlew ciśnieniowy.
Uszczelka płaska z gumy.
Języczek ze stali.

Wersja:
Obudowa i pokrętło, chromowane.
Języczek, ocynkowany.

Przykład zamówienia:
Zamek zaciskowy K0529.18321
Języczek K0530.145X320
(prosimy o podanie odstępu „A“ języczka)

Wskazówka:
Zamki zaciskowe stosowane są przeważnie do drzwi i obudów, których hermetyzacja wymaga dużej siły nacisku. Wersja prawa lub lewa. Zamykanie odbywa się w tym wypadku wyłącznie w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.

Ochrona przed wibracjami, ochrona przed wodą oraz pyłem zgodnie z IP65.

Języczek w żądanej wersji należy zamówić osobno. Każdy języczek można zestawić z dowolną obudową.

Funkcje:
Obrót pokrętła w prawo powoduje obrót języczka o 90° i jego ustawienie w pozycji zamknięcia. Obrót o kolejne 90° powoduje ruch języczka w kierunku osiowym, a tym samym zwiększenie siły nacisku. Zakres ruchu wynosi 6 mm. Śruba mocująca posiada z jednej strony formę śruby uziemiającej z zaczepami.

Wyposażenie:
Klucze nasadowe K0535

Wskazówka dotycząca montażu:
Uruchomienie:
a) Czworokąt 8 mm
b) Profil dwuskrzydłowy 3 mm
c) Profil dwuskrzydłowy 5 mm
d) Pokrętło

KIPP Zamki zaciskowe

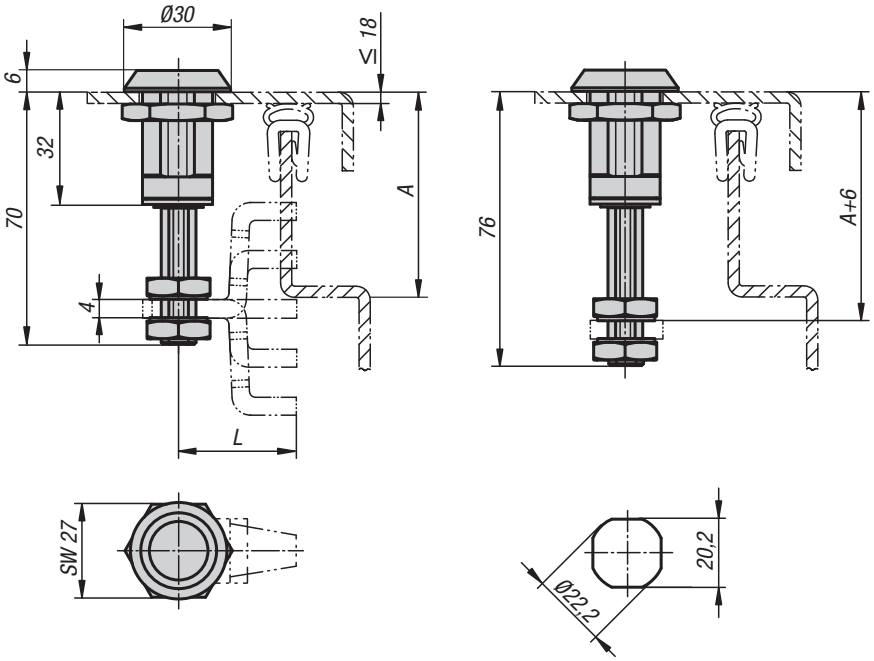
Nr Zamówienia	Uruchomienie
K0529.18321	Czworokąt 8 mm
K0529.30321	Pokrętło
K0529.43321	Profil dwuskrzydłowy 3 mm
K0529.45321	Profil dwuskrzydłowy 5 mm

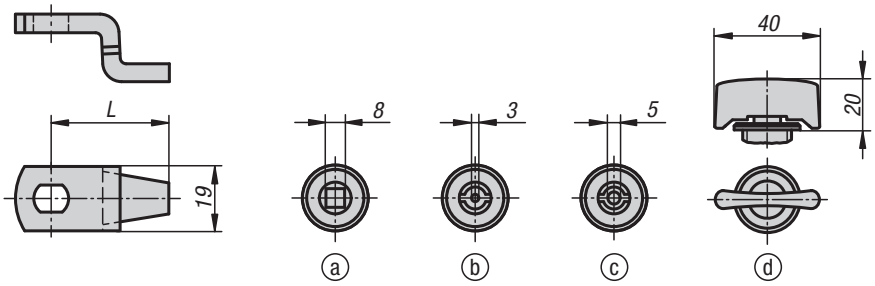
KIPP Języczki do zamków zaciskowych

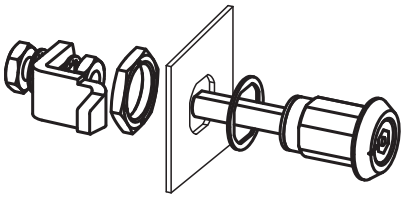
Nr Zamówienia	A	L
K0530.145X	32/35/38/44	45
K0530.151X	32	51

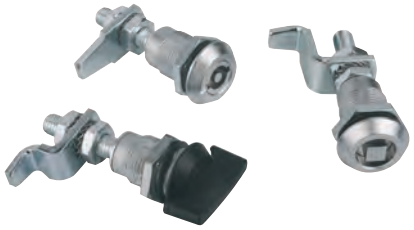
Zamki zaciskowe

o regulowanej wysokości języczka









Materiał:
Obudowa i pokrętło, cynkowy odlew ciśnieniowy.
Uszczelka płaska z gumy.
Języczek ze stali.

Wersja:
Obudowa i pokrętło, chromowane.
Wersja z przetyczką powlekana proszkowo, czarna, języczek ocynkowany.

Przykład zamówienia:
Zamki zaciskowe K0531.18321
Języczek K0532.1000X590

Wskazówka:
Zamki zaciskowe stosowane są przeważnie do drzwi i obudów, których hermetyzacja wymaga dużej siły nacisku. Wersja prawa lub lewa. Zamykanie odbywa się w tym wypadku wyłącznie w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.

Ochrona przed wibracjami, ochrona przed wodą oraz pyłem zgodnie z IP65.

Języczek w żądanej wersji należy zamówić osobno. Każdy języczek można zestawić z dowolną obudową.

Funkcje:
Obrót pokrętła w prawo powoduje obrót języczka o 90° i jego ustawienie w pozycji zamknięcia. Obrót o kolejne 90° powoduje ruch języczka w kierunku osiowym, a tym samym zwiększenie siły nacisku. Zakres ruchu wynosi 6 mm. Śruba mocująca posiada z jednej strony formę śruby uziemiającej z zaczepami. Zginany języczek można stosować w kierunku zgodnym oraz przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

Wyposażenie:
Klucze nasadowe K0535

Wskazówka dotycząca montażu:
Uruchomienie:
a) Czworokąt 8 mm
b) Profil dwuskrzydłowy 3 mm
c) Profil dwuskrzydłowy 5 mm
d) Pokrętło

KIPP Zamki zaciskowe o regulowanej wysokości języczka

Nr Zamówienia	Uruchomienie
K0531.18321	Czworokąt 8 mm
K0531.43321	Profil dwuskrzydlowy 3 mm
K0531.45321	Profil dwuskrzydlowy 5 mm
K0531.30322	Pokrętło

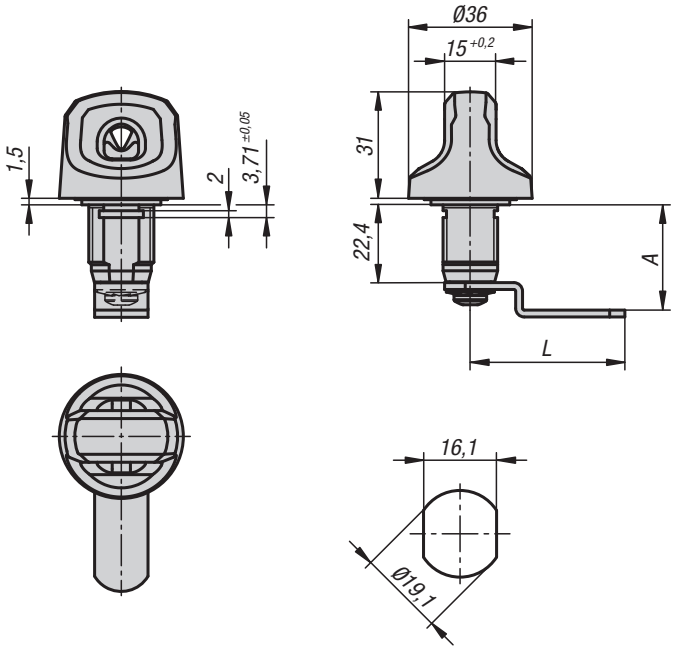
KIPP Języczki do zamków zaciskowych o regulowanej wysokości języczka

Nr Zamówienia	A	L
K0532.1000X590	40 - 59	33
K0532.1140X730	26 - 45 / 52 - 73	33
K0532.1275X860	12 - 32 / 68 - 86	33

Zamek

z ruchem swobodnym





Materiał:
Obudowa i pokrętło, cynkowy odlew ciśnieniowy.
Nakrętka z mosiądzu.
Języczek ze stali.

Wersja:
Obudowa ocynkowana i pasywowana na niebiesko.
Przetyczka czarna, lakierowana zanurzeniowo katodowo.
Języczek ocynkowany.

Przykład zamówienia:
K1275.22224

Wskazówka:
Szczególnie nadaje się do szaf stalowych, szafek w przebieralniach, szkołach, centrach rekreacyjnych i zakładach przemysłowych.

Wskazówki obsługowe:
Zintegrowana funkcja ruchu swobodnego zapewnia skuteczniejsze zabezpieczenie przed gwałtownym uruchomieniem w porównaniu z konwencjonalnym zamknięciem obrotowym.

Montaż:
Zamek może być wbudowany w postaci wstępnie zmontowanego zespołu.

Uwaga:
Optymalne działanie gwarantujemy w przypadku kłódek o średnicy pałąka Ø6,0 - Ø8,0 mm.

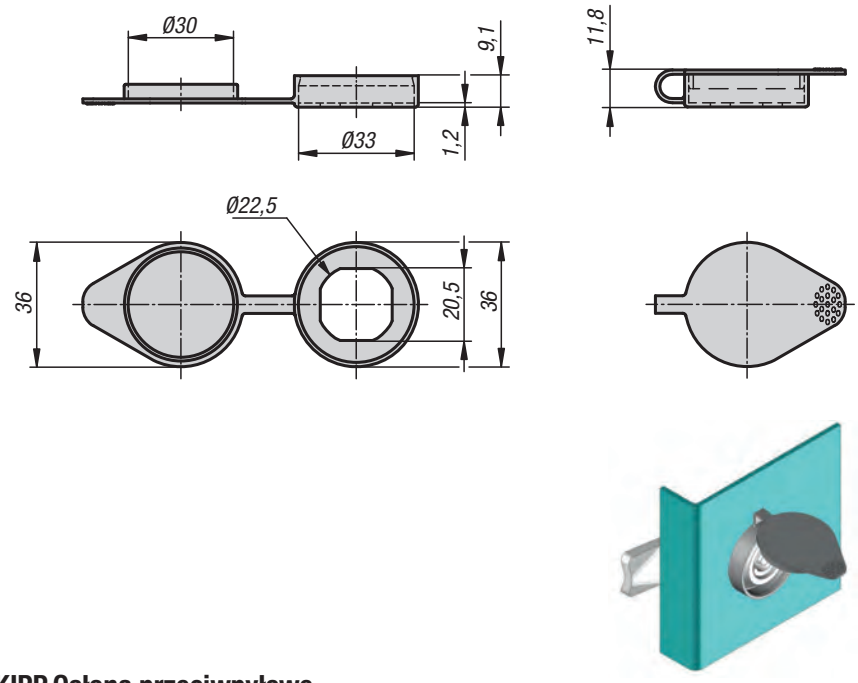


KIPP Zamek z ruchem swobodnym

Nr Zamówienia	A	L
K1275.22224	22,4	44
K1275.22248	24,8	42
K1275.22304	30,4	45
K1275.22359	35,9	49
K1275.22424	42,4	45

K0533

Osłony przeciwpyłowe





Materiał:
Tworzywo termoplastyczne (PU).

Wersja:
czarny.

Przykład zamówienia:
K0533.202230

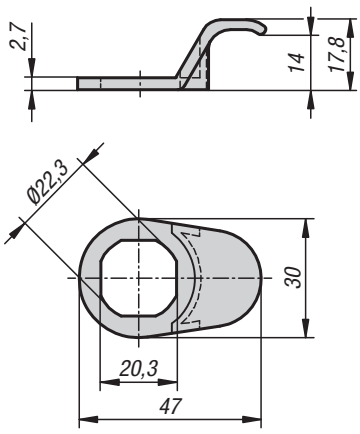
Wskazówka:
Osłona przeciwpyłowa zamka o maks. średnicy główki 32 mm zapewniająca wyższy stopień ochrony przed pyłem i wilgocią. W przypadku zastosowania osłony przeciwpyłowej wymiar „A" zamka zmniejsza się o 1 mm.

KIPP Osłona przeciwpyłowe

Nr Zamówienia
K0533.202230

K0534

Uchwyty do zamków







Materiał:
Tworzywo termoplastyczne (PA).

Wersja:
czarny.

Przykład zamówienia:
K0534.202230

Wskazówka:
Praktyczny uchwyt z otworem do zamka o maks. średnicy główki 30 mm. W przypadku zastosowania uchwytu z otworem wymiar „A" zamka zmniejsza się o 2,5 mm.

KIPP Uchwyty do zamków

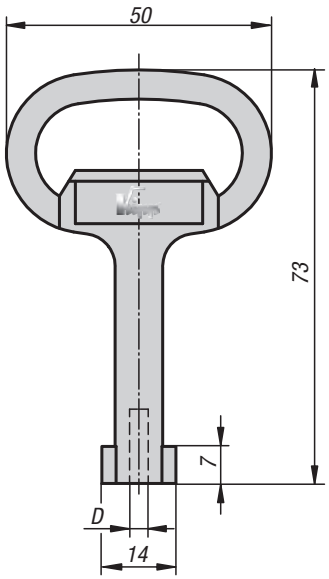
Nr Zamówienia
K0534.202230

Klucze nasadowe

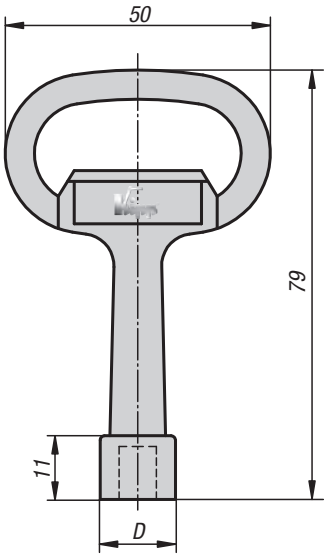
do zamkow



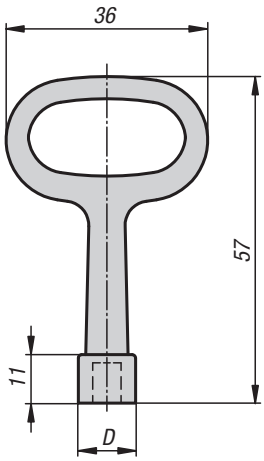
Ⓐ



Ⓑ



Ⓒ



Materiał:
Cynkowy odlew ciśnieniowy.

Wersja:
chromowany.

Przykład zamówienia:
K0535.43

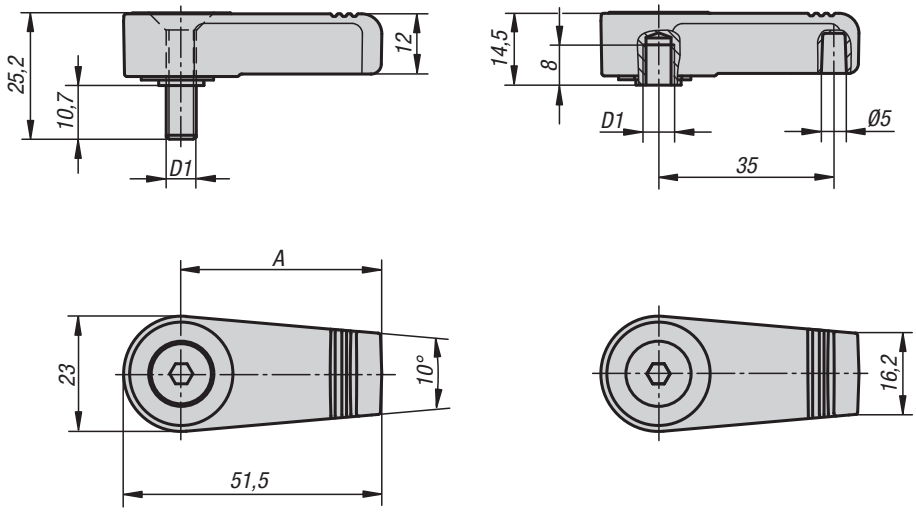
Wskazówka:
Klucze nasadowe do uruchamiania zamka.

KIPP Klucze nasadowe do zamków

Nr Zamówienia	Forma	Wersja	D
K0535.43	A	profil dwuskrzydlowy 3 mm	3
K0535.45	A	profil dwuskrzydlowy 5 mm	5
K0535.17	B	czworokat 7 mm	15
K0535.18	B	czworokat 8 mm	15
K0535.16	C	czworokat 6 mm	11,5

Rygle blokujące



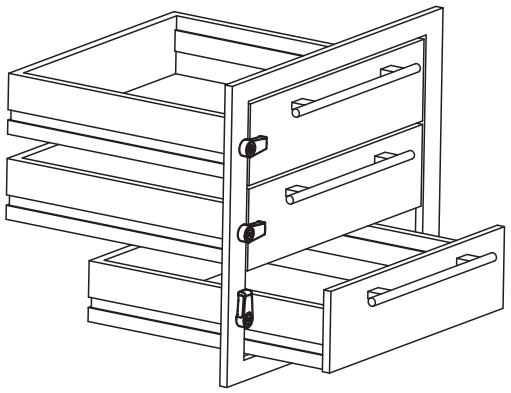


Materiał:
Korpus – cynkowy odlew ciśnieniowy powlekany tworzywem sztucznym.
Oś stalowa 1.0718.
Podkładka z tworzywa sztucznego.
Pierścień zabezpieczający ze stali sprężynowej.
Śruba z łbem stożkowym płaskim ze stali, klasa wytrzymałości 8.8.

Wersja:
Korpus czarny lub czerwony.
Oś stalowa posywowana na niebiesko.
Pierścień zabezpieczający i śruba z łbem stożkowym płaskim w kolorze czarnym.

Przykład zamówienia:
K0271.140061

Wskazówka:
Punkt blokowania co 90°.

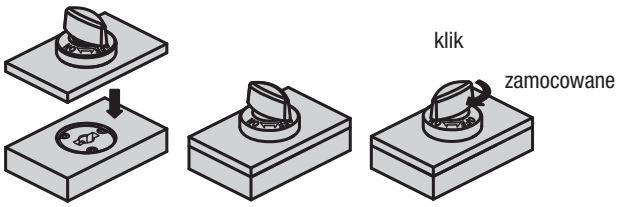


KIPP Rygle blokujące

Nr Zamówienia	Kolor korpusu	Wersja	A	D1
K0271.140061	czarny	Gwint wewnetrzny	40	M6
K0271.140062	czerwony	Gwint wewnetrzny	40	M6
K0271.140061X10	czarny	Gwint zewnętrzny	40	M6
K0271.140062X10	czerwony	Gwint zewnętrzny	40	M6

Wskazówka techniczna – zamki zaciskowe K1061 i płyty mocujące K1062

1. Zastosowanie:



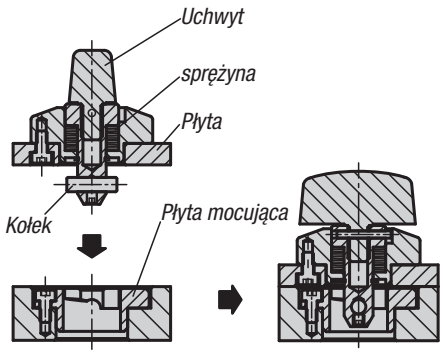
Upewnić się, że uchwyt znajduje się w położeniu „OFF”.

Wsunąć kołek zamka zaciskowego w płytę mocującą.

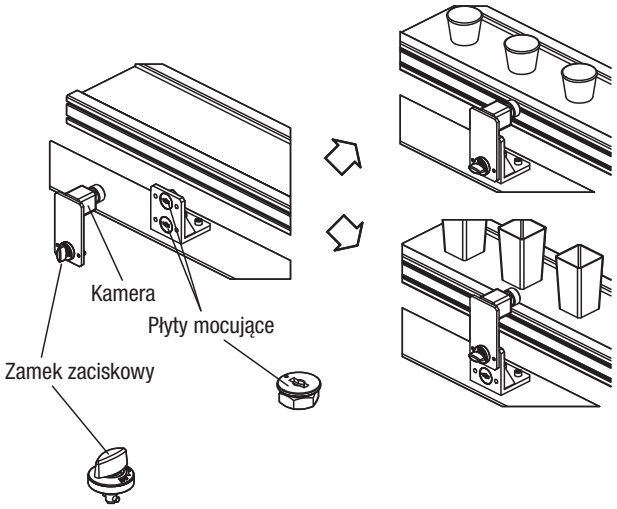
Aby zablokować komponenty, obrócić uchwyt w położenie „ON”. Odblokowanie/ zablokowanie sygnalizowane jest kliknięciem.

2. Działanie:

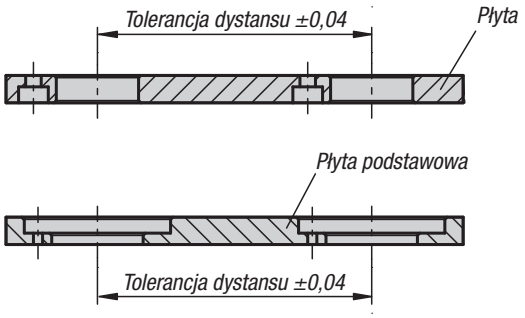
Uchwyt połączony jest osią z trzpieniem poprzecznym. Po złożeniu komponentów zamka zaciskowego i płyty mocującej przy obrocie uchwyt wchodzi w płytę mocującą i zaciska komponenty.



Przykłady zastosowania: zmiana pozycji kamery

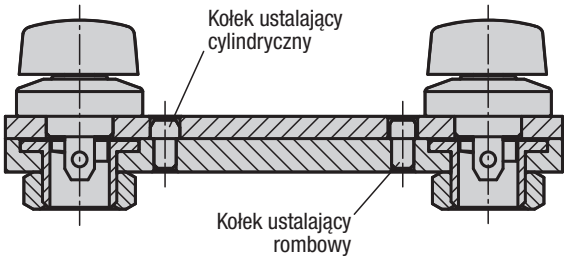


Tolerancje produkcyjne:



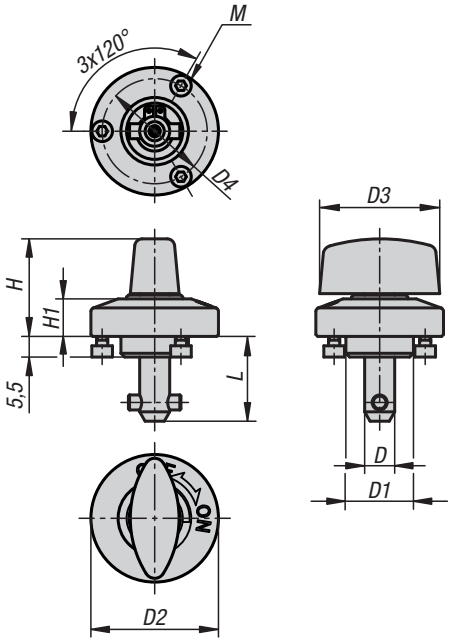
Dokładność powtarzania:

Za pomocą dodatkowych kołków ustalających (nieobjęte zakresem dostawy) można osiągnąć większą dokładność powtarzania.



Zamek zaciskowy

pokrętło z tworzywa sztucznego lub stali nierdzewnej





Materiał:
Obudowa stalowa.
Kołek ze stali nierdzewnej.
Pokrętło ze stali nierdzewnej lub termoplastu PA (poliamid).

Wersja:
Obudowa niklowana.
Kołek niepowlekany.
Pokrętło z poliamidu wzmacnianego włóknem szklanym, czarne.
Pokrętło ze stali nierdzewnej niepowlekanej.

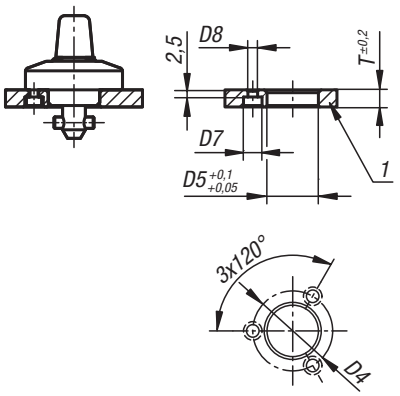
Przykład zamówienia:
K1061.516

Wskazówka:
W zakresie dostawy znajduje się śruba mocująca M2 lub M3.
Opcja montażu forma A, dla grubości płyt od 6 do 12 mm.
Opcja montażu forma B, dla grubości płyt od 12 do 20 mm.

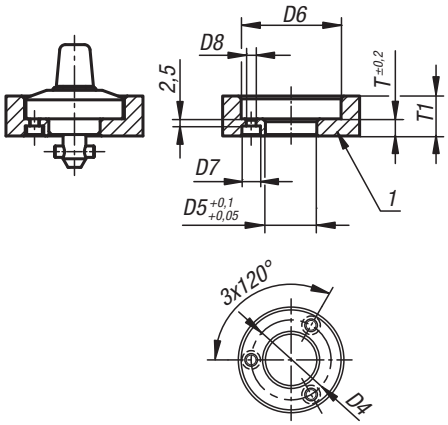
Wyposażenie:
Płytki mocujące K1062

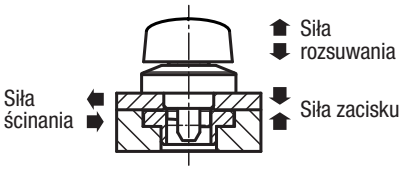
Wskazówka dotycząca montażu:
1) Płyta

Ⓐ



Ⓑ





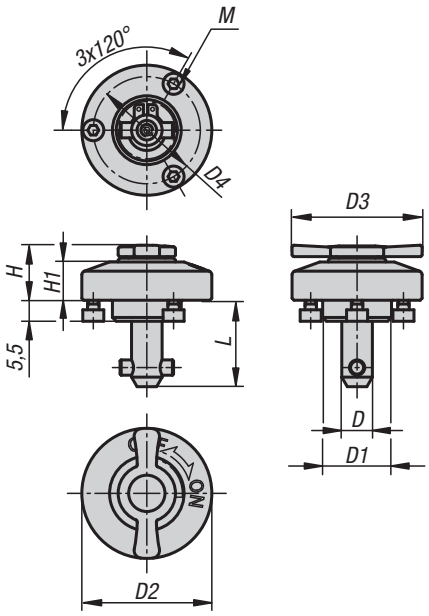
KIPP Zamek zaciskowy, pokrętło z plastiku lub stali nierdzewnej

Nr Zamówienia tworzywo sztuczne	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	L	D1	D2	D3	D4	H	H1	M	D5	D6	D7	D8	T	T1
K1061.516	**K1061.5161**	5	15,5	14	25	20	21	19 / 19	6,5	M2x3	14	26	4,4	2,4	6	6-10
K1061.817	**K1061.8171**	8	17	18	34	32	28	26 / 25,5	10	M3x4	18	35	6,5	3,4	6	6-14
K1061.823	**K1061.8231**	8	23	18	34	32	28	26 / 25,5	10	M3x4	18	35	6,5	3,4	12	12-20

KIPP Zamek zaciskowy, informacje techniczne

Nr Zamówienia tworzywo sztuczne	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	L	Siła zacisku N	Siła ścinania kN	Siła rozsuwania kN	Odporność termiczna do
K1061.516	**K1061.5161**	5	15,5	60	1,8	1,2	130 °C / 200 °C
K1061.817	**K1061.8171**	8	17	90	3,2	2,6	130 °C / 200 °C
K1061.823	**K1061.8231**	8	23	90	3,2	2,6	130 °C / 200 °C

Zamki zaciskowe płaskie





Materiał:
Obudowa stalowa.
Kołek ze stali nierdzewnej.
Pokrętło ze stali nierdzewnej.

Wersja:
Obudowa niklowana.
Kołek niepowlekany.
Pokrętło ze stali nierdzewnej niepowlekanej.

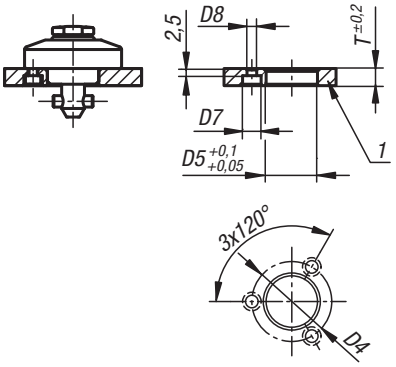
Przykład zamówienia:
K1061.5162

Wskazówka:
W zakresie dostawy znajduje się śruba mocująca M2 lub M3.
Opcja montażu forma A, dla grubości płyt od 6 do 12 mm.
Opcja montażu forma B, dla grubości płyt od 12 do 20 mm.

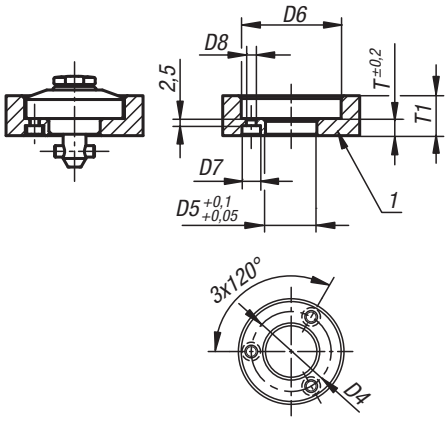
Wyposażenie:
Płytki mocujące K1062

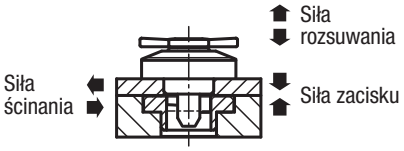
Wskazówka dotycząca montażu:
1) Płyta

Ⓐ



Ⓑ





KIPP Zamek zaciskowy płaski

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	L	M	D5	D6	D7	D8	T	T1
K1061.5162	5	14	25	20	21	11,5	6,5	15,5	M2x3	14	26	4,4	2,4	6	6-10
K1061.8172	8	18	34	32	28	15,4	10	17	M3x4	18	35	6,5	3,4	6	6-14
K1061.8232	8	18	34	32	28	15,4	10	23	M3x4	18	35	6,5	3,4	12	12-20

KIPP Zamek zaciskowy, informacje techniczne

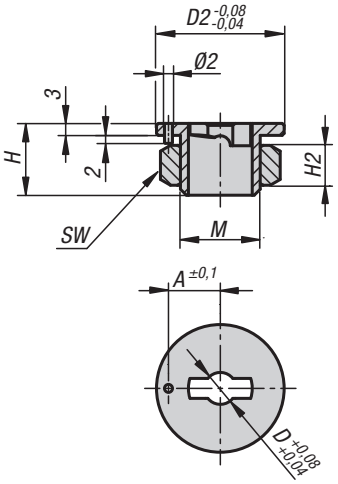
Nr Zamówienia	Siła zacisku N	Siła ścinania kN	Siła rozsuwania kN	Odporność termiczna do
K1061.5162	60	1,8	1,2	200 °C
K1061.8172	90	3,2	2,6	200 °C
K1061.8232	90	3,2	2,6	200 °C

Płytki mocujące

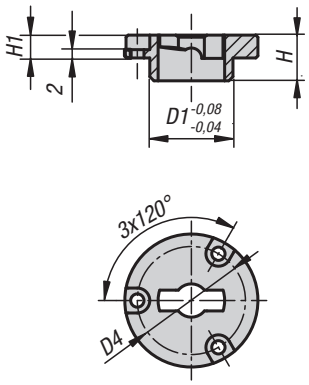
do zamka zaciskowego



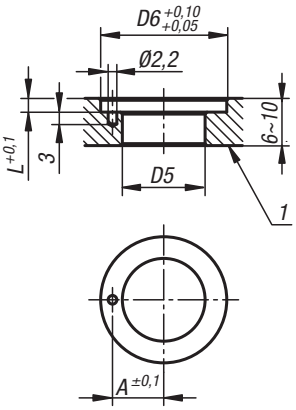
Ⓐ
Płytka mocująca nakładana
dla płyt o grubości od 6 do 10 mm



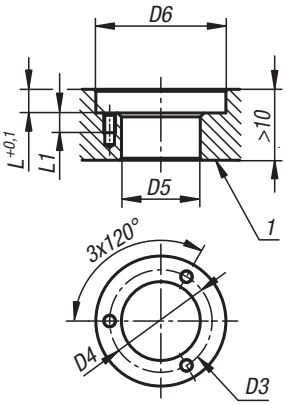
Ⓑ
Płytka mocująca wpuszczana
dla płyt o grubości >10 mm

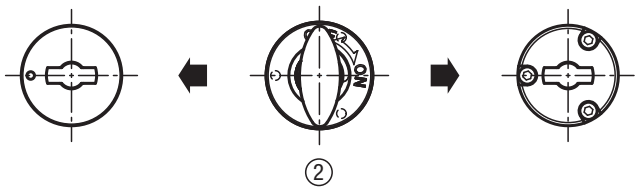


Ⓐ

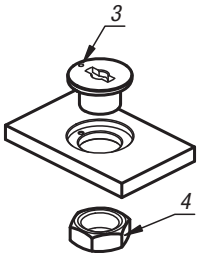


Ⓑ





②



Materiał:
Obudowa stalowa.
Nakrętka ze stali nierdzewnej.

Wersja:
Obudowa niklowana.
Nakrętka niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K1062.50

Wskazówka:
W zakresie dostawy znajduje się śruba mocująca M2 lub M3.
Opcja montażu forma A, dla grubości płyt od 6 do 10 mm.
Opcja montażu forma B, dla grubości płyt powyżej 10 mm.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Płyta
2) Zamek zaciskowy
3) Kołki
4) Nakrętka

KIPP Płytki mocujące do zamka zaciskowego

Nr Zamówienia wprowadzony	Nr Zamówienia wbudowany	D	D1	D2	D4	A	M	H2	SW	H	H1	D3 dla śruby DIN 912	D5	D6	L	L1
K1062.50	**K1062.501**	5	- / 14	25	21	10,5 / -	M14X1,5 / -	8	22	16 / 9	4,5	- / M2	15 / 14	25 / 26	3,5 / 5	- / 4
K1062.80	**K1062.801**	8	- / 20	32	26	13 / -	M20X1,5 / -	10	30	18 / 11	5,5	- / M3	21 / 20	32 / 33	3,5 / 6	- / 5

Zawiasy



Wskazówka techniczna dotycząca zawiasów

Zawiasy
W katalogu zaprezentowano 161 wariantów produkowanych przez nas zawiasów. Dużo więcej kombinacji powstaje, jeżeli użytkownik zastosuje zawiasy z noskiem prowadzącym, np. w związku z koniecznością zestawienia profili aluminiowych o różnych szerokościach szczeliny.

Lewy i prawy zawias
Każdy zawias umożliwiający odwieszanie posiada wersję prawą i lewą. Podczas zamawiania należy więc wiedzieć, po której stronie drzwi lub klapy zawias będzie zamocowany.

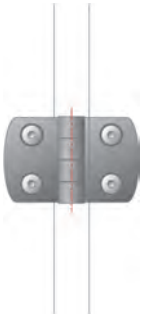
Lewy zawias
Stała podpora znajduje się po lewej stronie, klapa lub drzwi otwierają się z prawej na lewą stronę.



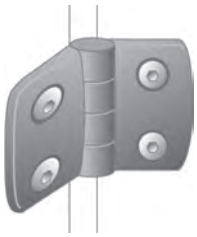
Prawy zawias
Stała podpora znajduje się po prawej stronie, klapa lub drzwi otwierają się z lewej na prawą stronę.



Stały zawias
W tym przypadku nie ma możliwości odwieszania połączonych ze sobą elementów. Zawias można zamontować po lewej i prawej stronie.



Noski prowadzące
Na życzenie duża część zawiasów może być wykonanych z noskami prowadzącymi do wpustów profili aluminiowych. Zabezpieczają one zawias przed przekręceniem i zwiększają jego obciążalność. Zawiasy są tak skonstruowane, aby nosek prowadzący można było w prosty sposób wykręcić śrubokrętem.



bez
noska
prowadzącego

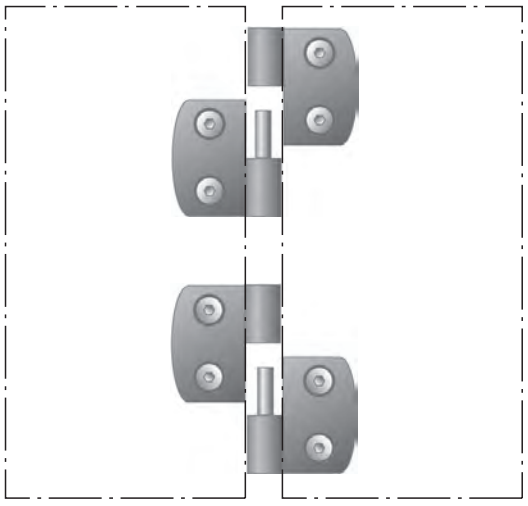




z
noskiem
prowadzącym
do profili
aluminiowych
ze szczeliną



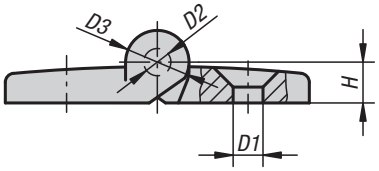
Porada
Jeżeli klapa lub drzwi mają być zamontowane bez możliwości odwieszania, to można w tym celu wykorzystać lewy i prawy zawias odwieszalny. Obydwa zawiasy zamontowane są w stanie zawieszonym i zabezpieczają się przemiennie.

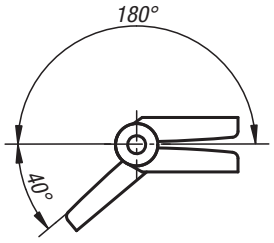


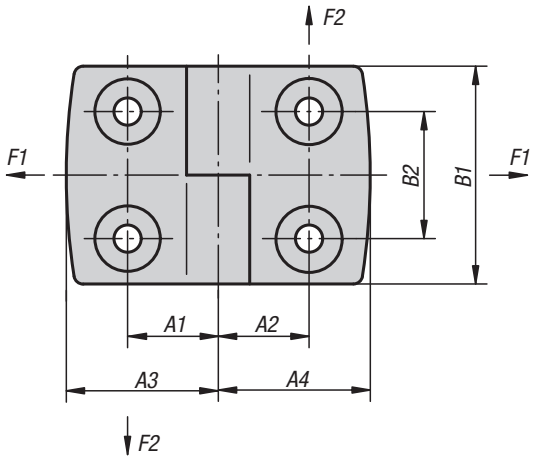
Zawiasy

wyczepiane, lewe, tworzywo sztuczne











Materiał:
Termoplast wzmocniony włóknem szklanym. Oś – stal nierdzewna.

Wersja:
Zawias – czarny. Oś – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0434.1301825

Wskazówka:
Na życzenie wszystkie zawiasy mogą być wykonane z noskami prowadzącymi (szerokość 6, 8 i 10mm) do profili aluminiowych. Taka wersja ułatwia montaż, zabezpiecza zawias przed przekręceniem i zwiększa obciążalność.

KIPP Zawiasy wyczepiane, lewe, tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	A1	A2	A3	A4	B1	B2	D1	D2	D3	H	F1 maks. kN	F2 max. kN
K0434.1251515	15	15	26	26	48	28	6,6	6	14	9	0,625	0,425
K0434.1251518	15	17,5	26	29,5	48	28	6,6	6	14	9	0,7	0,5
K0434.1251520	15	20	26	35,5	48	28	6,6	6	14	9	0,7	0,4
K0434.1251523	15	22,5	26	38,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,35
K0434.1251525	15	25	26	43,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,325
K0434.1251528	15	27,5	26	48,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,32
K0434.1251533	15	32,5	26	57,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,24
K0434.1301815	17,5	15	29,5	26	48	28	6,6	6	14	9	0,75	0,45
K0434.1301818	17,5	17,5	29,5	29,5	48	28	6,6	6	14	9	0,75	0,5
K0434.1301820	17,5	20	29,5	35,5	48	28	6,6	6	14	9	0,75	0,4
K0434.1301823	17,5	22,5	29,5	38,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,35
K0434.1301825	17,5	25	29,5	43,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,35
K0434.1301828	17,5	27,5	29,5	48,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,35
K0434.1301833	17,5	32,5	29,5	57,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,24
K0434.1352015	20	15	35,5	26	48	28	6,6	6	14	9	0,75	0,4
K0434.1352018	20	17,5	35,5	29,5	48	28	6,6	6	14	9	0,75	0,5
K0434.1352020	20	20	35,5	35,5	48	28	6,6	6	14	9	0,75	0,4
K0434.1352023	20	22,5	35,5	38,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,35
K0434.1352025	20	25	35,5	43,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,35
K0434.1352028	20	27,5	35,5	48,5	48	28	6,6	6	14	9	0,9	0,35
K0434.1352033	20	32,5	35,5	57,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,24

Zawiasy

wyczepiane, lewe, tworzywo sztuczne

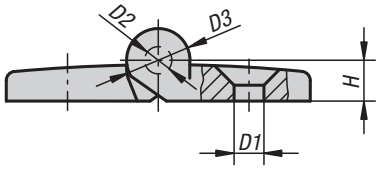
KIPP Zawiasy wyczepiane, lewe, tworzywo sztuczne

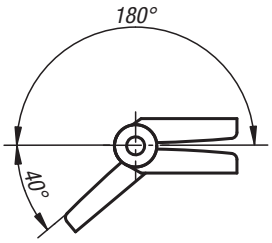
Nr Zamówienia	A1	A2	A3	A4	B1	B2	D1	D2	D3	H	F1 maks. kN	F2 max. kN
K0434.1402315	22,5	15	38,5	26	48	28	6,6	6	14	9	0,65	0,425
K0434.1402318	22,5	17,5	38,5	29,5	48	28	6,6	6	14	9	0,75	0,5
K0434.1402320	22,5	20	38,5	35,5	48	28	6,6	6	14	9	0,75	0,4
K0434.1402323	22,5	22,5	38,5	38,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,4
K0434.1402325	22,5	25	38,5	43,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,35
K0434.1402328	22,5	27,5	38,5	48,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,35
K0434.1402333	22,5	32,5	38,5	57,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,24
K0434.1452515	25	15	43,5	26	48	28	6,6	6	14	9	0,65	0,425
K0434.1452518	25	17,5	43,5	29,5	48	28	6,6	6	14	9	0,75	0,5
K0434.1452520	25	20	43,5	35,5	48	28	6,6	6	14	9	0,7	0,4
K0434.1452523	25	22,5	43,5	38,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,35
K0434.1452525	25	25	43,5	43,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,325
K0434.1452528	25	27,5	43,5	48,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,32
K0434.1452533	25	32,5	43,5	57,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,24
K0434.1502815	27,5	15	48,5	26	48	28	6,6	6	14	9	0,65	0,425
K0434.1502818	27,5	17,5	48,5	29,5	48	28	6,6	6	14	9	0,75	0,5
K0434.1502820	27,5	20	48,5	35,5	48	28	6,6	6	14	9	0,7	0,4
K0434.1502823	27,5	22,5	48,5	38,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,35
K0434.1502825	27,5	25	48,5	43,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,325
K0434.1502828	27,5	27,5	48,5	48,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,32
K0434.1502833	27,5	32,5	48,5	57,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,24
K0434.1603315	32,5	15	57,5	26	48	28	6,6	6	14	9	0,65	0,425
K0434.1603318	32,5	17,5	57,5	29,5	48	28	6,6	6	14	9	0,75	0,5
K0434.1603320	32,5	20	57,5	35,5	48	28	6,6	6	14	9	0,7	0,4
K0434.1603323	32,5	22,5	57,5	38,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,35
K0434.1603325	32,5	25	57,5	43,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,325
K0434.1603328	32,5	27,5	57,5	48,5	48	28	6,6	6	14	9	0,9	0,32
K0434.1603333	32,5	32,5	57,5	57,5	48	28	6,6	6	14	9	0,9	0,24

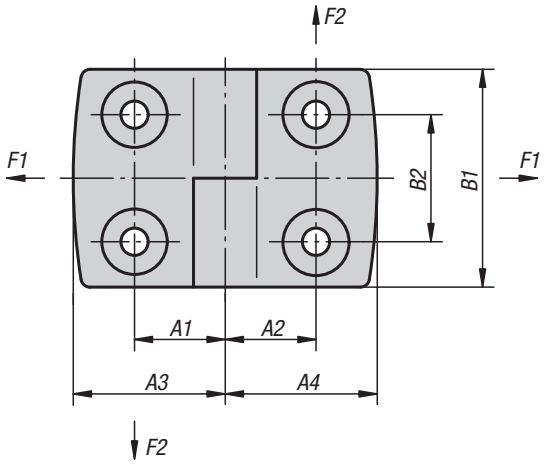
Zawiasy

wyczepiane, prawe, tworzywo sztuczne











Materiał:
Termoplast wzmocniony włóknem szklanym. Oś – stal nierdzewna.

Wersja:
Zawias – czarny. Oś – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0434.2251523

Wskazówka:
Na życzenie wszystkie zawiasy mogą być wykonane z noskami prowadzącymi (szerokość 6, 8 i 10mm) do profili aluminiowych. Taka wersja ułatwia montaż, zabezpiecza zawias przed przekręceniem i zwiększa obciążalność.

KIPP Zawiasy wyczepiane, prawe, tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	A1	A2	A3	A4	B1	B2	D1	D2	D3	H	F1 maks. kN	F2 max. kN
K0434.2251515	15	15	26	26	48	28	6,6	6	14	9	0,625	0,425
K0434.2251518	15	17,5	26	29,5	48	28	6,6	6	14	9	0,7	0,5
K0434.2251520	15	20	26	35,5	48	28	6,6	6	14	9	0,7	0,4
K0434.2251523	15	22,5	26	38,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,35
K0434.2251525	15	25	26	43,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,325
K0434.2251528	15	27,5	26	48,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,32
K0434.2251533	15	32,5	26	57,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,24
K0434.2301815	17,5	15	29,5	26	48	28	6,6	6	14	9	0,75	0,45
K0434.2301818	17,5	17,5	29,5	29,5	48	28	6,6	6	14	9	0,75	0,5
K0434.2301820	17,5	20	29,5	35,5	48	28	6,6	6	14	9	0,7	0,4
K0434.2301823	17,5	22,5	29,5	38,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,35
K0434.2301825	17,5	25	29,5	43,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,35
K0434.2301828	17,5	27,5	29,5	48,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,35
K0434.2301833	17,5	32,5	29,5	57,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,24
K0434.2352015	20	15	35,5	26	48	28	6,6	6	14	9	0,7	0,4
K0434.2352018	20	17,5	35,5	29,5	48	28	6,6	6	14	9	0,75	0,5
K0434.2352020	20	20	35,5	35,5	48	28	6,6	6	14	9	0,75	0,4
K0434.2352023	20	22,5	35,5	38,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,35
K0434.2352025	20	25	35,5	43,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,35
K0434.2352028	20	27,5	35,5	48,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,35
K0434.2352033	20	32,5	35,5	57,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,24
K0434.2402315	22,5	15	38,5	26	48	28	6,6	6	14	9	0,65	0,425
K0434.2402318	22,5	17,5	38,5	29,5	48	28	6,6	6	14	9	0,75	0,5
K0434.2402320	22,5	20	38,5	35,5	48	28	6,6	6	14	9	0,75	0,4

Zawiasy

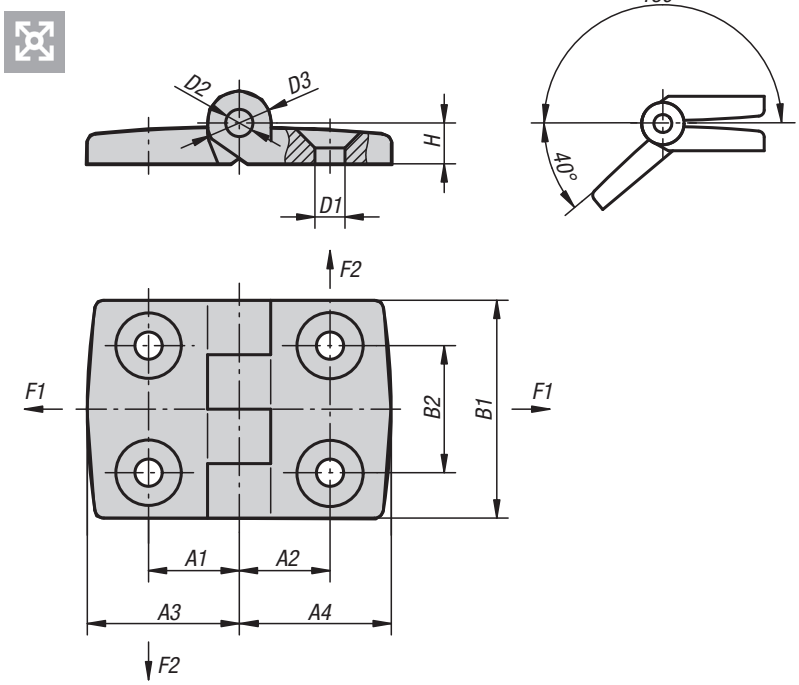
wyczepiane, prawe, tworzywo sztuczne

KIPP Zawiasy wyczepiane, prawe, tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	A1	A2	A3	A4	B1	B2	D1	D2	D3	H	F1 maks. kN	F2 max. kN
K0434.2402323	22,5	22,5	38,5	38,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,35
K0434.2402325	22,5	25	38,5	43,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,35
K0434.2402328	22,5	27,5	38,5	48,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,35
K0434.2402333	22,5	32,5	38,5	57,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,24
K0434.2452515	25	15	43,5	26	48	28	6,6	6	14	9	0,65	0,425
K0434.2452518	25	17,5	43,5	29,5	48	28	6,6	6	14	9	0,75	0,5
K0434.2452520	25	20	43,5	35,5	48	28	6,6	6	14	9	0,7	0,4
K0434.2452523	25	22,5	43,5	38,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,35
K0434.2452525	25	25	43,5	43,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,325
K0434.2452528	25	27,5	43,5	48,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,32
K0434.2452533	25	32,5	43,5	57,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,24
K0434.2502815	27,5	15	48,5	26	48	28	6,6	6	14	9	0,65	0,425
K0434.2502818	27,5	17,5	48,5	29,5	48	28	6,6	6	14	9	0,75	0,5
K0434.2502820	27,5	20	48,5	35,5	48	28	6,6	6	14	9	0,7	0,4
K0434.2502823	27,5	22,5	48,5	38,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,35
K0434.2502825	27,5	25	48,5	43,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,325
K0434.2502828	27,5	27,5	48,5	48,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,32
K0434.2502833	27,5	32,5	48,5	57,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,24
K0434.2603315	32,5	15	57,5	26	48	28	6,6	6	14	9	0,65	0,425
K0434.2603318	32,5	17,5	57,5	29,5	48	28	6,6	6	14	9	0,75	0,5
K0434.2603320	32,5	20	57,5	35,5	48	28	6,6	6	14	9	0,7	0,4
K0434.2603323	32,5	22,5	57,5	38,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,35
K0434.2603325	32,5	25	57,5	43,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,325
K0434.2603328	32,5	27,5	57,5	48,5	48	28	6,6	6	14	9	0,9	0,32
K0434.2603333	32,5	32,5	57,5	57,5	48	28	6,6	6	14	9	0,9	0,24

Zawiasy

tworzywo sztuczne





Materiał:
Termoplast wzmocniony włóknem szklanym. Oś – stal nierdzewna.

Wersja:
Zawias – czarny. Oś – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0435.251528

Wskazówka:
Zawiasy o różnej długości skrzydełek można montować z prawej lub z lewej strony.
Na życzenie wszystkie zawiasy mogą być wykonane z noskami prowadzącymi (szerokość 6, 8 i 10 mm) do profili aluminiowych. Taka wersja ułatwia montaż, zabezpiecza zawias przed przekręceniem i zwiększa obciążalność.

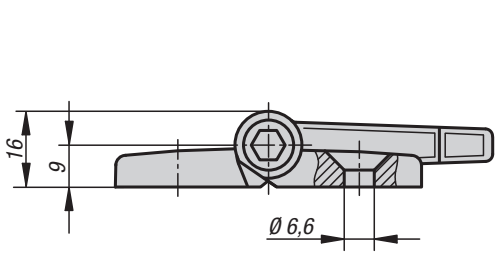
KIPP Zawiasy, tworzywo sztuczne

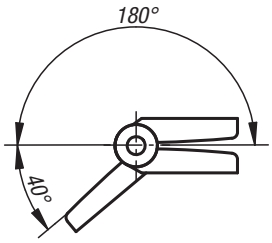
Nr Zamówienia	A1	A2	A3	A4	B1	B2	D1	D2	D3	H	F1 maks. kN	F2 max. kN
K0435.201212	11,5	11,5	19,5	19,5	30	14	4,2	3	8	5,5	0,4	0,2
K0435.251515	15	15	26	26	48	28	6,6	6	14	9	0,625	0,425
K0435.251518	15	17,5	26	29,5	48	28	6,6	6	14	9	0,7	0,5
K0435.251520	15	20	26	35,5	48	28	6,6	6	14	9	0,7	0,4
K0435.251523	15	22,5	26	38,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,35
K0435.251525	15	25	26	43,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,325
K0435.251528	15	27,5	26	48,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,32
K0435.251533	15	32,5	26	57,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,24
K0435.301818	17,5	17,5	29,5	29,5	48	28	6,6	6	14	9	0,7	0,4
K0435.301820	17,5	20	29,5	35,5	48	28	6,6	6	14	9	0,7	0,4
K0435.301823	17,5	22,5	29,5	38,5	48	28	6,6	6	14	9	0,75	0,45
K0435.301825	17,5	25	29,5	43,5	48	28	6,6	6	14	9	0,75	0,45
K0435.301828	17,5	27,5	29,5	48,5	48	28	6,6	6	14	9	0,9	0,425
K0435.301833	17,5	32,5	29,5	57,5	48	28	6,6	6	14	9	0,85	0,2
K0435.352020	20	20	35,5	35,5	48	28	6,6	6	14	9	0,7	0,4
K0435.352023	20	22,5	35,5	38,5	48	28	6,6	6	14	9	0,75	0,45
K0435.352025	20	25	35,5	43,5	48	28	6,6	6	14	9	0,75	0,45
K0435.352028	20	27,5	35,5	48,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,425
K0435.352033	20	32,5	35,5	57,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,175
K0435.402323	22,5	22,5	38,5	38,5	48	28	6,6	6	14	9	0,75	0,45
K0435.402325	22,5	25	38,5	43,5	48	28	6,6	6	14	9	0,75	0,45
K0435.402328	22,5	27,5	38,5	48,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,425
K0435.402333	22,5	32,5	38,5	57,5	48	28	6,6	6	14	9	0,85	0,175
K0435.452525	25	25	43,5	43,5	48	28	6,6	6	14	9	0,75	0,45
K0435.452528	25	27,5	43,5	48,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,425
K0435.452533	25	32,5	43,5	57,5	48	28	6,6	6	14	9	0,85	0,2
K0435.502828	27,5	27,5	48,5	48,5	48	28	6,6	6	14	9	0,8	0,425
K0435.502833	27,5	32,5	48,5	57,5	48	28	6,6	6	14	9	0,85	0,2
K0435.603333	32,5	32,5	57,5	57,5	48	28	6,6	6	14	9	0,85	0,175

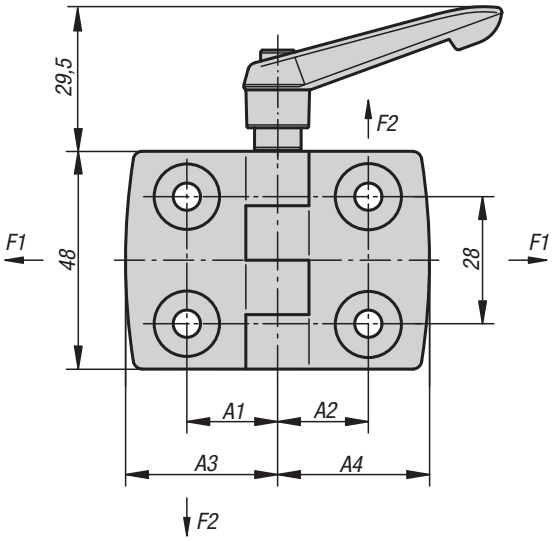
Zawiasy

z zaciskiem, tworzywo sztuczne









Materiał:
Zawias – termoplast wzmocniony włóknem szklanym.
Oś – stal.
Dźwignia zaciskowa – termoplast wzmocniony włóknem szklanym.
Elementy mechaniczne – stal.

Wersja:
Zawias – czarny. Oś – ocynkowana. Dźwignia zaciskowa – czarna. Elementy mechaniczne – ocynkowane na czarno.

Przykład zamówienia:
K0436.251515

Wskazówka:
Zawiasy można zablokować w każdym położeniu dzięki rękojeści zaciskowej nastawnej.

Na zapytanie:
Zawiasy z noskami prowadzącymi (szerokość 6, 8 i 10mm) do profili aluminiowych.
Możliwość zestawiania różnych skrzydełek zawiasów.



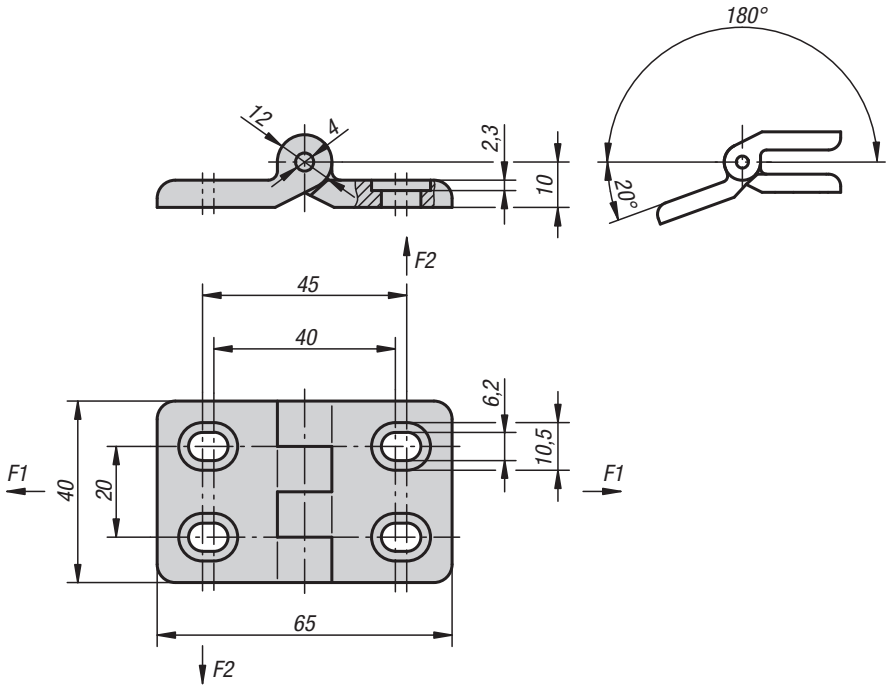
KIPP Zawiasy z zaciskiem, tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	A1	A2	A3	A4	F1 maks. kN	F2 max. kN
K0436.251515	15	15	26	26	0,5	0,38
K0436.301818	17,5	17,5	29,5	29,5	0,7	0,4
K0436.352020	20	20	36	36	0,7	0,4
K0436.402323	22,5	22,5	38,5	38,5	0,75	0,45
K0436.452525	25	25	43,5	43,5	0,75	0,45
K0436.502828	27,5	27,5	48,5	48,5	0,8	0,425
K0436.603333	32,5	32,5	57,5	57,5	0,85	0,175

Zawias

z otworami fasolkowymi, tworzywo sztuczne





Materiał:
Termoplast wzmocniony włóknem szklanym. Oś – stal nierdzewna.

Wersja:
Zawias – czarny. Oś – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0437.402020

Wskazówka:
Zawiasy można regulować w poziomie, co umożliwia ich optymalne ustawienie.

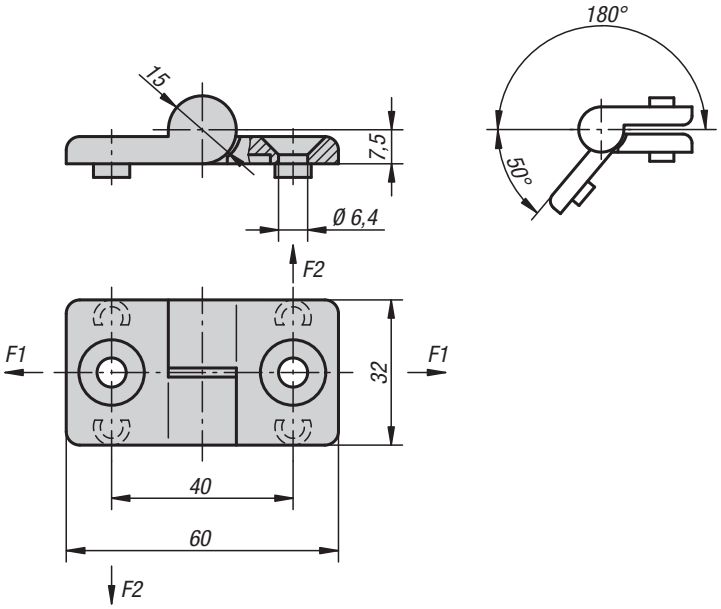
KIPP Zawias z otworami fasolkowymi, tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	F1 maks. kN	F2 max. kN
K0437.402020	0,5	0,3

Zawiasy

wyczepiane, z noskami prowadzącymi, tworzywo sztuczne





Materiał:
Termoplast wzmocniony włóknem szklanym.
Oś – stal nierdzewna.
Podkładka – termoplast.

Wersja:
Zawias i podkładka – czarne. Oś – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0438.1322020

Wskazówka:
Noski ustalają pewnie zawiasy w rowku (8 mm).

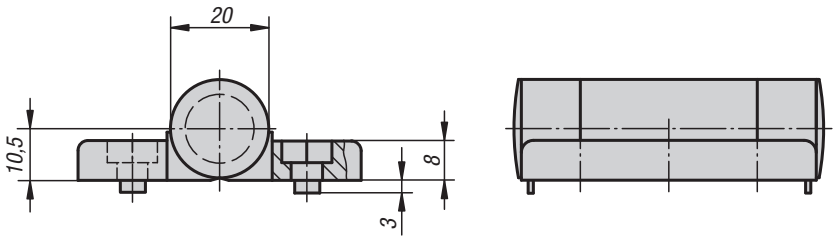
KIPP Zawiasy wyczepiane, z noskami prowadzącymi, tworzywo sztuczne

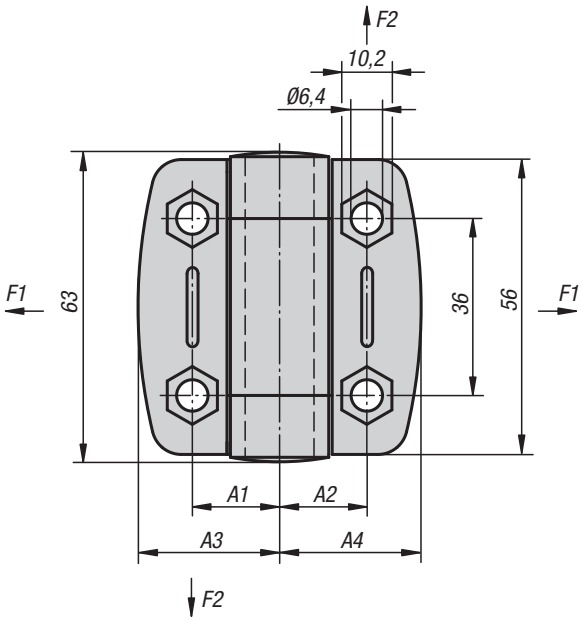
Nr Zamówienia	Wersja	F1 maks. kN	F2 max. kN
K0438.1322020	lewy	0,2	0,1
K0438.2322020	prawy	0,2	0,1

Zawiasy

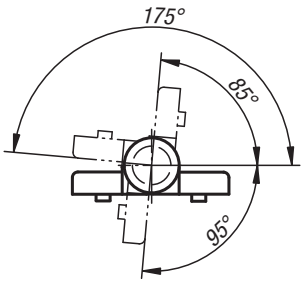
z zatrzaskiem, tworzywo sztuczne







Pozycje rastrowe



Materiał:
Zawias i osłona – termoplast PA wzmocniony włóknem szklanym.
Oś – stal nierdzewna.

Wersja:
Zawias i osłony – czarne.
Oś – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0439.56181800

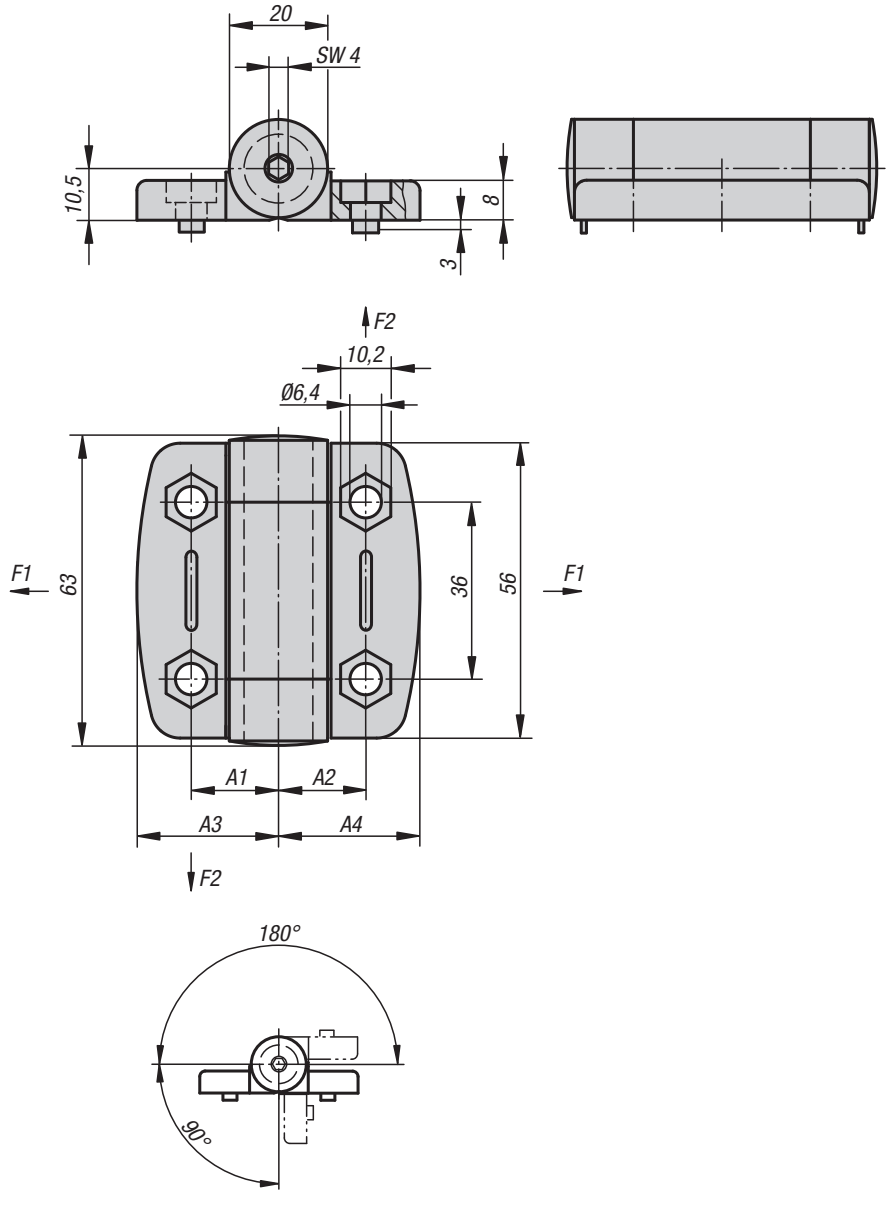
Wskazówka:
Zawiasy są wyposażone w zatrzask. Zatrzaskuje on się w czterech pozycjach i w ten sposób trzyma drzwi i klapy otwarte lub pewnie zamknięte. Zawiasy dostępne są z noskami prowadzącymi do profili aluminiowych lub bez nich. Noski ustalają pewnie zawiasy w rowku.

KIPP Zawiasy z zatrzaskiem, tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	A1	A2	A3	A4	Noski prowadzące dla rowków	F1 maks. kN	F2 max. kN
K0439.56181800	17,75	17,75	27	27	-	0,4	0,35
K0439.56181806	17,75	17,75	27	27	6	0,4	0,35
K0439.56181808	17,75	17,75	27	27	8	0,4	0,35
K0439.56232300	22,75	22,75	36,75	36,75	-	0,6	0,425
K0439.56232308	22,75	22,75	36,75	36,75	8	0,6	0,425
K0439.56232310	22,75	22,75	36,75	36,75	10	0,6	0,425

Zawiasy

z nastawnym tarciem, tworzywo sztuczne





Materiał:
Zawias i osłona – termoplast PA wzmocniony włóknem szklanym.
Części stalowe - nierdzewne.

Wersja:
Zawias i osłony – czarne.
Części stalowe – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0440.56181800

Wskazówka:
Zawiasy z nastawnym tarciem pozwalają na pozycjonowanie drzwi pod dowolnym kątem. Opór tarcia ustawia się bezstopniowo za pomocą śruby nastawczej od 0-5Nm. Zawiasy dostępne są z noskami prowadzącymi do profili aluminiowych lub bez nich. Noski ustalają pewnie zawiasy w rowku.



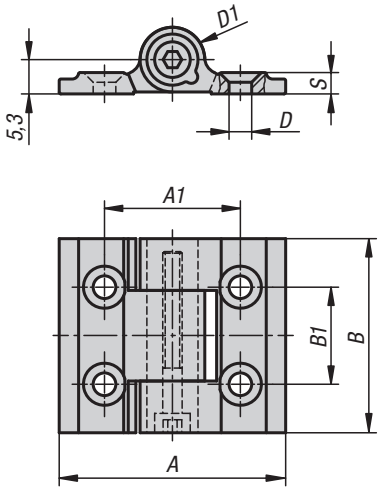
KIPP Zawiasy z nastawnym tarciem, tworzywo sztuczne

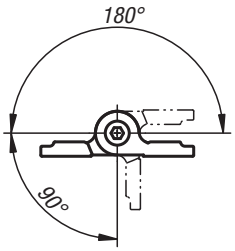
Nr Zamówienia	A1	A2	A3	A4	Noski prowadzące dla rowków	F1 maks. kN	F2 max. kN
K0440.56181800	17,75	17,75	27	27	-	0,4	0,325
K0440.56181806	17,75	17,75	27	27	6	0,4	0,325
K0440.56181808	17,75	17,75	27	27	8	0,4	0,325
K0440.56232300	22,75	22,75	36,75	36,75	-	0,6	0,425
K0440.56232308	22,75	22,75	36,75	36,75	8	0,6	0,425
K0440.56232310	22,75	22,75	36,75	36,75	10	0,6	0,425

Zawiasy

z aluminium, z regulacją tarcia







Materiał:
Aluminium 6060 T5.
Zaślepka z PA 6.6.
Podkładka z POM.

Wersja:
anodyzowane, w kolorze czarnym.

Przykład zamówienia:
K1195.35301

Wskazówka:
Zawiasy z nastawnym tarciem pozwalają na pozycjonowanie drzwi pod dowolnym kątem. Opór tarcia ustawiany jest płynnie za pomocą śruby regulacyjnej w zakresie 0-1 Nm.
Kąt otwarcia 270°.

Maks. wytrzymałość na rozciąganie: 2240 N
Maks. wytrzymałość na ścinanie: 1050 N

Mocowanie za pomocą śrub z łbem stożkowym z gniazdem sześciokątnym wg DIN 7991.

Zakres temperatury:
od -20°C do +80°C

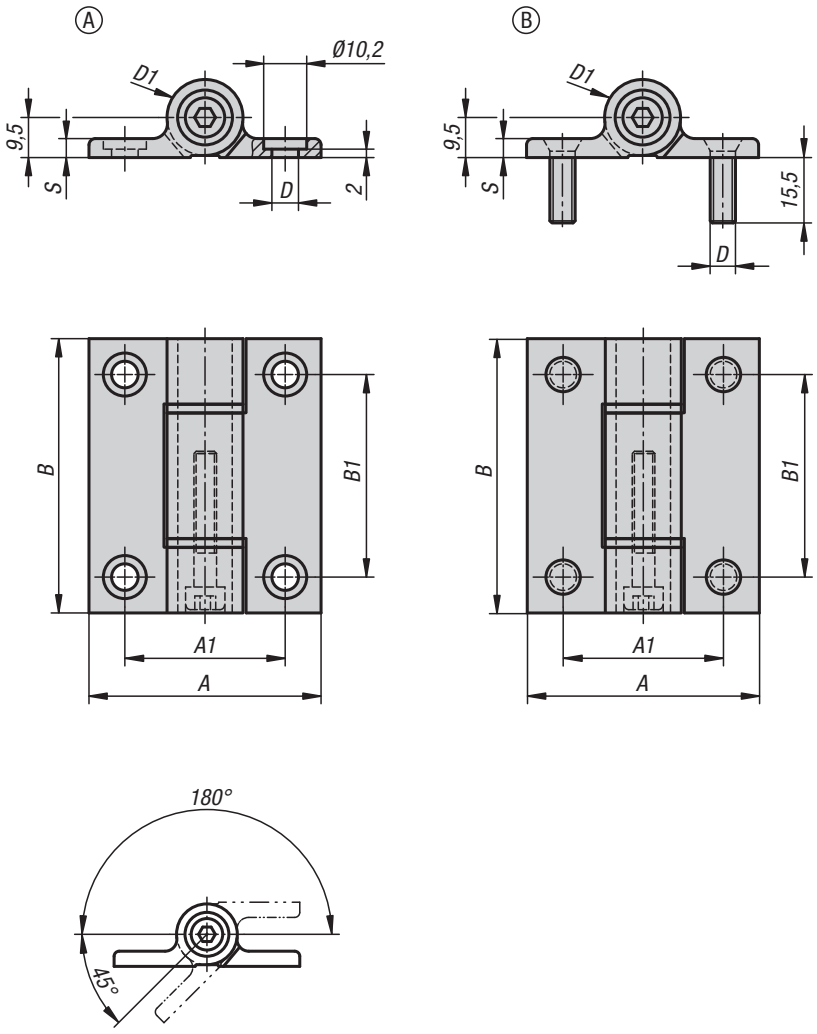
KIPP Zawiasy z aluminium, z nastawnym tarciem

Nr Zamówienia	A	A1	B	B1	D	D1	S
K1195.35301	35	21	30	15	3,5	10	3,3

Zawiasy

z aluminium, z regulacją tarcia





Materiał:
Aluminium 6060 T5.
Tulejka z POM.
Śruba regulacyjna ze stali nierdzewnej.
Podkładka z PA.
Sworznie mocujące ze stali.

Wersja:
Anodyzowany w kolorze czarnym.
Sworznie mocujące ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K1196.55651

Wskazówka:
Zawiasy z nastawnym tarciem pozwalają na pozycjonowanie drzwi pod dowolnym kątem. Opór tarcia ustawiany jest płynnie za pomocą śruby regulacyjnej w zakresie 0-5 Nm.
Kąt otwarcia 225°.

Maks. wytrzymałość na rozciąganie: 6000 N
Maks. wytrzymałość na ścinanie: 5000 N

Zakres temperatury:
od -20°C do +80°C

Wyposażenie:
Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym wg DIN 912/ DIN EN ISO 4762

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: mocowanie za pomocą śrub z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym wg DIN 912/ DIN EN ISO 4762
Forma B: mocowanie za pomocą trzpieni gwintowanych

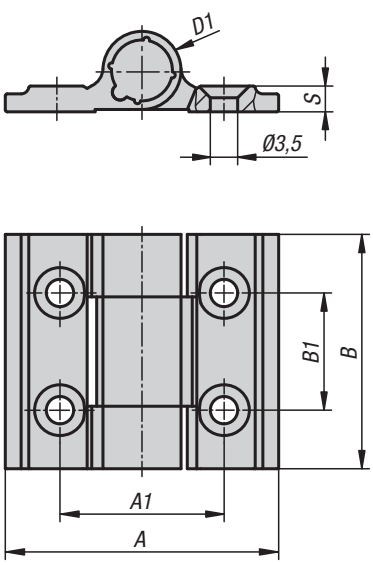
KIPP Zawiasy z aluminium, z nastawnym tarciem

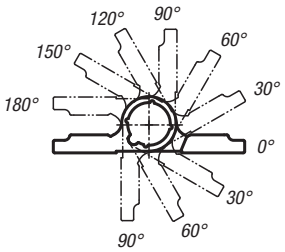
Nr Zamówienia	Forma	A	A1	B	B1	D	D1	S
K1196.55651	A	55	38	65	48	6,3	18	4,5
K1196.556511	B	55	38	65	48	6,3	18	4,5

Zawiasy

z aluminium, z zatrzaskiem







Materiał:
Aluminium 6060 T5.
Śruba i nakrętka ze stali nierdzewnej.
Podkładka z PA.

Wersja:
anodyzowane, w kolorze czarnym.

Przykład zamówienia:
K1197.35301

Wskazówka:
Zawiasy są wyposażone w zatrzask. Zatrzaskuje się on w pozycjach co 30° w zakresie od 0° bis 270°, zapewniając w ten sposób utrzymanie do i klap w określonej pozycji półotwartej lub zamkniętej.
Nie ma możliwości regulacji momentu zatrzasku.
Tolerancja momentu obrotowego ± 20%

Mocowanie za pomocą śrub z łbem stożkowym z gniazdem sześciokątnym wg DIN 7991.

Zakres temperatury:
od -30°C do +70°C

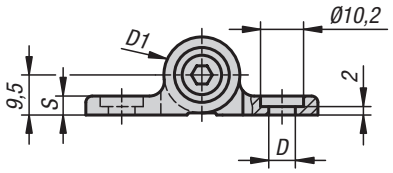
KIPP Zawiasy z aluminium, z zatrzaskiem

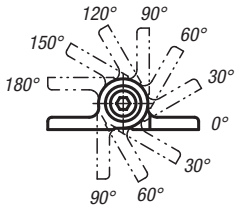
Nr Zamówienia	A	A1	B	B1	D	D1	S	maks. moment obrotowy Nm
K1197.35301	35	21	30	15	3,5	10	3,3	0,3

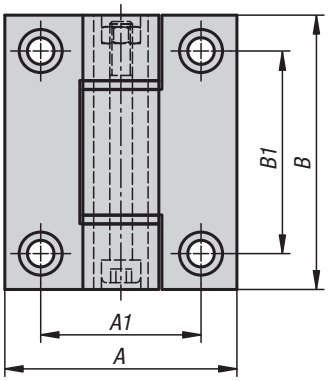
Zawiasy

z aluminium, z zatrzaskiem









Materiał:
Aluminium 6060 T5.
Śruba i nakrętka ze stali nierdzewnej.
Podkładka z PA.

Wersja:
anodyzowane, w kolorze czarnym.

Przykład zamówienia:
K1198.556711

Wskazówka:
Zawiasy są wyposażone w zatrzask. Zatrzaskuje się on w pozycjach co 30° w zakresie od 0° do 270°, zapewniając w ten sposób utrzymanie drzwi i klap w określonej pozycji półotwartej lub zamkniętej.
Nie ma możliwości regulacji momentu zatrzasku.

Zawiasy są zaprojektowane na 30 000 cykli roboczych.
Tolerancja momentu obrotowego ± 20%

Mocowanie za pomocą śrub z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym wg DIN 912/PN-EN ISO 4762.

Zakres temperatury:
od -30°C do +70°C

Wyposażenie:
Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym wg DIN 912/ DIN EN ISO 4762

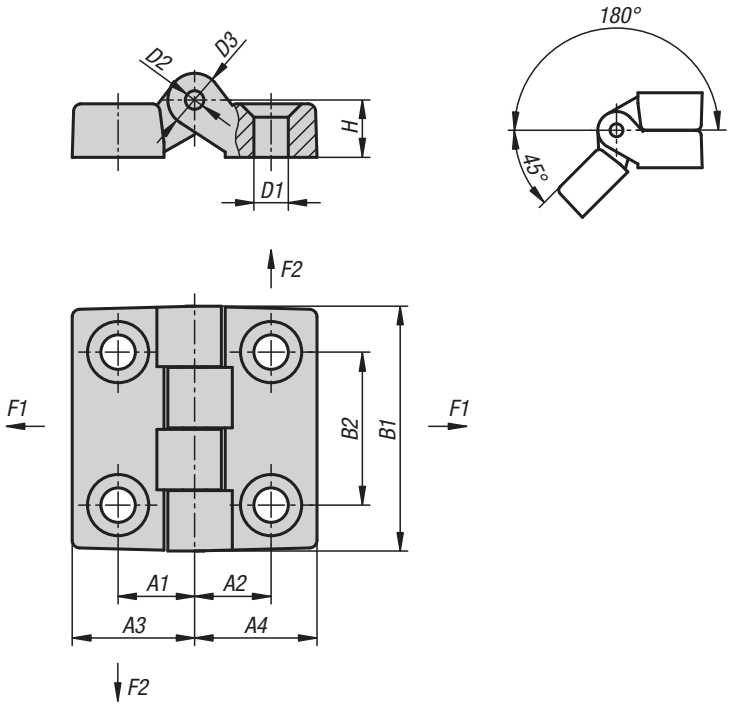
KIPP Zawiasy z aluminium, z zatrzaskiem

Nr Zamówienia	A	A1	B	B1	D	D1	S	maks. moment obrotowy Nm
K1198.556711	55	38	67	48	6,3	18	4,5	1,8
K1198.556712	55	38	67	48	6,3	18	4,5	2,5
K1198.556713	55	38	67	48	6,3	18	4,5	3,2
K1198.556715	55	38	67	48	6,3	18	4,5	5

Zawiasy z tworzywa sztucznego

z otworem mocującym





Materiał:
Termoplast wzmocniony włóknem szklanym.
Oś stalowa.

Wersja:
Zawias czarny.
Oś ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K1004.0161010

Wskazówka:
Zawiasy z otworem mocującym
do śrub z łbem stożkowym płaskim DIN 7991/UNI 5933.

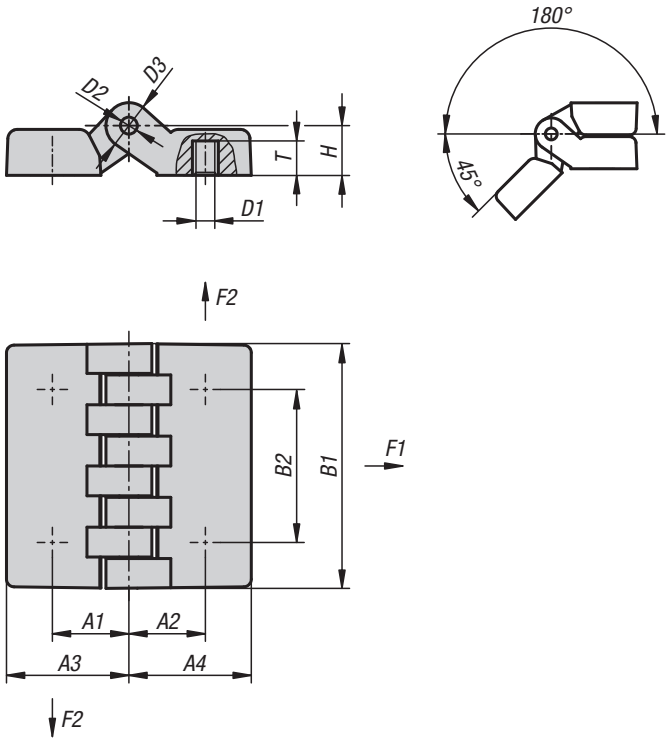
KIPP Zawiasy z tworzywa sztucznego z otworami mocującymi

Nr Zamówienia	A1	A2	A3	A4	B1	B2	D1	D2	D3	H	F1 (N)	F2 (N)
K1004.004161010	10	10	16	16	32	20	4,5	3	7	7	1440	490
K1004.006241515	15	15	24	24	48	30	6,5	5	10	10,5	1960	1470
K1004.006322020	20	20	32	32	64	40	6,5	5	12	13	2850	1520
K1004.008483232	31,5	31,5	48	48	96	60	8,5	8	16	16	4300	1810
K1004.010483232	31,5	31,5	48	48	96	60	10,5	8	16	16	4300	1810

Zawiasy z tworzywa sztucznego

z tuleją gwintowaną





Materiał:
Termoplast wzmocniony włóknem szklanym.
Oś stalowa.
Tuleja mosiężna.

Wersja:
Zawias czarny.
Oś ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K1005.05241515

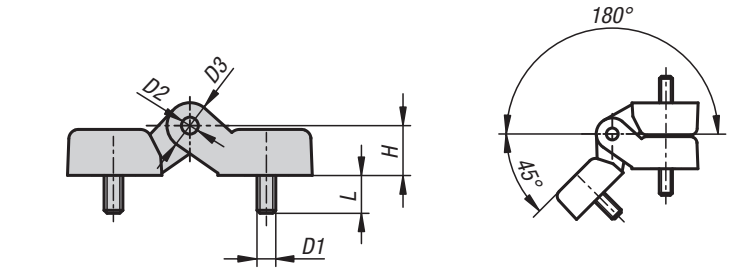
KIPP Zawiasy z tworzywa sztucznego z tulejami gwintowanymi

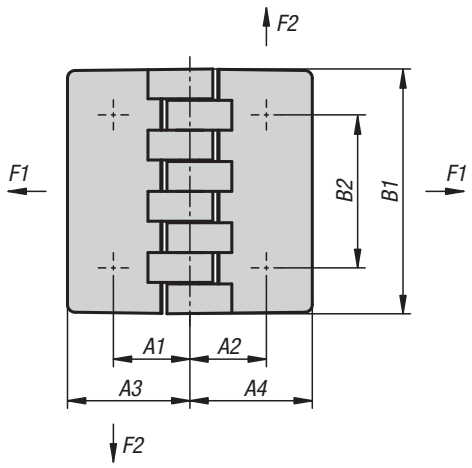
Nr Zamówienia	A1	A2	A3	A4	B1	B2	D1	D2	D3	H	T	F1 (N)	F2 (N)
K1005.05241515	15	15	24	24	48	30	M5	5	10	10,5	7	2000	1370
K1005.06241515	15	15	24	24	48	30	M6	5	10	10,5	7	2000	1370
K1005.06322020	20	20	32	32	64	40	M6	5	12	13	9	4100	1800
K1005.08322020	20	20	32	32	64	40	M8	5	12	13	9	4100	1800
K1005.08483232	31,5	31,5	47,5	47,5	95	60	M8	8	18	19	13	2450	2650
K1005.10483232	31,5	31,5	47,5	47,5	95	60	M10	8	18	19	13	2450	2650

Zawiasy z tworzywa sztucznego

z trzpieniem gwintowanym







Materiał:
Termoplast wzmocniony włóknem szklanym.
Oś stalowa.

Wersja:
Zawias czarny.
Oś ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K1006.05241515

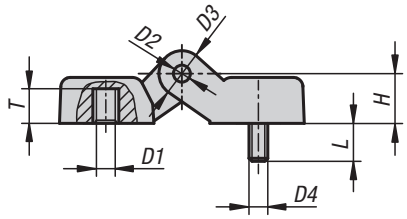
KIPP Zawiasy z tworzywa sztucznego z trzpieniami gwintowanymi

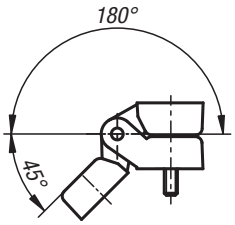
Nr Zamówienia	A1	A2	A3	A4	B1	B2	D1	D2	D3	H	L	F1 (N)	F2 (N)
K1006.05241515	15	15	24	24	48	30	M5	5	10	10,5	15	1780	1370
K1006.06241515	15	15	24	24	48	30	M6	5	10	10,5	15	1780	1370
K1006.06322020	20	20	32	32	64	40	M6	5	12	13	20	4120	1760
K1006.08322020	20	20	32	32	64	40	M8	5	12	13	20	4120	1760
K1006.08483232	31,5	31,5	47,5	47,5	95	60	M8	8	18	19	20	4900	1275
K1006.10483232	31,5	31,5	47,5	47,5	95	60	M10	8	18	19	20	4900	1275

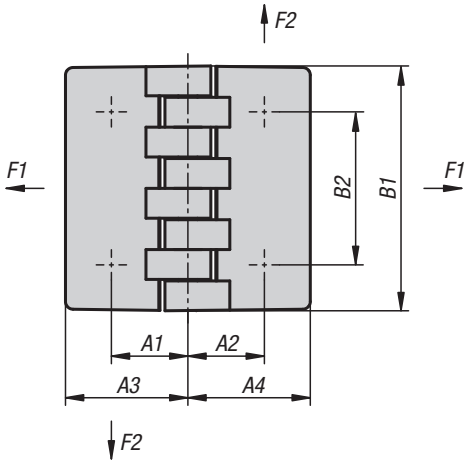
Zawiasy z tworzywa sztucznego

z tulejką i trzpieniem gwintowanym









Materiał:
Termoplast wzmocniony włóknem szklanym.
Oś stalowa.
Tuleja mosiężna.

Wersja:
Zawias czarny.
Oś ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K1007.05241515

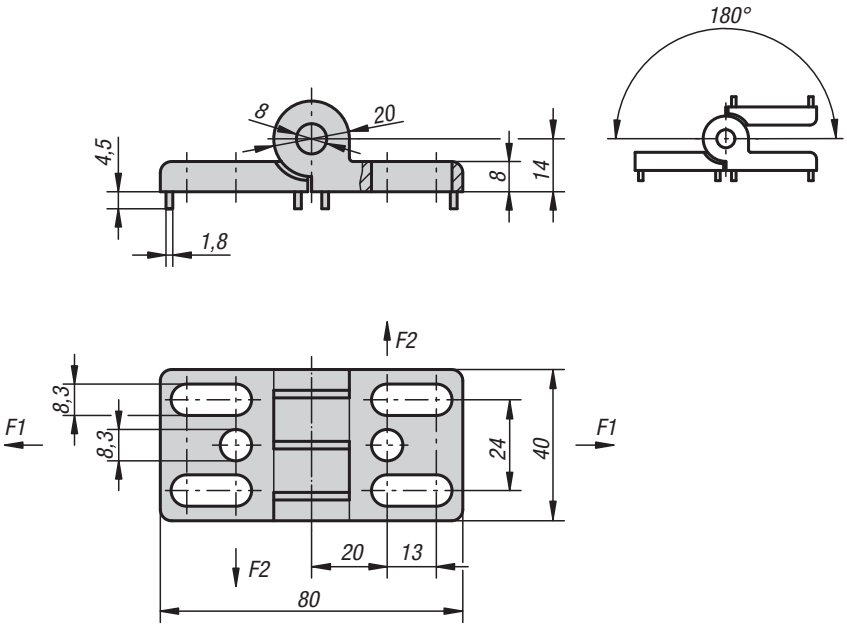
KIPP Zawiasy z tworzywa sztucznego z tulejami i trzpieniami gwintowanymi

Nr Zamówienia	A1	A2	A3	A4	B1	B2	D1	D2	D3	D4	H	L	T	F1 (N)	F2 (N)
K1007.05241515	15	15	24	24	48	30	M5	5	10	M5	10,5	15	7	1850	1350
K1007.06241515	15	15	24	24	48	30	M6	5	10	M6	10,5	15	7	1850	1350
K1007.06322020	20	20	32	32	64	40	M6	5	12	M6	13	20	9	4000	1600
K1007.08322020	20	20	32	32	64	40	M8	5	12	M8	13	20	9	4000	1600
K1007.08483232	31,5	31,5	47,5	47,5	95	60	M8	8	18	M8	19	20	13	3100	1400
K1007.10483232	31,5	31,5	47,5	47,5	95	60	M10	8	18	M10	19	20	13	3100	1400

Zawiasy

z otworami fasolkowymi, cynkowy odlew ciśnieniowy





Materiał:
Cynkowy odlew ciśnieniowy. Oś – stal nierdzewna. Podkładki – termoplast.

Wersja:
Zawias – czarna powłoka proszkowa. Oś – z połyskiem. Podkładki – czarne.

Przykład zamówienia:
K0441.402020

Wskazówka:
Zawiasy można regulować w poziomie, co umożliwia ich optymalne ustawienie.

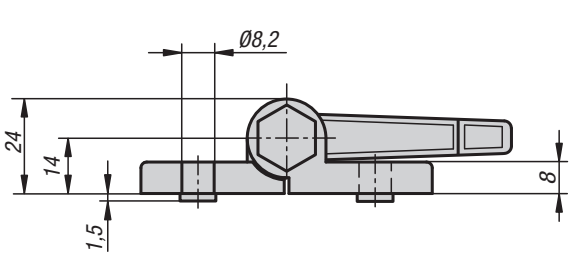
KIPP Zawiasy z otworami fasolkowymi, cynkowy odlew ciśnieniowy

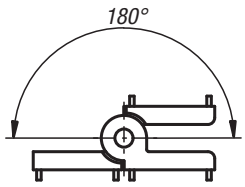
Nr Zamówienia	Noski prowadzące dla rowków	F1 maks. kN	F2 max. kN
K0441.402020	-	1,2	0,5
K0441.40202008	8	1,2	0,5
K0441.40202010	10	1,2	0,5

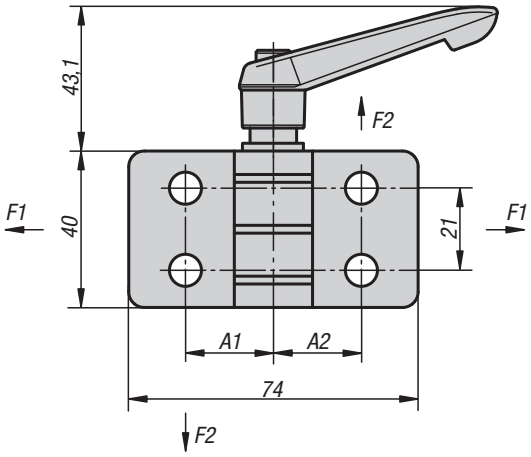
Zawiasy

z zaciskiem, cynkowy odlew ciśnieniowy









Materiał:
Zawias – cynkowy odlew ciśnieniowy. Oś – stal.
Dźwignia zaciskowa – termoplast wzmocniony włóknem szklanym. Elementy mechaniczne – stal.

Wersja:
Zawias – czarna powłoka proszkowa. Oś – ocynkowana.
Dźwignia zaciskowa – czarna. Elementy mechaniczne – ocynkowane na czarno.

Przykład zamówienia:
K0442.40232300

Wskazówka:
Zawiasy można zablokować w każdym położeniu dzięki rękojeści zaciskowej nastawnej.
Zawiasy dostępne są z noskami prowadzącymi do profili aluminiowych lub bez nich.



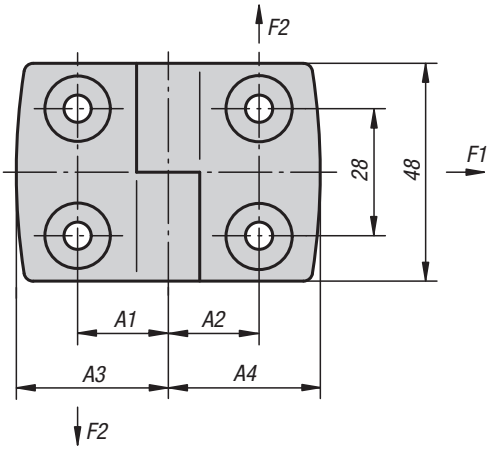
KIPP Zawiasy z zaciskiem, cynkowy odlew ciśnieniowy

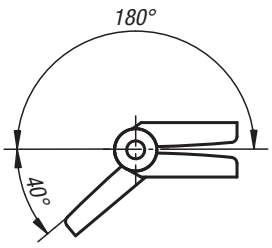
Nr Zamówienia	A1	A2	Noski prowadzące dla rowków	F1 maks. kN	F2 max. kN
K0442.40232300	22,5	22,5	-	1,5	0,65
K0442.40232308	22,5	22,5	8	1,5	0,65
K0442.40232310	22,5	22,5	10	1,5	0,65
K0442.40232500	22,5	25	-	1,5	0,65
K0442.40232508	22,5	25	8	1,5	0,65
K0442.40232510	22,5	25	10	1,5	0,65
K0442.45252500	25	25	-	1,5	0,65
K0442.45252508	25	25	8	1,5	0,65
K0442.45252510	25	25	10	1,5	0,65

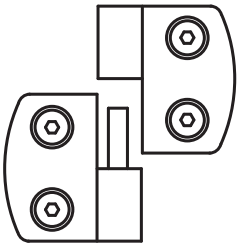
Zawiasy

wyczepiane, lewe, z aluminium









Materiał:
Odlew ciśnieniowy z aluminium
Oś – stal nierdzewna.

Wersja:
Zawias z matową powłoką niklową.
Oś – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0579.1251515

Wskazówka:
Zawiasy z elementami płaskimi i profilami aluminiowymi.
Zawias może być wyposażony w plastikową nasadkę na trzpieniu nośnym.

Na zapytanie:
Zawiasy z noskami prowadzącymi (szerokość 5, 6, 8, 10, 12 und 14) do profili aluminiowych.
Możliwość zestawiania skrzydełek o różnej długości.

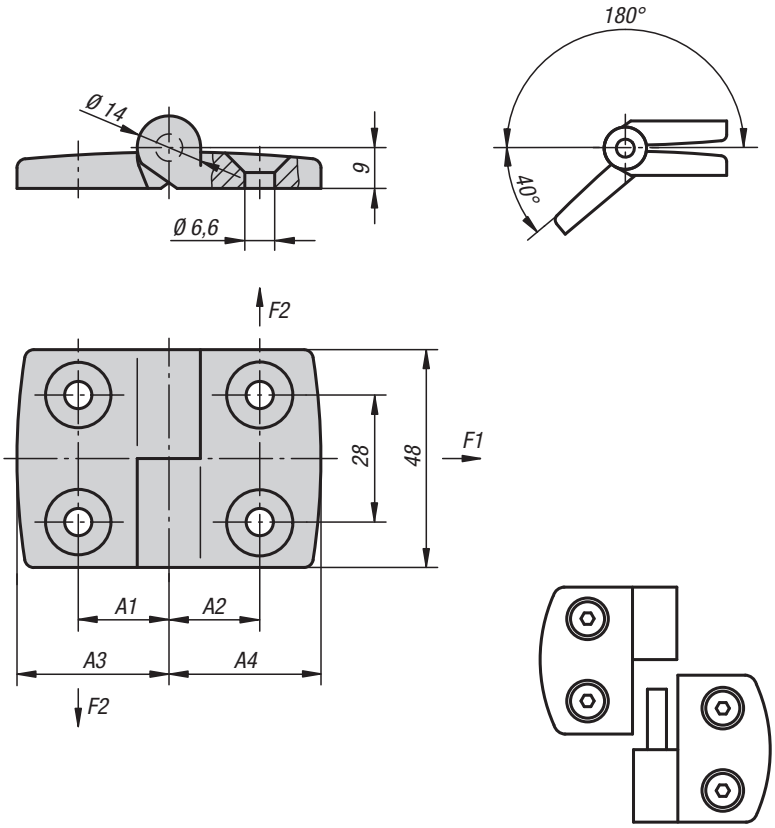
KIPP Zawiasy wyczepiane, lewe, z aluminium

Nr Zamówienia	A1	A2	A3	A4	F1 maks. kN	F2 max. kN
K0579.1251515	15	15	26	26	0,41	0,25
K0579.1301818	17,5	17,5	29,5	29,5	0,45	0,28
K0579.1352020	20	20	36	36	0,5	0,25
K0579.1402323	22,5	22,5	38,5	38,5	0,55	0,2
K0579.1452525	25	25	43,5	43,5	0,55	0,2
K0579.1502828	27,5	27,5	48,5	48,5	0,55	0,175
K0579.1603333	32,5	32,5	57,5	57,5	0,575	0,15

Zawiasy

wyczepiane, prawe, z aluminium





Materiał:
Odlew ciśnieniowy z aluminium
Oś – stal nierdzewna.

Wersja:
Zawias z matową powłoką niklową.
Oś – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0579.2251515

Wskazówka:
Zawiasy z elementami płaskimi i profilami aluminiowymi.
Zawias może być wyposażony w plastikową nasadkę na trzpieniu nośnym.

Na zapytanie:
Zawiasy z noskami prowadzącymi (szerokość 5, 6, 8, 10, 12 und 14) do profili aluminiowych.
Możliwość zestawiania skrzydełek o różnej długości.

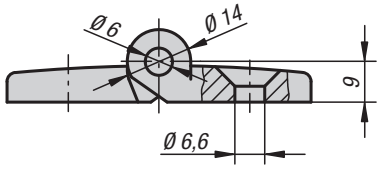
KIPP Zawiasy wyczepiane, prawe, z aluminium

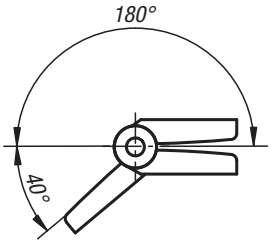
Nr Zamówienia	A1	A2	A3	A4	F1 maks. kN	F2 max. kN
K0579.2251515	15	15	26	26	0,41	0,25
K0579.2301818	17,5	17,5	29,5	29,5	0,45	0,28
K0579.2352020	20	20	36	36	0,5	0,25
K0579.2402323	22,5	22,5	38,5	38,5	0,55	0,2
K0579.2452525	25	25	43,5	43,5	0,55	0,2
K0579.2502828	27,5	27,5	48,5	48,5	0,55	0,175
K0579.2603333	32,5	32,5	57,5	57,5	0,575	0,15

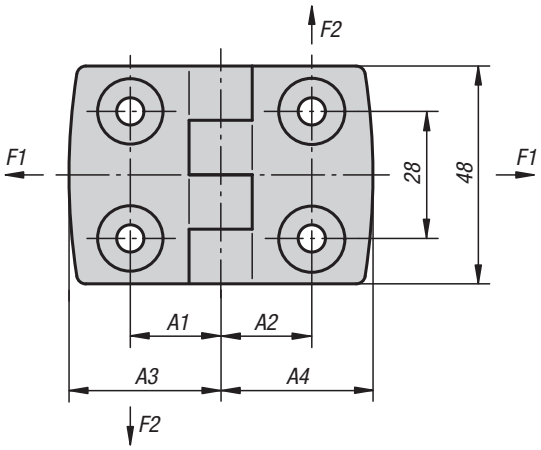
Zawiasy

wyczepiane z aluminium









Materiał:
Odlew ciśnieniowy z aluminium
Oś – stal nierdzewna.

Wersja:
Zawias z matową powłoką niklową.
Oś – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0580.251515

Wskazówka:
Zawiasy niewyczepiane do elementów płaskich i profili aluminiowych.

Zawias może być wyposażony w plastikową nasadkę na trzpieniu nośnym.

Na zapytanie:
Zawiasy z noskami prowadzącymi (szerokość 5, 6, 8, 10, 12 und 14) do profili aluminiowych.
Możliwość zestawiania skrzydełek o różnej długości.

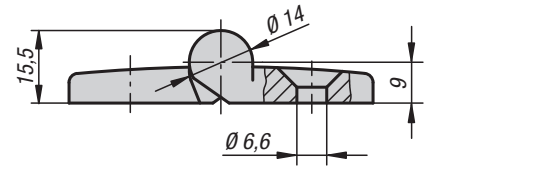
KIPP Zawiasy z aluminium

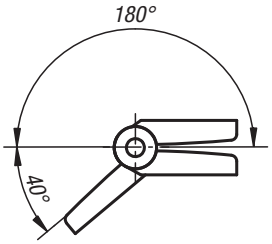
Nr Zamówienia	A1	A2	A3	A4	F1 maks. kN	F2 max. kN
K0580.251515	15	15	26	26	0,275	0,215
K0580.301818	17,5	17,5	29,5	29,5	0,325	0,225
K0580.352020	20	20	36	36	0,325	0,225
K0580.402323	22,5	22,5	38,5	38,5	0,4	0,25
K0580.452525	25	25	43,5	43,5	0,4	0,25
K0580.502828	27,5	27,5	48,5	48,5	0,4	0,25
K0580.603333	32,5	32,5	57,5	57,5	0,4	0,1

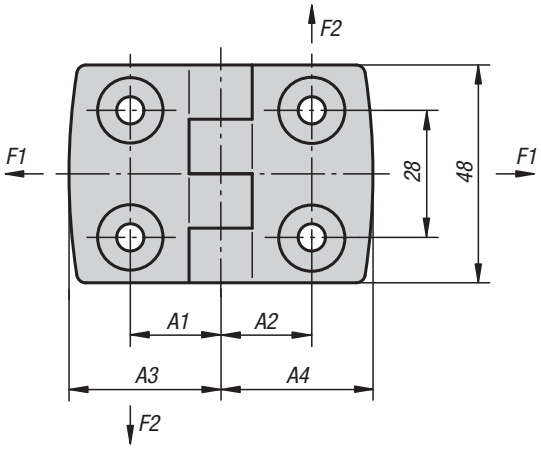
Zawiasy

ze stali nierdzewnej









Materiał:
Stal nierdzewna 1.4401.

Wersja:
Polerowane.

Przykład zamówienia:
K1084.062615151

Wskazówka:
Zawiasy do płaskich powierzchni oraz profili aluminiowych.

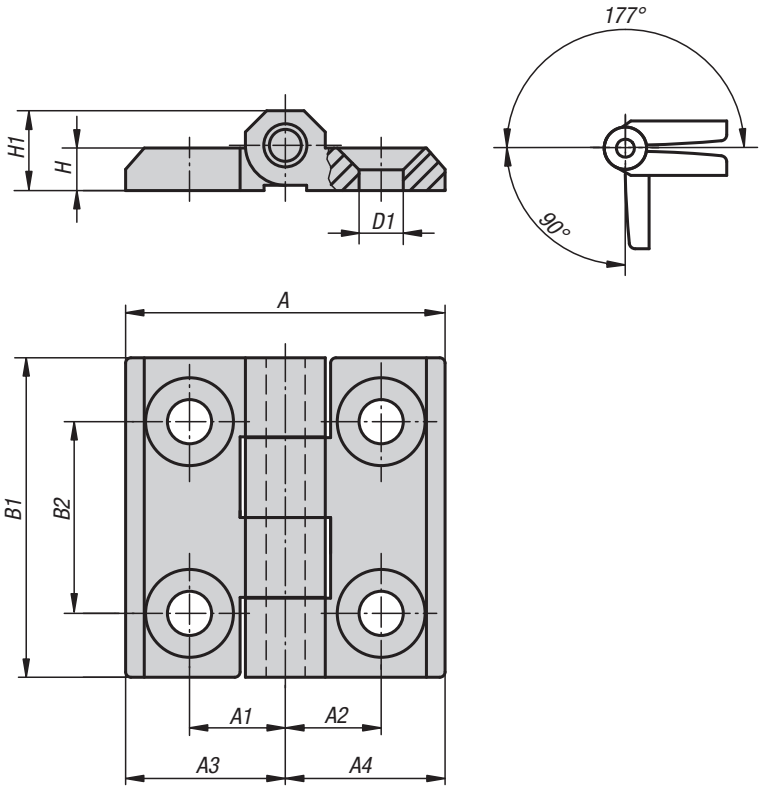
KIPP Zawiasy ze stali nierdzewnej

Nr Zamówienia	A1	A2	A3	A4	F1 maks. kN	F2 max. kN
K1084.062615151	15	15	26	26	0,7	0,560
K1084.063018181	17,5	17,5	29,5	29,5	0,8	0,575
K1084.064023231	22,5	22,5	38,5	38,5	0,9	0,675
K1084.064525251	25	25	42,5	42,5	0,9	0,675
K1084.066033331	32,5	32,5	56,5	56,5	0,9	0,260

Zawiasy

ze stali nierdzewnej





Materiał:
Stal nierdzewna 1.4401.

Wersja:
polerowane lub piaskowane.

Przykład zamówienia:
K1085.052013131

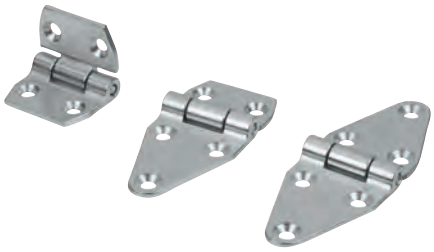
Wskazówka:
Zawiasy z osią stałą i otworami wpuszczanymi.

KIPP Zawiasy ze stali nierdzewnej

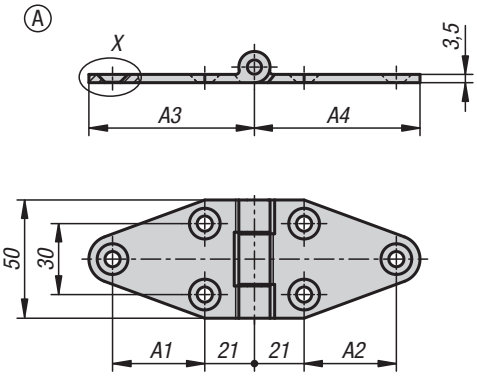
Nr Zamówienia	Wersja	A	A1	A2	A3	A4	B1	B2	D1	H	H1
K1085.052013130	polerowane	39	12,5	12,5	19,5	19,5	39	25	5,5	4	9
K1085.052013131	piaskowane	39	12,5	12,5	19,5	19,5	39	25	5,5	4	9
K1085.062515150	polerowane	50	15	15	25	25	50	30	6,5	6	12
K1085.062515151	piaskowane	50	15	15	25	25	50	30	6,5	6	12
K1085.083018180	polerowane	60	18	18	30	30	60	36	8,5	8	15
K1085.083018181	piaskowane	60	18	18	30	30	60	36	8,5	8	15

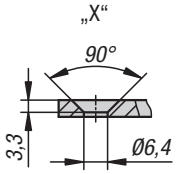
Zawiasy

stalowe, niewymagające konserwacji

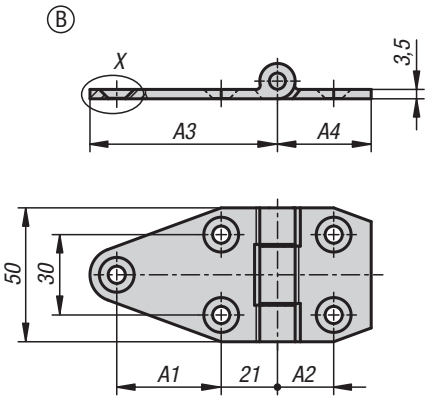


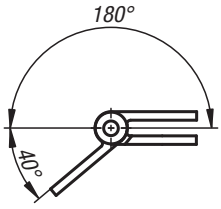
Ⓐ



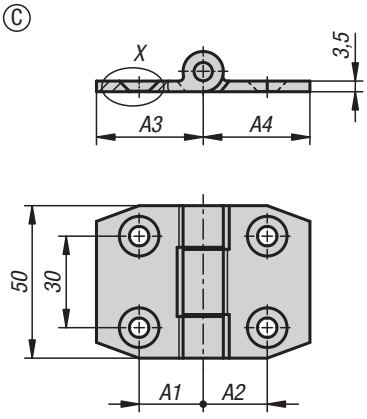


Ⓑ





Ⓒ



Materiał:
Stal profilowana.
Tuleja metaloplastyczna.

Wersja:
Części stalowe ocynkowane.

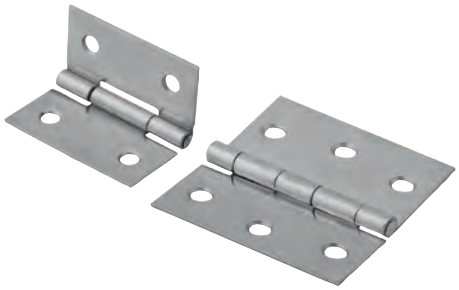
Przykład zamówienia:
K1141.06707050

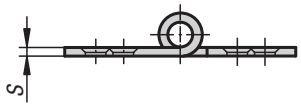
KIPP Zawiasy stalowe, niewymagające konserwacji

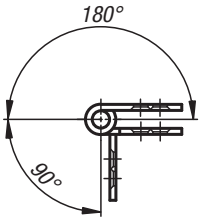
Nr Zamówienia	Forma	A1	A2	A3	A4
K1141.06707050	A	39	39	70	70
K1141.06703550	B	39	21	70	35
K1141.06353550	C	21	21	35	35

Zawiasy

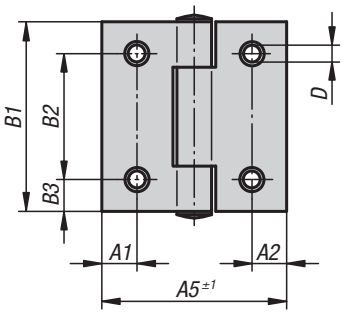
blaszane, ze stali lub stali nierdzewnej



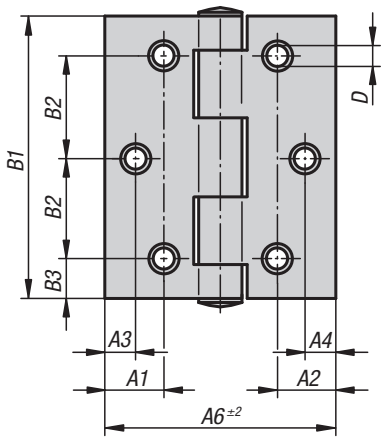




1:



2:



Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
Stal ocynkowana.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K1082.04201212

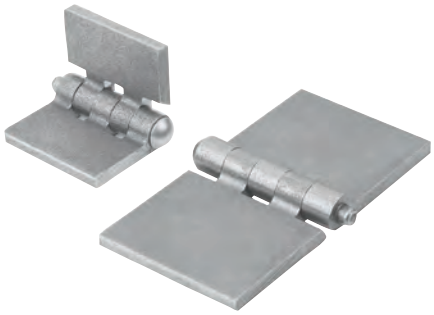
Wskazówka:
Zawiasy walcowane.
Trzpienie nitowane.
Otwory śrubowe wpuszczone.

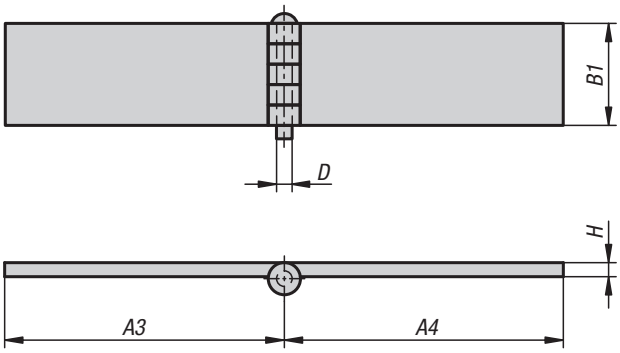
KIPP Zawiasy blaszane, ze stali lub stali nierdzewnej

Nr Zamówienia	Material	Wersja	A1	A2	A3	A4	A5	A6	B1	B2	B3	D	S
K1082.04201212	Stal	1	8,5	8,5	-	-	40	-	40	25	7,5	4	1
K1082.04301515	Stal	2	15	15	8	8	-	60	60	22,5	7,5	4,5	1,5
K1082.104201212	Stal nierdzewna	1	8,5	8,5	-	-	40	-	40	25	7,5	4	1
K1082.104251414	Stal nierdzewna	2	11	11	8	8	-	50	50	18	7	4,5	1,25
K1082.104301515	Stal nierdzewna	2	15	15	8	8	-	60	60	22,5	7,5	4,5	1,5
K1082.105401515	Stal nierdzewna	2	25,3	25,3	12	12	-	80	80	30	10	5,2	1,5

Zawiasy

spawalne





Materiał:
Stal.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K1140.04030040

Wskazówka:
Zawiasy są wytworzone ze spawalnej stali profilowanej.

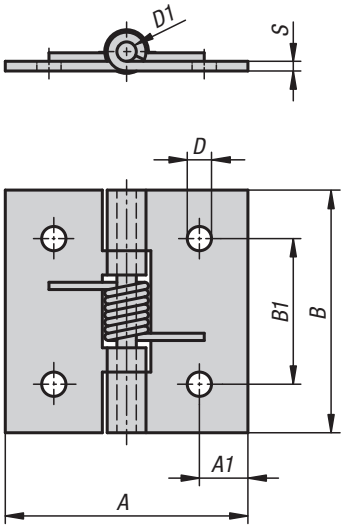
KIPP Zawiasy spawalne

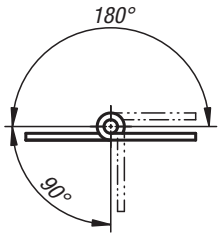
Nr Zamówienia	A3	A4	B1	D	H
K1140.04030040	40	40	30	4	3
K1140.04040040	40	40	40	4	3
K1140.06040030	30	30	40	6	5
K1140.06040060	60	60	40	6	5
K1140.06050060	60	60	50	6	5
K1140.06060060	60	60	60	6	5
K1140.08060080	80	80	60	8	6

Zawiasy sprężynowe

ze stali lub stali nierdzewnej 50 mm







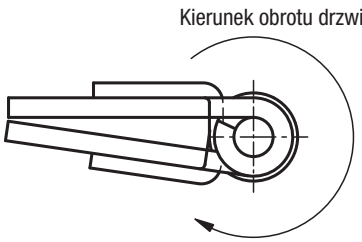
Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4301.
Sprężyna naciągowa ze stali nierdzewnej.

Wersja:
Stal ocynkowana.
Stal nierdzewna z połyskiem.

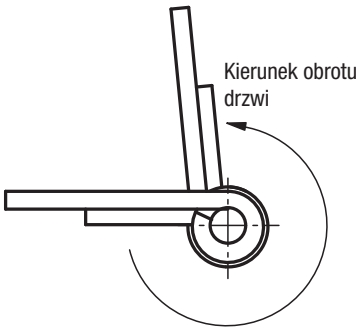
Przykład zamówienia:
K1173.50500

Wskazówka:
Zawiasy walcowane.
Kąt otwarcia 270°.

Moment obrotowy sprężyny – otwieranie:
M(0°) : 1,5 Nm / M(90°) : 1,1 Nm / M(180°) : 0,65 Nm
Moment obrotowy sprężyny – zamykanie:
M(0°) : 0,25 Nm / M(90°) : 0,65 Nm / M(180°) : 1,1 Nm



Zawiasy ze sprężyną zamykającą



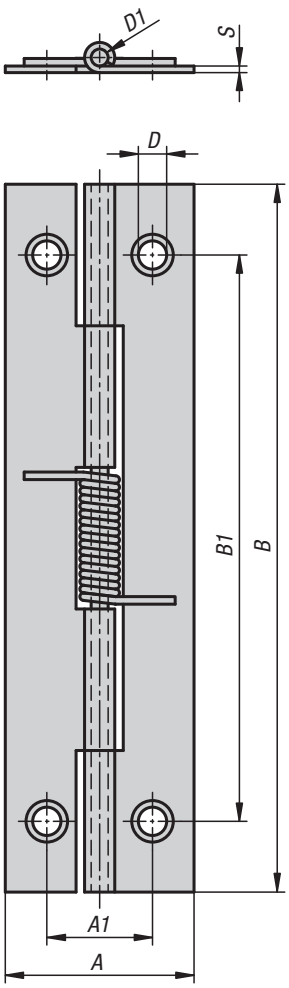
Zawiasy ze sprężyną otwierającą

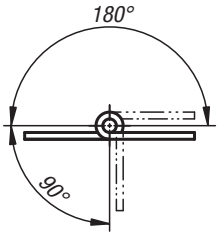
KIPP Zawiasy sprężynowe ze stali lub stali nierdzewnej 50 mm

Nr Zamówienia	Wersja	Materiał korpusu	A	A1	B	B1	D	D1	S
K1173.50500	sprezyna otwierajaca	Stal	50	9	50	30	5	4	2
K1173.150500	sprezyna otwierajaca	Stal nierdzewna	50	10	50	30	5	4	2
K1173.50501	sprezyna zamykajaca	Stal	50	9	50	30	5	4	2
K1173.150501	sprezyna zamykajaca	Stal nierdzewna	50	10	50	30	5	4	2

Zawiasy sprężynowe

ze stali lub stali nierdzewnej 75 mm







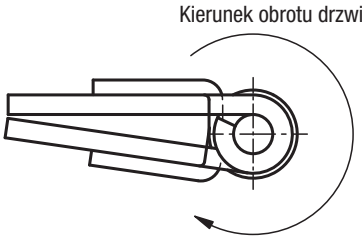
Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4301.
Sprężyna naciągowa ze stali nierdzewnej.

Wersja:
Z połyskiem.

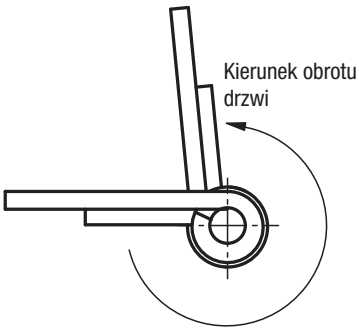
Przykład zamówienia:
K1174.20750

Wskazówka:
Zawiasy walcowane.
Kąt otwarcia 270°.

Moment obrotowy sprężyny:
M(0°) : 0,12 Nm / M(90°) : 0,09 Nm / M(180°) : 0,06 Nm



Zawiasy ze sprężyną zamykającą



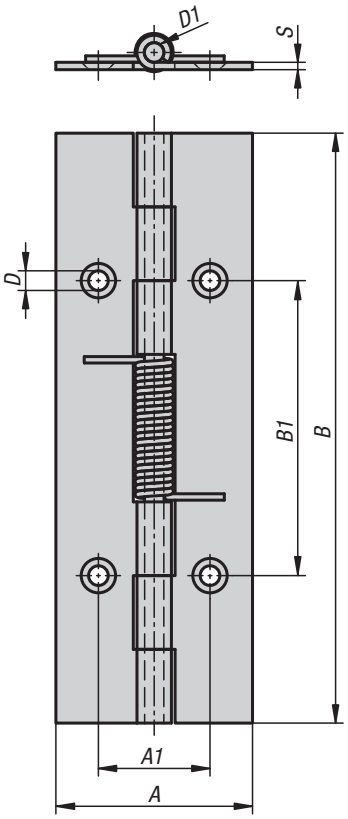
Zawiasy ze sprężyną otwierającą

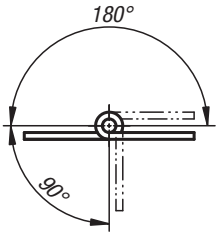
KIPP Zawiasy sprężynowe ze stali lub stali nierdzewnej 75 mm

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	A	A1	B	B1	D	D1	S
K1174.20750	Stal	20	11,2	75	60	2,8	1,8	0,8
K1174.120750	Stal nierdzewna	20	11,2	75	60	2,8	1,8	0,8

Zawiasy sprężynowe

ze stali lub stali nierdzewnej 120 mm







Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4301.
Sprężyna naciągowa ze stali nierdzewnej.

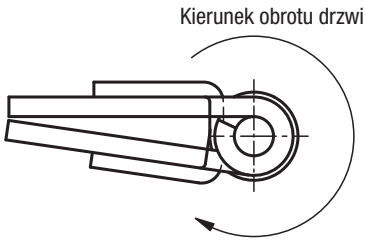
Wersja:
Stal niepowlekana lub ocynkowana.
Stal nierdzewna niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K1175.4012000

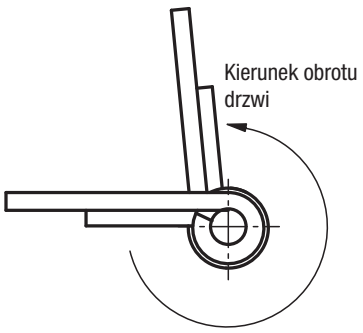
Wskazówka:
Zawiasy walcowane.
Kąt otwarcia 270°.

Moment obrotowy sprężyny – otwieranie:
M(0°) : 0,85 Nm / M(90°) : 0,56 Nm / M(180°) : 0,28 Nm
Moment obrotowy sprężyny – zamykanie:
M(0°) : 0,28 Nm / M(90°) : 0,56 Nm / M(180°) : 0,85 Nm

Forma A: bez otworami wierconymi
Forma B: z otworami wierconymi



Zawiasy ze sprężyną zamykającą



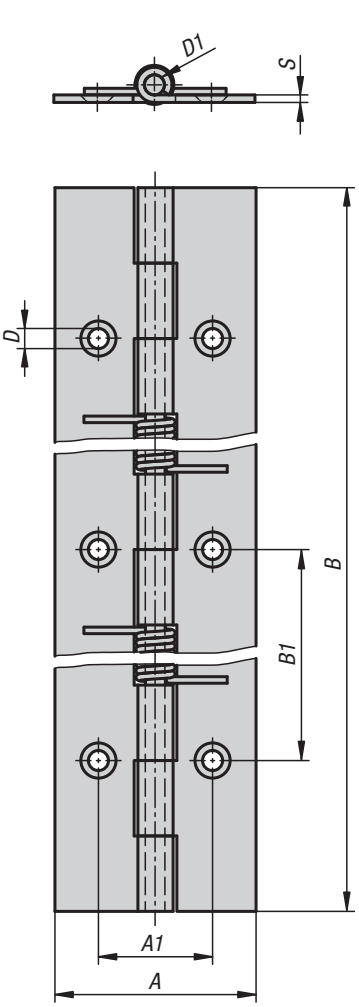
Zawiasy ze sprężyną otwierającą

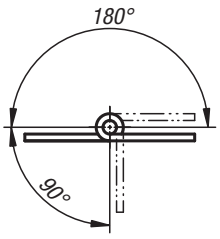
KIPP Zawiasy sprężynowe ze stali lub stali nierdzewnej 120 mm

Nr Zamówienia	Forma	Wersja	Materiał korpusu	podpory	A	A1	B	B1	D	D1	S
K1175.4012000	A	sprezyna otwierajaca	Stal	z połyskiem	40	-	120	-	-	4	1,5
K1175.4012001	B	sprezyna otwierajaca	Stal	ocynkowany	40	22,7	120	60	4	4	1,5
K1175.14012000	A	sprezyna otwierajaca	Stal nierdzewna	z połyskiem	40	-	120	-	-	4	1,5
K1175.14012001	B	sprezyna otwierajaca	Stal nierdzewna	z połyskiem	40	22,7	120	60	4	4	1,5
K1175.4012010	A	sprezyna zamykajaca	Stal	z połyskiem	40	-	120	-	-	4	1,5
K1175.4012011	B	sprezyna zamykajaca	Stal	ocynkowany	40	22,7	120	60	4	4	1,5
K1175.14012010	A	sprezyna zamykajaca	Stal nierdzewna	z połyskiem	40	-	120	-	-	4	1,5
K1175.14012011	B	sprezyna zamykajaca	Stal nierdzewna	z połyskiem	40	22,7	120	60	4	4	1,5

Zawiasy sprężynowe

ze stali lub stali nierdzewnej 180 mm







Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4301.
Sprężyna naciągowa ze stali nierdzewnej.

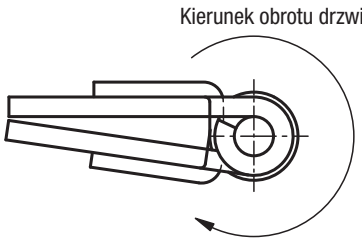
Wersja:
Stal niepowlekana lub ocynkowana.
Stal nierdzewna niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K1176.4018000

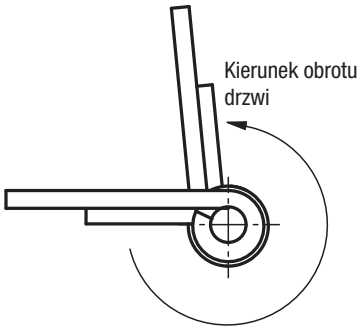
Wskazówka:
Zawiasy walcowane.
Kąt otwarcia 270°.

Moment obrotowy sprężyny – otwieranie:
M(0°) : 1,7 Nm / M(90°) : 1,1 Nm / M(180°) : 0,56 Nm
Moment obrotowy sprężyny – zamykanie:
M(0°) : 0,56 Nm / M(90°) : 1,1 Nm / M(180°) : 1,7 Nm

Forma A: bez otworami wierconymi
Forma B: z otworami wierconymi



Zawiasy ze sprężyną zamykającą



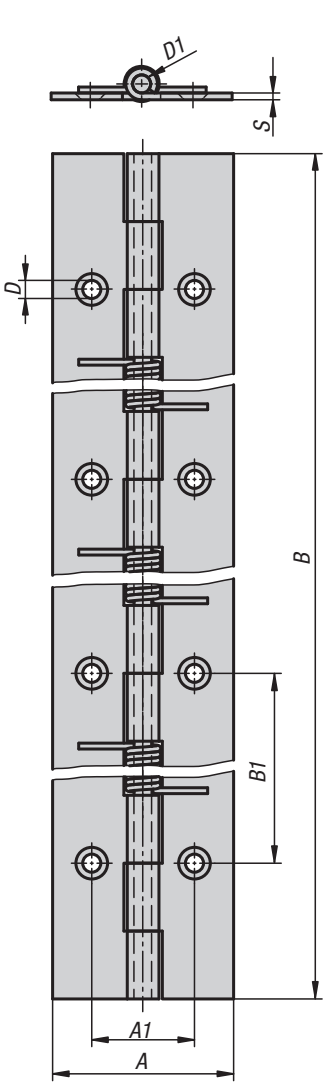
Zawiasy ze sprężyną otwierającą

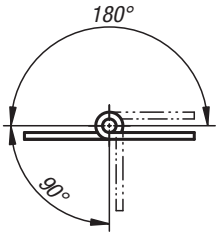
KIPP Zawiasy sprężynowe ze stali lub stali nierdzewnej 180 mm

Nr Zamówienia	Forma	Wersja	Materiał korpusu	podpory	A	A1	B	B1	D	D1	S
K1176.4018000	A	sprezyna otwierajaca	Stal	z połyskiem	40	-	180	-	-	4	1,5
K1176.4018001	B	sprezyna otwierajaca	Stal	ocynkowany	40	22,7	180	60	4	4	1,5
K1176.14018000	A	sprezyna otwierajaca	Stal nierdzewna	z połyskiem	40	-	180	-	-	4	1,5
K1176.14018001	B	sprezyna otwierajaca	Stal nierdzewna	z połyskiem	40	22,7	180	60	4	4	1,5
K1176.4018010	A	sprezyna zamykajaca	Stal	z połyskiem	40	-	180	-	-	4	1,5
K1176.4018011	B	sprezyna zamykajaca	Stal	ocynkowany	40	22,7	180	60	4	4	1,5
K1176.14018010	A	sprezyna zamykajaca	Stal nierdzewna	z połyskiem	40	-	180	-	-	4	1,5
K1176.14018011	B	sprezyna zamykajaca	Stal nierdzewna	z połyskiem	40	22,7	180	60	4	4	1,5

Zawiasy sprężynowe

ze stali lub stali nierdzewnej 240 mm







Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4301.
Sprężyna naciągowa ze stali nierdzewnej.

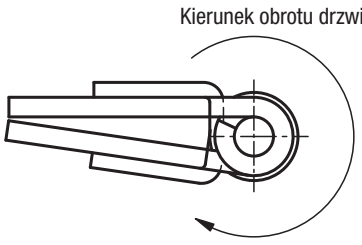
Wersja:
Stal niepowlekana lub ocynkowana.
Stal nierdzewna niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K1177.4024000

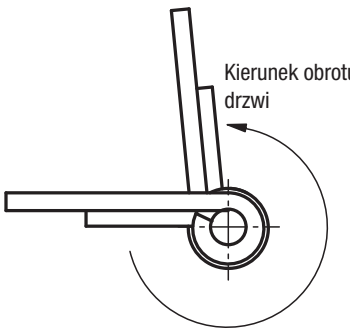
Wskazówka:
Zawiasy walcowane.
Kąt otwarcia 270°.

Moment obrotowy sprężyny – otwieranie:
M(0°) : 2,55 Nm / M(90°) : 1,68 Nm / M(180°) : 0,84 Nm
Moment obrotowy sprężyny – zamykanie:
M(0°) : 0,84 Nm / M(90°) : 1,68 Nm / M(180°) : 2,55 Nm

Forma A: bez otworami wierconymi
Forma B: z otworami wierconymi



Zawiasy ze sprężyną zamykającą



Zawiasy ze sprężyną otwierającą

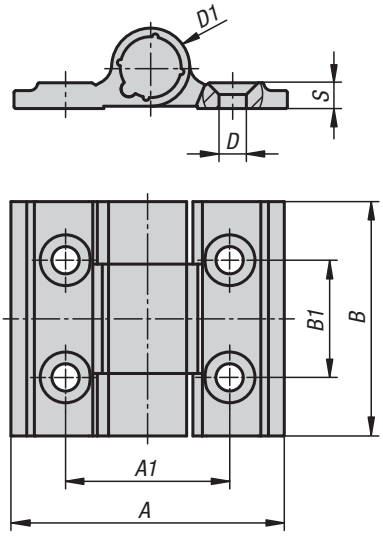
KIPP Zawiasy sprężynowe ze stali lub stali nierdzewnej 240 mm

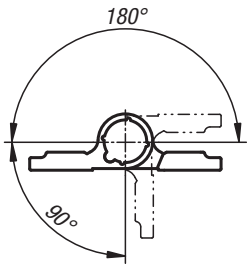
Nr Zamówienia	Forma	Wersja	Materiał korpusu	podpory	A	A1	B	B1	D	D1	S
K1177.4024000	A	sprezyna otwierajaca	Stal	z połyskiem	40	-	240	-	-	4	1,5
K1177.4024001	B	sprezyna otwierajaca	Stal	ocynkowany	40	22,7	240	60	4	4	1,5
K1177.14024000	A	sprezyna otwierajaca	Stal nierdzewna	z połyskiem	40	-	240	-	-	4	1,5
K1177.14024001	B	sprezyna otwierajaca	Stal nierdzewna	z połyskiem	40	22,7	240	60	4	4	1,5
K1177.4024010	A	sprezyna zamykajaca	Stal	z połyskiem	40	-	240	-	-	4	1,5
K1177.4024011	B	sprezyna zamykajaca	Stal	ocynkowany	40	22,7	240	60	4	4	1,5
K1177.14024010	A	sprezyna zamykajaca	Stal nierdzewna	z połyskiem	40	-	240	-	-	4	1,5
K1177.14024011	B	sprezyna zamykajaca	Stal nierdzewna	z połyskiem	40	22,7	240	60	4	4	1,5

Zawiasy sprężynowe

z profilu aluminiowego 0,20 Nm







Materiał:
Aluminium 6060 T5.
Zaślepka PA 6,6.

Wersja:
anodyzowane, w kolorze czarnym.

Przykład zamówienia:
K1178.353001

Wskazówka:
Zawiasy posiadają zintegrowaną sprężynę naciągową ze stali nierdzewnej. Umożliwia ona automatyczne otwieranie i zamykanie drzwi i klap.
Kąt otwarcia 270°.

Moment obrotowy sprężyny – otwieranie:
M(0°) : 0,20 Nm / M(90°) : 0,12 Nm / M(180°) : 0,07 Nm
Moment obrotowy sprężyny – zamykanie:
M(0°) : 0,20 Nm / M(90°) : 0,12 Nm / M(180°) : 0,07 Nm

Mocowanie za pomocą śrub z łbem stożkowym z gniazdem sześciokątnym wg DIN 7991.

Zakres temperatury:
od -20°C do +80°C

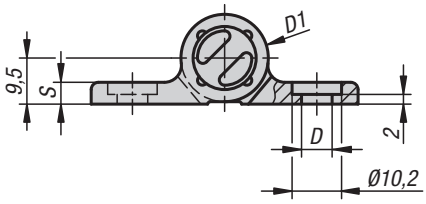
KIPP Zawiasy sprężynowe z profilu aluminiowego 0,20 Nm

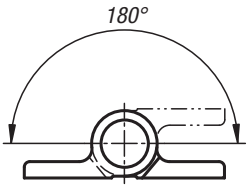
Nr Zamówienia	Wersja	A	A1	B	B1	D	D1	S
K1178.353001	sprezyna otwierajaca	35	21	30	15	3,5	10	3,3
K1178.353011	sprezyna zamykajaca	35	21	30	15	3,5	10	3,3

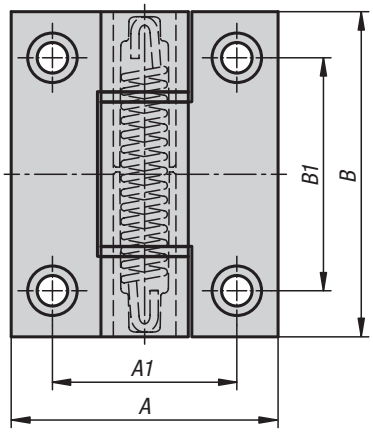
Zawiasy sprężynowe

z profilu aluminiowego 0,35 Nm









Materiał:
Aluminium 6060 T5.
Zaślepka z PA 6.6.
Podkładka z POM.

Wersja:
anodyzowane, w kolorze czarnym.

Przykład zamówienia:
K1179.556701

Wskazówka:
Zawiasy posiadają zintegrowaną sprężynę naciągową ze stali. Umożliwia ona automatyczne otwieranie i zamykanie drzwi i klap.
Kąt otwarcia 180°.

Moment obrotowy sprężyny – otwieranie:
M(0°) : 0,35 Nm / M(90°) : 0,24 Nm / M(180°) : 0,12 Nm

Zawiasy są zaprojektowane na 30 000 cykli roboczych.

Mocowanie za pomocą śrub z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym wg DIN 912/PN-EN ISO 4762.

Zakres temperatury:
od -20°C do +80°C

Wyposażenie:
Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym wg DIN 912/ DIN EN ISO 4762

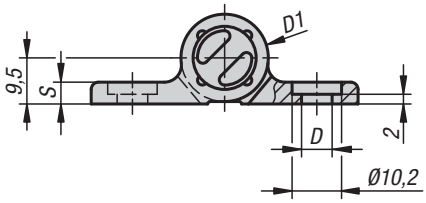
KIPP Zawiasy sprężynowe z profilu aluminiowego 0,35 Nm

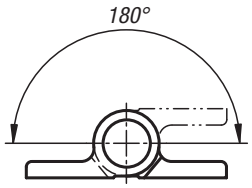
Nr Zamówienia	Wersja	A	A1	B	B1	D	D1	S
K1179.556701	sprezyna otwierająca	55	38	67	48	6,3	18	4,5

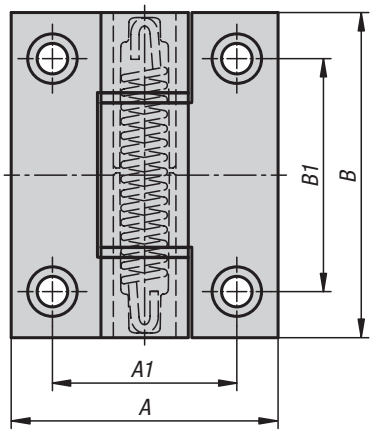
Zawiasy sprężynowe

z profilu aluminiowego 0,7 Nm









Materiał:
Aluminium 6060 T5.
Zaślepka z PA 6.6.
Podkładka z POM.

Wersja:
anodyzowane, w kolorze czarnym.

Przykład zamówienia:
K1180.556701

Wskazówka:
Zawiasy posiadają zintegrowaną sprężynę naciągową ze stali. Umożliwia ona automatyczne otwieranie i zamykanie drzwi i klap.
Kąt otwarcia 180°.

Moment obrotowy sprężyny – otwieranie:
M(0°) : 0,7 Nm / M(90°) : 0,45 Nm / M(180°) : 0,23 Nm
Moment obrotowy sprężyny – zamykanie:
M(0°) : 0,7 Nm / M(90°) : 0,45 Nm / M(180°) : 0,23 Nm

Zawiasy są zaprojektowane na 30 000 cykli roboczych.

Mocowanie za pomocą śrub z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym wg DIN 912/PN-EN ISO 4762.

Zakres temperatury:
od -20°C do +80°C

Wyposażenie:
Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym wg DIN 912/ DIN EN ISO 4762

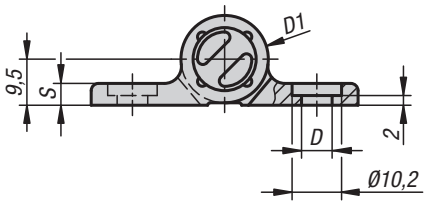
KIPP Zawiasy sprężynowe z profilu aluminiowego 0,7 Nm

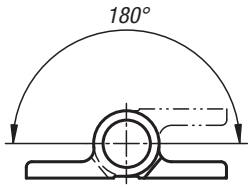
Nr Zamówienia	Wersja	A	A1	B	B1	D	D1	S
K1180.556701	sprezyna otwierająca	55	38	67	48	6,3	18	4,5
K1180.556711	sprezyna zamykajaca	55	38	67	48	6,3	18	4,5

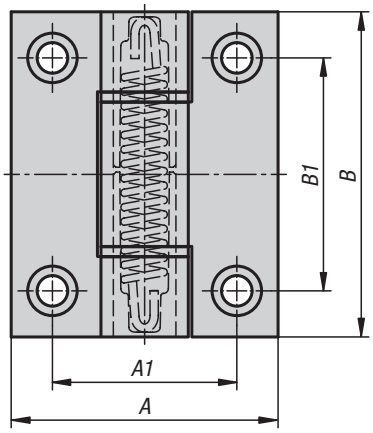
Zawiasy sprężynowe

z profilu aluminiowego 1,3 Nm









Materiał:
Aluminium 6060 T5.
Zaślepka z PA 6.6.
Podkładka z POM.

Wersja:
anodyzowane, w kolorze czarnym.

Przykład zamówienia:
K1181.556701

Wskazówka:
Zawiasy posiadają zintegrowaną sprężynę naciągową ze stali. Umożliwia ona automatyczne otwieranie i zamykanie drzwi i klap.
Kąt otwarcia 180°.

Moment obrotowy sprężyny – otwieranie:
M(0°) : 1,3 Nm / M(90°) : 1,1 Nm / M(180°) : 0,9 Nm
Moment obrotowy sprężyny – zamykanie:
M(0°) : 0,5 Nm / M(90°) : 0,7 Nm / M(180°) : 1 Nm

Zawiasy są zaprojektowane na 10 000 cykli roboczych.

Mocowanie za pomocą śrub z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym wg DIN 912/PN-EN ISO 4762.

Zakres temperatury:
od -20°C do +80°C

Wyposażenie:
Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym wg DIN 912/ DIN EN ISO 4762

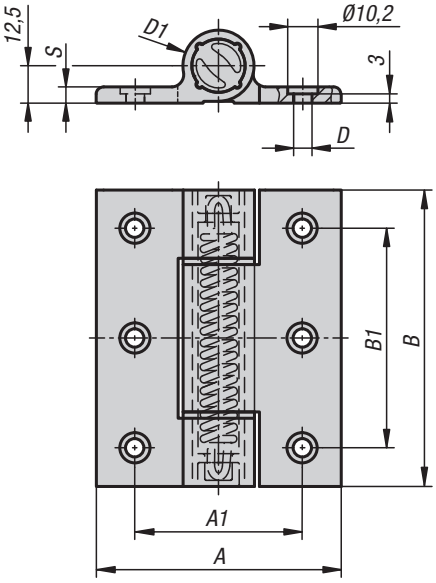
KIPP Zawiasy sprężynowe z profilu aluminiowego 1,3 Nm

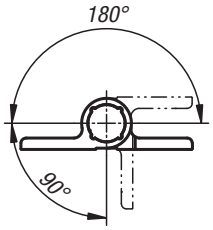
Nr Zamówienia	Wersja	A	A1	B	B1	D	D1	S
K1181.556701	sprezyna otwierająca	55	38	67	48	6,3	18	4,5
K1181.556711	sprezyna zamykajaca	55	38	67	48	6,3	18	4,5

Zawiasy sprężynowe

z profilu aluminiowego 3,8 Nm







Materiał:
Aluminium 6060 T5.
Zaślepka z PA 6.6.
Podkładka z POM.

Wersja:
anodyzowane, w kolorze czarnym.

Przykład zamówienia:
K1182.8210001

Wskazówka:
Zawiasy posiadają zintegrowaną sprężynę naciągową ze stali. Umożliwia ona automatyczne otwieranie i zamykanie drzwi i klap.
Kąt otwarcia 270°.

Moment obrotowy sprężyny – otwieranie:
M(0°) : 3,80 Nm / M(90°) : 3,10 Nm / M(180°) : 2,40 Nm
Moment obrotowy sprężyny – zamykanie:
M(0°) : 2,20 Nm / M(90°) : 2,90 Nm / M(180°) : 3,50 Nm

Mocowanie za pomocą śrub z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym wg DIN 912/PN-EN ISO 4762.

Zakres temperatury:
od -20°C do +80°C

Wyposażenie:
Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym wg DIN 912/ DIN EN ISO 4762

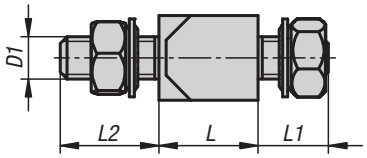
KIPP Zawiasy sprężynowe z profilu aluminiowego 3,8 Nm

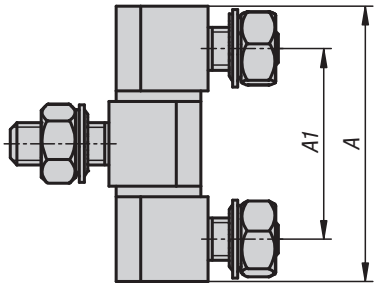
Nr Zamówienia	Wersja	A	A1	B	B1	D	D1	S
K1182.8210001	sprezyna otwierająca	82,5	56,5	100	74	6,2	24	5,5
K1182.8210011	sprezyna zamykajaca	82,5	56,5	100	74	6,2	24	5,5

Zawiasy prostokątne

z nakrętkami mocującymi







Materiał:
Stal.
Stal nierdzewna 1.4305.
Stal nierdzewna A4 1.4401.

Wersja:
Stal ocynkowana.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K1142.0614027

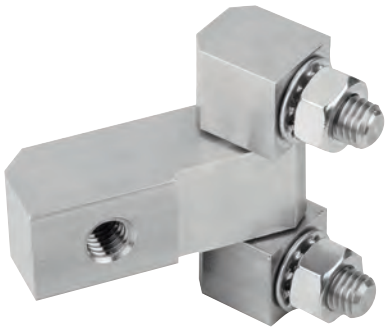
Wskazówka:
Zawiasy prostokątne z nakrętkami mocującymi, do drzwi nakładanych i wpuszczanych.
Mocowanie za pomocą nakrętek (M6 lub M8), od strony wewnętrznej. Wersje 3-częściowe nie są wyczepiane.
Zawias można stosować uniwersalnie, po stronie prawej lub lewej. Kąt rozwarcia wynosi 180°. Zawiasy dostarczane są w stanie niezmontowanym.
Nakrętki mocujące i podkładki są zawarte w zakresie dostawy.

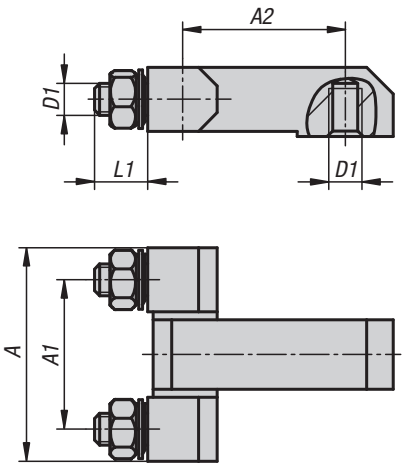
KIPP Zawiasy prostokątne z nakrętkami mocującymi

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Klucz stalowy	A	A1	D1	L	L1 Długość	L2
K1142.0614027	Stal	-	39	27	M6	13	10	14
K1142.0820033	Stal	-	49	33	M8	18	14	22
K1142.10614027	Stal nierdzewna	1.4305	39	27	M6	13	10	14
K1142.10820033	Stal nierdzewna	1.4305	49	33	M8	18	14	22
K1142.20614027	Stal nierdzewna	1.4401	39	27	M6	13	10	14
K1142.20820033	Stal nierdzewna	1.4401	49	33	M8	18	14	22

Zawiasy prostokątne

z nakrętkami mocującymi, wersja długa





Materiał:
Stal.
Stal nierdzewna 1.4305.
Stal nierdzewna A4 1.4401.

Wersja:
Stal ocynkowana.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K1143.0630028

Wskazówka:
Zawiasy prostokątne z nakrętkami mocującymi w wersji długiej, do drzwi wpuszczanych.
Mocowanie za pomocą nakrętek (M6 lub M8), od strony wewnętrznej.
Zawias można stosować uniwersalnie, po stronie prawej lub lewej. Kąt rozwarcia wynosi 180°.
Zawiasy dostarczane są w stanie niezmontowanym.
Nakrętki mocujące i podkładki są zawarte w zakresie dostawy.

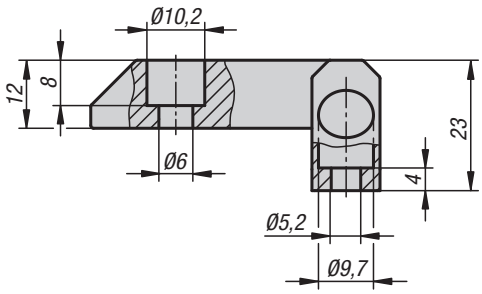
KIPP Zawiasy prostokątne z nakrętkami mocującymi, wersja długa

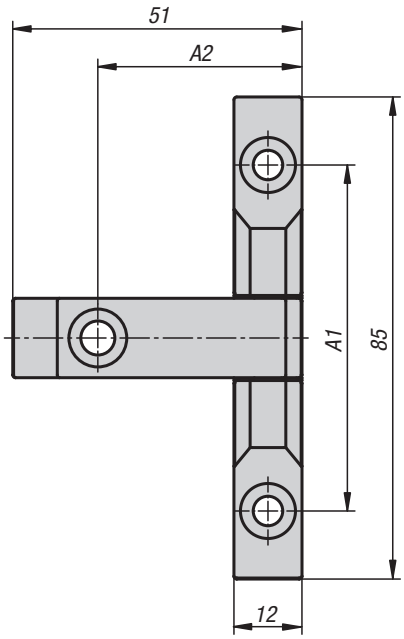
Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Klucz stalowy	A	A1	A2	D1	L1 Długość
K1143.0630028	Stal	-	40	28	30	M6	10
K1143.0829035	Stal	-	51	35	29	M8	14
K1143.10630028	Stal nierdzewna	1.4305	40	28	30	M6	10
K1143.10829035	Stal nierdzewna	1.4305	51	35	29	M8	14
K1143.20630028	Stal nierdzewna	1.4401	40	28	30	M6	10
K1143.20829035	Stal nierdzewna	1.4401	51	35	29	M8	14

Zawiasy prostokątne

z otworami, wersja długa







Materiał:
Stal.

Wersja:
Stal cynkowana lub chromowana na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K1144.00630061

Wskazówka:
Zawiasy prostokątne do drzwi nakładanych. Do zastosowania uniwersalnego, prawe lub lewe.
Kąt rozwarcia 180°. Zawiasy dostarczane są w stanie zmontowanym.

KIPP Zawiasy prostokątne z otworem, wersja długa

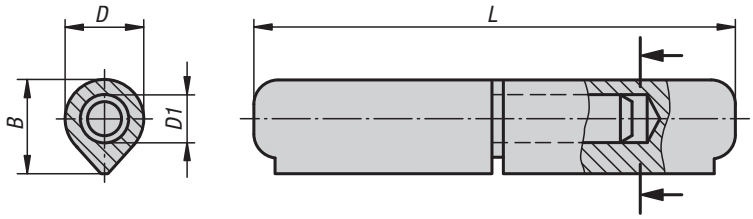
Nr Zamówienia	podpory	A1	A2
K1144.00630061	ocynkowany	61	30
K1144.10630061	chromowany na wysoki połysk	61	30

Zawiasy spawalne

ze stali nierdzewnej







Materiał:
Stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0985.013080033

Wskazówka:
Zawiasy są wytworzone ze spawalnej stali profilowanej.
W dolnej części zawiasu zamocowany jest kołek.
Jakość spawów oraz wsporników musi odpowiadać normom:
S235JR+AR wg EN 10025-2:2004–10
DIN 8563 Teil 3 lub Fe E 235 wg SIA 161 lub być wyższa.





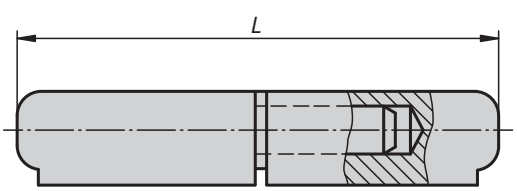
KIPP Zawiasy spawalne ze stali nierdzewnej

Nr Zamówienia	D	D1	B	L
K0985.010060033	10	6	12	60
K0985.013080033	13	8	15,5	80
K0985.016100033	16	10	20	100
K0985.016120033	16	11	20	120
K0985.020150033	20	13	25,5	150
K0985.020180033	20	14	25,5	180

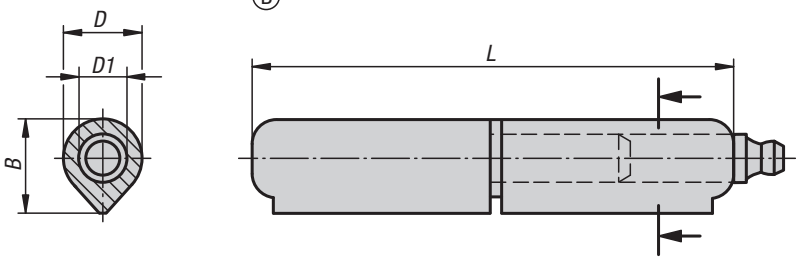
Zawiasy spawalne



Ⓐ



Ⓑ



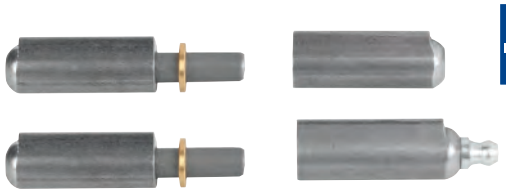
Materiał:
Zawias ze stali.
Podkładka mosiężna.
Oś stalowa lub mosiężna.

Wersja:
Smarowniczka kulowa wg DIN 71412-D, stal ocynkowana.
Części stalowe niepowlekane.

Przykład zamówienia:
K0984.011070012

Wskazówka:
Zawiasy są wytworzone ze spawalnej stali profilowanej.
W dolnej części zawiasu zamocowany jest kołek.
Jakość spawów oraz wsporników musi odpowiadać normom:
S235JR+AR wg EN 10025-2:2004–10
DIN 8563 Teil 3 lub Fe E 235 wg SIA 161 lub być wyższa.

Zawiasy spawalne



KIPP Zawiasy spawalne

Nr Zamówienia	Forma	Materiał komponentów	D	D1	L	B
K0984.008040012	A	Stal	8	5	40	9,7
K0984.008050012	A	Stal	8	5	50	9,7
K0984.010060012	A	Stal	10	6	60	12,7
K0984.010070012	A	Stal	10	6	70	12
K0984.013080012	A	Stal	13	8	80	15,5
K0984.016100012	A	Stal	16	10	100	20
K0984.016120012	A	Stal	16	11	120	20
K0984.018135012	A	Stal	18	12	135	22
K0984.020150012	A	Stal	20	13	150	25
K0984.020180012	A	Stal	20	14	180	25
K0984.023200012	A	Stal	23	16	200	28,5
K0984.008040022	A	Mosiądz	8	5	40	9,7
K0984.008050022	A	Mosiądz	8	5	50	9,7
K0984.010060022	A	Mosiądz	10	6	60	12,7
K0984.010070022	A	Mosiądz	10	6	70	12
K0984.013080022	A	Mosiądz	13	8	80	15,5
K0984.016100022	A	Mosiądz	16	10	100	20
K0984.016120022	A	Mosiądz	16	11	120	20
K0984.018135022	A	Mosiądz	18	12	135	22
K0984.020150022	A	Mosiądz	20	13	150	25
K0984.020180022	A	Mosiądz	20	14	180	25
K0984.023200022	A	Mosiądz	23	16	200	28,5
K0984.113080012	B	Stal	13	8	80	16
K0984.116100012	B	Stal	16	10	100	20
K0984.116120012	B	Stal	16	10	120	20
K0984.118135012	B	Stal	18	12	135	22,5
K0984.120150012	B	Stal	20	13	150	25,5
K0984.120180012	B	Stal	20	14	180	25
K0984.123200012	B	Stal	23	16	200	29

Stopki wahliwe i wychylne



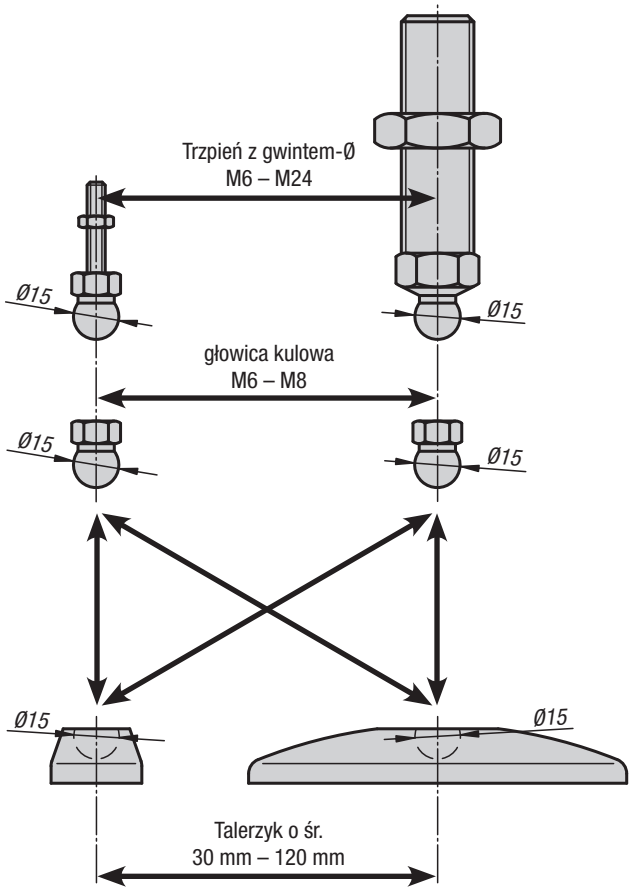
Wskazówka techniczna dla stopek wahliwych

Modułowa budowa stopki wahliwej

Zastosowanie:
Stopki wahliwe są zbudowane modułowo. W zależności od przypadku zastosowania komponenty można zestawiać indywidualnie. Stopki wahliwe znajdują zatem swoje zastosowanie w maszynach i instalacjach, ale także w meblach biurowych.

Budowa modułowa:
Stopki wahliwe składają się z dwóch komponentów: z talerza i trzpienia gwintowanego wzgl. głowicy kulowej. **Każdy** talerz można zestawić z **każdym** trzpieniem gwintowanym i każdą głowicą kulową (patrz rys. 1).

Rys. 1

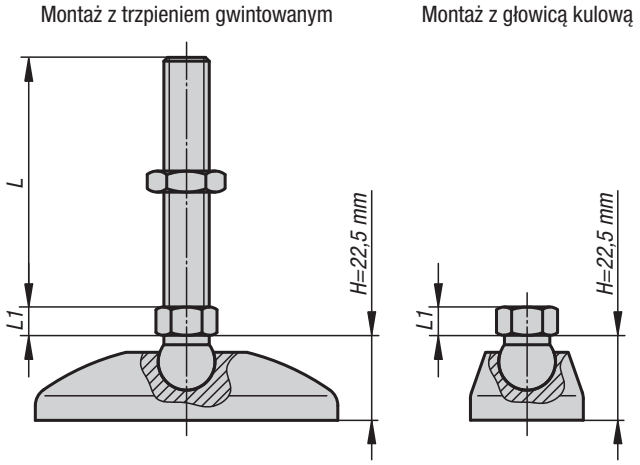


Montaż:
Przy pomocy młotka z miękkim bijakiem pionowo wbić kulę trzpienia gwintowanego wzgl. głowicę kulową otwór talerzyka. Obydwa otwory mocujące (zamknięte) w talerzu w razie potrzeby można w prosty sposób otworzyć przebijakiem, tak aby można było zamocować stopkę w podłożu.

Wysokość stopki wahliwej:
Niezależnie od wielkości talerza, trzpienia gwintowanego lub głowicy kulowej wysokość minimalna stopek wahliwych H = 22,5 mm (patrz rysunek 2). Przy montażu trzpienia gwintowanego całkowitą wysokość stopki wahliwej oblicza się zatem na podstawie długości trzpienia gwintowanego + wysokość sześciokąta + 22,5 mm. (całkowita długość stopki = L + L1 + 22,5 mm)

Przy montażu z głowicą kulową odpada długość L.

Rys. 2



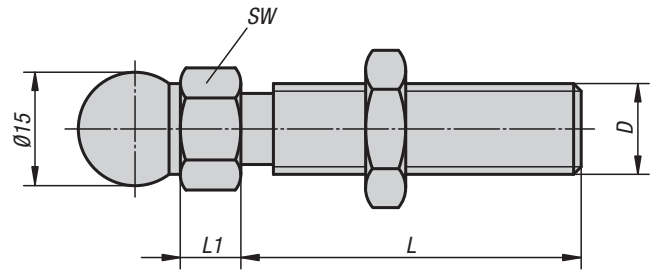
Kąt nachylenia trzpienia gwintowanego wzgl. głowicy kulowej:



Wskazówka do zamówienia:
Jeżeli talerzyk stopki wahliwej i trzpień gwintowany mają być dostarczone zmontowane, to proszę podać numer zamówienia talerza i trzpienia wzgl. głowicy kulowej z dopiskiem **„zmontowane“** (patrz przykład zamówienia na danej stronie produktu).

Trzpienie do stopek wahliwych

stal lub stal nierdzewna





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
Stal pasywowana na niebiesko.
Stal nierdzewna z połyskiem.

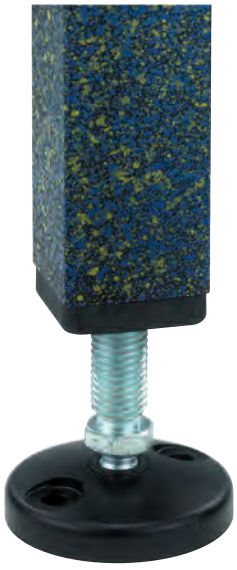
Przykład zamówienia:
K0421.060151
K0421.060151 i K0415.1030 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:
Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo **„zmontowane"** na końcu numeru zamówienia (np. K0421.060151 i K0415.1030 **zmontowane**).

Wskazówka:
Stopki wahliwe składają się z trzpienia gwintowanego i talerzyka. Każdy trzpień można zestawić z każdym talerzykiem. Całkowitą wysokość stopki oblicza się sumując długości trzpienia + wysokość sześciokąta + 22,5 mm. (Wysokość całkowita stopki = L + L1 + 22,5 mm).

KIPP Trzpienie do stopek wahliwych

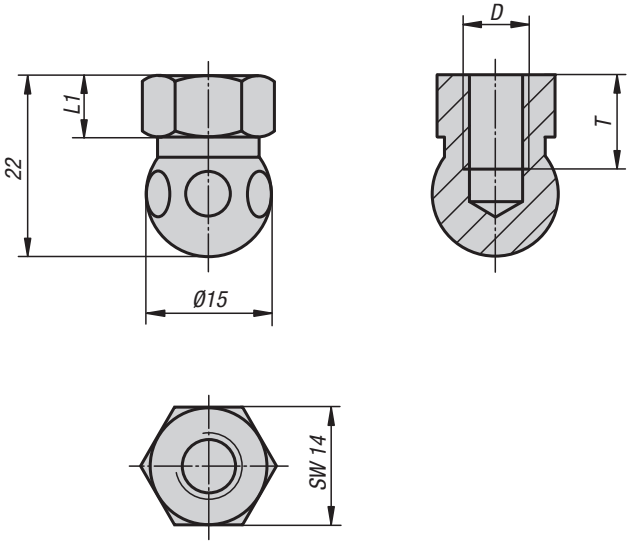
Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	L	L1	SW	Obciążalność maks. kN
K0421.060151	**K0421.060152**	M6	15	7,5	14	2
K0421.060301	**K0421.060302**	M6	30	7,5	14	2
K0421.080401	**K0421.080402**	M8	40	7,5	14	3,5
K0421.080801	**K0421.080802**	M8	80	7,5	14	3,5
K0421.100451	**K0421.100452**	M10	45	7,5	14	4,7
K0421.100701	**K0421.100702**	M10	70	7,5	14	4,7
K0421.100901	**K0421.100902**	M10	90	7,5	14	4,7
K0421.101251	**K0421.101252**	M10	125	7,5	14	4,7
K0421.101501	**K0421.101502**	M10	150	7,5	14	4,7
K0421.120451	**K0421.120452**	M12	45	7,5	14	7,7
K0421.120661	**K0421.120662**	M12	66	7,5	14	7,7
K0421.121001	**K0421.121002**	M12	100	7,5	14	7,7
K0421.121251	**K0421.121252**	M12	125	7,5	14	7,7
K0421.121501	**K0421.121502**	M12	150	7,5	14	7,7
K0421.140661	**K0421.140662**	M14	66	7,5	14	11,1
K0421.141001	**K0421.141002**	M14	100	7,5	14	11,1
K0421.141251	**K0421.141252**	M14	125	7,5	14	11,1
K0421.141501	**K0421.141502**	M14	150	7,5	14	11,1
K0421.160661	**K0421.160662**	M16	66	7,5	17	14,5
K0421.161001	**K0421.161002**	M16	100	7,5	17	14,5
K0421.161251	**K0421.161252**	M16	125	7,5	17	14,5
K0421.161501	**K0421.161502**	M16	150	7,5	17	14,5
K0421.162001	**K0421.162002**	M16	200	7,5	17	14,5
K0421.200851	**K0421.200852**	M20	85	10,5	22	24,3
K0421.201001	**K0421.201002**	M20	100	10,5	22	24,3
K0421.201251	**K0421.201252**	M20	125	10,5	22	24,3
K0421.201501	**K0421.201502**	M20	150	10,5	22	24,3
K0421.202001	**K0421.202002**	M20	200	10,5	22	24,3
K0421.240851	**K0421.240852**	M24	85	10,5	24	36,1
K0421.241001	**K0421.241002**	M24	100	10,5	24	36,1
K0421.241251	**K0421.241252**	M24	125	10,5	24	36,1
K0421.241501	**K0421.241502**	M24	150	10,5	24	36,1
K0421.242001	**K0421.242002**	M24	200	10,5	24	36,1



Główki kuliste

z gwintem wewnętrznym





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
Stal pasywowana na niebiesko.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0422.061
K0422.061 i K0415.1030 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:
Jeśli główka kulista i talerzyk stopki mają być dostarczone zmontowane, to na końcu numeru zamówienia należy dopisać słowo **„zmontowane”** (np. K0422.061 i K0415.1030 **zmontowane**).

Wskazówka:
Do bezpośredniego mocowania stopek wahliwych za pomocą śrub standardowych.

Stopki wahliwe składają się z główki kulistej i talerzyka. Każdą główkę kulistą można zestawić z każdym talerzykiem.
Całkowitą wysokość stopki oblicza się dodając wysokość sześciokąta + 22,5 mm.
(Wysokość całkowita stopki = L1 + 22,5 mm)



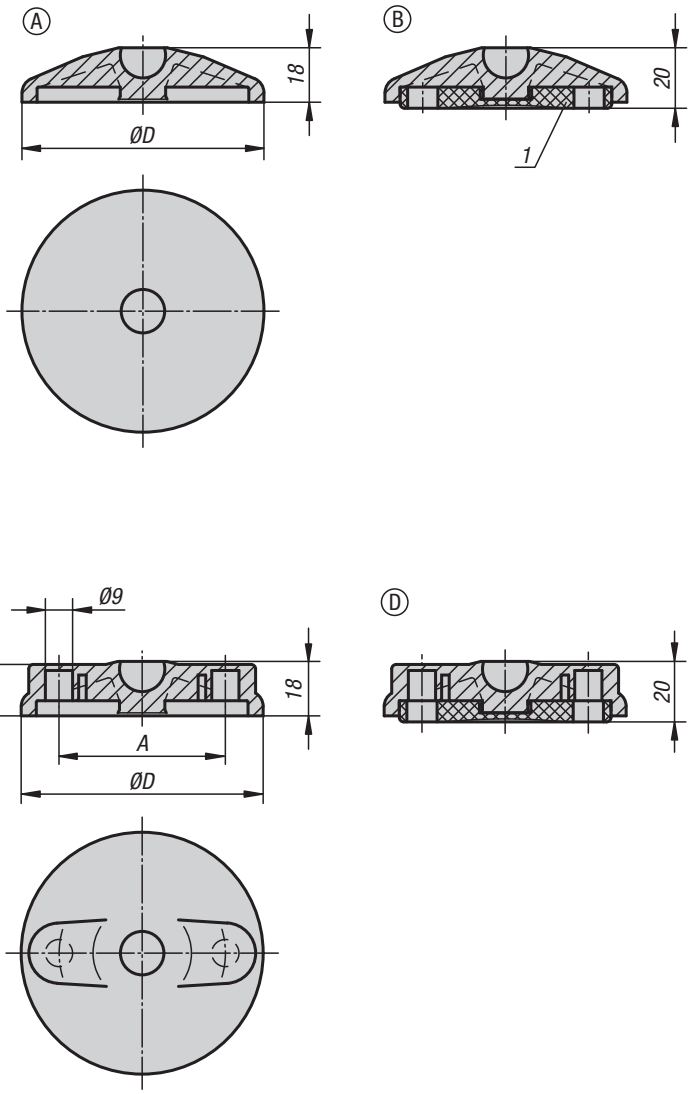
KIPP Główki kuliste z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	L1	T
K0422.061	**K0422.062**	M6	7,5	10
K0422.081	**K0422.082**	M8	7,5	10

Talerzyki do stopek wahliwych

tworzywo sztuczne





Materiał:
Talerzyk – termoplast wzmocniony granulatem szklanym.

Podkładka antypoślizgowa – elastomer termoplastyczny.

Wersja:
czarny.

Przykład zamówienia:
K0415.1030
K0415.1030 i K0421.060151 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:
Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo **„zmontowane”** na końcu numeru zamówienia.
(np. K0415.1030 i K0421.060151 **zmontowane**).

Wskazówka:
Stopki wahliwe składają się z talerzyka i trzpienia gwintowanego wzgl. głowicy kulowej. Każdy talerzyk można zestawić z każdym trzpieniem bądź głowicą kulową. Podkładka antypoślizgowa pochłania wibracje i zabezpiecza przed ślizganiem.
Dobór trzpieni gwintowanych – patrz K0421.
Odpowiednie główki – patrz K0422.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) od Ø talerzyka 80
Forma A bez otworu mocującego, bez podkładki antypoślizgowej
Forma B bez otworu mocującego, z podkładką antypoślizgową
Forma C z otworem mocującym (zamknięty), bez podkładki antypoślizgowej
Forma D z otworem mocującym (zamknięty), z podkładką antypoślizgową

KIPP Talerzyki do stopek wahliwych tworzywo sztuczne

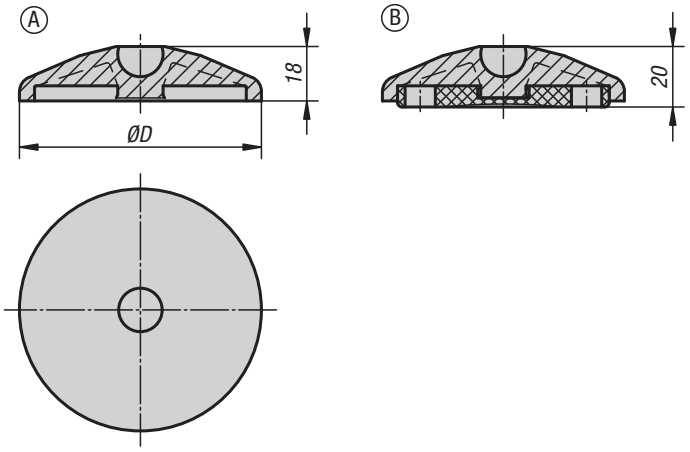
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	Obciążalność maks. kN
K0415.1030	**K0415.2030**	30	5
K0415.1040	**K0415.2040**	40	9
K0415.1045	**K0415.2045**	45	9
K0415.1050	**K0415.2050**	50	9
K0415.1060	**K0415.2060**	60	9
K0415.1080	**K0415.2080**	80	9
K0415.1100	**K0415.2100**	100	9

Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	A	Obciążalność maks. kN
K0415.3080	**K0415.4080**	80	55	9
K0415.3100	**K0415.4100**	100	74	9
K0415.3120	**K0415.4120**	120	94	9

Talerzyki do stopek wahliwych

antystatyczne





Materiał:
Talerzyk – termoplast wzmocniony granulatem szklanym.

Podkładka antypoślizgowa – elastomer termoplastyczny.

Wersja:
czarny.

Przykład zamówienia:
K0415.11040

Wskazówka do zamówienia:
Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo **„zmontowane”** na końcu numeru zamówienia.
(np. K0415.1030 i K0421.060151 **zmontowane**).

Wskazówka:
Stopki wahliwe składają się z talerzyka i trzpienia gwintowanego wzgl. głowicy kulowej. Każdy talerzyk można zestawić z każdym trzpieniem bądź głowicą kulową.
Podkładka antypoślizgowa pochłania wibracje i zabezpiecza przed ślizganiem.
Dobór trzpieni gwintowanych – patrz K0421.
Odpowiednie główki – patrz K0422.

Bezpieczeństwo:
Produkty ESD mogą być stosowane także w urządzeniach, częściach i systemach ochronnych w strefach zagrożenia wybuchem.
Stosowanie tych produktów ESD pozwala zapobiec elektrostatycznym wyładowaniom iskrowym, a przez to możliwemu zapaleniu gazów i pyłów, które w zamkniętych pomieszczeniach może prowadzić do wybuchu.
Aby zapewnić ochronę osobom pracującym w strefach zagrożenia wybuchem, producent i operator urządzenia muszą stosować dyrektywy ATEX i spełniać ich wymogi.
Te produkty ESD zostały sprawdzone pod kątem przewodnictwa elektrycznego przez TÜV Süd.

Grupy docelowe:
Producenci, których urządzenia muszą spełniać wymogi dyrektywy produktowej ATEX 2014/34/UE.
Operatorzy urządzeń, którzy zobowiązani są spełniać wymogi dyrektywy operacyjnej ATEX 1999/92/WE.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A bez otworu mocującego, bez podkładki antypoślizgowej
Forma B bez otworu mocującego, z podkładką antypoślizgową

KIPP Talerzyki do stopek wahliwych, antystatyczne

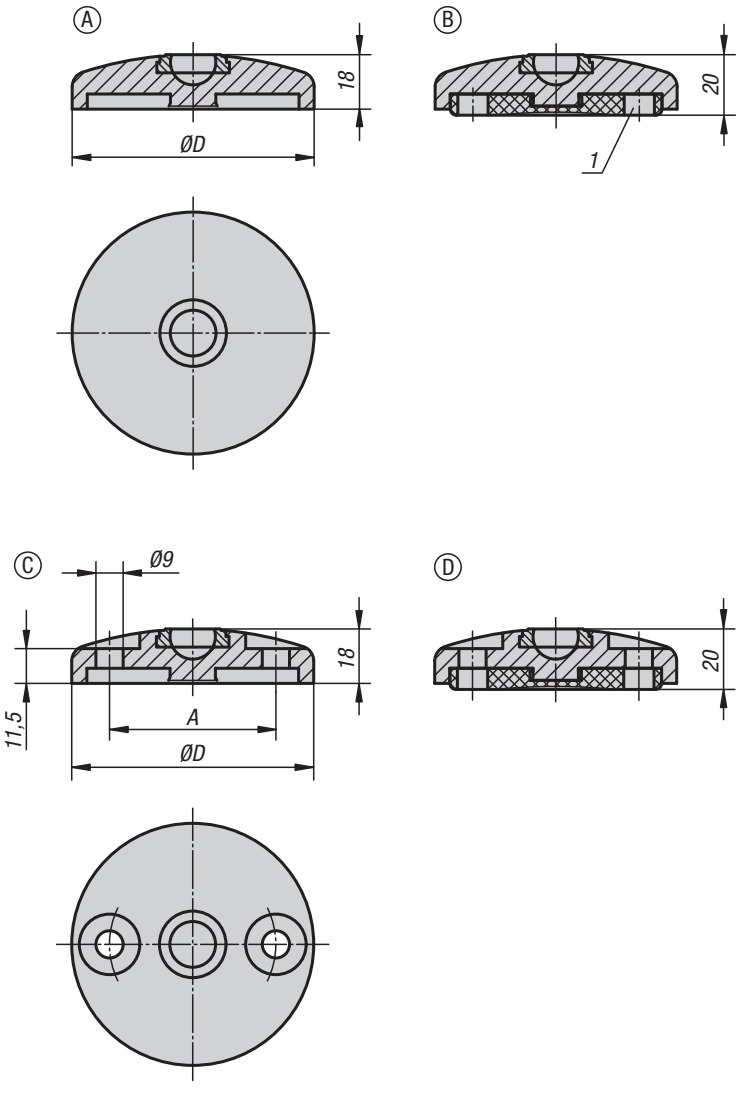
Nr Zamówienia	Forma	D	Obciążalność maks. kN
K0415.11040	A	40	9
K0415.11050	A	50	9
K0415.11060	A	60	9
K0415.12040	B	40	9
K0415.12050	B	50	9
K0415.12060	B	60	9

Notatki

Talerzyki do stopek wahliwych

cynkowy odlew ciśnieniowy lub stal nierdzewna





Materiał:
Talerzyki – cynkowy odlew ciśnieniowy lub stal nierdzewna 1.4305.
Podkładka antypoślizgowa – elastomer termoplastyczny.

Wersja:
Talerzyk – cynkowy odlew ciśnieniowy, czarna powłoka proszkowa.
Talerzyk – stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0416.10301
K0416.10301 i K0421.060151 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:
Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo **„zmontowane”** na końcu numeru zamówienia.
(np. K0416.10301 i K0421.060151 **zmontowane**).

Wskazówka:
Stopki wahliwe składają się z talerzyka i trzpienia gwintowanego wzgl. głowicy kulowej. Każdy talerzyk można zestawić z każdym trzpieniem bądź głowicą kulową.
Podkładka antypoślizgowa pochłania wibracje i zabezpiecza przed ślizganiem.
Dobór trzpieni gwintowanych – patrz K0421.
Odpowiednie główki – patrz K0422.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) od Ø talerzyka 80
Forma A bez otworu mocującego, bez podkładki antypoślizgowej
Forma B bez otworu mocującego, z podkładką antypoślizgową
Forma C z otworem mocującym (otwarty), bez podkładki antypoślizgowej
Forma D z otworem mocującym (otwarty), z podkładką antypoślizgową

Talerzyki do stopek wahliwych

cynkowy odlew ciśnieniowy lub stal nierdzewna



KIPP Talerzyki do stopek wahliwych, cynkowy odlew ciśnieniowy

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	Obciążalność maks. kN
K0416.10301	K0416.20301	30	20
K0416.10401	K0416.20401	40	30
K0416.10451	K0416.20451	45	30
K0416.10501	K0416.20501	50	30
K0416.10601	K0416.20601	60	30
K0416.10801	K0416.20801	80	30
K0416.11001	K0416.21001	100	35
K0416.11201	K0416.21201	120	35

Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	A	Obciążalność maks. kN
K0416.30801	K0416.40801	80	55	30
K0416.31001	K0416.41001	100	74	35
K0416.31201	K0416.41201	120	94	35

KIPP Talerzyki do stopek wahliwych, stal nierdzewna

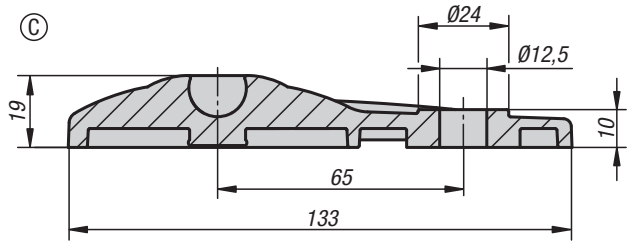
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	Obciążalność maks. kN
K0416.10302	K0416.20302	30	20
K0416.10402	K0416.20402	40	30
K0416.10452	K0416.20452	45	30
K0416.10502	K0416.20502	50	35
K0416.10602	K0416.20602	60	35
K0416.10802	K0416.20802	80	35
K0416.11002	K0416.21002	100	40
K0416.11202	K0416.21202	120	40

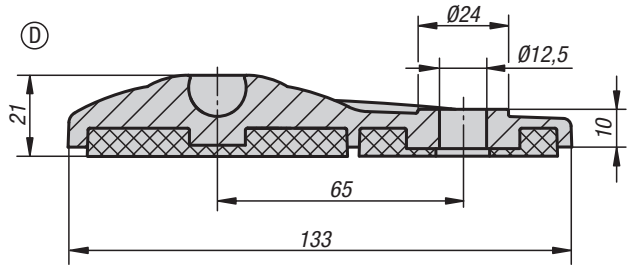
Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	A	Obciążalność maks. kN
K0416.30802	K0416.40802	80	55	35
K0416.31002	K0416.41002	100	74	40
K0416.31202	K0416.41202	120	94	40

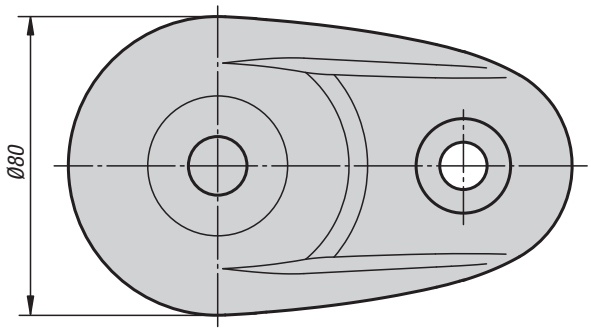
Talerzyki do stopek wahliwych

tworzywo sztuczne









Materiał:
Talerzyk – termoplast wzmocniony włóknem szklanym.
Podkładka antypoślizgowa – elastomer termoplastyczny.

Wersja:
czarny.

Przykład zamówienia:
K0654.1030
K0654.1030 i K0421.060151 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:
Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo **„zmontowane”** na końcu numeru zamówienia.
(np. K0654.30803 i K0421.060151 **zmontowane**).

Wskazówka:
Stopki wahliwe składają się z talerzyka i trzpienia gwintowanego wzgl. głowicy kulowej. Każdy talerzyk można zestawić z każdym trzpieniem bądź głowicą kulową.
Podkładka antypoślizgowa pochłania wibracje i zabezpiecza przed ślizganiem.
Dobór trzpieni gwintowanych – patrz K0421.
Odpowiednie główki – patrz K0422.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma C z otworem mocującym, bez podkładki antypoślizgowej
Forma D z otworem mocującym, z podkładką antypoślizgową



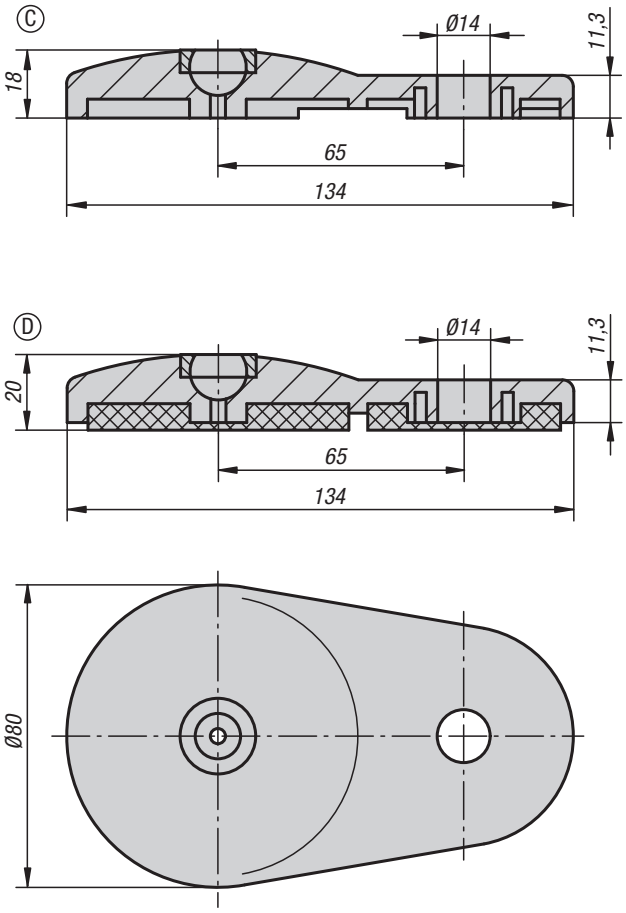
KIPP Talerzyki do stopek wychylnych – tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	Forma	Obciążalność maks. kN
K0654.30803	C	10
K0654.40803	D	10

Talerzyki do stopek wahliwych

cynkowy odlew ciśnieniowy





Materiał:
Talerzyk – cynkowy odlew ciśnieniowy.
Podkładka antypoślizgowa – elastomer termoplastyczny.

Wersja:
Talerzyk – czarna powłoka proszkowa.

Przykład zamówienia:
K0417.30801
K0417.30801 i K0421.060151 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:
Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo **„zmontowane”** na końcu numeru zamówienia.
(np. K0417.30801 i K0421.060151 **zmontowane**).

Wskazówka:
Stopki wahliwe składają się z talerzyka i trzpienia gwintowanego wzgl. głowicy kulowej. Każdy talerzyk można zestawić z każdym trzpieniem bądź głowicą kulową.
Podkładka antypoślizgowa pochłania wibracje i zabezpiecza przed ślizganiem.
Dobór trzpieni gwintowanych – patrz K0421.
Odpowiednie główki – patrz K0422.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma C z otworem mocującym, bez podkładki antypoślizgowej
Forma D z otworem mocującym, z podkładką antypoślizgową

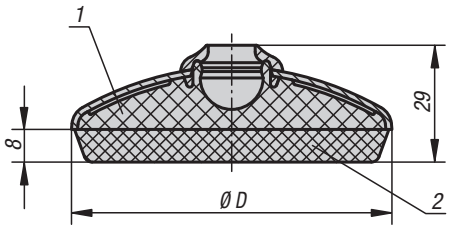
KIPP Talerzyki do stopek wahliwych, cynkowy odlew ciśnieniowy

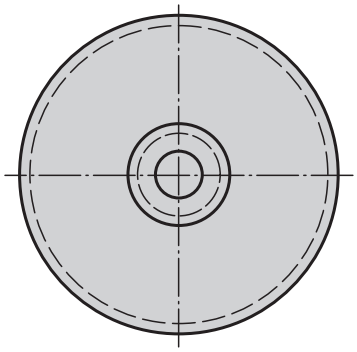
Nr Zamówienia	Forma	Obciążalność maks. kN
K0417.30801	C	30
K0417.40801	D	30

Talerzyki do stopek wahliwych

stal nierdzewna







Materiał:
Talerzyk – stal nierdzewna 1.4301.
Rdzeń – termoplast PA.
Podkładka gumowa – TPE.

Wersja:
Talerzyk z połyskiem.
Podkładka gumowa, szara z przylgą., Twardość 70 shore A.
Zakres stosowania od -20 °C do +100 °C.

Przykład zamówienia:
K0418.1060
K0418.1060 i K0421.060152 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:
Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo **„zmontowane”** na końcu numeru zamówienia.
(np. K0418.1060 i K0421.060152 **zmontowane**).

Wskazówka:
Talerzyki nierdzewne charakteryzują się tym, że gumowa podkładka jest natryskiwana w połączeniu z talerzykiem nierdzewnym oraz rdzeniem poliamidowym (PA). Podkładka gumowa jest odporna na olej i wodę (do 60 °C). Dodatkowo jest ona wyposażona w ochronę antybakteryjną oraz antymikrobiologiczną i dlatego doskonale nadaje się do stosowania w przemyśle spożywczym.

Stopki wahliwe składają się z talerzyka i trzpienia gwintowanego wzgl. głowicy kulowej. Każdy talerzyk można zestawić z każdym trzpieniem gwintowanym lub każdą głowicą kulową.
Dobór trzpieni gwintowanych – patrz K0421.
Odpowiednie główki – patrz K0422.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Rdzeń PA
2) Nakładka gumowa



KIPP Talerzyki do stopek wahliwych, stal nierdzewna

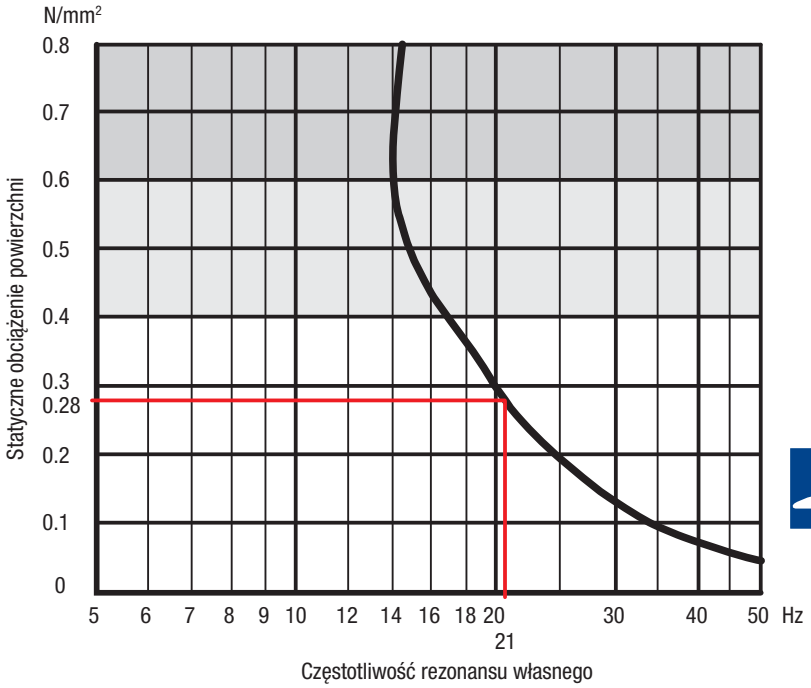
Nr Zamówienia	D	Obciążalność maks. kN
K0418.1060	58,5	7
K0418.1080	78,5	7
K0418.1100	98,5	7

Wskazówka techniczna dotycząca stopek wahliwych tłumiących drgania

Częstotliwość rezonansu własnego:
Każda usprężynowana masa jak np. maszyna lub instalacja, stojąca na stopkach wahliwych tłumiących drgania, wibruje po impulsie zakłóceniowym z częstotliwością rezonansu własnego. Na wykresie obok (rys. 1) można odczytać częstotliwość rezonansu własnego sylomeru V12, dociskanego przez różne siły. Optymalny zakres zastosowania oscyluje przy docisku ≤ 0,4 N/mm, nie wolno przekraczać docisku maksymalnego 0,6 N/mm.

Częstotliwość zakłócająca:
Częstotliwość powstająca w maszynie lub instalacji oznacza się jako częstotliwość zakłócającą. Skuteczne tłumenie drgań jest zależne od częstotliwości zakłócającej (tłumionych drgań) i częstotliwości własnej elementu tłumiącego. Im większa jest różnica między częstotliwością rezonanasu własnego i częstotliwością zakłócającą, tym lepsze jest tłumienie. Tłumiące oddziaływanie uzyskuje się dopiero wtedy, jeżeli częstotliwość zakłócająca jest większa od √2-krotnej częstotliwości rezonansu własnego elementu tłumiącego.

Rys.1



Przykładowe obliczenie:

Talerz przegubowy: M12, D1=30,5
Obciążenie: 300N

Docisk: $\frac{F}{A} = \frac{300\ N}{529{,}5\ mm^2} = 0{,}57\ N/mm^2$

$> 0{,}4\ N/mm^2$

Talerz przegubowy: M16, D1=40,5
Obciążenie: 300N

Docisk: $\frac{F}{A} = \frac{300\ N}{1087{,}2\ mm^2} = \mathbf{0{,}28\ N/mm^2}$

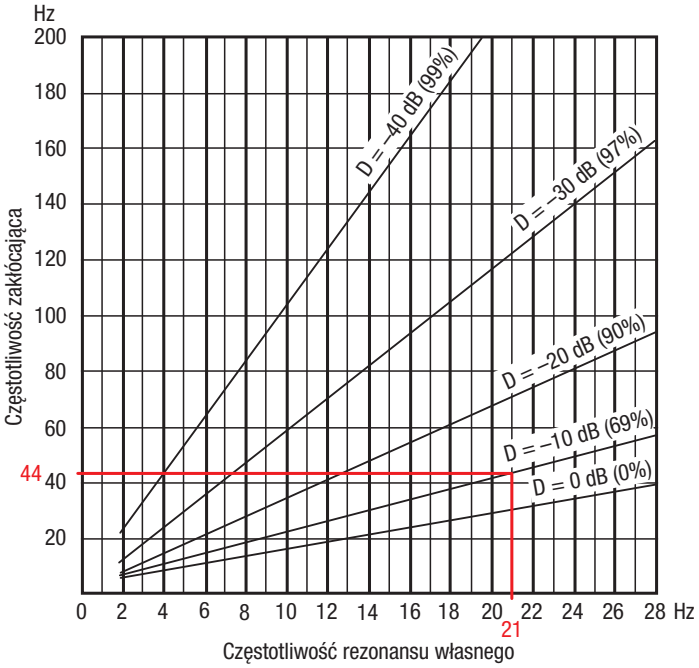
$< 0{,}4\ N/mm^2$

Wybrany zostaje talerz przegubowy M16, ponieważ docysk wynosi ≤ 0,4 N/mm².

Z rys. 1 wynika, że przy docisku **0,28 N/mm²** częstotliwość r ezonansu własnego wynosi **21 Hz**.

Przy częstotliwości rezonansu własnego **44 Hz** skuteczne oddziaływanie tłumiące wynosi 69% (rys. 2).

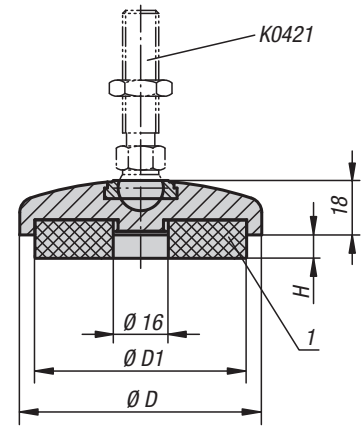
Rys.2

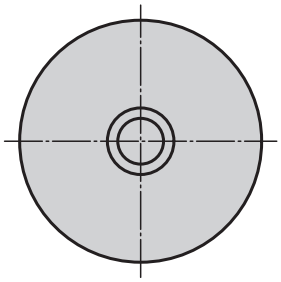


Talerzyki do stopek wahliwych

tłumiące drgania







Materiał:
Talerzyk – cynkowy odlew ciśnieniowy lub stal nierdzewna 1.4305.
Podkładka tłumiąca drgania – elastomer PUR (Sylomer V12).

Wersja:
Talerzyk – cynkowy odlew ciśnieniowy, czarna powłoka proszkowa.
Talerzyk – stal nierdzewna z połyskiem. Szara podkładka tłumiąca drgania, przyklejona, antypoślizgowa. Zakres odporności termicznej od -30 °C do +70 °C.

Przykład zamówienia:
K0419.20601
K0419.20601 i K0421.060151 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:
Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo **„zmontowane”** na końcu numeru zamówienia.
(np. K0419.20601 i K0421.060151 **zmontowane**).

Wskazówka:
Podana w tabeli obciążalność jest wartością zalecaną, której stałe obciążenie statyczne na element tłumiący drgania nie powinno przekroczyć.
To obciążenie statyczne odpowiada dociskowi 0,4N/mm², który pozwala materiałowi uzyskać optymalne właściwości tłumiące drgania. Przy tym uwzględniono, że podczas obciążenia dynamicznego dochodzi do dodatkowego docisku dochodzącego do 0,6 N/mm².
Podkładka tłumiąca drgania pochłania wibracje i zabezpiecza przed ślizganiem.

Stopki wychylne składają się z talerzyka i trzpienia gwintowanego lub głowicy kulowej. Każdy talerzyk można zestawić z każdym trzpieniem gwintowanym lub każdą głowicą kulową. Dobór trzpieni gwintowanych – patrz K0421.
Odpowiednie główki – patrz K0422.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Płyta izolacyjna

KIPP Talerzyki do stopek wahliwych, cynkowy odlew ciśnieniowy

Nr Zamówienia	D	D1	H (przy nacisku 0 / 0,4 / 0,6 N/mm²)	Obciążalność (przy nacisku 0,4 N/mm²) N
K0419.20401	40	30,5	7 / 5,9 / 4,8	62
K0419.20501	50	40,5	7 / 5,9 / 4,8	212
K0419.20601	60	50	7 / 5,9 / 4,8	433
K0419.20801	80	68	7 / 5,9 / 4,8	614

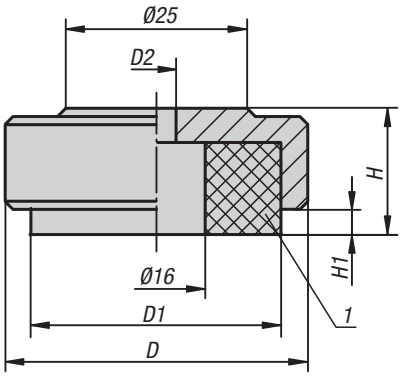
KIPP Talerzyki do stopek wahliwych, stal nierdzewna

Nr Zamówienia	D	D1	H (przy nacisku 0 / 0,4 / 0,6 N/mm²)	Obciążalność (przy nacisku 0,4 N/mm²) N
K0419.20402	40	30,5	7 / 5,8 / 4,9	212
K0419.20502	50	40,5	7 / 5,8 / 4,9	435
K0419.20602	60	50	7 / 5,8 / 4,9	705
K0419.20802	80	68	7 / 5,8 / 4,9	1372

Nóżki

tłumiące drgania





Materiał:
Talerzyk – stal.
Podkładka tłumiąca drgania – elastomer PUR (Sylomer V12).

Wersja:
Talerzyk pasywowany na niebieskoPodkładka tłumiąca drgania, przyklejona, antypoślizgowa.Zakres odporności termicznej od -30 °C do +70 °C.

Przykład zamówienia:
K0670.046

Wskazówka:
Podana w tabeli obciążalność jest wartością zalecaną, której stałe obciążenie statyczne na element tłumiący drgania nie powinno przekroczyć.
To obciążenie statyczne odpowiada dociskowi 0,4N/mm², który pozwala materiałowi uzyskać optymalne właściwości tłumiące drgania. Przy tym uwzględniono, że podczas obciążenia dynamicznego dochodzi do dodatkowego docisku dochodzącego do 0,6 N/mm². Podkładka tłumiąca drgania pochłania wibracje i zabezpiecza przed ślizganiem.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Płyta izolacyjna

KIPP Nóżki tłumiące drgania

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	D1	D2	H	H1 (przy nacisku 0 / 0,4 / 0,6 N/mm²)	Obciążalność (przy nacisku 0,4 N/mm²) N
K0670.036	Stal	36	30,5	5,5	15	4 / 2,8 / 1,9	212
K0670.046	Stal	46	40,5	6,6	17	4 / 2,8 / 1,9	435
K0670.056	Stal	56	50	9	19	4 / 2,8 / 1,9	705
K0670.074	Stal	74	68	9	21	4 / 2,8 / 1,9	1372

Wskazówka techniczna dla stopek wychylnych

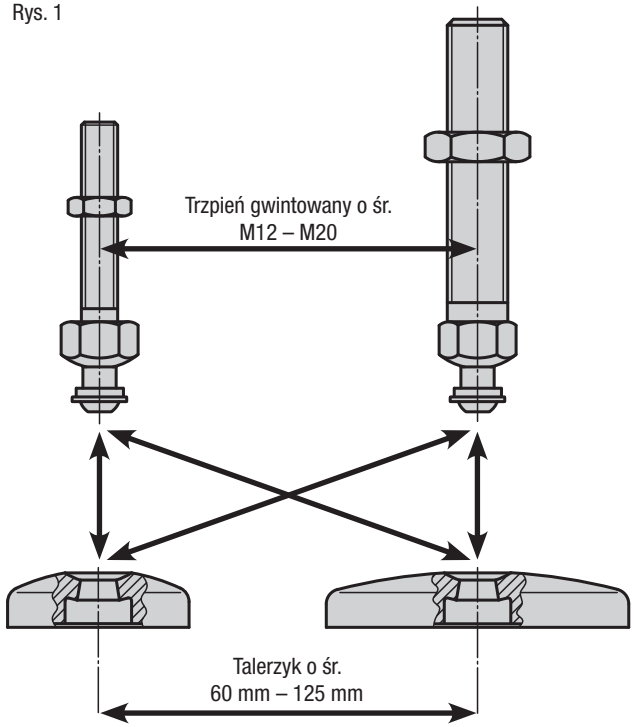
Modułowa budowa stopki wychylnej

Zastosowanie:
Stopki wychylne mają budowę modułową. Komponenty można zestawiać indywidualnie, zależnie od przypadku zastosowania. Stopki wychylne znajdują zatem swoje zastosowanie w maszynach i instalacjach, ale także w meblach biurowych.

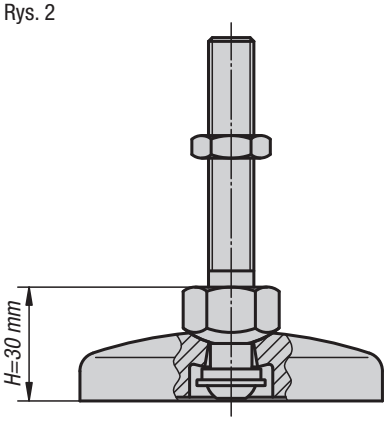
Budowa modułowa:
Stopki wychylne składają się z dwóch komponentów: z talerza i trzpienia gwintowanego. **Każdy** talerz można zestawić z **każdym** trzpieniem gwintowanym (patrz rys. 1).

Wysokość stopki:
Niezależnie od wielkości talerza lub wielkości trzpienia gwintowanego wysokość minimalna stopek H = 30 mm (patrz rysunek 2). Wysokość całej stopki oblicza się zatem na podstawie długości trzpienia gwintowanego + 30 mm. (całkowita długość stopki = L + 30 mm)

Rys. 1



Rys. 2



Kąt nachylenia wałka z gwintem:



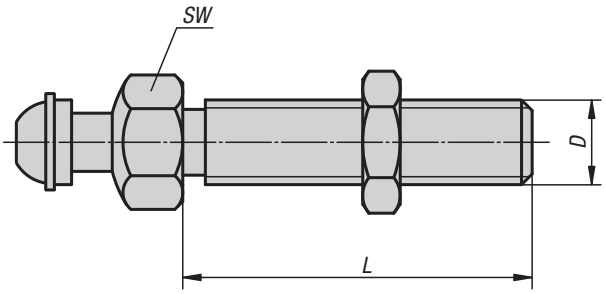
Montaż:
Trzpień gwintowane wstawić pionowo w stopkę i przymocować je przy pomocy pierścienia dystansowego, podkładki i śruby ze spodniej części talerza stopki (niemożliwe niezamierzone odłączenie trzpienia gwintowanego od talerza). Obydwa otwory mocujące (zamknięte) w talerzu stopkowym mogą być w razie potrzeby otwarte w prosty sposób przy użyciu przebijaka, co umożliwi zamocowanie stopki w podłożu.

Wskazówka do zamówienia:
Jeżeli stopka i trzpień gwintowany mają być dostarczone zmontowane, to proszę podać numer zamówienia talerza i wrzeciona z dopiskiem **„zmontowane“** (patrz przykład zamówienia na danej stronie produktu).

Trzpienie do stopek wychylnych

stal lub stal nierdzewna





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Stal pasywowana na niebiesko.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0427.120661
K0427.120661 i K0423.1060 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:
Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo **„zmontowane”** na końcu numeru zamówienia (np. K0427.120661 i K0423.1060 **zmontowane**).

Wskazówka:
Stopki wychylne składają się z trzpienia gwintowanego i talerzyka. Każdy trzpień można zestawić z każdym talerzykiem. Wysokość całej stopki wychylnej oblicza się na podstawie długości trzpienia gwintowanego + 30 mm.
Wysokość całkowita stopki = L + 30 mm)

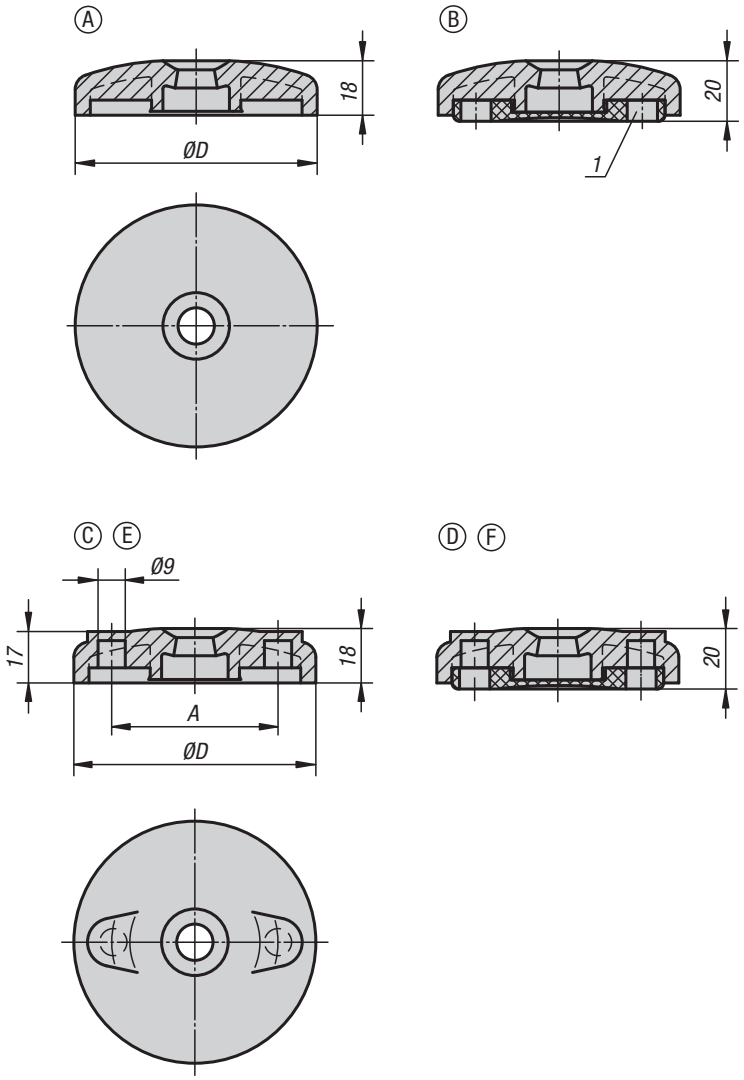
KIPP Trzpienie do stopek wychylnych stal lub stal nierdzewna

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	L	SW	Obciążalność maks. kN
K0427.120661	**K0427.120662**	M12	66	22	7,7
K0427.121001	**K0427.121002**	M12	100	22	7,7
K0427.121251	**K0427.121252**	M12	125	22	7,7
K0427.121501	**K0427.121502**	M12	150	22	7,7
K0427.160661	**K0427.160662**	M16	66	22	14,5
K0427.161001	**K0427.161002**	M16	100	22	14,5
K0427.161251	**K0427.161252**	M16	125	22	14,5
K0427.161501	**K0427.161502**	M16	150	22	14,5
K0427.162001	**K0427.162002**	M16	200	22	14,5
K0427.201001	**K0427.201002**	M20	100	22	24,3
K0427.201251	**K0427.201252**	M20	125	22	24,3
K0427.201501	**K0427.201502**	M20	150	22	24,3
K0427.202001	**K0427.202002**	M20	200	22	24,3

Talerzyki do stopek wychylnych

tworzywo sztuczne





Materiał:
Talerzyk – termoplast wzmocniony włóknem szklanym.
Podkładka antypoślizgowa – elastomer termoplastyczny.

Wersja:
czarny.

Przykład zamówienia:
K0423.1060
K0423.1060 i K0427.120661 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:
Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo **„zmontowane”** na końcu numeru zamówienia (np. K0423.1060 i K0427.120661 **zmontowane**).

Wskazówka:
Stopki wychylne składają się z talerzyka i trzpienia gwintowanego. Każdy talerzyk można zestawić z każdym trzpieniem.
Podkładka antypoślizgowa pochłania wibracje i zabezpiecza przed ślizganiem.
Dobór trzpieni gwintowanych – patrz K0427.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) od Ø talerzyka 80
Forma A bez otworu mocującego, bez podkładki antypoślizgowej
Forma B bez otworu mocującego, z podkładką antypoślizgową
Forma C z otworem mocującym (zamknięty), bez podkładki antypoślizgowej
Forma D z otworem mocującym (zamknięty), z podkładką antypoślizgową
Forma E z otworem mocującym (otwarty), bez podkładki antypoślizgowej
Forma F z otworem mocującym (otwarty), z podkładką antypoślizgową

KIPP Talerzyki do stopek wychylnych tworzywo sztuczne

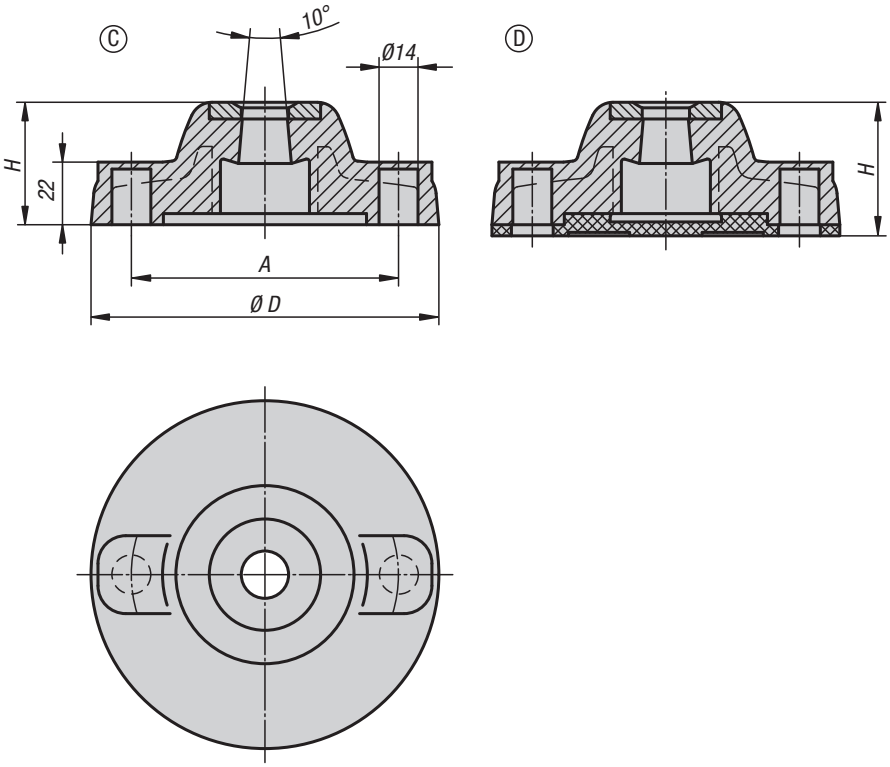
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	Obciążalność maks. kN
K0423.1060	**K0423.2060**	60	12
K0423.1080	**K0423.2080**	80	12
K0423.1100	**K0423.2100**	100	12

Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	Nr Zamówienia Forma E	Nr Zamówienia Forma F	D	A	Obciążalność maks. kN
K0423.3080	**K0423.4080**	**K0423.5080**	**K0423.6080**	80	55	12
K0423.3100	**K0423.4100**	**K0423.5100**	**K0423.6100**	100	74	12

Talerzyki do stopek wychylnych

ciężkie, tworzywo sztuczne





Materiał:
Talerzyk – termoplast wzmocniony włóknem szklanym.
Podkładka antypoślizgowa – elastomer termoplastyczny.

Wersja:
czarny.

Przykład zamówienia:
K0424.31251
K0424.31251 i K0427.120661 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:
Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo **„zmontowane”** na końcu numeru zamówienia (np. K0424.31251 i K0427.120661 **zmontowane**).

Wskazówka:
Stopki wychylne składają się z talerzyka i trzpienia gwintowanego. Każdy talerzyk można zestawić z każdym trzpieniem.
Podkładka antypoślizgowa pochłania wibracje i zabezpiecza przed ślizganiem.
Dobór trzpieni gwintowanych – patrz K0427.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma C z otworem mocującym (zamknięty), bez podkładki antypoślizgowej
Forma D z otworem mocującym (zamknięty), z podkładką antypoślizgową

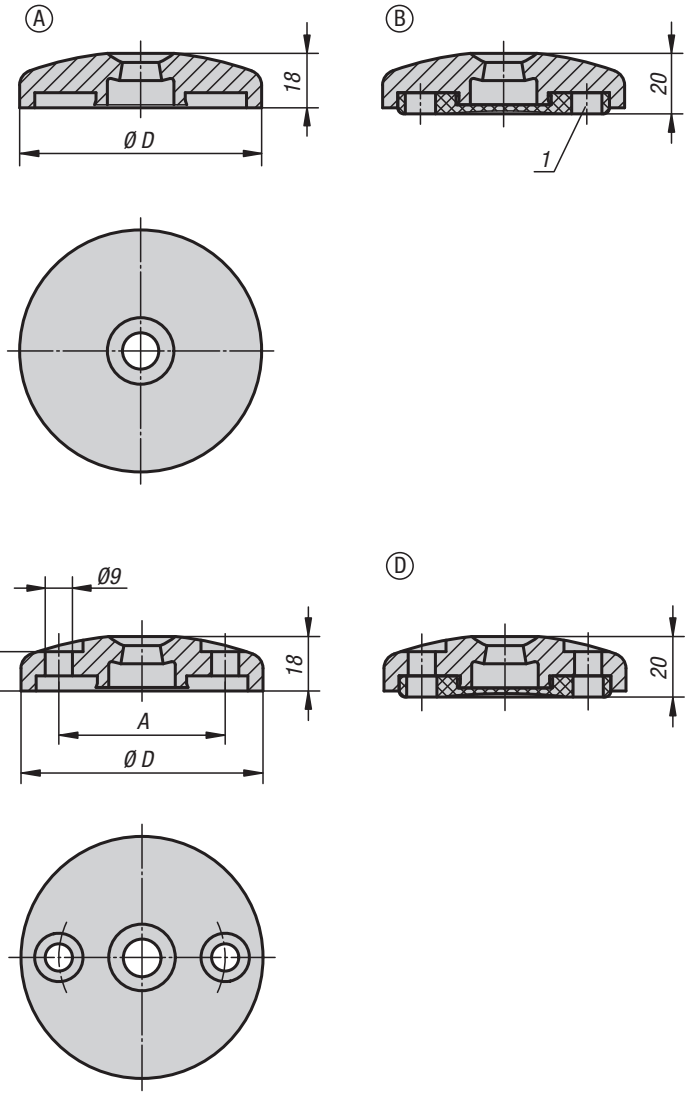
KIPP Talerzyki do stopek wychylnych, ciężkie, tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	Forma	D	A	H	Obciążalność maks. kN
K0424.31251	C	125	96	44	18
K0424.31751	C	175	135	45	25
K0424.41251	D	125	96	48	18
K0424.41751	D	175	135	49	25

Talerzyki do stopek wychylnych

cynkowy odlew ciśnieniowy lub stal nierdzewna





Materiał:
Talerzyki – cynkowy odlew ciśnieniowy lub stal nierdzewna 1.4305.
Podkładka antypoślizgowa – elastomer termoplastyczny.

Wersja:
Talerzyk – cynkowy odlew ciśnieniowy, czarna powłoka proszkowa. Talerzyk – stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0425.10601
K0425.10601 i K0427.120661 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:
Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo **„zmontowane”** na końcu numeru zamówienia (np. K0425.10601 i K0427.120661 **zmontowane**).

Wskazówka:
Stopki wychylne składają się z talerzyka i trzpienia gwintowanego. Każdy talerzyk można zestawić z każdym trzpieniem.
Podkładka antypoślizgowa pochłania wibracje i zabezpiecza przed ślizganiem.
Dobór trzpieni gwintowanych – patrz K0427.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) od Ø talerzyka 80
Forma A bez otworu mocującego, bez podkładki antypoślizgowej
Forma B bez otworu mocującego, z podkładką antypoślizgową
Forma C z otworem mocującym (otwarty), bez podkładki antypoślizgowej
Forma D z otworem mocującym (otwarty), z podkładką antypoślizgową

Talerzyki do stopek wychylnych

cynkowy odlew ciśnieniowy lub stal nierdzewna

KIPP Talerzyki do stopek wychylnych, cynkowy odlew ciśnieniowy

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	Obciążalność maks. kN
K0425.10401	-	40	20
K0425.10451	-	45	25
K0425.10501	-	50	25
K0425.10601	K0425.20601	60	35
K0425.10801	K0425.20801	80	35
K0425.11001	K0425.21001	100	35
K0425.11201	K0425.21201	120	35

Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	A	Obciążalność maks. kN
K0425.30801	K0425.40801	80	55	35
K0425.31001	K0425.41001	100	74	35

KIPP Talerzyki do stopek wychylnych, stal nierdzewna

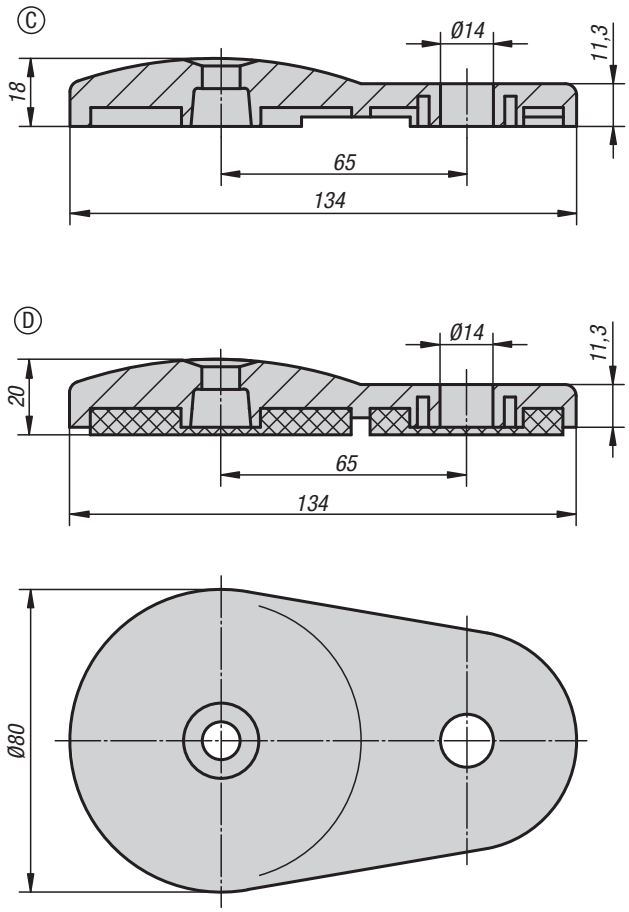
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	Obciążalność maks. kN
K0425.10602	K0425.20602	60	45
K0425.10802	K0425.20802	80	45
K0425.11002	K0425.21002	100	45

Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	A	Obciążalność maks. kN
K0425.30802	K0425.40802	80	55	45
K0425.31002	K0425.41002	100	74	45

Talerzyki do stopek wychylnych

cynkowy odlew ciśnieniowy





Materiał:
Talerzyk – cynkowy odlew ciśnieniowy.
Podkładka antypoślizgowa – elastomer termoplastyczny.

Wersja:
Talerzyk – czarna powłoka proszkowa.

Przykład zamówienia:
K0426.30801
K0426.30801 i K0427.120661 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:
Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo **„zmontowane”** na końcu numeru zamówienia (np. K0426.30801 i K0427.120661 **zmontowane**).

Wskazówka:
Stopki wychylne font font składają się z talerzyka i trzpienia gwintowanego. Każdy talerzyk można zestawić z każdym trzpieniem.
Podkładka antypoślizgowa pochłania wibracje i zabezpiecza przed ślizganiem.
Dobór trzpieni gwintowanych – patrz K0427.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma C z otworem mocującym, bez podkładki antypoślizgowej
Forma D z otworem mocującym, z podkładką antypoślizgową

KIPP Talerzyki do stopek wychylnych, cynkowy odlew odlew ciśnieniowy

Nr Zamówienia	Forma	Obciążalność maks. kN
K0426.30801	C	35
K0426.40801	D	35

Notatki

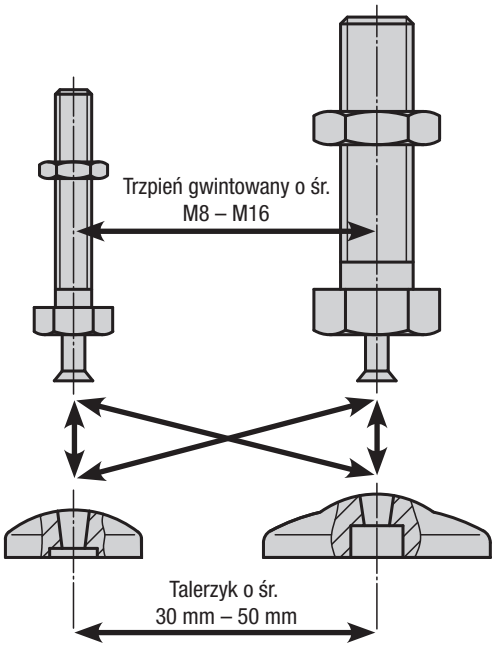
Wskazówka techniczna do stopek ECO-Line

Modułowa budowa stopki ECO-Line

Zastosowanie:
Stopki ECO-Line mają budowę modułową. Komponenty mogą być zależnie od przypadku zastosowania zestawiane indywidualnie. Trzpienie gwintowane nie są jednak przykręcane, lecz nierozłącznie wprasowane. Stopki znajdują zatem swoje zastosowanie w maszynach i instalacjach, ale także w meblach biurowych.

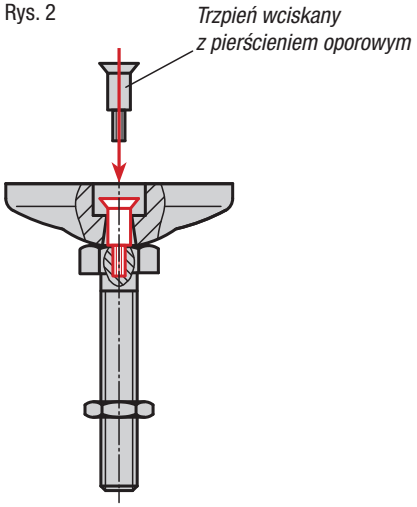
Budowa modułowa:
Stopki składają się z dwóch komponentów: z talerza i trzpienia gwintowanego. **Każdy** talerz można zestawić z **każdym** trzpieniem gwintowanym (patrz rys. 1).

Rys. 1



Montaż:
Położyć talerzyk na końcówce trzpienia i wbić nitokołek. (niemożliwe niezamierzone odłączenie trzpienia gwintowanego od talerza).

Rys. 2



Kąt nachylenia wałka z gwintem:

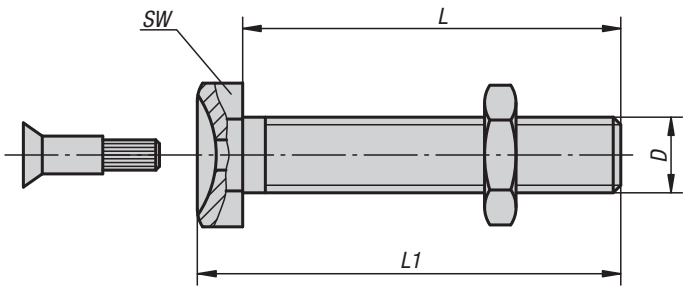


Wskazówka do zamówienia:
Jeżeli stopka i wałek z gwintem mają być dostarczone zmontowane, należy podać numer zamówienia talerza i wałka z dopiskiem **„zmontowane”** (patrz przykład zamówienia na stronie danego produktu).

Trzpienie do stopek wychylnych ECO

stal lub stal nierdzewna





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Stal pasywowana na niebiesko.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0429.101201
K0429.101201 i K0428.10301 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:
Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo „**zmontowane**" na końcu numeru zamówienia (np. K0429.080251 i K0428.10301 **zmontowane**).

Wskazówka:
Stopki wychylne ECO składają się z trzpienia gwintowanego i talerzyka. Każdy trzpień można zestawić z każdym talerzykiem.

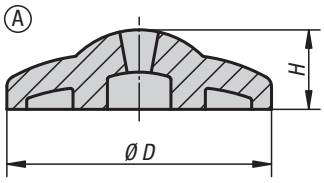
KIPP Trzpienie do stopek wychylnych ECO stal lub stal nierdzewna

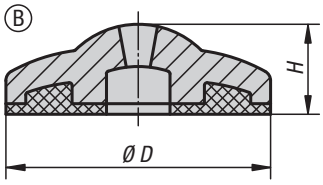
Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	L	L1	SW	Obciążalność maks. kN
K0429.080251	K0429.080252	M8	25	29,5	13	3,5
K0429.080401	K0429.080402	M8	40	44,5	13	3,5
K0429.080501	K0429.080502	M8	50	54,5	13	3,5
K0429.080701	K0429.080702	M8	70	74,5	13	3,5
K0429.080801	K0429.080802	M8	80	84,5	13	3,5
K0429.081001	K0429.081002	M8	100	104,5	13	3,5
K0429.081201	K0429.081202	M8	120	124,5	13	3,5
K0429.100251	K0429.100252	M10	25	30	17	4,7
K0429.100401	K0429.100402	M10	40	45	17	4,7
K0429.100501	K0429.100502	M10	50	55	17	4,7
K0429.100701	K0429.100702	M10	70	75	17	4,7
K0429.100801	K0429.100802	M10	80	85	17	4,7
K0429.101001	K0429.101002	M10	100	105	17	4,7
K0429.101201	K0429.101202	M10	120	125	17	4,7
K0429.120251	K0429.120252	M12	25	31	19	7,7
K0429.120401	K0429.120402	M12	40	46	19	7,7
K0429.120501	K0429.120502	M12	50	56	19	7,7
K0429.120701	K0429.120702	M12	70	76	19	7,7
K0429.120801	K0429.120802	M12	80	86	19	7,7
K0429.121001	K0429.121002	M12	100	106	19	7,7
K0429.121201	K0429.121202	M12	120	126	19	7,7
K0429.160501	K0429.160502	M16	50	58,5	24	14,5
K0429.161001	K0429.161002	M16	100	108,5	24	14,5
K0429.161501	K0429.161502	M16	150	158,5	24	14,5

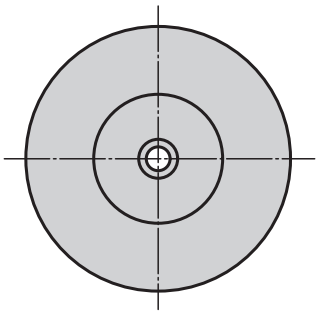
Talerzyki do stopek wychylnych ECO

cynkowy odlew ciśnieniowy , stal nierdzewna lub tworzywo sztuczne









Materiał:
Talerzyk – termoplast, cynkowy odlew ciśnieniowy lub stal nierdzewna 1.4305.
Podkładka antypoślizgowa, elastomer termoplastyczny.

Wersja:
Talerzyk – czarny termoplast.
Talerzyk – cynkowy odlew ciśnieniowy ocynkowany na niebiesko.
Talerzyki – stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0428.10303
K0428.10303 i K0429.080801 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:
Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo „**zmontowane**" na końcu numeru zamówienia (np. K0428.10303 i K0429.080801 **zmontowane**).

Wskazówka:
Stopki wychylne ECO składają się z talerzyka i trzpienia gwintowanego. Każdy talerzyk można zestawić z każdym trzpieniem.
Podkładka antypoślizgowa pochłania wibracje i zabezpiecza przed ślizganiem.
Dobór trzpieni gwintowanych – patrz K0429.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A, bez podkładki antypoślizgowej
Forma B, z podkładką antypoślizgową

KIPP Talerzyki do stopek wychylnych ECO, cynkowy odlew ciśnieniowy

Nr Zamówienia	Forma	D	H	Obciążalność maks. kN
K0428.10301	A	30	11,5	16
K0428.10401	A	40	12	18
K0428.10501	A	50	14,5	20
K0428.20301	B	30	13,5	16
K0428.20401	B	40	14,5	18
K0428.20501	B	50	17,5	20

Talerzyki do stopek wychylnych ECO

cynkowy odlew ciśnieniowy , stal nierdzewna lub tworzywo sztuczne

KIPP Talerzyki do stopek wychylnych ECO, stal nierdzewna

Nr Zamówienia	Forma	D	H	Obciążalność maks. kN
K0428.10302	A	30	11,5	22
K0428.10402	A	40	12	24
K0428.10502	A	50	14,5	26
K0428.20302	B	30	13,5	22
K0428.20402	B	40	14,5	24
K0428.20502	B	50	17,5	26

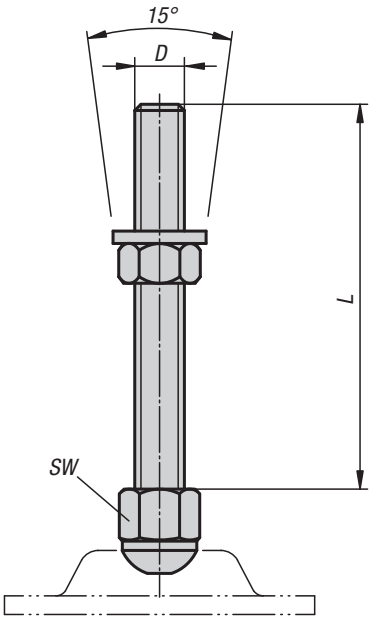
KIPP Talerzyki do stopek wychylnych ECO, tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	Forma	D	H	Obciążalność maks. kN
K0428.10303	A	30	11,5	15
K0428.10403	A	40	12	15
K0428.10503	A	50	14,5	15
K0428.20303	B	30	13,5	15
K0428.20403	B	40	14,5	15
K0428.20503	B	50	17,5	15

Trzpienie do stopek wychylnych

stal lub stal nierdzewna





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
Stal ocynkowana.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0669.080501
K0669.080501 i K0672.10801 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:
Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym,
numer zamówienia trzpienia
i talerzyka należy podać z dopiskiem **„zmontowane”**.
(np. K0669.080501 i K0672.10801 **zmontowane**).

Wskazówka:
Stopki składają się z trzpienia gwintowanego i talerzyka. Każdy trzpień można zestawić z każdym talerzykiem.

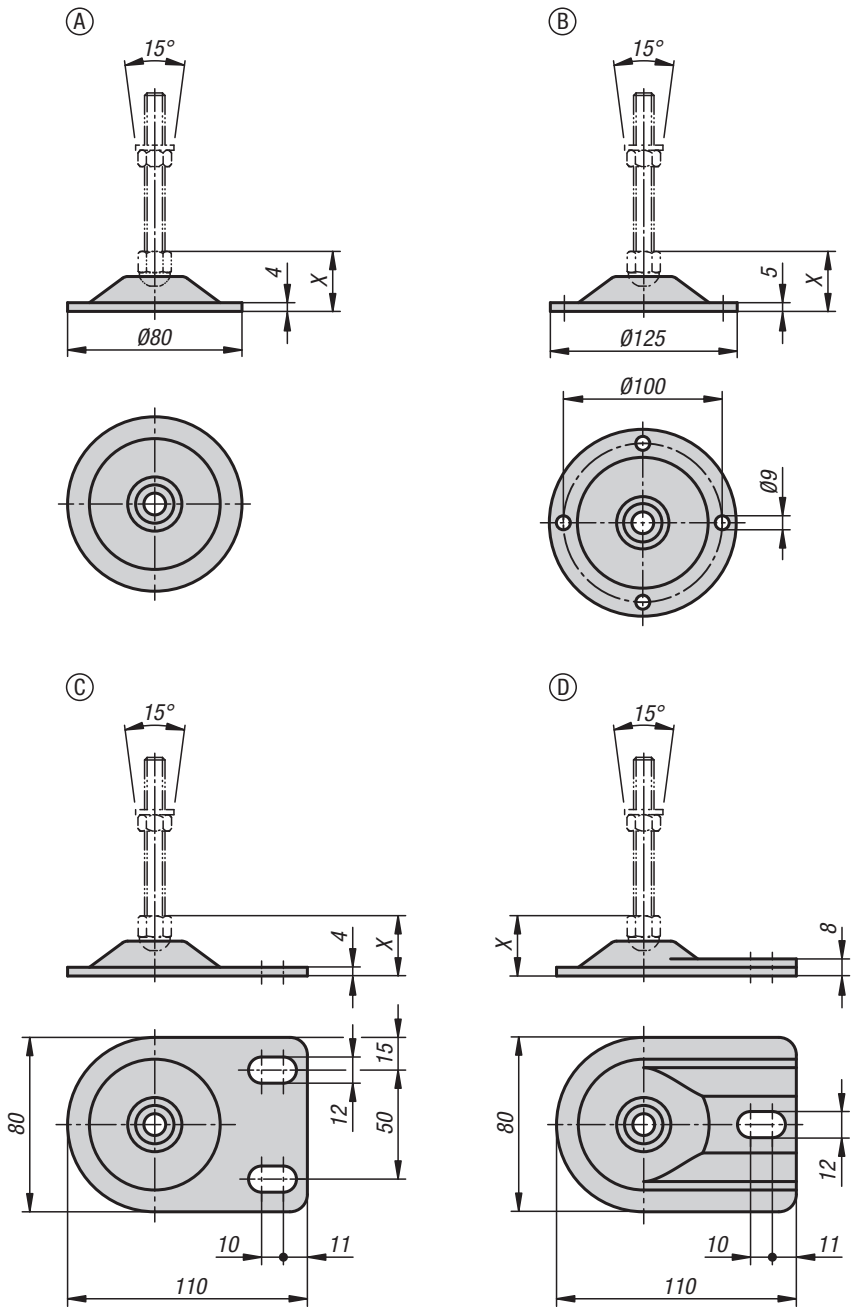
KIPP Trzpienie gwintowane do stopek, stal lub stal nierdzewna

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	L	SW	Obciążalność maks. kN
K0669.080501	**K0669.080502**	M8	50	17	40
K0669.080801	**K0669.080802**	M8	80	17	40
K0669.081001	**K0669.081002**	M8	100	17	40
K0669.081201	**K0669.081202**	M8	120	17	40
K0669.081501	**K0669.081502**	M8	150	17	40
K0669.100501	**K0669.100502**	M10	50	17	40
K0669.100801	**K0669.100802**	M10	80	17	40
K0669.101001	**K0669.101002**	M10	100	17	40
K0669.101201	**K0669.101202**	M10	120	17	40
K0669.101501	**K0669.101502**	M10	150	17	40
K0669.120501	**K0669.120502**	M12	50	19	40
K0669.120801	**K0669.120802**	M12	80	19	40
K0669.121001	**K0669.121002**	M12	100	19	40
K0669.121201	**K0669.121202**	M12	120	19	40
K0669.121501	**K0669.121502**	M12	150	19	40
K0669.160501	**K0669.160502**	M16	50	24	40
K0669.160801	**K0669.160802**	M16	80	24	40
K0669.161001	**K0669.161002**	M16	100	24	40
K0669.161201	**K0669.161202**	M16	120	24	40
K0669.161501	**K0669.161502**	M16	150	24	40
K0669.200501	**K0669.200502**	M20	50	30	40
K0669.200801	**K0669.200802**	M20	80	30	40
K0669.201001	**K0669.201002**	M20	100	30	40
K0669.201201	**K0669.201202**	M20	120	30	40
K0669.201501	**K0669.201502**	M20	150	30	40

Talerzyki do stopek wychylnych

stal lub stal nierdzewna





①

A, C, D: M8/M10 = 31 mm
M12 = 32 mm
M16 = 36 mm
M20 = 39 mm

B: M8/M10 = 46 mm
M12 = 48 mm
M16 = 51 mm
M20 = 54 mm

Materiał:
Talerzyk: stal lub stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
Stal chromowana.
Stal nierdzewna, forma A i B, polerowana.
Stal nierdzewna, forma C i D, piaskowana kulkami szklanymi.

Przykład zamówienia:
K0672.10801 K0672.10801 i K0669.080501 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:
Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym,
numer zamówienia talerzyka
i trzpienia należy podać z dopiskiem **„zmontowane”** (np. K0672.10801 i K0669.080501 **zmontowane**).

Wskazówka:
Stopki składają się z talerzyka i trzpienia gwintowanego. Każdy talerzyk można zestawić z każdym trzpieniem.
Odpowiednie trzpienie gwintowane – patrz K0669.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) X przy rozmiarze wrzeciona:

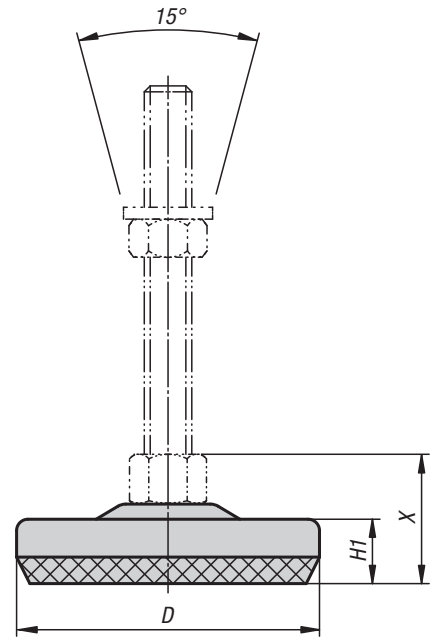
KIPP Talerzyki do stopek – stal lub stal nierdzewna

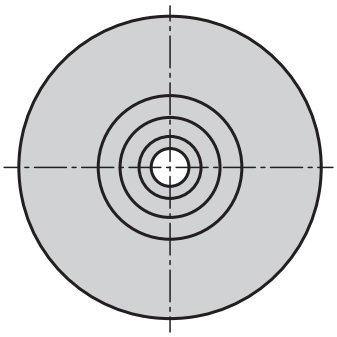
Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Forma	Obciążalność maks. kN
K0672.10801	**K0672.10802**	A	20
K0672.21251	**K0672.21252**	B	40
K0672.30801	**K0672.30802**	C	20
K0672.40801	**K0672.40802**	D	20

Talerzyki do stopek

z gumową powłoką – stal lub stal nierdzewna







D = 80 :

①
M8/M10 = 37 mm
M12 = 38 mm
M16 = 42 mm
M20 = 45 mm

D = 100 :

①
M8/M10 = 39 mm
M12 = 40 mm
M16 = 44 mm
M20 = 47 mm

Materiał:
Talerzyki – stal lub stal nierdzewna 1.4301.
Powłoka gumowa NBR, 70° w skali Shore'a A.

Wersja:
Stal chromowana. Stal nierdzewna polerowana.

Przykład zamówienia:
K0673.10801
K0673.10801 i K0669.080501 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:
Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym,
numer zamówienia talerzyka
i trzpienia należy podać z dopiskiem **„zmontowane"**
(np. K0673.10801 i K0669.080501 **zmontowane**).

Wskazówka:
Stopki do maszyn składają się z podstawy i gwintu.
Każda podstawa może być połączona z każdym gwintem.
Lista gwintów patrz K0669.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) X przy rozmiarze wrzeciona:

KIPP Talerzyki do stopek z gumową powłoką – stal lub stal nierdzewna

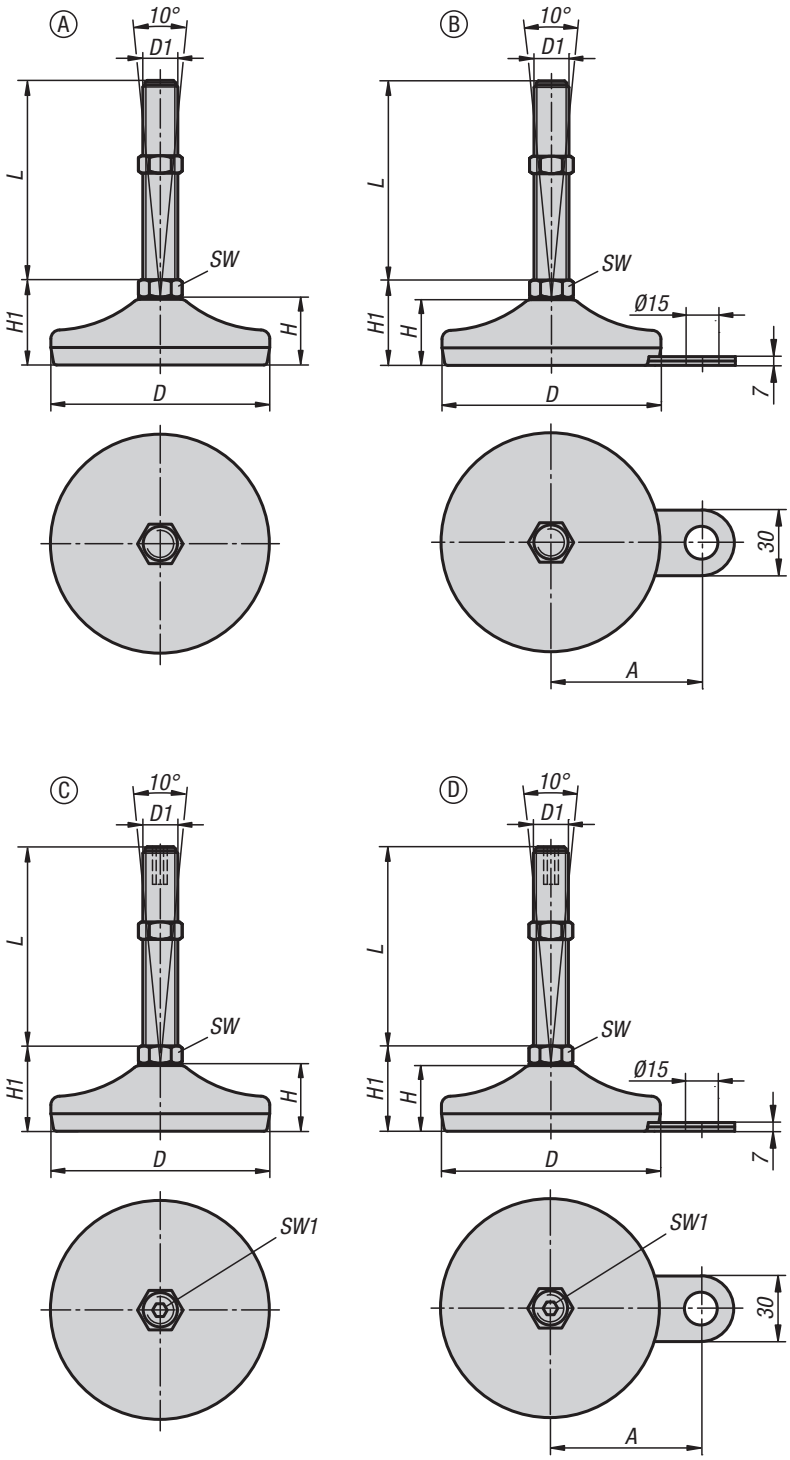
Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	H1	Obciążalność maks. kN
K0673.10801	**K0673.10802**	80	17	8,5
K0673.11001	**K0673.11002**	100	19	20

Notatki

Stopki wychylne

stal lub stal nierdzewna





Materiał:
Stopka poziomująca, trzpień gwintowany – stal lub stal nierdzewna.
Nakładka gumowa (NBR) 80 w skali Shore'a.

Wersja:
Stopka poziomująca ocynkowana lub polerowana.
Trzpień gwintowany ocynkowany lub niepowlekany.
Powłoka gumowa wulkanizowana, czarna.

Przykład zamówienia:
K0739.1108010X50
(podać długość L)

Wskazówka:
Stopki poziomujące ze stali lub stali nierdzewnej z trzpieniem gwintowanym i gumową podstawą. Solidna powłoka gumowa jest na stałe przymocowana do blaszanego talerzyka metodą wulkanizacji. Powłoka gumowa charakteryzuje się doskonałą przyczepnością do podłoża. Tłumi dźwięki oraz drgania.

Podane w tabeli wartości obciążenia oparte są na serii eksperymentów, podczas których obciążenie statyczne było przykładane prostopadle do talerzyka w środkowym punkcie przekroju trzpienia. Podane wartości nie uwzględniają oddziałujących promieniowo sił powstających podczas drgań lub innych wstrząsów wpływających na obciążalność.

W przypadku stopek ze stali nierdzewnej przy rozmiarze trzpienia większym niż M16 zaleca się stosowanie klucza o rozwarciu regulowanym.

Dostawa z dopasowaną nakrętką.

KIPP Forma A

Nr Zamówienia	Forma	Materiał korpusu	D	D1	H	H1	SW	L	Obciążalność maks. kN
K0739.1105010X	A	Stal	50	M10	19	29	14	50/100	4
K0739.1105012X	A	Stal	50	M12	19	29	14	50/100/150	4
K0739.1106010X	A	Stal	60	M10	22	32	14	50/100	7
K0739.1106012X	A	Stal	60	M12	22	32	14	50/100/150	7
K0739.1108010X	A	Stal	80	M10	25	35	14	50/100	10
K0739.1108012X	A	Stal	80	M12	25	35	14	50/100/150	10
K0739.1108014X	A	Stal	80	M14	25	35	14	50/100/150	10
K0739.1108016X	A	Stal	80	M16	25	35	16	100/150	10
K0739.1108020X	A	Stal	80	M20	25	36	20	75/100/150/200	10
K0739.1110020X	A	Stal	100	M20	28	38,5	20	75/100/150/200/250	15
K0739.1110024X	A	Stal	100	M24	28	38,5	24	100/150/200/250	15
K0739.1112020X	A	Stal	120	M20	32	42,5	20	100/150/200	30
K0739.1112024X	A	Stal	120	M24	32	42,5	24	100/150/200	30
K0739.1112030X	A	Stal	120	M30	32	43,5	30	100/150/200	30
K0739.1205010X	A	Stal nierdzewna	50	M10	19	29	14	50/100	4
K0739.1205012X	A	Stal nierdzewna	50	M12	19	29	14	50/100/150	4
K0739.1206010X	A	Stal nierdzewna	60	M10	22	32	14	50/100	7
K0739.1206012X	A	Stal nierdzewna	60	M12	22	32	14	50/100/150	7
K0739.1208010X	A	Stal nierdzewna	80	M10	25	35	14	50/75/100/125	10
K0739.1208012X	A	Stal nierdzewna	80	M12	25	35	14	50/75/100/125/150	10
K0739.1208014X	A	Stal nierdzewna	80	M14	25	35	14	75/100/125/150/175	10
K0739.1208016X	A	Stal nierdzewna	80	M16	25	35	13	75/100/125/150/175	10
K0739.1208020X	A	Stal nierdzewna	80	M20	25	38	17	75/100/125/150/175/200/225	10
K0739.1210020X	A	Stal nierdzewna	100	M20	30	43	17	75/100/125/150/175/200	15
K0739.1210024X	A	Stal nierdzewna	100	M24	30	44	20	100/125/150/175/200	15
K0739.1212020X	A	Stal nierdzewna	120	M20	32	43	17	100/150/200	30
K0739.1212024X	A	Stal nierdzewna	120	M24	32	44	20	100/150/200	30
K0739.1212030X	A	Stal nierdzewna	120	M30	32	47	26	100/150/200	30

KIPP Forma B z nakładką mocującą

Nr Zamówienia	Forma	Materiał korpusu	A	D	D1	H	H1	SW	L	Obciążalność maks. kN
K0739.2106010X	B	Stal	45	60	M10	22	32	14	50/100	7
K0739.2106012X	B	Stal	45	60	M12	22	32	14	50/100/150	7
K0739.2108010X	B	Stal	54	80	M10	25	35	14	50/100	10
K0739.2108012X	B	Stal	54	80	M12	25	35	14	50/100/150	10
K0739.2108014X	B	Stal	54	80	M14	25	35	14	50/100/150	10
K0739.2108016X	B	Stal	54	80	M16	25	35	16	100/150	10
K0739.2108020X	B	Stal	54	80	M20	25	36	20	75/100/150/200	10
K0739.2110020X	B	Stal	69	100	M20	28	38,5	20	75/100/150/200/250	15
K0739.2110024X	B	Stal	69	100	M24	28	38,5	24	100/150/200/250	15
K0739.2206010X	B	Stal nierdzewna	45	60	M10	22	32	14	50/100	7
K0739.2206012X	B	Stal nierdzewna	45	60	M12	22	32	14	50/100/150	7
K0739.2208010X	B	Stal nierdzewna	54	80	M10	25	35	14	50/75/100/125	10
K0739.2208012X	B	Stal nierdzewna	54	80	M12	25	35	14	50/75/100/125/150	10
K0739.2208014X	B	Stal nierdzewna	54	80	M14	25	35	14	75/100/125/150/175	10
K0739.2208016X	B	Stal nierdzewna	54	80	M16	25	35	13	75/100/125/150/175	10
K0739.2208020X	B	Stal nierdzewna	54	80	M20	25	38	17	75/100/125/150/175/200/225	10
K0739.2210020X	B	Stal nierdzewna	69	100	M20	30	43	17	75/100/125/150/175/200	15
K0739.2210024X	B	Stal nierdzewna	69	100	M24	30	44	20	100/125/150/175/200	15

Stopki wychylne

stal lub stal nierdzewna

KIPP Forma C z sześciokątem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Forma	Materiał korpusu	D	D1	H	H1	SW	L	Obciążalność maks. kN
K0739.3105010X	C	Stal	50	M10	19	29	14	50	4
K0739.3105012X	C	Stal	50	M12	19	29	14	50/100	4
K0739.3105016X	C	Stal	50	M16	19	29	16	75/100/150	4
K0739.3106010X	C	Stal	60	M10	22	32	14	50	7
K0739.3106012X	C	Stal	60	M12	22	32	14	50/100	7
K0739.3106016X	C	Stal	60	M16	22	33	16	75/100/150	7
K0739.3108016X	C	Stal	80	M16	25	35	16	100/150	10
K0739.3108020X	C	Stal	80	M20	25	36	20	75	10
K0739.3110020X	C	Stal	100	M20	28	38,5	20	100/150	15
K0739.3110024X	C	Stal	100	M24	28	38,5	24	200	15
K0739.3112020X	C	Stal	120	M20	32	42,5	20	100/150/200	30
K0739.3112024X	C	Stal	120	M24	32	42,5	24	100/150/200	30
K0739.3112030X	C	Stal	120	M30	32	43,5	30	100/150/200	30
K0739.3205010X	C	Stal nierdzewna	50	M10	19	29	14	50	4
K0739.3205012X	C	Stal nierdzewna	50	M12	19	29	14	50/100	4
K0739.3205016X	C	Stal nierdzewna	50	M16	19	29	16	75/100/150/200	4
K0739.3206010X	C	Stal nierdzewna	60	M10	22	32	14	50	7
K0739.3206012X	C	Stal nierdzewna	60	M12	22	32	14	50/100	7
K0739.3206016X	C	Stal nierdzewna	60	M16	22	33	16	75/100/150/200	7
K0739.3208016X	C	Stal nierdzewna	80	M16	25	35	13	75/100/125/150/175	10
K0739.3208020X	C	Stal nierdzewna	80	M20	25	38	17	75/200	10
K0739.3210020X	C	Stal nierdzewna	100	M20	30	43	17	150	15
K0739.3212020X	C	Stal nierdzewna	120	M20	32	43	17	100/150/200	30
K0739.3212024X	C	Stal nierdzewna	120	M24	32	45	20	100/150/200	30
K0739.3212030X	C	Stal nierdzewna	120	M30	32	47	26	100/150/200	30

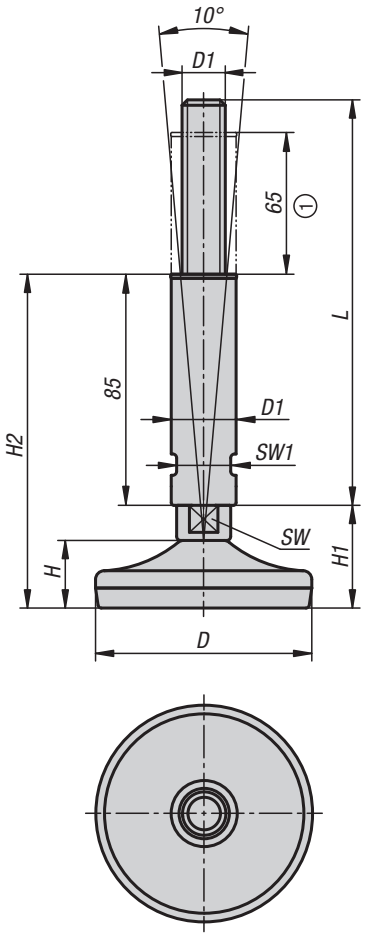
KIPP Forma D z gniazdem sześciokątnym i nakładką mocującą

Nr Zamówienia	Forma	Materiał korpusu	A	D	D1	H	H1	SW	SW1	L	Obciążalność maks. kN
K0739.4106010X	D	Stal	45	60	M10	22	32	14	5	50	7
K0739.4106012X	D	Stal	45	60	M12	22	32	14	6	50/100	7
K0739.4106016X	D	Stal	45	60	M16	22	33	16	8	75/100/150/200	7
K0739.4206010X	D	Stal nierdzewna	45	60	M10	22	32	14	5	50	7
K0739.4206012X	D	Stal nierdzewna	45	60	M12	22	32	14	6	50/100	7
K0739.4206016X	D	Stal nierdzewna	45	60	M16	22	33	16	8	75/100/150/200	7

Stopki poziomujące

stal nierdzewna dla obszarów sterylnych





Materiał:
Stopka poziomująca ze stali nierdzewnej 1.4301.
Trzpień gwintowany ze stali nierdzewnej 1.4301.
Powłoka gumowa i uszczelka gumowa (EPDM).

Wersja:
Stopka, polerowana.
Trzpień gwintowany, niepowlekany.
Powłoka gumowa i uszczelka gumowa, czarna.

Przykład zamówienia:
K0741.08016X143

Wskazówka:
Stopka jest wyposażona w tuleję regulacyjną przykrywającą części gwintu. Wewnątrz tulei zamontowany jest pierścień uszczelniający o przekroju okrągłym. Zapobiega on wnikaniu zanieczyszczeń.

Uszczelka EPDM odpowiada wytycznym zawartym w normach USDA dot. produktów gumowych.

Stopki poziomujące ze stali nierdzewnej dla obszarów sterylnych otrzymały certyfikat Equipment Acceptance Certificate Departamentu Rolnictwa USA (USDA).

Podane w tabeli wartości obciążenia oparte są na serii eksperymentów, podczas których obciążenie statyczne było przykładane prostopadle do talerzyka w środkowym punkcie przekroju trzpienia. Podane wartości nie uwzględniają oddziałujących promieniowo sił powstających podczas drgań lub innych wstrząsów wpływających na obciążalność.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Zakres przestawny

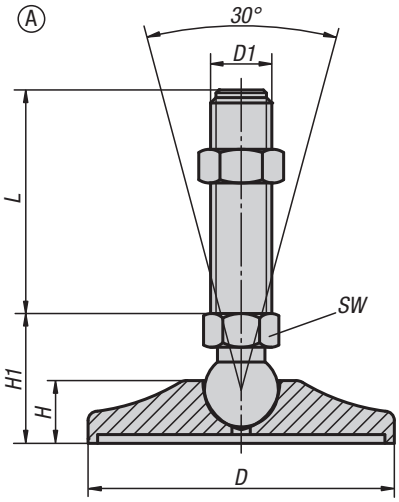
KIPP Stopki wychylne stal nierdzewna dla obszarów sterylnych

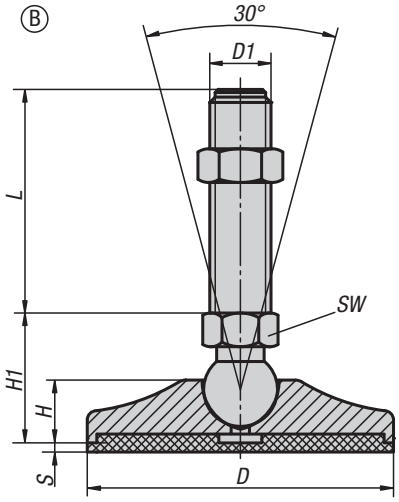
Nr Zamówienia	D	D1	D2	H	H1	H2	SW	SW1	L	Obciążalność maks. kN
K0741.08016X143	80	M16	24	25	38	123	17	20	150	10
K0741.08020X143	80	M20	30	25	38	123	17	26	150	10
K0741.10016X144	100	M16	24	30	43	128	17	20	150	15
K0741.10020X144	100	M20	30	30	43	128	17	26	150	15
K0741.10024X144	100	M24	35	30	44	129	20	30	150	15
K0741.12016X144	120	M16	24	32	45	130	17	20	150	30
K0741.12020X144	120	M20	30	32	45	130	17	26	150	30
K0741.12024X144	120	M24	35	32	46	131	20	30	150	30

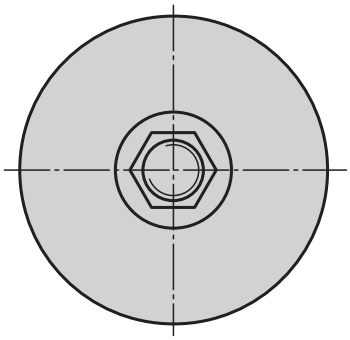
Stopki wahliwe

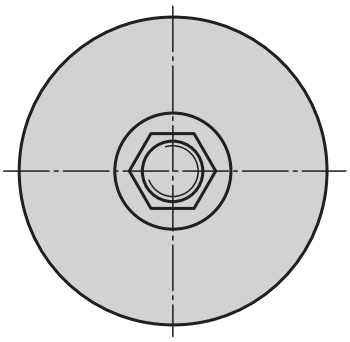
stal











Materiał:
Stopka poziomująca, trzpień gwintowany ze stali.
Podkładka antypoślizgowa (NBR) 70 w skali Shore'a.

Wersja:
Stopka poziomująca lakierowana na żółto. Trzpień gwintowany ocynkowany.
Podkładka antypoślizgowa, czarna.

Przykład zamówienia:
K0742.005010X25
(podać długość L)

Wskazówka:
Wysokoobciążalne stopki wahliwe ze stali ze stopką lakierowaną na żółto, opcjonalnie z podkładką antypoślizgową. Podkładka antypoślizgowa pochłania wibracje i zabezpiecza przed poślizgiem.

Podane w tabeli wartości obciążenia oparte są na serii eksperymentów. Podane wartości nie uwzględniają oddziałujących promieniowo sił powstających podczas drgań lub innych wstrząsów wpływających na obciążalność.

Dostawa z dopasowaną nakrętką.

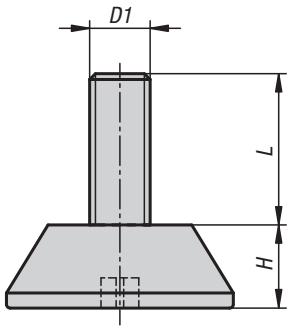
Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A, bez podkładki antypoślizgowej
Forma B, z podkładką antypoślizgową

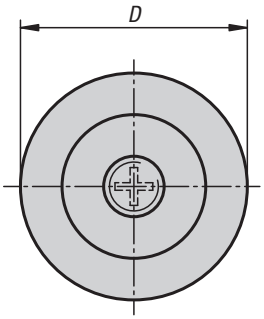
KIPP Stopki wahliwe stal

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	D1	H	H1	S	SW	L	Obciążalność maks. kN
K0742.005010X	**K0742.105010X**	50	M10	16	28	-/3	14	25/50/75/100/125	15
K0742.005012X	**K0742.105012X**	50	M12	16	28	-/3	14	25/50/75/100/125	15
K0742.005014X	**K0742.105014X**	50	M14	16	28	-/3	14	25/50/75/100/125	15
K0742.006514X	**K0742.106514X**	65	M14	17	30	-/3	14	50/75/100/125/150	20
K0742.006516X	**K0742.106516X**	65	M16	17	30	-/3	16	50/75/100/125/150/175	20
K0742.008016X	**K0742.108016X**	80	M16	19,5	33	-/3	16	50/75/100/125/150/175/200	30
K0742.008020X	**K0742.108020X**	80	M20	19,5	36	-/3	17	75/100/125/150/175/200	30
K0742.010016X	**K0742.110016X**	100	M16	20	43	-/3	20	50/75/100/125/150/175/200	35
K0742.010020X	**K0742.110020X**	100	M20	20	43	-/3	20	75/100/125/150/175/200	45
K0742.010024X	**K0742.110024X**	100	M24	20	44	-/3	20	75/100/125/150/175/200	55

Stopki z talerzykiem okrągłym







Materiał:
Poliamid.
Śruba stalowa.

Wersja:
Czarny.
Śruba ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0674.3006X020
(podać długość L)

Wskazówka:
Stopka z nacięciem pod wkrętak krzyżakowy na spodzie talerzyka w celu ułatwienia montażu.
Wersja sztywna.

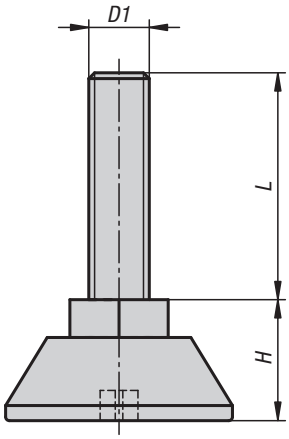
KIPP Stopki z talerzykiem okrągłym

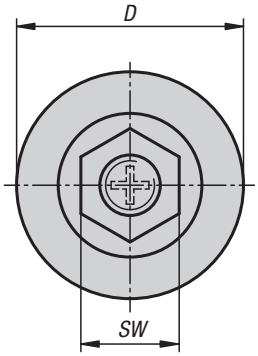
Nr Zamówienia	D	D1	H	L	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0674.3006X	30	M6	11	20/30	3
K0674.3008X	30	M8	11	16/20/25/30/40	3
K0674.3010X	30	M10	11	25/30/35	3
K0674.4708X	47	M8	11	16/20/30/40	4
K0674.4710X	47	M10	11	20/30/55	4

Stopki z talerzykiem okrągłym,

z kołnierzem sześciokątnym







Materiał:
Poliamid.
Śruba stalowa.

Wersja:
Czarny.
Śruba ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0675.3006X020
(podać długość L)

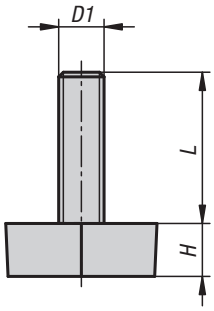
Wskazówka:
Stopka z talerzykiem sześciokątnym i nacięciem pod wkrętak krzyżakowy na spodzie talerzyka w celu ułatwienia montażu. Wersja sztywna.

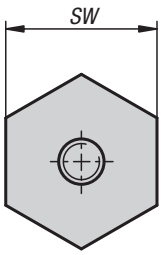
KIPP Stopki z talerzykiem okrągłym, z kołnierzem sześciokątnym

Nr Zamówienia	D	D1	H	SW	L	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0675.3006X	30	M6	16	13	20/30	3
K0675.3008X	30	M8	16	13	15/20/25/30/40	3
K0675.4708X	47	M8	16	13	15/20/30/40	4
K0675.4710X	47	M10	16	17	20/30	4

Stopki z talerzykiem sześciokątnym







Materiał:
Polietylen.
Śruba stalowa.

Wersja:
czarny.
Śruba ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0676.2006X020
(podać długość L)

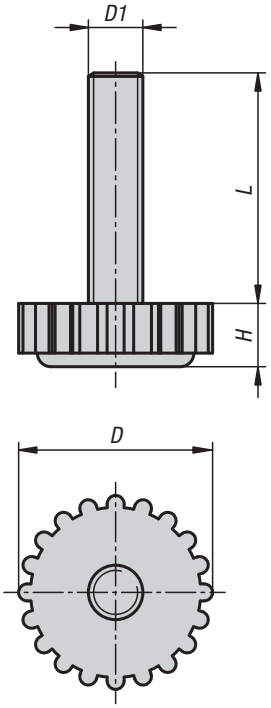
Wskazówka:
Stopka z talerzykiem sześciokątnym. Wersja sztywna.

KIPP Stopki z talerzykiem sześciokątnym

Nr Zamówienia	D1	H	SW	L	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0676.2006X	M6	7	20	20/30/40/50	1,5
K0676.2008X	M8	7	20	20/30/40/50	3
K0676.2506X	M6	7,5	25	20/30/40/50	1,5
K0676.2508X	M8	7,5	25	20/30/40/50	3
K0676.2510X	M10	7,5	25	20/30	4
K0676.3008X	M8	8	30	20/30/40/50	3
K0676.3010X	M10	8	30	20/30	3

Stopki z talerzykiem radełkowanym





Materiał:
Poliamid.
Śruba stalowa.

Wersja:
Czarny.
Śruba ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0677.2805X016
(podać długość L)

Wskazówka:
Stopka z talerzykiem radełkowanym. Wersja sztywna.

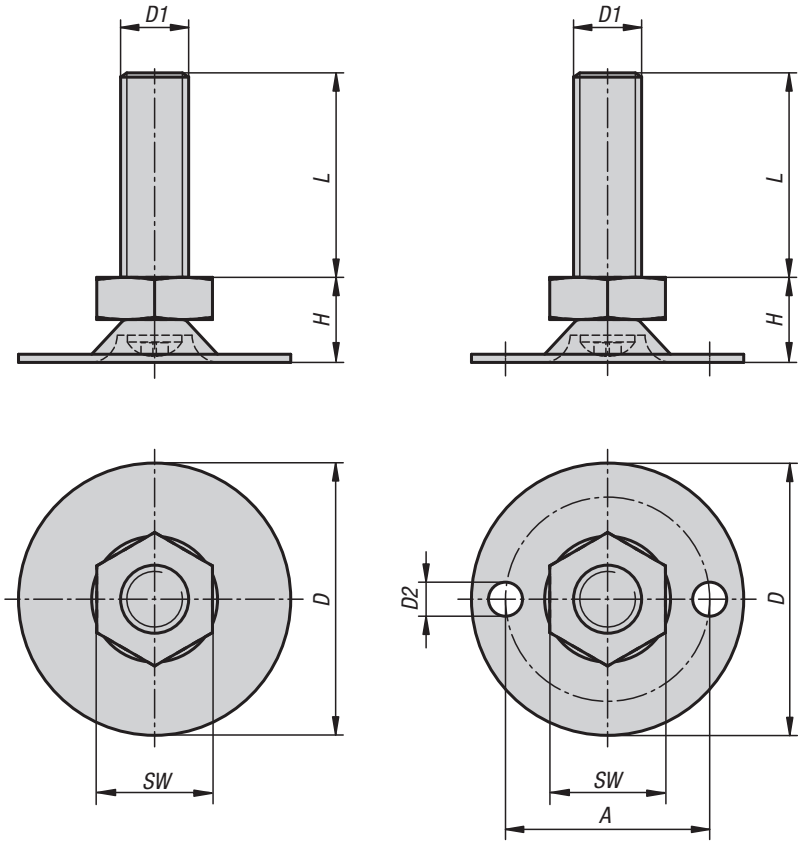
KIPP Stopki z talerzykiem radełkowanym

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0677.2805X	28,5	M5	9,3	16/20/25/40	2
K0677.2806X	28,5	M6	9,3	16/20/30/40/50	3,5
K0677.2808X	28,5	M8	9,3	16/20/30/40/50/60/80	4,5

Notatki

Stopki wychylne





Materiał:
Stopka poziomująca i trzpień gwintowany ze stali.

Wersja:
Stopka poziomująca i trzpień gwintowany ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0678.03008X016
(podać długość L)

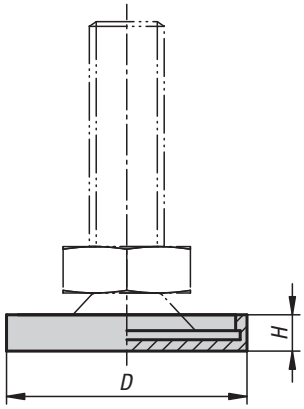
Wskazówka:
Trzpień gwintowany jest połączony z talerzykiem w sposób umożliwiający obracanie.

KIPP Stopki

Nr Zamówienia bez otworu	Nr Zamówienia z otworem	A	D	D1	D2	H	SW	L	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0678.03008X	**K0678.13008X**	-/24,3	30	M8	-/4	11	13	16/20/30/40/50	2,5
K0678.03010X	**K0678.13010X**	-/24,3	30	M10	-/4	12,5	17	16/20/30/40/50/60	3,5
K0678.04008X	**K0678.14008X**	-/30	40	M8	-/5	11	13	16/20/30/40/50	2,5
K0678.04010X	**K0678.14010X**	-/30	40	M10	-/5	11	17	16/20/30/40/50/60	3,5
K0678.05008X	**K0678.15008X**	-/35	50	M8	-/5,5	12,5	13	16/20/30/40/50	2,5
K0678.05010X	**K0678.15010X**	-/35	50	M10	-/5,5	14	17	16/20/30/40/50/60	3,5
K0678.06008X	**K0678.16008X**	-/46	60	M8	-/5,5	13,5	13	16/20/30/40/50	2,5
K0678.06010X	**K0678.16010X**	-/46	60	M10	-/5,5	15	17	16/20/30/40/50/60	3,5

Kołpaki do stopek





Materiał:
Polietylen.

Wersja:
czarny.

Przykład zamówienia:
K0679.1030

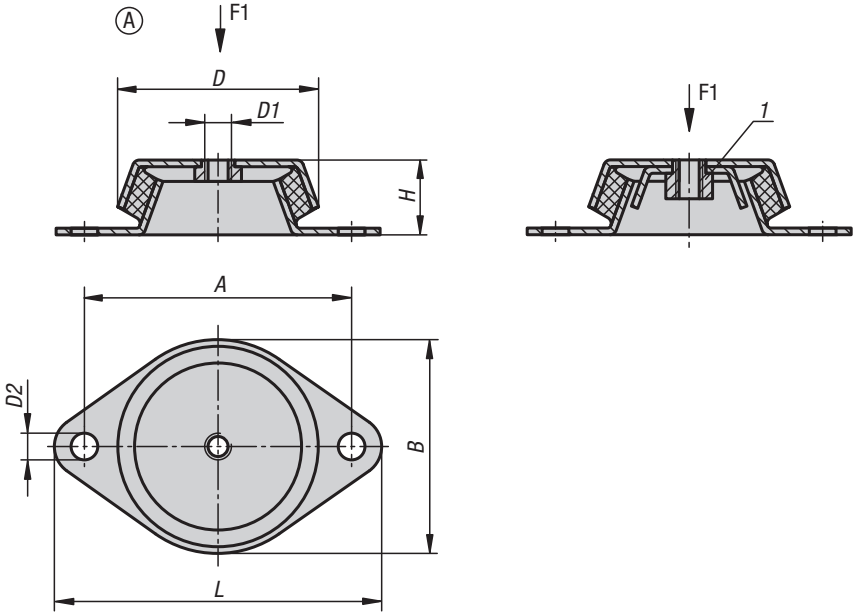
Wskazówka:
Osłony chronią przed zarysowaniami powierzchni, na której stoi maszyna.

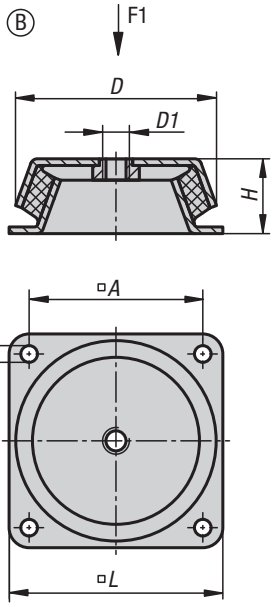
KIPP Kołpaki do stopek

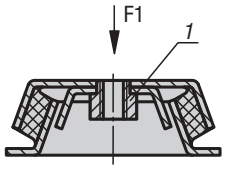
Nr Zamówienia	dla stopek o Ø	D	H
K0679.1030	30	31,8	4,8
K0679.1060	60	62	6,8

Stopki antywibracyjne









Materiał:
Części metalowe ze stali o klasie wytrzymałości 5.6.
Elastomer – kauczuk naturalny,
średnia twardość, 60° w skali Shore'a

Wersja:
Stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0687.062060

Wskazówka:
Stopki do maszyn to sprawdzone elementy o uniwersalnym zastosowaniu umożliwiające elastyczne przechowywanie maszyn każdego rodzaju. Stopki do maszyn są zalecane wszędzie tam, gdzie należy unikać dużych ruchów w płaszczyźnie poziomej. Ich sztywność pozioma we wszystkich kierunkach jest większa, niż sztywność pionowa. Przy właściwym użytkowaniu doskonale zapobiegają przenoszeniu wstrząsów i hałasu.

Specjalnie do zastosowań, w których występują siły rozciągające (np. przemysł stoczniowy), zaleca się stopki do maszyn z zabezpieczeniem przed zerwaniem.

Podane dane dla obciążeń są wartościami orientacyjnymi określonymi na podstawie statystycznego obciążenia przy twardości gumy 60° Shore A.

Na zapytanie:
Stopki antywibracyjne z gumą o twardości 40° lub 70° w skali Shore'a A.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) z zabezpieczeniem przed zerwaniem

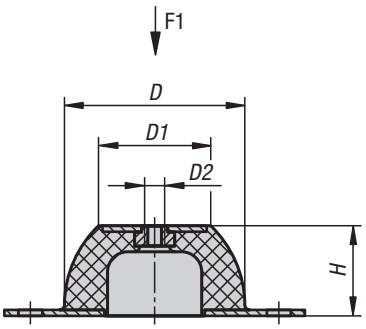
KIPP Stopki antywibracyjne

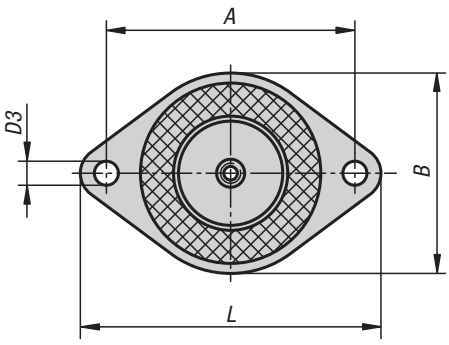
Nr Zamówienia bez zabezpieczenia przed zerwaniem	Nr Zamówienia z zabezpieczeniem przed zerwaniem	Forma	A	B	D	D1	D2	H	L	F1 (N)
K0687.062060	**K0687.062160**	A	85	66	62	M10	8,2	30	110	1500
K0687.078060	**K0687.078160**	A	110	78	78	M10	9	30	128	1800
K0687.092060	**K0687.092160**	A	110	96	86	M12	10,2	45	140	3000
K0687.106060	**K0687.106160**	A	140	110	106	M12	12,4	39	170	3600
K0687.150060	**K0687.150160**	B	132	-	150	M16	12,5	51	168	8000

Stopki antywibracyjne

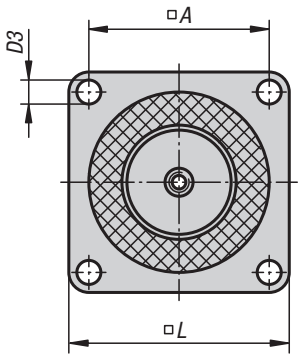
typ H2







K0686.13006360
K0686.18008560



Materiał:
Części metalowe ze stali o klasie wytrzymałości 5.6.
Elastomer – kauczuk naturalny,
twardość 40° lub 60° w skali Shore'a A.

Wersja:
Stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0686.03502040

Wskazówka:
Stopki antywibracyjne charakteryzują się wysoką elastycznością zarówno w kierunku promieniowym, jak i osiowym, i tym samym zapewniają doskonałą ochronę przed uderzeniami.
Wyjątkowy kształt stopek antywibracyjnych zapewnia izolację akustyczną oraz izolację drgań maszyn i agregatów o niskiej częstotliwości własnej. Szczególnie nadają się do zabezpieczania delikatnych urządzeń.

Elementów nie wolno poddawać naprężeniom rozciągającym.

Zakres temperatury:
-30 °C do +80 °C.

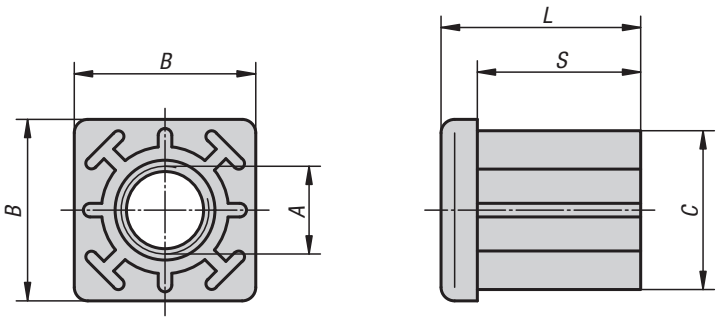
KIPP Stopki antywibracyjne typ H2

Nr Zamówienia	Wersja	A	B	D	D1	D2	D3	H	L	F1 (N)
K0686.03502040	Twardość 40° wg Shore'a A	50	43	35	18	M6	7	20	64	34
K0686.05002540	Twardość 40° wg Shore'a A	66	56	50	33	M8	8	25	85	200
K0686.07003540	Twardość 40° wg Shore'a A	92	76	70	45	M10	10	35	114	390
K0686.08504040	Twardość 40° wg Shore'a A	110	96	85	53	M10	11,5	40	136	680
K0686.09004540	Twardość 40° wg Shore'a A	124	101	90	58	M10	11,5	45	151	1280
K0686.13006340	Twardość 40° wg Shore'a A	120	-	130	78	M12	14,5	63	150	2700
K0686.18008540	Twardość 40° wg Shore'a A	160	-	180	100	M16	14,5	85	200	3700
K0686.03502060	Twardość 60° wg Shore'a A	50	43	35	18	M6	7	20	64	90
K0686.05002560	Twardość 60° wg Shore'a A	66	56	50	33	M8	8	25	85	490
K0686.07003560	Twardość 60° wg Shore'a A	92	76	70	45	M10	10	35	114	780
K0686.08504060	Twardość 60° wg Shore'a A	110	96	85	53	M10	11,5	40	136	1450
K0686.09004560	Twardość 60° wg Shore'a A	124	101	90	58	M10	11,5	45	151	2150
K0686.13006360	Twardość 60° wg Shore'a A	120	-	130	78	M12	14,5	63	150	4900
K0686.18008560	Twardość 60° wg Shore'a A	160	-	180	100	M16	14,5	85	200	7350

Zaślepki gwintowane

do rur kwadratowych





Materiał:
Zaślepka – termoplast wzmocniony włóknem szklanym.
Wstawka gwintowa – mosiądz.

Wersja:
Zaślepka – czarna. Wstawka gwintowana – niklowana.

Przykład zamówienia:
K0430.103015

Wskazówka:
Zaślepki ułatwiają montaż stopek wahliwych i wychylnych w nogach z rury kwadratowej.

KIPP Zaślepki gwintowane do rur kwadratowych

Nr Zamówienia	A	B	C	L	S	Odpowiedni do rur czworokątnych	Obciążalność maks. kN
K0430.103015	M10	30	27,5	33	27	30 x 1,5	5
K0430.123015	M12	30	27,5	33	27	30 x 1,5	5
K0430.143015	M14	30	27,5	33	27	30 x 1,5	5
K0430.163015	M16	30	27,5	33	27	30 x 1,5	5
K0430.103020	M10	30	26,5	33	27	30 x 2	5
K0430.123020	M12	30	26,5	33	27	30 x 2	5
K0430.143020	M14	30	26,5	33	27	30 x 2	5
K0430.163020	M16	30	26,5	33	27	30 x 2	5
K0430.104015	M10	40	37,5	43	35	40 x 1,5	8
K0430.124015	M12	40	37,5	43	35	40 x 1,5	8
K0430.144015	M14	40	37,5	43	35	40 x 1,5	8
K0430.164015	M16	40	37,5	43	35	40 x 1,5	8
K0430.204015	M20	40	37,5	43	35	40 x 1,5	8
K0430.104020	M10	40	36,5	43	35	40 x 2	10
K0430.124020	M12	40	36,5	43	35	40 x 2	10
K0430.144020	M14	40	36,5	43	35	40 x 2	10
K0430.164020	M16	40	36,5	43	35	40 x 2	10
K0430.204020	M20	40	36,5	43	35	40 x 2	10
K0430.104025	M10	40	35,5	43	35	40 x 2,5	10
K0430.124025	M12	40	35,5	43	35	40 x 2,5	10
K0430.144025	M14	40	35,5	43	35	40 x 2,5	10
K0430.164025	M16	40	35,5	43	35	40 x 2,5	10
K0430.204025	M20	40	35,5	43	35	40 x 2,5	10
K0430.104030	M10	40	34,5	43	35	40 x 3	10
K0430.124030	M12	40	34,5	43	35	40 x 3	10
K0430.144030	M14	40	34,5	43	35	40 x 3	10
K0430.164030	M16	40	34,5	43	35	40 x 3	10
K0430.204030	M20	40	34,5	43	35	40 x 3	10

Zaślepki gwintowane

do rur kwadratowych



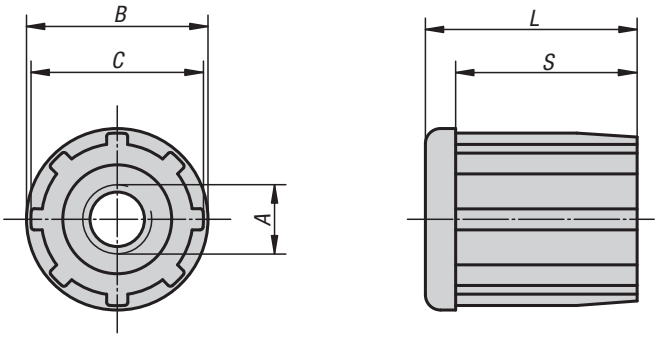
KIPP Zaślepki gwintowane do rur kwadratowych

Nr Zamówienia	A	B	C	L	S	Odpowiedni do rur czworokątnych	Obciążalność maks. kN
K0430.104040	M10	40	32,5	43	35	40 x 4	10
K0430.124040	M12	40	32,5	43	35	40 x 4	10
K0430.144040	M14	40	32,5	43	35	40 x 4	10
K0430.164040	M16	40	32,5	43	35	40 x 4	10
K0430.204040	M20	40	32,5	43	35	40 x 4	10
K0430.125015	M12	50	47,5	55	44	50 x 1,5	8
K0430.145015	M14	50	47,5	55	44	50 x 1,5	8
K0430.165015	M16	50	47,5	55	44	50 x 1,5	8
K0430.205015	M20	50	47,5	55	44	50 x 1,5	8
K0430.125020	M12	50	46,5	55	44	50 x 2	12
K0430.145020	M14	50	46,5	55	44	50 x 2	12
K0430.165020	M16	50	46,5	55	44	50 x 2	12
K0430.205020	M20	50	46,5	55	44	50 x 2	12
K0430.125025	M12	50	45,5	55	44	50 x 2,5	12
K0430.145025	M14	50	45,5	55	44	50 x 2,5	12
K0430.165025	M16	50	45,5	55	44	50 x 2,5	12
K0430.205025	M20	50	45,5	55	44	50 x 2,5	12
K0430.125030	M12	50	44,5	55	44	50 x 3	12
K0430.145030	M14	50	44,5	55	44	50 x 3	12
K0430.165030	M16	50	44,5	55	44	50 x 3	12
K0430.205030	M20	50	44,5	55	44	50 x 3	12
K0430.125040	M12	50	42,5	55	44	50 x 4	12
K0430.145040	M14	50	42,5	55	44	50 x 4	12
K0430.165040	M16	50	42,5	55	44	50 x 4	12
K0430.205040	M20	50	42,5	55	44	50 x 4	12
K0430.146020	M14	60	56,5	55	45	60 x 2	12
K0430.166020	M16	60	56,5	55	45	60 x 2	12
K0430.206020	M20	60	56,5	55	45	60 x 2	12
K0430.146030	M14	60	54,5	55	45	60 x 3	12
K0430.166030	M16	60	54,5	55	45	60 x 3	12
K0430.206030	M20	60	54,5	55	45	60 x 3	12
K0430.146040	M14	60	52,5	55	45	60 x 4	12
K0430.166040	M16	60	52,5	55	45	60 x 4	12
K0430.206040	M20	60	52,5	55	45	60 x 4	12

Zaślepki gwintowane

do rur okrągłych





Materiał:
Zaślepka – termoplast wzmocniony włóknem szklanym.
Wstawka gwintowa – mosiądz.

Wersja:
Zaślepka – czarna. Wstawka gwintowana – niklowana.

Przykład zamówienia:
K0431.103010

Wskazówka:
Zaślepki ułatwiają montaż stopek wahliwych i wychylnych w nogach z rury okrągłej.

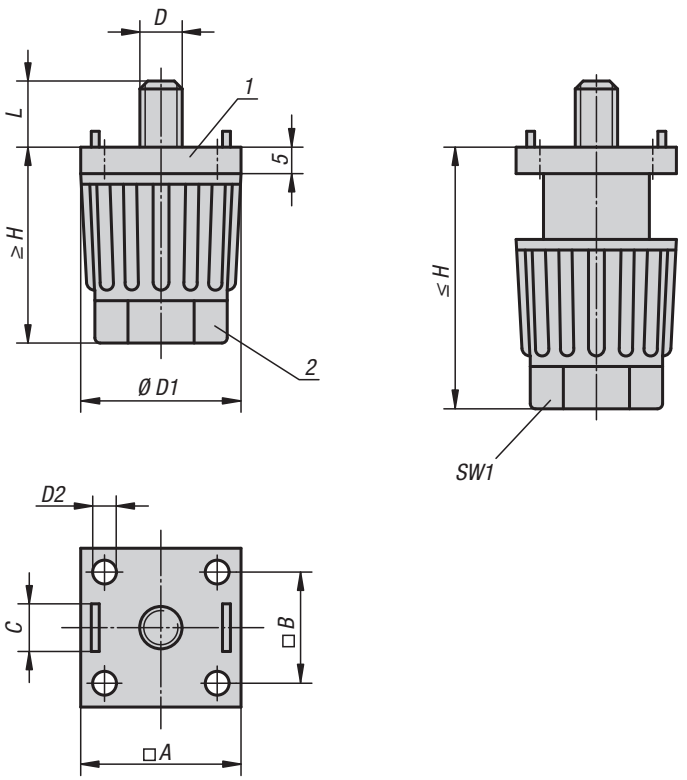
KIPP Zaślepki gwintowane do rur okrągłych

Nr Zamówienia	A	B	C	L	S	Odpowiedni do rur	Obciążalność maks. kN
K0431.103010	M10	30	28,4	33	27	Ø 30 x 1	5
K0431.123010	M12	30	28,4	33	27	Ø 30 x 1	5
K0431.143010	M14	30	28,4	33	27	Ø 30 x 1	5
K0431.163010	M16	30	28,4	33	27	Ø 30 x 1	5
K0431.103815	M10	38	35,5	43	35	Ø 38 x 1,5	5
K0431.123815	M12	38	35,5	43	35	Ø 38 x 1,5	5
K0431.143815	M14	38	35,5	43	35	Ø 38 x 1,5	5
K0431.163815	M16	38	35,5	43	35	Ø 38 x 1,5	5
K0431.104215	M10	42	39,9	43	35	Ø 42,4 x 1,5	6
K0431.124215	M12	42	39,9	43	35	Ø 42,4 x 1,5	6
K0431.144215	M14	42	39,9	43	35	Ø 42,4 x 1,5	6
K0431.164215	M16	42	39,9	43	35	Ø 42,4 x 1,5	6
K0431.204215	M20	42	39,9	43	35	Ø 42,4 x 1,5	6
K0431.124815	M12	48	45,8	55	44	Ø 48,3 x 1,5	6
K0431.144815	M14	48	45,8	55	44	Ø 48,3 x 1,5	6
K0431.164815	M16	48	45,8	55	44	Ø 48,3 x 1,5	6
K0431.204815	M20	48	45,8	55	44	Ø 48,3 x 1,5	6
K0431.125015	M12	50	48,4	55	44	Ø 50,9 x 1,5	6
K0431.145015	M14	50	48,4	55	44	Ø 50,9 x 1,5	6
K0431.165015	M16	50	48,4	55	44	Ø 50,9 x 1,5	6
K0431.205015	M20	50	48,4	55	44	Ø 50,9 x 1,5	6

Nastawne nóżki do przyrządów

do profili aluminiowych





Materiał:
Korpus z termoplastu wzmocnionego włóknem szklanym.
Trzpień i podkładka ze stali.

Wersja:
Korpus czarny.
Trzpień i podkładka ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0432.300806

Wskazówka:
Nóżki nastawne najlepiej nadają się do stołów i lekkich przyrządów. Wysokość nóżki można nastawić bezstopniowo pokręcając nakrętkę ręką lub kluczem. Wpusty korpusu centrują i uniemożliwiając jego przekręcenie. Używając nakrętek prostokątnych (kamieni), można mocować nóżki w rowkach profili aluminiowych unikając wiercenia i gwintowania.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Końcówka
2) Nakrętka

Montaż z boku

Używając nakrętki rombowej, unika się wiercenia.



Montaż od czoła

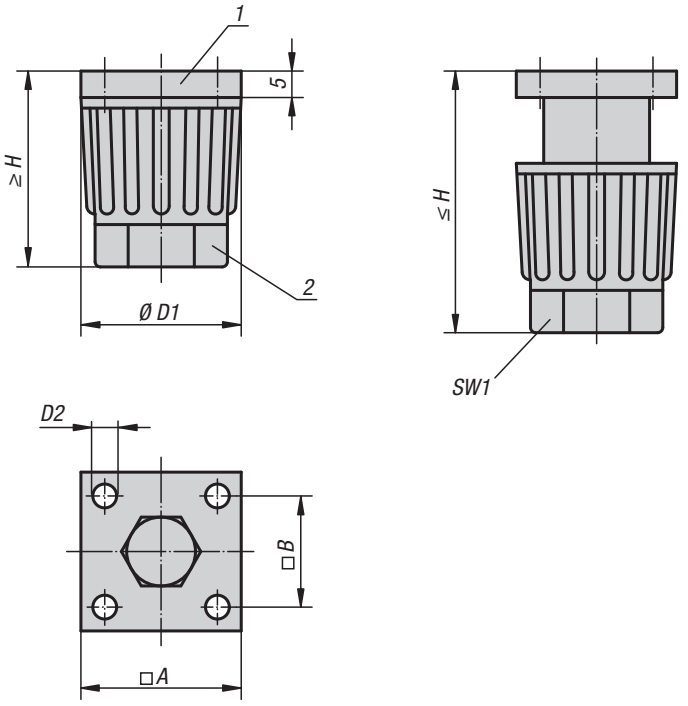


KIPP Nastawne nóżki do przyrządów, do profili aluminiowych

Nr Zamówienia	A dla profili aluminiowych	B	C dla rowka	D	D1	D2 dla wkręta z łbem wpuszczanym	H min. - maks.	L	SW1	Obciążalność maks. kN
K0432.300806	30	20,5	8	M6	30	M4	35-50	9	22	1,5
K0432.300808	30	20,5	8	M8	30	M4	35-50	9	22	1,5
K0432.301006	30	20,5	10	M6	30	M4	35-50	9	22	1,5
K0432.400808	40	28	8	M8	40	M6	45-65	9	30	1,5
K0432.401006	40	28	10	M6	40	M6	45-65	9	30	1,5
K0432.401008	40	28	10	M8	40	M6	45-65	9	30	1,5

Nastawne nóżki do przyrządów





Materiał:
Korpus z termoplastu wzmocnionego włóknem szklanym.
Śruba z łbem sześciokątnym, stalowa.

Wersja:
Korpus czarny.
Śruba z łbem sześciokątnym, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0433.3004

Wskazówka:
Dzięki temu, że nóżki nastawne mają płaską przylgę i schowany sześciokątny łeb śruby mocującej, nadają się więc szczególnie do montażu na gładkich powierzchniach.
Wysokość nóżki można nastawić bezstopniowo przekręcając nakrętkę ręką lub kluczem.

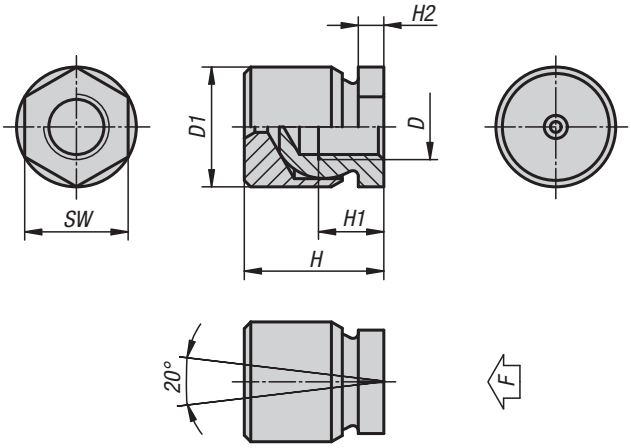
Wskazówka dotycząca montażu:
1) Końcówka
2) Nakrętka

KIPP Nastawne nóżki do przyrządów

Nr Zamówienia	A	B	D1	D2 dla wkręta z łbem wpuszczanym	H min. - maks.	SW1	Obciążalność maks. kN
K0433.3004	30	20,5	30	M4	35-50	22	1,5
K0433.4006	40	28	40	M6	45-65	30	1,5

Stopki wahliwe

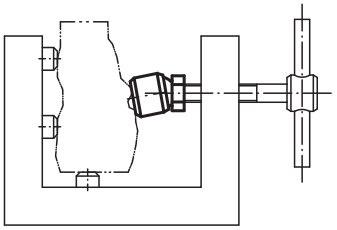




Materiał:
Kulka – stal automatowa, utwardzona dyfuzyjnie.
Stopka – stal automatowa ETG 100.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0304.10



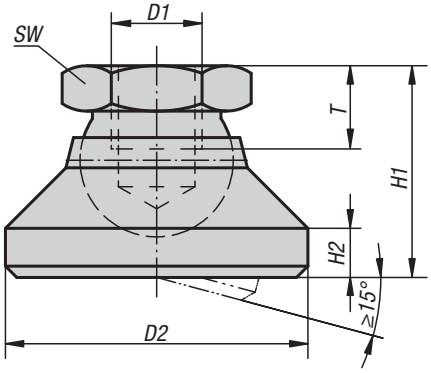
KIPP Stopki wahliwe

Nr Zamówienia	D	D1	H	H1	H2	SW	F maks. N
K0304.05	M5	13	16,5	6,5	4	10	1620
K0304.06	M6	13	16,5	8,5	4	10	2330
K0304.08	M8	16	21	9	4	13	4150
K0304.10	M10	19	23	10	4	17	6480
K0304.12	M12	22	25,5	12	4,7	19	8320
K0304.16	M16	25	29,5	14	5	24	13940
K0304.20	M20	32	36	18	8,5	30	21000

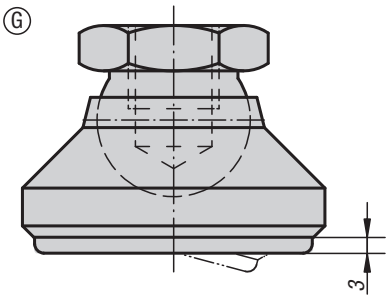
Stopki dociskowe



Ⓐ Ⓑ Ⓒ Ⓓ F



Ⓖ



Materiał:
Forma A: talerzyk – stal do ulepszania cieplnego, kulka – stal automatowa.
Forma G: kulka utwardzona dyfuzyjnie, oksydowana, z podkładką antypoślizgową.
Forma B: stal nierdzewna.
Forma C: talerzyk POM, kulka – stal automatowa.
Forma D: talerzyk POM, kulka – stal nierdzewna.

Podkładka antypoślizgowa – elastomer termoplastyczny.

Wersja:
Forma A: kulka utwardzona dyfuzyjnie, oksydowana.
Forma G: kulka utwardzona dyfuzyjnie, oksydowana, z podkładką antypoślizgową.
Forma B: niepowlekana.
Forma C: kulka utwardzona dyfuzyjnie, oksydowana.
Forma D: kulka niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K0395.112

Wskazówka:
Podkładka antypoślizgowa pochłania wibracje i zabezpiecza przed ślizganiem.

KIPP Stopki dociskowe

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D1	D2	H1	H2	T	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0395.106	**K0395.306**	M6	20	15	2,5	8,5	10	10
K0395.108	**K0395.308**	M8	25	18	4	9	13	18
K0395.110	**K0395.310**	M10	32	22	5	10	17	20
K0395.112	**K0395.312**	M12	40	26	6	12	19	35
K0395.116	**K0395.316**	M16	50	32	7	14	24	45
K0395.120	**K0395.320**	M20	60	42	8	18	30	55

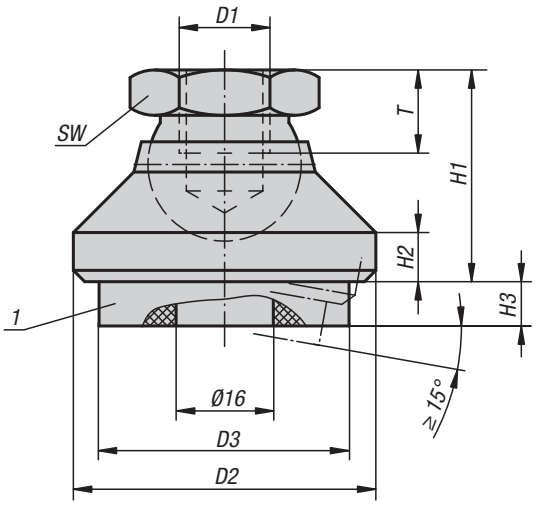
Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D1	D2	H1	H2	T	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0395.506	**K0395.206**	M6	20	15	2,5	8,5	10	4
K0395.508	**K0395.208**	M8	25	18	4	9	13	7
K0395.510	**K0395.210**	M10	32	22	5	10	17	10
K0395.512	**K0395.212**	M12	40	26	6	12	19	18
K0395.516	**K0395.216**	M16	50	32	7	14	24	20
K0395.520	**K0395.220**	M20	60	42	8	18	30	22

Nr Zamówienia Forma G	D1	D2	H1	H2	T	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0395.410	M10	32	22	5	10	17	12
K0395.412	M12	40	26	6	12	19	17
K0395.416	M16	50	32	7	14	24	20
K0395.420	M20	60	42	8	18	30	24

Stopki dociskowe

tłumiące drgania





Materiał:
Wersja stalowa:
talerzyk – stal do ulepszania cieplnego, kulka – stal automatowa.
Wersja ze stali nierdzewnej:
talerzyk dociskowy i kulka – nierdzewne.

Podkładka tłumiąca drgania – elastomer PUR (Sylomer V12).

Wersja:
Wersja stalowa:
kulka – utwardzona dyfuzyjnie, oksydowana.
Talerzyk – oksydowany.
Wersja ze stali nierdzewnej:
z połyskiem.

Szara podkładka tłumiąca drgania, przyklejona, przeciwpoślizgowa.
Zakres odporności termicznej od -30 °C do +70 °C.

Przykład zamówienia:
K0420.110

Wskazówka:
Podana w tabeli obciążalność jest wartością zalecaną, której stałe obciążenie statyczne na element tłumiący drgania nie powinno przekroczyć. To obciążenie statyczne odpowiada dociskowi 0,4 N/mm², który pozwala materiałowi uzyskać optymalne właściwości tłumiące drgania. Przy tym uwzględniono, że podczas obciążenia dynamicznego dochodzi do dodatkowego docisku dochodzącego do 0,6 N/mm². Podkładka tłumiąca drgania pochłania wibracje i zabezpiecza przed ślizganiem. Stopki dociskowe (bez tłumienia drgań) – patrz K0395.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Płyta izolacyjna

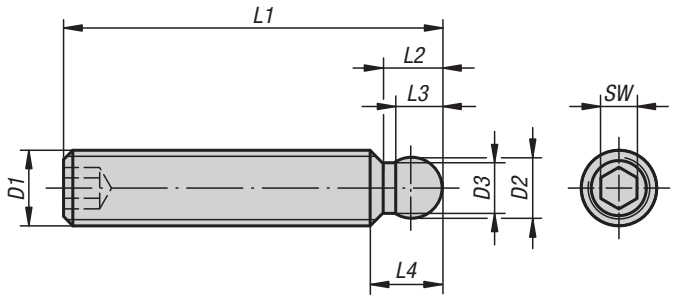
KIPP Stopki dociskowe tłumiące drgania

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D1	D2	D3	H1	H2	H3 (przy nacisku 0 / 0,4 / 0,6 N/mm²)	T	SW	Obciążalność (przy nacisku 0,4 N/mm²) N
K0420.110	Stal	M10	32	30,5	22	5	8 / 6,8 / 5,9	10	17	212
K0420.112	Stal	M12	40	30,5	26	6	8 / 6,8 / 5,9	12	19	212
K0420.116	Stal	M16	50	40,5	32	7	8 / 6,8 / 5,9	14	24	435
K0420.120	Stal	M20	60	50	42	8	8 / 6,8 / 5,9	18	30	705
K0420.310	Stal nierdzewna	M10	32	30,5	22	5	8 / 6,8 / 5,9	10	17	212
K0420.312	Stal nierdzewna	M12	40	30,5	26	6	8 / 6,8 / 5,9	12	19	212
K0420.316	Stal nierdzewna	M16	50	40,5	32	7	8 / 6,8 / 5,9	14	24	435
K0420.320	Stal nierdzewna	M20	60	50	42	8	8 / 6,8 / 5,9	18	30	705

Wkręty dociskowe

z czopem kulistym



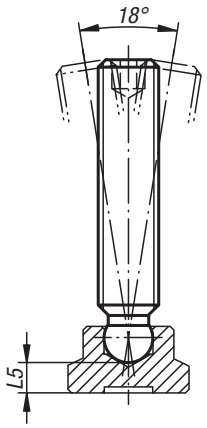


Materiał:
Klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0391.06X50 (podać długość L1)

Wskazówka:
Wkręty dociskowe stosowane są do mocowania w zestawieniu ze stopką dociskową K0393.

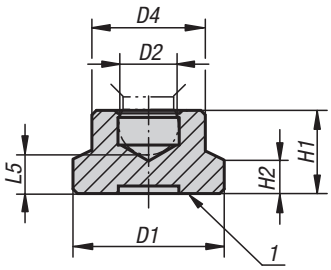


KIPP Wkręty dociskowe z czopem kulistym

Nr Zamówienia	D1	L1	D2	D3	L2	L3	L4	L5	SW
K0391.06X	M6	30/35/40/50	4,5	3,5	4,3	3,7	5,5	3,8	3
K0391.08X	M8	35/40/45/50/60	6	4,8	5,8	4,8	7,4	4,4	4
K0391.10X	M10	50/55/60/65/80	8	6,5	7,2	6,3	9	5	5
K0391.12X	M12	60/65/70/80	8	6,5	7,2	6,3	9,8	6,9	6

Stopki dociskowe





Materiał:
Stal.
Tworzywo sztuczne PA 6.

Wersja:
oksydowana.
Tworzywo sztuczne, czarne.

Przykład zamówienia:
K0393.08

Wskazówka:
Odpowiednie do wkrętów dociskowych z czopem kulistym.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Powierzchnia dociskowa



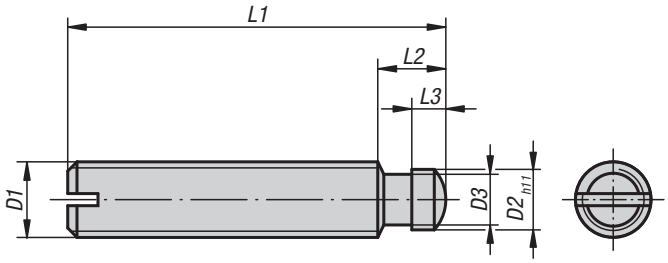
KIPP Stopki dociskowe

Nr Zamówienia	Forma	Materiał korpusu	D1	D2	D4	H1	H2	L5	Odpowiedni do wkrętów dociskowych
K0393.06	A	Stal	15	4,4	8,6	7,6	2,5	3,8	M6
K0393.08	A	Stal	18	5,9	12	9	3,5	4,4	M8
K0393.10	A	Stal	21	7,9	15	11	4	5	M10
K0393.12	A	Stal	25	7,9	18	13	5	6,9	M12
K0393.206	A	poliamid	15	4,4	8,6	7,6	2,5	3,8	M6
K0393.208	B	poliamid	18	5,9	12	9	3,5	4,4	M8
K0393.210	C	poliamid	21	7,9	15	11	4	5	M10
K0393.212	C	poliamid	25	7,9	18	13	5	6,9	M12

Wkręty dociskowe

z czopem kulistym DIN 6332





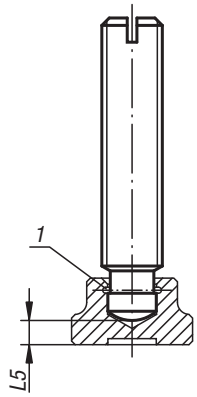
Materiał:
Stal lub stal nierdzewna.

Wersja:
Stal: czop dociskowy utwardzany dyfuzyjnie, czarny.
Stal nierdzewna: z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0390.12X60 (podać długość L1)

Wskazówka:
Czop kulisty wkręta dociskowego DIN 6332 jest tak ukształtowany, że do mocowania można go stosować bezpośrednio lub w zestawieniu ze stopką dociskową K0392.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Pierścień rozprężny



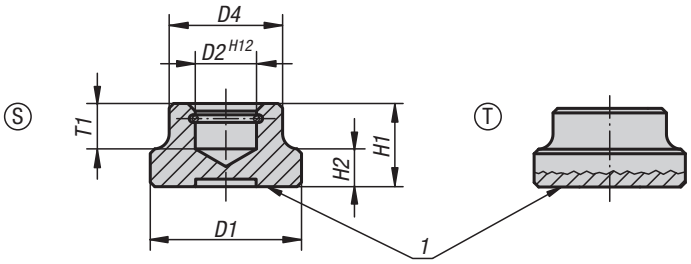
KIPP Wkręty dociskowe z czopem kulistym DIN 6332

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D1	L1	D2	D3	L2	L3	L5
K0390.06X	**K0390.061X**	M6	30/35/40/50	4,5	4	6	2,5	2,2
K0390.08X	**K0390.081X**	M8	35/40/45/50/60	6	5,4	7,5	3	3
K0390.10X	**K0390.101X**	M10	50/55/60/65/80	8	7,2	9	4,5	3,6
K0390.12X	**K0390.121X**	M12	60/65/70/80/100	8	7,2	10	4,5	4,5
K0390.14X	**K0390.141X**	M14	60/80/100	10	9	12	5	5
K0390.16X	**K0390.161X**	M16	65/70/80/100/125	12	11	12	5	5,3
K0390.20X	**K0390.201X**	M20	80/90/100/125/150	15,5	14,4	14	5,5	5,6

Stopki dociskowe

rozszerzona DIN 6311





Materiał:
Stal: utwardzana dyfuzyjnie. Pierścień rozprężny – stal sprężynowa.
Stal nierdzewna: z połyskiem. Pierścień rozprężny – stal nierdzewna.

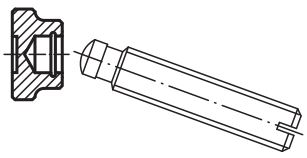
Wersja:
Stal oksydowana. Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0392.12

Wskazówka:
Podczas montażu wkręta dociskowego pochylić go jak najdalej w kierunku przerwy w szczelinie. Pierścień jest wmontowany w stopce.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma S: element dociskowy z pierścieniem rozprężnym
Forma T: forma niska, duża powierzchnia mocowania z pierścieniem rozprężnym

1) Powierzchnia dociskowa

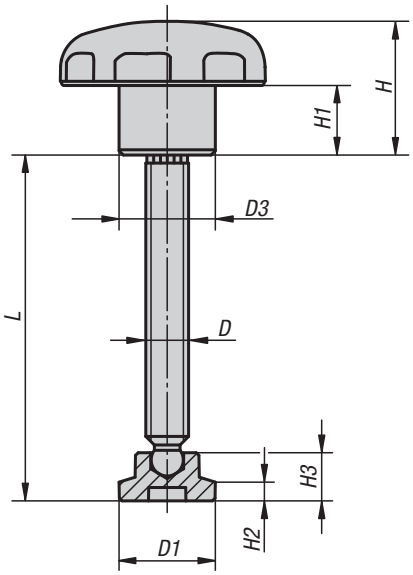


KIPP Stopki dociskowe rozszerzona DIN 6311

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Forma	D1	D2	D4	H1	H2	T1	dla wkrętów dociskowych z czopem kulistym DIN 6332
K0392.06	**K0392.061**	S	12	4,6	10	7	2,5	4	M6
K0392.08	**K0392.081**	S	16	6,1	12	9	4	5	M8
K0392.10	**K0392.101**	S	20	8,1	15	11	5	6	M10
K0392.12	**K0392.121**	S	25	8,1	18	13	7	7	M12
K0392.16	**K0392.161**	S	32	12,1	22	15	7	7,5	M16
K0392.20	**K0392.201**	S	40	15,6	28	16	9	8	M20
K0392.108	-	T	25	6,1	12	8	4	4,5	M8
K0392.110	-	T	32	8,1	18	10	6	6	M10 / M12
K0392.116	-	T	40	12,1	22	12	7	7	M16

Pokrętła dociskowe



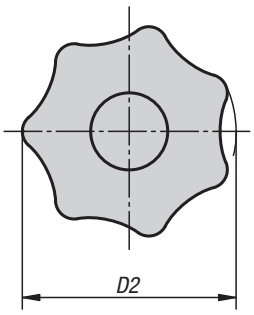


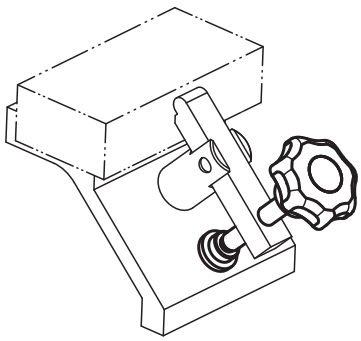
Materiał:
Pokrętło gwiaździste: termoplast.
Tuleja: stal.
Wkręt bez łba: stal, klasa wytrzymałości 5.8.
Element dociskowy: tworzywo PA 6.

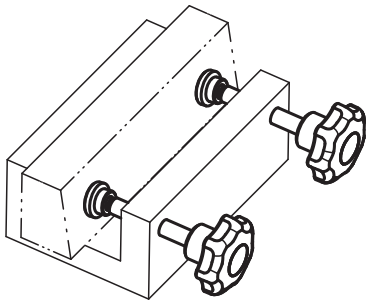
Wersja:
Pokrętło gwiaździste, element dociskowy – czarne.
Tulejka ocynkowana i pasywowana na niebiesko.
Wkręt bez łba oksydowany.

Przykład zamówienia:
K0394.06053

Wskazówka:
Element dociskowy jest dołączony luzem. Proste wciśnięcie łatwo łączy go z trzpieniem gwintowanym.





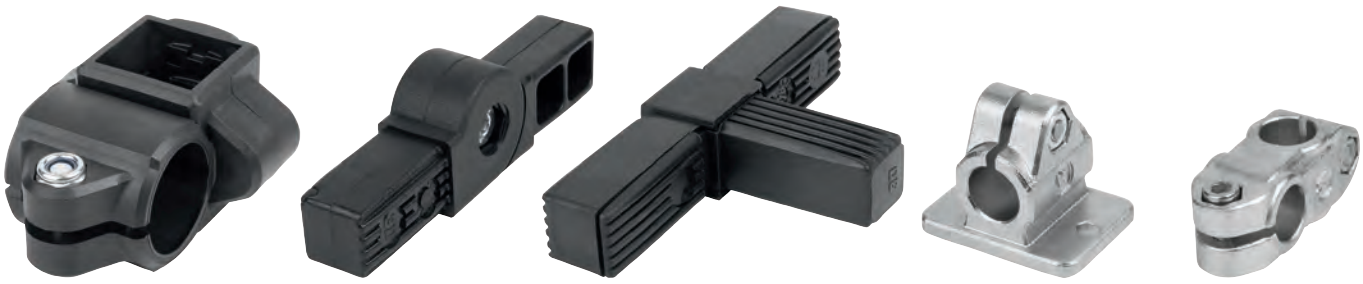


KIPP Pokrętła dociskowe

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	L	H	H1	H2	H3
K0394.06053	M6	15	32	14	53,8	20	10	2,5	7,6
K0394.08064	M8	18	40	18	64,6	25	13	3,5	9
K0394.10070	M10	21	50	22	70,1	32	17	4	11
K0394.12086	M12	25	63	26	86	40	21	5	13

Notatki

Złączki i łączniki, złącza profilowe



Wskazówka techniczna dotycząca systemu łączenia rur Thermoplast

System łączenia rur wyróżnia się szczególnie przez wyjątkowe wzornictwo i specjalną koncepcję tulei redukcyjnych.

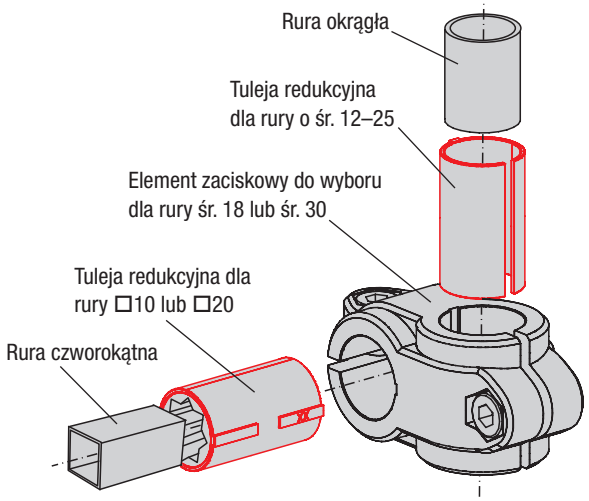
Ta jedyna w swoim rodzaju koncepcja umożliwiająca zaciskanie najróżniejszych średnic i przekrojów powoduje, że system jest elastyczny jak żaden inny do tej pory.

W przypadku przebudowy istniejącej konstrukcji rurowej na inne średnice lub przekroje wymagana jest jedynie wymiana jednej tulei.

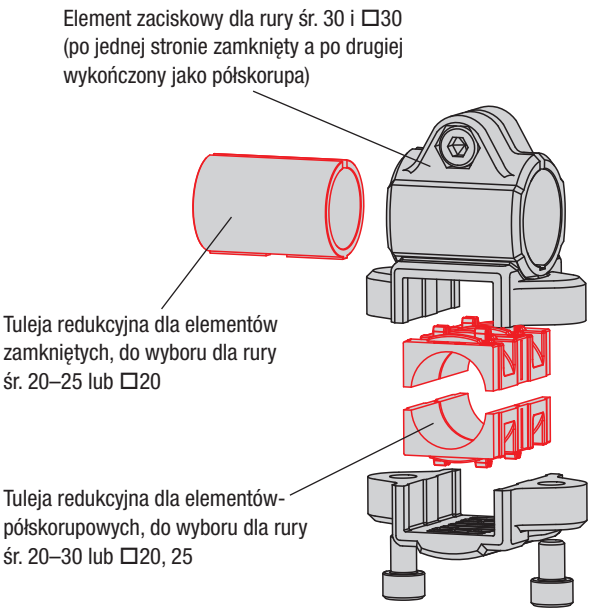
Zalety:
– Tylko jeden element zaciskowy.
– Redukcja rurowa (ze średnicy 12–30 wzgl. 10x10–25x25) przy pomocy różnych tulei dla rury okrągłej lub rury czworokątnej.
– Każda tuleja oznaczona jest odpowiednią średnicą.
– Zabezpieczenie tulei w elemencie zaciskowym poprzez nosek zaciskowy na tulei.

Wskazówka:
Elementy zaciskowe dostarczane są standardowo ze śrubą DIN 7984 i samozabezpieczającą nakrętką DIN 985. Dźwignia zaciskowa do zamocowania na zamówienie.

System zamknięty (jednoczęściowa forma podstawowa)

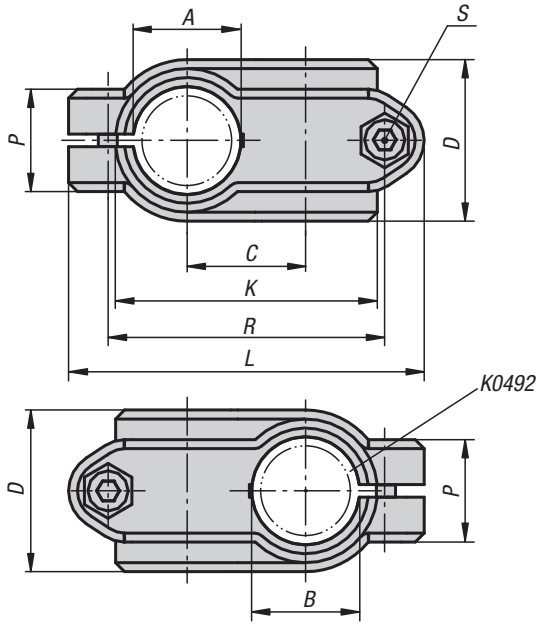


Elementy półskorupowe (dwuczęściowa forma podstawowa)



Złączki zaciskowe krzyżowe

tworzywo sztuczne





Materiał:
Termoplast. Śruba z łbem walcowym DIN 7984 i nakrętka sześciokątna DIN 985, stalowe.

Wersja:
czarny. Śruba z łbem walcowym, nakrętka sześciokątna, ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0472.1818

Wskazówka:
Średnica podstawowa dla rur okrągłych wynosi 18 mm bądź 30 mm. Jeśli zachodzi potrzeba mocowania mniejszych rur lub połączenia rury okrągłej z czworokątną, to tulejka redukcyjna K0492 umożliwia odpowiednie dopasowanie.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa z tworzywa sztucznego, do mocowania.

Wyposażenie:
- tulejki redukcyjne K0492
- rury okrągłe i czworokątne K0493

KIPP Złączki zaciskowe krzyżowe – tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	A	B	C	D	K	L	P	R	S
K0472.1818	18	18	20	30	48	63	21	48	M6x18
K0472.3030	30	30	33	45	72	99	28,5	77	M8x25

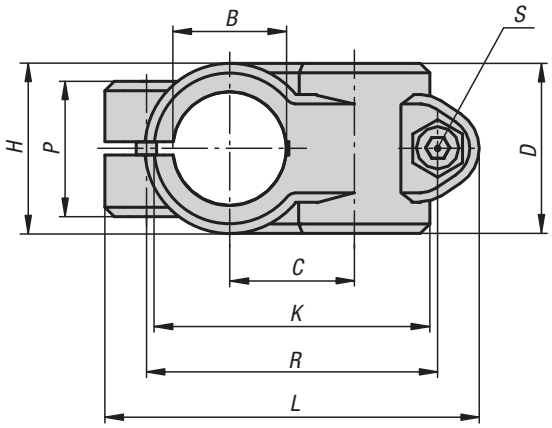
Przykład zastosowania złącza rurowego

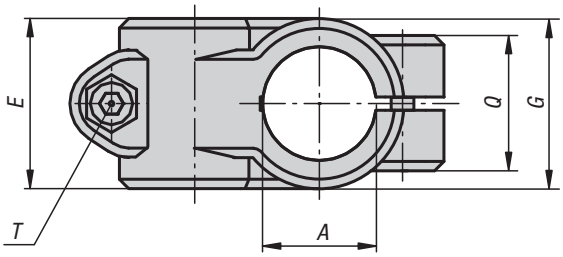


Złączki zaciskowe krzyżowe

aluminium







Materiał:
Odlew aluminiowy.
Śruba z łbem walcowym DIN 7984 i nakrętka sześciokątna DIN 985, stalowa.

Wersja:
bębnowany.
Śruba z łbem walcowym i nakrętka sześciokątna, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0472.51818

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania.

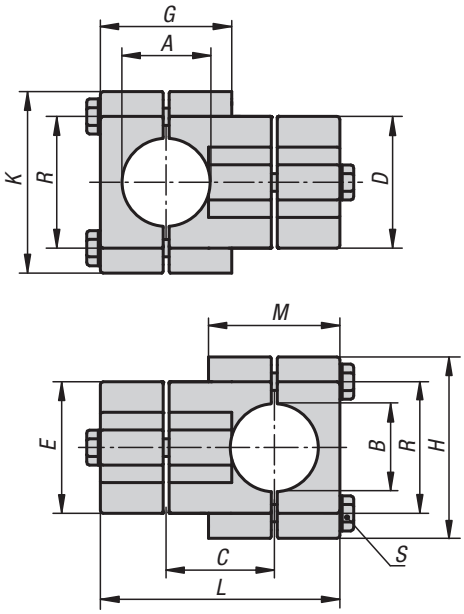
Wyposażenie:
- rury okrągłe i czworokątne K0493

KIPP Złączki zaciskowe krzyżowe – aluminium

Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	G	H	K	L	P	Q	R	S	T
K0472.51212	12,1	12,1	20	25,5	25,5	-	-	43,5	66	23	23	51	M6x20	M6x20
K0472.51414	14,1	14,1	20	25,5	25,5	-	-	43,5	66	22	22	51	M6x20	M6x18
K0472.51515	15,1	15,1	20	25,5	25,5	-	-	43,5	66	22	22	51	M6x20	M6x18
K0472.51616	16,1	16,1	20	25,5	25,5	-	-	43,5	66	22	22	51	M6x20	M6x18
K0472.51818	18,1	18,1	20	25,5	25,5	-	-	43,5	66	23	23	51	M6x20	M6x18
K0472.52014	20,1	14,1	27	40	33	40	26	60	84	21	33	65	M8x25	M6x18
K0472.52020	20,1	20,1	33	40	40	-	-	73	99	33	33	78	M8x25	M8x25
K0472.52514	25,1	14,1	27	40	33	40	26	60	84	21	33	65	M8x25	M6x18
K0472.52525	25,1	25,1	33	40	40	-	-	73	99	33	33	78	M8x25	M8x25
K0472.53014	30,1	14,1	27	40	33	40	26	60	84	21	33	65	M8x25	M6x18
K0472.53030	30,1	30,1	33	40	40	-	-	73	99	33	33	78	M8x25	M8x25
K0472.54020	40,2	20,2	36	50	40	55	34,5	87	109	33	40	87	M10x30	M8x25
K0472.54030	40,2	30,1	45	65	65	65	49	98	137	44	44	109	M10x30	M10x30
K0472.54040	40,17	40,17	45	60	60	-	-	100	137	40	40	110	M10x30	M10x30
K0472.55030	50,2	30,1	45	65	65	65	49	98	137	44	44	109	M10x35	M10x35
K0472.55050	50,2	50,2	54	70	70	-	-	118	154	45	45	128	M10x35	M10x35

Złączki zaciskowe krzyżowe

aluminium





Materiał:
Odlew aluminiowy.
Śruba zaciskowa z nakrętką, stalowa.

Wersja:
bębnowany.
Śruba zaciskowa z nakrętką, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0472.523030

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania i inne średnice.

Wyposażenie:
- rury okrągłe i czworokątne K0493

KIPP Złączki zaciskowe krzyżowe – aluminium

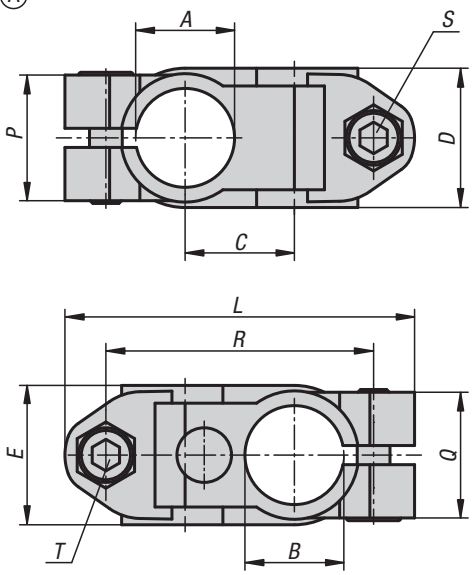
Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	G	H	K	L	M	R	S
K0472.523030	30,2	30,2	38	45	45	44	62	62	83	44	46	M8x45
K0472.524040	40,2	40,2	50	60	60	60	75	75	110	60	57	M8x60

Notatki

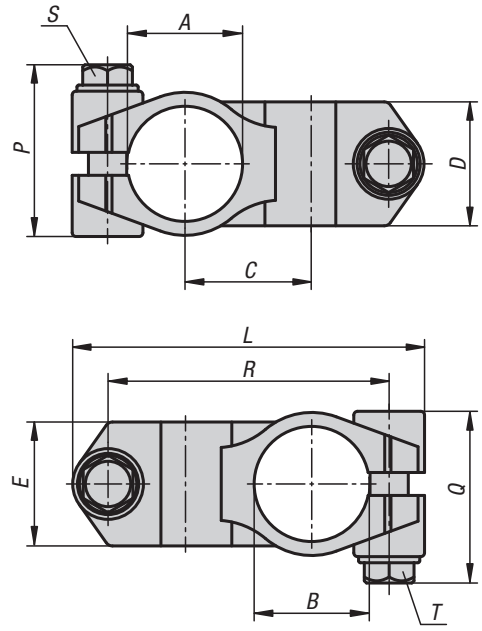
Złączki zaciskowe krzyżowe

stal nierdzewna

Ⓐ



Ⓑ





Materiał:
Stal nierdzewna, odlew precyzyjny 1.4308.
Śruba z łbem walcowym ISO 4762 i nakrętka sześciokątna ISO 4032, stal nierdzewna.
Od Ø30 mm śruba z łbem sześciokątnym ISO 4017, stal nierdzewna.

Wersja:
Polerowane elektrolitycznie.

Przykład zamówienia:
K0472.11212

Wskazówka:
Złączki zaciskowe o średnicy 30 i 40 mm wyposażone są w silikonową osłonę gwintu chroniącą gwint śruby z łbem sześciokątnym przed uszkodzeniem i zanieczyszczeniami.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania.

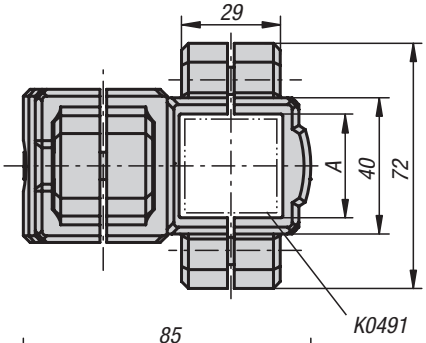
Wyposażenie:
- rury okrągłe i czworokątne K0493

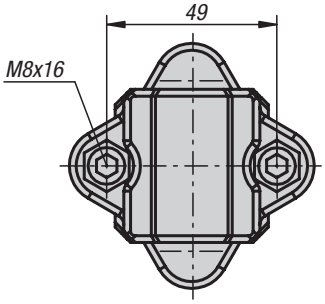
KIPP Złączki zaciskowe krzyżowe, stal nierdzewna

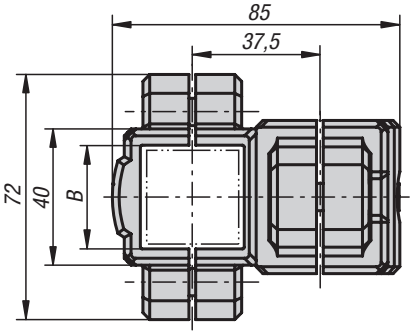
Nr Zamówienia	Forma	A	B	C	D	E	L	P	Q	R	S	T
K0472.11212	A	12,1	12,1	20	25,5	25,5	64	23	23	49	M6x18	M6x18
K0472.11414	A	14,1	14,1	20	25,5	25,5	64	23	23	49	M6x18	M6x18
K0472.11616	A	16,1	16,1	20	25,5	25,5	64	23	23	49	M6x18	M6x18
K0472.11818	A	18,1	18,1	20	25,5	25,5	64	23	23	49	M6x18	M6x18
K0472.12020	A	20,1	20,1	21	25,5	25,5	64	23	23	49	M6x18	M6x18
K0472.13030	B	30,1	30,1	33	32,4	32,4	92	45.5	45.5	73,5	M8x30	M8x30
K0472.14040	B	40,17	40,17	42	40,4	40,4	118	52	52	95,5	M10x35	M10x35

Złączki zaciskowe krzyżowe

tworzywo sztuczne









Materiał:
Termoplast. Śruba z łbem walcowym DIN 7984 i nakrętka sześciokątna DIN 985, stalowe.

Wersja:
czarny. Śruba z łbem walcowym, nakrętka sześciokątna, ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0473.3030

Wskazówka:
Złączka krzyżowa służy do zaciskania czworokątnych rur 30 mm. Jeśli zachodzi potrzeba mocowania mniejszych rur lub połączenia rury czworokątnej z okrągłą, to tulejka redukcyjna K0491 umożliwia odpowiednie dopasowanie.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa z tworzywa sztucznego, do mocowania.

Wyposażenie:
- tulejki redukcyjne K0491
- rury okrągłe i czworokątne K0493

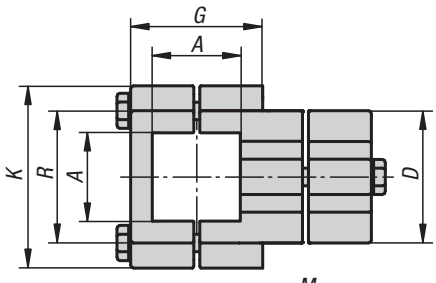
KIPP Złączki zaciskowe krzyżowe – tworzywo sztuczne

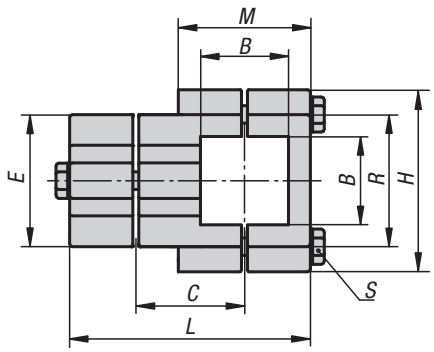
Nr Zamówienia	A	B
K0473.3030	30	30

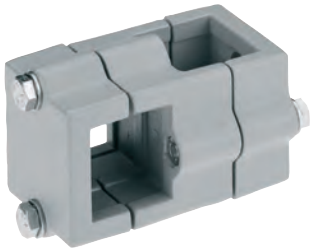
K0473

Złączki zaciskowe krzyżowe

aluminium







Materiał:
Odlew aluminiowy.
Śruba zaciskowa z nakrętką, stalowa.

Wersja:
bębnowany.
Śruba zaciskowa z nakrętką, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0473.523030

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania i inne wymiary rur czworokątnych.

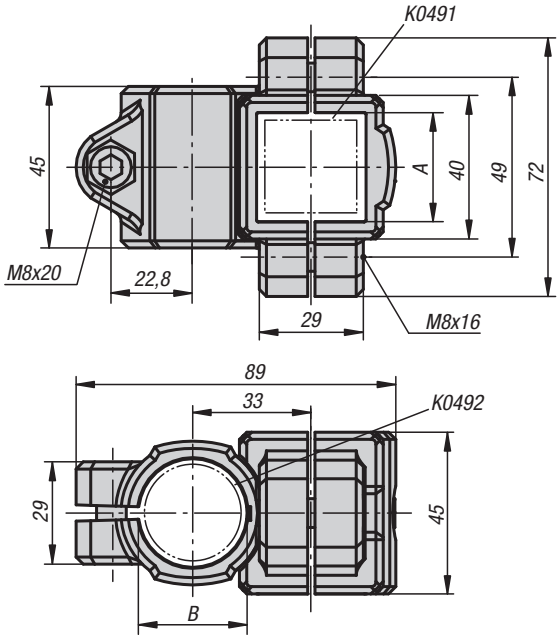
Wyposażenie:
- rury okrągłe i czworokątne K0493

KIPP Złączki zaciskowe krzyżowe – aluminium

Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	G	H	K	L	M	R	S
K0473.523030	30,2	30,2	38	45	45	44	62	62	83	44	46	M8x45
K0473.524040	40,3	40,3	50	60	60	60	75	75	110	60	57	M8x60

Złączki zaciskowe krzyżowe

tworzywo sztuczne





Materiał:
Termoplast. Śruba z łbem walcowym DIN 7984 i nakrętka sześciokątna DIN 985, stalowe.

Wersja:
czarny. Śruba z łbem walcowym, nakrętka sześciokątna, ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0474.3030

Wskazówka:
Złączka krzyżowa służy do zaciskania czworokątnych i okrągłych rur 30 mm. Jeśli zachodzi potrzeba mocowania mniejszych rur lub połączenia rury okrągłej z czworokątną, to tulejka redukcyjna K0491 lub K0492 umożliwia odpowiednie dopasowanie.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa z tworzywa sztucznego, do mocowania.

Wyposażenie:
- tulejki redukcyjne K0491 i K0492
- rury okrągłe i czworokątne K0493

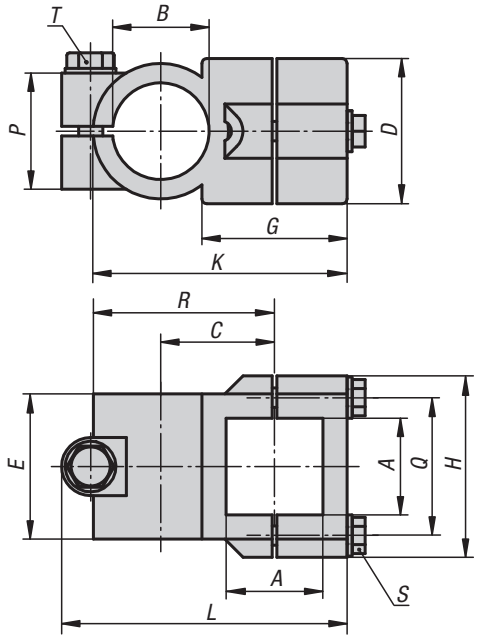
KIPP Złączki zaciskowe krzyżowe tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	A	B
K0474.3030	30	30

K0474

Złączki zaciskowe krzyżowe

aluminium





Materiał:
Odlew aluminiowy.
Śruba zaciskowa z nakrętką, stalowa.

Wersja:
bębnowany.
Śruba zaciskowa z nakrętką, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0474.53030

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania i inne średnice.

Wyposażenie:
- rury okrągłe i czworokątne K0493

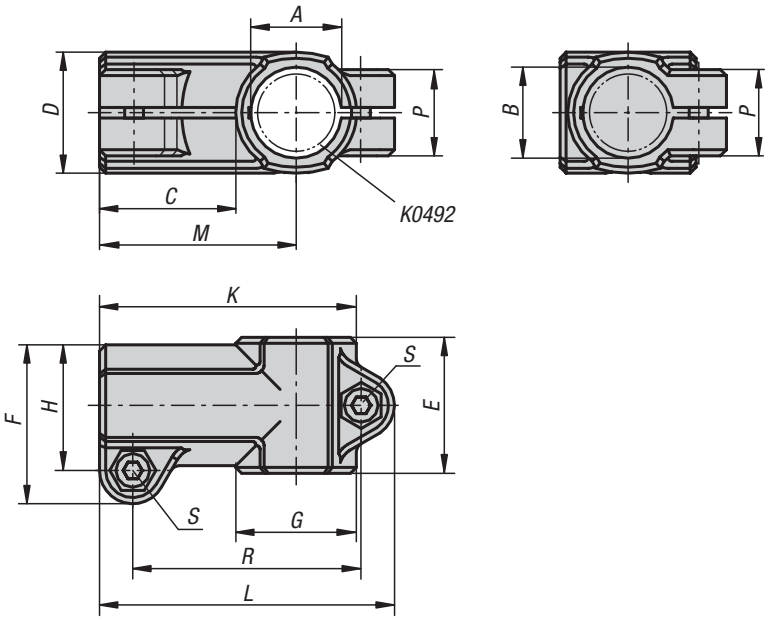
KIPP Złączki zaciskowe krzyżowe aluminium

Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	G	H	K	L	P	Q	R	S	T
K0474.53030	30,2	30,1	33	45	45	40	62	74,5	85	33	46	55	M8x35	M8x35
K0474.54040	40,3	40,2	47	60	60	60	75	105	117	48	57	75	M8x45	M10x50

Złączki zaciskowe kątowe

tworzywo sztuczne





Materiał:
Termoplast. Śruba z łbem walcowym DIN 7984 i nakrętka sześciokątna DIN 985, stalowe.

Wersja:
czarny. Śruba z łbem walcowym, nakrętka sześciokątna, ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0475.1818

Wskazówka:
Średnica podstawowa dla rur okrągłych wynosi 18 mm bądź 30 mm. Jeśli zachodzi potrzeba mocowania mniejszych rur lub połączenia rury okrągłej z czworokątną, to tulejka redukcyjna K0492 umożliwia odpowiednie dopasowanie.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa z tworzywa sztucznego, do mocowania.

Wyposażenie:
- tulejki redukcyjne K0492
- rury okrągłe i czworokątne K0493

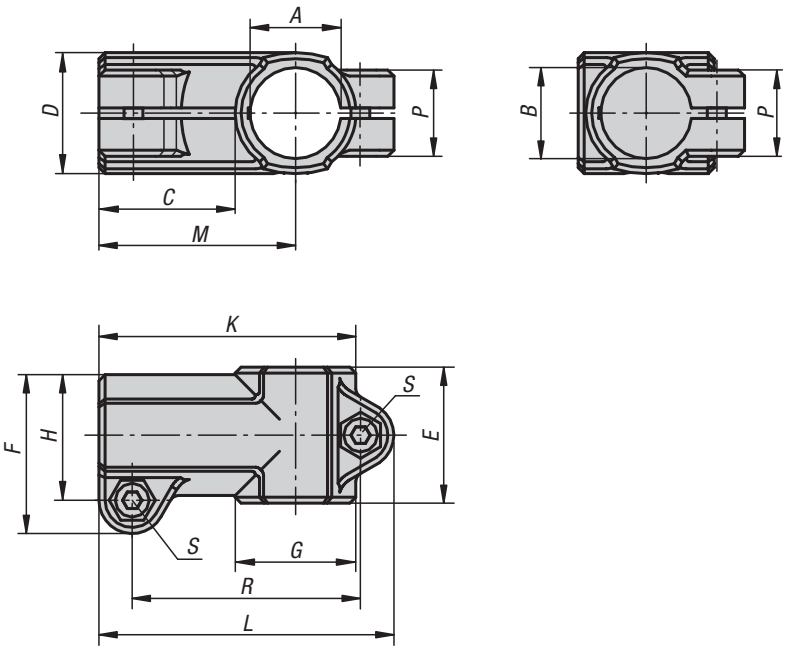
KIPP Złączki zaciskowe kątowe tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M	P	R	S
K0475.1818	18	18	30,5	25	30	34	25	26,5	55,5	64,5	43	21	49,5	M6x18
K0475.3030	30	30	45	40	45	52,5	40	41,5	85	97,5	65	28,5	75,5	M8x25

Złączki zaciskowe kątowe

aluminium





Materiał:
Odlew aluminiowy.
Śruba z łbem walcowym DIN 7984 i nakrętka sześciokątna DIN 985, stalowa.

Wersja:
bębnowany.
Śruba z łbem walcowym i nakrętka sześciokątna, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0475.51818

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania i inne średnice.

Wyposażenie:
- rury okrągłe i czworokątne K0493

KIPP Złączki zaciskowe kątowe aluminium

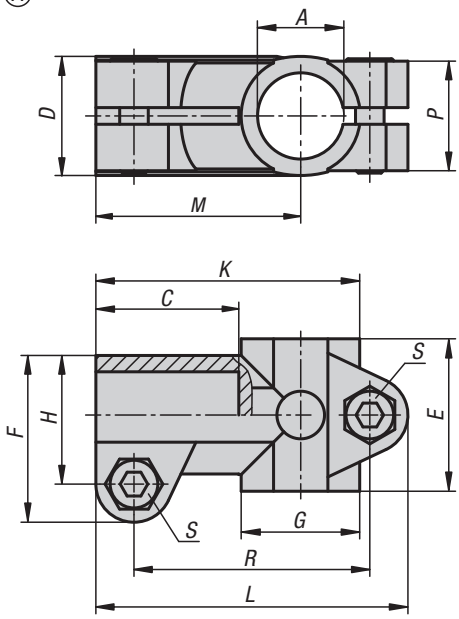
Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M	P	R	S
K0475.51212	12,1	12,1	30	26	32	37,5	26	30	56	67,5	43	21	52	M6x20
K0475.51414	14,1	14,1	30	26	32	37,5	26	30	56	67,5	43	21	52	M6x20
K0475.51515	15,1	15,1	30	26	32	37,5	26	30	56	67,5	43	21	52	M6x20
K0475.51616	16,1	16,1	30	26	32	37,5	26	30	56	67,5	43	21	52	M6x20
K0475.51818	18,1	18,1	30	26	32	37,5	26	30	56	67,5	43	21	52	M6x20
K0475.52020	20,1	20,1	40	40	45	53	40	42,5	80	93	60	33	72,5	M8x25
K0475.52525	25,1	25,1	40	40	45	53	40	42,5	80	93	60	33	72,5	M8x25
K0475.53030	30,1	30,1	40	40	45	53	40	42,5	80	93	60	33	72,5	M8x25
K0475.54040	40,2	40,2	60	56	60	74	56	60	115	133	88	40	107	M10x30
K0475.55050	50,22	50,22	63	66	70	85	66	71	131	150	99	45	122	M10x35

Złączki zaciskowe kątowe

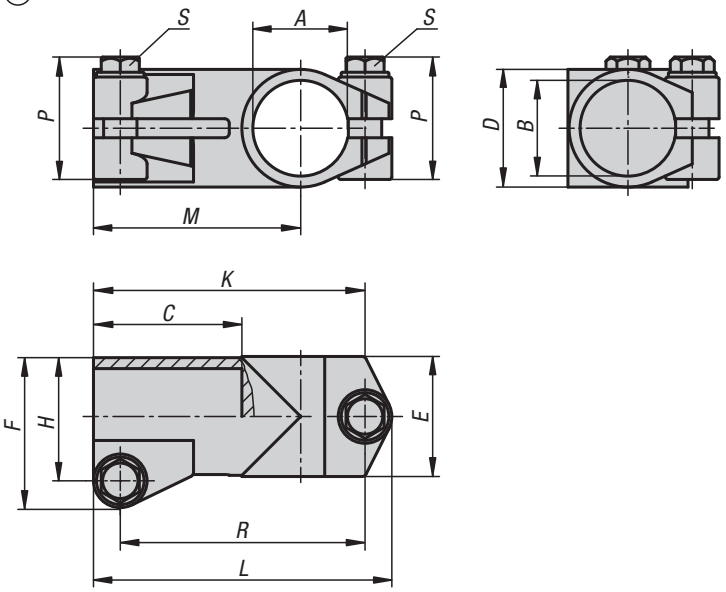
stal nierdzewna



Ⓐ



Ⓑ



Materiał:
Stal nierdzewna, odlew precyzyjny 1.4308.
Śruba z łbem walcowym ISO 4762 i nakrętka sześciokątna ISO 4032, stal nierdzewna.
Od Ø30 mm śruba z łbem sześciokątnym ISO 4017, stal nierdzewna.

Wersja:
Polerowane elektrolitycznie.

Przykład zamówienia:
K0475.11212

Wskazówka:
Złączki zaciskowe o średnicy 30 i 40 mm wyposażone są w silikonową osłonę gwintu chroniącą gwint śruby z łbem sześciokątnym przed uszkodzeniem i zanieczyszczeniami.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania.

Wyposażenie:
- rury okrągłe i czworokątne K0493

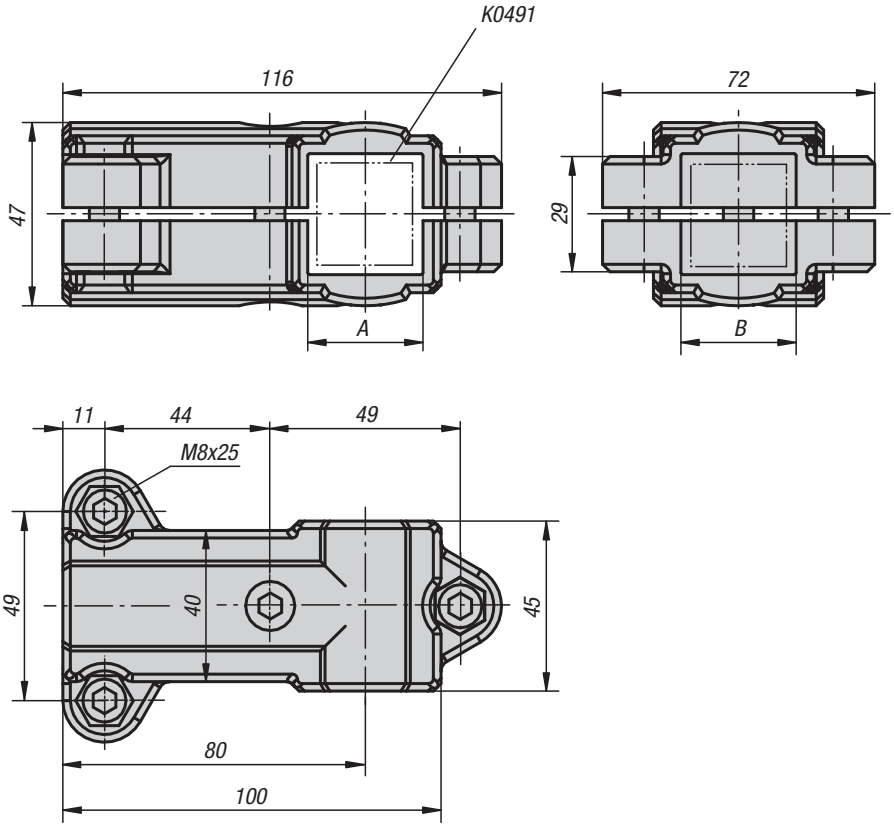
KIPP Złączki zaciskowe kątowe, stal nierdzewna

Nr Zamówienia	Forma	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M	P	R	S
K0475.11212	A	12,1	12,1	30,5	25	32	35	25	27	55,5	65,5	43	23	49,5	M6x18
K0475.11414	A	14,1	14,1	30,5	25	32	35	25	27	55,5	65,5	43	23	49,5	M6x18
K0475.11616	A	16,1	16,1	30,5	25	32	35	25	27	55,5	65,5	43	23	49,5	M6x18
K0475.11818	A	18,1	18,1	30,5	25	32	35	25	27	55,5	65,5	43	23	49,5	M6x18
K0475.12020	A	20,1	20,1	30,5	25	32	35	25	27	55,5	65,5	43	23	49,5	M6x18
K0475.13030	B	30,1	30,1	40	38,4	38	48	-	39	78	87	58	45.5	69	M8x30
K0475.14040	B	40,17	40,17	60	50,4	50	63	-	51,8	112	124,9	87	52	102,5	M10x35

Złączki zaciskowe kątowe

tworzywo sztuczne





Materiał:
Termoplast. Śruba z łbem walcowym DIN 7984 i nakrętka sześciokątna DIN 985, stalowe.

Wersja:
czarny. Śruba z łbem walcowym, nakrętka sześciokątna, ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0476.3030

Wskazówka:
Złączka zaciskowa kątowa służy do zaciskania czworokątnych rur 30 mm. Jeśli zachodzi potrzeba mocowania mniejszych rur lub połączenia rury czworokątnej z okrągłą, to tulejka redukcyjna K0491 umożliwia odpowiednie dopasowanie.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa z tworzywa sztucznego, do mocowania.

Wyposażenie:
- tulejki redukcyjne K0491
- rury okrągłe i czworokątne K0493

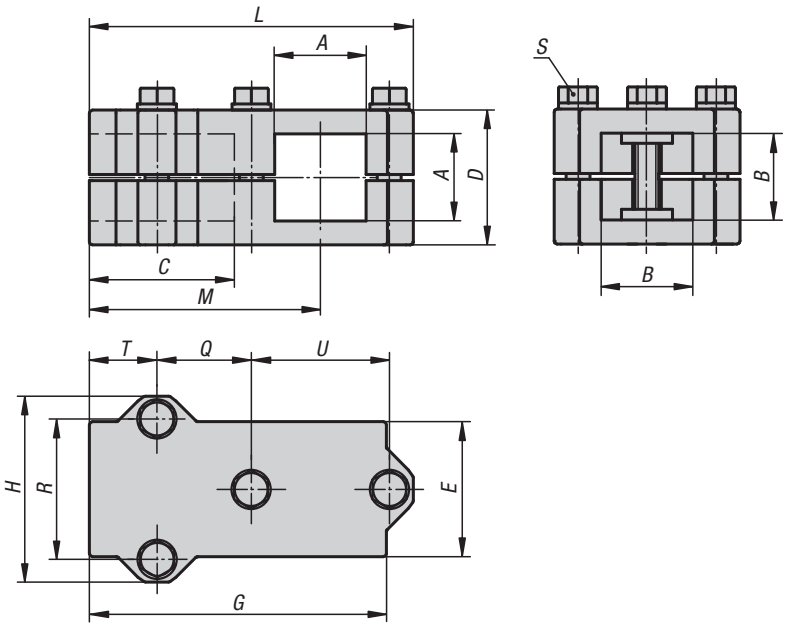
KIPP Złączki zaciskowe kątowe tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	A	B
K0476.3030	30	30

Złączki zaciskowe kątowe

aluminium





Materiał:
Odlew aluminiowy.
Śruba zaciskowa z nakrętką, stalowa.

Wersja:
bębnowany.
Śruba zaciskowa z nakrętką, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0476.523030

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania i inne wymiary rur czworokątnych.

Wyposażenie:
- rury okrągłe i czworokątne K0493

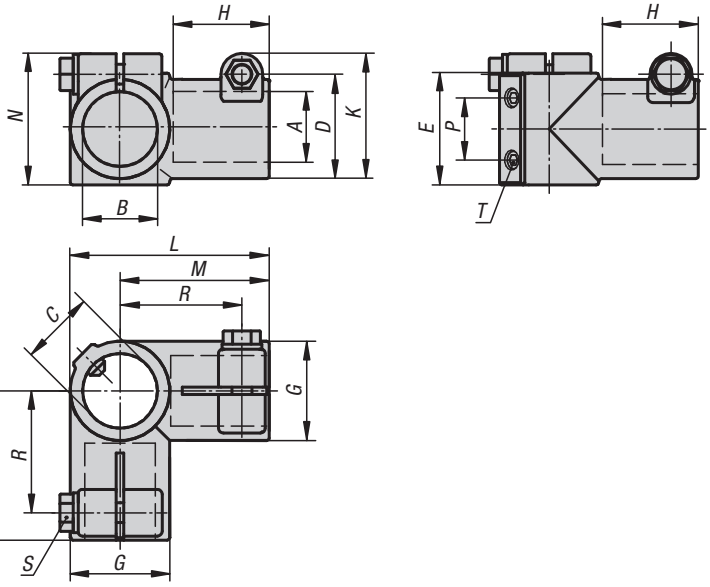
KIPP Złączki zaciskowe kątowe aluminium

Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	G	H	L	M	Q	R	S	T	U
K0476.523030	30,3	30,3	46	45	45	100	62	108	77	31,5	46	M8x45	23	46
K0476.524040	40,4	40,4	60	60	60	129	75	136	99	40	57	M8x60	30	57

Złączki zaciskowe kątowe

aluminium





Materiał:
Odlew aluminiowy.
Śruba zaciskowa z nakrętką, stalowa.

Wersja:
bębnowany.
Śruba zaciskowa z nakrętką, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0476.530

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania i inne średnice.

Wyposażenie:
- rury okrągłe i czworokątne K0493

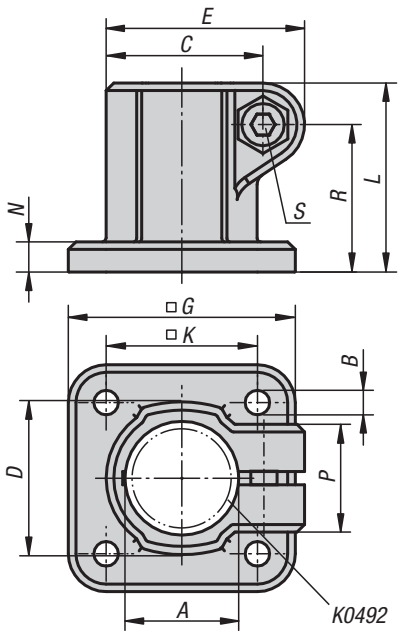
KIPP Złączki zaciskowe kątowe aluminium

Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	G	H	K	L	M	N	P	R	S	T
K0476.530	30,1	30,1	30	40	45	40	35	51	80	60	53	25	49	M8x35	M8x15
K0476.540	40,2	40,2	40	56	60	56	58	71	116	88	73	35	75	M10x30	M8x10
K0476.550	50,2	50,2	50,2	66	70	66	70	78	136	108	80	40	90	M10x35	M10x12

Złączki zaciskowe ze stopką

tworzywo sztuczne





Materiał:
Termoplast. Śruba z łbem walcowym DIN 7984 i nakrętka sześciokątna DIN 985, stalowe.

Wersja:
czarny. Śruba z łbem walcowym, nakrętka sześciokątna, ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0477.18

Wskazówka:
Średnica podstawowa dla rur okrągłych wynosi 18 mm bądź 30 mm. Jeśli zachodzi potrzeba mocowania mniejszych rur lub połączenia rury okrągłej z czworokątną, to tulejka redukcyjna K0492 umożliwia odpowiednie dopasowanie.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa z tworzywa sztucznego, do mocowania.

Wyposażenie:
- tulejki redukcyjne K0492
- rury okrągłe i czworokątne K0493

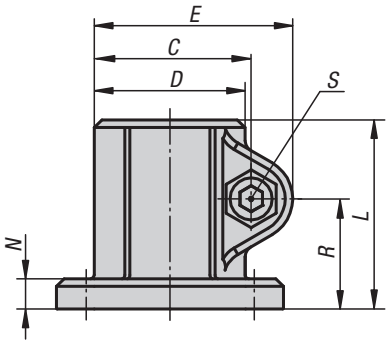
KIPP Złączki zaciskowe ze stopką tworzywo sztuczne

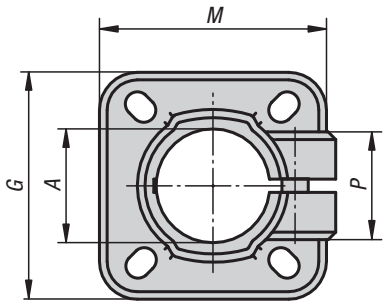
Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	G	K	L	N	P	R	S
K0477.18	18	5,3	26,5	26	34	45	30	32	5	21	24,5	M6x18
K0477.30	30	6,5	41,5	42	52,5	60	40	50	8	28,5	39	M8x25

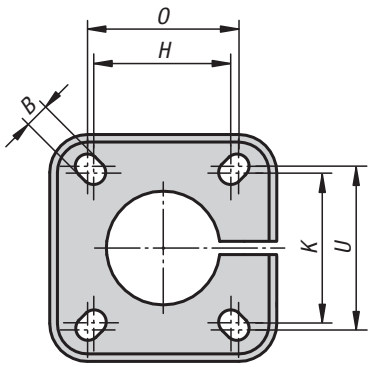
Złączki zaciskowe ze stopką

aluminium

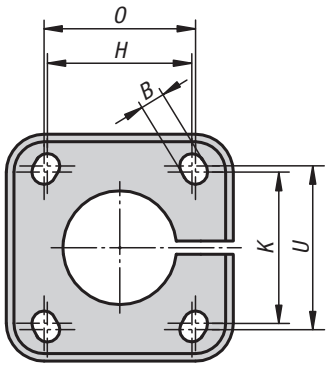








①



②

Materiał:
Odlew aluminiowy.
Śruba z łbem walcowym DIN 7984 i nakrętka sześciokątna DIN 985, stalowa.

Wersja:
bębnowany.
Śruba z łbem walcowym i nakrętka sześciokątna, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0477.518

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania i inne średnice.

Wyposażenie:
- rury okrągłe i czworokątne K0493

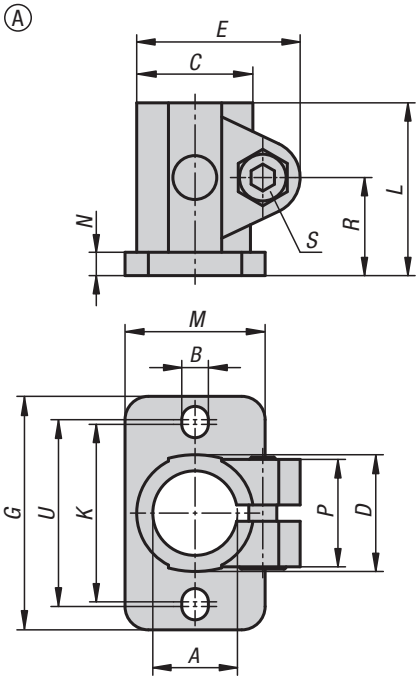
KIPP Złączki zaciskowe ze stopką aluminium

Nr Zamówienia	Schemat otworów	A	B	C	D	E	G	H	K	L	M	N	O	P	R	S	U
K0477.512	1	12,1	5,5	29,5	25	37,5	42	28	28	37	42	5	30	23	21	M6x20	30
K0477.514	1	14,1	5,5	29,5	25	37,5	42	28	28	37	42	5	30	23	21	M6x20	30
K0477.515	1	15,1	5,5	29,5	25	37,5	42	28	28	37	42	5	30	23	21	M6x20	30
K0477.516	1	16,1	5,5	29,5	25	37,5	42	28	28	37	42	5	30	23	21	M6x20	30
K0477.518	1	18,1	5,5	29,5	25	37,5	42	28	28	37	42	5	30	23	21	M6x20	30
K0477.520	2	20,1	6,5	42,5	40	53	60	40	42	50	60	8	42	33	29	M8x25	45
K0477.525	2	25,1	6,5	42,5	40	53	60	40	42	50	60	8	42	33	29	M8x25	45
K0477.530	2	30,1	6,5	42,5	40	53	60	40	42	50	60	8	42	33	29	M8x25	45
K0477.540	1	40,17	8,5	60	56	74	90	60	60	70	90	10	64	40	40	M10x30	64
K0477.550	1	50,22	10,5	70	66	85	105	74	74	85	105	14	80	45	49,5	M10x35	80

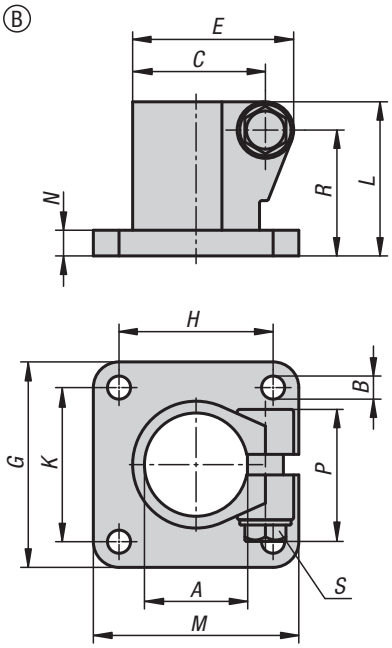
Złączki zaciskowe ze stopką

stal nierdzewna

Ⓐ



Ⓑ





Materiał:
Stal nierdzewna, odlew precyzyjny 1.4308.
Śruba z łbem walcowym ISO 4762 i nakrętka sześciokątna ISO 4032, stal nierdzewna.
Od Ø30 mm śruba z łbem sześciokątnym ISO 4017, stal nierdzewna.

Wersja:
Polerowane elektrolitycznie.

Przykład zamówienia:
K0477.112

Wskazówka:
Złączki zaciskowe o średnicy 30 i 40 mm wyposażone są w silikonową osłonę gwintu chroniącą gwint śruby z łbem sześciokątnym przed uszkodzeniem i zanieczyszczeniami.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania.

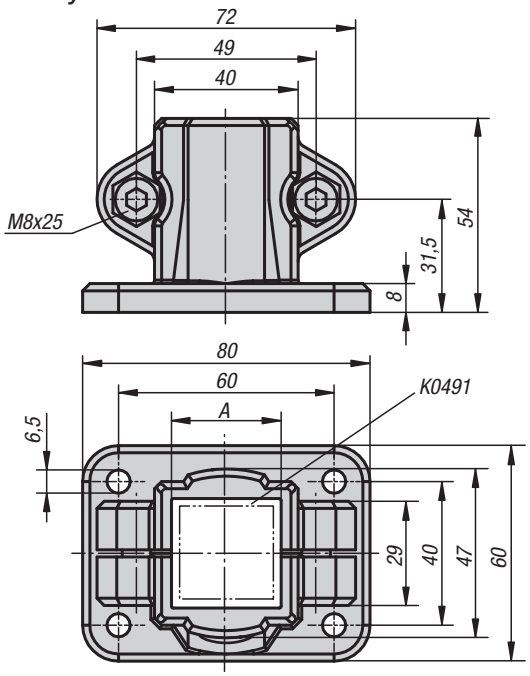
Wyposażenie:
- rury okrągłe i czworokątne K0493

KIPP Złączki zaciskowe ze stopką, stal nierdzewna

Nr Zamówienia	Forma	A	B	C	D	E	G	H	K	L	M	N	P	R	S	U
K0477.112	A	12,1	5,7	27	25	35	50	-	38	37	30	5	23	21	M6x18	40
K0477.114	A	14,1	5,7	27	25	35	50	-	38	37	30	5	23	21	M6x18	40
K0477.116	A	16,1	5,7	27	25	35	50	-	38	37	30	5	23	21	M6x18	40
K0477.118	A	18,1	5,7	27	25	35	50	-	38	37	30	5	23	21	M6x18	40
K0477.120	A	20,1	5,7	27	25	35	50	-	38	37	30	5	23	21	M6x18	40
K0477.130	B	30,1	7	39	37,4	48	60	40	40	50	60	7	45.5	41	M8x30	-
K0477.140	B	40,17	9	51,7	49,4	63	80	60	60	60	80	10	52	48,7	M10x35	-

Złączki zaciskowe ze stopką

tworzywo sztuczne





Materiał:
Termoplast. Śruba z łbem walcowym DIN 7984 i nakrętka sześciokątna DIN 985, stalowe.

Wersja:
czarny. Śruba z łbem walcowym, nakrętka sześciokątna, ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0478.30

Wskazówka:
Złączka zaciskowa ze stopką służy do zaciskania czworokątnych rur 30 mm. Jeśli zachodzi potrzeba mocowania mniejszych rur lub połączenia rury czworokątnej z okrągłą, to tulejka redukcyjna K0491 umożliwia odpowiednie dopasowanie.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa z tworzywa sztucznego, do mocowania.

Wyposażenie:
- tulejki redukcyjne K0491
- rury okrągłe i czworokątne K0493

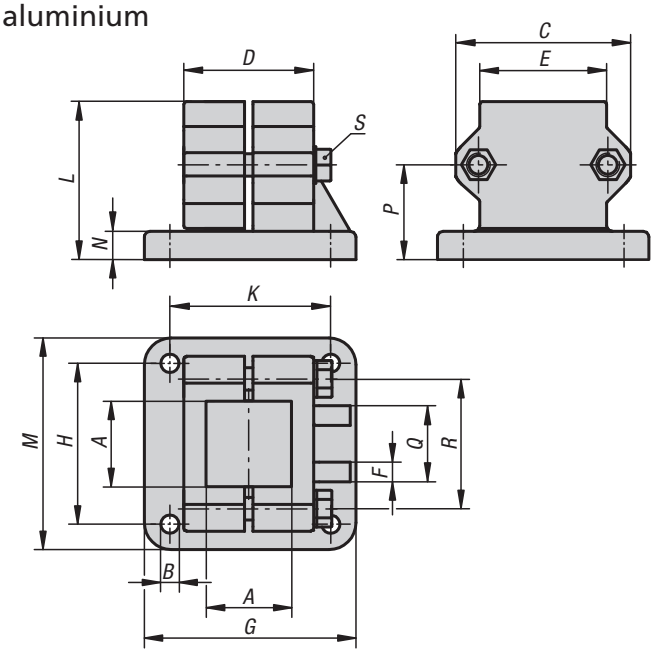
KIPP Złączki zaciskowe ze stopką tworzywo sztuczne

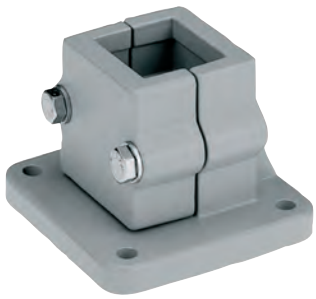
Nr Zamówienia	A
K0478.30	30

K0478

Złączki zaciskowe ze stopką

aluminium





Materiał:
Odlew aluminiowy.
Śruba zaciskowa z nakrętką, stalowa.

Wersja:
bębnowany.
Śruba zaciskowa z nakrętką, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0478.5230

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania i inne wymiary rur czworokątnych.

Wyposażenie:
- rury okrągłe i czworokątne K0493

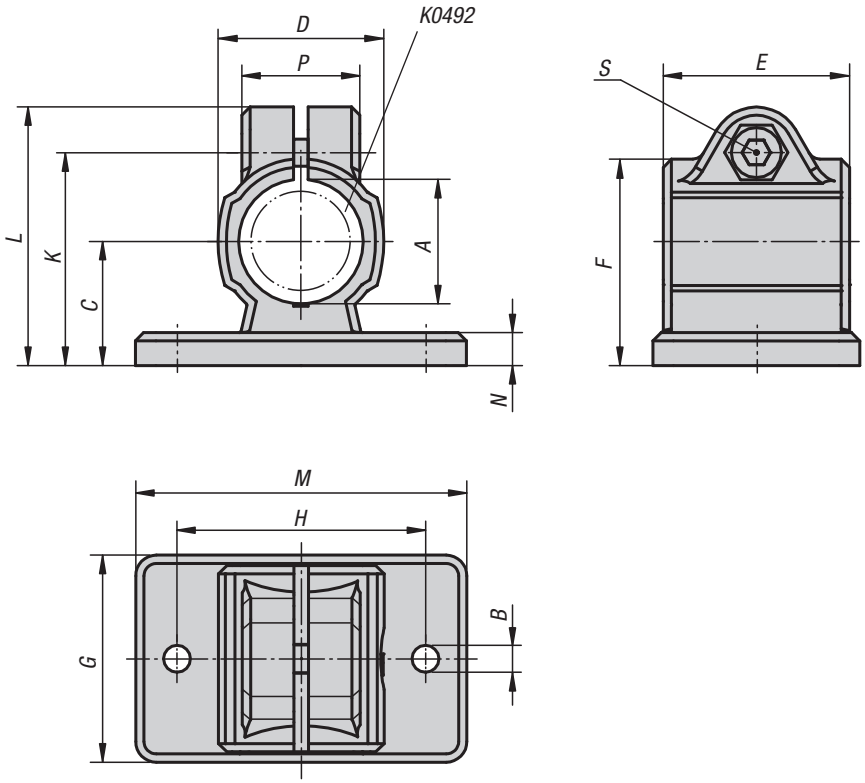
KIPP Złączki zaciskowe ze stopką aluminium

Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M	N	P	Q	R	S
K0478.5230	30,3	6,5	62	45	45	5	75	57	57	56	75	10	33,5	25	46	M8x45
K0478.5240	40,4	8,5	75	60	60	5	100	76	76	71	100	10	43	25	57	M8x60

Złączki zaciskowe kołnierzowe

tworzywo sztuczne





Materiał:
Termoplast. Śruba z łbem walcowym DIN 7984 i nakrętka sześciokątna DIN 985, stalowe.

Wersja:
czarny. Śruba z łbem walcowym, nakrętka sześciokątna, ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0479.18

Wskazówka:
Średnica podstawowa dla rur okrągłych wynosi 18 mm bądź 30 mm. Jeśli zachodzi potrzeba mocowania mniejszych rur lub połączenia rury okrągłej z czworokątną, to tulejka redukcyjna K0492 umożliwia odpowiednie dopasowanie.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa z tworzywa sztucznego, do mocowania.

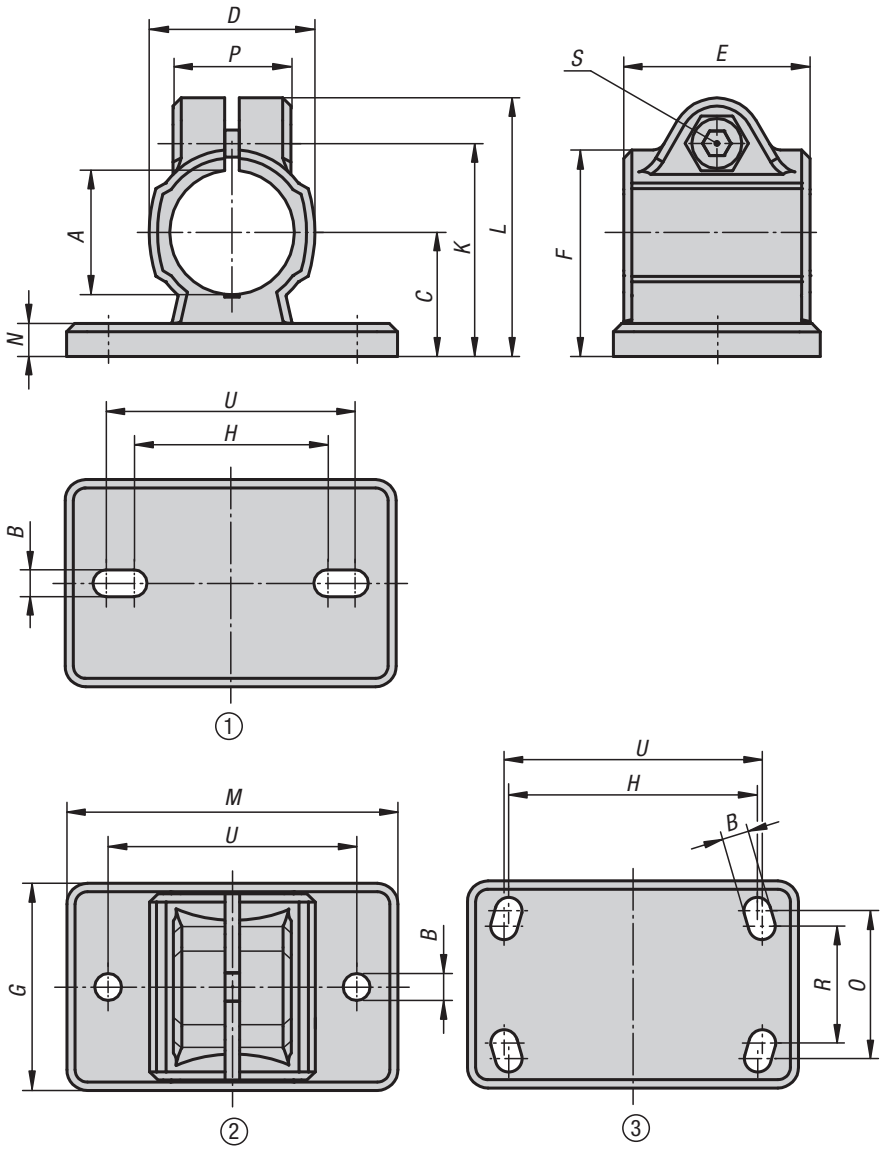
Wyposażenie:
- tulejki redukcyjne K0492
- rury okrągłe i czworokątne K0493

KIPP Złączki zaciskowe kołnierzowe tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M	N	P	S
K0479.18	18	5,3	18	25	30	30,5	35	40	32	39,5	50	5	21	M6x18
K0479.30	30	6,5	30	40	45	50	50	60	51,5	62,5	80	8	28,5	M8x25

Złączki zaciskowe kołnierzowe

aluminium





Materiał:
Odlew aluminiowy.
Śruba z łbem walcowym DIN 7984 i nakrętka sześciokątna DIN 985, stalowa.

Wersja:
bębnowany.
Śruba z łbem walcowym i nakrętka sześciokątna, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0479.518

Wskazówka:
* Otwór podłużny.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania i inne średnice.

Wyposażenie:
- rury okrągłe i czworokątne K0493

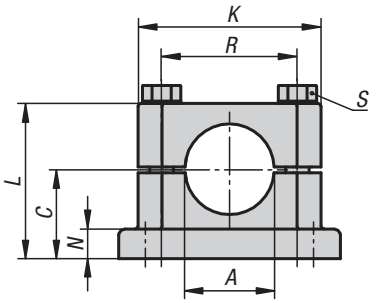
KIPP Złączki zaciskowe kołnierzowe aluminium

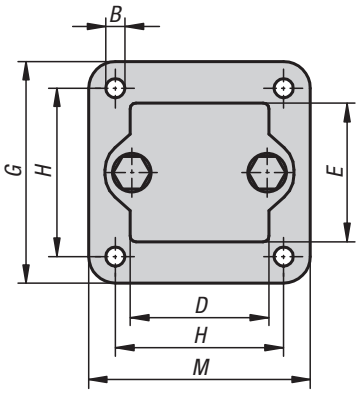
Nr Zamówienia	Schemat otworów	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M	N	O	P	R	S	U
K0479.512	1	12,1	5,5* (2x)	18	26	32	31	35	38	32,5	41	50	5	-	23	-	M6x20	40
K0479.514	2	14,1	5,5 (2x)	18	26	32	31	35	-	32,5	41	50	5	-	23	-	M6x20	40
K0479.515	2	15,1	5,5 (2x)	18	26	32	31	35	-	32,5	41	50	5	-	23	-	M6x20	40
K0479.516	1	16,1	5,5* (2x)	18	26	32	31	35	38	32,5	41	50	5	-	23	-	M6x20	40
K0479.518	2	18,1	5,5 (2x)	18	26	32	31	35	-	32,5	41	50	5	-	23	-	M6x20	40
K0479.520	1	20,1	6,5* (2x)	30	40	40	50	55	53	53	63	78	7	-	33	-	M8x25	60
K0479.525	1	25,1	6,5* (2x)	30	40	40	50	55	53	53	63	78	7	-	33	-	M8x25	60
K0479.530	1	30,1	6,5* (2x)	30	40	40	50	55	53	53	63	78	7	-	33	-	M8x25	60
K0479.540	3	40,17	8,5* (4x)	42	56	60	70	80	80	74	87	105	10	60	40	52	M10x30	82
K0479.550	3	50,17	10,5* (4x)	50	66	65	83	90	98	85	98	128	14	62	45	60	M10x35	100

Złączki zaciskowe kołnierzowe

aluminium







Materiał:
Odlew aluminiowy.
Śruba zaciskowa z nakrętką, stalowa.

Wersja:
bębnowany.
Śruba zaciskowa z nakrętką, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0479.5230

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania i inne średnice.

Wyposażenie:
- rury okrągłe i czworokątne K0493

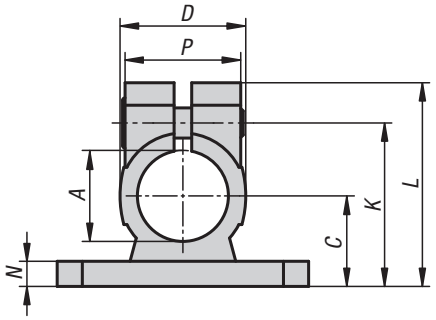
KIPP Złączki zaciskowe kołnierzowe aluminium

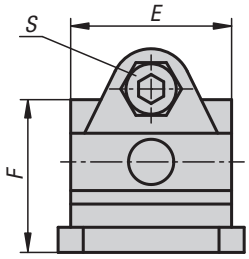
Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	G	H	K	L	M	N	R	S
K0479.5220	20,2	6,5	30	45	45	75	57	62	52,5	75	10	46	M8x50
K0479.5225	25,2	6,5	30	45	45	75	57	62	52,5	75	10	46	M8x50
K0479.5230	30,2	6,5	30	45	45	75	57	62	52,5	75	10	46	M8x50
K0479.5240	40,2	8,5	40	60	60	100	76	75	70	100	10	57	M8x70

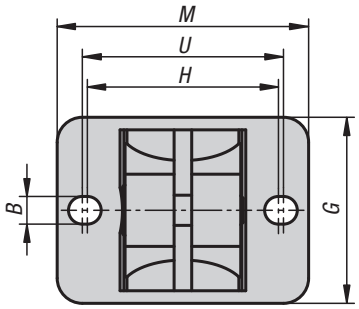
Złączki zaciskowe kołnierzowe

stal nierdzewna

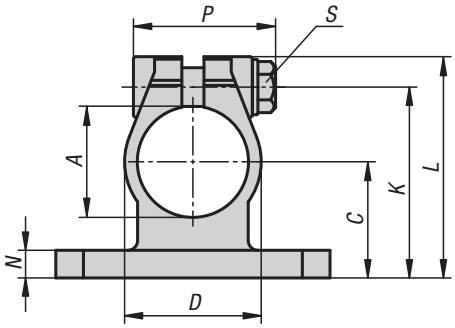
Ⓐ

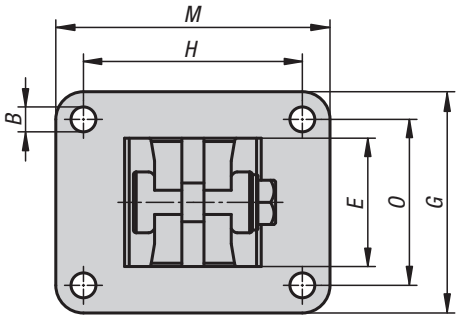






Ⓑ







Materiał:
Stal nierdzewna, odlew precyzyjny 1.4308.
Śruba z łbem walcowym ISO 4762 i nakrętka sześciokątna ISO 4032, stal nierdzewna.
Od Ø30 mm śruba z łbem sześciokątnym ISO 4017, stal nierdzewna.

Wersja:
Polerowane elektrolitycznie.

Przykład zamówienia:
K0479.112

Wskazówka:
Złączki zaciskowe o średnicy 30 i 40 mm wyposażone są w silikonową osłonę gwintu chroniącą gwint śruby z łbem sześciokątnym przed uszkodzeniem i zanieczyszczeniami.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania.

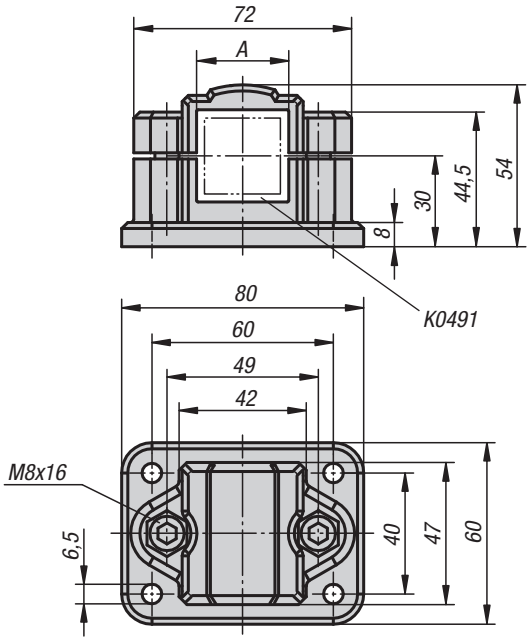
Wyposażenie:
- rury okrągłe i czworokątne K0493

KIPP Złączki zaciskowe kołnierzowe, stal nierdzewna

Nr Zamówienia	Forma	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M	N	O	P	S	U
K0479.112	A	12,1	5,5	18	25	32	30,4	37	38	32,5	40.5	50	5	-	23	M6x18	40
K0479.114	A	14,1	5,5	18	25	32	30,4	37	38	32,5	40.5	50	5	-	23	M6x18	40
K0479.116	A	16,1	5,5	18	25	32	30,4	37	38	32,5	40.5	50	5	-	23	M6x18	40
K0479.118	A	18,1	5,5	18	25	32	30,4	37	38	32,5	40.5	50	5	-	23	M6x18	40
K0479.120	A	20,1	5,5	18	25	32	30,4	37	38	32,5	40.5	50	5	-	23	M6x18	40
K0479.130	B	30,1	7	30	37,4	32,4	-	55	60	50	59,2	78	7	40	45.5	M8x30	-
K0479.140	B	40,17	9	42	49,4	46,4	-	80	60	69	80	80	10	60	52	M10x35	-

Złączki zaciskowe kołnierzowe

tworzywo sztuczne





Materiał:
Termoplast. Śruba z łbem walcowym DIN 7984 i nakrętka sześciokątna DIN 985, stalowe.

Wersja:
czarny. Śruba z łbem walcowym, nakrętka sześciokątna, ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0480.30

Wskazówka:
Złączka zaciskowa kołnierzowa służy do zaciskania czworokątnych rur 30 mm. Jeśli zachodzi potrzeba mocowania mniejszych rur lub połączenia rury czworokątnej z okrągłą, to tulejka redukcyjna K0491 umożliwia odpowiednie dopasowanie.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa z tworzywa sztucznego, do mocowania.

Wyposażenie:
- tulejki redukcyjne K0491
- rury okrągłe i czworokątne K0493

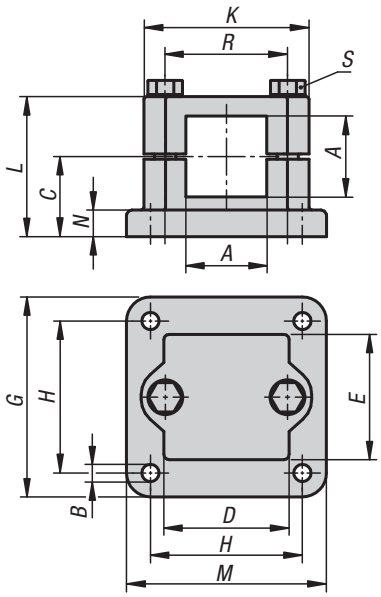
KIPP Złączki zaciskowe kołnierzowe tworzywo sztuczne

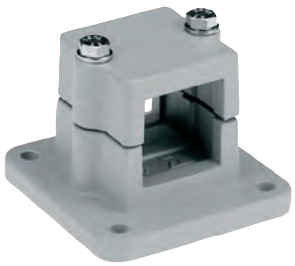
Nr Zamówienia	A
K0480.30	30

K0480

Złączki zaciskowe kołnierzowe

aluminium





Materiał:
Odlew aluminiowy.
Śruba zaciskowa z nakrętką, stalowa.

Wersja:
bębnowany.
Śruba zaciskowa z nakrętką, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0480.5230

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania i inne wymiary rur czworokątnych.

Wyposażenie:
- rury okrągłe i czworokątne K0493

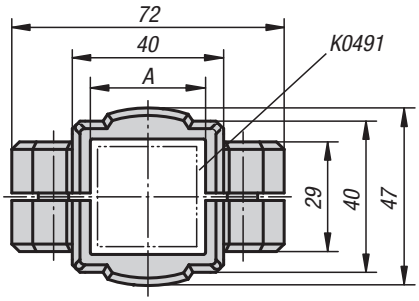
KIPP Złączki zaciskowe kołnierzowe aluminium

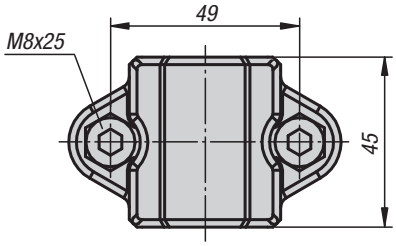
Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	G	H	K	L	M	N	R	S
K0480.5225	25,3	6,5	30	45	45	75	57	62	52,5	75	10	46	M8x50
K0480.5230	30,3	6,5	30	45	45	75	57	62	52,5	75	10	46	M8x50
K0480.5240	40,4	8,5	40	60	60	100	76	75	70	100	10	57	M8x70

K0481

Złączki zaciskowe proste

tworzywo sztuczne







Materiał:
Termoplast. Śruba z łbem walcowym DIN 7984 i nakrętka sześciokątna DIN 985, stalowe.

Wersja:
czarny. Śruba z łbem walcowym, nakrętka sześciokątna, ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0481.30

Wskazówka:
Złączka zaciskowa prosta służy do zaciskania czworokątnych rur 30 mm. Jeśli zachodzi potrzeba mocowania mniejszych rur lub połączenia rury czworokątnej z okrągłą, to tulejka redukcyjna K0491 umożliwia odpowiednie dopasowanie.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa z tworzywa sztucznego, do mocowania.

Wyposażenie:
- tulejki redukcyjne K0491
- rury okrągłe i czworokątne K0493

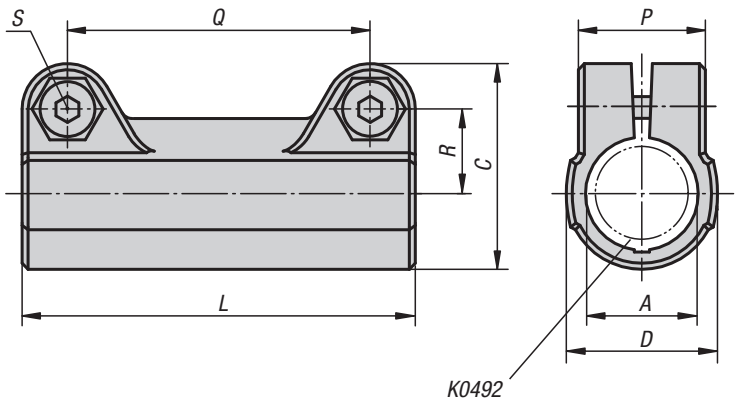
KIPP Złączki zaciskowe proste tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	A
K0481.30	30

K0483

Złączki zaciskowe proste

tworzywo sztuczne





Materiał:
Termoplast. Śruba z łbem walcowym DIN 7984 i nakrętka sześciokątna DIN 985, stalowe.

Wersja:
czarny. Śruba z łbem walcowym, nakrętka sześciokątna, ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0483.18

Wskazówka:
Średnica podstawowa dla rur okrągłych wynosi 18 mm bądź 30 mm. Jeśli zachodzi potrzeba mocowania mniejszych rur lub połączenia rury okrągłej z czworokątną, to tulejka redukcyjna K0492 umożliwia odpowiednie dopasowanie.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa z tworzywa sztucznego, do mocowania.

Wyposażenie:
- tulejki redukcyjne K0492
- rury okrągłe i czworokątne K0493

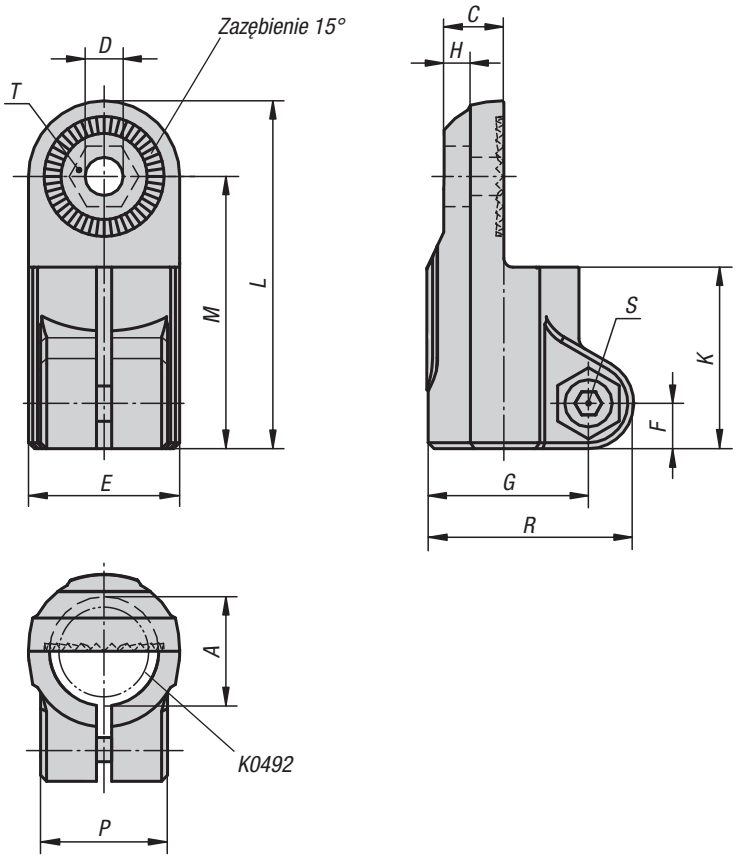
KIPP Złączki zaciskowe proste tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	A	C	D	L	P	Q	R	S
K0483.18	18	34	25	65	21	50	14	M6x18
K0483.30	30	52,5	40	95	28,5	73	22,8	M8x25

Złączki obrotowe

z zazębieniem wewnętrznym tworzywo sztuczne





Materiał:
Termoplast. Śruba z łbem walcowym DIN 7984 i nakrętka sześciokątna DIN 985, stalowe.

Wersja:
czarny. Śruba z łbem walcowym, nakrętka sześciokątna, ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0484.18

Wskazówka:
Złączki obrotowe z zazębieniem wewnętrznym oraz złączki obrotowe z zazębieniem zewnętrznym (K0485) można połączyć w jeden element przegubowy. Średnica podstawowa dla rur okrągłych wynosi 18 mm bądź 30 mm. Jeśli zachodzi potrzeba mocowania mniejszych rur lub połączenia rury okrągłej z czworokątną, to tulejka redukcyjna K0492 umożliwia odpowiednie dopasowanie.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa z tworzywa sztucznego, do mocowania.

Wyposażenie:
- tulejki redukcyjne K0492
- rury okrągłe i czworokątne K0493

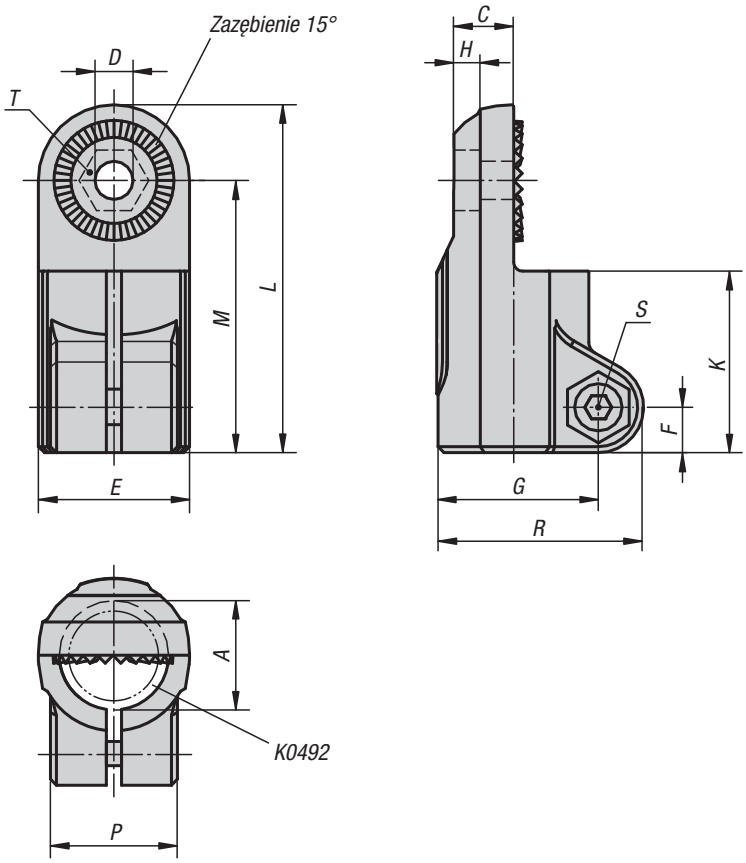
KIPP Złączki obrotowe z zazębieniem wewnętrznym tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	A	C	D	E	F	G	H	K	L	M	P	R	S	T
K0484.18	18	9,9	6,1	25	7,5	26,5	5,9	30	57,5	45	21	34	M6x18	M6-DIN 985
K0484.30	30	16,5	8,1	40	11	41,5	6,5	45	88	68	28,5	52,5	M8x25	M8-DIN 985

Złączki obrotowe

z zazębieniem zewnętrznym tworzywo sztuczne





Materiał:
Termoplast. Śruba z łbem walcowym DIN 7984 i nakrętka sześciokątna DIN 985, stalowe.

Wersja:
czarny. Śruba z łbem walcowym, nakrętka sześciokątna, ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0485.18

Wskazówka:
Złączki obrotowe z zazębieniem zewnętrznym oraz złączki obrotowe z zazębieniem wewnętrznym (K0484, K0486 lub K0487) można połączyć w jeden element przegubowy.
Średnica podstawowa dla rur okrągłych wynosi 18 mm bądź 30 mm. Jeśli zachodzi potrzeba mocowania mniejszych rur lub połączenia rury okrągłej z czworokątną, to tulejka redukcyjna K0492 umożliwia odpowiednie dopasowanie.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa z tworzywa sztucznego, do mocowania.

Wyposażenie:
- tulejki redukcyjne K0492
- rury okrągłe i czworokątne K0493

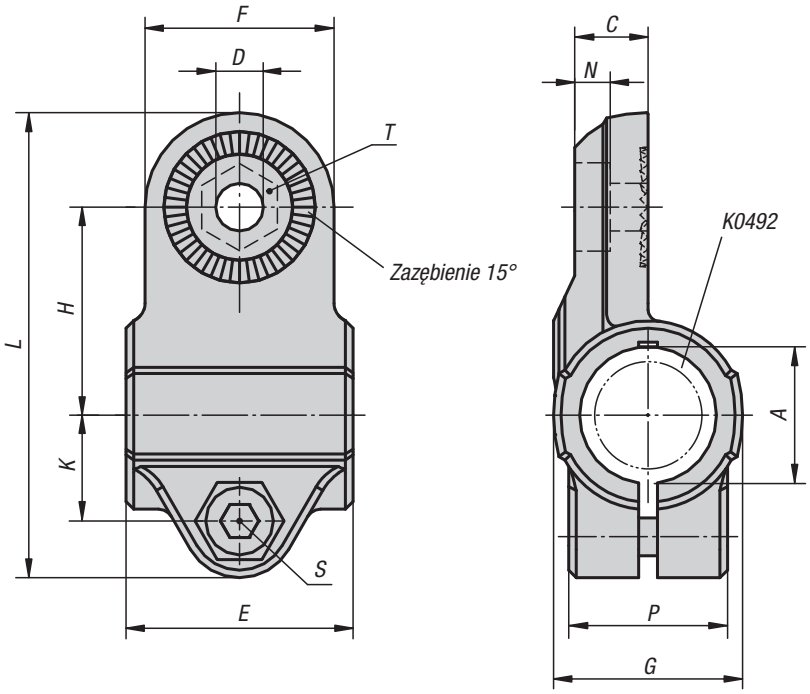
KIPP Złączki obrotowe z zazębieniem zewnętrznym tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	A	C	D	E	F	G	H	K	L	M	P	R	S	T
K0485.18	18	9,9	6,1	25	7,5	26,5	5,9	30	57,5	45	21	34	M6x18	M6-DIN 985
K0485.30	30	16,5	8,1	40	11	41,5	6,5	45	88	68	28,5	52,5	M8x25	M8-DIN 985

Złączki obrotowe

z zazębieniem wewnętrznym tworzywo sztuczne





Materiał:
Termoplast. Śruba z łbem walcowym DIN 7984 i nakrętka sześciokątna DIN 985, stalowe.

Wersja:
czarny. Śruba z łbem walcowym, nakrętka sześciokątna, ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0486.18

Wskazówka:
Złączki obrotowe z zazębieniem wewnętrznym oraz złączki obrotowe z zazębieniem zewnętrznym (K0485) można połączyć w jeden element przegubowy. Średnica podstawowa dla rur okrągłych wynosi 18 mm bądź 30 mm. Jeśli zachodzi potrzeba mocowania mniejszych rur lub połączenia rury okrągłej z czworokątną, to tulejka redukcyjna K0492 umożliwia odpowiednie dopasowanie.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa z tworzywa sztucznego, do mocowania.

Wyposażenie:
- tulejki redukcyjne K0492
- rury okrągłe i czworokątne K0493

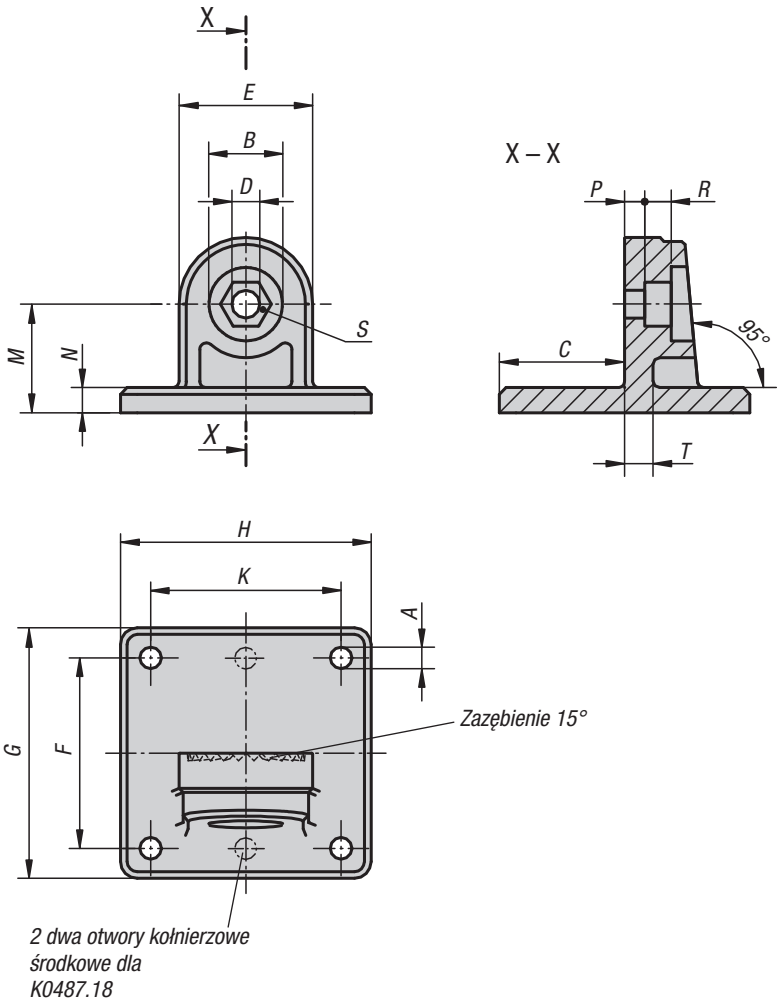
KIPP Złączki obrotowe z zazębieniem wewnętrznym tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	A	C	D	E	F	G	H	K	L	N	P	S	T
K0486.18	18	9,7	6,1	30	25	25	27,5	14	61,5	5,7	21	M6x18	M6-DIN 985
K0486.30	30	16,5	8,1	45	40	40	43	22,5	95,5	6,5	28,5	M8x25	M8-DIN 985

Złączki obrotowe

z zazębieniem wewnętrznym i stopką tworzywo sztuczne





Materiał:
Termoplast. Śruba z łbem walcowym DIN 7984 i nakrętka sześciokątna DIN 985, stalowe.

Wersja:
czarny. Śruba z łbem walcowym, nakrętka sześciokątna, ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0487.18

Wskazówka:
Złączki przegubowe z zazębieniem wewnętrznym oraz złączki przegubowe z zazębieniem zewnętrznym (K0485) można połączyć w jeden element przegubowy.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa z tworzywa sztucznego, do mocowania.

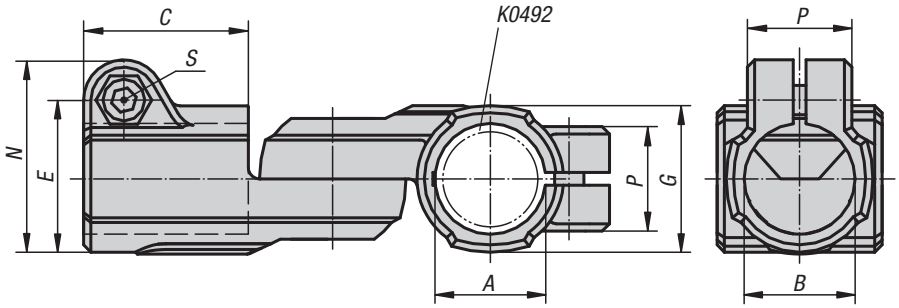
KIPP Złączki obrotowe z zazębieniem wewnętrznym i stopką tworzywo sztuczne

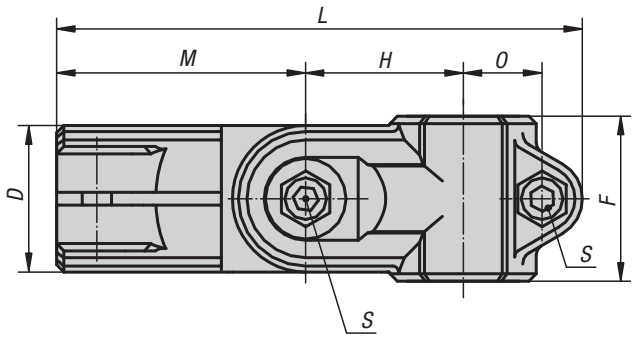
Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	F	G	H	K	M	N	P	R	S	T
K0487.18	5,3 (2x)	15	25	6,1	25	40	50	35	-	20	5	4,5	5,5	M6-DIN 985	5
K0487.30	6,5 (4x)	22	37,5	8,1	40	60	75	75	60	32,5	7,5	6,6	8,2	M8-DIN 985	7

Złączki przegubowe

bez zazębienia tworzywo sztuczne







Materiał:
Termoplast. Śruba z łbem walcowym DIN 7984 i nakrętka sześciokątna DIN 985, stalowe.

Wersja:
czarny. Śruba z łbem walcowym, nakrętka sześciokątna, ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0488.18

Wskazówka:
Złączki przegubowe mają możliwość bezstopniowej zmiany położenia o 180°. Średnica podstawowa dla rur okrągłych wynosi 18 mm bądź 30 mm. Jeśli zachodzi potrzeba mocowania mniejszych rur lub połączenia rury okrągłej z czworokątną, to tulejka redukcyjna K0492 umożliwia odpowiednie dopasowanie.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa z tworzywa sztucznego, do mocowania.

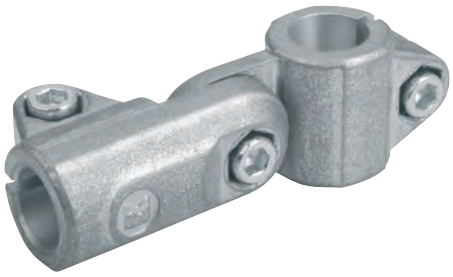
Wyposażenie:
- tulejki redukcyjne K0492
- rury okrągłe i czworokątne K0493

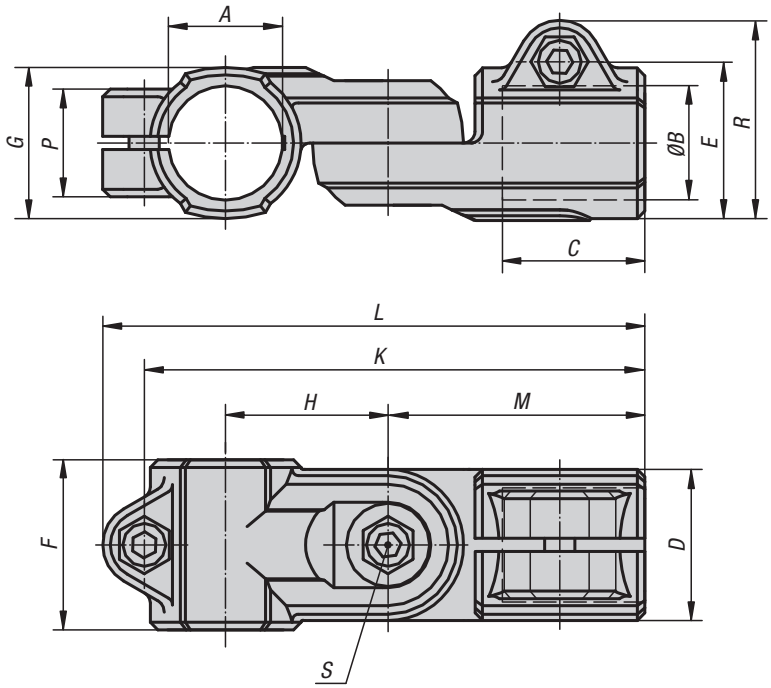
KIPP Złączki przegubowe bez zazębienia tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	O	P	S
K0488.18	18	18	30	25	26,5	30	25	27,5	94	45	34	14	21	M6x18
K0488.30	30	30	45	40	41,5	45	40	43	143,5	68	52,5	22,5	28,5	M8x25

Złączki przegubowe

bez zazębienia aluminium





Materiał:
Odlew aluminiowy.
Śruba z łbem walcowym DIN 7984 i nakrętka sześciokątna DIN 985, stalowa.

Wersja:
bębnowany.
Śruba z łbem walcowym i nakrętka sześciokątna, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0488.518

Wskazówka:
Złączki przegubowe mają możliwość bezstopniowej zmiany położenia o 180°.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania i inne średnice.

Wyposażenie:
- rury okrągłe i czworokątne K0493

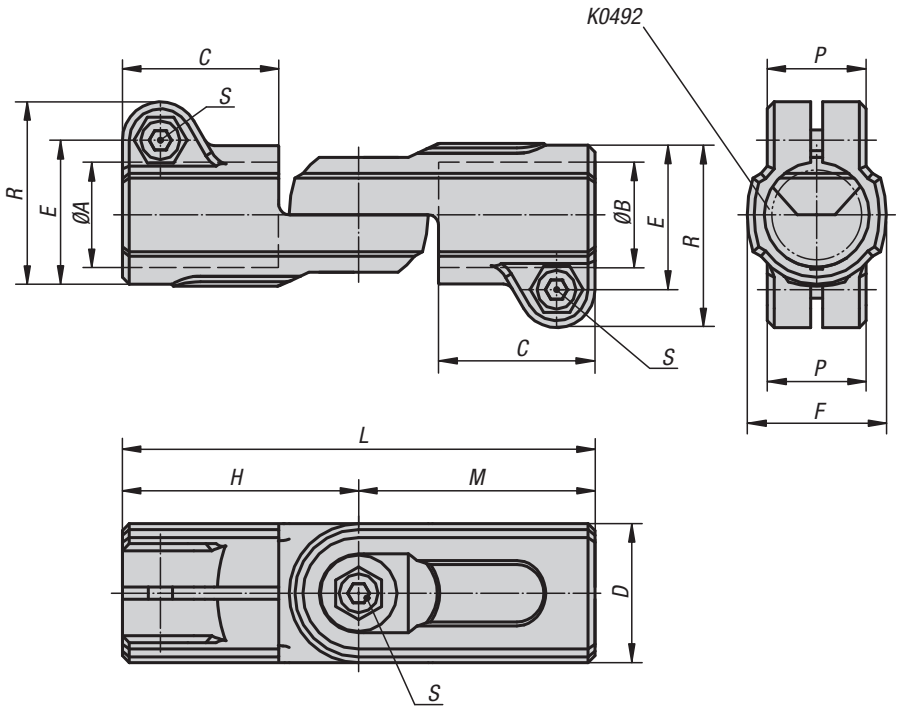
KIPP Złączki przegubowe bez zazębienia aluminium

Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M	P	R	S
K0488.512	12,1	12,1	25	26	29,4	30	26	27	84	95,5	44	21	37,5	M6x16
K0488.514	14,1	14,1	25	26	29,4	30	26	27	84	95,5	44	21	37,5	M6x16
K0488.516	16,1	16,1	25	26	29,4	30	26	27	84	95,5	44	21	37,5	M6x16
K0488.518	18,1	18,1	25	26	29,4	30	26	27	84	95,5	44	21	37,5	M6x16
K0488.520	20,1	20,1	45	40	40	-	40	43	136	146	73	33	51	M8x35
K0488.525	25,1	25,1	45	40	40	-	40	43	136	146	73	33	51	M8x35
K0488.530	30,1	30,1	45	40	40	-	40	43	136	146	73	33	51	M8x35
K0488.540	40,2	40,2	60	56	56	-	56	60	188	200	100	48	70	M10x50

Złączki przegubowe

bez zazębienia tworzywo sztuczne





Materiał:
Termoplast. Śruba z łbem walcowym DIN 7984 i nakrętka sześciokątna DIN 985, stalowe.

Wersja:
czarny. Śruba z łbem walcowym, nakrętka sześciokątna, ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0489.18

Wskazówka:
Złączki przegubowe mają możliwość bezstopniowej zmiany położenia o 180°. Średnica podstawowa dla rur okrągłych wynosi 18 mm bądź 30 mm. Jeśli zachodzi potrzeba mocowania mniejszych rur lub połączenia rury okrągłej z czworokątną, to tulejka redukcyjna K0492 umożliwia odpowiednie dopasowanie.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa z tworzywa sztucznego, do mocowania.

Wyposażenie:
- tulejki redukcyjne K0492
- rury okrągłe i czworokątne K0493

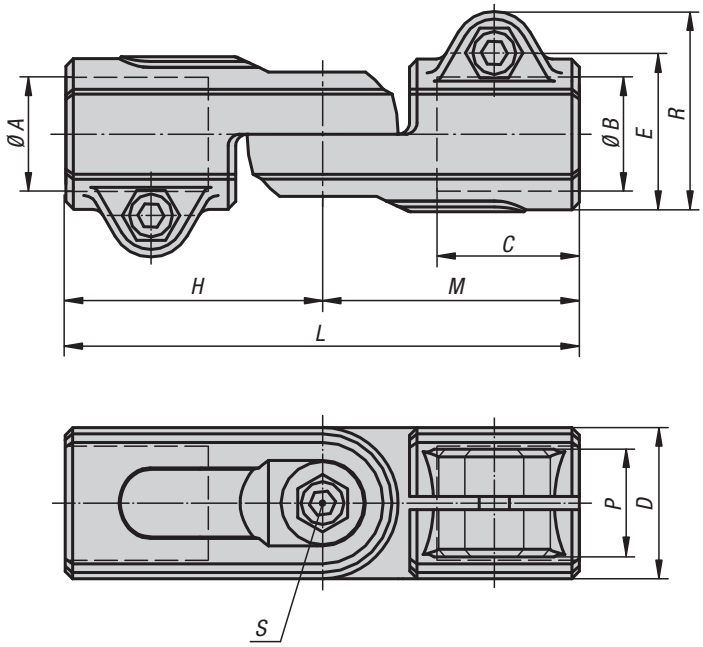
KIPP Złączki przegubowe bez zazębienia tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	F	H	L	M	P	R	S
K0489.18	18	18	30	25	26,5	25	45	90	45	21	34	M6x18
K0489.30	30	30	45	40	41,5	40	68	136	68	28,5	52,5	M8x25

Złączki przegubowe

bez zazębienia aluminium





Materiał:
Odlew aluminiowy.
Śruba z łbem walcowym DIN 7984 i nakrętka sześciokątna DIN 985, stalowa.

Wersja:
bębnowany.
Śruba z łbem walcowym i nakrętka sześciokątna, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0489.540

Wskazówka:
Złączki przegubowe mają możliwość bezstopniowej zmiany położenia o 180°.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania i inne średnice.

Wyposażenie:
- rury okrągłe i czworokątne K0493

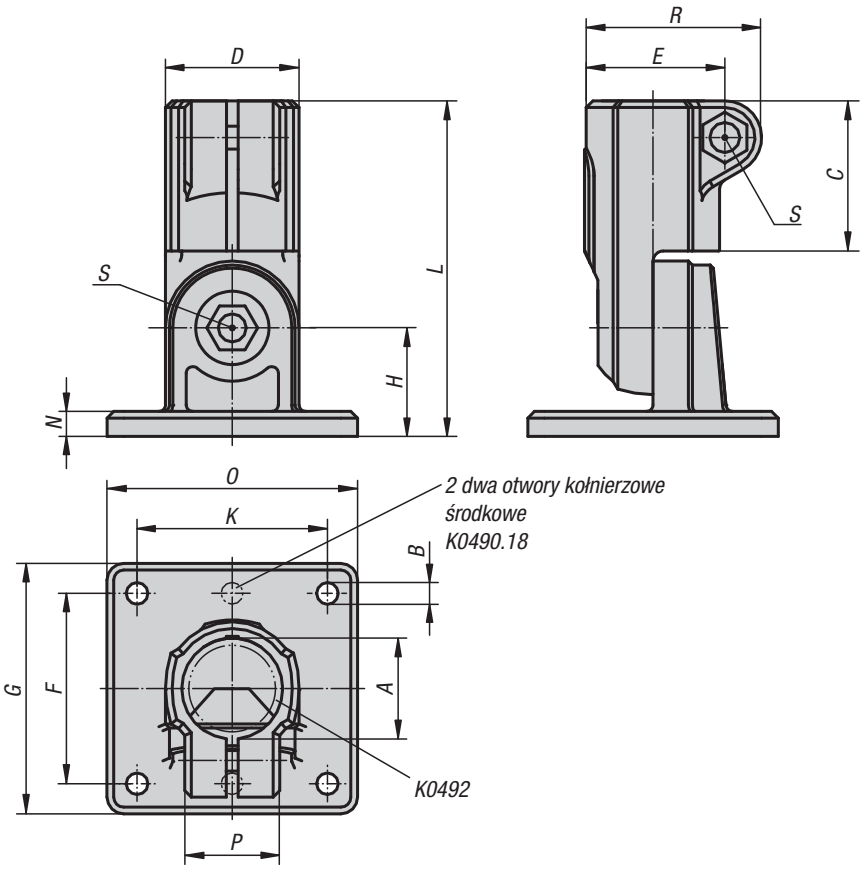
KIPP Złączki przegubowe bez zazębienia aluminium

Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	H	L	M	P	R	S
K0489.512	12,1	12,1	25	26	29,4	44	88	44	21	37,5	M6x16
K0489.514	14,1	14,1	25	26	29,4	44	88	44	21	37,5	M6x16
K0489.516	16,1	16,1	25	26	29,4	44	88	44	21	37,5	M6x16
K0489.518	18,1	18,1	25	26	29,4	44	88	44	21	37,5	M6x16
K0489.520	20	20	45	40	40	73	146	73	33	51	M8x35
K0489.525	25,1	25,1	45	40	40	73	146	73	33	51	M8x35
K0489.530	30,1	30,1	43	40	40	73	146	73	33	51	M8x35
K0489.540	40,15	40,15	59	56	58	100	200	100	48	70	M10x50

Złączki przegubowe

bez zazębienia tworzywo sztuczne





Materiał:
Termoplast. Śruba z łbem walcowym DIN 7984 i nakrętka sześciokątna DIN 985, stalowe.

Wersja:
czarny. Śruba z łbem walcowym, nakrętka sześciokątna, ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0490.18

Wskazówka:
Złączki przegubowe mają możliwość bezstopniowej zmiany położenia o 180°.
Średnica podstawowa dla rur okrągłych wynosi 18 mm bądź 30 mm. Jeśli zachodzi potrzeba mocowania mniejszych rur lub połączenia rury okrągłej z czworokątną, to tulejka redukcyjna K0492 umożliwia odpowiednie dopasowanie.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa z tworzywa sztucznego, do mocowania.

Wyposażenie:
- tulejki redukcyjne K0492
- rury okrągłe i czworokątne K0493

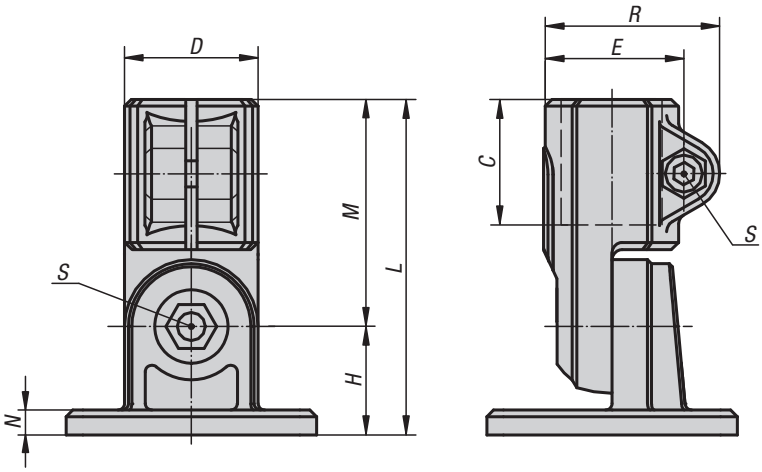
KIPP Złączki przegubowe bez zazębienia tworzywo sztuczne

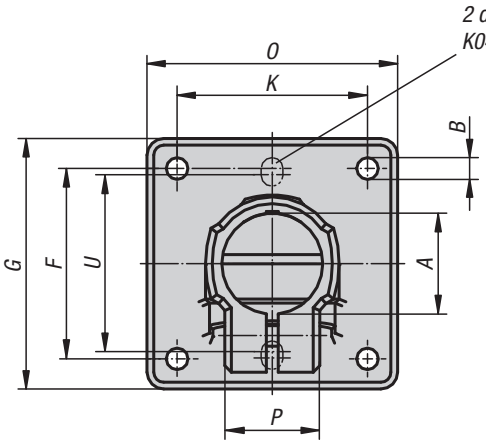
Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	N	O	P	R	S
K0490.18	18	5,3 (2x)	30	25	26,5	40	50	20	-	65	5	35	21	34	M6x18
K0490.30	30	6,5 (4x)	45	40	41,5	60	75	32,5	60	100,5	7,5	75	28,5	52,5	M8x25

Złączki przegubowe bez zazębienia

aluminium







Materiał:
Odlew aluminiowy.
Śruba z łbem walcowym DIN 7984 i nakrętka sześciokątna DIN 985, stalowa.

Wersja:
bębnowany.
Śruba z łbem walcowym i nakrętka sześciokątna, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0490.518

Wskazówka:
Złączki przegubowe mają możliwość bezstopniowej zmiany położenia o 180°.

* otwór podłużny.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania i inne średnice.

Wyposażenie:
- rury okrągłe i czworokątne K0493

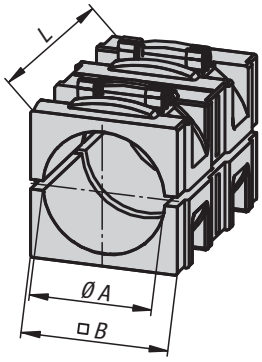
KIPP Złączki przegubowe bez zazębienia aluminium

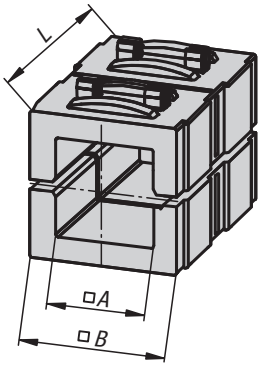
Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M	N	O	P	R	S	U
K0490.512	12,1	5,3* (2x)	25	26	29,4	40	50	20	-	64	44	5	35	21	37,5	M6x16	38
K0490.514	14,1	5,3* (2x)	25	26	29,4	40	50	20	-	64	44	5	35	21	37,5	M6x16	38
K0490.516	16,1	5,3* (2x)	25	26	29,4	40	50	20	-	64	44	5	35	21	37,5	M6x16	38
K0490.518	18,1	5,3* (2x)	25	26	29,4	40	50	20	-	64	44	5	35	21	37,5	M6x16	38
K0490.520	20	6,5 (4x)	45	40	40	57	75	33	57	106	73	7	75	33	51	M8x35	-
K0490.525	25,1	6,5 (4x)	45	40	40	57	75	33	57	106	73	7	75	33	51	M8x35	-
K0490.530	30,1	6,5 (4x)	45	40	40	57	75	33	57	106	73	7	75	33	51	M8x35	-
K0490.540	40,2	8,5 (4x)	60	56	56	76	100	44	76	144	100	10	100	48	68	M10x50	-

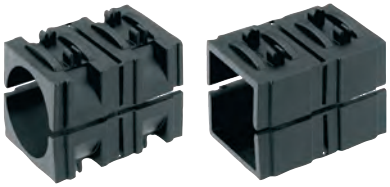
K0491

Tulejki redukcyjne

czworokątne







Materiał:
Termoplast.

Wersja:
czarny.

Przykład zamówienia:
K0491.03020

Wskazówka:
Stosowanie tulejek redukcyjnych umożliwia mocowanie mniejszych rur lub połączenie rury czworokątnej z okrągłą.

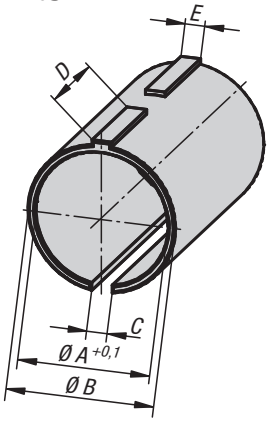
KIPP Tulejki redukcyjne, czworokątne

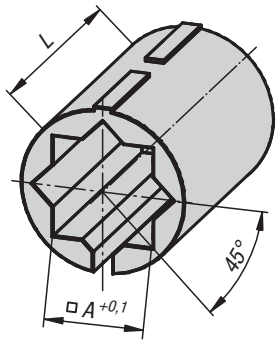
Nr Zamówienia	Wersja	A	B	L
K0491.03020	okrągły	Ø 20,25	30,3	45
K0491.03025	okrągły	Ø 25,25	30,3	45
K0491.03030	okrągły	Ø 30,25	30,3	45
K0491.13020	czworokąt	20,5	30,3	45
K0491.13025	czworokąt	25,5	30,3	45

K0492

Tulejki redukcyjne

okrągłe







Materiał:
Termoplast.

Wersja:
czarny.

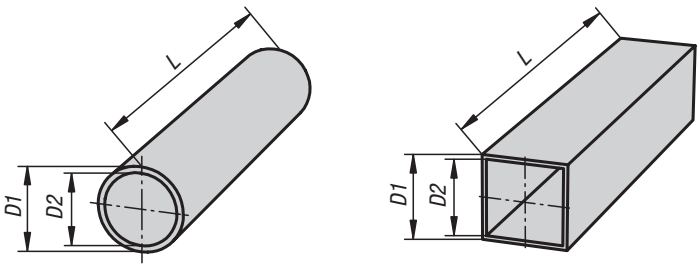
Przykład zamówienia:
K0492.03020

Wskazówka:
Stosowanie tulejek redukcyjnych umożliwia mocowanie mniejszych rur lub połączenie rury okrągłej z czworokątną.

KIPP Tulejki redukcyjne okrągłe

Nr Zamówienia	Wersja	A	B	C	D	E	L
K0492.01812	okrągły	12,25	18	2,5	11,9	2,4	30
K0492.01814	okrągły	14,25	18	2,5	11,9	2,4	30
K0492.01815	okrągły	15,25	18	2,5	11,9	2,4	30
K0492.01816	okrągły	16,25	18	2,5	11,9	2,4	30
K0492.03020	okrągły	20,25	30	3,5	18,9	3,4	45
K0492.03025	okrągły	25,25	30	3,5	18,9	3,4	45
K0492.11810	czworokąt	10,25	18	2,5	11,9	2,4	30
K0492.13020	czworokąt	20,25	30	3,5	18,9	3,4	45

Rury okrągłe i kwadratowe





Materiał:
Stal 1.0037.
Aluminium EN AW-6060.

Wersja:
Stal ocynkowana.
Aluminium anodowane, jasne.

Przykład zamówienia:
K0493.0112X500 (podać długość L)

Wskazówka:
Tolerancje produkcyjne rur okrągłych i czworokątnych są dostosowane do systemu mocowania rur.

* materiał lity (pełny).

Na zapytanie:
- Rury, stal nierdzewna
- Rury, aluminiowe, anodowane na kolor czarny
- Specyficzny przykrój dla danego klienta

KIPP Rury okrągłe

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Oznaczenie	D1	D2	L
K0493.0112X	Stal	Ø12 x 1,5	12 ±0,1	9	500/1000/2000
K0493.0114X	Stal	Ø14 x 1,5	14 ±0,1	11	500/1000/2000
K0493.0115X	Stal	Ø15 x 1,5	15 ±0,1	12	500/1000/2000
K0493.0116X	Stal	Ø16 x 1,5	16 ±0,1	13	500/1000/2000
K0493.0118X	Stal	Ø18 x 1,5	18 ±0,1	15	500/1000/2000
K0493.0120X	Stal	Ø20 x 2	20 ±0,1	16	500/1000/2000
K0493.0125X	Stal	Ø25 x 2	25 ±0,1	21	500/1000/2000
K0493.0130X	Stal	Ø30 x 2	30 ±0,1	26	500/1000/2000
K0493.0140X	Stal	Ø40 x 4	40 ±0,15	32	500/1000/2000
K0493.0150X	Stal	Ø50 x 4	50 ±0,2	42	500/1000/2000
K0493.0220X	Aluminium	Ø20 x 3	20	14	500/1000/2000
K0493.0230X	Aluminium	Ø30 x 2	30 ±0,1	26	500/1000/2000
K0493.0240X	Aluminium	Ø40 x 3	40 ±0,15	34	500/1000/2000
K0493.0250X	Aluminium	Ø50 x 3	50 ±0,2	44	500/1000/2000

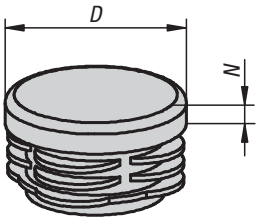
KIPP Rury kwadratowe

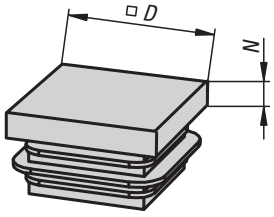
Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Oznaczenie	D1	D2	L
K0493.4120X	Stal	20 x 20 x 1	20 ±0,3	18	500/1000/2000
K0493.4125X	Stal	25 x 25 x 1,5	25 ±0,3	22	500/1000/2000
K0493.4130X	Stal	30 x 30 x 2	30 ±0,3	26	500/1000/2000
K0493.4140X	Stal	40 x 40 x 3	40 ±0,4	34	500/1000/2000
K0493.4210X	Aluminium	10 x 10	10*	-	500/1000/2000
K0493.4220X	Aluminium	20 x 20 x 1,5	20 ±0,2	17	500/1000/2000
K0493.4230X	Aluminium	30 x 30 x 2	30 ±0,2	26	500/1000/2000
K0493.4240X	Aluminium	40 x 40 x 4	40 ±0,3	32	500/1000/2000

Zaślepki









Materiał:
Termoplast.

Wersja:
czarny.

Przykład zamówienia:
K0494.025200

Wskazówka:
Zaślepki służą do zamykania końcówek rur bądź jako ochrona krawędzi. Można wcisnąć je ręką lub wbić miękkim młotkiem.

KIPP Zaślepki

Nr Zamówienia	Wersja	D	N	Odpowiedni do
K0494.018150	do rur okrągłych	18	5	Ø18 x 1,5
K0494.020200	do rur okrągłych	20	5	Ø20 x 2
K0494.025200	do rur okrągłych	25	5	Ø25 x 2
K0494.030200	do rur okrągłych	30	5	Ø30 x 2
K0494.040300	do rur okrągłych	40	5	Ø40 x 3
K0494.040400	do rur okrągłych	40	5	Ø40 x 4
K0494.050400	do rur okrągłych	50	5	Ø50 x 3 / Ø50 x 4
K0494.420100	do rur kwadratowych	20	5	20 x 20 x 1
K0494.425150	do rur kwadratowych	25	5	25 x 25 x 1,5
K0494.430200	do rur kwadratowych	30	5	30 x 30 x 2
K0494.440300	do rur kwadratowych	40	5	40 x 40 x 3
K0494.440400	do rur kwadratowych	40	5	40 x 40 x 4

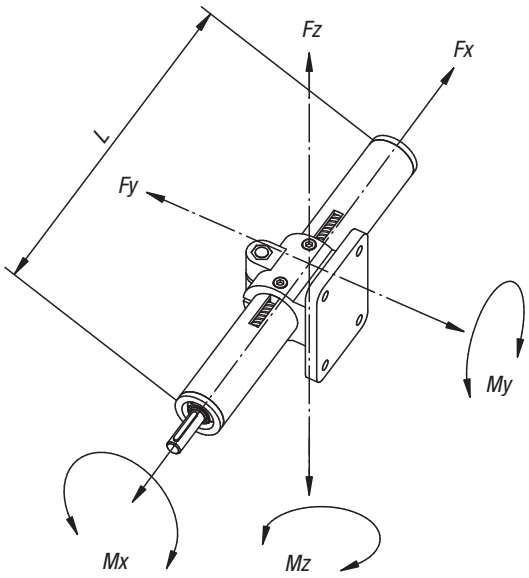
Wskazówka techniczna dotycząca systemu rurowego modułu liniowego

Jednostki liniowe są racjonalnym, oszczędnym i uniwersalnym rozwiązaniem. Cechuje je dobra sztywność, niewielkie skręcenia, wysoka obciążalność i łatwa obsługa. W zależności od obciążeń i zastosowania można dobrać jedną z czterech wielkości (rura prowadząca o srednicy od 18 do 50 mm).

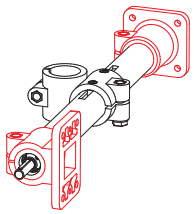
Parametry obciążenia*:
F Siła [N]
M Moment [Nm]
I Geometryczny moment bezwładności powierzchni [cm4]

Cechy:
– Droga przesuwu do ponad 2000 mm
– Dokładność pozycjonowania do ±0,2 na 300 mm
– Prędkość przesuwu do 1,5 m/min
– Napęd śrubą trapezową
– Dowolna pozycja zamontowania

Opis techniczny:
Śruba trapezowa ułożyskowana w rurze prowadzącej przekłada ruch obrotowy na sanie. Przed obróceniem zabezpiecza je wpust zabezpieczający.



Zamocowanie modułu liniowego:
Zależnie od pozycji zamontowania i zastosowania moduł liniowy może być zamocowany przy pomocy elementów mocujących. Do dyspozycji są tutaj elementy zaciskowe systemu łączenia rur.



Prędkość:

n = Wymagana prędkość obrotowa wrzeciona

maks. prędkość obrotowa wrzeciona z:
łożyskiem ślizgowym 80 obr/min
łożyskiem kulkowym 250 obr/min

Typ E	Skok wrzeciona w mm
18	2
30	3
40	4
50	4

$$n\ [obr/min] = \frac{\text{prędkość [m/min] x1000 [mm]}}{\text{Skok wrzeciona w mm}}$$

Długość	Fx 500	Fy 500 / 1000 / 1500	Fz 500 / 1000 / 1500
Typ E 18	400	90 / 10 / -	60 / 8 / -
Typ E 30	800	500 / 60 / 10	500 / 50 / 9
Typ E 40	1000	2100 / 250 / 60	1900 / 140 / 50
Typ E 50	1700	3000 / 600 / 140	3000 / 600 / 140

Momenty biegu jałowego:

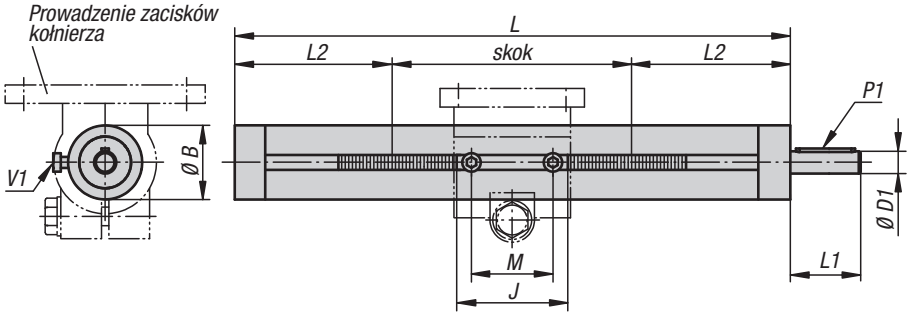
Typ E	z łożyskiem ślizgowym [Nm]	Trzpień z łożyskiem kulkowym [Nm]
18	-	0,20
30	0,45	0,35
40	0,65	0,50
50	1,20	0,90

Typ E	Mx	My	Mz	Iy	Iz
18	1,5	4	4	0,22	0,27
30	6	15	15	1,34	1,56
40	14	40	40	4,58	5,24
50	30	65	65	11,31	12,32

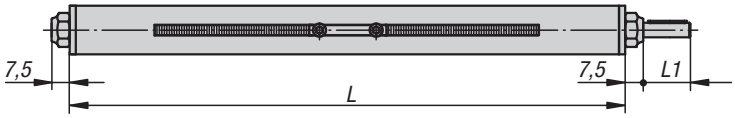
* Odnosi się do prowadnic (wygięcie korpusu prowadzącego f = 0,5 mm, statycznie, elementy końcowe przylegające).

Jednostki liniowe





Moduł liniowy
K0495.18...



Materiał, wersja:
Rura precyzyjna zgodnie z DIN EN 10305, stal ocynkowana 1.4301.
Typ E 18, stal nierdzewna, ocynkowana.
Wrzeciono z gwintem trapezowym, stalowe, gwint prawoskrętny, toczone.

Przykład zamówienia:
K0495.300001X500

Wskazówka:
Średni zakres prędkości obrotowych, samohamowny.

Na zapytanie:
Gwint lewoskrętny, wersja ze stali nierdzewnej, 2 czopy napędowe, pozostałe skoki lub koła ręczne.

Wyposażenie:
- prowadnice K0496, K0497, K0498, K0499
- złączki zaciskowe systemu złączy rurowych

Zasada działania:
Ruch obrotowy śruby pociągowej przekłada się na ruch posuwisty sanek.

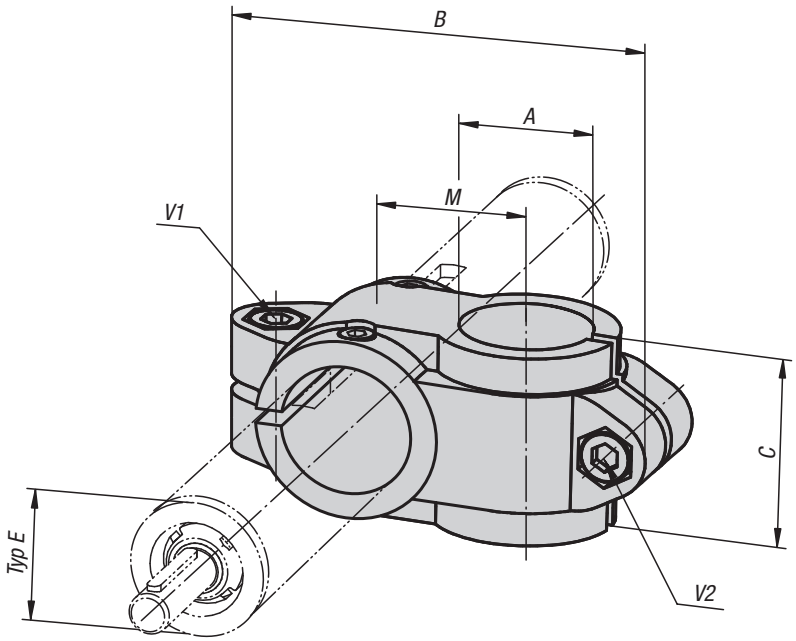
KIPP Jednostki liniowe

Nr Zamówienia	Wersja	Typ E	Trzpień	L Długości standardowe	skok	B	D1	J	L1	L2	M	P1 wpust DIN 6885	V1
K0495.300001X300	Łożysko ślizgowe	30	Tr 14x3	300	100	30	8 h8	38	26	100	28	2 x 2 x 20	M4x8
K0495.300001X500	Łożysko ślizgowe	30	Tr 14x3	500	300	30	8 h8	38	26	100	28	2 x 2 x 20	M4x8
K0495.300001X800	Łożysko ślizgowe	30	Tr 14x3	800	600	30	8 h8	38	26	100	28	2 x 2 x 20	M4x8
K0495.400001X300	Łożysko ślizgowe	40	Tr 20x4	300	91	40	12 h8	55	38	104,5	44	4 x 4 x 32	M6x10
K0495.400001X500	Łożysko ślizgowe	40	Tr 20x4	500	291	40	12 h8	55	38	104,5	44	4 x 4 x 32	M6x10
K0495.400001X800	Łożysko ślizgowe	40	Tr 20x4	800	591	40	12 h8	55	38	104,5	44	4 x 4 x 32	M6x10
K0495.400001X1000	Łożysko ślizgowe	40	Tr 20x4	1000	791	40	12 h8	55	38	104,5	44	4 x 4 x 32	M6x10
K0495.500001X500	Łożysko ślizgowe	50	Tr 20x4	500	265	50	12 h8	63	38	117,5	44	4 x 4 x 32	M6x10
K0495.500001X800	Łożysko ślizgowe	50	Tr 20x4	800	565	50	12 h8	63	38	117,5	44	4 x 4 x 32	M6x10
K0495.500001X1000	Łożysko ślizgowe	50	Tr 20x4	1000	765	50	12 h8	63	38	117,5	44	4 x 4 x 32	M6x10
K0495.180101X300	Łożysko kulkowe	18	Tr 10x2	300	145	18	6 h9	24	17	77,5	18	2 x 2 x 12	M3x5
K0495.180101X500	Łożysko kulkowe	18	Tr 10x2	500	345	18	6 h9	24	17	77,5	18	2 x 2 x 12	M3x5
K0495.300101X300	Łożysko kulkowe	30	Tr 14x3	300	100	30	8 h8	38	26	100	28	2 x 2 x 20	M4x8
K0495.300101X500	Łożysko kulkowe	30	Tr 14x3	500	300	30	8 h8	38	26	100	28	2 x 2 x 20	M4x8
K0495.300101X800	Łożysko kulkowe	30	Tr 14x3	800	600	30	8 h8	38	26	100	28	2 x 2 x 20	M4x8
K0495.400101X300	Łożysko kulkowe	40	Tr 20x4	300	91	40	12 h8	55	38	104,5	44	4 x 4 x 32	M6x10
K0495.400101X500	Łożysko kulkowe	40	Tr 20x4	500	291	40	12 h8	55	38	104,5	44	4 x 4 x 32	M6x10
K0495.400101X800	Łożysko kulkowe	40	Tr 20x4	800	591	40	12 h8	55	38	104,5	44	4 x 4 x 32	M6x10
K0495.400101X1000	Łożysko kulkowe	40	Tr 20x4	1000	791	40	12 h8	55	38	104,5	44	4 x 4 x 32	M6x10
K0495.500101X500	Łożysko kulkowe	50	Tr 20x4	500	265	50	12 h8	63	38	117,5	44	4 x 4 x 32	M6x10
K0495.500101X800	Łożysko kulkowe	50	Tr 20x4	800	565	50	12 h8	63	38	117,5	44	4 x 4 x 32	M6x10
K0495.500101X1000	Łożysko kulkowe	50	Tr 20x4	1000	765	50	12 h8	63	38	117,5	44	4 x 4 x 32	M6x10

Złączki krzyżowe

do jednostek liniowych aluminium





Materiał:
Odlew aluminiowy.
Śruba z łbem walcowym DIN 7984 i nakrętka sześciokątna DIN 985, stalowa.

Wersja:
powlekane proszkowo, czarne.
Śruba z łbem walcowym i nakrętka sześciokątna, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0496.1818

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania.

KIPP Złączki krzyżowe, aluminium, do jednostek liniowych

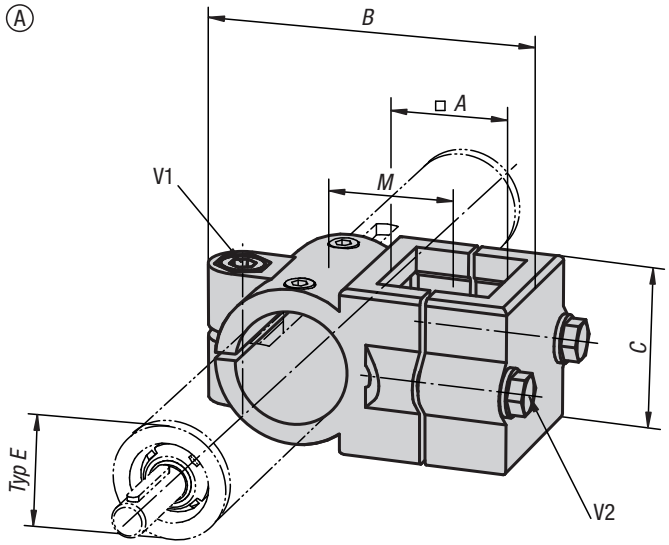
Nr Zamówienia	Typ E	A	B	C	M	V1	V2
K0496.1818	18	18	66	25,5	20	M6x16	M6x16
K0496.3020	30	20	99	40	33	M8x25	M8x25
K0496.3030	30	30	99	40	33	M8x25	M8x25
K0496.4020	40	20	109	40	36	M10x30	M8x25
K0496.4040	40	40	137	60	45	M10x30	M10x30
K0496.5040	50	40	154	70	54	M10x35	M10x35
K0496.5050	50	50	154	70	54	M10x35	M10x35

Złączki krzyżowe

do jednostek liniowych aluminium



Ⓐ



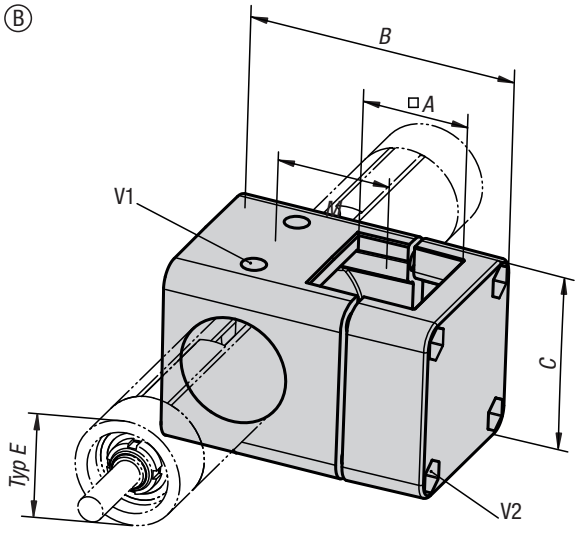
Materiał:
Odlew aluminiowy.
Śruba zaciskowa z nakrętką, stalowa.

Wersja:
powlekane proszkowo, czarne.
Śruba zaciskowa z nakrętką, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0497.4040

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania.

Ⓑ



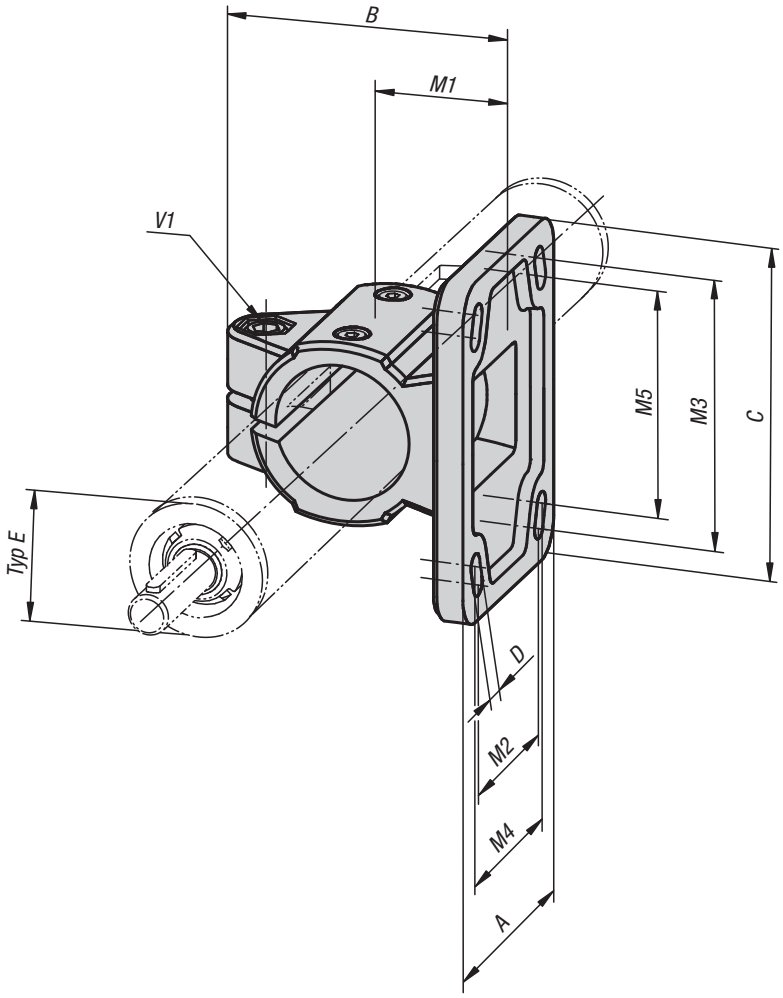
KIPP Złączki krzyżowe, aluminium, do jednostek liniowych

Nr Zamówienia	Forma	Typ E	A	B	C	M	V1	V2
K0497.3030	A	30	30	86	45	33	M8x35	M8x35
K0497.4040	A	40	40	117	60	47	M10x50	M8x45
K0497.5050	B	50	50	126	86	53	M8x50	M8x50

Złączki zaciskowe kołnierzowe

do jednostek liniowych aluminium





Materiał:
Odlew aluminiowy.
Śruba z łbem walcowym DIN 7984 i nakrętka sześciokątna DIN 985, stalowa.

Wersja:
powlekane proszkowo, czarne.
Śruba z łbem walcowym i nakrętka sześciokątna, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0498.50

Wskazówka:
* Otwór podłużny.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania.

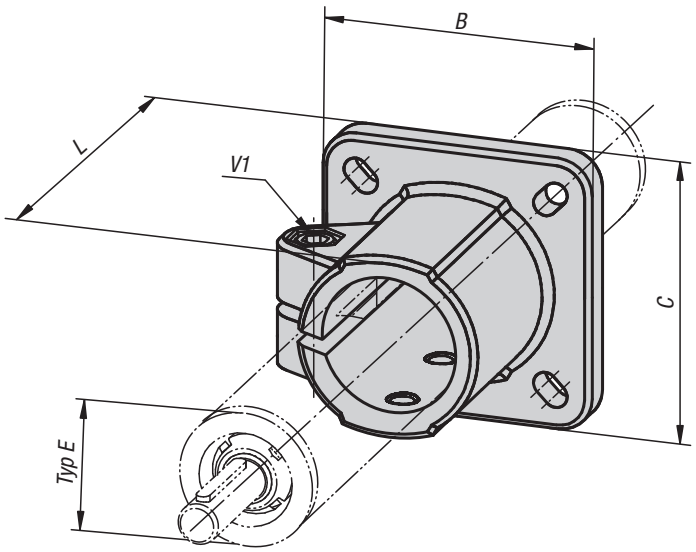
KIPP Złączki zaciskowe kołnierzowe, aluminium, do jednostek liniowych

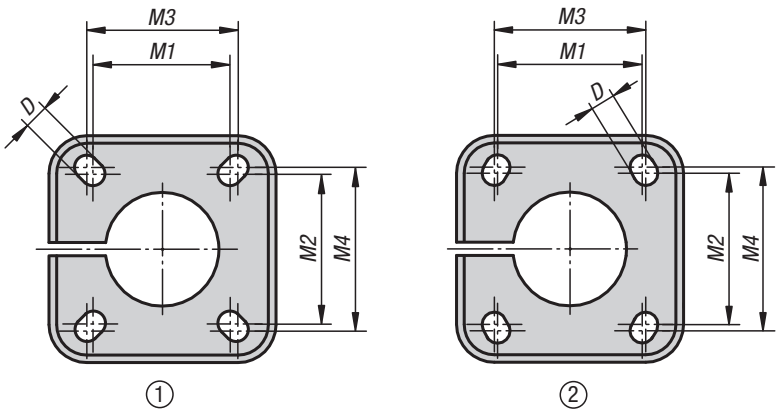
Nr Zamówienia	Typ E	A	B	C	D	M1	M2	M3	M4	M5	V1
K0498.18	18	37	42,5	50	5,5 (2x)	18	-	40	-	-	M6x16
K0498.30	30	55	63	78	6,5* (2x)	30	-	60	-	53	M8x25
K0498.40	40	80	87	105	8,5* (4x)	42	52	82	60	80	M10x30
K0498.50	50	92	100	130	10,5* (4x)	50	60	100	62	98	M10x35

Złączki ze stopką

do jednostek liniowych aluminium







Materiał:
Odlew aluminiowy.
Śruba z łbem walcowym DIN 7984 i nakrętka sześciokątna DIN 985, stalowa.

Wersja:
powlekane proszkowo, czarne.
Śruba z łbem walcowym i nakrętka sześciokątna, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0499.30

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania.

KIPP Złączki ze stopką do jednostek liniowych, aluminium

Nr Zamówienia	Schemat otworów	Typ E	B	C	D	L	M1	M2	M3	M4	V1
K0499.18	1	18	42	42	5,5	37	28	28	30	30	M6x20
K0499.30	2	30	60	60	6,5	50	40	42	42	45	M8x25
K0499.40	1	40	90	90	8,5	70	60	60	64	64	M10x30
K0499.50	1	50	105	105	10,5	85	74	74	80	80	M10x35

Notatki

Wskazówka techniczna dotycząca łączników wtykowych (rur czworokątnych)

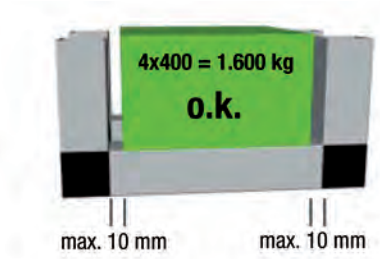
Wysokiej jakości łączniki wtykowe z rdzeniem stalowym do wtykania w rurę czworokątną
Połączenie łączników wtykowych i specjalnych profili aluminiowych otwiera przed konstruktorami nowe możliwości. System można łączyć z wieloma różnymi materiałami jak np. powlekane płyty wiórowe a nawet ze szkłem i z płytami z tworzywa sztucznego. Montaż odbywa się bez śrub. Łączniki wtykowe łatwo wstawia się w odpowiednią rurę czworokątną. Dzięki temu można zdemontować rurę i wielokrotnie ją wykorzystać. Jeżeli istnieje konieczność zabezpieczenia przed demontażem, to łączniki wtykowe można dodatkowo przykleić lub przynitować.

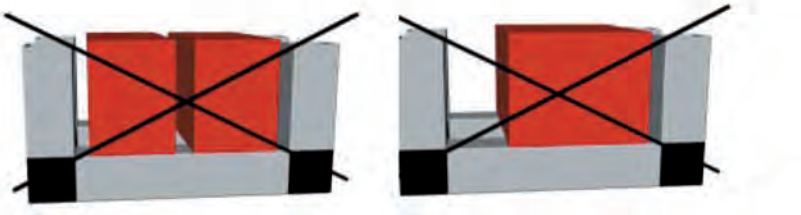
Obciążalność łączników wtykowych
Łączniki wtykowe z rdzeniem stalowym do rur czworokątnych o wymiarach 25x25x1,5 i 30x30x2 charakteryzują się wytrzymałością na obciążenie ściskające maks. 400 kg na poziomy czop łączący pod następującymi warunkami:

- odstęp między ścianą zewnętrzną rury pionowej i krawędzią zewnętrzną obciążenia nie może przekraczać wymiaru maks. 10 mm.

- dolna strona obciążenia jest tak sztywna, że siły rozłożone są wyłączie na narożnikach obciążenia (patrz rysunek).

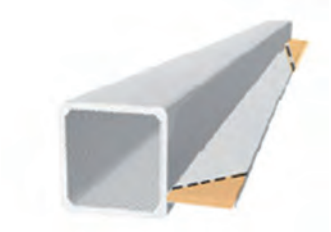
- obciążenie występuje czysto statycznie, tzn. bez dynamicznego obciążenia przez elementy ruchome.





Wskazówka:
Należy brać pod uwagę ewentualne zmniejszenie nośności zestawu wskutek zastosowania innych komponentów, jak zaślepki gwintowane, stopki wahliwe itp.

Przycięcia kątowe
Przycięcie kątowe jest konieczne, jeżeli rura czworokątna z ramieniem nakładana jest na łącznik wtykowy. Na zapytanie dostarczamy nasze rury czworokątne z ramieniem także przycięte kątowo.

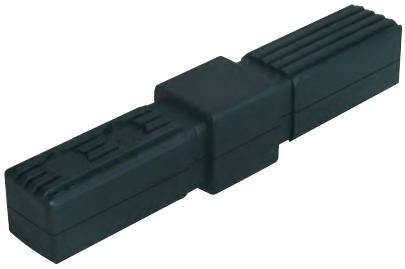


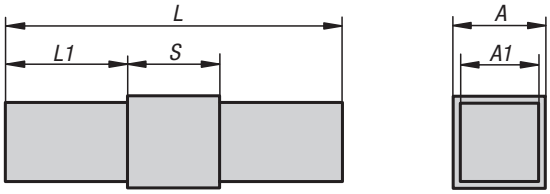
W przypadku przycięcia kątowego rurę należy uciąć pod kątem 90° natomiast ramię pod kątem 45°.

Obróbka powierzchni następuje przed przycięciem, tzn. przycięte krawędzie są lśniące.

Łączniki wtykowe (rura czworokątna)

złączka





Materiał, wersja:
Poliamid PA, czarny.
Rdzeń stalowy – stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0615.1201512

Wskazówka:
System łączenia na wtyk bez śrub. Po prostu łączniki wtykane są do odpowiednich rur czworokątnych. Łatwy w demontażu i do wielokrotnego zastosowania.

Wyposażenie:
- Rury czworokątne K0627
- Rury czworokątne z progiem K0628



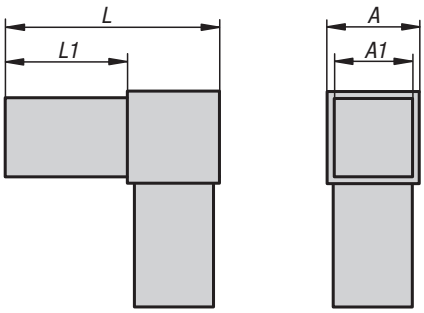
KIPP Łączniki wtykowe (rura czworokątna), złączka

Nr Zamówienia	A	A1	L	L1	S	Odpowiedni do rur czworokątnych
K0615.1201512	20	17	95	45	5	20 x 20 x 1,5
K0615.1251512	25	22	133	54	25	25 x 25 x 1,5
K0615.1302012	30	26	122	46	30	30 x 30 x 2

Łączniki wtykowe (rura czworokątna)

kąt prosty





Materiał, wersja:
Poliamid PA, czarny.
Rdzeń stalowy – stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0616.1201512

Wskazówka:
System łączenia na wtyk bez śrub. Po prostu łączniki wtykane są do odpowiednich rur czworokątnych. Łatwy w demontażu i do wielokrotnego zastosowania.

Wyposażenie:
- Rury czworokątne K0627
- Rury czworokątne z progiem K0628



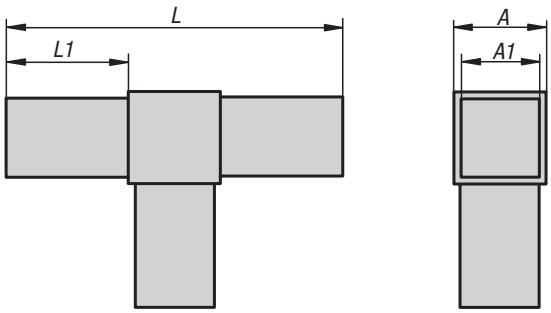
KIPP Łączniki wtykowe (rura czworokątna), kąt prosty

Nr Zamówienia	A	A1	L	L1	Odpowiedni do rur czworokątnych
K0616.1201512	20	17	56	36	20 x 20 x 1,5
K0616.1251512	25	22	77	52	25 x 25 x 1,5
K0616.1302012	30	26	77	47	30 x 30 x 2

Łączniki wtykowe (rura czworokątna)

złączka T





Materiał, wersja:
Poliamid PA, czarny.
Rdzeń stalowy – stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0617.1201512

Wskazówka:
System łączenia na wtyk bez śrub. Po prostu łączniki wtykane są do odpowiednich rur czworokątnych. Łatwy w demontażu i do wielokrotnego zastosowania.

Wyposażenie:
- Rury czworokątne K0627
- Rury czworokątne z progiem K0628



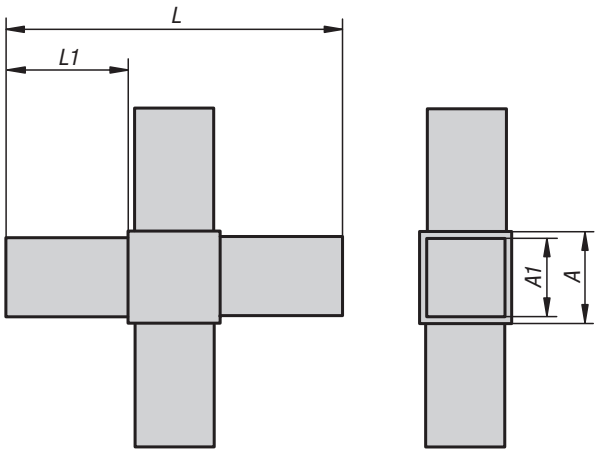
KIPP Łączniki wtykowe (rura czworokątna), złączka T

Nr Zamówienia	A	A1	L	L1	Odpowiedni do rur czworokątnych
K0617.1201512	20	17	92	36	20 x 20 x 1,5
K0617.1251512	25	22	127	51	25 x 25 x 1,5
K0617.1302012	30	26	124	47	30 x 30 x 2

Łącznik wtykowy (rura czworoboczna)

krzyżowy



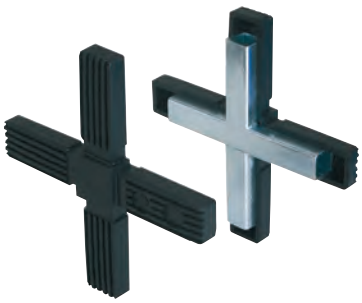


Materiał, wersja:
Poliamid PA, czarny.
Rdzeń stalowy – stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0618.1201512

Wskazówka:
System łączenia na wtyk bez śrub. Po prostu łączniki wtykane są do odpowiednich rur czworokątnych. Łatwy w demontażu i do wielokrotnego zastosowania.

Wyposażenie:
- Rury czworokątne K0627
- Rury czworokątne z progiem K0628



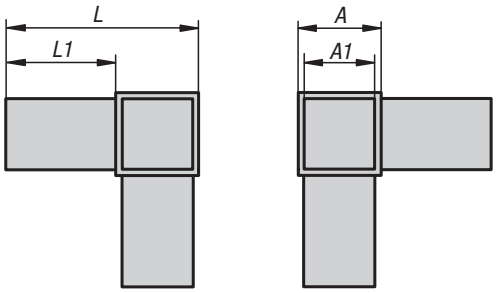
KIPP Łącznik wtykowy (rura czworoboczna), krzyżowy

Nr Zamówienia	A	A1	L	L1	Odpowiedni do rur czworokątnych
K0618.1201512	20	17	92	36	20 x 20 x 1,5
K0618.1251512	25	22	127	51	25 x 25 x 1,5
K0618.1302012	30	26	124	47	30 x 30 x 2

Łączniki wtykowe (rura czworokątna)

kątownik z odgałęzieniem





Materiał, wersja:
Poliamid PA, czarny.
Rdzeń stalowy – stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0619.1201512

Wskazówka:
System łączenia na wtyk bez śrub. Po prostu łączniki wtykane są do odpowiednich rur czworokątnych. Łatwy w demontażu i do wielokrotnego zastosowania.

Wyposażenie:
- Rury czworokątne K0627
- Rury czworokątne z progiem K0628



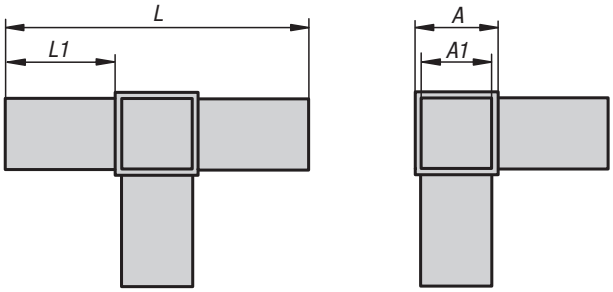
KIPP Łączniki wtykowe (rura czworokątna), kątownik z odgałęzieniem

Nr Zamówienia	A	A1	L	L1	Odpowiedni do rur czworokątnych
K0619.1201512	20	17	56	36	20 x 20 x 1,5
K0619.1251512	25	22	77	52	25 x 25 x 1,5
K0619.1302012	30	26	77	47	30 x 30 x 2

Łączniki wtykowe (rura czworokątna)

złączka T z odgałęzieniem





Materiał, wersja:
Poliamid PA, czarny.
Rdzeń stalowy – stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0620.1201512

Wskazówka:
System łączenia na wtyk bez śrub. Po prostu łączniki wtykane są do odpowiednich rur czworokątnych. Łatwy w demontażu i do wielokrotnego zastosowania.

Wyposażenie:
- Rury czworokątne K0627
- Rury czworokątne z progiem K0628



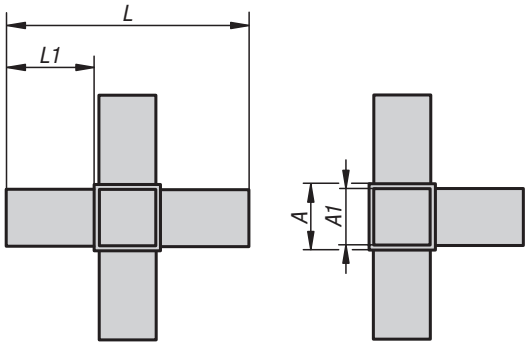
KIPP Łączniki wtykowe (rura czworokątna), złączka T z odgałęzieniem

Nr Zamówienia	A	A1	L	L1	Odpowiedni do rur czworokątnych
K0620.1201512	20	17	92	36	20 x 20 x 1,5
K0620.1251512	25	22	129	52	25 x 25 x 1,5
K0620.1302012	30	26	124	47	30 x 30 x 2

Łączniki wtykowe (rura czworokątna)

krzyżowy z odgałęzieniem



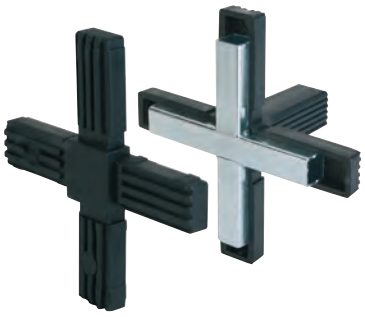


Materiał, wersja:
Poliamid PA, czarny.
Rdzeń stalowy – stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0621.1201512

Wskazówka:
System łączenia na wtyk bez śrub. Po prostu łączniki wtykane są do odpowiednich rur czworokątnych. Łatwy w demontażu i do wielokrotnego zastosowania.

Wyposażenie:
- Rury czworokątne K0627
- Rury czworokątne z progiem K0628



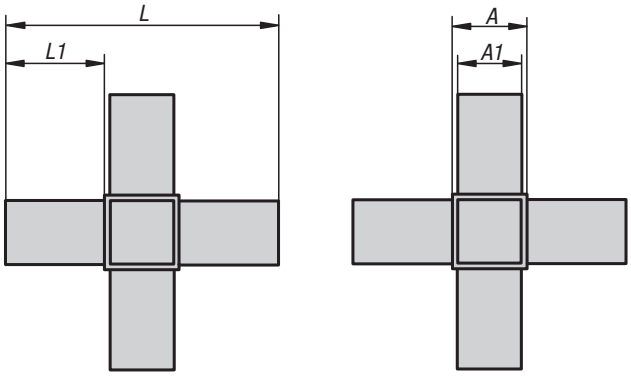
KIPP Łączniki wtykowe (rura czworokątna), krzyżowy z odgałęzieniem

Nr Zamówienia	A	A1	L	L1	Odpowiedni do rur czworokątnych
K0621.1201512	20	17	92	36	20 x 20 x 1,5
K0621.1251512	25	22	133	54	25 x 25 x 1,5
K0621.1302012	30	26	124	47	30 x 30 x 2

Łączniki wtykowe (rura czworokątna)

gwiazda





Materiał, wersja:
Poliamid PA, czarny.
Rdzeń stalowy – stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0622.1201512

Wskazówka:
System łączenia na wtyk bez śrub. Po prostu łączniki wtykane są do odpowiednich rur czworokątnych. Łatwy w demontażu i do wielokrotnego zastosowania.

Wyposażenie:
- Rury czworokątne K0627
- Rury czworokątne z progiem K0628



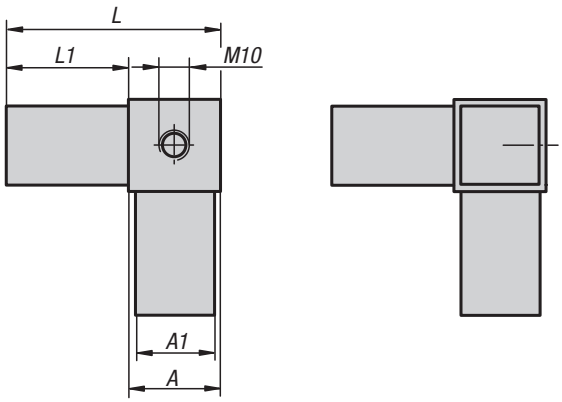
KIPP Łączniki wtykowe (rura czworokątna), gwiazda

Nr Zamówienia	A	A1	L	L1	Odpowiedni do rur czworokątnych
K0622.1201512	20	17	92	36	20 x 20 x 1,5
K0622.1251512	25	22	129	52	25 x 25 x 1,5
K0622.1302012	30	26	124	47	30 x 30 x 2

Łączniki wtykowe (rura czworokątna)

kątownik z odgałęzieniem i gwintem





Materiał, wersja:
Poliamid PA, czarny.
Rdzeń stalowy – stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0623.125151210

Wskazówka:
System łączenia na wtyk bez śrub. Po prostu łączniki wtykane są do odpowiednich rur czworokątnych. Łatwy w demontażu i do wielokrotnego zastosowania. Do montażu stopek wahliwych, rolek itp.

Wyposażenie:
- Rury czworokątne K0627
- Rury czworokątne z progiem K0628



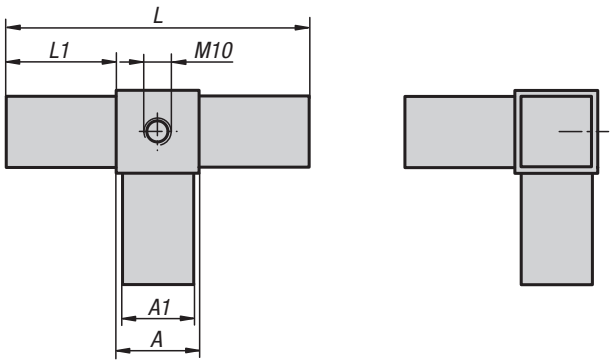
KIPP Łączniki wtykowe (rura czworokątna), kątownik z odgałęzieniem i gwintem

Nr Zamówienia	A	A1	L	L1	Odpowiedni do rur czworokątnych
K0623.125151210	25	22	77	52	25 x 25 x 1,5
K0623.130201210	30	26	77	47	30 x 30 x 2

Łączniki wtykowe (rura czworokątna)

złączka T z odgałęzieniem i gwintem





Materiał, wersja:
Poliamid PA, czarny.
Rdzeń stalowy – stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0624.125151210

Wskazówka:
System łączenia na wtyk bez śrub. Po prostu łączniki wtykane są do odpowiednich rur czworokątnych. Łatwy w demontażu i do wielokrotnego zastosowania. Do montażu stopek wahliwych, rolek itp.

Wyposażenie:
- Rury czworokątne K0627
- Rury czworokątne z progiem K0628

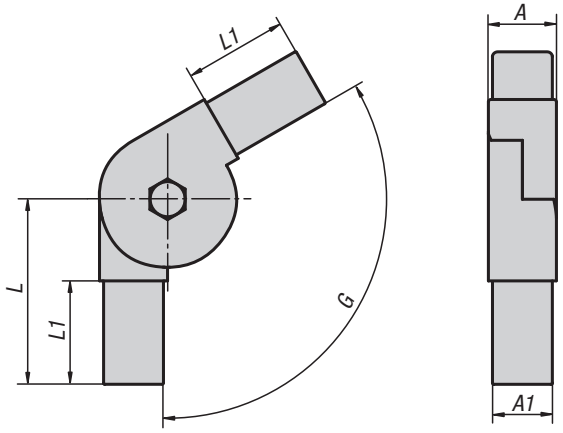


KIPP Łączniki wtykowe (rura czworokątna), złączka T z odgałęzieniem i gwintem

Nr Zamówienia	A	A1	L	L1	Odpowiedni do rur czworokątnych
K0624.125151210	25	22	129	52	25 x 25 x 1,5
K0624.130201210	30	26	124	47	30 x 30 x 2

Łączniki wtykowe (rura czworokątna)

przegub





Materiał, wersja:
Poliamid PA, czarny.
Śruba DIN 6912 i nakrętka DIN 934 - stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0625.1251511

Wskazówka:
Po prostu łączniki wtykane są do odpowiednich rur czworokątnych. Łatwy w demontażu i do wielokrotnego zastosowania. Bezstopniowa regulacja w podanym zakresie.

Wyposażenie:
- Rury czworokątne K0627
- Rury czworokątne z progiem K0628

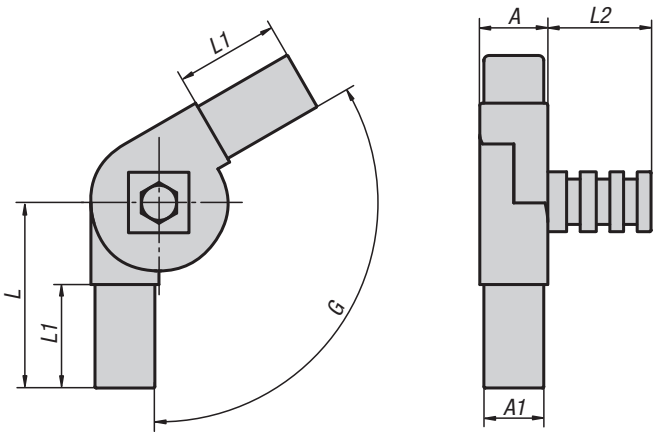
KIPP Łączniki wtykowe (rura czworokątna), przegub

Nr Zamówienia	A	A1	L	L1	G	Odpowiedni do rur czworokątnych
K0625.1251511	25	22	68	38	0° - 190°	25 x 25 x 1,5
K0625.1251512	25	22	59	38	45° - 195°	25 x 25 x 1,5

Łączniki wtykowe (rura czworokątna)

przegub z odgałęzieniem





Materiał, wersja:
Poliamid PA, czarny.
Śruba DIN 6912 i nakrętka DIN 934 - stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0626.1251511

Wskazówka:
Po prostu łączniki wtykane są do odpowiednich rur czworokątnych. Łatwy w demontażu i do wielokrotnego zastosowania. Bezstopniowa regulacja w podanym zakresie. Odgałęzienie obraca się dookoła własnej osi.

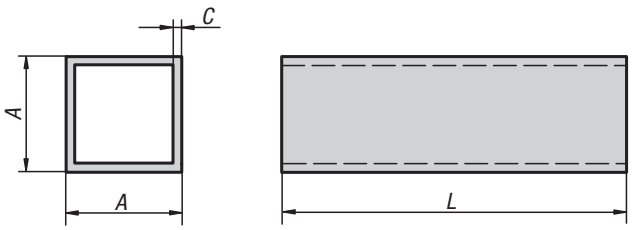
Wyposażenie:
- Rury czworokątne K0627
- Rury czworokątne z progiem K0628

KIPP Łączniki wtykowe (rura czworokątna), przegub z odgałęzieniem

Nr Zamówienia	A	A1	L	L1	L2	G	Odpowiedni do rur czworokątnych
K0626.1251511	25	22	68	38	42	0° - 190°	25 x 25 x 1,5
K0626.1251512	25	22	59	38	42	45° - 195°	25 x 25 x 1,5

K0627

Rury czworokątne





Materiał:
Profil aluminiowy

Wersja:
Anodowany na srebrno.

Przykład zamówienia:
K0628.125152X2000

Wskazówka:
Rury czworokątne są indywidualnie dostosowane do naszych łączników wtykowych.

Na zapytanie:
- inne długości (L maks. 4000 mm)
- cięcia pod kątem

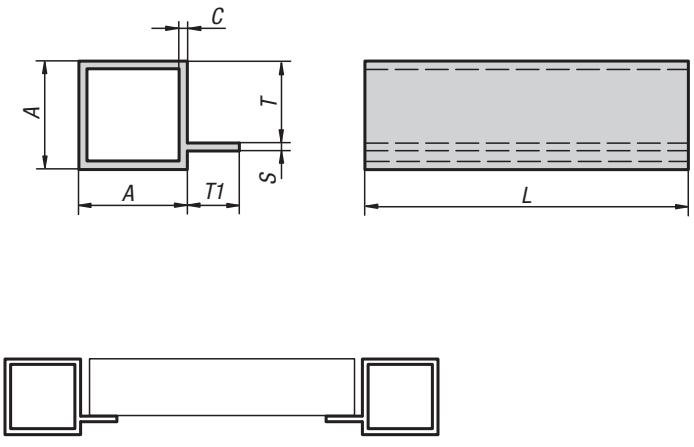
KIPP Rury czworokątne

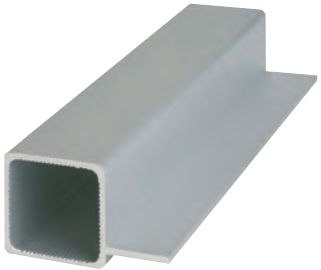
Nr Zamówienia	A	C	L
K0627.120152X2000	20	1,5	2000
K0627.125152X2000	25	1,5	2000
K0627.130202X2000	30	2	2000

K0628

Rury czworokątne

z progiem





Materiał:
Profil aluminiowy

Wersja:
Anodowany na srebrno.

Przykład zamówienia:
K0628.125152X2000

Wskazówka:
Rury czworokątne są indywidualnie dostosowane do naszych łączników wtykowych.

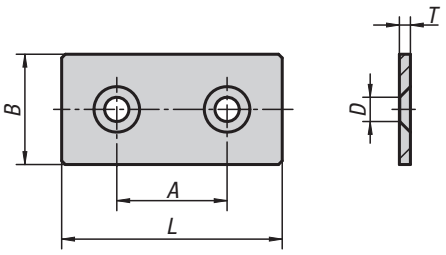
Na zapytanie:
- inne długości (L maks. 4000 mm)
- cięcia pod kątem

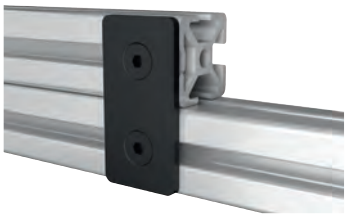
KIPP Rury czworokątne z progiem

Nr Zamówienia	A	C	L	S	T	T1
K0628.125152X2000	25	1,5	2000	2	19	15

K1042

Element zestawiający płaski







Materiał:
Stal.

Wersja:
powlekane proszkowo, czarne.

Przykład zamówienia:
K1042.06

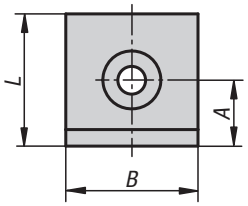
Wskazówka:
Uniwersalny element mocujący do stabilnego łączenia profili, elementów płaskich czy lekkich półek.

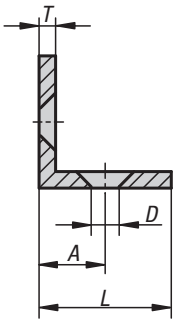
KIPP Element zestawiający płaski

Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	A	B	D dla śruby	L	T
K1042.061	I	6	30	30	M6	60	3
K1042.081	B & I	8/10	40	40	M8	80	5
K1042.101	B	8/10	45	45	M8	90	5

K1043

Kątownik









Materiał:
Stal.

Wersja:
powlekane proszkowo, czarne.

Przykład zamówienia:
K1043.06

Wskazówka:
Uniwersalny element mocujący do stabilnego łączenia profili, elementów płaskich czy lekkich półek.

KIPP Kątownik

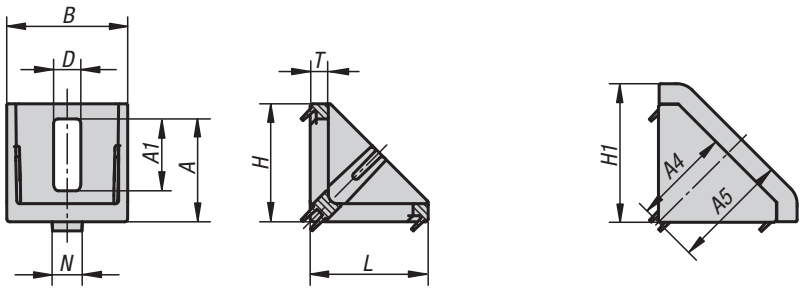
Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	A	B	D dla śruby	L	T
K1043.061	I	6	15	30	M6	30	3
K1043.081	I	8/10	20	40	M8	40	5

Zestawy kątowników

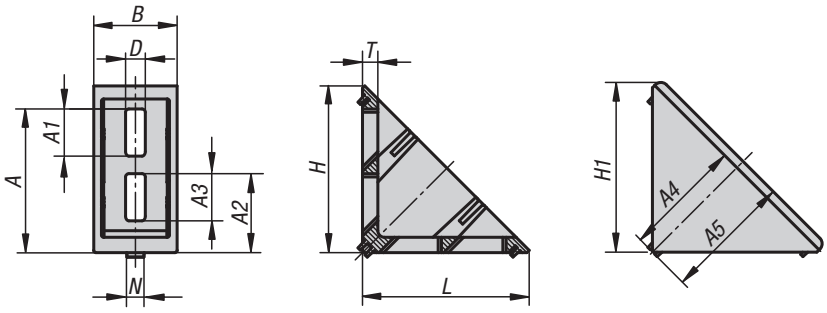
typ I



30x30 / 40x40



40x80



Materiał:
Kątownik – cynkowy odlew ciśnieniowy.
Śruby i nakrętki do rowków teowych – stal.
Zaślepka – poliamid wzmocniony włóknem szklanym.

Wersja:
Kątownik lakierowany w kolorze aluminium.
Śruby i nakrętki do rowków teowych ocynkowane.
Zaślepka czarna.

Przykład zamówienia:
K1045.063030

Wskazówka:
Odpowiednie do usztywniania konstrukcji profili i mechanicznego łączenia ze sobą profili bez konieczności obróbki. Możliwe zastosowanie również jako element mocujący (np. konsola) dla dowolnych elementów.
Kątowniki posiadają noski centrujące zapewniające dokładny montaż z zabezpieczeniem przed przekręceniem. Noski centrujące w razie potrzeby można usunąć, wyłamując je w wyznaczonym miejscu, np. w celu montażu płyt. Otwartą stronę można zamknąć za pomocą zaślepki.





KIPP Zestawy kątowników typ I

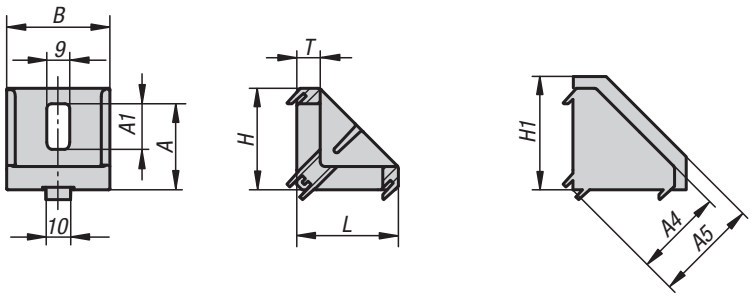
Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	Wersja	A	A1	A2	A3	A4	A5	B	D	H	H1	L	N	T
K1045.063030	I	6	30x30	22,5	11	-	-	23	27	28	6,5	28	32	28	6	4
K1045.084040	I	8	40x40	34	24	-	-	32,5	39	40	9	39	46	39	8	6
K1045.088080	I	8	40x80	65,5	21,5	36	21,5	54,5	58,5	38	9	76	78	76	8	7

Zestawy kątowników

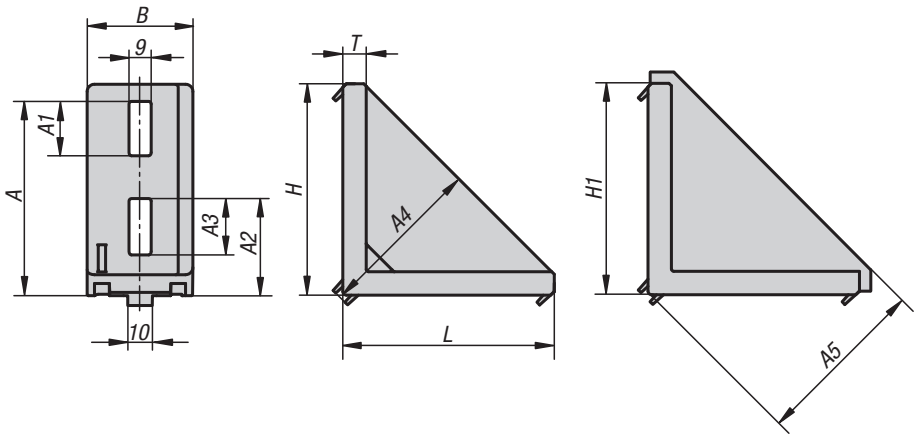
typ B



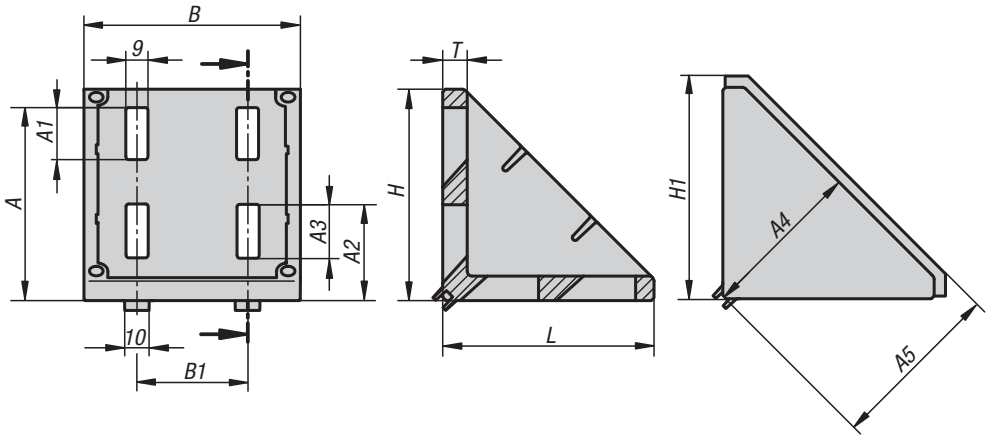
40x40 / 45x45



40x80 / 45x90



80x80 / 90x90



Materiał:
Kątownik – odlew ciśnieniowy z aluminium.
Śruby i nakrętki do rowków teowych – stal.
Zaślepka – poliamid wzmocniony włóknem szklanym.

Wersja:
Kątowniki
Śruby i nakrętki do rowków teowych ocynkowane.
Zaślepka czarna.

Przykład zamówienia:
K1046.104040

Wskazówka:
Odpowiednie do usztywniania konstrukcji profili i mechanicznego łączenia ze sobą profili bez konieczności obróbki. Możliwe zastosowanie również jako element mocujący (np. konsola) dla dowolnych elementów.
Kątowniki posiadają noski centrujące zapewniające dokładny montaż z zabezpieczeniem przed przekręceniem. Noski centrujące w razie potrzeby można usunąć, wyłamując je w wyznaczonym miejscu, np. w celu montażu płyt. Otwartą stronę można zamknąć za pomocą zaślepki.

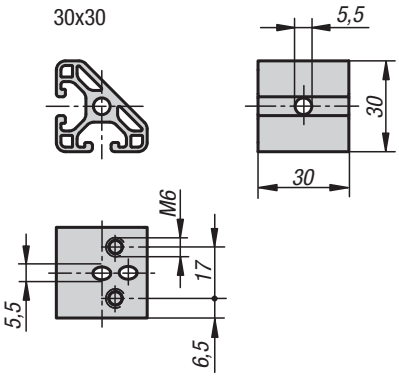
KIPP Zestawy kątowników typ B

Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	Wersja	A	A1	A2	A3	A4	A5	B	B1	H	H1	L	T
K1046.104040	B	10	40x40	29,5	20,5	-	-	29,5	36,5	38	-	36	41,5	36	5,5
K1046.104545	B	10	45x45	35	18,5	-	-	35	44,5	42	-	41	50,5	41	9,5
K1046.104080	B	10	40x80	68	20	35	23	59	64	38	-	76	80	76	8,5
K1046.104590	B	10	45x90	79	22	39,5	23	67	72	43	-	86	90	86	9,5
K1046.108080	B	10	80x80	68,5	20	35	20	58,5	65	74	40	76	82,5	76	8
K1046.109090	B	10	90x90	78,5	21	39	22	67	75	88	45	86	94,5	86	10

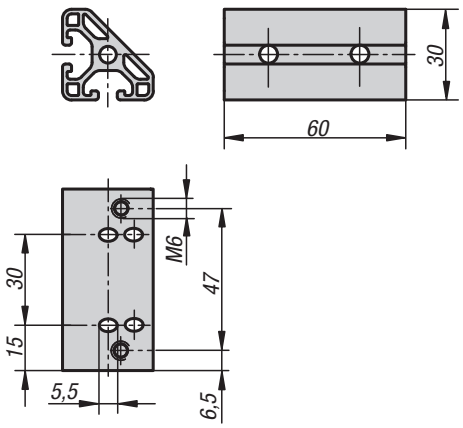
Elementy kątowe T1 typ I



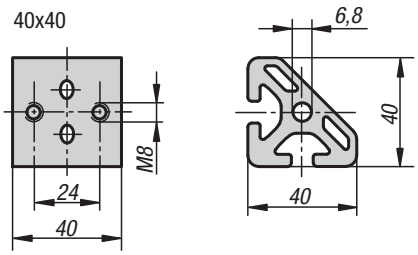
30x30



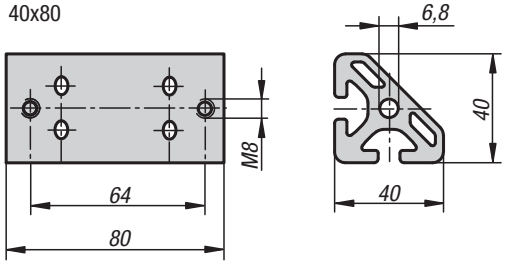
30x60



40x40



40x80





Materiał:
Aluminium.

Wersja:
anodowany.

Przykład zamówienia:
K1047.063030

Wskazówka:
Element kątowy do mocowania profilu pod kątem 45° i do montażu belek poprzecznych oraz węzłów. Element kątowy można umocować za pomocą uniwersalnego zestawu łączników (należy usunąć zabezpieczenie przed przekręceniem) oraz śrub z łbem kulistym ISO 7380.

KIPP Elementy kątowe T1 typ I

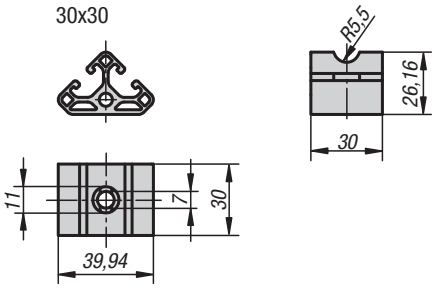
Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	Wersja
K1047.063030	I	6	30x30
K1047.063060	I	6	30x60
K1047.084040	I	8	40x40
K1047.084080	I	8	40x80

Elementy kątowe T2

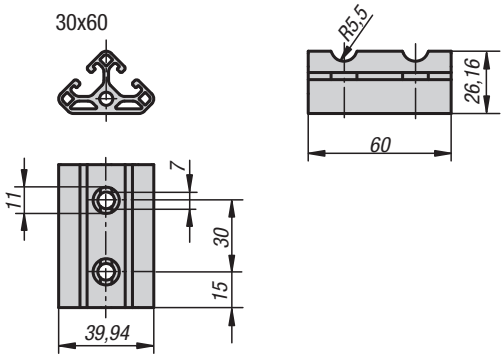
typ I



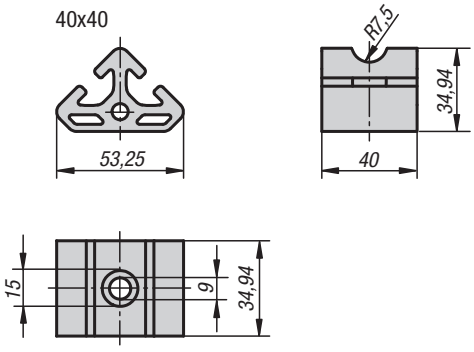
30x30



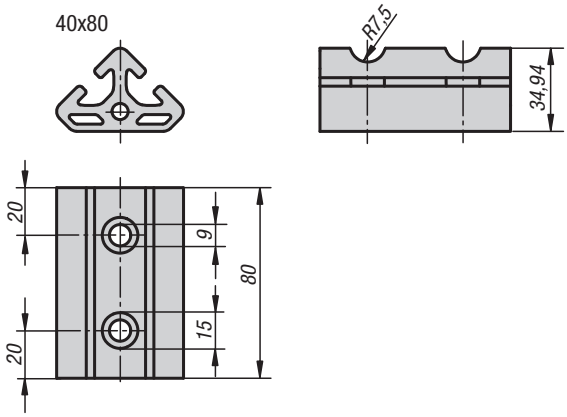
30x60



40x40



40x80



Materiał:
Aluminium.

Wersja:
anodowany.

Przykład zamówienia:
K1048.063030

Wskazówka:
Element kątowy do mocowania dwóch profili pod kątem 45° i do montażu belek poprzecznych oraz węzłów.
Element kątowy można umocować za pomocą uniwersalnych zestawów łączników (należy usunąć zabezpieczenie przed przekręceniem) oraz śrub z łbem kulistym ISO 7380.

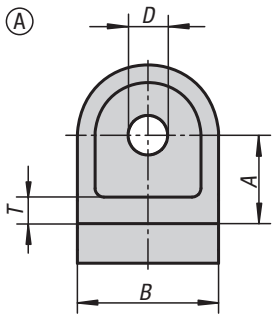


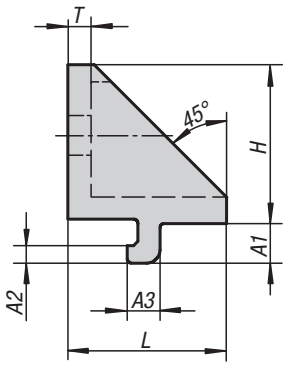
KIPP Elementy kątowe T2 typ I

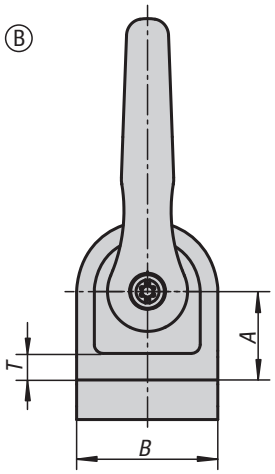
Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	Wersja
K1048.063030	I	6	30x30
K1048.063060	I	6	30x60
K1048.084040	I	8	40x40
K1048.084080	I	8	40x80

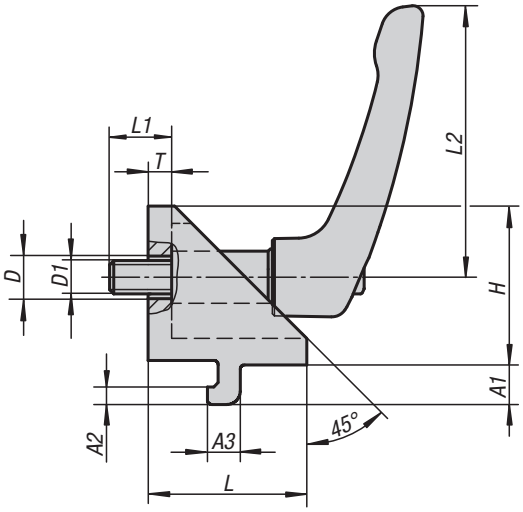
Kątownik zaciskowy

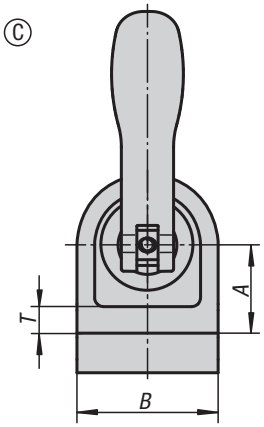
typ I

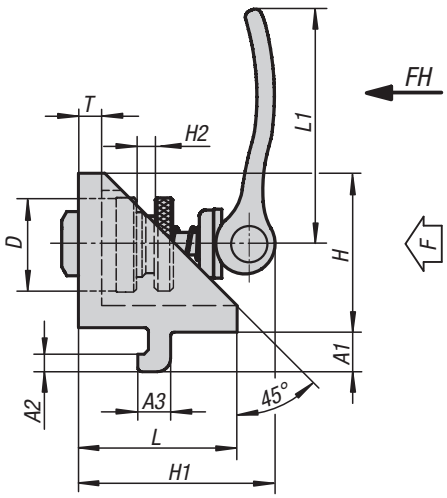














Materiał:
Kątownik zaciskowy, cynkowy odlew ciśnieniowy. Rękojeść z cynkowego odlewu ciśnieniowego wg DIN EN 12844. Części stalowe – nierdzewne 1.4305.

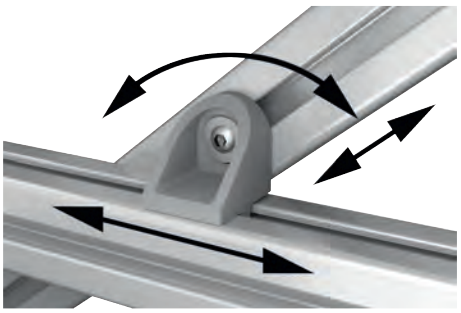
Wersja:
Kątownik zaciskowy lakierowany w kolorze aluminium. Rękojeść powlekana tworzywem sztucznym. Stal nierdzewna niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K1049.06

Wskazówka:
Kątowniki zaciskowe przeznaczone są do łączenia dwóch profili tej samej serii, stykających się powierzchniami bocznymi i krzyżujących się ze sobą pod dowolnym kątem.

Poluzowanie śruby powoduje zwolnienie obu zacisków, co umożliwia swobodny obrót oraz przesunięcie wzdłuż rowków.

Kątowniki zaciskowe stosuje się zazwyczaj w parach lub w połączeniu z kątownikiem przegubowym.



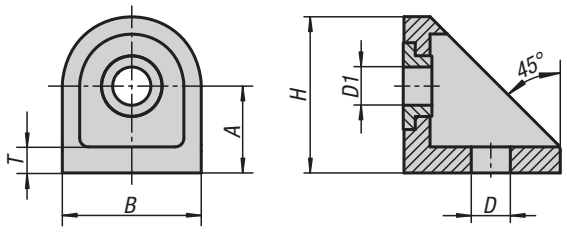
KIPP Kątownik zaciskowy typ I

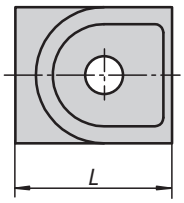
Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	Forma	Wersja	A	A1	A2	A3	B	D	D1	H	L	L1	L2	T
K1049.06	I	6	A	-	15	6,3	3	5,7	24	7	-	27	27	-	-	5
K1049.08	I	8	A	-	20	9	4	7,5	32	9	-	36	36	-	-	6
K1049.0606	I	6	B	z rekojescia nastawna	15	6,3	3	5,7	24	7	M6	27	27	13	40	5
K1049.0808	I	8	B	z rekojescia nastawna	20	9	4	7,5	32	9	M8	36	36	18	65	6
K1049.0615	I	6	C	z mimosrodowym modulem mocujacym	15	6,3	3	5,7	24	15	-	27	27	36,2	-	5
K1049.0820	I	8	C	z mimosrodowym modulem mocujacym	20	9	4	7,5	32	20	-	36	36	52,3	-	6

Kątownik przegubowy

typ I







Materiał:
Kątownik przegubowy - cynkowy odlew ciśnieniowy.

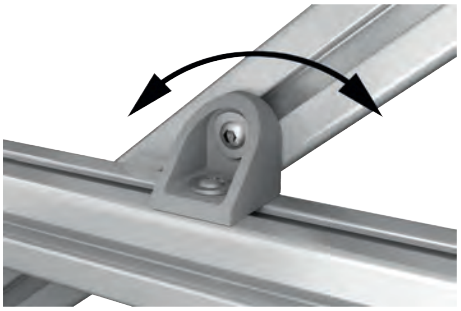
Wersja:
Kątownik przegubowy lakierowany w kolorze aluminium.
Tuleja łożyskowa ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K1050.06

Wskazówka:
Kątowniki przegubowe przeznaczone są do łączenia dwóch profili tej samej serii, stykających się powierzchniami bocznymi i krzyżujących się ze sobą pod dowolnym kątem.

Kątownik przegubowy pełni wówczas funkcję stałego punktu obrotu dla krzyżujących się profili. Przy dokręconej śrubie zachowana zostaje możliwość obrotu wokół tulei łożyskowej.

Kątowniki przegubowe stosuje się zazwyczaj w połączeniu z kątownikiem zaciskowym.



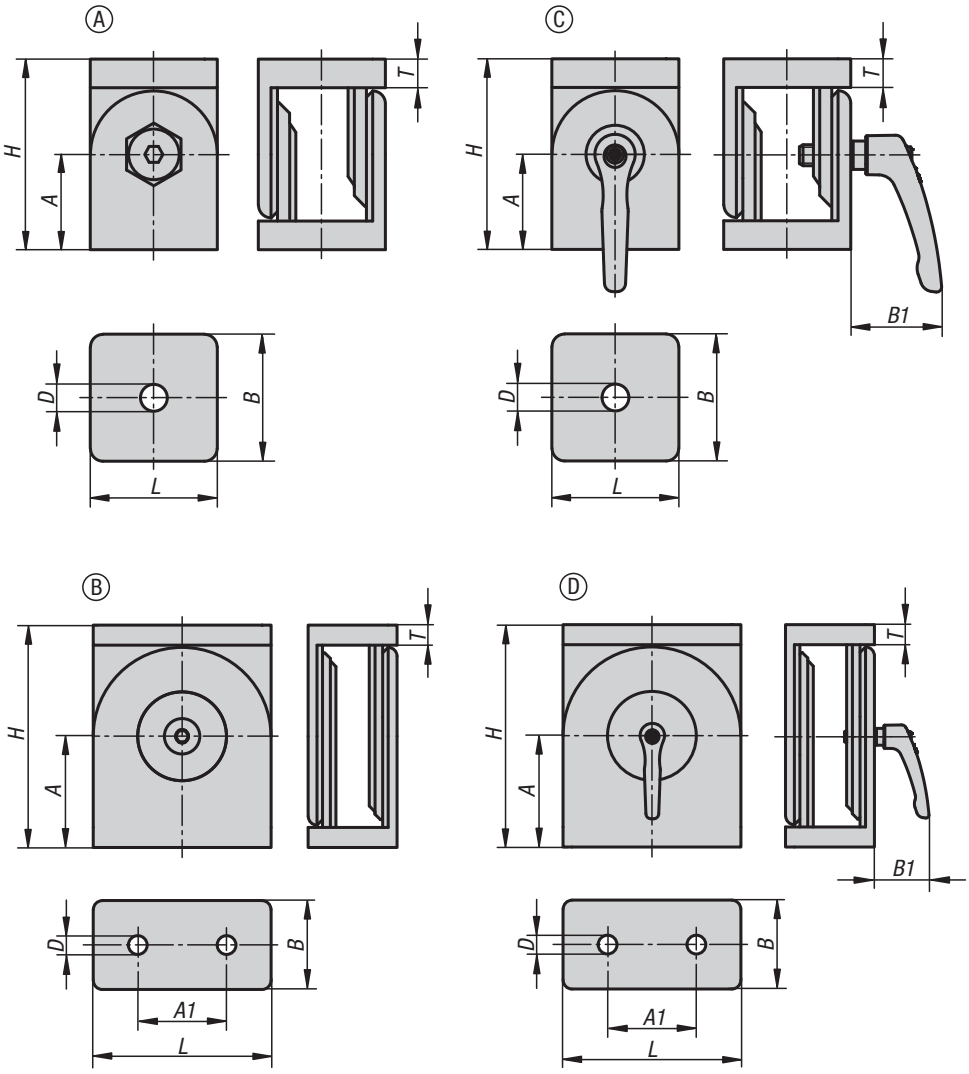
KIPP Kątownik przegubowy typ I

Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	A	B	D	D1	H	L	T
K1050.06	I	6	15	24	7	6,5	27	27	5
K1050.08	I	8	20	32	9	8,8	35,2	36	5,5

Element przegubowy do profili

typ B i typ I





Materiał:
Przegub – cynkowy odlew ciśnieniowy.
Mocowanie – cynkowy odlew ciśnieniowy.
Pierścienie dystansowe – stal nierdzewna.
Tuleje gwintowane i śruby z łbem stożkowym płaskim – stal.
Rękojeść – cynkowy odlew ciśnieniowy wg DIN EN 12844. Części stalowe – nierdzewne 1.4305.

Wersja:
Przegub lakierowany w kolorze aluminium.
Mocowania ocynkowane.
Pierścienie dystansowe niepowleczone.
Tuleje gwintowane i śruby z łbem stożkowym płaskim ocynkowane.
Rękojeść powlekana tworzywem sztucznym.
Części stalowe – nierdzewne z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K1051.063030

Wskazówka:
Element przegubowy do łączenia dwóch profili pod dowolnym kątem.
Zakres regulacji wynosi od 0° do 180°. Przegub może być również stosowany w charakterze ciężkiego zawiasu.

Gdy pierścienie dystansowe są założone, przegub swobodnie się porusza. Gdy pierścienie są usunięte, przegub można stosować w charakterze sztywnego elementu kątowego. Elementy przegubowe są odpowiednie szczególnie do regulowanych uchwytów, wychylnych wysięgników i podobnych zastosowań.



Element przegubowy do profili

typ B i typ I



KIPP Przeguby bez rękojeści nastawnej

Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	Forma	A	A1	B	D	H	L	T
K1051.063030	I	6	A	22,5	-	30	6,4	45	30	7
K1051.084040	I	8	A	30	-	40	8,4	60	40	9
K1051.084080	I	8	B	50	40	40	8,4	100	80	9
K1051.104545	B	10	A	30	-	45	8,5	60	45	8
K1051.104590	B	10	B	50	45	45	8,5	100	90	9

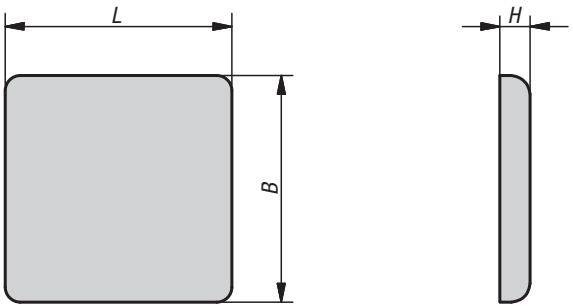
KIPP Przeguby z rękojeścią nastawną

Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	Forma	A	A1	B	B1	D	H	L	T
K1051.1063030	I	6	C	22,5	-	30	31	6,4	45	30	7
K1051.1084040	I	8	C	30	-	40	31	8,4	60	40	9
K1051.2084080	I	8	D	50	40	40	31	8,4	100	80	9
K1051.1104545	B	10	C	30	-	45	42,5	8,5	60	45	8
K1051.2104590	B	10	D	50	45	45	42,5	8,5	100	90	9

Zaślepki do profili

typ B i typ I





Materiał:
Poliamid wzmocniony włóknem szklanym.

Wersja:
czarny.

Przykład zamówienia:
K1053.06303011

Wskazówka:
Zaokrąglone zaślepki z zabezpieczeniem przed przekręceniem do osłaniania końcówek profili. Zapobiegają wnikaniu zanieczyszczeń i skaleczeniom. Prosty montaż poprzez nasadzenie.



KIPP Afdekkappen type B en type I

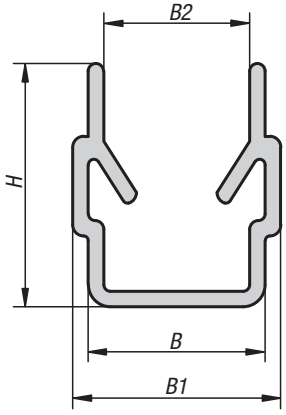
Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	Profil	B	L	H
K1053.06303011	I	6	30x30	30	30	3
K1053.06306011	I	6	30x60	30	60	3
K1053.06606011	I	6	60x60	60	60	3
K1053.08164011	I	8	16x40	16	40	4
K1053.08404011	I	8	40x40	40	40	4
K1053.08408011	I	8	40x80	40	80	4
K1053.08808011	I	8	80x80	80	80	4
K1053.10404021	B	10	40x40	40	40	4
K1053.10408021	B	10	40x80	40	80	4
K1053.10454521	B	10	45x45	45	45	4
K1053.10456021	B	10	45x60	45	60	4
K1053.10459021	B	10	45x90	45	90	4
K1053.10909021	B	10	90x90	90	90	4

Listwy osłonowo-zakończeniowe

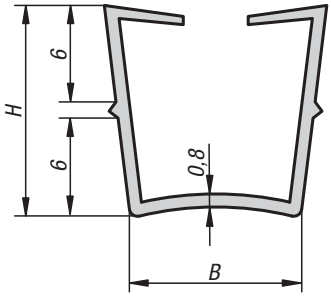
typ B i typ I



Ⓘ



Ⓑ

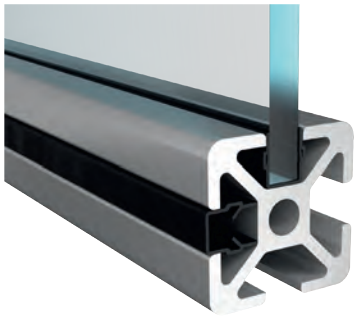


Materiał:
Typ I – polipropylen.
Typ B – polipropylen + TPE.

Wersja:
czarny lub naturalny.

Przykład zamówienia:
K1054.06120351

Wskazówka:
Listwa osłonowo-zakończeniowa z elastycznego tworzywa sztucznego posiada dwa zastosowania. Może być użyty jako profil osłonowy do zabezpieczenia rowków teowych przed kurzem i zanieczyszczeniami lub zamontowany jako profil zakończeniowy.



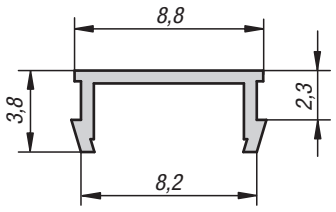
KIPP Listwy osłonowo-zakończeniowe typ B i typ I

Nr Zamówienia	Kolor korpusu	Typ	Szerokość rowka	B	B1	B2	H	Długość	Element płaski
K1054.06120351	czarny	I	6	6	7	4,4	9,1	2000	2,0 - 3,5
K1054.06120350	naturalny	I	6	6	7	4,4	9,1	2000	2,0 - 3,5
K1054.08120601	czarny	I	8	8	9,4	6,6	9,1	2000	2,0 - 6,0
K1054.08140601	czarny	I	8	8	9,4	6,6	11	2000	4,0 - 6,0
K1054.08140600	naturalny	I	8	8	9,4	6,6	11	2000	4,0 - 6,0
K1054.10220601	czarny	B	10	10	-	-	13	2000	2,0 - 6,0

K1055

Listwa osłonowa

typ I





Materiał:
PVC.

Wersja:
czarny.

Przykład zamówienia:
K1055.0811

Wskazówka:
Listwa osłonowa z elastycznego tworzywa sztucznego służy do zabezpieczenia rowka teowego przed kurzem i zanieczyszczeniami.

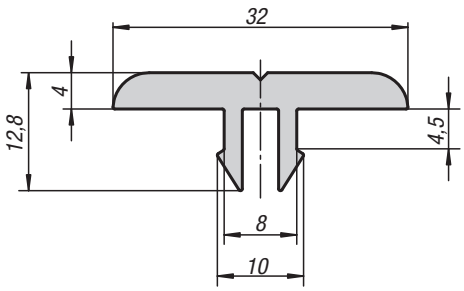
KIPP Listwa osłonowa typ I

Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	Długość
K1055.0811	I	8	2000

K1056

Listwa maskująca

typ I





Materiał:
Polietylen HD.

Wersja:
czarny.

Przykład zamówienia:
K1056.0811

Wskazówka:
Odporna na zużycie listwa maskująca o niewielkim poziomie tarcia, do łatwego transportu towarów. Listy maskujące dodatkowo można stosować w charakterze nakładek ochronnych, zabezpieczeń przed uderzeniem i listew prowadzących.

KIPP Listwa maskująca typ I

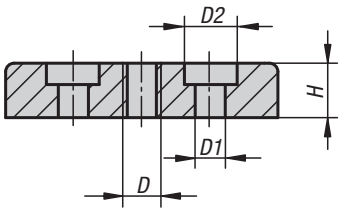
Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	Długość
K1056.081321	I	8	2000

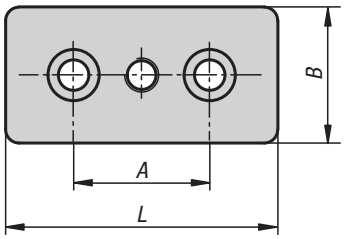
Notatki

Płyty montażowe

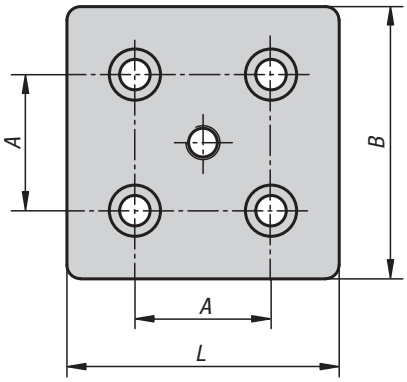
typ B i typ I











Materiał:
Cynkowy odlew ciśnieniowy.

Wersja:
niepowlekane lub powlekane proszkowo w kolorze czarnym.

Przykład zamówienia:
K1057.0630601081

Wskazówka:
Do mocowania stopek, rolek, śrub z uchem transportowym i innych elementów. Za pomocą nakrętek do rowków teowych płytę podstawy można również przykręcić do profili z boku.





Płyty montażowe

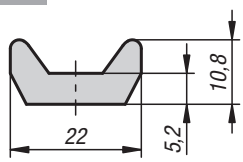
typ B i typ I

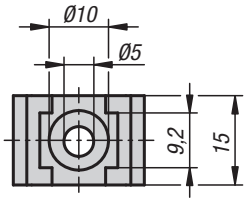
KIPP Płyty montażowe typ B i typ I

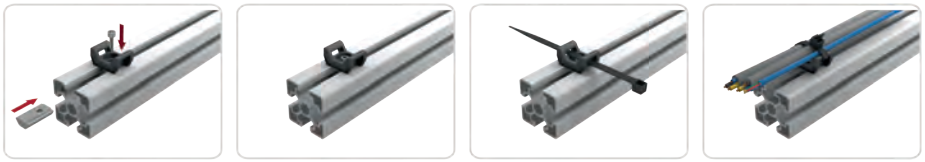
Nr Zamówienia	podpory	Typ	Szerokość rowka	Profil	B	L	H	A	D	D1	D2
K1057.0840801080	ocynkowany	I	8	40x80	40	80	16	40	M8	9	15
K1057.0840801100	ocynkowany	I	8	40x80	40	80	16	40	M10	9	15
K1057.0840801120	ocynkowany	I	8	40x80	40	80	16	40	M12	9	15
K1057.0840801160	ocynkowany	I	8	40x80	40	80	16	40	M16	9	15
K1057.0880801080	ocynkowany	I	8	80x80	80	80	16	40	M8	9	15
K1057.0880801100	ocynkowany	I	8	80x80	80	80	16	40	M10	9	15
K1057.0880801120	ocynkowany	I	8	80x80	80	80	16	40	M12	9	15
K1057.0880801160	ocynkowany	I	8	80x80	80	80	16	40	M16	9	15
K1057.1040802080	ocynkowany	B	10	40x80	40	80	16	40	M8	14,5	20
K1057.1040802100	ocynkowany	B	10	40x80	40	80	16	40	M10	14,5	20
K1057.1040802120	ocynkowany	B	10	40x80	40	80	16	40	M12	14,5	20
K1057.1040802160	ocynkowany	B	10	40x80	40	80	16	40	M16	14,5	20
K1057.1045902100	ocynkowany	B	10	45x90	45	90	16	45	M10	14,5	20
K1057.1045902120	ocynkowany	B	10	45x90	45	90	16	45	M12	14,5	20
K1057.1045902140	ocynkowany	B	10	45x90	45	90	16	45	M14	14,5	20
K1057.1045902160	ocynkowany	B	10	45x90	45	90	16	45	M16	14,5	20
K1057.1045902200	ocynkowany	B	10	45x90	45	90	16	45	M20	14,5	20
K1057.1090902100	ocynkowany	B	10	90x90	90	90	16	45	M10	14,5	20
K1057.1090902120	ocynkowany	B	10	90x90	90	90	16	45	M12	14,5	20
K1057.1090902140	ocynkowany	B	10	90x90	90	90	16	45	M14	14,5	20
K1057.1090902160	ocynkowany	B	10	90x90	90	90	16	45	M16	14,5	20
K1057.1090902200	ocynkowany	B	10	90x90	90	90	16	45	M20	14,5	20
K1057.0630601081	czarny powlekany proszkowo	I	6	30x60	30	60	12	30	M8	6,6	11
K1057.0630601101	czarny powlekany proszkowo	I	6	30x60	30	60	12	30	M10	6,6	11
K1057.0630601121	czarny powlekany proszkowo	I	6	30x60	30	60	12	30	M12	6,6	11
K1057.0630601161	czarny powlekany proszkowo	I	6	30x60	30	60	12	30	M16	6,6	11
K1057.0660601081	czarny powlekany proszkowo	I	6	60x60	60	60	12	30	M8	6,6	11
K1057.0660601101	czarny powlekany proszkowo	I	6	60x60	60	60	12	30	M10	6,6	11
K1057.0660601121	czarny powlekany proszkowo	I	6	60x60	60	60	12	30	M12	6,6	11
K1057.0660601161	czarny powlekany proszkowo	I	8	60x60	60	60	16	40	M16	9	15
K1057.0840801081	czarny powlekany proszkowo	I	8	40x80	40	80	16	40	M8	9	15
K1057.0840801101	czarny powlekany proszkowo	I	8	40x80	40	80	16	40	M10	9	15
K1057.0840801121	czarny powlekany proszkowo	I	8	40x80	40	80	16	40	M12	9	15
K1057.0840801161	czarny powlekany proszkowo	I	8	40x80	40	80	16	40	M16	9	15
K1057.0880801081	czarny powlekany proszkowo	I	8	80x80	80	80	16	40	M8	9	15
K1057.0880801101	czarny powlekany proszkowo	I	8	80x80	80	80	16	40	M10	9	15
K1057.0880801121	czarny powlekany proszkowo	I	8	80x80	80	80	16	40	M12	9	15
K1057.0880801161	czarny powlekany proszkowo	I	8	80x80	80	80	16	40	M16	9	15
K1057.1045902101	czarny powlekany proszkowo	B	10	45x90	45	90	16	45	M10	14,5	20
K1057.1045902121	czarny powlekany proszkowo	B	10	45x90	45	90	16	45	M12	14,5	20
K1057.1045902141	czarny powlekany proszkowo	B	10	45x90	45	90	16	45	M14	14,5	20
K1057.1045902161	czarny powlekany proszkowo	B	10	45x90	45	90	16	45	M16	14,5	20
K1057.1045902201	czarny powlekany proszkowo	B	10	45x90	45	90	16	45	M20	14,5	20
K1057.1090902101	czarny powlekany proszkowo	B	10	90x90	90	90	16	45	M10	14,5	20
K1057.1090902121	czarny powlekany proszkowo	B	10	90x90	90	90	16	45	M12	14,5	20
K1057.1090902141	czarny powlekany proszkowo	B	10	90x90	90	90	16	45	M14	14,5	20
K1057.1090902161	czarny powlekany proszkowo	B	10	90x90	90	90	16	45	M16	14,5	20
K1057.1090902201	czarny powlekany proszkowo	B	10	90x90	90	90	16	45	M20	14,5	20

K1278

Blokowy łącznik kablowy









Materiał:
Poliamid wzmocniony włóknem szklanym.

Wersja:
czarny.

Przykład zamówienia:
K1278.01

Wskazówka:
Blokowy łącznik kablowy to element mocujący do kabli i węży. Może być montowany na elementach płaskich lub profilach aluminiowych (rowek od 5 do 12 mm) za pomocą śruby z łbem walcowym lub śruby z łbem soczewkowym i nakrętki do rowków.

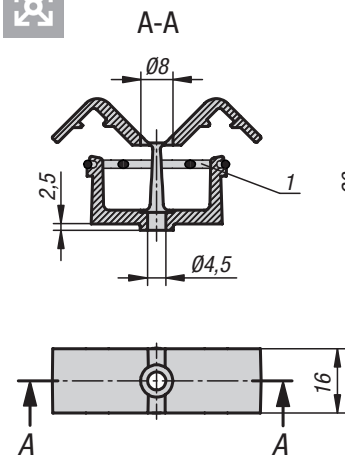
Kable i węże są ustalane za pomocą łącznika kablowego.

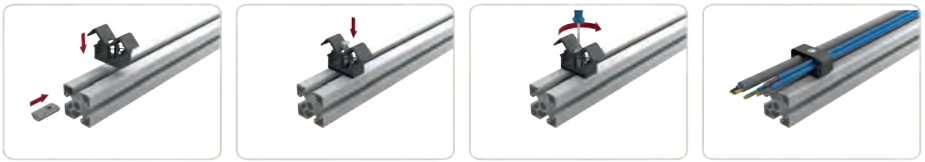
KIPP Blokowy łącznik kablowy

Nr Zamówienia	Szerokość rowka
K1278.01	5-12

K1279

Uchwyt kablowy







Materiał:
Poliamid.
O-ring FPM 70.

Wersja:
czarny.

Przykład zamówienia:
K1279.00

Wskazówka:
Uchwyt kablowy stanowi element mocujący dla kabli i węży o średnicy do 12 mm.

Może być montowany na elementach płaskich lub profilach aluminiowych (rowek 8 lub 10 mm) za pomocą śruby z łbem walcowym lub śruby z łbem soczewkowym i nakrętki do rowków. Kabel ustalany jest za pomocą zamocowanego o-ringa.

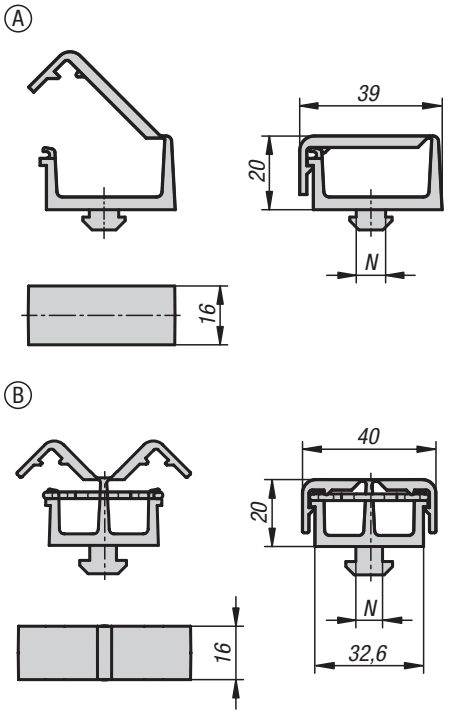
Z dwoma oddzielnymi komorami.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Oring

KIPP Uchwyt kablowy

Nr Zamówienia	Szerokość rowka	N
K1279.00	-	-
K1279.08	8	8
K1279.10	10	10

Uchwyt kablowy z młoteczkiem





Materiał:
Poliamid.
O-ring FPM 70.

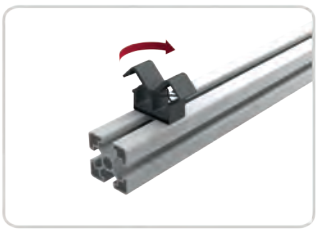
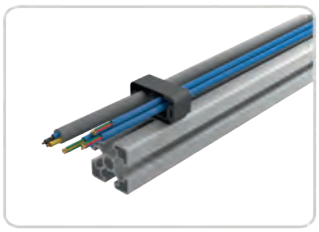
Wersja:
czarny.

Przykład zamówienia:
K1280.1108

Wskazówka:
Uchwyt kablowy to element mocujący do kabli i węży o średnicy do 12 mm.

Montaż polega na obróceniu wbudowanego młoteczka o 90° w rowku profilowym. Kabel ustalany jest za pomocą zamocowanego o-ringa.

Forma A: z jedną komorą.
Forma B: z dwoma oddzielnymi komorami.

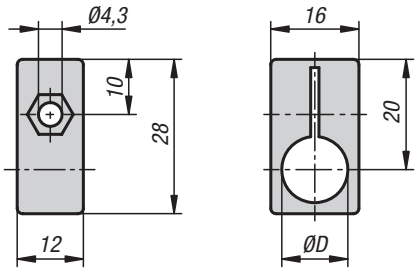




KIPP Uchwyt kablowy z młoteczkiem

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Typ	Szerokość rowka	N
K1280.1108	K1280.2108	I	8	8
K1280.1208	K1280.2208	B	8	8
K1280.1210	K1280.2210	B	10	10

Uchwyt czujnika





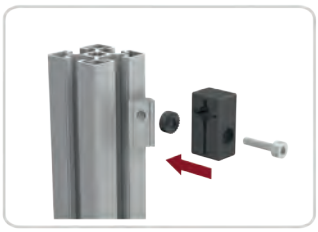
Materiał:
Poliamid wzmocniony włóknem szklanym.

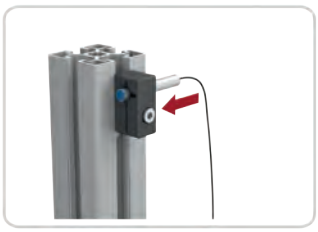
Wersja:
czarny.

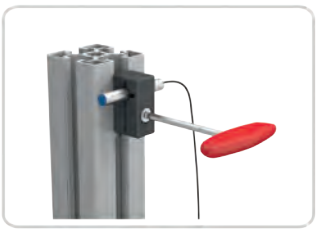
Przykład zamówienia:
K1281.080

Wskazówka:
Do mocowania czujników i przełączników krańcowych do profili aluminiowych i elementów płaskich.

Do profili aluminiowych dostępne są elementy mocujące dla różnych rozmiarów rowków. Element mocujący zapewnia dopasowane kształtowo zabezpieczenie przed przekręceniem i jest regulowany w rozstawie co 15°. Bez elementu mocującego kąt uchwytu czujnika można ustawiać bezstopniowo.







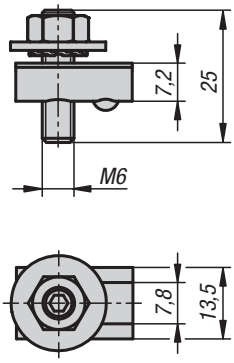
KIPP Uchwyt czujnika

Nr Zamówienia	Nazwa	D	Szerokość rowka
K1281.080	Uchwyt czujnika	8	-
K1281.120	Uchwyt czujnika	12	-
K1281.905	Element mocujący	-	5
K1281.906	Element mocujący	-	6
K1281.908	Element mocujący	-	8
K1281.910	Element mocujący	-	10

K1282

Przyłącze uziemiające typ I





Materiał:
Nakrętka do rowków, trzpień gwintowany i podkładka ze stali.
Nakrętka i płytka z mosiądzu.

Wersja:
Nakrętka do rowków, trzpień gwintowany i podkładka ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K1282.0806

Wskazówka:
Do ochrony osób i urządzeń. Przyłącza do kotwienia konstrukcji z profili aluminiowych i łączenia profili aluminiowych jeden pod drugim przy włączaniu w system przewodów ochronnych. Styk przewodzący jest tworzony przez usunięcie warstwy eloksalowanej w określonym miejscu w dolnej części i ścianach rowka.

Końcówka kablowa podczas montażu musi znajdować się między podkładką a płytką.

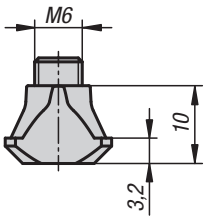
KIPP Przyłącze uziemiające typu I

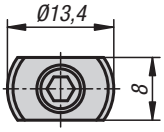
Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka
K1282.0806	I	8

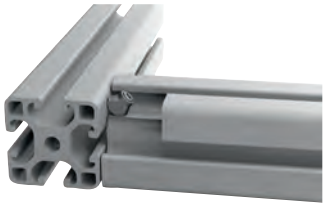
K1283

Element do wyrównywania potencjałów typ I









Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K1283.0806

Wskazówka:
Do odprowadzania ładunków elektrostatycznych (ESD). Do bezpiecznego wyrównywania ładunków elektrostatycznych profili. Jest wsuwana w rowek i przykręcana do profilu pod kątem 45°. Poprzez przerwanie warstwy eloksalowanej tworzone jest połączenie przewodzące elektrycznie.

Pamiętaj:
Element do wyrównywania potencjałów to nie podłączenie elektryczne do systemu przewodów ochronnych.

KIPP Element do wyrównywania potencjałów typ I

Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka
K1283.0806	I	8

Prowadnice teleskopowe



Wskazówka techniczna dla prowadnic teleskopowych

Budowa:
Prowadnice teleskopowe składają się z dwóch lub większej liczby zmontowanych ze sobą szyn prowadzących, które można wyciągać jedną z drugiej, osadzonych na łożyskach kulkowych. O obciążalności prowadnicy teleskopowej decydują następujące czynniki:

- Długość prowadnicy
- Długość drogi posuwu
- Liczba cykli
- Materiał
- Sposób zabudowy
- Montaż systemu

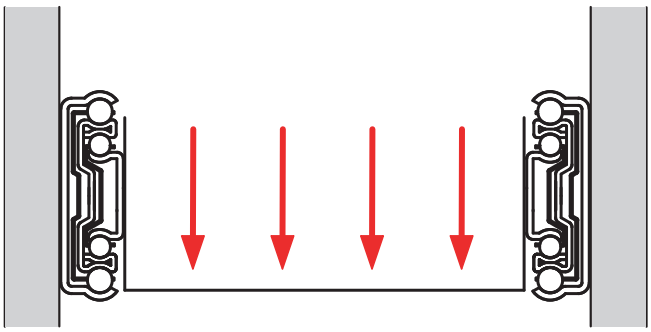
Podana w katalogu nośność na jedną parę informuje o maksymalnej obciążalności pary prowadnic zamontowanych pionowo przy pełnym wysunięciu. Zakłada ona, że stosowane są wszystkie przewidziane pozycje mocowania z odpowiednim elementem mocującym i należy ją wypróbować w przewidzianych rzeczywistych warunkach zastosowania.

Sposoby rozkładania:
Rozkładanie na niepełną długość:
Droga posuwu ok. 70-80%
długości prowadnicy

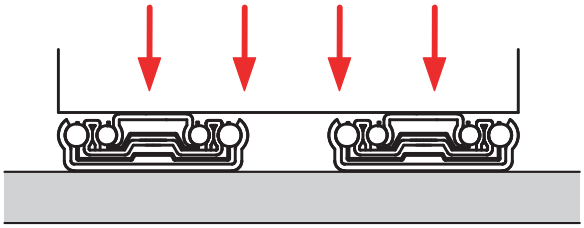
Rozkładanie na pełną długość:
Droga posuwu 100%
długości prowadnicy

Rozkładane na ponad:
Droga posuwu >100%
długości prowadnicy

Zakres temperatur:
- Temperatura zastosowania od +10°C do +40°C
- Temperatura składowania i transportu od -20°C do +80°C (w przypadku K0541 do +60°C)



Cechą wyróżniającą montowane pionowo prowadnice teleskopowe są leżące jedna na drugiej prowadnice toczne. Ta oryginalna konstrukcja cechuje się niezwykłą sztywnością i zwiększa w znacznym stopniu trwałość i nośność elementów prowadzących.



Poziomy montaż prowadnic teleskopowych jest zasadniczo możliwy w każdej sytuacji. Wartość obciążenia jest niższa o ok. 50-60% w porównaniu z prowadnicami montowanymi pionowo.

Opcjonalne cechy funkcjonalne prowadnic teleskopowych:
Przytrzymywanie:
Prowadnica blokowana jest w pozycji zamkniętej.



Amortyzacja podczas wsuwania:
Podczas zamykania ruch jest amortyzowany i wykonywany samoczynnie aż do położenia krańcowego. Ponadto do otwarcia wymagane jest przyłożenie określonej siły, co uniemożliwia przypadkowe otwarcie.



Samoczynne wsuwanie:
Podczas wsuwania prowadnica jest samoczynnie zamykana przez mechanizm sprężynowy 25 mm przed dojściem do położenia krańcowego. Określane jest ono także jako wsuwanie automatyczne. Siłę wsuwania można zmienić poprzez regulację sprężyny.

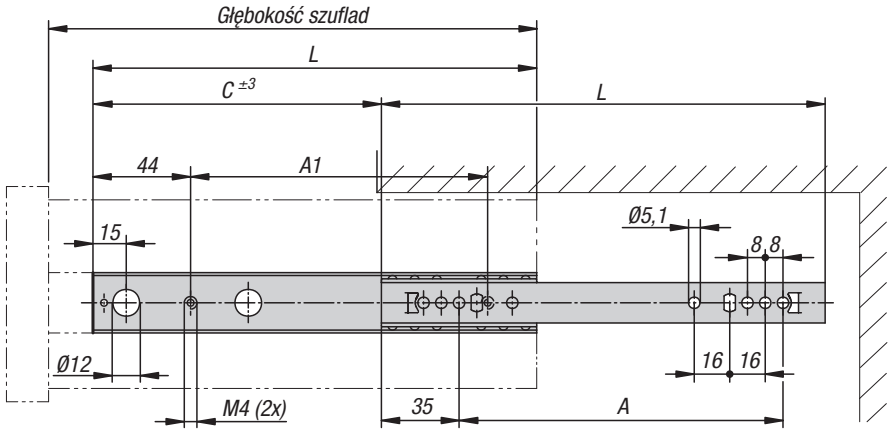


demontowana szyna wewnętrzna:
Demontaż szyny wewnętrznej umożliwia oddzielenie wewnętrznego profilu szyny. Dzięki temu ruchomy element można w całości zdjąć z prowadnicy.



Prowadnice teleskopowe rozkładane

na niepełną długość, nośność maks. 15 kg





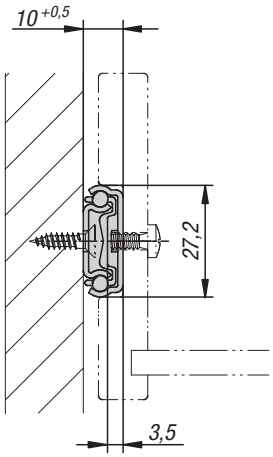
Materiał:
Szyny ze stali.
Koszyki łożyskowe z tworzywa sztucznego.
Kule ze stali węglowej.

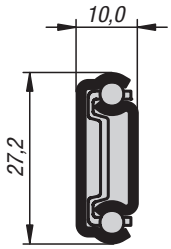
Wersja:
Szyny cynkowane ogniowo.
Kule hartowane.

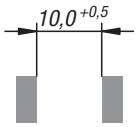
Przykład zamówienia:
K0536.10214 (sprzedaż na sztuki)

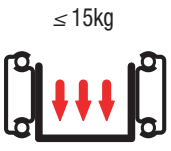
Wskazówka:
Droga posuwu prowadnic teleskopowych rozkładanych na niepełną długość jest krótsza od długości ich zabudowy. Jest to korzystne cenowo rozwiązanie dla układu prowadzenia szuflad lub podobnych elementów przy niskim współczynniku tarcia. Obciążenie dynamiczne prowadnicy teleskopowej informuje o maksymalnej obciążalności pary prowadnic zamontowanych pionowo przy pełnym wysunięciu. Podane parametry nośności dotyczą wartości maksymalnej przy 100 000 cykli. Prowadnice teleskopowe można rozsuwać w obie strony.

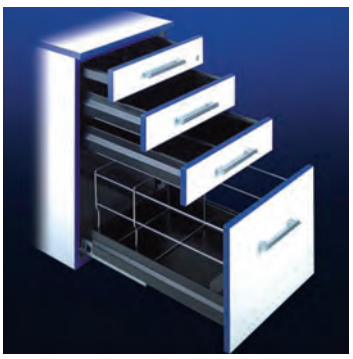
Pamiętaj:
Wszystkie prowadnice teleskopowe są testowane zgodnie z DIN EN 15338.











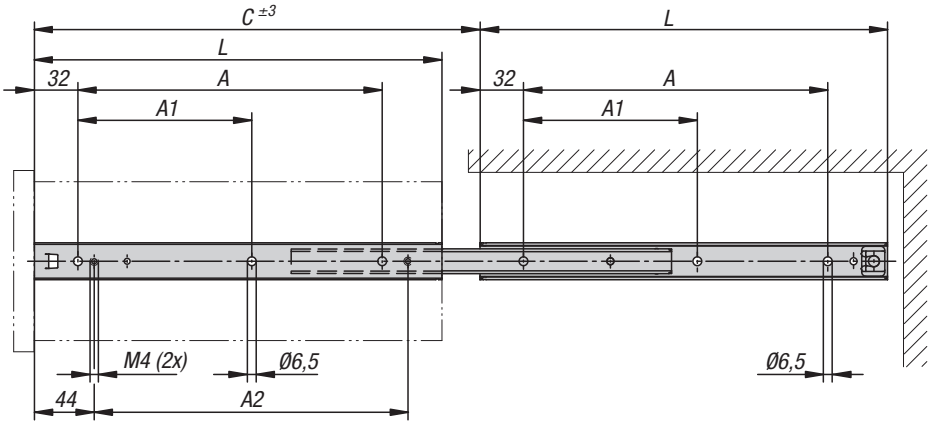
KIPP Prowadnice teleskopowe rozkładane na niepełną długość, nośność maks. 15 kg

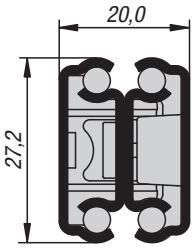
Nr Zamówienia	A	A1	C (skok)	L	Głębokość szuflady od – do	Nośność na parę kg
K0536.10214	160	138	144	214	214 - 348	15
K0536.10310	256	234	220	310	310 - 520	15
K0536.10406	352	330	276	406	406 - 672	15
K0536.10470	416	394	320	470	470 - 780	15

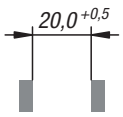
Prowadnice teleskopowe

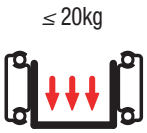
rozkładane, nośność maks. 20 kg











Materiał:
Szyny ze stali.
Koszyki łożyskowe ze stali.
Kule ze stali węglowej.

Wersja:
Szyny cynkowane ogniowo.
Koszyki łożyskowe ocynkowane.
Kule hartowane.

Przykład zamówienia:
K0777.10350 (sprzedaż na sztuki)

Wskazówka:
Droga posuwu prowadnic teleskopowych tego typu jest wieksza od dlugosci ich zabudowy. Przytrzymywanie w pozycji zamkniecia. Obciazenie dynamiczne prowadnicy teleskopowej informuje o maksymalnej obciazalnosci pary prowadnic zamontowanych pionowo przy pelnym wysunieciu. Podane parametry nosnosci dotycza wartosci maksymalnej przy 100 000 cykli.

Pamiętaj:
Wszystkie prowadnice teleskopowe są testowane zgodnie z DIN EN 15338.

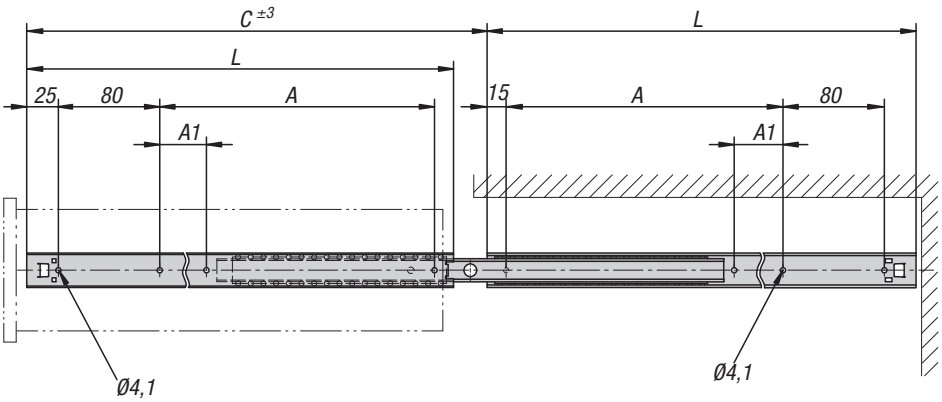
KIPP Prowadnice teleskopowe rozkładane na ponad 100% długości, nośność maks. 20 kg

Nr Zamówienia	A	A1	L	A2	C (skok)	Nośność na parę kg
K0777.10200	128	-	200	131	228	20
K0777.10250	160	-	250	181	278	20
K0777.10300	224	128	300	231	328	20
K0777.10350	256	128	350	281	378	20
K0777.10400	320	160	400	331	426	20
K0777.10450	384	192	450	381	478	20
K0777.10500	416	224	500	431	528	20
K0777.10550	448	224	550	481	578	20

Prowadnice teleskopowe rozkładane,

nośność maks. 25 kg, stal nierdzewna





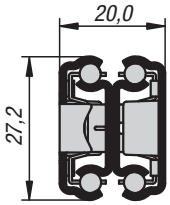
Materiał:
Prowadnice ze stali nierdzewnej.
Koszyczek łożyska ze stali nierdzewnej.
Kulki ze stali nierdzewnej.

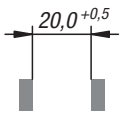
Przykład zamówienia:
K0778.20300 (sprzedaż na sztuki)

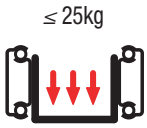
Wskazówka:
Droga posuwu prowadnic teleskopowych tego typu jest wieksza od dlugosci ich zabudowy. Obciazenie dynamiczne prowadnicy teleskopowej informuje o maksymalnej obciazalnosci pary prowadnic zamontowanych pionowo przy pelnym wysunieciu. Podane parametry nosnosci dotycza wartosci maksymalnej przy 100 000 cykli.

Zalety:
Temperatura pracy od -30°C do +200°C.

Pamiętaj:
Wszystkie prowadnice teleskopowe są testowane zgodnie z DIN EN 15338.







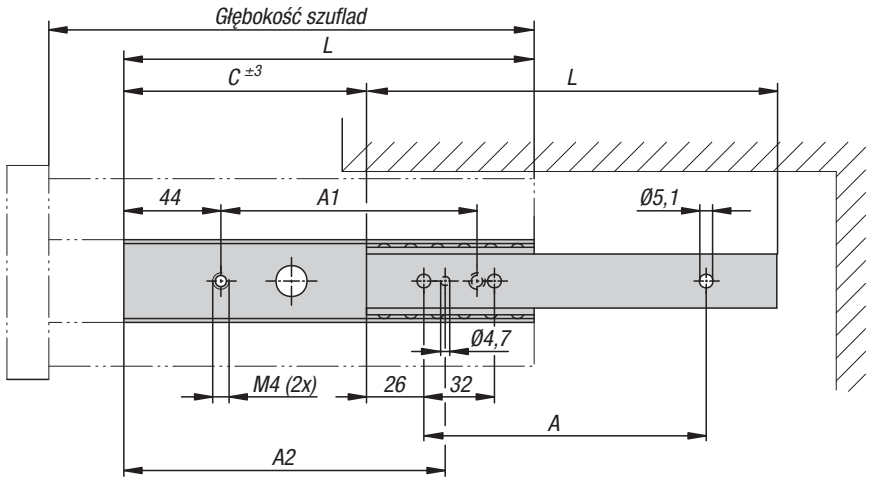
KIPP Prowadnice teleskopowe rozkładane na ponad 100% długości, nośność maks. 25 kg, stal nierdzewna

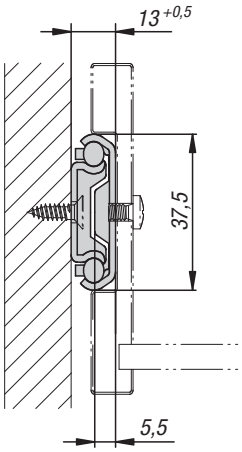
Nr Zamówienia	A	A1	L	C (skok)	Nośność na parę kg
K0778.20300	180	-	300	326	25
K0778.20350	230	70	350	376	25
K0778.20400	280	100	400	426	25
K0778.20450	330	100	450	476	25
K0778.20500	380	140	500	526	25
K0778.20550	430	160	550	576	25

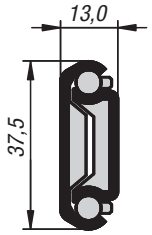
Prowadnice teleskopowe rozkładane

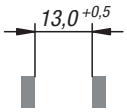
na niepełną długość, nośność maks. 35 kg

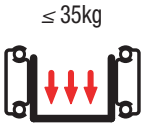


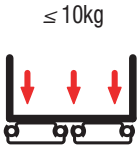












Materiał:
Szyny ze stali.
Koszyki łożyskowe z tworzywa sztucznego.
Kule ze stali węglowej.

Wersja:
Szyny cynkowane ogniowo.
Kule hartowane.

Przykład zamówienia:
K0537.10242 (sprzedaż na sztuki)

Wskazówka:
Droga posuwu prowadnic teleskopowych rozkładanych na niepełną długość jest krótsza od długości ich zabudowy. Jest to korzystne cenowo rozwiązanie dla układu prowadzenia szuflad lub podobnych elementów przy niskim współczynniku tarcia. Obciążenie dynamiczne prowadnic teleskopowej informuje o maksymalnej obciążalności pary szyn zamontowanych pionowo przy pełnym wysunięciu. Przy poziomym montażu wartość jest niższa o 50-60%. Podane parametry nośności dotyczą wartości maksymalnej przy 100 000 cykli. Prowadnice teleskopowe można rozsuwać w obie strony.

Pamiętaj:
Wszystkie prowadnice teleskopowe są testowane zgodnie z DIN EN 15338.

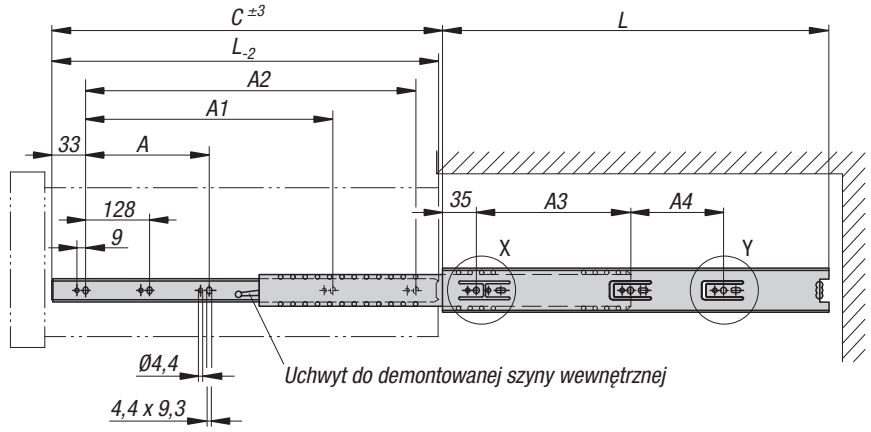
KIPP Prowadnice teleskopowe rozkładane na niepełną długość, nośność maks. 35 kg

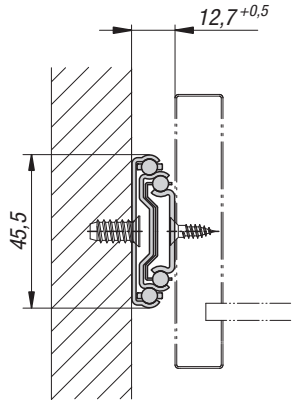
Nr Zamówienia	A	A1	A2	L	C (skok)	Głębokość szuflady od – do	Nośność na parę kg	Nośność na parę kg poziomo
K0537.10242	192	166	202	242	154	242 - 380	35	10
K0537.10317	256	241	277	317	229	317 - 530	35	10
K0537.10398	352	322	358	398	298	398 - 680	35	10
K0537.10473	416	397	433	473	373	473 - 780	35	10

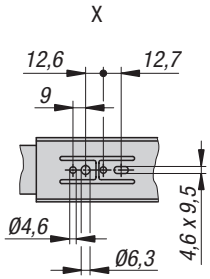
Prowadnice teleskopowe rozkładane

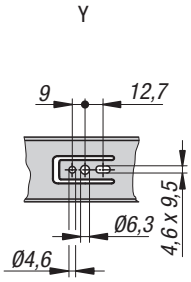
na pełną długość, możliwość demontażu, nośność maks. 40 kg

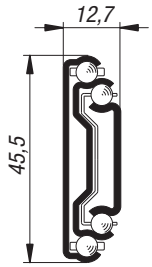


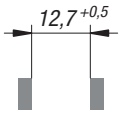


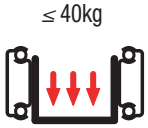












Materiał:
Szyny ze stali.
Koszyki łożyskowe ze stali i tworzywa sztucznego.
Kule ze stali węglowej.

Wersja:
Szyny chromianowane, jasne.
Kule hartowane.

Przykład zamówienia:
K0539.10300 (sprzedaż na sztuki)

Wskazówka:
Droga posuwu prowadnic teleskopowych rozkładanych na pełną długość jest taka sama jak długość ich zabudowy, co gwarantuje większy komfort i lepszy dostęp. Demontowane szyny wewnętrzne umożliwiają oddzielanie profili wewnętrznego i zewnętrznego. Przytrzymywanie w pozycji zamknięcia. Obciążenie dynamiczne prowadnicy teleskopowej informuje o maksymalnej obciążalności pary prowadnic zamontowanych pionowo przy pełnym wysunięciu. Podane parametry nośności dotyczą wartości maksymalnej przy 50 000 cykli.

Pamiętaj:
Wszystkie prowadnice teleskopowe są testowane zgodnie z DIN EN 15338.

KIPP Prowadnice teleskopowe rozkładane na pełną długość, możliwość demontażu, nośność maks. 40 kg

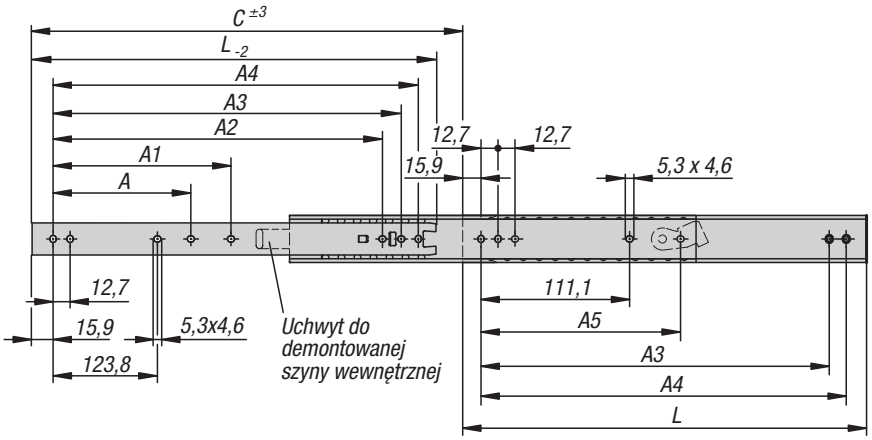
Nr Zamówienia	A	A1	A2	A3	A4	C (skok)	L	Głębokość szuflady	Nośność na parę kg
K0539.10300	-	-	242	192	-	305	300	300	30
K0539.10350	-	-	292	256	-	356	350	350	30
K0539.10400	-	256	342	160	96	406	400	400	35
K0539.10450	-	256	392	160	160	457	450	450	35
K0539.10500	-	352	442	224	128	508	500	500	35
K0539.10550	224	416	492	224	192	559	550	550	40
K0539.10600	224	416	542	224	224	610	600	600	40

Prowadnice teleskopowe rozkładane

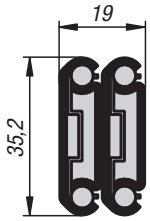
na pełną długość, możliwość demontażu, nośność maks. 52 kg

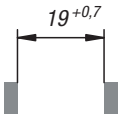
19"

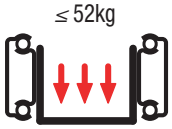




Maks. wymiary łba śruby: Ø8 mm x 2,6 mm (wys.)







Materiał:
Szyny, koszyki łożyskowe ze stali.
Kule ze stali węglowej.

Wersja:
Szyny cynkowane galwanicznie i pasywowane na niebiesko.
Koszyki łożyskowe ocynkowane.
Kule hartowane.

Przykład zamówienia:
K0538.10305 (sprzedaż na sztuki)

Wskazówka:
Droga posuwu prowadnic teleskopowych rozkładanych na pełną długość jest taka sama jak długość ich zabudowy, co gwarantuje większy komfort i lepszy dostęp. Prowadnice te zostały specjalnie opracowane z myślą o zastosowaniu w technice 19“. Demontowane szyny wewnętrzne umożliwiają luzowanie profilów wewnętrznego i zewnętrznego. Blokada zamknięcia siłowego w pozycji otwarcia. Prowadnice teleskopowe charakteryzują się obciążeniem dynamicznym, które zapewnia maksymalną obciążalność parze prowadnic zamontowanych pionowo przy pełnym wysunięciu. Podane parametry nośności dotyczą wartości maksymalnej przy 100 000 cykli.

Pamiętaj:
Wszystkie prowadnice teleskopowe są testowane zgodnie z DIN EN 15338.

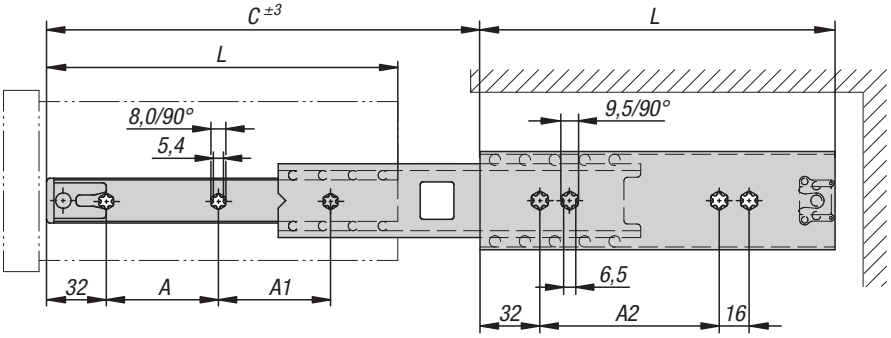


KIPP Prowadnice teleskopowe rozkładane na pełną długość, możliwość demontażu, nośność maks. 52 kg

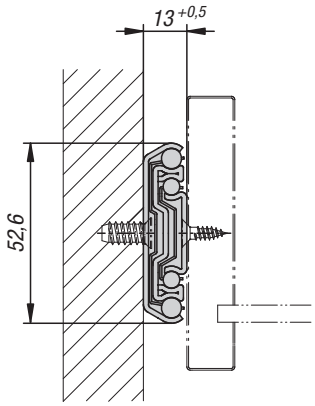
Nr Zamówienia	A	A1	A2	A3	A4	A5	C (skok)	L	w calach	Nośność na parę w kg
K0538.10305	-	-	-	260,3	273	-	316	305	12	45
K0538.10330	-	-	273	285,7	298,4	-	353	330	13	45
K0538.10356	-	-	298,4	311,1	323,8	-	381	356	14	46
K0538.10406	-	-	349,2	361,9	374,6	250,8	433	406	16	49
K0538.10457	212,7	-	400	412,7	425,4	301,6	484	457	18	50
K0538.10508	238,1	365,1	450,9	463,6	476,3	352,4	531	508	20	51
K0538.10533	250,8	390,5	476,2	488,9	501,6	377,8	554	533	21	51
K0538.10559	263,5	415,9	501,6	514,3	527	403,2	585	559	22	51
K0538.10610	288,9	466,7	552,4	565,1	577,8	454	636	610	24	52
K0538.10660	314,3	517,5	603,2	615,9	628,6	504,8	687	660	26	52

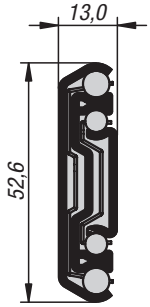
Prowadnice teleskopowe rozkładane

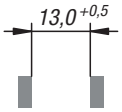
na ponad 100% długości, nośność maks. 60 kg

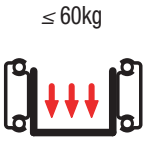












Materiał:
Szyny, koszyki łożyskowe ze stali.
Kule ze stali węglowej.

Wersja:
Szyny cynkowane ogniowo.
Koszyki łożyskowe ocynkowane.
Kule hartowane.

Przykład zamówienia:
K0540.10300 (sprzedaż na sztuki)

Wskazówka:
Droga posuwu prowadnic teleskopowych tego typu jest wieksza od dlugosci ich zabudowy. Przytrzymywanie w pozycji zamkniecia. Obciazenie dynamiczne prowadnicy teleskopowej informuje o maksymalnej obciazalnosci pary prowadnic zamontowanych pionowo przy pelnym wysunieciu. Podane parametry nosnosci dotycza wartosci maksymalnej przy 100 000 cykli.

Pamiętaj:
Wszystkie prowadnice teleskopowe są testowane zgodnie z DIN EN 15338.

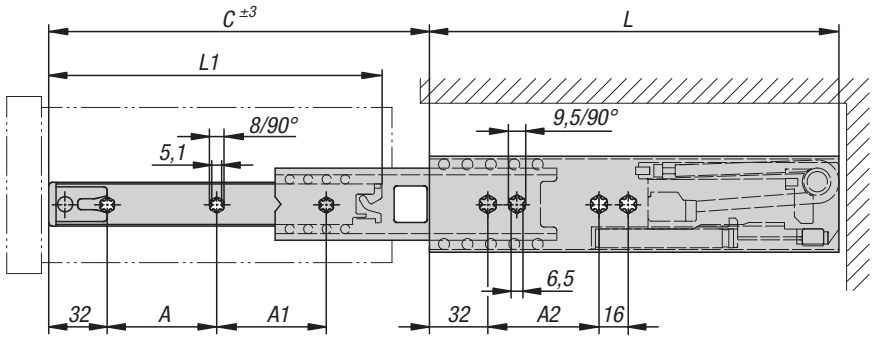
KIPP Prowadnice teleskopowe rozkładane na ponad 100% długości, nośność maks. 60 kg

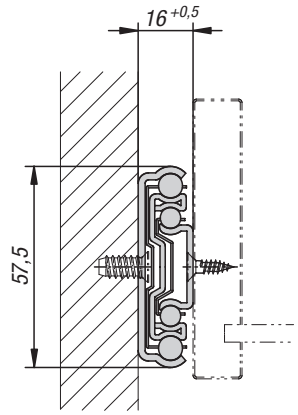
Nr Zamówienia	A	A1	A2	C (skok)	L	Głębokość szuflady	Nośność na parę kg
K0540.10300	128	104	160	350	300	300	35
K0540.10350	128	152	256	400	350	350	40
K0540.10400	160	168	256	450	400	400	45
K0540.10450	160	224	256	500	450	450	50
K0540.10500	224	208	384	550	500	500	55
K0540.10550	224	256	384	600	550	550	55
K0540.10600	288	240	384	650	600	600	60
K0540.10650	288	288	384	700	650	650	60
K0540.10700	320	312	384	750	700	700	60
K0540.10750	320	360	384	800	750	750	60

Prowadnice teleskopowe rozkładane

na ponad 100% długości, nośność maks. 60 kg







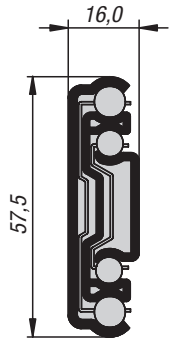
Materiał:
Szyny, koszyki łożyskowe ze stali.
Kule ze stali węglowej.

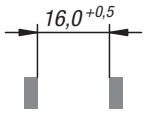
Wersja:
Szyny cynkowane ogniowo.
Koszyki łożyskowe ocynkowane.
Kule hartowane.

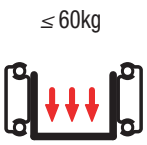
Przykład zamówienia:
K0541.10400 (sprzedaż na sztuki)

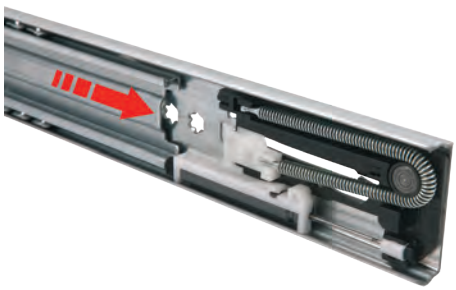
Wskazówka:
Droga posuwu prowadnic teleskopowych tego typu jest większa niż długość ich zabudowy, co gwarantuje większy komfort i lepszy dostęp. Mechanizm „Soft-Control“ sprawia, że prowadnica teleskopowa podczas zamykania trafia na amortyzator i składa się samoczynnie. Obciążenie dynamiczne prowadnicy teleskopowej informuje o maksymalnej obciążalności pary prowadnic zamontowanych pionowo przy pełnym wysunięciu. Podane parametry nośności dotyczą wartości maksymalnej przy 100 000 cykli.

Pamiętaj:
Wszystkie prowadnice teleskopowe są testowane zgodnie z DIN EN 15338.







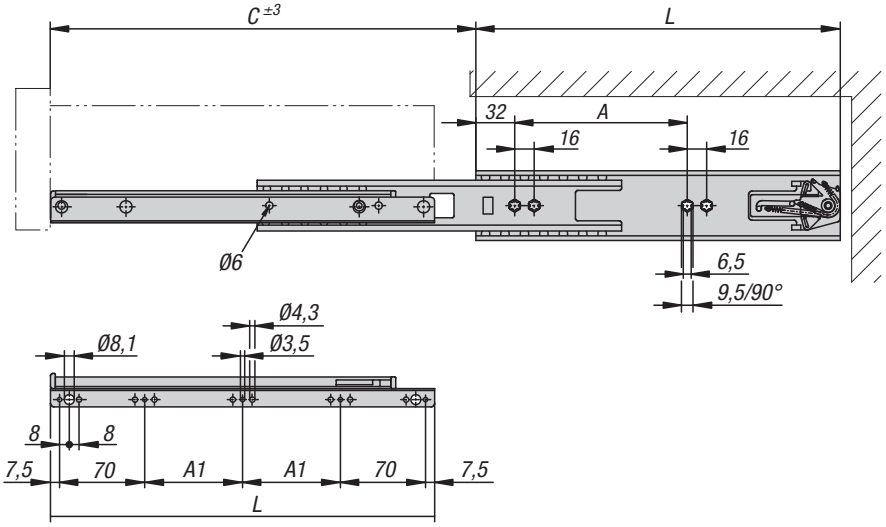


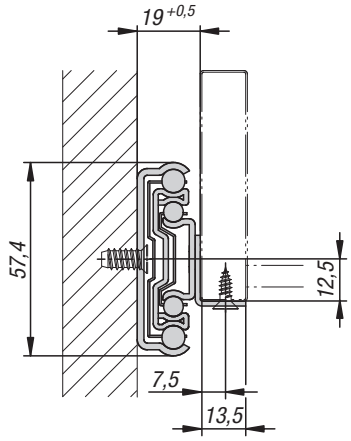
KIPP Prowadnice teleskopowe rozkładane na ponad 100% długości, nośność maks. 60 kg

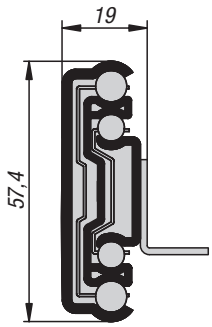
Nr Zamówienia	A	A1	A2	C (skok)	L	L1	Głębokość szuflady	Nośność na parę kg
K0541.10400	128	128	224	434	400	371	400	40
K0541.10450	160	160	256	484	450	421	450	50
K0541.10500	160	192	320	534	500	471	500	55
K0541.10550	192	192	320	584	550	521	550	60

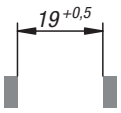
Prowadnice teleskopowe rozkładane

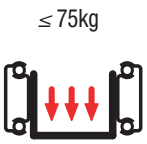
na ponad 100% długości z nakładką kątową, nośność maks. 75 kg













Materiał:
Szyny, koszyki łożyskowe ze stali.
Kule ze stali węglowej.

Wersja:
Szyny cynkowane ogniowo.
Koszyki łożyskowe ocynkowane.
Kule hartowane.

Przykład zamówienia:
K0543.10350 (sprzedawane parami)

Wskazówka:
Droga posuwu prowadnic teleskopowych tego typu jest większa od długości ich zabudowy. Prowadnica jest wsuwana do oporu dzięki zastosowaniu wbudowanego w nią mechanizmu samoczynnego wsuwania. Boczne połączenia śrubowe w szynie wewnętrznej zastępowane są nakładką kątową. Prowadnice teleskopowe charakteryzują się obciążeniem dynamicznym, które zapewnia maksymalną obciążalność parze prowadnic zamontowanych pionowo przy pełnym wysunięciu. Podane parametry nośności dotyczą wartości maksymalnej przy 100 000 cykli.

Numer zamówienia obejmuje jedną parę prowadnic.

Pamiętaj:
Wszystkie prowadnice teleskopowe są testowane zgodnie z DIN EN 15338.



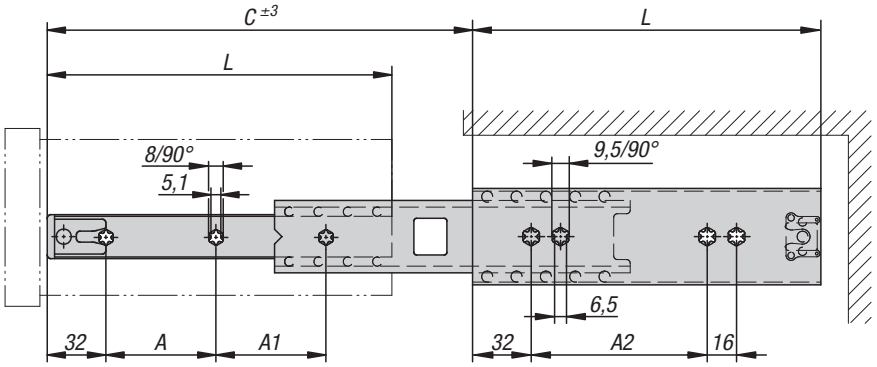
Zintegrowany mechanizm samodociągu z nastawną siłą sprężyny

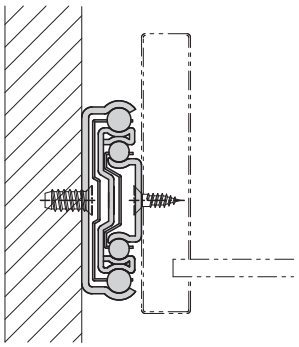
KIPP Prowadnice teleskopowe rozkładane na ponad 100% długości, nośność maks. 75 kg

Nr Zamówienia	A	A1	C (skok)	L	Głębokość szuflady	Nośność na parę kg
K0543.10350	192	97,5	384	350	350 - 400	60
K0543.10450	256	147,5	484	450	450 - 500	70
K0543.10550	352	197,5	584	550	550 - 600	75
K0543.10700	384	272,5	734	700	700 - 750	75

Prowadnice teleskopowe rozkładane

na ponad 100% długości, nośność maks. 80 kg







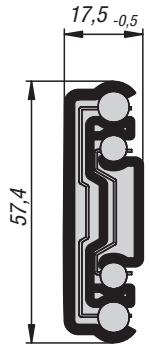
Materiał:
Szyny, koszyki łożyskowe ze stali.
Kule ze stali węglowej.

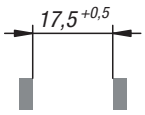
Wersja:
Szyny cynkowane ogniowo.
Koszyki łożyskowe ocynkowane.
Kule hartowane.

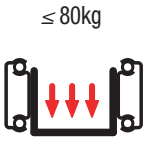
Przykład zamówienia:
K0542.10300 (sprzedaż na sztuki)

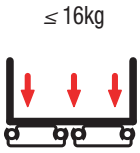
Wskazówka:
Droga posuwu prowadnic teleskopowych tego typu jest większa od długości ich zabudowy. Przytrzymywanie w pozycji zamknięcia. Obciążenie dynamiczne prowadnicy teleskopowej informuje o maksymalnej obciążalności pary prowadnic zamontowanych pionowo przy pełnym wysunięciu. Przy poziomym montażu wartość jest niższa. Podane parametry nośności dotyczą wartości maksymalnej przy 100 000 cykli.

Pamiętaj:
Wszystkie prowadnice teleskopowe są testowane zgodnie z DIN EN 15338.









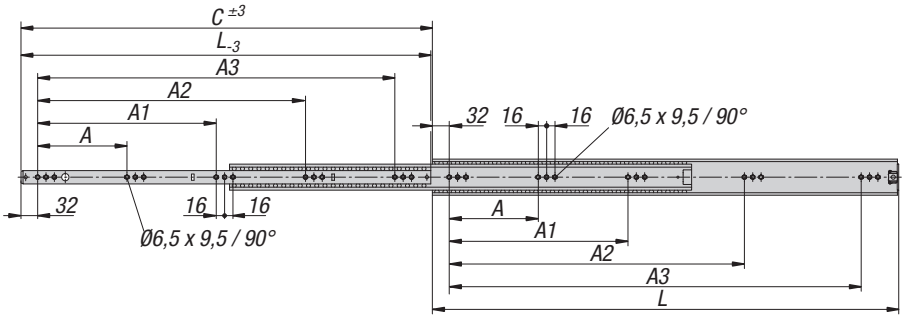
KIPP Prowadnice teleskopowe rozkładane na ponad 100% długości, nośność maks. 80 kg

Nr Zamówienia	A	A1	A2	C (skok)	L	Głębokość szuflady	Nośność na parę kg	Nośność na parę kg poziomo
K0542.10300	128	104	160	350	300	300	50	16
K0542.10350	128	152	256	400	350	350	60	16
K0542.10400	160	168	256	450	400	400	65	16
K0542.10450	160	224	256	500	450	450	70	16
K0542.10500	224	208	384	550	500	500	75	16
K0542.10550	224	256	384	600	550	550	75	16
K0542.10600	288	240	384	650	600	600	80	16
K0542.10650	288	288	384	700	650	650	80	16
K0542.10700	320	312	384	750	700	700	80	16
K0542.10750	320	360	384	800	750	750	80	16

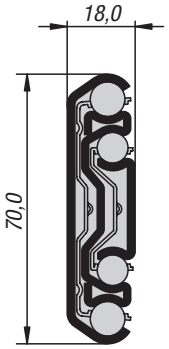
Prowadnice teleskopowe o dużej nośności rozkładane

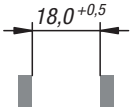
na pełną długość, nośność maks. 200 kg

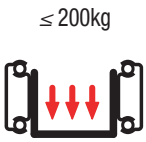


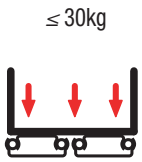


Mocowanie za pomocą śrub z łbem wpuszczanym M5 (o wysokości łba 2,5 mm) lub Euro (o wysokości łba 1,5 mm)









Materiał:
Szyny, koszyki łożyskowe ze stali.
Kule ze stali węglowej.

Wersja:
Szyny cynkowane galwanicznie i pasywowane na niebiesko.
Koszyki łożyskowe ocynkowane.
Kule hartowane.

Przykład zamówienia:
K0544.10400 (sprzedaż na sztuki)

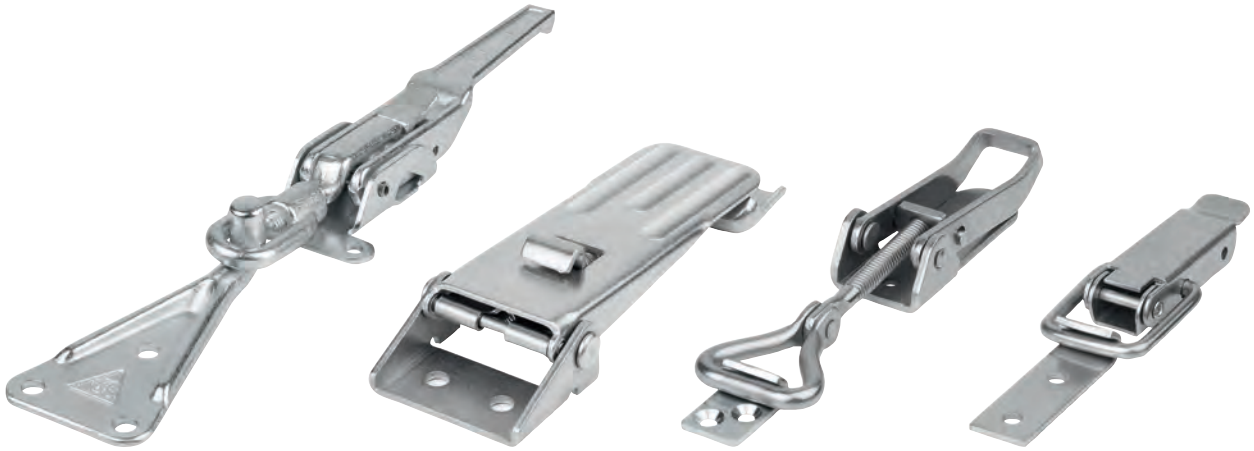
Wskazówka:
Droga posuwu prowadnic teleskopowych rozkładanych na pełną długość jest taka sama jak długość ich zabudowy, co gwarantuje większy komfort i lepszy dostęp. Przytrzymywanie w pozycji zamknięcia. Obciążenie dynamiczne prowadnicy teleskopowej informuje o maksymalnej obciążalności pary prowadnic zamontowanych pionowo przy pełnym wysunięciu. Przy poziomym montażu wartość jest niższa. Podane parametry nośności dotyczą wartości maksymalnej przy 10 000 bądź 100 000 cykli.

Pamiętaj:
Wszystkie prowadnice teleskopowe są testowane zgodnie z DIN EN 15338.

KIPP Prowadnice teleskopowe o dużej nośności rozkładane na pełną długość, nośność maks. 200 kg

Nr Zamówienia	A	A1	A2	A3	C (skok)	L	Nośność na parę (10 000 cykli) kg	Nośność na parę (100 000 cykli) kg	Nośność na parę kg poziomo
K0544.10400	-	-	-	288	400	400	180	105	30
K0544.10450	-	-	160	320	450	450	190	115	30
K0544.10500	-	-	192	384	500	500	195	130	30
K0544.10550	-	-	224	448	550	550	200	130	30
K0544.10600	-	-	224	448	600	600	195	130	30
K0544.10700	-	192	384	576	700	700	175	130	30
K0544.10800	-	224	448	672	800	800	145	120	30
K0544.11100	224	448	672	896	1100	1100	105	90	20

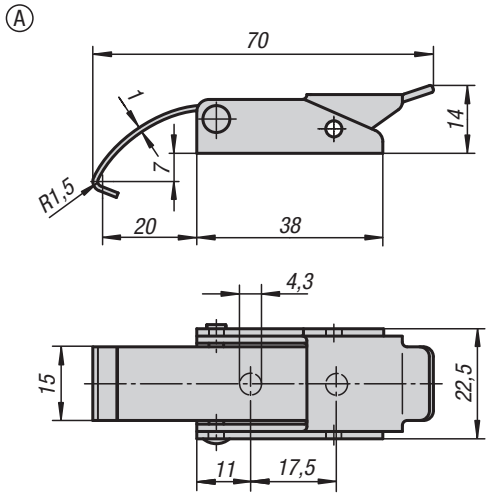
Zapięcia

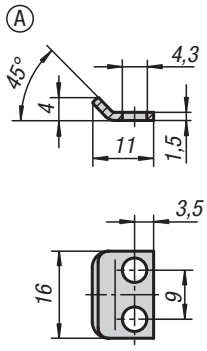


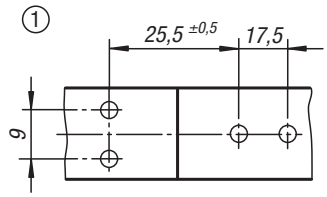
Zapięcia

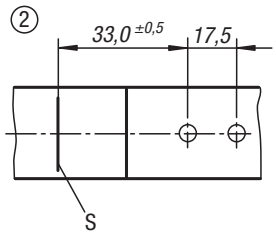
z kabłąkiem sprężystym











Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
ocynkowane i pasywowane na niebiesko.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
Zapięcie K0043.1430701
Hak dociskowy K0043.9143111

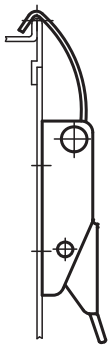
Wskazówka:
Zapięcia z kabłąkiem sprężystym służą do bezpiecznego przytrzymywania i zamykania klap, pokryw pojemników, osłon maszynowych itp. Po przekroczeniu punktu martwego są one odporne na wibracje.
Naprężenie kabłąka sprężystego wywołuje siłę mocowania.

Zapięcia mocujące mogą zostać przykręcone bądź przynitowane.

Hak dociskowy należy zamówić osobno.

Siła zatrzymująca F1 odnosi się do zapięcia mocującego, nie do haka dociskowego.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Schemat otworów do montażu z hakiem dociskowym
2) Schemat otworów do montażu bez haka dociskowego K= krawędź zamykająca



KIPP Zapięcia z kabłąkiem sprężystym

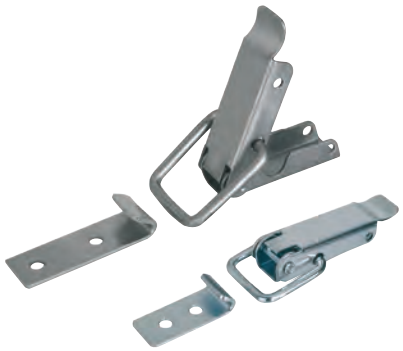
Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Forma	Siła trzymająca F1 N
K0043.1430701	K0043.1430702	A	500

KIPP Hak dociskowy

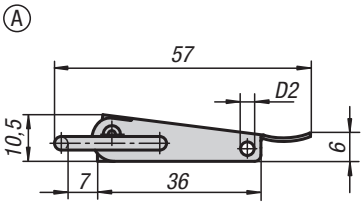
Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Forma
K0043.9143111	K0043.9143112	A

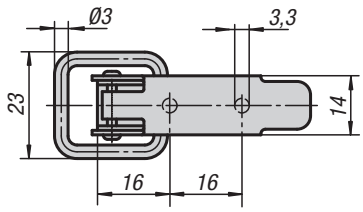
Zapięcia

z klamrą

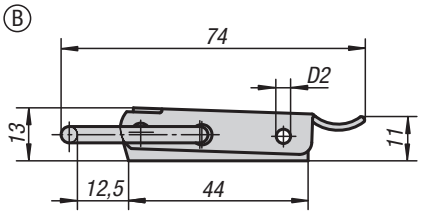


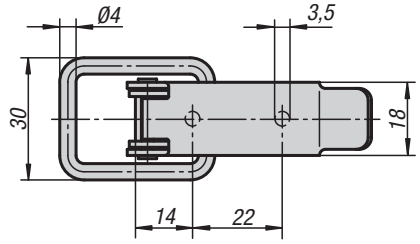
Ⓐ



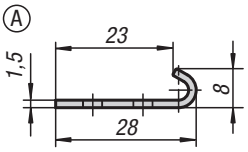


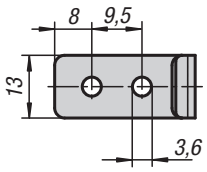
Ⓑ



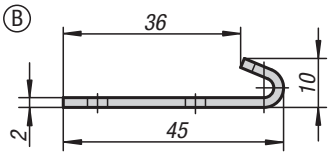


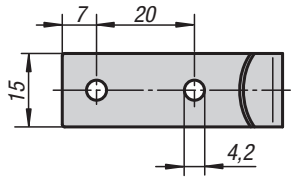
Ⓐ





Ⓑ





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
ocynkowane i pasywowane na niebiesko.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
Zapięcie K0044.1330571
Hak dociskowy K0044.9136281

Wskazówka:
Zapięcia z klamrami służą do bezpiecznego przytrzymywania i zamykania klap, pokryw pojemników, osłon maszynowych itp. Po przekroczeniu punktu martwego są one odporne na wibracje. Naprężenie klamry wywołuje siłę mocowania.

Za pomocą otworu D2 można zapięcia mocujące zabezpieczyć przed poluzowaniem.

Zapięcia mocujące mogą zostać przykręcone bądź przynitowane.

Hak dociskowy należy zamówić osobno.

Siła zatrzymująca F1 odnosi się do zapięcia mocującego, nie do haka dociskowego.

KIPP Zapięcia z klamrą

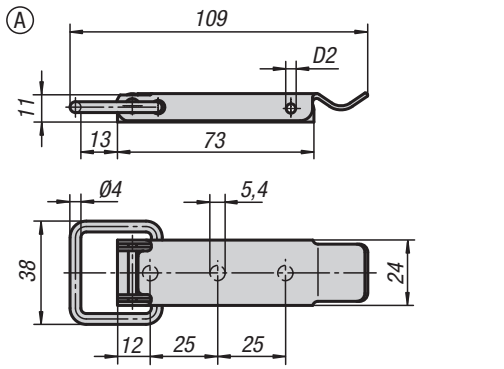
Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Forma	D2	Siła trzymająca F1 N
K0044.1330571	K0044.1330572	A	2,8	1000
K0044.2350741	K0044.2350742	B	3,2	2000

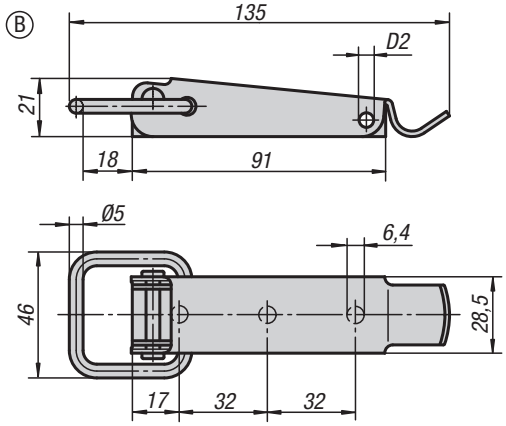
KIPP Hak dociskowy

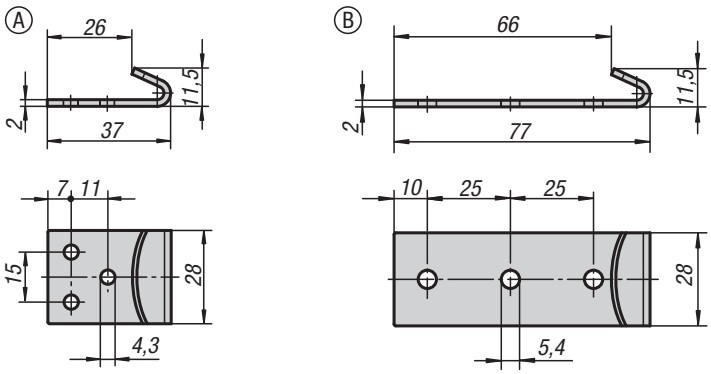
Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Forma
K0044.9136281	K0044.9136282	A
K0044.9242451	K0044.9242452	B

Zapięcia

z klamrą









Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
ocynkowane i pasywowane na niebiesko.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
Zapięcie K0045.1541091
Hak dociskowy K0045.9143371

Wskazówka:
Zapięcia z klamrami służą do bezpiecznego przytrzymywania i zamykania klap, pokryw pojemników, osłon maszynowych itp. Po przekroczeniu punktu martwego są one odporne na wibracje. Naprężenie klamry wywołuje siłę mocowania.

Za pomocą otworu D2 można zapięcia mocujące zabezpieczyć przed poluzowaniem.

Zapięcia mocujące mogą zostać przykręcone bądź przynitowane.

Hak dociskowy należy zamówić osobno.

Siła zatrzymująca F1 odnosi się do zapięcia mocującego, nie do haka dociskowego.

Na zapytanie:
Wersja zamykana z uszkiem.

KIPP Zapięcia z klamrą

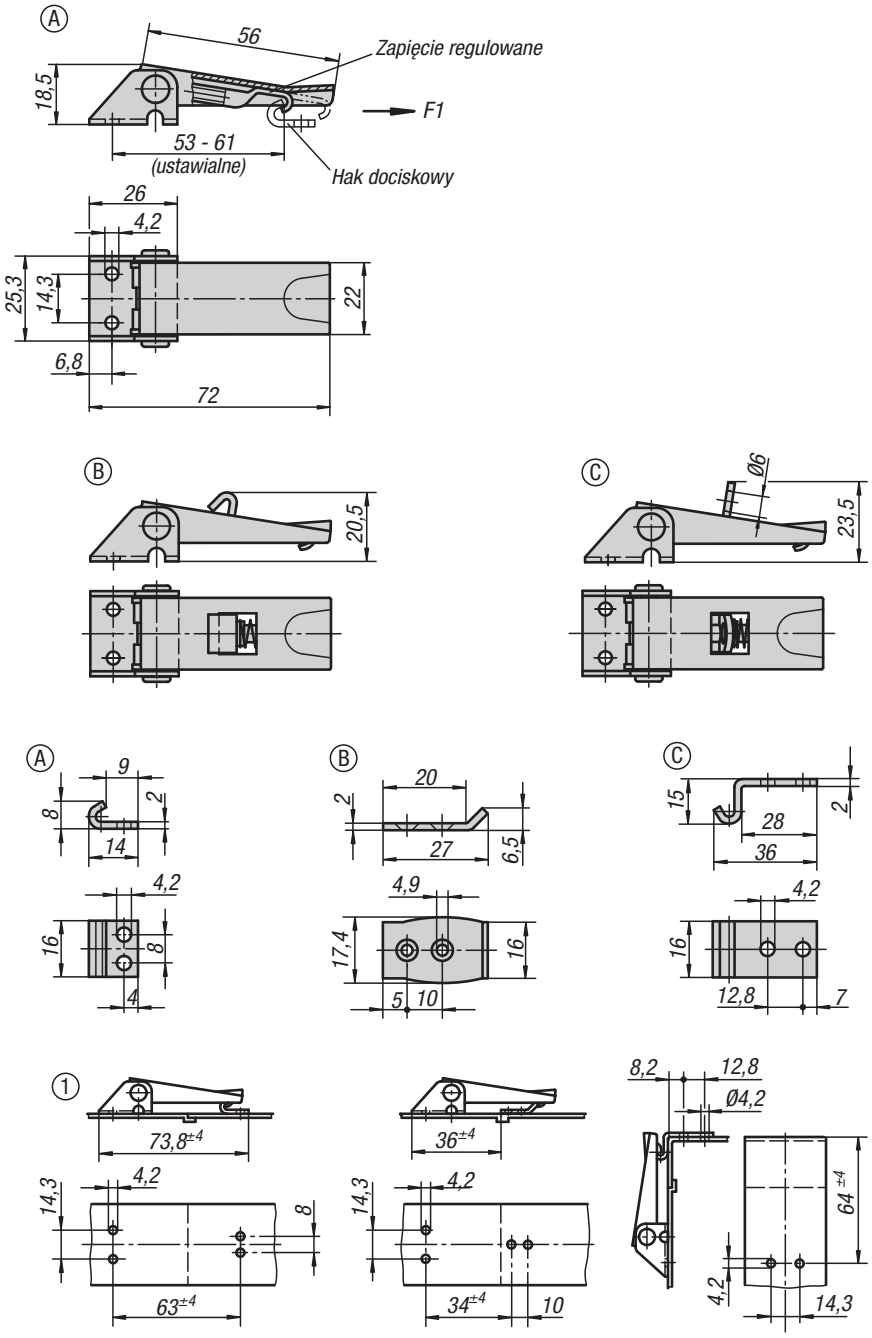
Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Forma	D2	Siła trzymająca F1 N
K0045.1541091	K0045.1541092	A	3,2	2000
K0045.2641351	K0045.2641352	B	3,8	3000

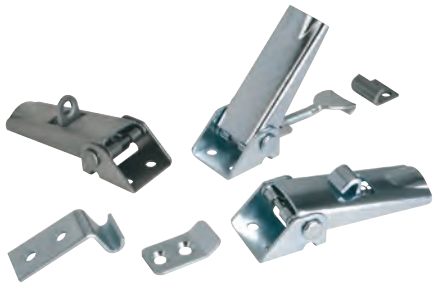
KIPP Hak dociskowy

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Forma
K0045.9143371	K0045.9143372	A
K0045.9254771	K0045.9254772	B

Zapięcia regulowane

otwory dla śrub widoczne





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
ocynkowane i pasywowane na niebiesko.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
Zapięcie K0046.1420721
Hak dociskowy K0046.9142141

Wskazówka:
Regulowane zapięcia mocujące stanowią bezpieczny system zamykający do zastosowań w przemyśle. Po przekroczeniu punktu martwego są one odporne na wibracje.

Poprzez naciągnięcie uchwytu po zaczepieniu haka dociskowego można dociągnąć łączone części nawet o 5 mm. Celem wyrównania tolerancji lub wytworzenia odpowiedniego naprężenia możliwa jest regulacja haka mocującego przy użyciu trzpienia (M5).

Zapięcia mocujące mogą zostać przykręcone bądź przynitowane.

Każdy hak dociskowy można zestawić z każdym zamknięciem.

Hak dociskowy w wykonaniu specjalnym proszę zamówić osobno.

Siła zatrzymująca F1 odnosi się do zapięcia mocującego, nie do haka dociskowego.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A standardowa
Forma B z zabezpieczeniem
Forma C z uchem zamykającym

1) Schematy otworów do montażu z hakiem dociskowym

KIPP Zapięcia regulowane otwory pod śruby widoczne

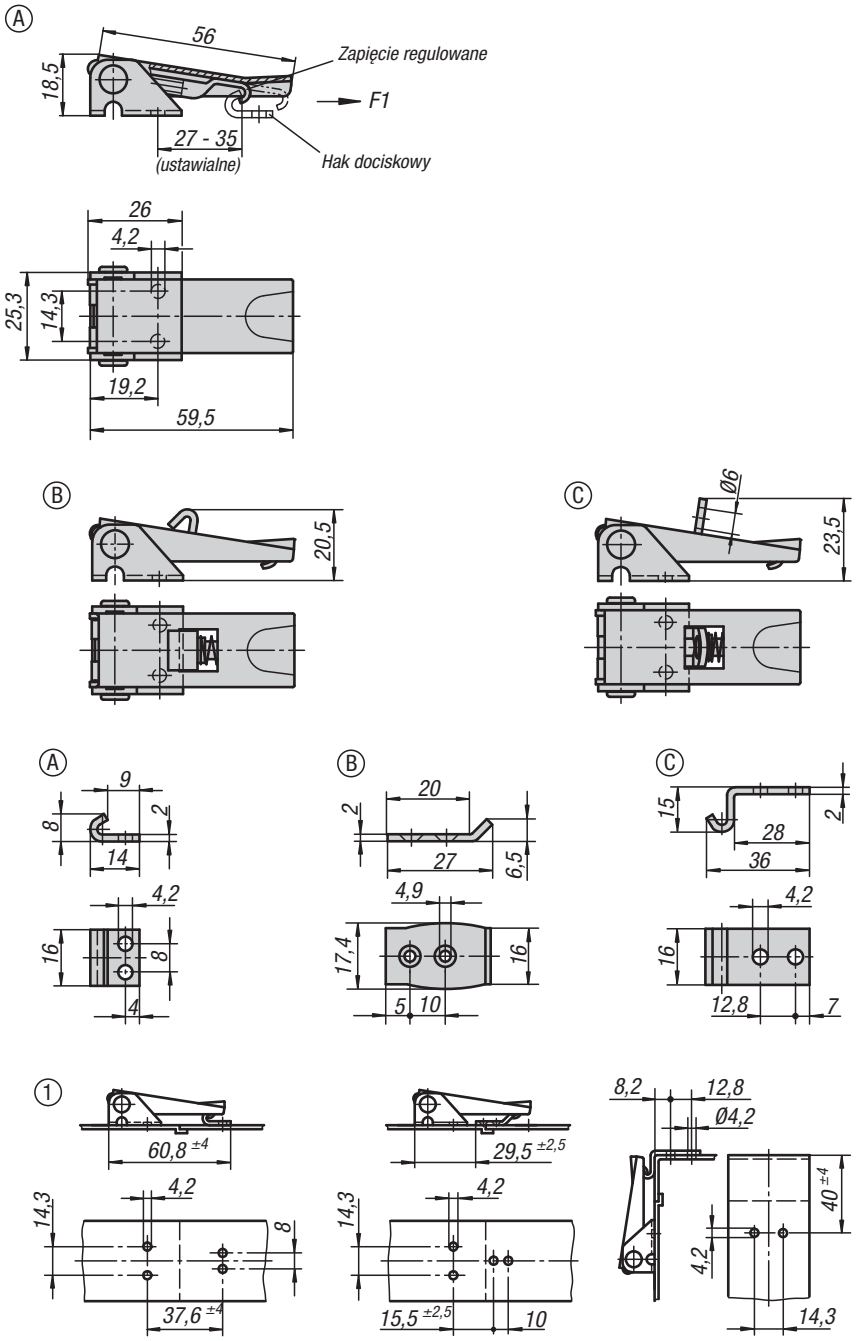
Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Forma	Siła trzymająca F1 N
K0046.1420721	K0046.1420722	A	1000
K0046.2420721	K0046.2420722	B	1000
K0046.3420721	K0046.3420722	C	1000

KIPP Hak dociskowy

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Forma
K0046.9142141	K0046.9142142	A
K0046.9242271	K0046.9242272	B
K0046.9342381	K0046.9342382	C

Zapięcia regulowane

otwory pod śruby zakryte





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
ocynkowane i pasywowane na niebiesko.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
Zapięcie K0047.1420601
Hak dociskowy K0046.9142141

Wskazówka:
Regulowane zapięcia mocujące stanowią bezpieczny system zamykający do zastosowań w przemyśle. Po przekroczeniu punktu martwego są one odporne na wibracje.

Poprzez naciągnięcie uchwytu po zaczepieniu haka dociskowego można dociągnąć łączone części nawet o 5 mm. Celem wyrównania tolerancji lub wytworzenia odpowiedniego naprężenia możliwa jest regulacja haka mocującego przy użyciu trzpienia (M5).

Zapięcia mocujące mogą zostać przykręcone bądź przynitowane.

Każdy hak dociskowy można zestawić z każdym zamknięciem.

Hak dociskowy w wykonaniu specjalnym proszę zamówić osobno.

Siła zatrzymująca F1 odnosi się do zapięcia mocującego, nie do haka dociskowego.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A standardowa
Forma B z zabezpieczeniem
Forma C z uchem zamykającym

1) Schematy otworów do montażu z hakiem dociskowym

KIPP Zapięcia regulowane otwory pod śruby zakryte

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Forma	Siła trzymająca F1 N
K0047.1420601	K0047.1420602	A	1000
K0047.2420601	K0047.2420602	B	1000
K0047.3420601	K0047.3420602	C	1000

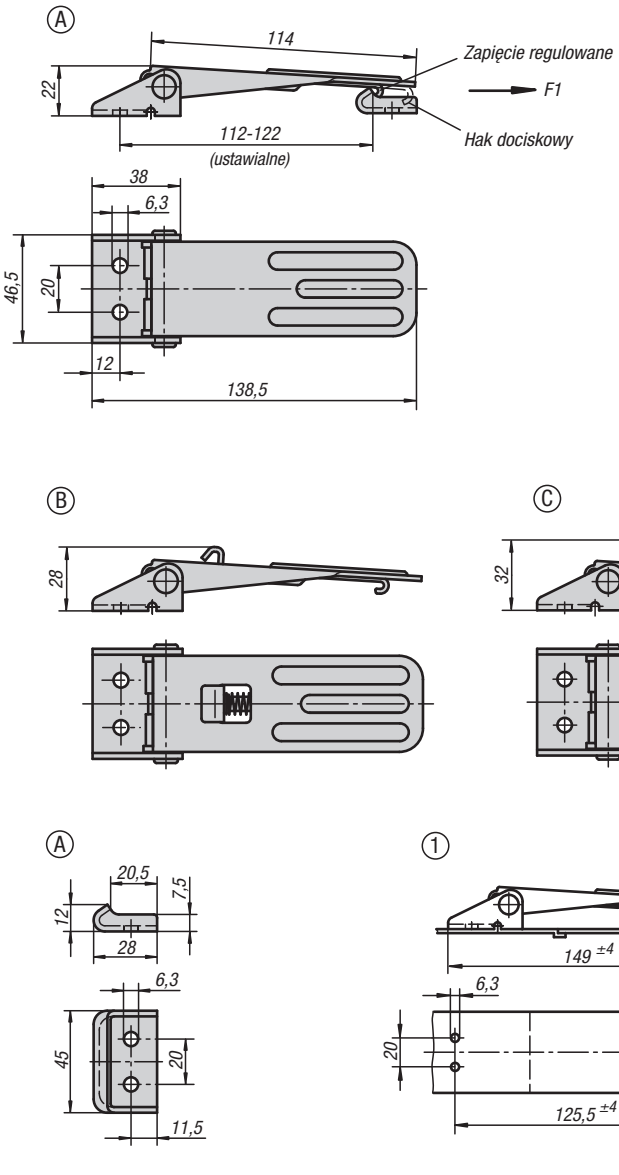
KIPP Hak dociskowy

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Forma
K0046.9142141	K0046.9142142	A
K0046.9242271	K0046.9242272	B
K0046.9342381	K0046.9342382	C

Zapięcia regulowane

otwory pod śruby widoczne





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
ocynkowane i pasywowane na niebiesko.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
Zapięcie K0048.1631391
Hak dociskowy K0048.9163281

Wskazówka:
Regulowane zapięcia mocujące stanowią bezpieczny system zamykający do zastosowań w przemyśle. Po przekroczeniu punktu martwego są one odporne na wibracje. Ponadto charakteryzują się one bardzo stabilnym wykonaniem i małą wysokością konstrukcyjną.
Poprzez naciągnięcie uchwytu po zaczepieniu haka dociskowego można dociągnąć łączone części nawet o 6 mm.

Celem wyrównania tolerancji lub wytworzenia odpowiedniego naprężenia możliwa jest regulacja haka mocującego przy użyciu trzpienia (M6).

Zapięcia mocujące mogą zostać przykręcone bądź przynitowane.

Hak dociskowy należy zamówić osobno.

Siła zatrzymująca F1 odnosi się do zapięcia mocującego, nie do haka dociskowego.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A standardowa
Forma B z zabezpieczeniem
Forma C z uchem zamykającym

1) Schemat otworów do montażu z hakiem dociskowym

KIPP Zapięcia regulowane otwory pod śruby widoczne

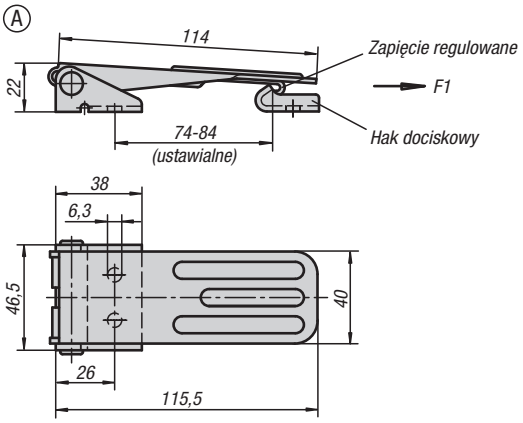
Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Forma	Siła trzymająca F1 N
K0048.1631391	**K0048.1631392**	A	4000
K0048.2631391	**K0048.2631392**	B	4000
K0048.3631391	**K0048.3631392**	C	4000

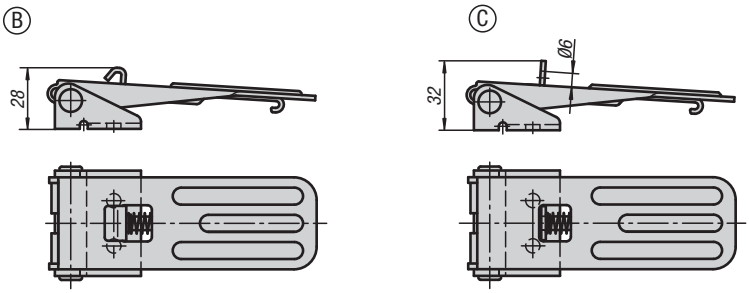
KIPP Hak dociskowy

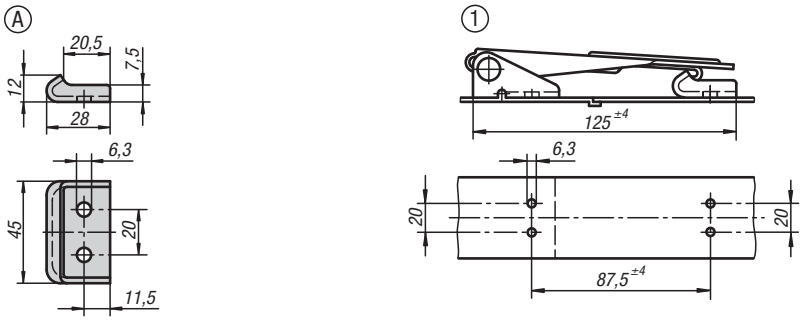
Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Forma
K0048.9163281	**K0048.9163282**	A

Zapięcia regulowane

otwory pod śruby zakryte









Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
ocynkowane i pasywowane na niebiesko.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
Zapięcie K0049.1631161
Hak dociskowy K0048.9163281

Wskazówka:
Regulowane zapięcia mocujące stanowią bezpieczny system zamykający do zastosowań w przemyśle. Po przekroczeniu punktu martwego są one odporne na wibracje. Ponadto charakteryzują się one bardzo stabilnym wykonaniem i małą wysokością konstrukcyjną.
Poprzez naciągnięcie uchwytu po zaczepieniu haka dociskowego można dociągnąć łączone części nawet o 6 mm.

Celem wyrównania tolerancji lub wytworzenia odpowiedniego naprężenia możliwa jest regulacja haka mocującego przy użyciu trzpienia (M6).

Zapięcia mocujące mogą zostać przykręcone bądź przynitowane.

Hak dociskowy należy zamówić osobno.

Siła zatrzymująca F1 odnosi się do zapięcia mocującego, nie do haka dociskowego.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A standardowa
Forma B z zabezpieczeniem
Forma C z uchem zamykającym

1) Schemat otworów do montażu z hakiem dociskowym

KIPP Zapięcia regulowane otwory pod śruby zakryte

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Forma	Siła trzymająca F1 N
K0049.1631161	**K0049.1631162**	A	4000
K0049.2631161	**K0049.2631162**	B	4000
K0049.3631161	**K0049.3631162**	C	4000

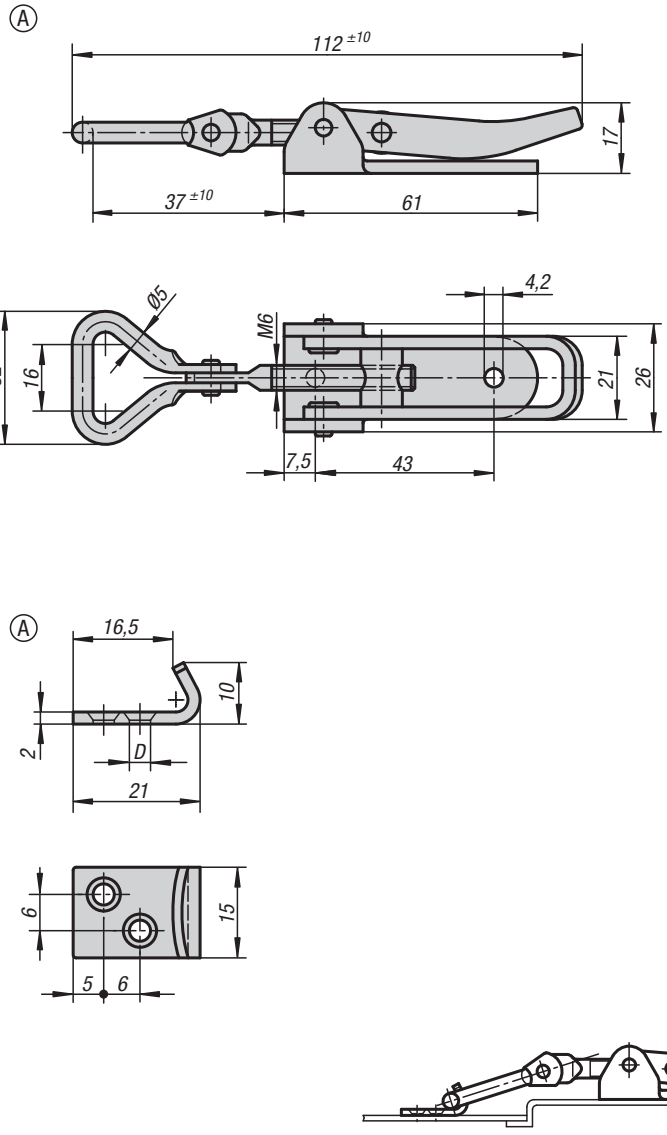
KIPP Hak dociskowy

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Forma
K0048.9163281	**K0048.9163282**	A

Zapięcia regulowane

z ruchomym hakiem naprężającym





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
ocynkowane i pasywowane na niebiesko.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
Zapięcie K0050.1421121
Hak dociskowy K0050.9135211

Wskazówka:
Regulowane zapięcia mocujące stanowią bezpieczny system zamykający do zastosowań w przemyśle. Po przekroczeniu punktu martwego są one odporne na wibracje. Celem wyrównania tolerancji zapięcie posiada ruchomo osadzony hak mocujący.

Poprzez naciągnięcie uchwytu po zaczepieniu haka dociskowego można dociągnąć łączone części nawet o 15 mm. Celem wyrównania tolerancji lub wytworzenia odpowiedniego naprężenia możliwa jest regulacja haka mocującego przy użyciu trzpienia (M6).

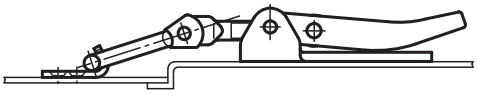
Zapięcia mocujące mogą zostać przykręcone bądź przynitowane. Do mocowania komponentów zalecamy śruby z łbem stożkowym.

Hak dociskowy należy zamówić osobno.

Siła zatrzymująca F1 odnosi się do zapięcia mocującego, nie do haka dociskowego.

Na zapytanie:
Dostawa z zabezpieczeniem przed zerwaniem.

Użycie:
Do mocowania komponentów zalecamy śruby z łbem stożkowym.



KIPP Zapięcia regulowane z ruchomym hakiem naprężającym

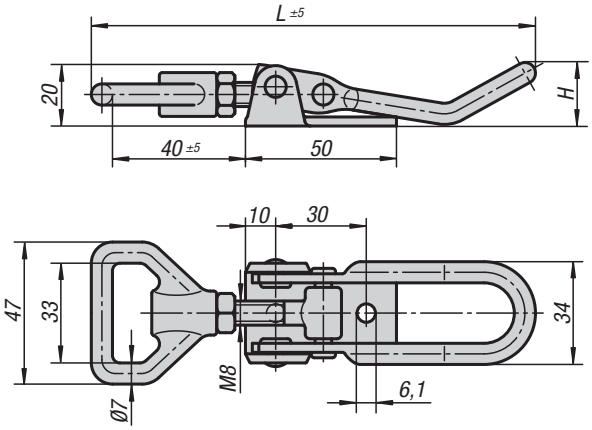
Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Forma	Siła trzymająca F1 N
K0050.1421121	**K0050.1421122**	A	1000

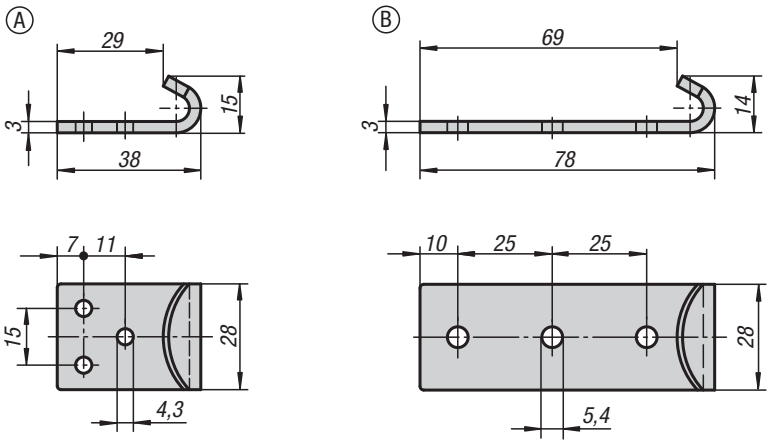
KIPP Hak dociskowy

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Forma	D
K0050.9135211	**K0050.9135212**	A	3,7

Zapięcia regulowane







Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
ocynkowane i pasywowane na niebiesko.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
Zapięcie K0051.1611451
Hak dociskowy K0051.9143381

Wskazówka:
Regulowane zapięcia mocujące stanowią bezpieczny system zamykający do zastosowań w przemyśle. Po przekroczeniu punktu martwego są one odporne na wibracje.

Poprzez naciągnięcie uchwytu po zaczepieniu haka dociskowego można dociągnąć łączone części nawet o 15 mm. Celem wyrównania tolerancji lub wytworzenia odpowiedniego naprężenia możliwa jest regulacja haka mocującego przy użyciu trzpienia (M8).

Zapięcia mocujące mogą zostać przykręcone bądź przynitowane. Do mocowania komponentów zalecamy śruby z łbem stożkowym.

Hak dociskowy w wykonaniu specjalnym proszę zamówić osobno.

Siła zatrzymująca F1 odnosi się do zapięcia mocującego, nie do haka dociskowego.

Na zapytanie:
Wersja zamykana z uszkiem.

Użycie:
Do mocowania komponentów zalecamy śruby z łbem stożkowym.

KIPP Zapięcia regulowane

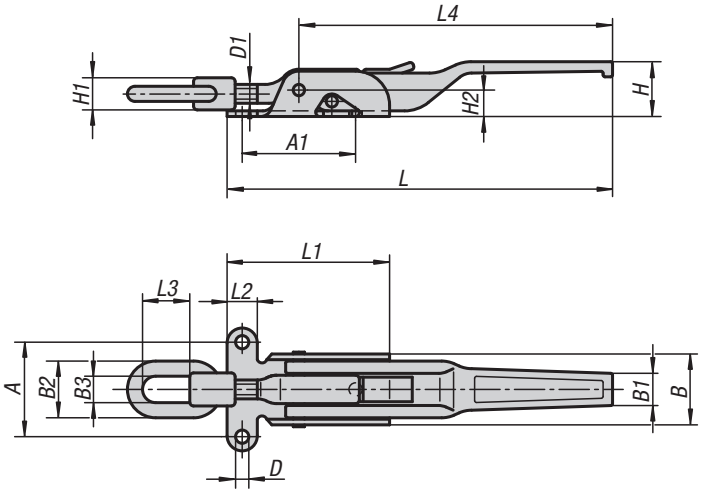
Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	H	L	Siła trzymająca F1 N
K0051.1611451	**K0051.1611452**	21	145	6500
K0051.1611681	**K0051.1611682**	36	168	6500

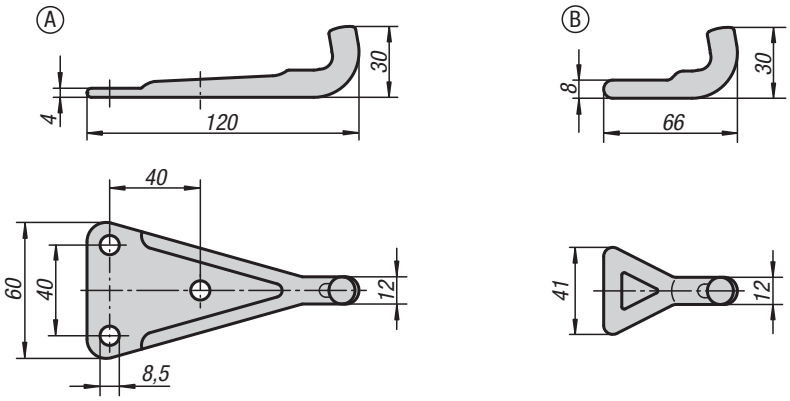
KIPP Hak dociskowy

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Forma
K0051.9143381	**K0051.9143382**	A
K0051.9254781	**K0051.9254782**	B

Zapięcia regulowane ciężkie







Materiał:
Stal.

Wersja:
ocynkowane i pasywowane na niebiesko.Hak dociskowy Forma B (do przyspawania), z połyskiem

Przykład zamówienia:
Zapięcie K0052.1702041
Hak dociskowy K0052.91851201

Wskazówka:
Ciężkie, kute zapięcia wytrzymujące duże obciążenia rozciągające, stosowane są przede wszystkim w pojazdach użytkowych oraz w maszynach budowlanych. Po zamknięciu zapadka zabezpiecza przed przypadkowym otwarciem.

Celem wyrównania tolerancji lub wytworzenia odpowiedniego naprężenia możliwa jest regulacja haka mocującego przy użyciu trzpienia (D1).

Hak dociskowy w wykonaniu specjalnym proszę zamówić osobno.

Siła zatrzymująca F1 odnosi się do zapięcia mocującego, nie do haka dociskowego.

KIPP Zapięcia regulowane ciężkie

Nr Zamówienia	A	A1	B	B1	B2	B3	D	D1	H	H1	H2	L	L1	L2	L3	L4	Siła trzymająca F1 N
K0052.1702041	50	62	37	18	30	14	7	M10	30	17	14	204	86	16	25	165	20000
K0052.1852371	65	82	50	20	36	15	8,5	M14x1,5	32	20	18	237	104	21	40	190	30500

KIPP Hak dociskowy

Nr Zamówienia	Forma
K0052.91851201	A
K0052.92000601	B

Dociskacze, napinacze suwakowe



Wskazówka techniczna

Szybkie działanie – niezawodne mocowanie

Wytrzymałość i niezawodność: KIPP lock
Jeszcze większa żywotność, jeszcze łatwiejsza obsługa, jeszcze większe bezpieczeństwo. Cel ten osiągnęliśmy, tworząc nową generację produktów. Stwierdzą to Państwo już na samym początku użytkowania: nowy KIPP lock jest poręczny i solidny. Jego obsługa jest szybka, a działanie pewne i niezawodne. Odpowiednia wytrzymałość zapewniona jest przez wysoką jakość materiałów.

Pewne mocowanie i blokowanie: KIPP lock+
Wewnętrzny system blokujący to całkowicie nowe rozwiązanie firmy KIPP. Zapewnia pracę bez niebezpieczeństwa zakleszczenia. Prosta obsługa nawet w rękawicach roboczych.

KIPPlock
wszystkie zalety



KIPPlock+
wszystkie zalety
oraz blokada bezpieczeństwa



Zalety:

Nadzwyczajna żywotność:
Wszystkie modele wytrzymują 300 000 cykli

Wytrzymałość:
Tuleje przegubowe o wysokiej jakości – nie dochodzi do powstawania luzów

Wyjątkowa trwałość:
Odporność na korozję dzięki POWIERZCHNI NITROX

Dziecinnie prosta obsługa:
Nakrętka ułatwiająca przestawianie trzpienia.

Niezawodność:
Otwieranie i zamykanie ze stałą siłą

Idealnie nadaje się do zastosowania w miejscach o ograniczonej przestrzeni:
Smukła budowa zapewnia przestrzeń dla bezpiecznej obsługi

Optymalna stabilność:
Dzięki zastosowaniu uchwytu o profilu U

Bezpieczeństwo stosowania:
Gładkie zakończenia chronią przed przypadkowym zaczepieniem

Szybkość i łatwość przystosowania:
Łatwe przezbrajanie dzięki licznym akcesoriom

Ergonomiczność i antypoślizgowość:
Łatwa obsługa w rękawicach roboczych

Antyodblaskowość:
Idealne rozwiązanie do zastosowania z urządzeniami laserowymi

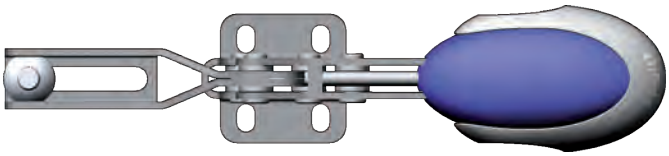
Bezpieczne otwieranie:
Większa przestrzeń pomiędzy ramieniem naciągającym a uchwytem pozwala uniknąć zmiażdżenia

Duża kompatybilność:
Możliwość łatwego montażu dzięki zastosowaniu otworów fasolkowych

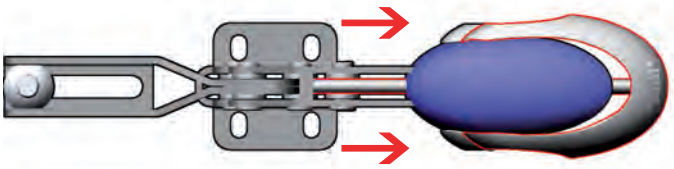
Zasada działania:

KIPPlock+

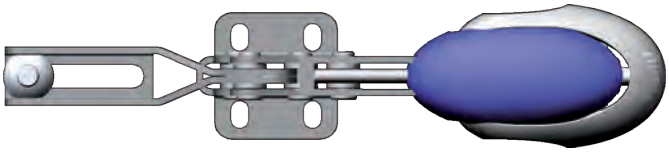
Rys. 1:
Mechanizm blokujący w pozycji zamkniętej. Bezpieczna obsługa dzięki nowatorskiemu uchwytowi – bez ryzyka zakleszczenia i zaczepienia



Rys. 2:
Wewnętrzny mechanizm blokujący z automatycznym zabezpieczeniem. Pociągnięcie uchwytu powoduje odblokowanie mechanizmu



Rys. 3:
Mechanizm blokujący w stanie otwartym. Zwolnienie uchwytu powoduje ponowne uruchomienie blokady bezpieczeństwa

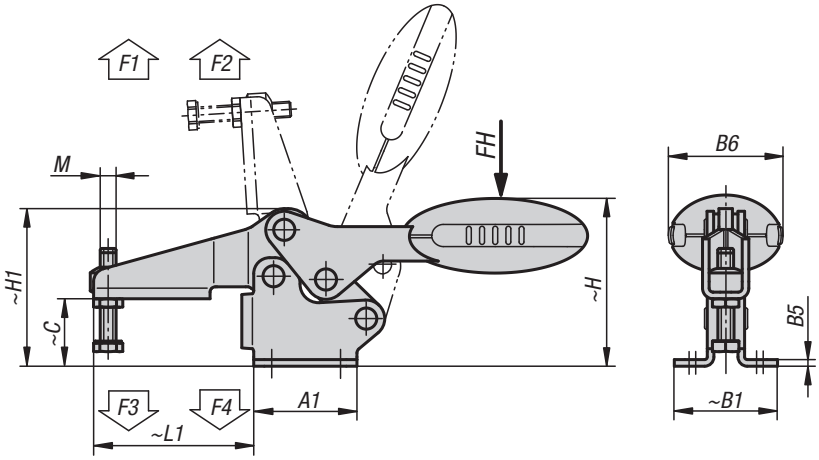


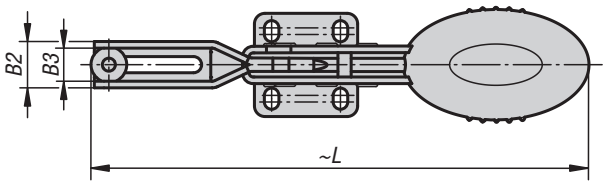
Dociskacze poziome

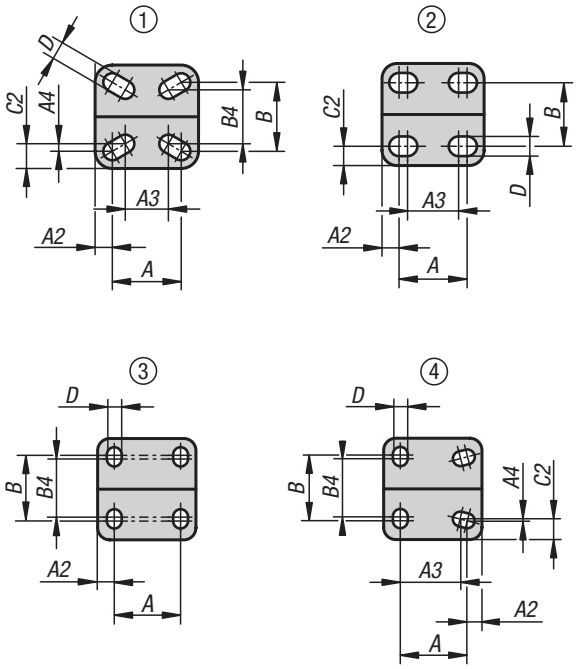
z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową

KIPPlock









Materiał:
Stal.
Uchwyt – poliamid.

Wersja:
Węgloazotowany i oksydowany na czarno.

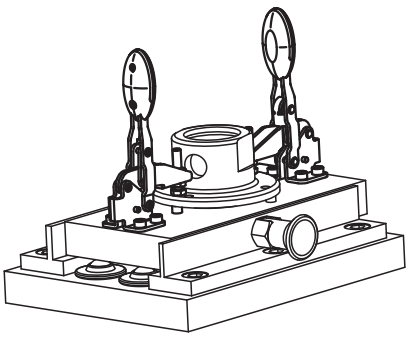
Przykład zamówienia:
K0660.005001

Wskazówka:
Tuleje przegubowe wysokiej jakości, nie wymagające konserwacji. Otwieranie i zamykanie przy użyciu stałej siły. Stożkowe ramię mocujące z ceownikiem umożliwia utrzymanie optymalnej stabilności.

Wyposażenie:
K0106
K0098
K0383
K0388
K0390
K0391
K0392
K0393



Kątownik mocujący do montażu czołowego (patrz osprzęt).



Dociskacze poziome

z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową

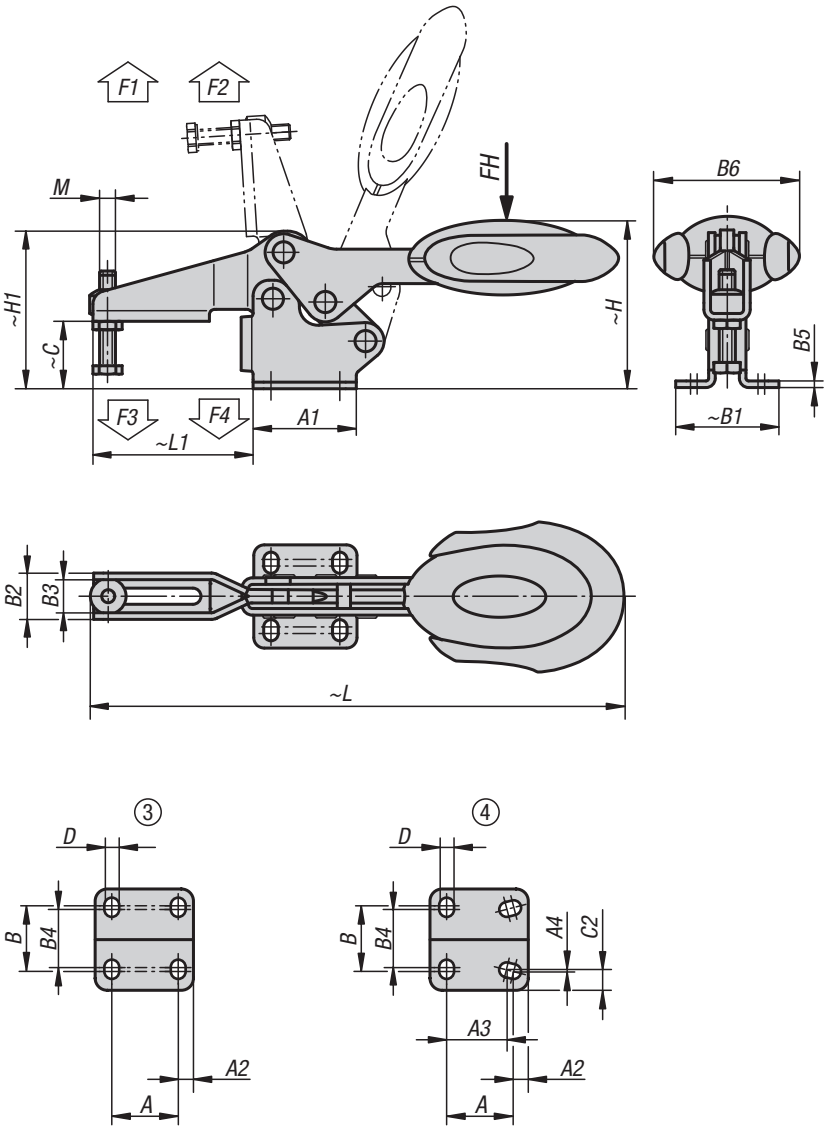
KIPP Dociskacze poziome z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową

Nr Zamówienia	Schemat otworów	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N	Nr Zamówienia adaptera kątowego
K0660.004001	1	87°	69°	80	400	500	250	300	K0098.02
K0660.005001	2	86°	67°	100	650	900	550	620	K0098.02
K0660.006001	3	86°	67°	160	1350	1900	720	1200	K0098.04
K0660.008001	3	86°	67°	200	2000	2800	830	1400	K0098.04
K0660.010001	3	90°	71°	250	2200	4500	1200	2800	K0098.06
K0660.012001	4	88°	68°	280	2400	5500	1000	2800	K0098.06

Nr Zamówienia	M	A	A1	A2	A3	A4	B	B1	B2	B3	B4	B5	B6	C	C2	D	H	H1	L	L1
K0660.004001	M4x16	16	24	4	12,8	0,95	16	24	10,2	7,2	14,1	1,5	20	11,7	4,95	4,2	28,7	26,3	91,8	23,7
K0660.005001	M5x25	18	27	4,5	13,5	-	16,8	27,3	13,2	9,2	-	2	22,5	17,2	5,25	5,5	43,4	38,9	125,7	41,8
K0660.006001	M6x35	26	39	6,5	-	-	28	39	17,5	12,5	23	2,5	43,5	25,4	-	5,5	63,7	59,6	186,6	60,5
K0660.008001	M8x45	26	44	9	-	-	31	45	21	16	24	2,5	41,5	32,2	-	6,2	73,9	70,1	223,1	74,9
K0660.010001	M10x55	41,5	59	9	-	-	43	59	26	19	39	3,5	47	40	-	8,8	94,8	88	279,4	103,9
K0660.012001	M12x70	44	65	10	40	1	42	67	28	21	40	3,5	47	52,3	13,5	8,5	104,8	101,6	314,7	122

Dociskacze poziome z blokadą

z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową





Materiał:
Stal.
Uchwyt – poliamid.
Pałąk odblokowujący – TPE.

Wersja:
Węgloazotowany i oksydowany na czarno.

Przykład zamówienia:
K0660.006101

Wskazówka:
Tuleje przegubowe wysokiej jakości, nie wymagające konserwacji. Otwieranie i zamykanie przy użyciu stałej siły. Stożkowe ramię mocujące z ceownikiem umożliwia utrzymanie optymalnej stabilności. Wewnętrzny trzpień ryglujący z zabezpieczeniem automatycznym.

Wyposażenie:
K0106
K0098
K0383
K0388
K0390
K0391
K0392
K0393

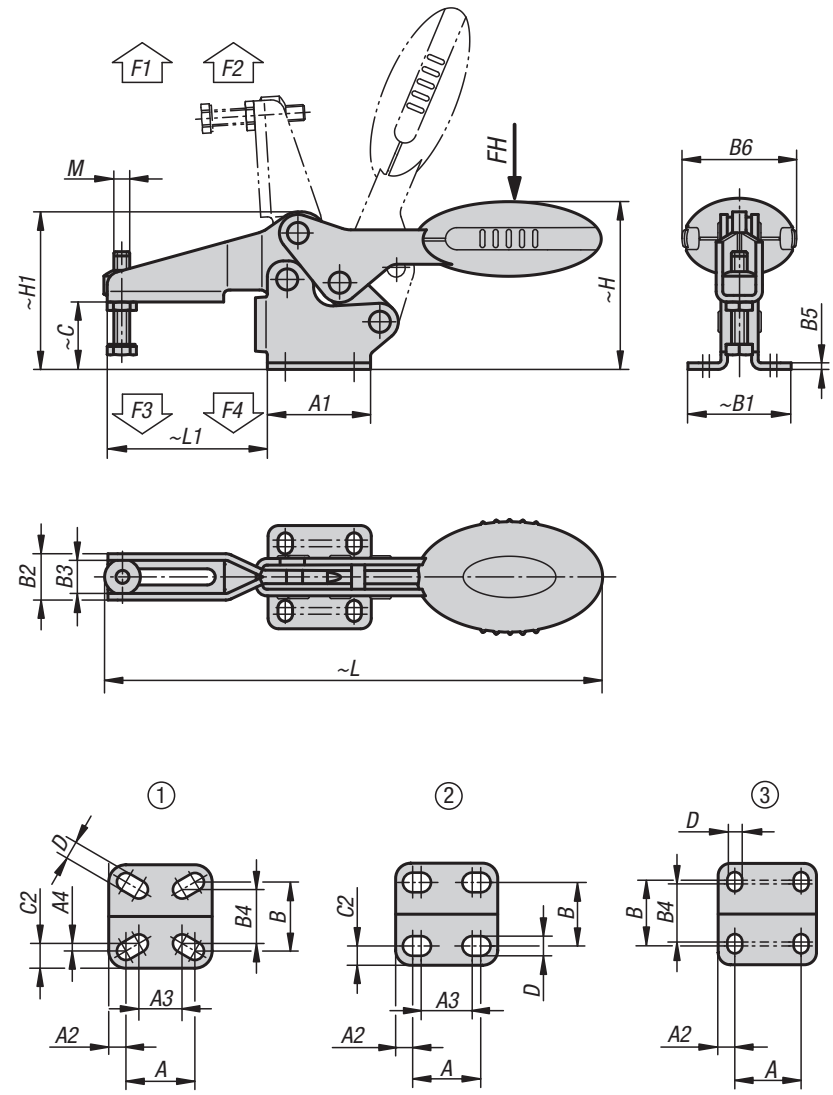
KIPP Dociskacze poziome z blokadą, z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową

Nr Zamówienia	Schemat otworów	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N	Nr Zamówienia adaptera kątowego
K0660.006101	3	86°	67°	160	1350	1900	720	1200	K0098.04
K0660.008101	3	86°	67°	200	2000	2800	830	1400	K0098.04
K0660.010101	3	90°	71°	250	2200	4500	1200	2800	K0098.06
K0660.012101	4	88°	68°	280	2400	5500	1000	2800	K0098.06

Nr Zamówienia	M	A	A1	A2	A3	A4	B	B1	B2	B3	B4	B5	B6	C	C2	D	H	H1	L	L1
K0660.006101	M6x35	26	39	6,5	-	-	28	39	17,5	12,5	23	2,5	53,4	25,4	-	5,5	63,7	59,6	193,3	60,5
K0660.008101	M8x45	26	44	9	-	-	31	45	21	16	24	2,5	51,1	32,2	-	6,2	73,9	70,1	230,4	74,9
K0660.010101	M10x55	41,5	59	8,5	-	-	43	59	26	19	39	3,5	56,5	40	-	8,8	94,8	88	286	103,9
K0660.012101	M12x70	44	65	10	40	1	42	67	28	21	40	3,5	56,5	52,3	13,5	8,5	104,8	101,6	321,3	122

Dociskacze poziome

z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna





Materiał:
Stal nierdzewna.
Uchwyt poliamidowy.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0660.105001

Wskazówka:
Tuleje przegubowe wysokiej jakości, nie wymagające konserwacji. Otwieranie i zamykanie przy użyciu stałej siły. Stożkowe ramię mocujące z ceownikiem umożliwia utrzymanie optymalnej stabilności.

Wyposażenie:
K0106
K0384
K0390
K0392
K0667

KIPP Dociskacze poziome z przylgą poziomą, stal nierdzewna

Nr Zamówienia	Schemat otworów	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0660.104001	1	87°	69°	80	400	500	250	300
K0660.105001	2	86°	67°	100	650	900	550	620
K0660.106001	3	86°	67°	160	1350	1900	720	1200
K0660.108001	3	86°	67°	200	2000	2800	830	1400

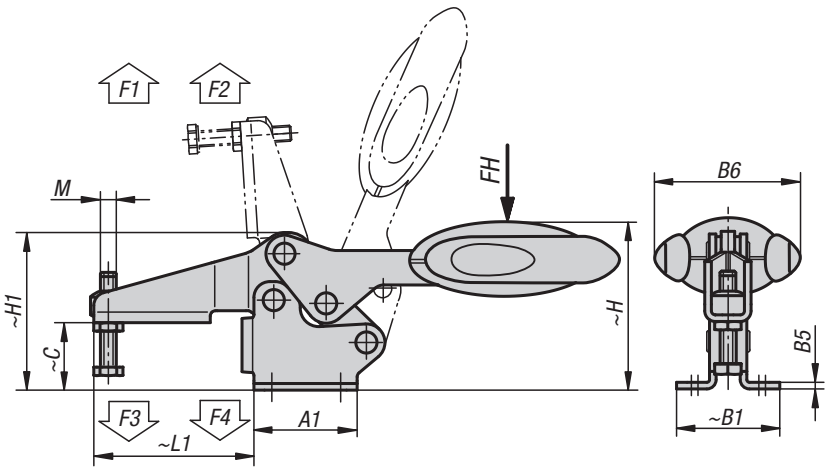
Nr Zamówienia	M	A	A1	A2	A3	A4	B	B1	B2	B3	B4	B5	B6	C	C2	D	H	H1	L	L1
K0660.104001	M4x16	16	24	4	12,8	0,95	16	24	10,2	7,2	12,5	1,5	20	11,7	4,95	4,2	28,7	26,3	91,8	23,7
K0660.105001	M5x25	18	27	4,5	13,5	-	16,8	27,3	13,2	9,2	-	2	22,5	17,2	5,25	5,5	43,4	38,9	125,7	41,8
K0660.106001	M6x35	26	39	6,5	-	-	28	39	17,5	12,5	23	2,5	43,5	25,4	-	5,5	63,7	59,6	186,6	60,5
K0660.108001	M8x45	26	44	9	-	-	31	45	21	16	24	2,5	41,5	32,2	-	6,2	73,9	70,1	223,1	74,9

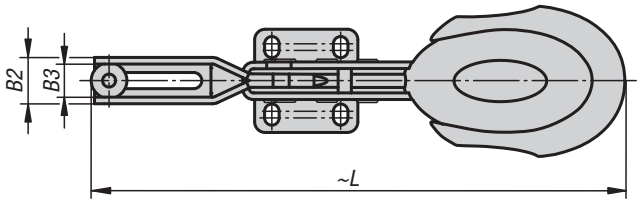
Dociskacze poziome z blokadą

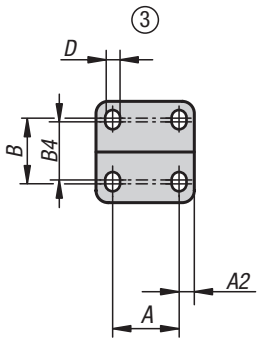
z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna

KIPPlock+









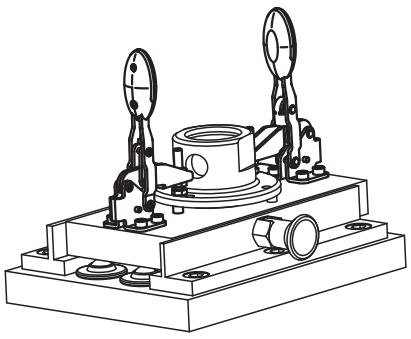
Materiał:
Stal nierdzewna.
Uchwyt poliamidowy.
Pałąk odblokowujący TPE.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0660.106101

Wskazówka:
Tuleje przegubowe wysokiej jakości, nie wymagające konserwacji. Otwieranie i zamykanie przy użyciu stałej siły. Stożkowe ramię mocujące z ceownikiem umożliwia utrzymanie optymalnej stabilności. Wewnętrzny trzpień ryglujący z zabezpieczeniem automatycznym.

Wyposażenie:
K0106
K0384
K0390
K0392
K0667



KIPP Dociskacze poziome z blokadą, z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna

Nr Zamówienia	Schemat otworów	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0660.106101	3	86°	67°	160	1350	1900	720	1200
K0660.108101	3	86°	67°	200	2000	2800	830	1400

Nr Zamówienia	M	A	A1	A2	B	B1	B2	B3	B4	B5	B6	C	D	H	H1	L	L1
K0660.106101	M6x35	26	39	6,5	28	39	17,5	12,5	23	2,5	53,4	25,4	5,5	63,7	59,6	193,3	60,5
K0660.108101	M8x45	26	44	9	31	45	21	16	24	2,5	51,1	32,2	6,2	73,9	70,1	230,4	74,9

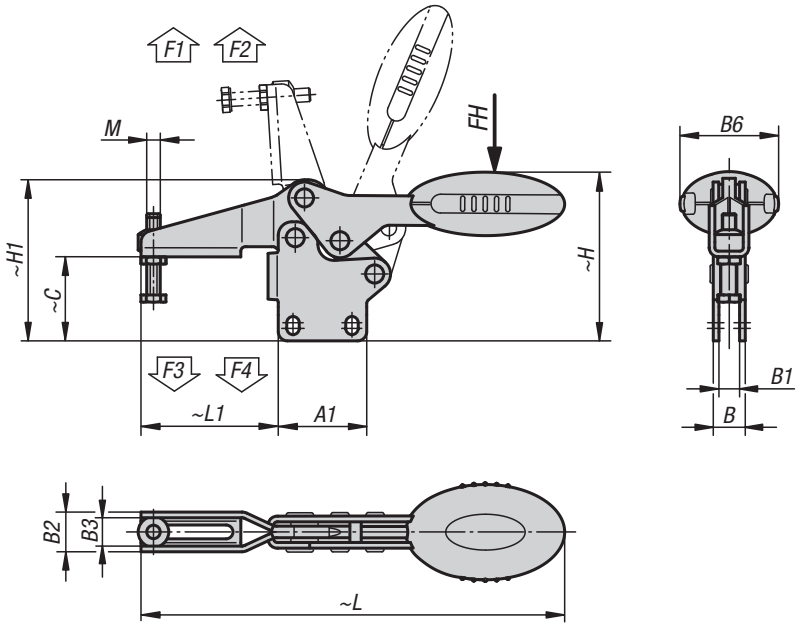
Notatki

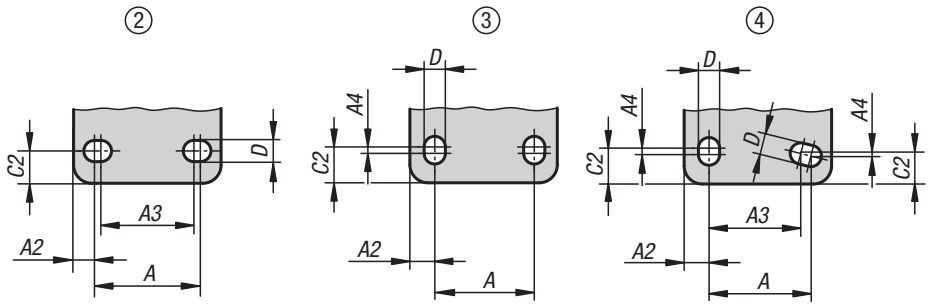
Dociskacze poziome

z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową

KIPPlock







Materiał:
Stal.
Uchwyt – poliamid.

Wersja:
Węgloazotowany i oksydowany na czarno.

Przykład zamówienia:
K0661.005001

Wskazówka:
Tuleje przegubowe wysokiej jakości, nie wymagające konserwacji. Otwieranie i zamykanie przy użyciu stałej siły. Stożkowe ramię mocujące z ceownikiem umożliwia utrzymanie optymalnej stabilności.

Wyposażenie:
K0106
K0383
K0388
K0390
K0391
K0392
K0393

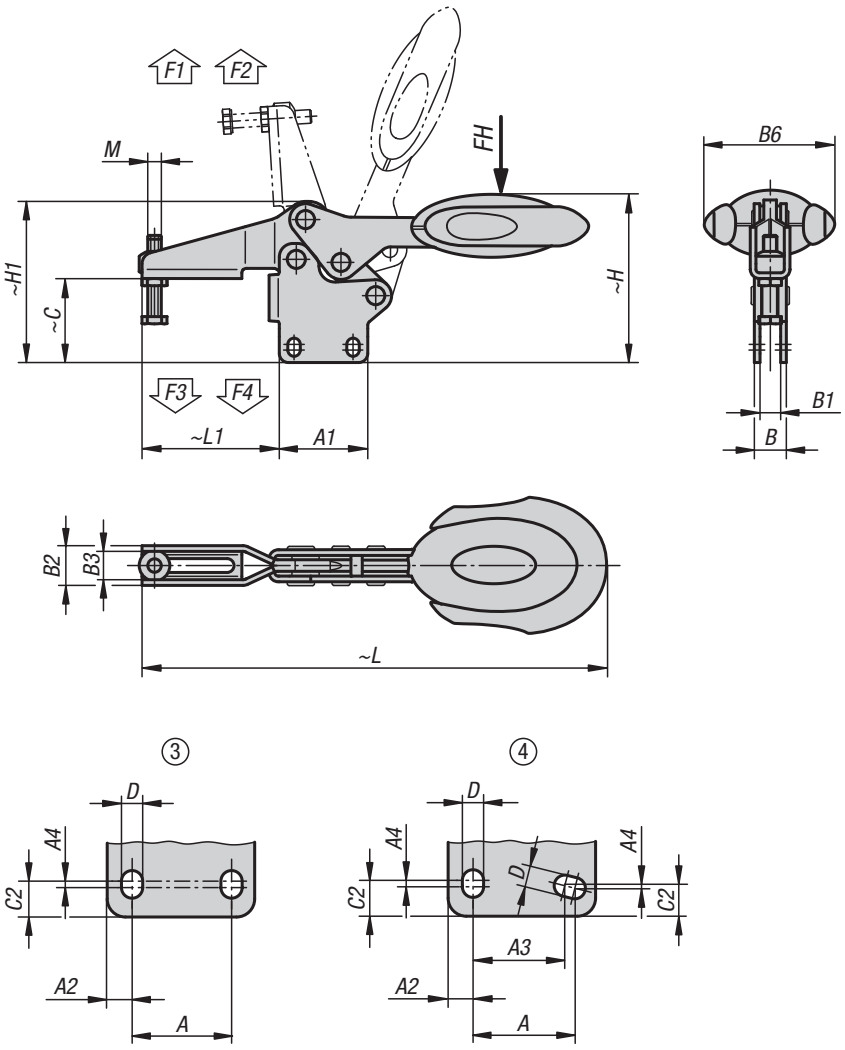
KIPP Dociskacze poziome z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową

Nr Zamówienia	Schemat otworów	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0661.005001	2	86°	67°	100	650	900	550	620
K0661.006001	3	86°	67°	160	1350	1900	720	1200
K0661.008001	3	86°	67°	200	2000	2800	830	1400
K0661.010001	3	90°	71°	250	2200	4500	1200	2800
K0661.012001	4	88°	68°	280	2400	5500	1000	2800

Nr Zamówienia	M	A	A1	A2	A3	A4	B	B1	B2	B3	B6	C	C2	D	H	H1	L	L1
K0661.005001	M5x25	18	27	4,5	13,5	-	8,1	4,1	13,2	9,2	22,5	26,2	5,2	5,5	52,2	47,9	125,7	41,8
K0661.006001	M6x35	26	39	6,5	-	2,5	14,1	9,1	17,5	12,5	43,5	36,9	8	5,5	75,2	71	186,6	60,5
K0661.008001	M8x45	26	44	9	-	3,5	14,1	9,1	21	16	41,5	46,5	10,5	6,2	88,2	84,3	223,1	74,9
K0661.010001	M10x55	41,5	59	9	-	2	16,2	9,2	26	19	47	59,6	10	8,8	114,3	107,5	279,4	103,9
K0661.012001	M12x70	44	65	11	40	1	16,2	9,2	28	21	47	75,9	13,5	8,5	128,4	125,2	314,7	122

Dociskacze poziome z blokadą

z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową





Materiał:
Stal.
Uchwyt – poliamid.
Pałąk odblokowujący – TPE.

Wersja:
Węgloazotowany i oksydowany na czarno.

Przykład zamówienia:
K0661.006101

Wskazówka:
Tuleje przegubowe wysokiej jakości, nie wymagające konserwacji. Otwieranie i zamykanie przy użyciu stałej siły. Stożkowe ramię mocujące z ceownikiem umożliwia utrzymanie optymalnej stabilności. Wewnętrzny trzpień ryglujący z zabezpieczeniem automatycznym.

Wyposażenie:
K0106
K0383
K0388
K0390
K0391
K0392
K0393

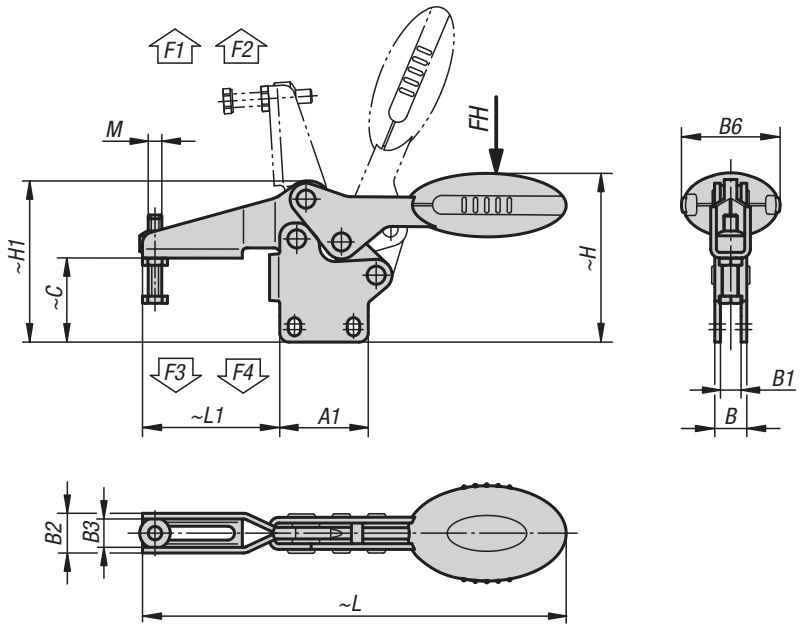
KIPP Dociskacze poziome z blokadą z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową

Nr Zamówienia	Schemat otworów	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0661.006101	3	86°	67°	160	1350	1900	720	1200
K0661.008101	3	86°	67°	200	2000	2800	830	1400
K0661.010101	3	90°	71°	250	2200	4500	1200	2800
K0661.012101	4	88°	68°	280	2400	5500	1000	2800

Nr Zamówienia	M	A	A1	A2	A3	A4	B	B1	B2	B3	B6	C	C2	D	H	H1	L	L1
K0661.006101	M6x35	26	39	6,5	-	2,5	14,1	9,1	17,5	12,5	53,4	36,9	8	5,5	75,2	71	193,3	60,5
K0661.008101	M8x45	26	44	9	-	3,5	14,1	9,1	21	16	51,1	46,5	10,5	6,2	88,2	84,3	230,4	74,9
K0661.010101	M10x55	41,5	59	9	-	2	16,2	9,2	26	19	56,5	59,6	10	8,8	114,3	107,5	286	103,9
K0661.012101	M12x70	44	65	11	40	1	16,2	9,2	28	21	56,5	75,9	13,5	8,5	128,4	125,2	321,3	122

Dociskacze poziome

z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna



KIPPlock



Materiał:
Stal nierdzewna.
Uchwyt poliamidowy.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0661.105001

Wskazówka:
Tuleje przegubowe wysokiej jakości, nie wymagające konserwacji. Otwieranie i zamykanie przy użyciu stałej siły. Stożkowe ramię mocujące z ceownikiem umożliwia utrzymanie optymalnej stabilności.

Wyposażenie:
K0106
K0384
K0390
K0392
K0667

KIPP Dociskacze poziome z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna

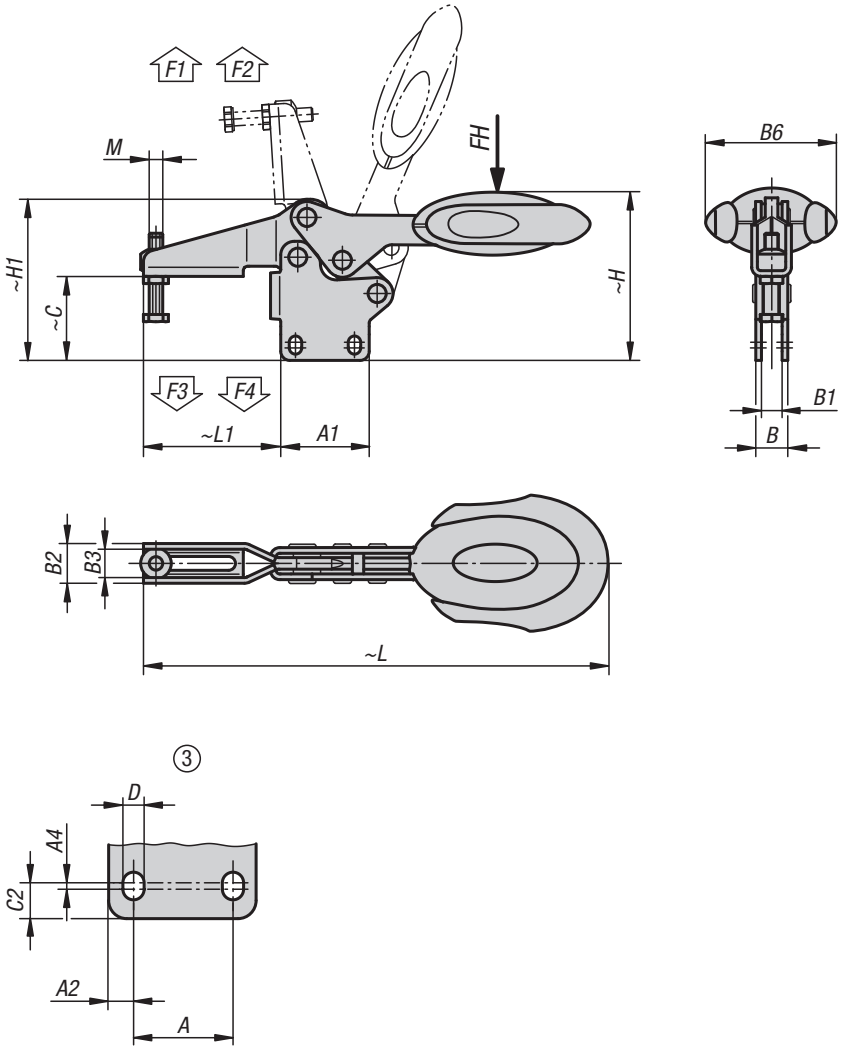
Nr Zamówienia	Schemat otworów	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0661.105001	2	86°	67°	100	650	900	550	620
K0661.106001	3	86°	67°	160	1350	1900	720	1200
K0661.108001	3	86°	67°	200	2000	2800	830	1400

Nr Zamówienia	M	A	A1	A2	A3	A4	B	B1	B2	B3	B6	C	C2	D	H	H1	L	L1
K0661.105001	M5x25	18	27	4,5	13,5	-	8,1	4,1	13,2	9,2	22,5	26,2	5,2	5,5	52,2	47,9	125,7	41,8
K0661.106001	M6x35	26	39	6,5	-	2,5	14,1	9,1	17,5	12,5	43,5	36,9	8	5,5	75,2	71	186,6	60,5
K0661.108001	M8x45	26	44	9	-	3,5	14,1	9,1	21	16	41,5	46,5	10,5	6,2	88,2	84,3	223,1	74,9

Dociskacze poziome z blokadą

z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna





Materiał:
Stal nierdzewna.
Uchwyt poliamidowy.
Pałąk odblokowujący TPE.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0661.106101

Wskazówka:
Tuleje przegubowe wysokiej jakości, nie wymagające konserwacji. Otwieranie i zamykanie przy użyciu stałej siły. Stożkowe ramię mocujące z ceownikiem umożliwia utrzymanie optymalnej stabilności. Wewnętrzny trzpień ryglujący z zabezpieczeniem automatycznym.

Wyposażenie:
K0106
K0384
K0390
K0392
K0667

KIPP Dociskacze poziome z blokadą, z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna

Nr Zamówienia	Schemat otworów	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0661.106101	3	86°	67°	160	1350	1900	720	1200
K0661.108101	3	86°	67°	200	2000	2800	830	1400

Nr Zamówienia	M	A	A1	A2	A4	B	B1	B2	B3	B6	C	C2	D	H	H1	L	L1
K0661.106101	M6x35	26	39	6,5	2,5	14,1	9,1	17,5	12,5	53,4	36,9	8	5,5	75,2	71	193,3	60,5
K0661.108101	M8x45	26	44	9	3,5	14,1	9,1	21	16	51,1	46,5	10,5	6,2	88,2	84,3	230,4	74,9

Dociskacze pionowe

z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową



Materiał:
Stal.
Uchwyt – poliamid.

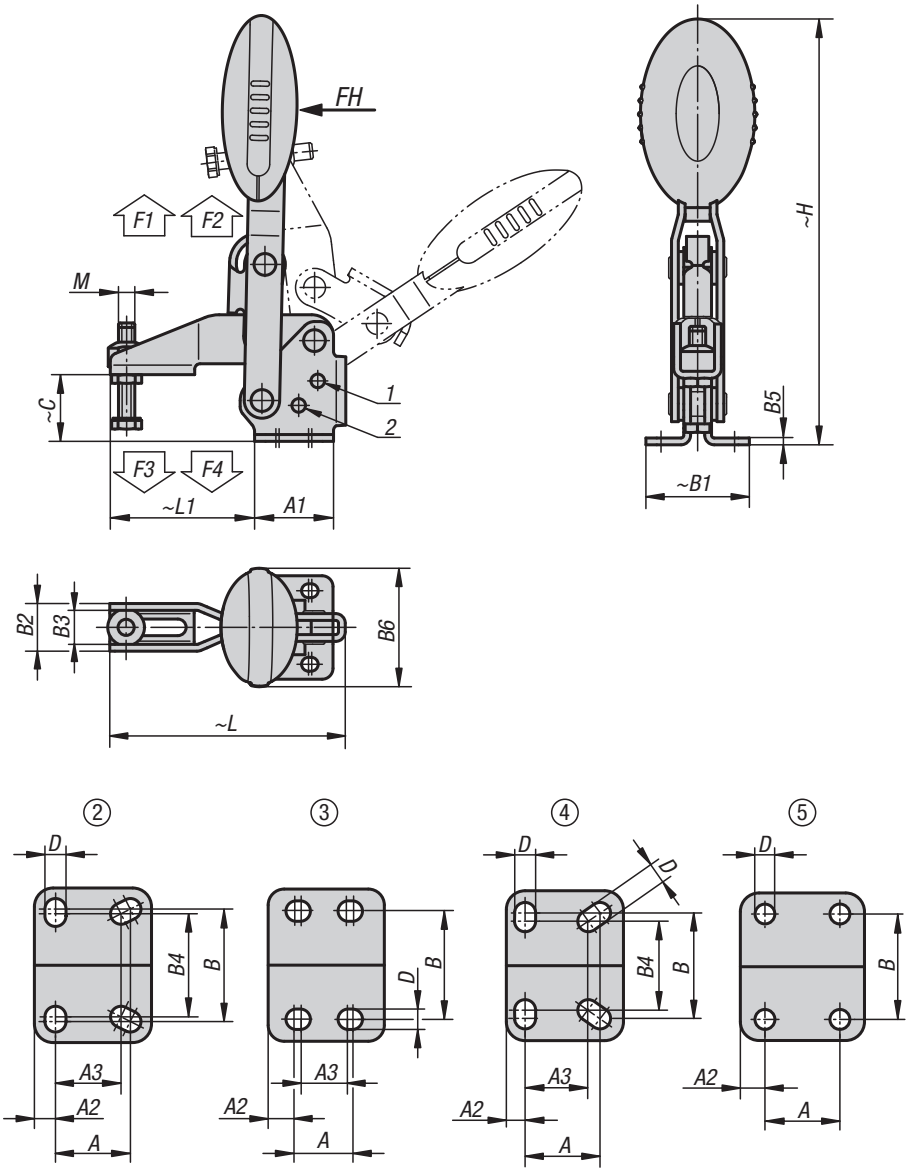
Wersja:
Węgloazotowany i oksydowany na czarno.

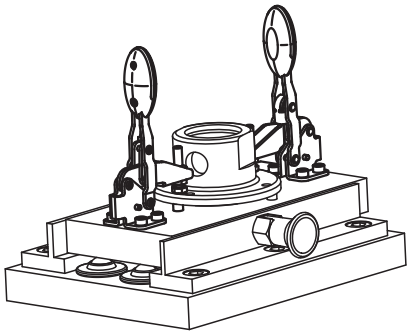
Przykład zamówienia:
K0662.005001

Wskazówka:
Tuleje przegubowe wysokiej jakości, nie wymagające konserwacji. Otwieranie i zamykanie przy użyciu stałej siły. Stożkowe ramię mocujące z ceownikiem umożliwia utrzymanie optymalnej stabilności.

Wyposażenie:
K0106
K0098
K0383
K0388
K0390
K0391
K0392
K0393

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Trzpień oporowy - pozycja 1
2) Trzpień oporowy - pozycja 2





Dociskacze pionowe

z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową

KIPP Dociskacze pionowe z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową

Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 1	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 2	Kąt rozwarcia ramienia bez zderzaka	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 1	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 2	Kąt rozwarcia rękojeści bez zderzaka
K0662.005001	100°	-	147°	64°	-	83°
K0662.006001	56°	83°	152°	46°	56°	83°
K0662.008001	13°	93°	158°	26°	61°	86°
K0662.010001	6°	97°	176°	19°	59°	91°
K0662.012001	11°	88°	164°	24°	60°	91°

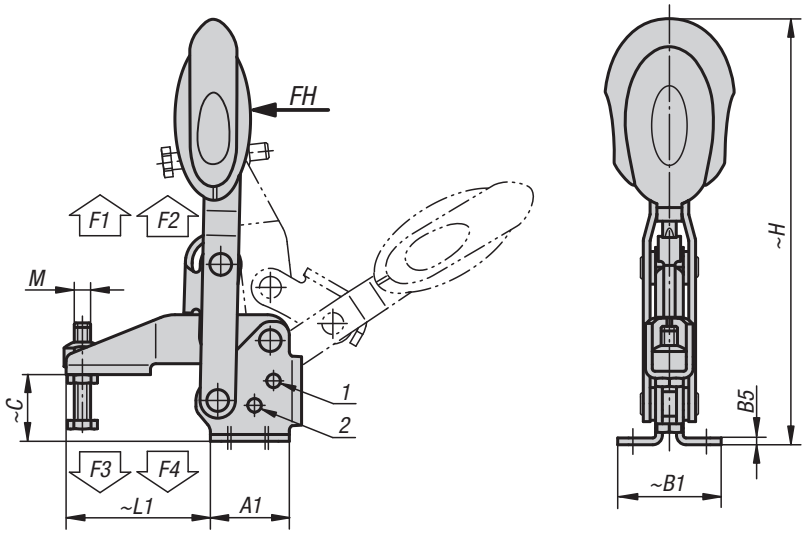
Nr Zamówienia	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N	Nr Zamówienia adaptera kątowego
K0662.005001	100	750	1050	620	750	K0098.02
K0662.006001	160	1350	1650	920	1050	K0098.02
K0662.008001	190	2000	2800	940	1350	K0098.04
K0662.010001	250	2500	4500	1500	2800	K0098.06
K0662.012001	280	3000	5500	1400	2800	K0098.06

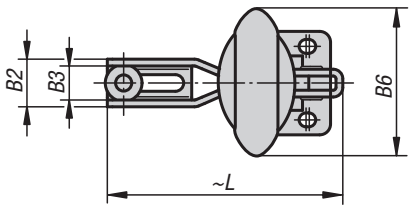
Nr Zamówienia	Schemat otworów	M	A	A1	A2	A3	B	B1	B2	B3	B4	B5	B6	C	D	H	L	L1
K0662.005001	2	M5x25	16	25	4,5	14	24	33	13,2	9,2	22	2	22,5	18	4,5	107,4	65,6	35
K0662.006001	3	M6x35	14	29	7	12	27	38	17,5	12,5	-	2,5	43,5	24,9	5,5	156,3	86,5	53
K0662.008001	3	M8x45	21	39	9	19	32	45	20,6	15,6	-	2,5	41,5	32,7	6,8	184,2	107	62
K0662.010001	4	M10x55	32	50	8	27	45	64	25,5	18,5	38	3,5	47	38,7	9	223,9	153	95
K0662.012001	5	M12x70	32	53	10,5	-	45	63	28	21	-	3,5	47	46,7	8,8	242,4	173,5	113,5

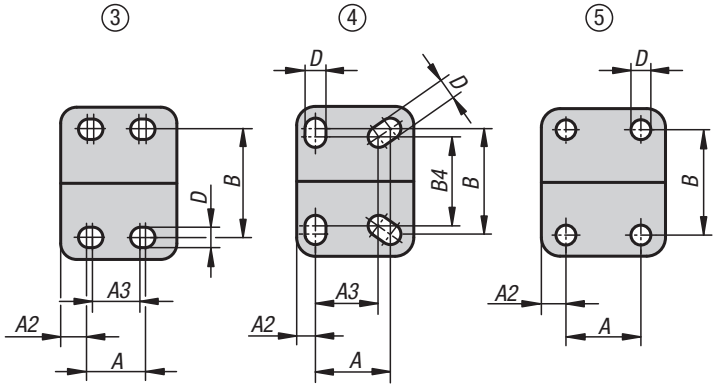
Dociskacze pionowe z blokadą

przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową









Materiał:
Stal.
Uchwyt – poliamid.
Pałąk odblokowujący – TPE.

Wersja:
Węgloazotowany i oksydowany na czarno.

Przykład zamówienia:
K0662.006101

Wskazówka:
Tuleje przegubowe wysokiej jakości, nie wymagające konserwacji. Otwieranie i zamykanie przy użyciu stałej siły. Stożkowe ramię mocujące z ceownikiem umożliwia utrzymanie optymalnej stabilności. Wewnętrzny trzpień ryglujący z zabezpieczeniem automatycznym.

Wyposażenie:
K0106
K0098
K0383
K0388
K0390
K0391
K0392
K0393

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Trzpień oporowy - pozycja 1
2) Trzpień oporowy - pozycja 2

Dociskacze pionowe z blokadą

przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową

KIPP Dociskacze pionowe z blokadą z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową

Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 1	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 2	Kąt rozwarcia ramienia bez zderzaka	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 1	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 2	Kąt rozwarcia rękojeści bez zderzaka
K0662.006101	56°	83°	152°	46°	56°	83°
K0662.008101	13°	93°	158°	26°	61°	86°
K0662.010101	6°	97°	176°	19°	59°	91°
K0662.012101	11°	88°	164°	24°	60°	91°

Nr Zamówienia	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N	Nr Zamówienia adaptera kątowego
K0662.006101	160	1350	1650	920	1050	K0098.02
K0662.008101	190	2000	2800	940	1350	K0098.04
K0662.010101	250	2500	4500	1500	2800	K0098.06
K0662.012101	280	3000	5500	1400	2800	K0098.06

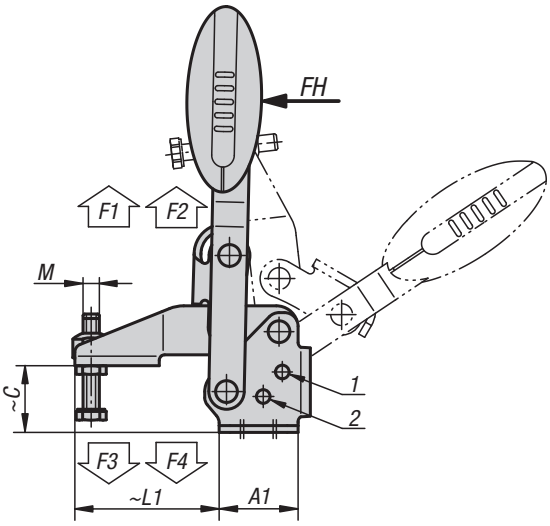
Nr Zamówienia	Schemat otworów	M	A	A1	A2	A3	B	B1	B2	B3	B4	B5	B6	C	D	H	L	L1
K0662.006101	3	M6x35	14	29	7	12	27	38	17,5	12,5	-	2,5	53,4	24,9	5,5	163	86,5	53
K0662.008101	3	M8x45	21	39	9	19	32	45	20,6	15,6	-	2,5	51,1	32,7	6,8	191,4	107	62
K0662.010101	4	M10x55	32	50	8	27	45	64	25,5	18,5	38	3,5	56,5	38,7	9	230,5	153	95
K0662.012101	5	M12x70	32	53	10,5	-	45	63	28	21	-	3,5	56,5	46,7	8,8	249,1	173,5	113,5

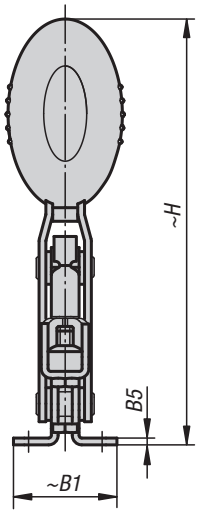
Dociskacze pionowe

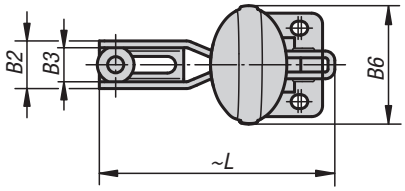
z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna



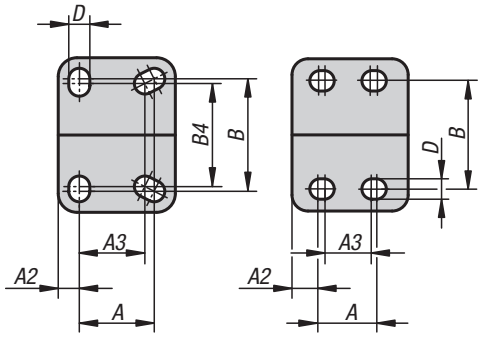
KIPPlock







② ③



Materiał:
Stal nierdzewna.
Uchwyt poliamidowy.

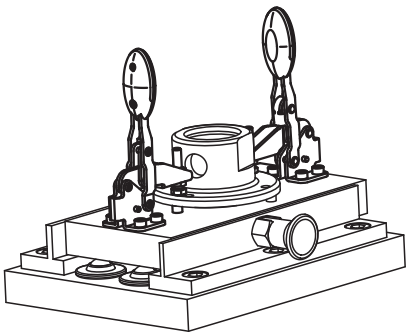
Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0662.105001

Wskazówka:
Tuleje przegubowe wysokiej jakości, nie wymagające konserwacji. Otwieranie i zamykanie przy użyciu stałej siły. Stożkowe ramię mocujące z ceownikiem umożliwia utrzymanie optymalnej stabilności.

Wyposażenie:
K0106
K0384
K0390
K0392
K0667

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Trzpień oporowy - pozycja 1
2) Trzpień oporowy - pozycja 2



Dociskacze pionowe

z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna

KIPP Dociskacze pionowe z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna

Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 1	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 2	Kąt rozwarcia ramienia bez zderzaka	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 1	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 2	Kąt rozwarcia rękojeści bez zderzaka
K0662.105001	100°	-	147°	64°	-	83°
K0662.106001	56°	83°	152°	46°	56°	83°
K0662.108001	13°	93°	158°	26°	61°	86°

Nr Zamówienia	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0662.105001	100	750	1050	620	750
K0662.106001	160	1350	1650	920	1050
K0662.108001	190	2000	2800	940	1350

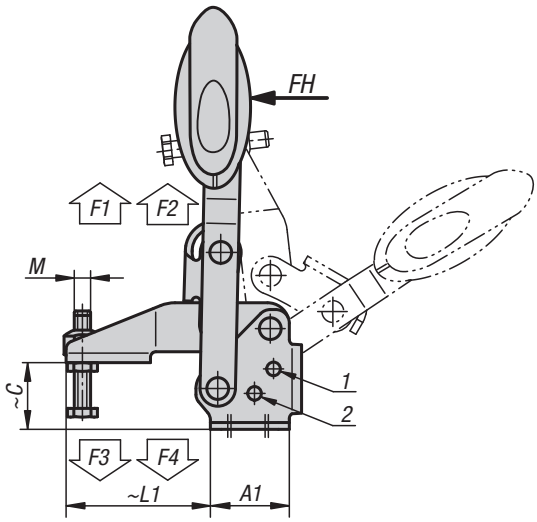
Nr Zamówienia	Schemat otworów	M	A	A1	A2	A3	B	B1	B2	B3	B4	B5	B6	C	D	H	L	L1
K0662.105001	2	M5x25	16	25	4,5	14	24	33	13,2	9,2	22	2	22,5	18	4,5	107,4	65,6	35
K0662.106001	3	M6x35	14	29	7	12	27	38	17,5	12,5	-	2,5	43,5	24,9	5,5	156,3	86,5	53
K0662.108001	3	M8x45	21	39	9	19	32	45	20,6	15,6	-	2,5	41,5	32,7	6,8	184,2	107	62

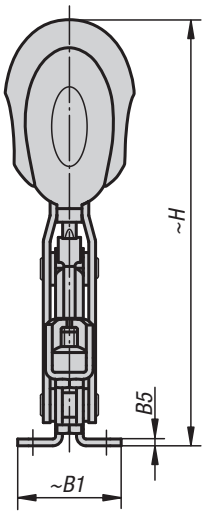
Dociskacze pionowe z blokadą

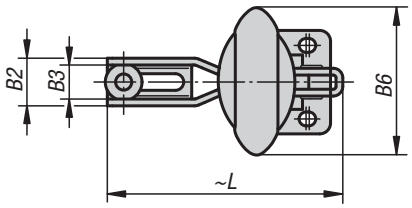
z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna

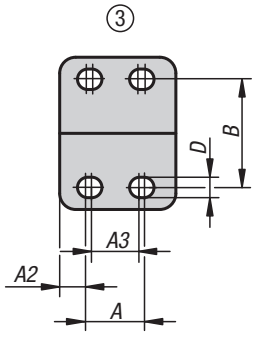


KIPPlock+









Materiał:
Stal nierdzewna.
Uchwyt poliamidowy.
Pałąk odblokowujący TPE.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0662.106101

Wskazówka:
Tuleje przegubowe wysokiej jakości, nie wymagające konserwacji. Otwieranie i zamykanie przy użyciu stałej siły. Stożkowe ramię mocujące z ceownikiem umożliwia utrzymanie optymalnej stabilności. Wewnętrzny trzpień ryglujący z zabezpieczeniem automatycznym.

Wyposażenie:
K0106
K0384
K0390
K0392
K0667

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Trzpień oporowy - pozycja 1
2) Trzpień oporowy - pozycja 2

Dociskacze pionowe z blokadą

z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna



KIPP Dociskacze pionowe z blokadą z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna

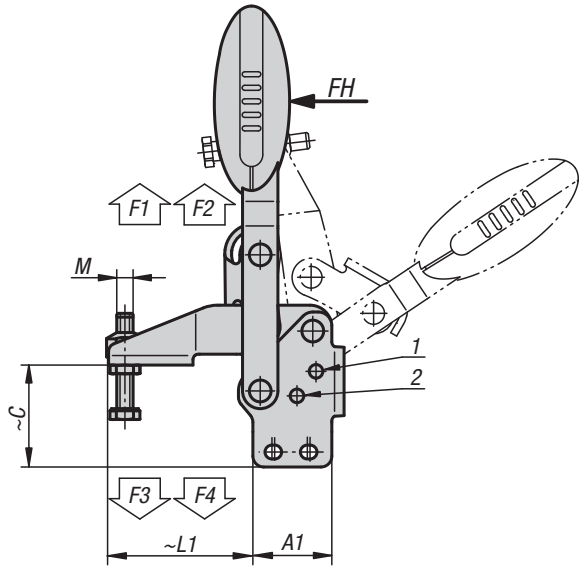
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 1	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 2	Kąt rozwarcia ramienia bez zderzaka	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 1	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 2	Kąt rozwarcia rękojeści bez zderzaka
K0662.106101	56°	83°	152°	46°	56°	83°
K0662.108101	13°	93°	158°	26°	61°	86°

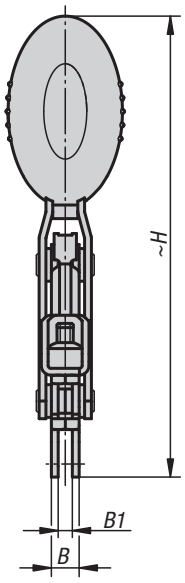
Nr Zamówienia	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0662.106101	160	1350	1650	920	1050
K0662.108101	190	2000	2800	940	1350

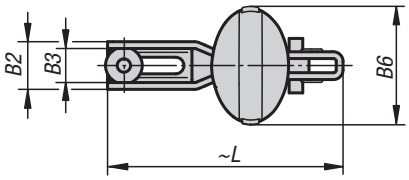
Nr Zamówienia	Schemat otworów	M	A	A1	A2	A3	B	B1	B2	B3	B5	B6	C	D	H	L	L1
K0662.106101	3	M6x35	14	29	7	12	27	38	17,5	12,5	2,5	53,4	24,9	5,5	163	86,5	53
K0662.108101	3	M8x45	21	39	9	19	32	45	20,6	15,6	2,5	51,1	32,7	6,8	191,4	107	62

Dociskacze pionowe

z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową









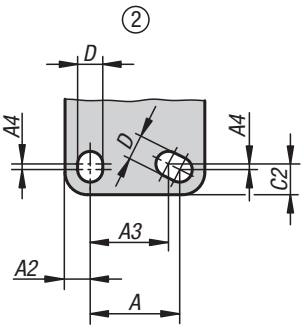
Materiał:
Stal.
Uchwyt – poliamid.

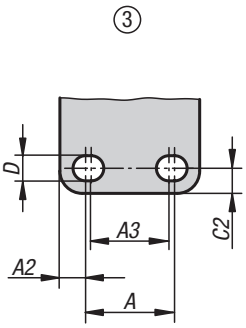
Wersja:
Węgloazotowany i oksydowany na czarno.

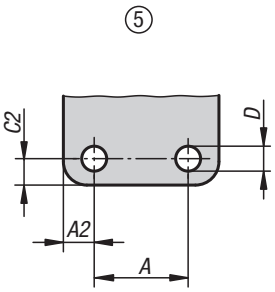
Przykład zamówienia:
K0663.005001

Wskazówka:
Tuleje przegubowe wysokiej jakości, nie wymagające konserwacji. Otwieranie i zamykanie przy użyciu stałej siły. Stożkowe ramię mocujące z ceownikiem umożliwia utrzymanie optymalnej stabilności.

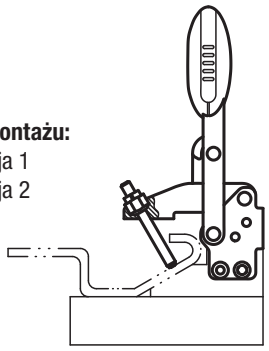
Wyposażenie:
K0106
K0383
K0388
K0390
K0391
K0392
K0393







Wskazówka dotycząca montażu:
1) Trzpień oporowy - pozycja 1
2) Trzpień oporowy - pozycja 2



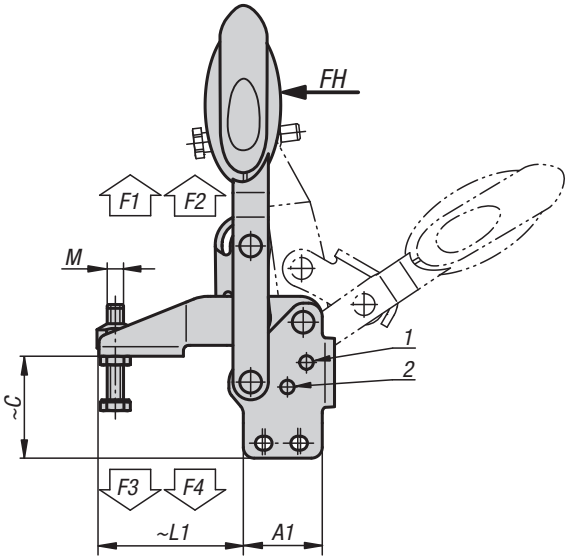
KIPP Dociskacze pionowe z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową

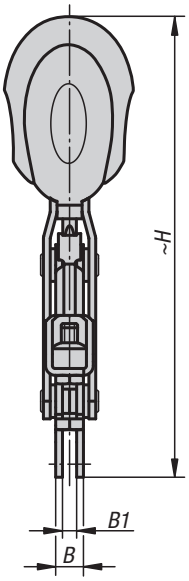
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 1	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 2	Kąt rozwarcia ramienia bez zderzaka	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 1	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 2	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0663.005001	100°	-	129°	64°	-	100	750	1050	620	750
K0663.006001	56°	83°	141°	46°	56°	160	1350	1650	920	1050
K0663.008001	13°	93°	158°	26°	61°	190	2000	2800	940	1350
K0663.010001	6°	97°	176°	19°	59°	250	2500	4500	1500	2800
K0663.012001	11°	88°	164°	24°	60°	280	3000	5500	1400	2800

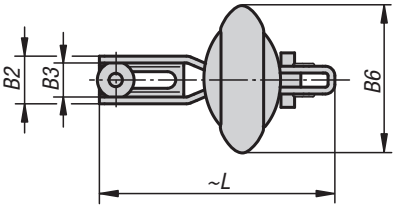
Nr Zamówienia	Schemat otworów	M	A	A1	A2	A3	A4	B	B1	B2	B3	B6	C	C2	D	H	L	L1
K0663.005001	2	M5x25	16	25	4,5	14	1	8,1	4,1	13,2	9,2	22,5	29,8	5,5	4,5	119,2	65,6	35
K0663.006001	3	M6x35	14	29	7	12	-	10,2	5,2	17,5	12,5	43,5	37,6	5,5	5,5	169	86,5	53
K0663.008001	3	M8x45	21	39	9	19	-	10,2	5,2	20,6	15,6	41,5	49	6,5	6,8	200,4	107	62
K0663.010001	2	M10x55	32	50	8	27	3,5	14,1	7,1	25,5	18,5	47	62,3	13	9	247,4	153	95
K0663.012001	5	M12x70	32	53	10,5	-	-	14,1	7,1	28	21	47	69,8	9	8,8	265,5	173,5	113,5

Dociskacze pionowe z blokadą

z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową









Materiał:
Stal.
Uchwyt – poliamid.
Pałąk odblokowujący – TPE.

Wersja:
Węgloazotowany i oksydowany na czarno.

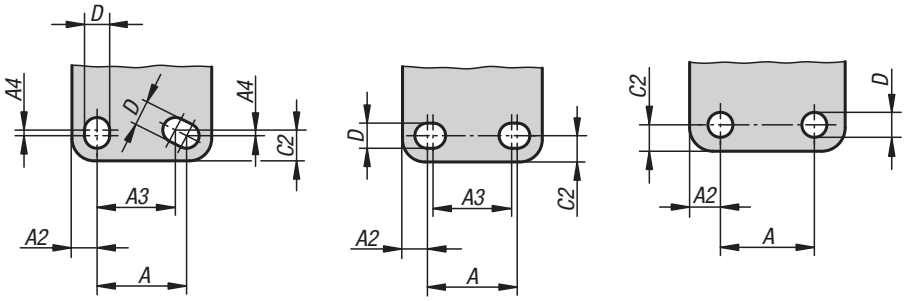
Przykład zamówienia:
K0663.006101

Wskazówka:
Tuleje przegubowe wysokiej jakości, nie wymagające konserwacji. Otwieranie i zamykanie przy użyciu stałej siły. Stożkowe ramię mocujące z ceownikiem umożliwia utrzymanie optymalnej stabilności. Wewnętrzny trzpień ryglujący z zabezpieczeniem automatycznym.

Wyposażenie:
K0106
K0383
K0388
K0390
K0391
K0392
K0393

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Trzpień oporowy - pozycja 1
2) Trzpień oporowy - pozycja 2

② ③ ⑤



KIPP Dociskacze pionowe z blokadą, z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową

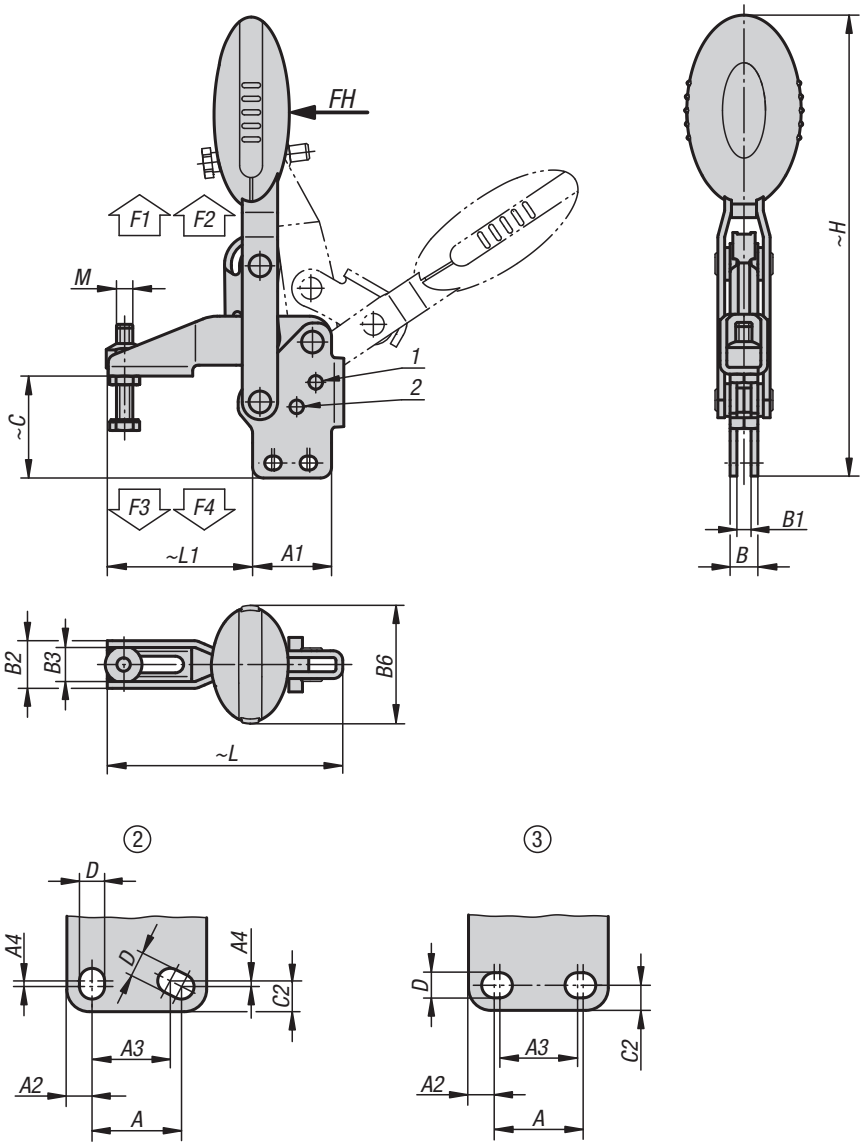
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 1	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 2	Kąt rozwarcia ramienia bez zderzaka	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 1	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 2	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0663.006101	56°	83°	141°	46°	56°	160	1350	1650	920	1050
K0663.008101	13°	93°	158°	26°	61°	190	2000	2800	940	1350
K0663.010101	6°	97°	176°	19°	59°	250	2500	4500	1500	2800
K0663.012101	11°	88°	164°	24°	60°	280	3000	5500	1400	2800

Nr Zamówienia	Schemat otworów	M	A	A1	A2	A3	A4	B	B1	B2	B3	B6	C	C2	D	H	L	L1
K0663.006101	3	M6x35	14	29	7	12	-	10,2	5,2	17,5	12,5	53,4	37,6	5,5	5,5	175,7	86,5	53
K0663.008101	3	M8x45	21	39	9	19	-	10,2	5,2	20,6	15,6	51,1	49	6,5	6,8	207,6	107	62
K0663.010101	2	M10x55	32	50	8	27	3,5	14,1	7,1	25,5	18,5	56,5	62,3	13	9	254	153	95
K0663.012101	5	M12x70	32	53	10,5	-	-	14,1	7,1	28	21	56,5	69,8	9	8,8	272,1	173,5	113,5

Dociskacze pionowe

z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna





Materiał:
Stal nierdzewna.
Uchwyt poliamidowy.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0663.105001

Wskazówka:
Tuleje przegubowe wysokiej jakości, nie wymagające konserwacji. Otwieranie i zamykanie przy użyciu stałej siły. Stożkowe ramię mocujące z ceownikiem umożliwia utrzymanie optymalnej stabilności.

Wyposażenie:
K0106
K0384
K0390
K0392
K0667

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Trzpień oporowy - pozycja 1
2) Trzpień oporowy - pozycja 2

KIPP Dociskacze pionowe z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna

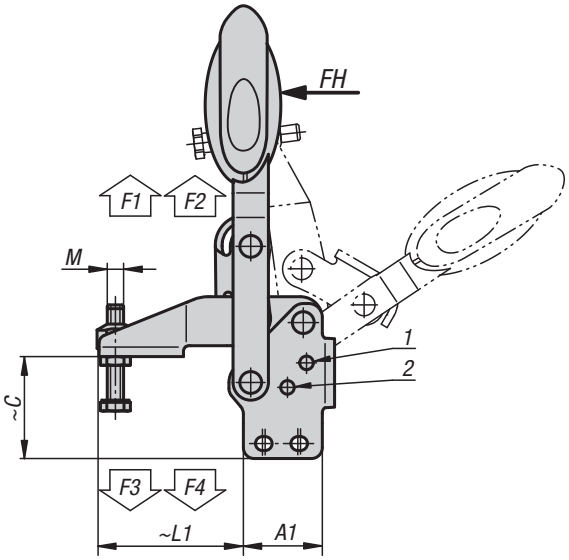
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 1	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 2	Kąt rozwarcia ramienia bez zderzaka	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 1	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 2	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0663.105001	100°	-	129°	64°	-	100	750	1050	620	750
K0663.106001	56°	83°	141°	46°	56°	160	1350	1650	920	1050
K0663.108001	13°	93°	158°	26°	61°	190	2000	2800	940	1350

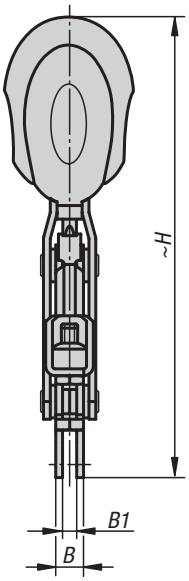
Nr Zamówienia	Schemat otworów	M	A	A1	A2	A3	A4	B	B1	B2	B3	B6	C	C2	D	H	L	L1
K0663.105001	2	M5x25	16	25	4,5	14	1	8,1	4,1	13,2	9,2	22,5	29,8	5,5	4,5	119,2	65,6	35
K0663.106001	3	M6x35	14	29	7	12	-	10,2	5,2	17,5	12,5	43,5	37,6	5,5	5,5	169	86,5	53
K0663.108001	3	M8x45	21	39	9	19	-	10,2	5,2	20,6	15,6	41,5	49	6,5	6,8	200,4	107	62

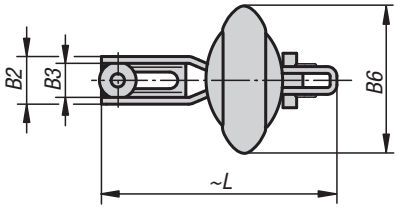
Dociskacze pionowe z blokadą

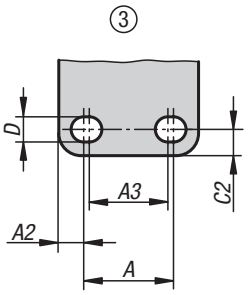
z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna











Materiał:
Stal nierdzewna.
Uchwyt poliamidowy.
Pałąk odblokowujący TPE.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0663.106101

Wskazówka:
Tuleje przegubowe wysokiej jakości, nie wymagające konserwacji. Otwieranie i zamykanie przy użyciu stałej siły. Stożkowe ramię mocujące z ceownikiem umożliwia utrzymanie optymalnej stabilności. Wewnętrzny trzpień ryglujący z zabezpieczeniem automatycznym.

Wyposażenie:
K0106
K0384
K0390
K0392
K0667

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Trzpień oporowy - pozycja 1
2) Trzpień oporowy - pozycja 2

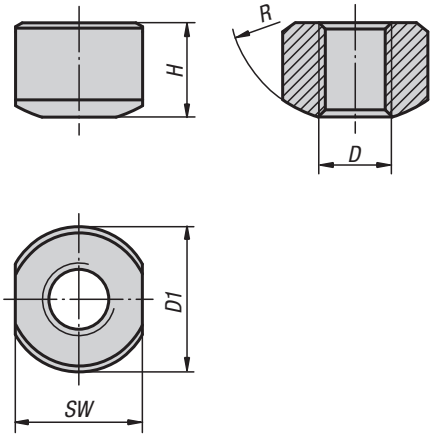
KIPP Dociskacze pionowe z blokadą, z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna

Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 1	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 2	Kąt rozwarcia ramienia bez zderzaka	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 1	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 2	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0663.106101	56°	83°	141°	46°	56°	160	1350	1650	920	1050
K0663.108101	13°	93°	158°	26°	61°	190	2000	2800	940	1350

Nr Zamówienia	Schemat otworów	M	A	A1	A2	A3	B	B1	B2	B3	B6	C	C2	D	H	L	L1
K0663.106101	3	M6x35	14	29	7	12	10,2	5,2	17,5	12,5	53,4	37,6	5,5	5,5	175,7	86,5	53
K0663.108101	3	M8x45	21	39	9	19	10,2	5,2	20,6	15,6	51,1	49	6,5	6,8	207,6	107	62

Nakrętki kuliste



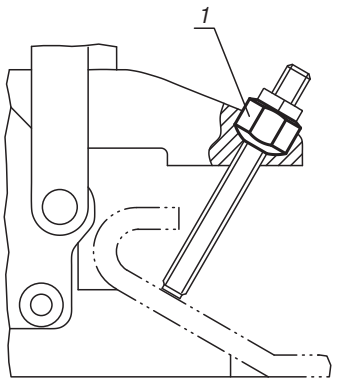


Materiał:
Stal lub stal nierdzewna.

Wersja:
Stal oksydowana. Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0664.04

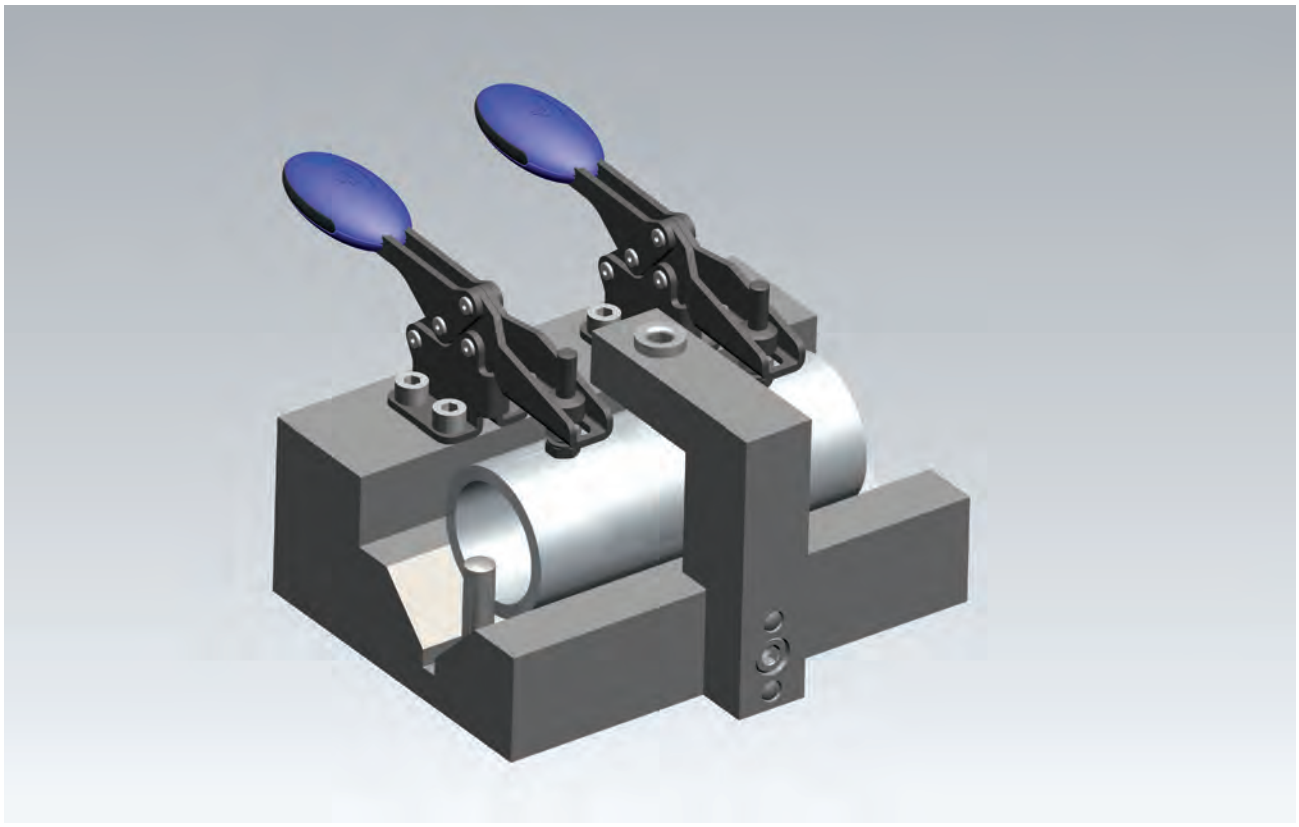
Wskazówka dotycząca montażu:
1) do przyspawania

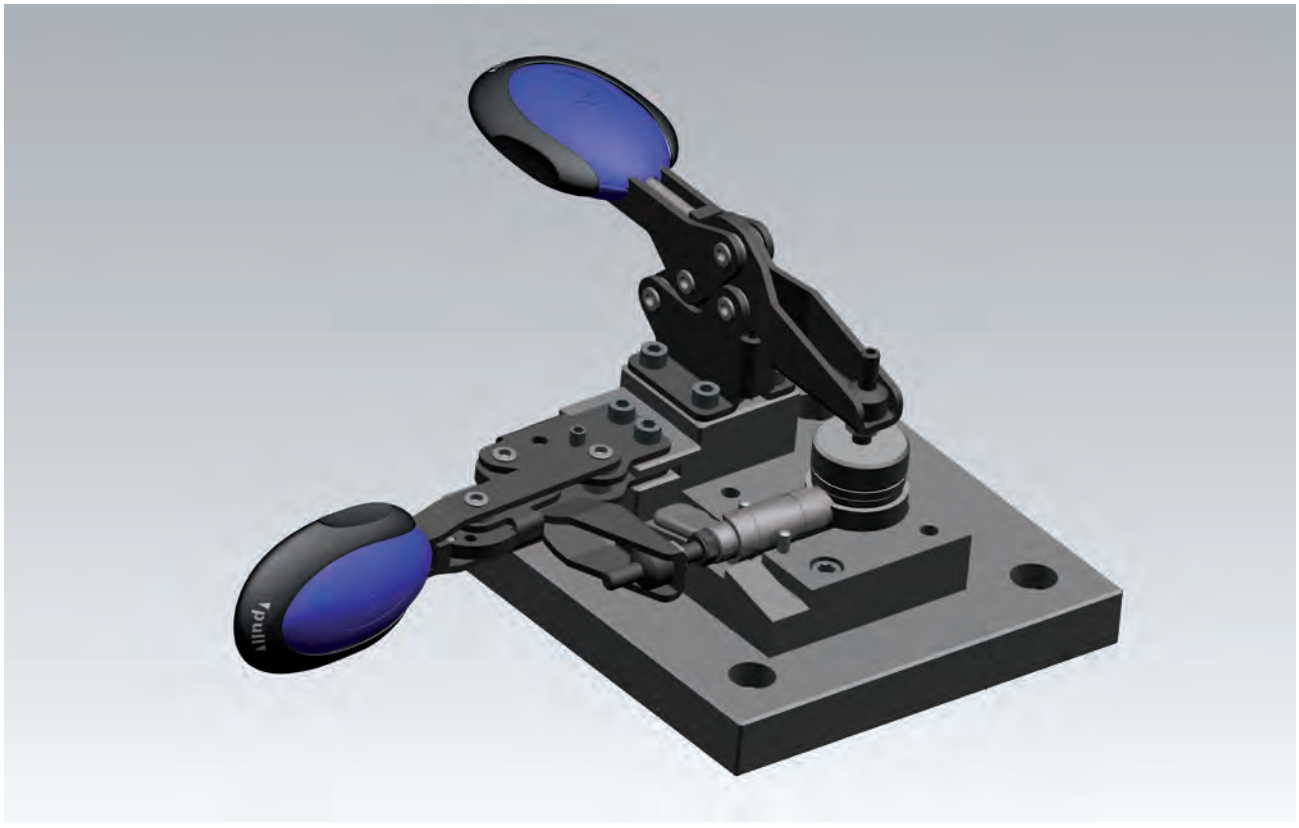


KIPP Nakrętki kuliste

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	H	D1	SW	R
K0664.04	**K0664.104**	M4	5,2	8	7	7
K0664.05	**K0664.105**	M5	6,7	10	9	9
K0664.06	**K0664.106**	M6	9,5	13,5	12,2	10
K0664.08	**K0664.108**	M8	12,8	18	15,3	12
K0664.10	-	M10	12,1	20	18,2	14
K0664.12	-	M12	14,8	23	20	16

Przykład zastosowania





Notatki

Wskazówka techniczna

Rys. 1:

Dociskacz zamknięty.
Samowyhamowanie w przegubie mocującym zapobiega samoczynnemu otwarciu ramienia dociskowego podczas obróbki materiału.

Rys. 2:

Dociskacz w położeniu pośrednim.
Podczas zamknięcia dociskacza ramię mocujące bardzo szybko zbliża się do punktu martwego dźwigni kolanowej (kąt wychylenia uchwytu << kąt wychylenia ramienia mocującego).

Rys. 3:

Dociskacz otwarty.
Duży kąt otwarcia ramienia mocującego umożliwia swobodny montaż i demontaż detali.



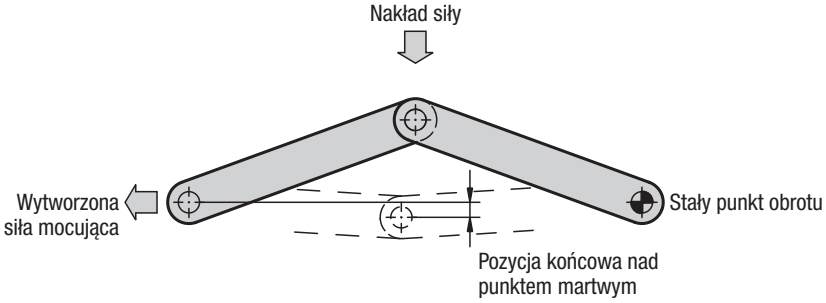
Rys. 1 Rys. 2 Rys. 3

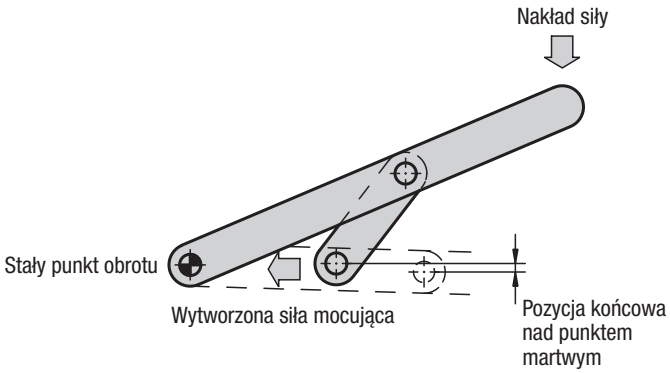
Dociskacze przegubowe osiągają swoją maksymalną siłę mocującą, jeżeli trzy punkty obrotowe znajdują się w prostej linii (położenie punktu martwego). Blokada następuje wtedy, gdy przegub przekroczy położenie punktu martwego. Wymiar przekroczenia punktu martwego został starannie ustalony, aby utrzymać maksymalny nacisk bez ryzyka otwarcia dociskacza przy wibracjach lub zmiennym obciążeniu.

Wzmacniające siłę docisku działanie systemu dźwigni kolanowej wykorzystywane jest w dociskaczach przegubowych po to, aby móc je wykorzystać m.in. do delikatnej obróbki materiałów, perforowania, klejenia, nitowania, spawania itp.

Siła trzymająca
Siła trzymająca to siła, którą zamknięte ramię mocujące przeciwstawia siłom występującym podczas obróbki materiału nie powodując trwałego zdeformowania.

Siła mocująca
Siła mocująca to siła, która oddziałuje na materiał podczas zamykania dociskacza. Dla podanych w katalogu sił ręcznych można uzyskać odpowiednie siły mocujące.

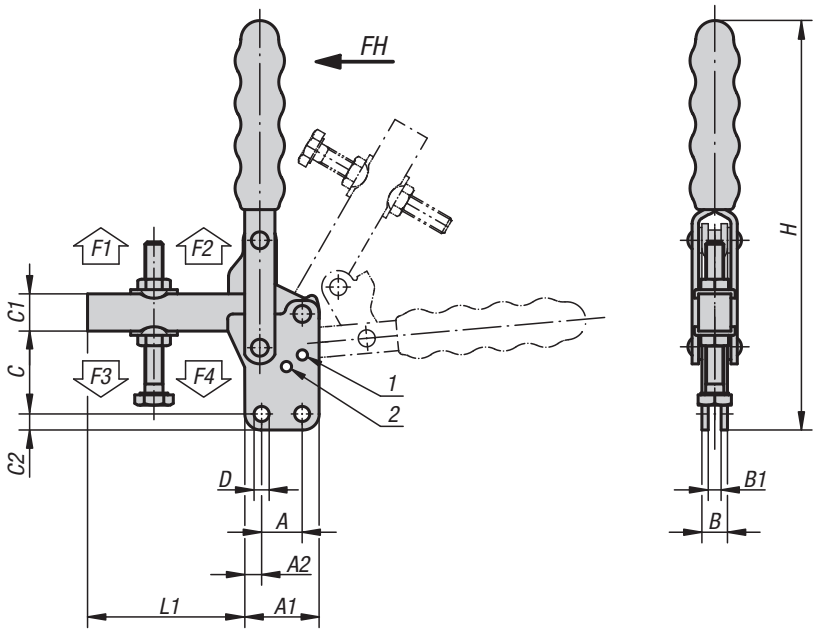


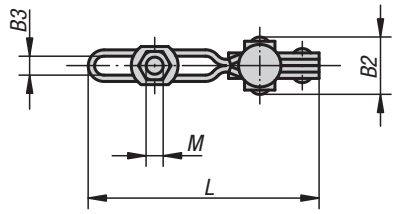


Dociskacze pionowe

z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową







Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Śruba dociskowa i nakrętki fosforanowane.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0055.0250

Wskazówka:
Kąt rozwarcia między ramieniem a rękojeścią można zmniejszyć lub zwiększyć przekładając kołek oporowy do kolejnego otworu lub usuwając go.

Wersje K0055.0075 i K0055.0150 dostarczane są w komplecie ze stopką neoprenową.

Wyposażenie:
K0100
K0101
K0102
K0103
K0106
K0107

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Trzpień oporowy - pozycja 1
2) Trzpień oporowy - pozycja 2

KIPP Dociskacze pionowe z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową

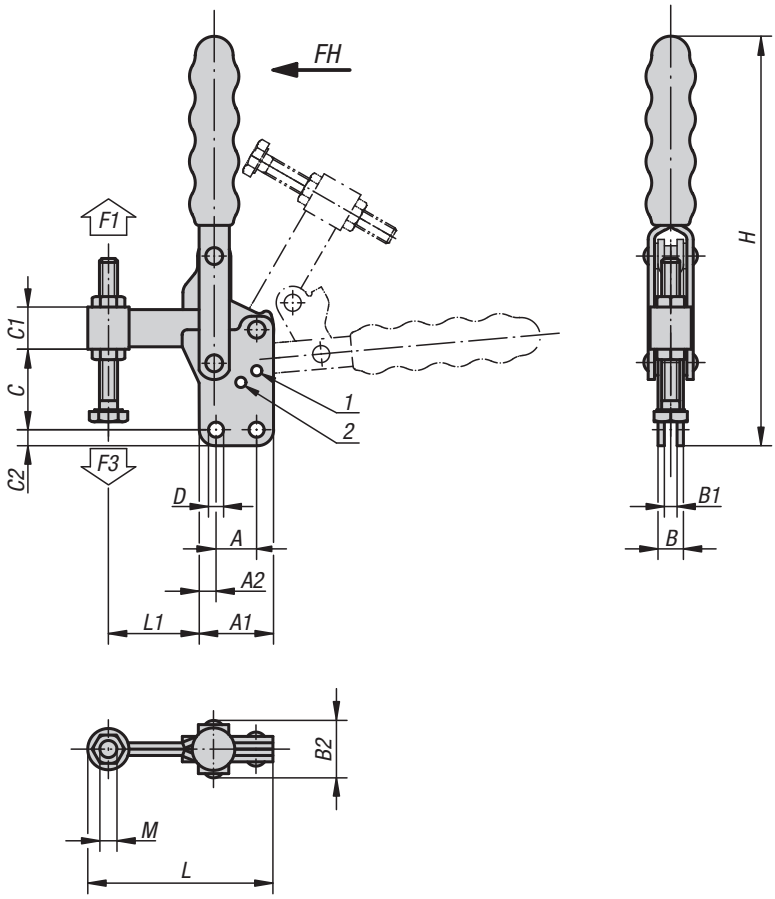
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 1	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 2	Kąt rozwarcia ramienia bez zderzaka	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 1	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 2	Kąt rozwarcia rękojeści bez zderzaka	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0055.0075	130°	-	195°	90°	-	125°	K0100.16
K0055.0150	95°	-	185°	75°	-	110°	K0100.19
K0055.0250	95°	125°	160°	70°	85°	100°	K0100.28
K0055.0350	90°	120°	180°	70°	80°	110°	K0100.30
K0055.0450	90°	125°	180°	70°	85°	110°	K0100.34
K0055.0550	90°	120°	180°	65°	80°	110°	K0100.35

Nr Zamówienia	A	A1	A2	B	B1	B2	B3	C	C1	C2	D	H	L	L1	M	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0055.0075	16	26	5	8	4	17	5,5	22	9	5	4,4	106	57	31	M5x35	80	700	1100	500	750
K0055.0150	12,7	27	7	12	6	24	6,4	28	11	5,4	5,1	135	70	43	M6x50	120	1350	1650	800	1050
K0055.0250	19	35	8	12	6	26	8,8	39	17,5	7	7,1	190	110	75	M8x60	190	1000	2800	900	1700
K0055.0350	32	50	9	16	8	33	10,6	54	22	9,6	8,3	245	145	95	M10x80	230	2200	4500	1400	3000
K0055.0450	32	53	10	20	10	42	13,5	59	25	8,7	8,7	246	177	124	M12x100	260	3200	7000	1400	3000
K0055.0550	51	76	12,5	20	10	41	16,5	102	32	12,7	12,3	345	230	154	M16x150	290	3000	8000	1800	3900

Dociskacze pionowe

z przylgą pionową i stałą śrubą dociskową





Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Śruba dociskowa i nakrętki fosforanowane.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0056.0150

Wskazówka:
Kąt rozwarcia między ramieniem a rękojeścią można zmniejszyć lub zwiększyć przekładając kołek oporowy do kolejnego otworu lub usuwając go.

Wersja K0056.0150 dostarczana jest w komplecie ze stopką neoprenową.

Wyposażenie:
K0100
K0101
K0102
K0103
K0106

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Trzpień oporowy - pozycja 1
2) Trzpień oporowy - pozycja 2

KIPP Dociskacze pionowe z przylgą pionową i stałą śrubą dociskową

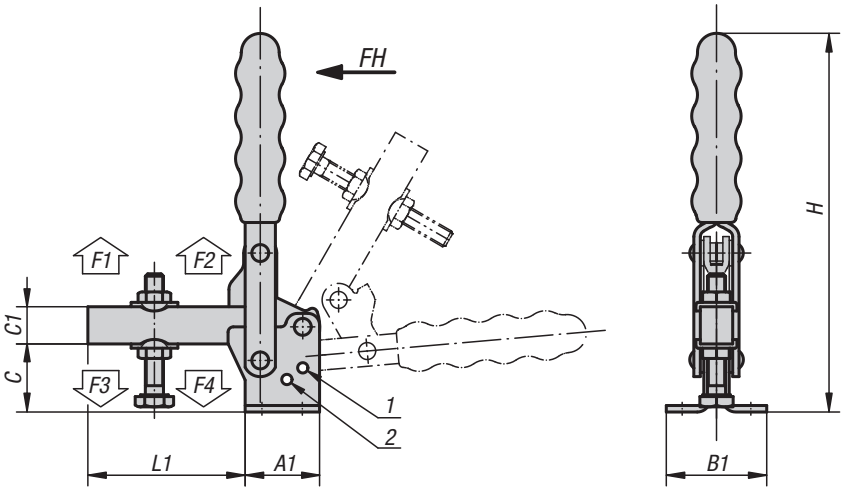
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 1	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 2	Kąt rozwarcia ramienia bez zderzaka	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 1	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 2	Kąt rozwarcia rękojeści bez zderzaka	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0056.0150	95°	-	185°	75°	-	110°	K0100.19
K0056.0250	95°	125°	160°	70°	85°	100°	K0100.28
K0056.0350	90°	120°	180°	70°	80°	110°	K0100.30
K0056.0450	90°	125°	180°	70°	85°	110°	K0100.34
K0056.0550	90°	120°	180°	65°	80°	110°	K0100.35

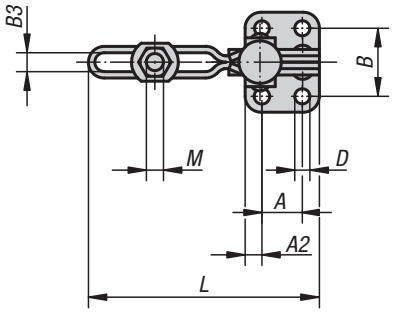
Nr Zamówienia	A	A1	A2	B	B1	B2	C	C1	C2	D	H	L	L1	M	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła zacisku F3 N
K0056.0150	12,7	27	7	12	6	24	28	11	5,4	5,1	135	60	26	M6x50	120	1500	900
K0056.0250	19	35	8	12	6	26	37	21,5	7	7,1	190	87	45	M8x60	190	2500	1150
K0056.0350	32	50	9	16	8	33	52	25,5	9,6	8,3	240	124	65	M10x80	230	3500	1650
K0056.0450	32	53	10	20	10	42	57	30	8,7	8,7	246	136	74	M12x100	260	4500	1650
K0056.0550	51	76	12,5	20	10	41	101	38	12,7	12,3	345	197	108	M16x150	290	5500	1900

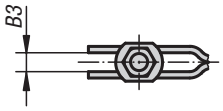
Dociskacze pionowe

z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową

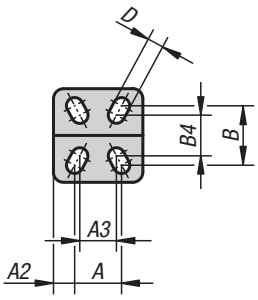




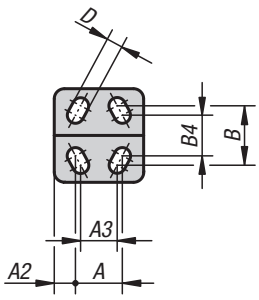




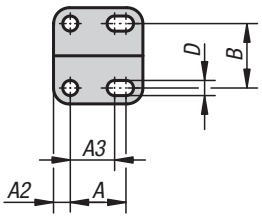
K0058.0100
K0058.0200
K0058.0300



K0058.0100



K0058.0200



K0058.0300

Materiał:
Stal lub stal nierdzewna.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Śruba dociskowa i nakrętki fosforanowane.
Stal nierdzewna z połyskiem.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0058.0250N

Wskazówka:
Kąt rozwarcia między ramieniem a rękojeścią można zmniejszyć lub zwiększyć przekładając kołek oporowy do kolejnego otworu lub usuwając go.

Wersje K0058.0075, K0058.0100 i K0058.0150 dostarczane są w komplecie ze stopką neoprenową.

W wersjach K0058.0075N, K0058.0150N i K0058.0250N kątownik montażowy ze stali nierdzewnej nie jest dostarczany.

Wyposażenie:
K0098
K0100
K0101
K0102
K0103
K0106
K0107

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Trzpień oporowy - pozycja 1
2) Trzpień oporowy - pozycja 2

Dociskacze pionowe

z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową



Kątownik mocujący do montażu czołowego (patrz osprzęt).

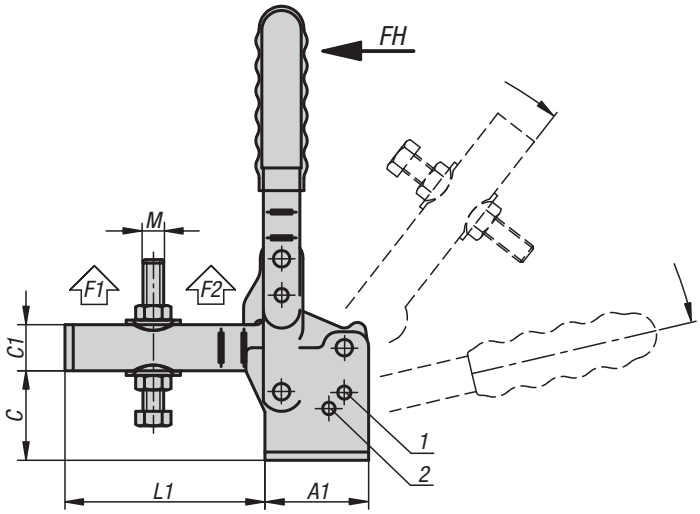
KIPP Dociskacze pionowe z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową

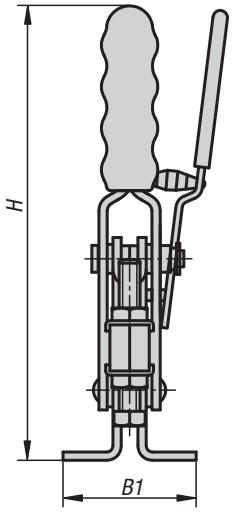
Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 1	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 2	Kąt rozwarcia ramienia bez zderzaka	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 1	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 2	Kąt rozwarcia rękojeści bez zderzaka	Nr Zamówienia adaptera kątowego	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0058.0075N	Stal nierdzewna	130°	-	160°	90°	-	100°	-	K0100.16
K0058.0150N	Stal nierdzewna	95°	-	185°	75°	-	110°	-	K0100.19
K0058.0250N	Stal nierdzewna	95°	125°	160°	70°	85°	100°	-	K0100.28
K0058.0075	Stal	130°	-	160°	90°	-	100°	K0098.02	K0100.16
K0058.0100	Stal	95°	-	185°	65°	-	105°	-	K0100.16
K0058.0150	Stal	95°	-	185°	75°	-	110°	K0098.02	K0100.19
K0058.0200	Stal	105°	-	175°	70°	-	95°	-	K0100.22
K0058.0250	Stal	95°	125°	160°	70°	85°	100°	K0098.04	K0100.28
K0058.0300	Stal	105°	-	160°	65°	-	90°	-	K0100.28
K0058.0350	Stal	90°	120°	180°	70°	80°	110°	K0098.06	K0100.30
K0058.0450	Stal	90°	125°	180°	70°	85°	110°	K0098.06	K0100.34
K0058.0550	Stal	90°	120°	180°	65°	80°	110°	-	K0100.35

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	A	A1	A2	A3	B	B1	B3	B4	C	C1	D	H	L	L1	M	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0058.0075N	Stal nierdzewna	16	25	5	-	24	34	5,5	-	16	9	4,4	94	57	32	M5x35	80	700	1100	500	750
K0058.0150N	Stal nierdzewna	12,7	27	7	-	27	38	6,4	-	23	11	5,1	121	70	43	M6x50	120	1350	1650	800	1050
K0058.0250N	Stal nierdzewna	19	35	8	-	32	45	8,8	-	32	17,5	7,1	175	110	75	M8x60	190	1000	2800	900	1700
K0058.0075	Stal	16	25	5	-	24	34	5,5	-	16	9	4,4	94	57	32	M5x35	80	700	1100	500	750
K0058.0100	Stal	16	29	6	14	24	34	5,5	17,5	22	9,5	4,8	98	67	38	M5x35	80	700	1000	500	800
K0058.0150	Stal	12,7	27	7	-	27	38	6,4	-	23	11	5,1	121	70	43	M6x50	120	1350	1650	800	1050
K0058.0200	Stal	19	35	8	12,7	27	42	6,3	25	30	12,7	5,5	135	79	44	M6x50	100	1000	2200	950	1350
K0058.0250	Stal	19	35	8	-	32	45	8,8	-	32	17,5	7,1	175	110	75	M8x60	190	1000	2800	900	1700
K0058.0300	Stal	25	43	9	19	34,5	53	8,8	-	34	19	8	186	143	100	M8x60	130	2000	3700	900	1850
K0058.0350	Stal	32	50	9	-	45	64	10,6	-	43	22	8,3	220	145	95	M10x80	230	2200	4500	1400	3000
K0058.0450	Stal	32	53	10	-	45	64	12,7	-	51	25	8,7	228	177	124	M12x100	260	3200	7000	1400	3000
K0058.0550	Stal	51	76	12,5	-	70	95	16,5	-	84	32	12,3	312	232	156	M16x150	290	3000	8000	1800	3900

Dociskacze pionowe z blokadą

z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową







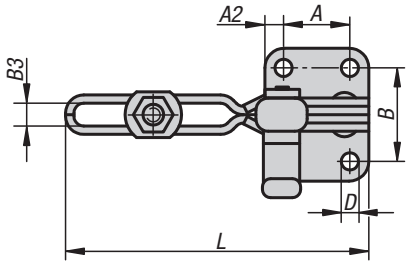
Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0059.0250

Wskazówka:
Z blokadą ustalającą położenie zamknięte i położenie otwarte. Mechanizm blokujący z ochroną dla palców. Zabezpieczenie śruby dociskowej na końcu ramienia mocującego.
Kąt rozwarcia między ramieniem a rękojeścią można zmniejszyć wciskając kołek oporowy (pozycja 2).

Śruba dociskowa ze stopką neoprenową.



Wyposażenie:
K0098
K0100
K0101
K0102
K0103
K0106
K0107

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Trzpień oporowy - pozycja 1
2) Trzpień oporowy - pozycja 2



Kątownik mocujący do montażu czołowego (patrz osprzęt).

KIPP Dociskacze pionowe z blokadą z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową

Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 1	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 2	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 1	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 2	Nr Zamówienia adaptera kątowego
K0059.0250	95°	125°	70°	85°	K0098.04
K0059.0350	90°	120°	70°	80°	K0098.06

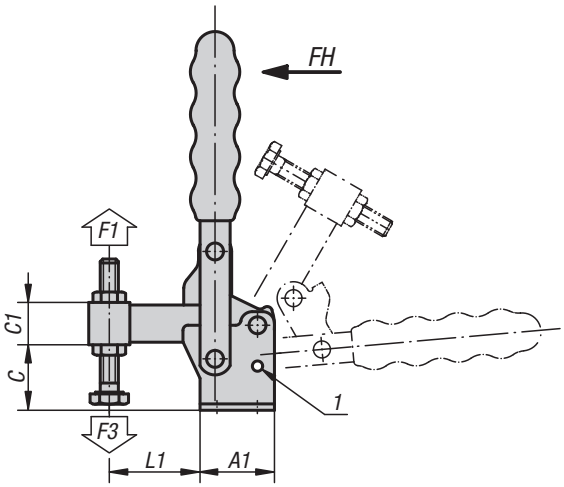
Nr Zamówienia	A	A1	A2	B	B1	B3	C	C1	D	H	L	L1	M	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N
K0059.0250	19	35	8	32	45	8,8	32	17,5	7,1	175	110	75	M8x60	190	1000	2800
K0059.0350	32	50	9	45	64	10,6	43	22	8,3	220	146	95	M10x80	230	2200	4500

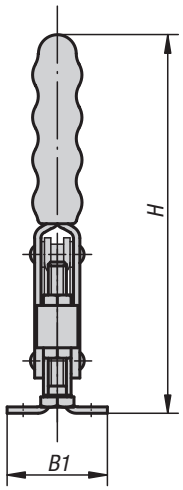
Notatki

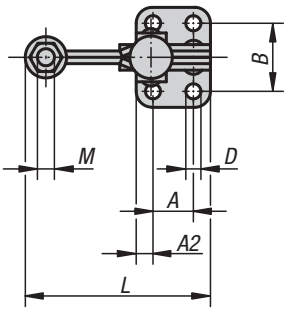
Dociskacze pionowe

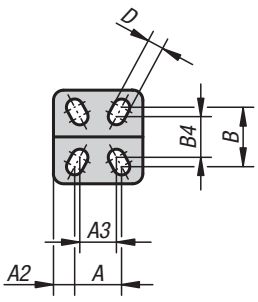
z przylgą poziomą i stałą śrubą dociskową



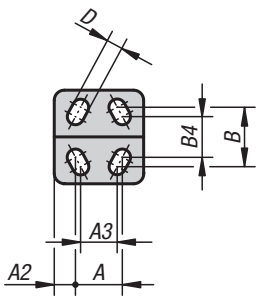




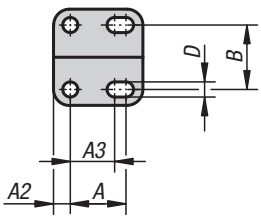




K0060.0100



K0060.0200



K0060.0300

Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane. Śruba dociskowa i nakrętki fosforanowane. Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0060.0250

Wskazówka:
Kąt rozwarcia między ramieniem a rękojeścią można zmniejszyć lub zwiększyć przekładając kołek oporowy do kolejnego otworu lub usuwając go.

Wersje K0060.0100 i K0060.0150 dostarczane są w komplecie ze stopką neoprenową.

Wyposażenie:
K0098
K0100
K0101
K0102
K0103
K0106

Wskazówka dotycząca montażu:
1) pozycja 1

Dociskacze pionowe

z przylgą poziomą i stałą śrubą dociskową



Kątownik mocujący do montażu czołowego (patrz osprzęt).

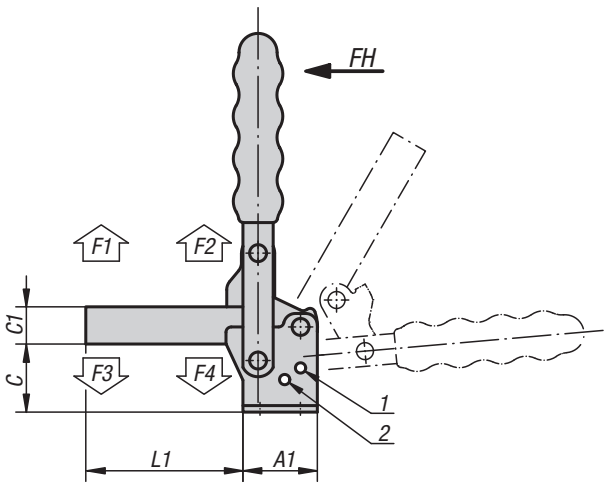
KIPP Dociskacze pionowe z przylgą poziomą i stałą śrubą dociskową

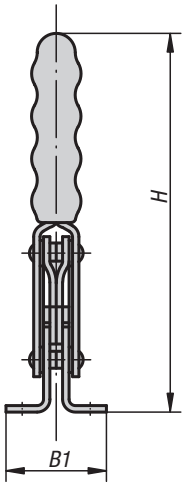
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 1	Kąt rozwarcia ramienia bez zderzaka	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 1	Kąt rozwarcia rękojeści bez zderzaka	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła zacisku F3 N	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0060.0100	95°	185°	65°	105°	80	850	650	K0100.16
K0060.0150	95°	185°	75°	110°	120	1500	900	K0100.19
K0060.0200	105°	175°	70°	95°	100	1600	1150	K0100.22
K0060.0250	95°	160°	70°	100°	190	2500	1150	K0100.28
K0060.0300	105°	160°	65°	90°	130	3000	1150	K0100.28
K0060.0350	90°	180°	70°	110°	230	3500	1650	K0100.30
K0060.0450	90°	180°	70°	110°	260	4500	1650	K0100.34
K0060.0550	90°	180°	65°	110°	290	5500	1900	K0100.35

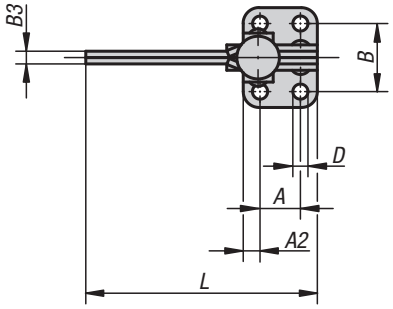
Nr Zamówienia	A	A1	A2	A3	B	B1	B4	C	C1	D	H	L	L1	M	Nr Zamówienia adaptera kątowego
K0060.0100	16	28	6	14	24	34	17,5	22	9,5	4,8	103	65	32	M5x35	-
K0060.0150	12,7	27	7	-	27	38	-	23	11	5,1	125	60	26	M6x50	K0098.02
K0060.0200	19	35	8	12,7	27	42	25	29	12,7	5,5	135	77	37	M6x50	-
K0060.0250	19	35	8	-	32	47	-	29	21,5	7,1	175	87	45	M8x60	K0098.04
K0060.0300	25	43	9	19	34,5	52	-	32	21,5	8	186	115	65	M8x60	-
K0060.0350	32	50	9	-	45	64	-	40	25,5	8,3	220	123	65	M10x80	K0098.06
K0060.0450	32	53	10	-	45	64	-	47	30	8,7	228	136,5	74	M12x100	K0098.06
K0060.0550	51	76	12,5	-	70	95	-	81	38	12,3	312	196,5	108	M16x150	-

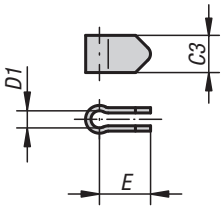
Dociskacze pionowe

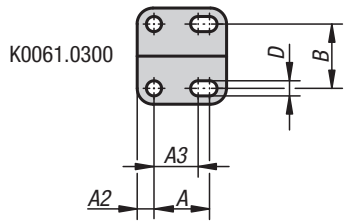
z przylgą poziomą i masywnym ramieniem













Materiał:
Stal.

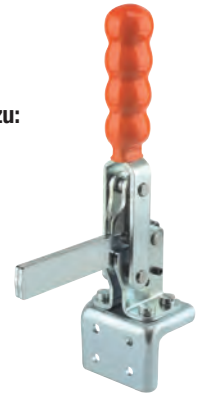
Wersja:
Ocynkowane i chromianowane. Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0061.0550

Wskazówka:
Kąt rozwarcia między ramieniem a rękojeścią można zmniejszyć lub zwiększyć przekładając kołek oporowy do kolejnego otworu lub usuwając go.
Opaska zaciskowa wrzeciona - spawalna.

Wyposażenie:
K0098
K0100
K0101
K0102
K0103
K0106

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Trzpień oporowy - pozycja 1
2) Trzpień oporowy - pozycja 2



Kątownik mocujący do montażu czołowego (patrz osprzęt).

KIPP Dociskacze pionowe z przylgą poziomą i masywnym ramieniem

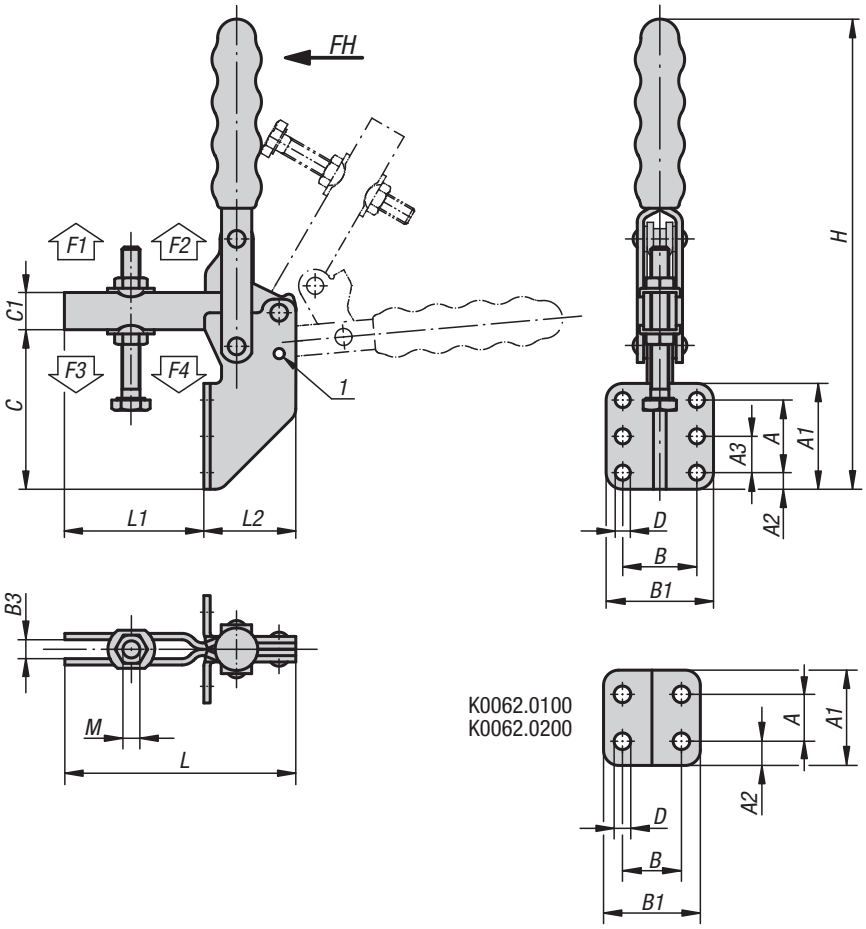
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 1	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 2	Kąt rozwarcia ramienia bez zderzaka	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 1	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 2	Kąt rozwarcia rękojeści bez zderzaka	Nr Zamówienia adaptera kątowego	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0061.0250	95°	125°	160°	70°	85°	100°	K0098.04	K0100.28
K0061.0300	105°	-	160°	65°	-	90°	-	K0100.28
K0061.0350	90°	120°	180°	70°	80°	110°	K0098.06	K0100.30
K0061.0450	90°	125°	180°	70°	85°	110°	K0098.06	K0100.34
K0061.0550	90°	120°	180°	65°	80°	110°	-	K0100.35

Nr Zamówienia	A	A1	A2	A3	B	B1	B3	C	C1	C3	D	D1	E	H	L	L1	Śruba dociskowa	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0061.0250	19	35	8	-	32	47	6	31	17,5	17,5	7,1	8,3	24	175	112	77	M8x60	190	1000	2800	900	1700
K0061.0300	25	43	9	19	34,5	52	6	34	19	17,5	8	8,3	24	186	143	100	M8x60	130	2000	3700	900	1850
K0061.0350	32	50	9	-	45	64	8	42	22	22	8,3	10,3	30	220	149	99	M10x80	230	2200	4500	1400	3000
K0061.0450	32	53	10	-	45	64	10	51	25	26	8,7	12,3	32	228	180	127	M12x100	260	3200	7000	1400	3000
K0061.0550	51	76	12,5	-	70	95	10	84	32	32	12,3	16,3	35	312	236	160	M16x150	290	3000	8000	1800	3900

Dociskacze pionowe

z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową





Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Śruba dociskowa i nakrętki fosforanowane.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0062.0200

Wskazówka:
Kąt rozwarcia między ramieniem a rękojeścią można zmniejszyć lub zwiększyć przekładając kołek oporowy do kolejnego otworu lub usuwając go.

Wersja K0062.0100 dostarczana jest w komplecie ze stopką neoprenową.

Wyposażenie:
K0100
K0101
K0102
K0103
K0106
K0107

Wskazówka dotycząca montażu:
1) pozycja 1

KIPP Dociskacze pionowe z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową

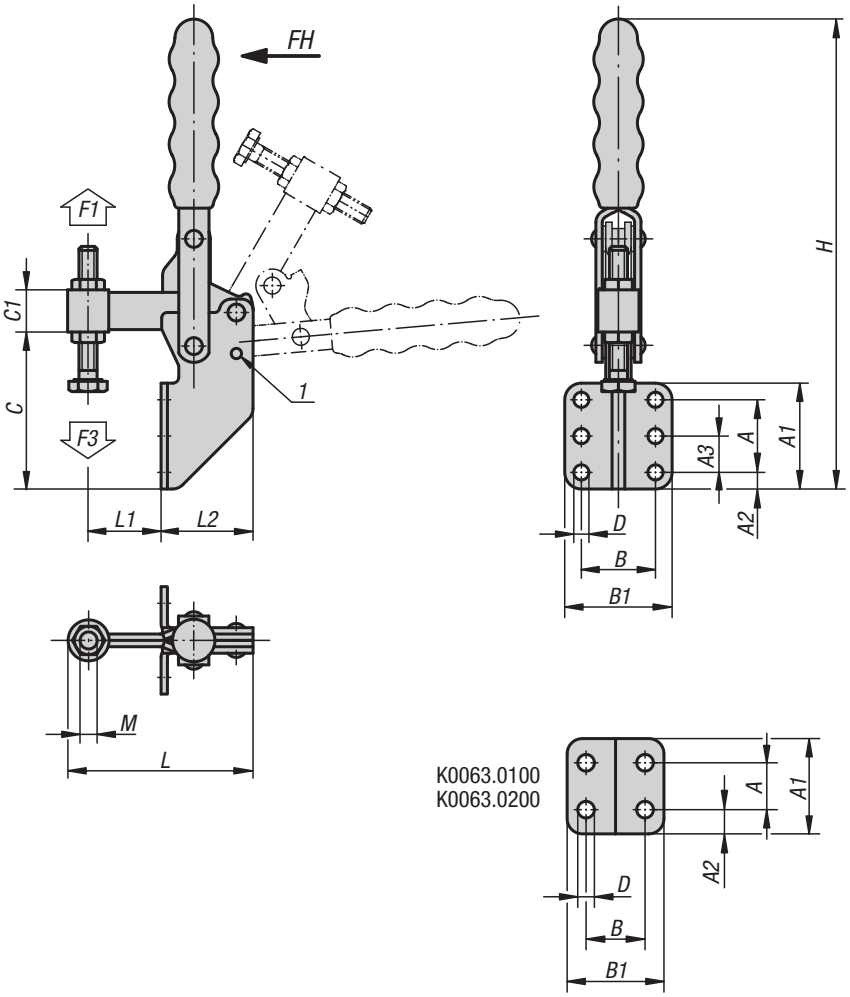
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 1	Kąt rozwarcia ramienia bez zderzaka	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 1	Kąt rozwarcia rękojeści bez zderzaka	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0062.0100	80°	190°	60°	100°	K0100.16
K0062.0200	105°	175°	70°	95°	K0100.22
K0062.0300	105°	160°	65°	90°	K0100.28

Nr Zamówienia	A	A1	A2	A3	B	B1	B3	C	C1	D	H	L	L1	L2	M	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0062.0100	14	29	7,5	-	17,5	28	5,5	44	9,5	4,8	122	67	31	36	M5x35	80	700	1000	500	800
K0062.0200	19	35	8	-	26	42	6,3	64	12,7	5,5	170	79	35	44	M6x50	100	1000	2200	950	1350
K0062.0300	35	51	8	16	35	51	8,8	82	19	6,8	235	143	92	51	M8x60	130	2000	3700	900	1850

Dociskacze pionowe

z przylgą pionową i stałą śrubą dociskową





Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Śruba dociskowa i nakrętki fosforanowane.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0063.0100

Wskazówka:
Kąt rozwarcia między ramieniem a rękojeścią można zmniejszyć lub zwiększyć przekładając kołek oporowy do kolejnego otworu lub usuwając go.

Wersja K0063.0100 dostarczana jest w komplecie ze stopką neoprenową.

Wyposażenie:
K0100
K0101
K0102
K0103
K0106

Wskazówka dotycząca montażu:
1) pozycja 1

KIPP Dociskacze pionowe z przylgą pionową i stałą śrubą dociskową

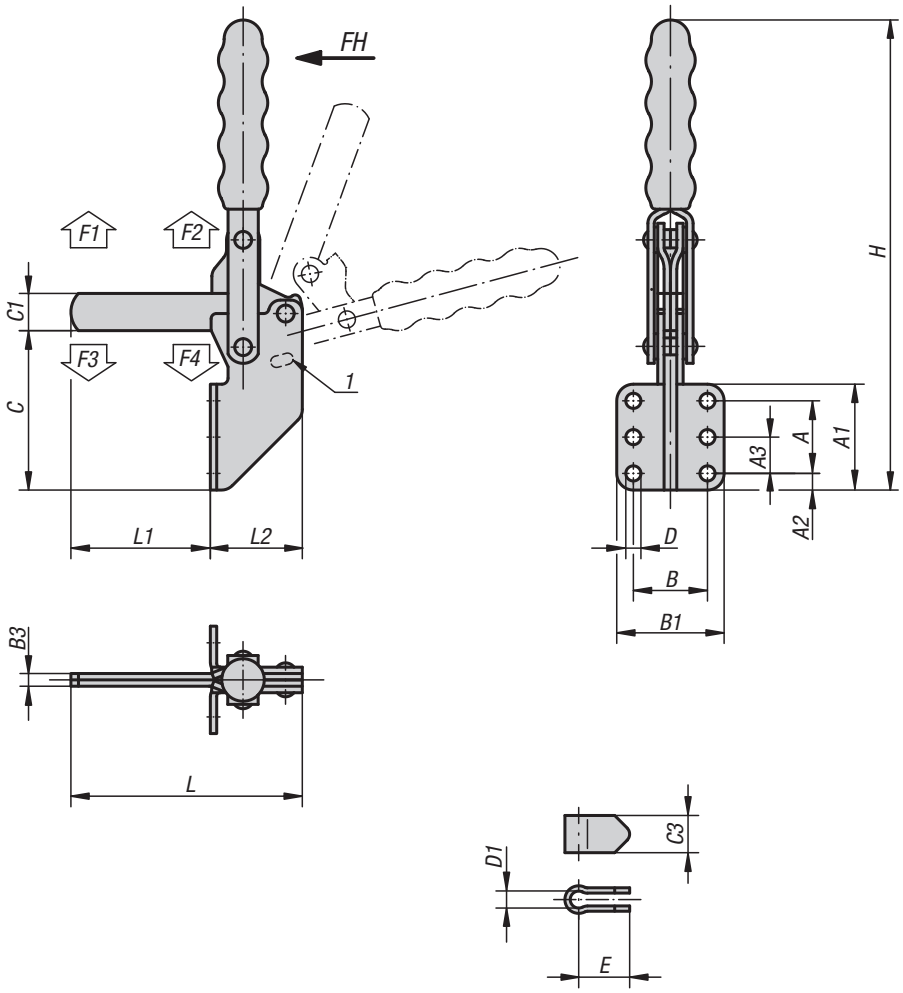
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 1	Kąt rozwarcia ramienia bez zderzaka	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 1	Kąt rozwarcia rękojeści bez zderzaka	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0063.0100	80°	190°	60°	100°	K0100.16
K0063.0200	105°	175°	70°	95°	K0100.22
K0063.0300	105°	160°	65°	90°	K0100.28

Nr Zamówienia	A	A1	A2	A3	B	B1	C	C1	D	H	L	L1	L2	M	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła zacisku F3 N
K0063.0100	14	29	7	-	17,5	28	44	9,5	4,8	122	66	24,5	36	M5x35	80	850	650
K0063.0200	19	35	8	-	25	41	64	12,7	5,5	170	77	27	44	M6x50	100	1600	1150
K0063.0300	35	51	8	16	35	51	81	21,5	6,8	235	116	58	51	M8x60	130	3000	1150

Dociskacze pionowe

z przylgą pionową i masywnym ramieniem





Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane. Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0064.0300

Wskazówka:
Kąt rozwarcia między ramieniem a rękojeścią można zmniejszyć lub zwiększyć przekładając kołek oporowy do kolejnego otworu lub usuwając go.
Opaska zaciskowa wrzeciona - spawalna.

Wyposażenie:
K0100
K0101
K0102
K0103
K0106

Wskazówka dotycząca montażu:
1) pozycja 1

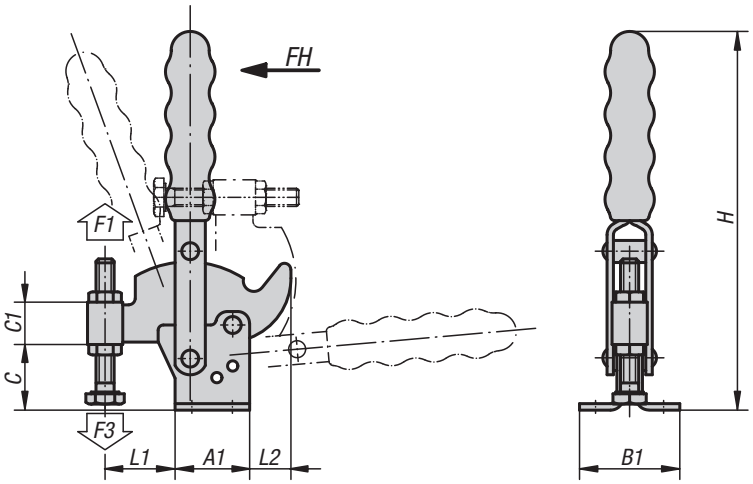
KIPP Dociskacze pionowe z przylgą pionową i masywnym ramieniem

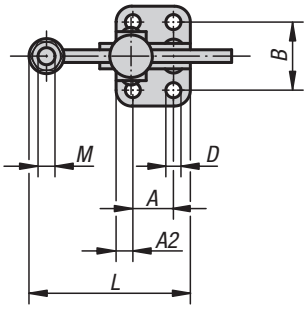
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 1	Kąt rozwarcia ramienia bez zderzaka	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 1	Kąt rozwarcia rękojeści bez zderzaka	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0064.0300	105°	160°	65°	90°	K0100.28

Nr Zamówienia	A	A1	A2	A3	B	B1	B3	C	C1	C3	D	D1	E	H	L	L1	L2	Śruba dociskowa	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0064.0300	35	51	8	16	35	51	6	82	19	17,5	6,8	8,3	24	235	143	92	51	M8x60	130	2000	3700	900	1850

Dociskacze krzywkowe pionowe

z przylgą poziomą







Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Śruba dociskowa i nakrętki fosforanowane.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0065.0075

Wskazówka:
Dociskacze krzywkowe szczególnie nadają się do mocowania przedmiotów obrabianych o większej tolerancji jak np. odlewów surowych lub detali z metali nieżelaznych.

Wyposażenie:
K0098
K0100
K0101
K0102
K0103
K0106



Kątownik mocujący do montażu czołowego (patrz osprzęt).

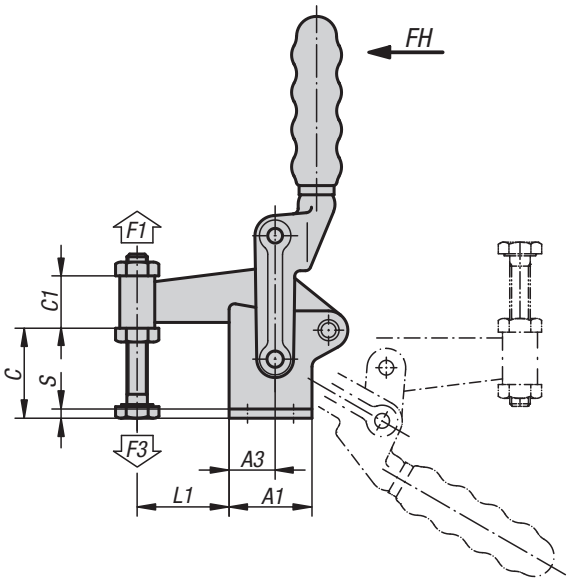
KIPP Dociskacze krzywkowe pionowe z przylgą poziomą

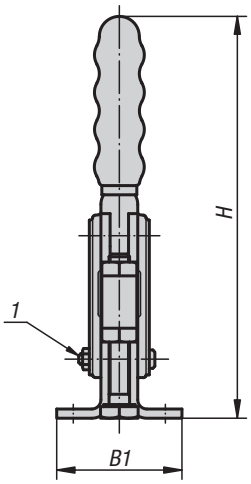
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła zacisku F3 N	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0065.0075	90°	80°	190	750	350 - 600	K0100.16
K0065.0250	85°	80°	190	2500	850 - 1200	K0100.28
K0065.0350	90°	80°	230	3500	950 - 1400	K0100.30

Nr Zamówienia	A	A1	A2	B	B1	C	C1	D	H	L	L1	L2	M	Nr Zamówienia adaptera kątowego
K0065.0075	16	26	5	24	34	16	9,5	4,4	93	52	22	7	M5x35	K0098.02
K0065.0250	19	35	8	32	47	30	21,5	7,1	176	74	32	20	M8x60	K0098.04
K0065.0350	32	50	9	45	64	42	25,5	8,3	220	116	59	13	M10x80	K0098.06

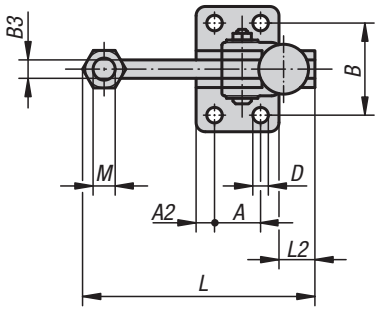
Dociskacze pionowe

ciężkie ze stałą śrubą dociskową









Materiał:
Stal.

Wersja:
Oksydowane. Śruba dociskowa i nakrętki fosforanowane.
Osie i tulejki utwardzone dyfuzyjnie.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0066.2400

Wskazówka:
Wszystkie przeguby trzeba regularnie smarować.

Wyposażenie:
K0099
K0102
K0103
K0106

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Ustawiane prowadzenie ramienia mocującego

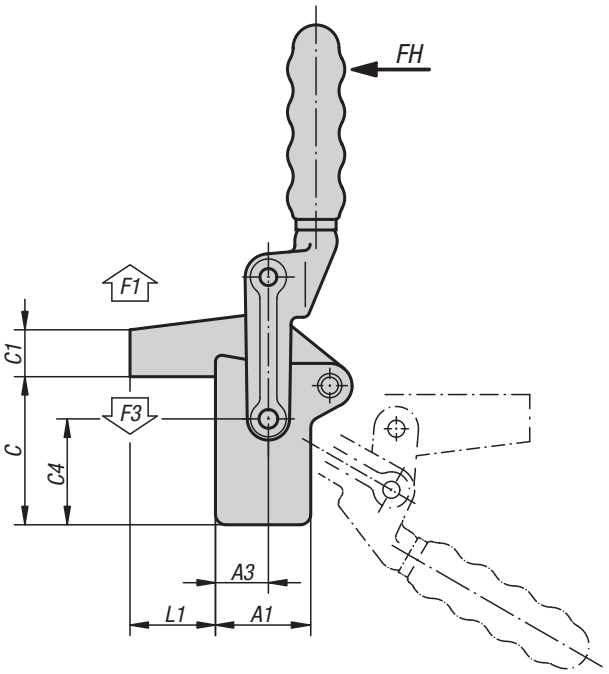
KIPP Dociskacze pionowe ciężkie ze stałą śrubą dociskową

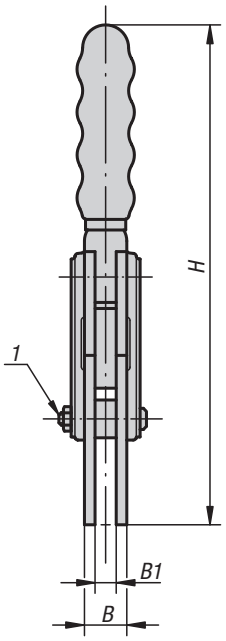
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła zacisku F3 N	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0066.0700	180°	120°	340	6000	1400	K0099.28
K0066.1200	180°	125°	500	8000	1400	K0099.30
K0066.2400	195°	130°	500	15000	1850	K0099.33

Nr Zamówienia	A	A1	A2	A3	B	B1	B3	C	C1	D	H	L	L1	L2	M	S
K0066.0700	25	45	10	25	50	68	10	45	30	8,3	215	124	50	20	M12x100	5
K0066.1200	30	51	10	25	60	86,5	12	58	30	8,3	250	144	60	23	M12x100	6
K0066.2400	40	64	12	40	75	103	16	70	38	10,3	295	188	75	37	M16x150	8

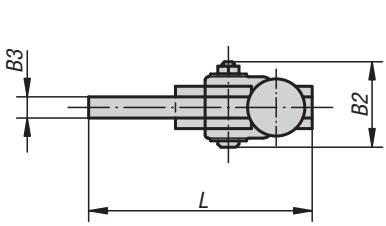
Dociskacze pionowe

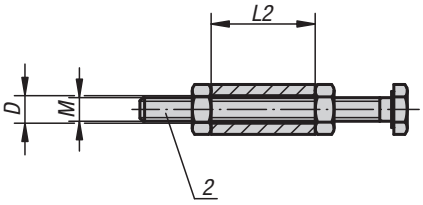
ciężkie z masywnym ramieniem











Materiał:
Stal.

Wersja:
Oksydowane.
Osie i tulejki utwardzone dyfuzyjnie.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0067.1200

Wskazówka:
Wszystkie przeguby trzeba regularnie smarować.

Wyposażenie:
K0099
K0102
K0103
K0106

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Ustawiane prowadzenie ramienia mocującego
2) Tuleja ze śrubą ze łbem sześciokątnym i nakrętkami

KIPP Dociskacze pionowe ciężkie z masywnym ramieniem

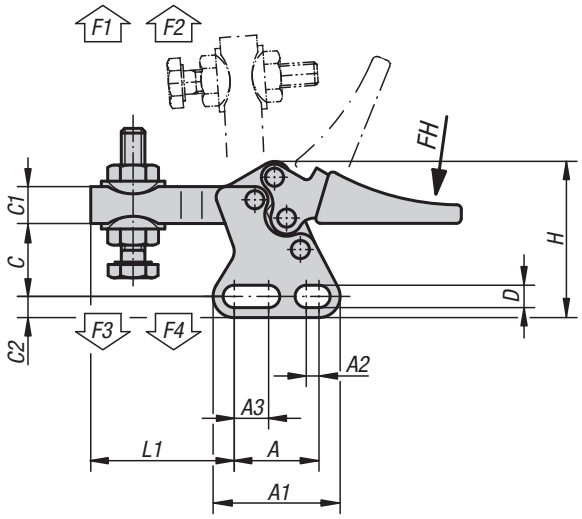
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła zacisku F3 N	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0067.0700	205°	130°	340	7000	1400	K0099.28
K0067.1200	195°	130°	500	12000	1400	K0099.30
K0067.2400	195°	130°	500	15000	1850	K0099.33

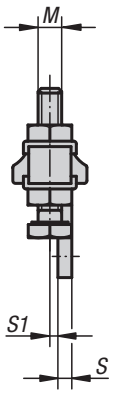
Nr Zamówienia	A1	A3	B	B1	B2	B3	C	C1	C4	D	H	L	L1	L2	M
K0067.0700	45	25	20	10	43	10	70	22	50	12,2	235	104	40	30	M12x100
K0067.1200	51	26	24	12	51	12	88	26	63	12,2	276	124	50	30	M12x100
K0067.2400	64	40	32	16	64	16	105	32	76	16,3	318	162	60	38	M16x150

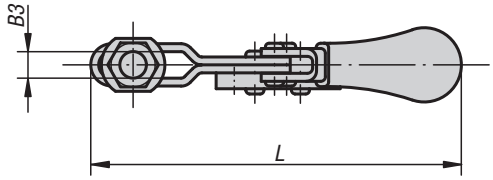
Miniaturowe dociskacze poziome

z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową









Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Śruba dociskowa i nakrętki fosforanowane.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0068.0050

Wyposażenie:
K0101
K0102
K0103
K0106
K0107

KIPP Miniaturowe dociskacze poziome z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową

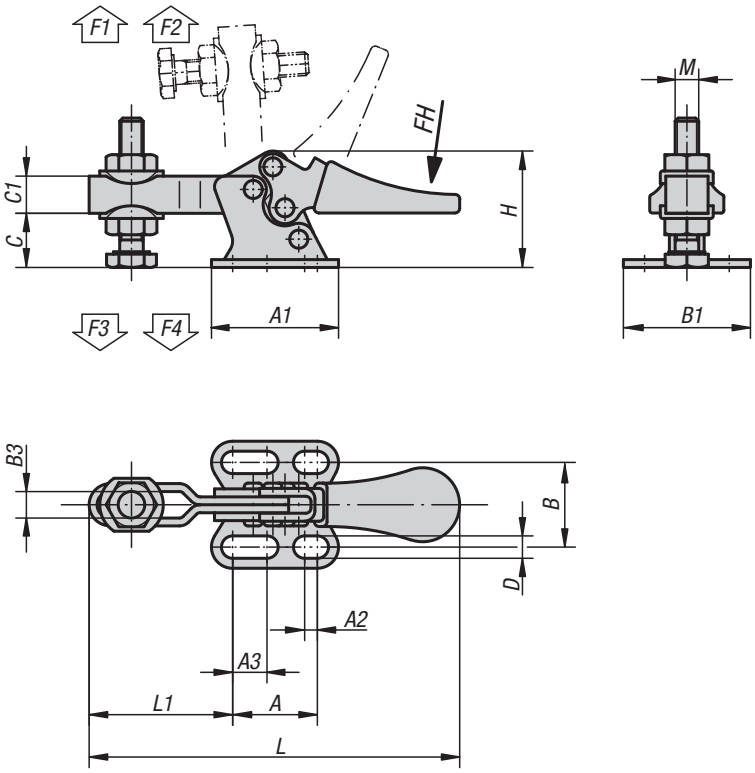
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0068.0050	85°	65°	80	250	550	170	370

Nr Zamówienia	A	A1	A2	A3	B3	C	C1	C2	D	H	L	L1	M	S	S1
K0068.0050	16	24,5	2,4	6,5	5,2	14	7	4	4,2	29	70	27	M5x20	3,2	1,5

Miniaturowe dociskacze poziome

z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Śruba dociskowa i nakrętki fosforanowane.
Stal nierdzewna z połyskiem.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0069.0050

Wyposażenie:
K0101
K0102
K0103
K0106
K0107

KIPP Miniaturowe dociskacze poziome z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową

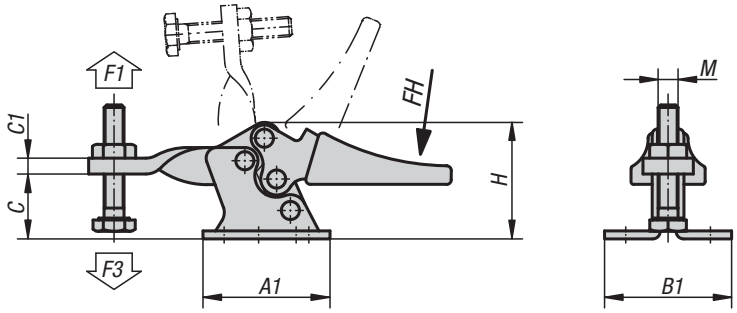
Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0069.0050	Stal	85°	65°	80	250	550	170	370
K0069.0050N	Stal nierdzewna	85°	65°	80	250	550	170	370

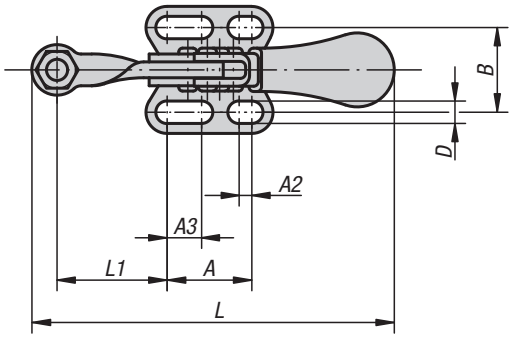
Nr Zamówienia	Materiał korpusu	A	A1	A2	A3	B	B1	B3	C	C1	D	H	L	L1	M
K0069.0050	Stal	16	24	2,4	6,5	16	24	5,2	9	7	4,2	22	70	27	M5x20
K0069.0050N	Stal nierdzewna	16	24	2,4	6,5	16	24	5,2	9	7	4,2	22	70	27	M5x20

Miniaturowe dociskacze poziome

z przylgą poziomą i stałą śrubą dociskową







Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Śruba dociskowa i nakrętki fosforanowane.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0070.0050

Wyposażenie:
K0101
K0102
K0103
K0106

KIPP Miniaturowe dociskacze poziome z przylgą poziomą i stałą śrubą dociskową

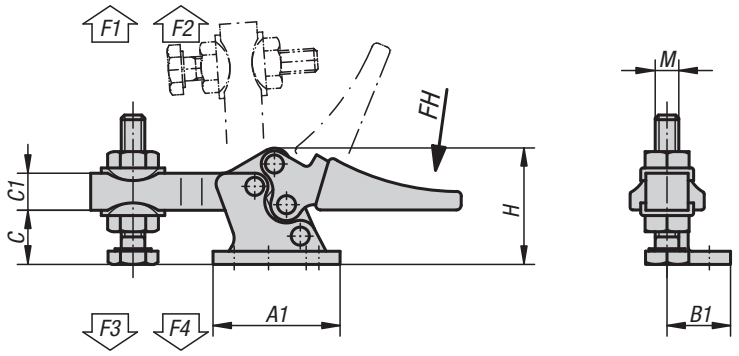
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła zacisku F3 N
K0070.0050	85°	65°	80	500	250

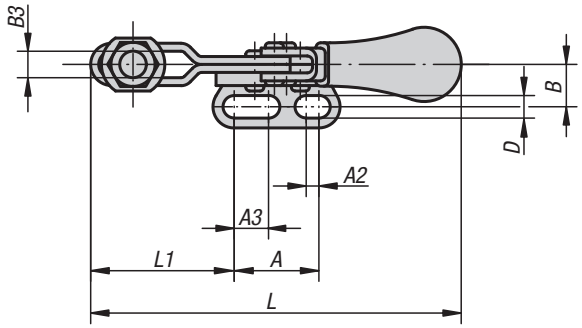
Nr Zamówienia	A	A1	A2	A3	B	B1	C	C1	D	H	L	L1	M
K0070.0050	16	24	2,4	6,5	16	24	11	3	4,2	22	70	21	M5x20

Miniaturowe dociskacze poziome

z lewą przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową







Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Śruba dociskowa i nakrętki fosforanowane.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0071.0050

Wyposażenie:
K0101
K0102
K0103
K0106
K0107

KIPP Miniaturowe dociskacze poziome z lewą przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową

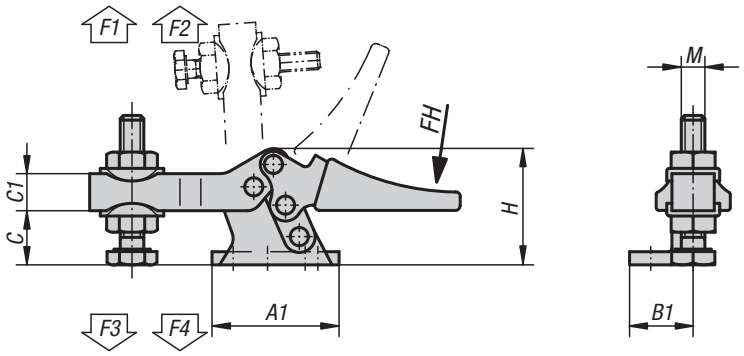
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0071.0050	85°	65°	80	250	550	170	370

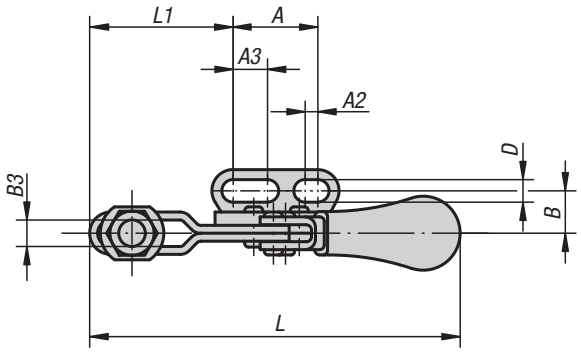
Nr Zamówienia	A	A1	A2	A3	B	B1	B3	C	C1	D	H	L	L1	M
K0071.0050	16	24	2,4	6,5	8	12	5,2	9,5	7	4,2	22	70	27	M5x20

Miniaturowe dociskacze poziome

z prawą przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową







Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Śruba dociskowa i nakrętki fosforanowane.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0267.0050

Wyposażenie:
K0101
K0102
K0103
K0106
K0107

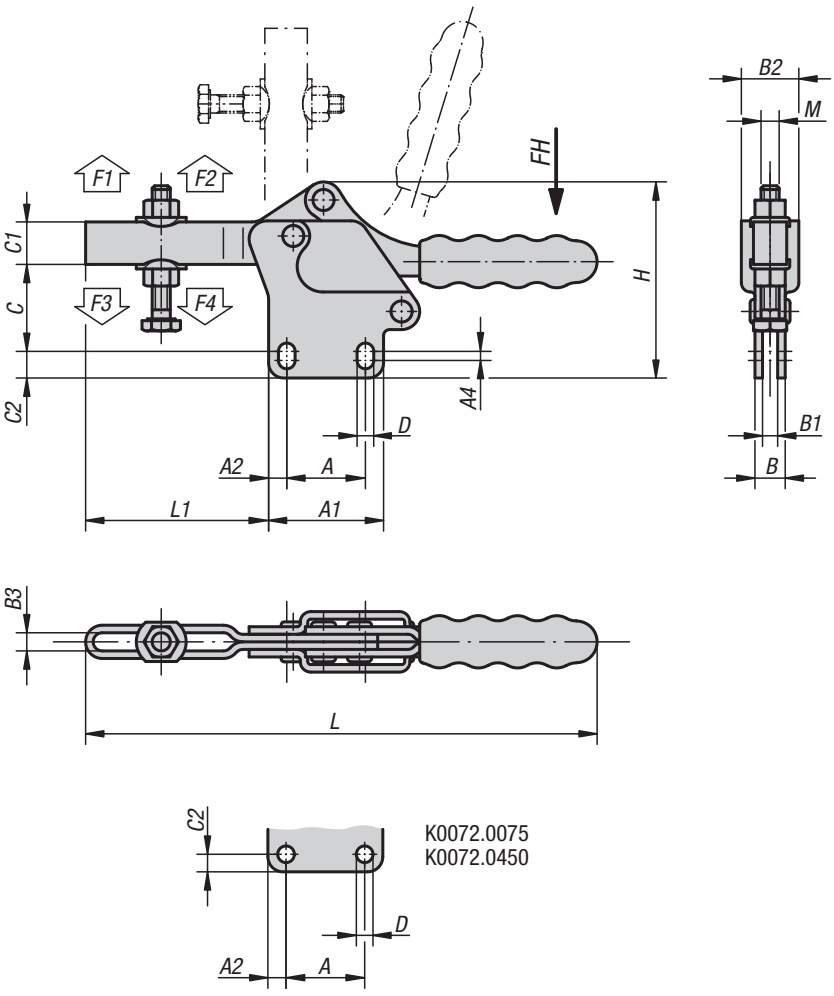
KIPP Miniaturowe dociskacze poziome z prawą przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową

Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0267.0050	85°	65°	80	250	550	170	370

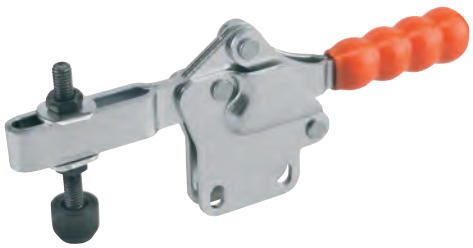
Nr Zamówienia	A1	A	A2	A3	B	B1	B3	C	C1	D	H	L	L1	M
K0267.0050	24	16	2,4	6,5	8	12	5,2	9,5	7	4,2	22	70	27	M5x20

Dociskacze poziome

z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową



K0072.0075
K0072.0450



Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Śruba dociskowa i nakrętki fosforanowane.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0072.0450

Wskazówka:
Wersje K0072.0075 i K0072.0150 dostarczane są w komplecie ze stopką neoprenową.

Wyposażenie:
K0100
K0101
K0102
K0103
K0106
K0107

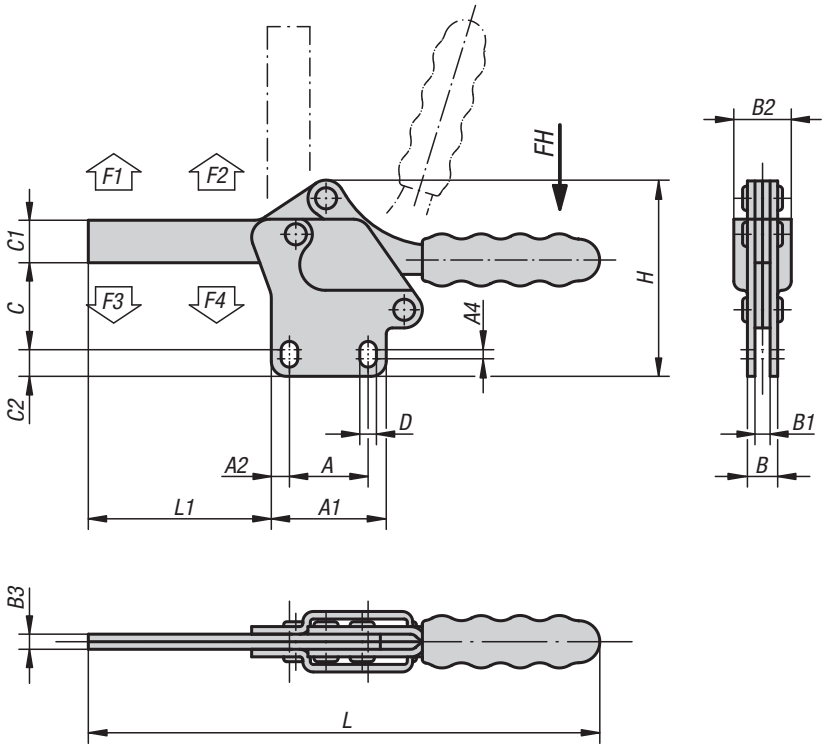
KIPP Dociskacze poziome z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową

Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0072.0075	90°	75°	80	500	1100	250	700	K0100.16
K0072.0150	90°	80°	140	1200	2600	400	1000	K0100.20
K0072.0250	95°	80°	200	1500	3500	800	1950	K0100.28
K0072.0350	90°	75°	250	2500	5500	1150	3100	K0100.30
K0072.0450	90°	75°	250	3000	6500	1150	3100	K0100.34

Nr Zamówienia	A	A1	A2	A4	B	B1	B2	B3	C	C1	C2	D	H	L	L1	M
K0072.0075	13,5	25	5,7	-	8	4	16	5,8	22	9,5	5	5,2	46	116	37	M5x35
K0072.0150	26	38	6	3	10	5	20	6,2	28	14	9	5,5	66	170	60	M6x50
K0072.0250	26	42	8	2,6	12	6	23	9	39	17,5	10	6,6	82	224	79	M8x60
K0072.0350	41,2	59	9	2	16	8	30	12	54	24	10	8,7	109,5	274	108	M10x80
K0072.0450	41,2	67	13	-	20	10	38	13,2	66	27	13	8,7	130	305	129	M12x100

Dociskacze poziome

z przylgą pionową i masywnym ramieniem





Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane. Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0073.0350

Wskazówka:
Opaska zaciskowa wrzeciona - spawalna.

Wyposażenie:
K0100
K0101
K0102
K0103
K0106

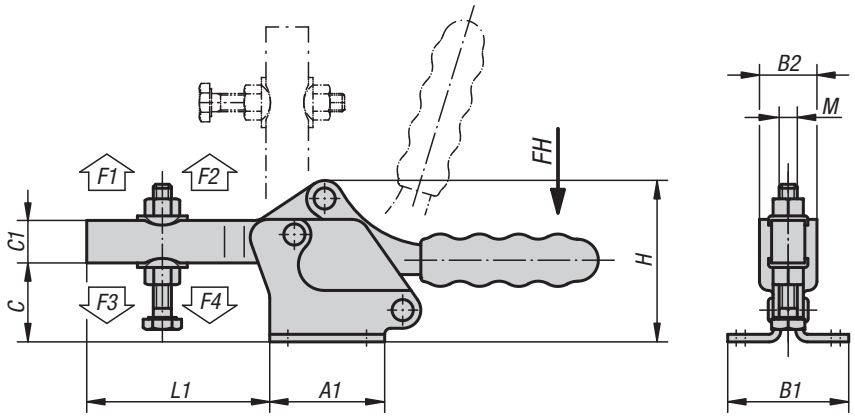
KIPP Dociskacze poziome z przylgą pionową i masywnym ramieniem

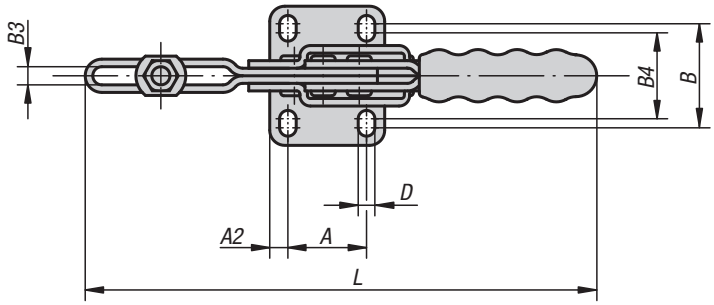
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0073.0250	95°	80°	200	1500	3500	800	1950	K0100.28
K0073.0350	90°	75°	250	2500	5500	1150	3100	K0100.30

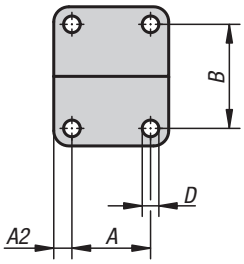
Nr Zamówienia	A	A1	A2	A4	B	B1	B2	B3	C	C1	C2	C3	D	D1	E	H	L	L1	Śruba dociskowa
K0073.0250	26	42	8	2,6	12	6	23	6	39	17,5	10	17,5	6,6	8,3	24	82	226	82	M8x60
K0073.0350	41,2	59	9	2	16	8	30	8	54	24	10	22	8,7	10,3	30	109,5	274	110	M10x80

Dociskacze poziome

z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową







K0074.0075
K0074.0450



Materiał:
Stal lub stal nierdzewna.

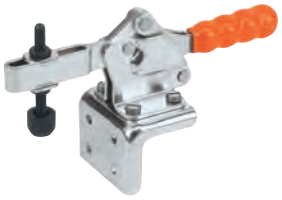
Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Śruba dociskowa i nakrętki fosforanowane.
Stal nierdzewna z połyskiem.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0074.0350

Wskazówka:
Wersje K0074.0075 i K0074.0150 dostarczane są w komplecie ze stopką neoprenową.

W wersjach K0074.0075N i K0074.0150N kątownik montażowy ze stali nierdzewnej nie jest dostarczany.

Wyposażenie:
K0098
K0100
K0101
K0102
K0103
K0106
K0107



Kątownik mocujący do montażu czołowego (patrz osprzęt).

KIPP Dociskacze poziome z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową

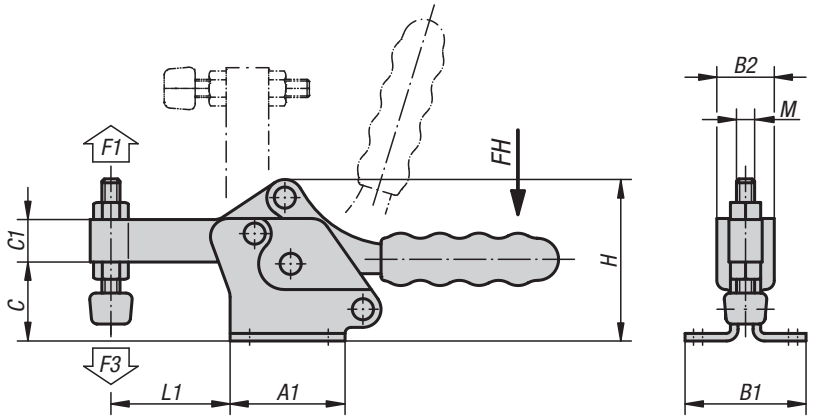
Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0074.0075	Stal	90°	75°	80	500	1100	250	700	K0100.16
K0074.0150	Stal	90°	80°	140	1200	2600	400	1000	K0100.20
K0074.0250	Stal	95°	80°	200	1500	3500	800	1950	K0100.28
K0074.0350	Stal	90°	75°	250	2500	5500	1150	3100	K0100.30
K0074.0450	Stal	90°	75°	250	3000	6500	1150	3100	K0100.34
K0074.0075N	Stal nierdzewna	90°	75°	80	500	1100	250	700	K0100.16
K0074.0150N	Stal nierdzewna	90°	80°	140	1200	2600	400	1000	K0100.20

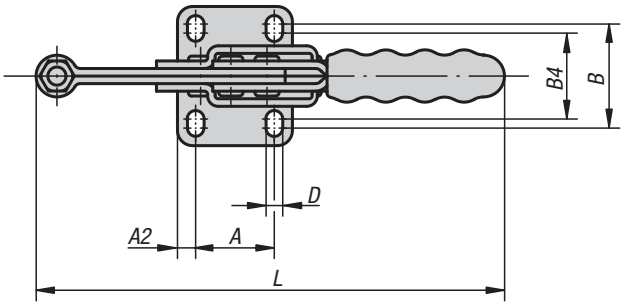
Nr Zamówienia	Materiał korpusu	A	A1	A2	B	B1	B2	B3	B4	C	C1	D	H	L	L1	M	Nr Zamówienia adaptera kątowego
K0074.0075	Stal	13,5	25	5,7	17,4	27	16	5,8	-	19	9,5	5,2	38	116	37	M5x35	K0098.02
K0074.0150	Stal	26	38	6	28	40	20	6,2	22	24	14	5,5	53	170	60	M6x50	K0098.04
K0074.0250	Stal	26	42	8	31	47	23	8,5	26	35	17,5	6,6	68	224	79	M8x60	K0098.04
K0074.0350	Stal	41,2	59	9	43	59	30	12	39	45	24	8,7	91	274	108	M10x80	K0098.06
K0074.0450	Stal	41,2	67	13	41,3	67	38	14,2	-	59	27	8,7	110	305	128	M12x100	K0098.06
K0074.0075N	Stal nierdzewna	13,5	25	5,7	17,4	27	16	5,8	-	19	9,5	5,2	38	116	37	M5x35	-
K0074.0150N	Stal nierdzewna	26	38	6	28	40	20	6,2	22	24	14	5,5	53	170	60	M6x50	-

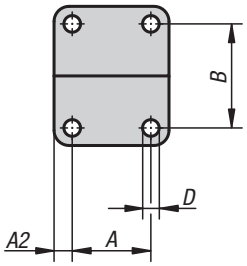
Dociskacze poziome

z przylgą poziomą i stałą śrubą dociskową









K0075.0075

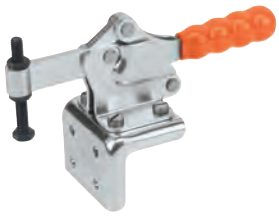
Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Śruba dociskowa i nakrętki fosforanowane.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0075.0075

Wskazówka:
Śruba dociskowa ze stopką neoprenową.

Wyposażenie:
K0098
K0100
K0101
K0102
K0103
K0106



Kątownik mocujący do montażu czołowego (patrz osprzęt).

KIPP Dociskacze poziome z przylgą poziomą i stałą śrubą dociskową

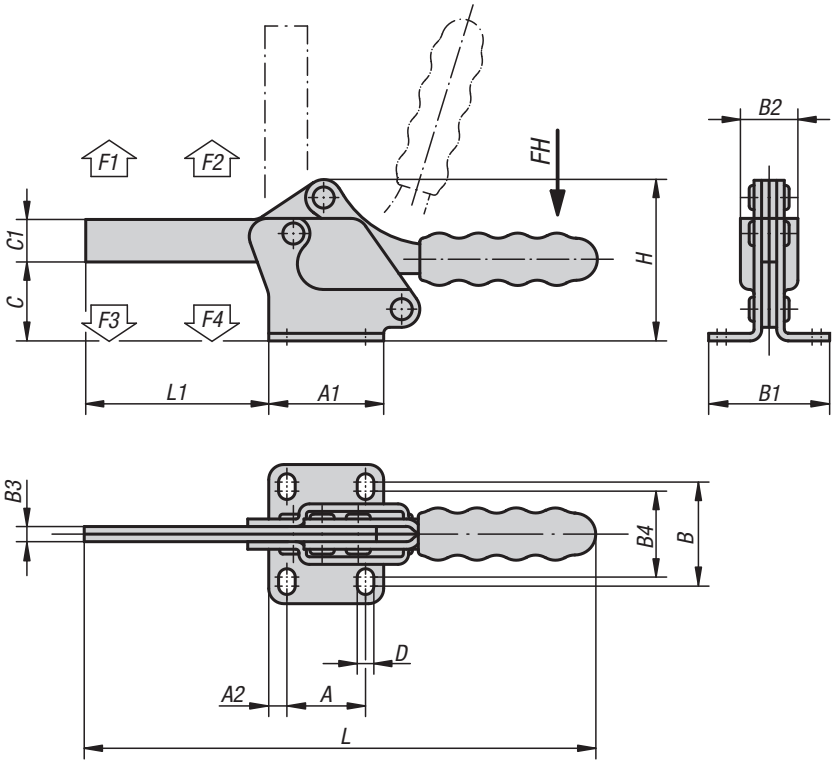
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła zacisku F3 N	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0075.0075	90°	75°	80	750	320	K0100.16
K0075.0150	90°	80°	140	1500	650	K0100.20

Nr Zamówienia	A	A1	A2	B	B1	B2	B4	C	C1	D	H	L	L1	M	Nr Zamówienia adaptera kątowego
K0075.0075	13,5	25	5,7	16,8	27	16	-	19	9,5	5,2	38	108	24,5	M5x35	K0098.02
K0075.0150	26	38	6	28	40	20	22	25	14	5,5	53	155	38	M6x50	K0098.04

Dociskacze poziome

z przylgą poziomą i masywnym ramieniem





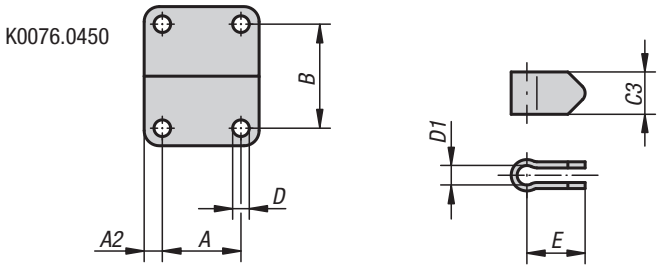
Materiał:
Stal.

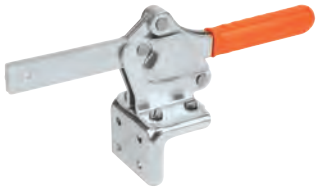
Wersja:
Ocynkowane i chromianowane. Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0076.0250

Wskazówka:
Opaska zaciskowa wrzeciona - spawalna.

Wyposażenie:
K0098
K0100
K0101
K0102
K0103
K0106





Kątownik mocujący do montażu czołowego (patrz osprzęt).

KIPP Dociskacze poziome z przylgą poziomą i masywnym ramieniem

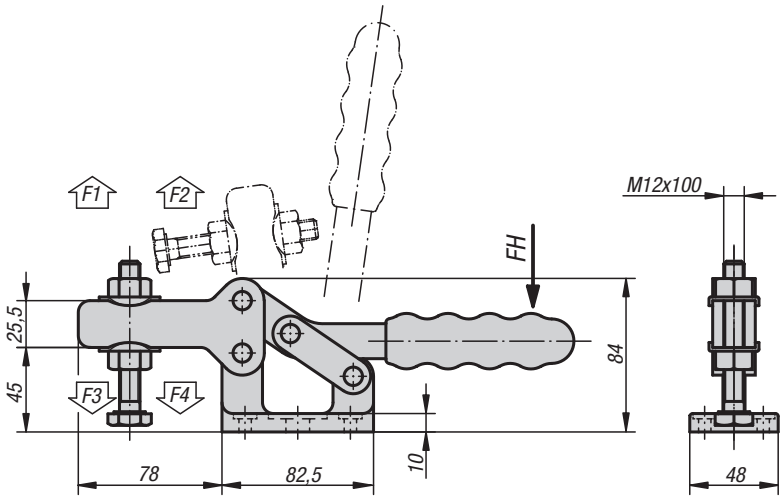
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0076.0250	95°	80°	200	1500	3500	800	1950	K0100.28
K0076.0350	90°	75°	250	2500	5500	1150	3100	K0100.30
K0076.0450	90°	75°	250	3000	6500	1150	3100	K0100.34

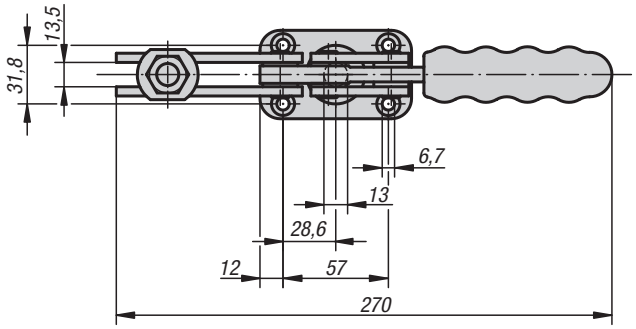
Nr Zamówienia	A	A1	A2	B	B1	B2	B3	B4	C	C1	C3	D	D1	E	H	L	L1	Śruba dociskowa	Nr Zamówienia adaptera kątowego
K0076.0250	26	42	8	32	47	23	6	27	34	17,5	17,5	6,6	8,3	24	67	226	82	M8x60	K0098.04
K0076.0350	41,2	59	9	43,7	60	30	8	39,7	45	24	22	8,7	10,3	30	91	272	110	M10x80	K0098.06
K0076.0450	41,2	67	13	42,8	68	38	10	-	59	27	26	8,7	12,3	32	110	310	130	M12x100	K0098.06

Dociskacze poziome

ciężkie z przestawną śrubą dociskową







Materiał:
Stal. Korpus podstawowy i rękojeść – staliwo.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Śruba dociskowa i nakrętki fosforanowane.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

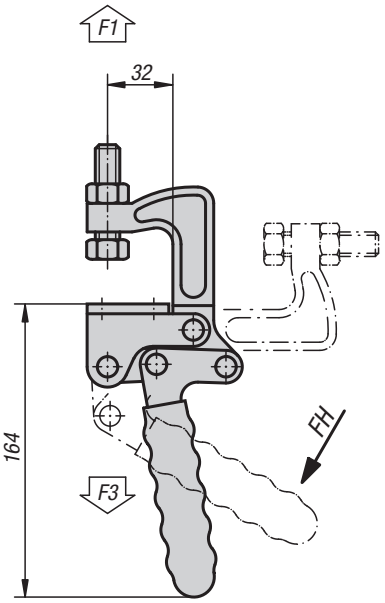
Przykład zamówienia:
K0077.0700

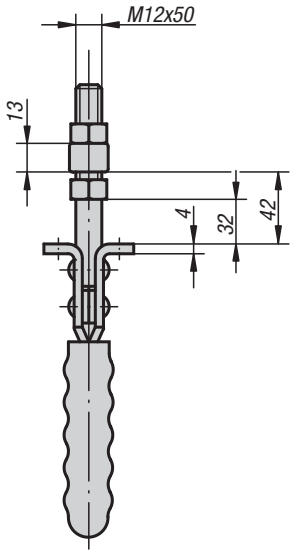
Wyposażenie:
K0100
K0101
K0102
K0103
K0106
K0107

KIPP Dociskacze poziome ciężkie z przestawną śrubą dociskową

Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0077.0700	90°	95°	250	4500	9000	1800	3550	K0100.32

Dociskacze hakowe





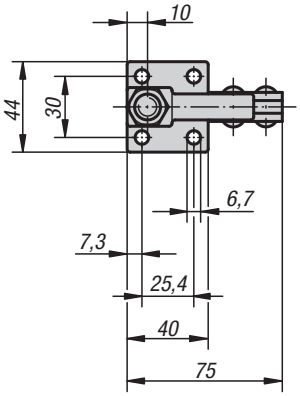


Materiał:
Stal. Hak – staliwo.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane. Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0078.0360

Wskazówka:
Dociskacz hakowy stosuje się np. jeśli na obwodzie przyrządu za mało jest miejsca na zamocowanie. W tym przypadku przylgę mocuje się od spodu do płyty przyrządu.



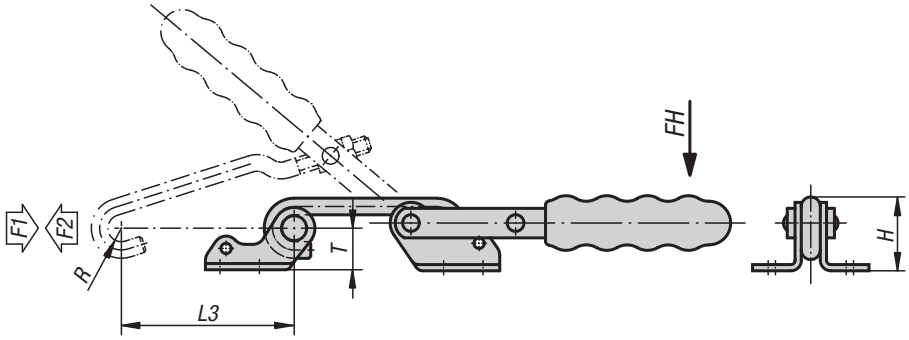
KIPP Dociskacze hakowe

Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F1 N	Siła zacisku F3 N	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0078.0360	90°	50°	250	3600	1150	K0100.30

Zapięcia z hakiem płaskie

z zaczepem





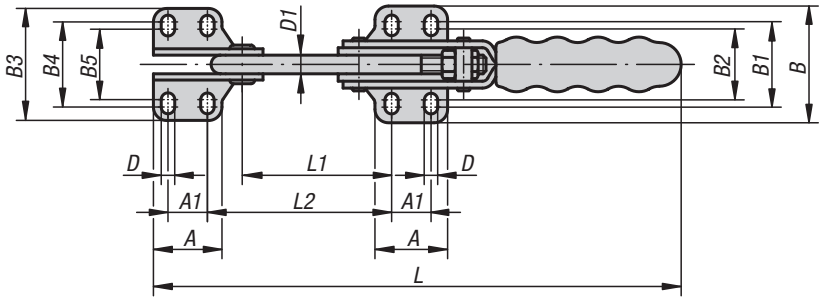
Materiał:
Stal lub stal nierdzewna.

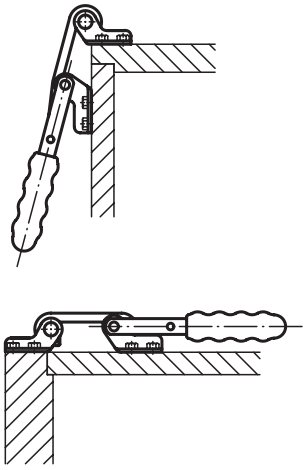
Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Stal nierdzewna z połyskiem.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0079.0270

Wskazówka:
Zapięcia z hakiem najlepiej nadają się do szybkiego zamykania i mocowania pokryw i klap.
Każdy hak można indywidualnie wydłużać w ramach zakresu regulacji.

Zakres regulacji: 0 - 5 mm.





KIPP Zapięcia z hakiem płaskie z zaczepem

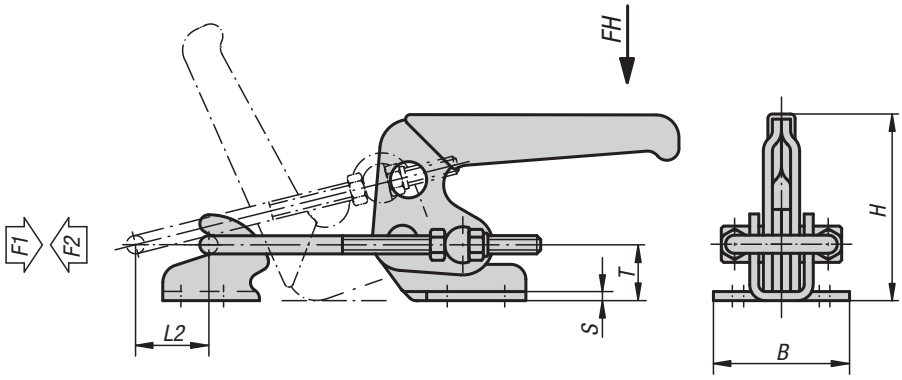
Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna FH N	Siła rozciągająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0079.0130	Stal	155°	100	1500	2000	K0100.19
K0079.0270	Stal	155°	160	3000	4000	K0100.28
K0079.0430	Stal	155°	200	4000	7000	K0100.34
K0079.0130N	Stal nierdzewna	155°	100	1500	2000	K0100.19
K0079.0270N	Stal nierdzewna	155°	160	3000	4000	K0100.28
K0079.0430N	Stal nierdzewna	155°	200	4000	7000	K0100.34

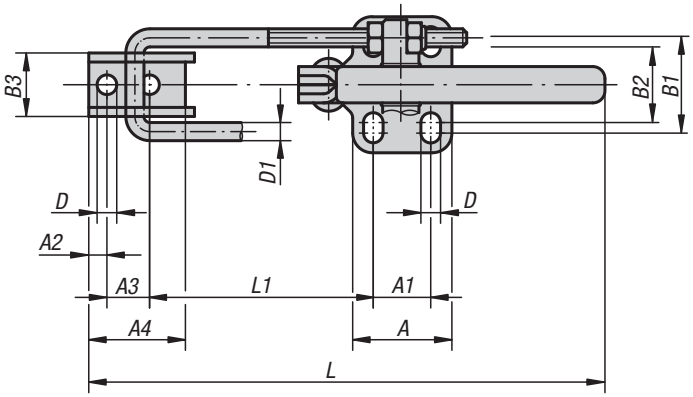
Nr Zamówienia	Materiał korpusu	A	A1	B	B1	B2	B3	B4	B5	D	D1	H	L	L1	L2	Droga mocowania L3	R	T
K0079.0130	Stal	26	13	39	27	22,2	43	31	26	5,2	6	26	171	45	58	70	6	13,5
K0079.0270	Stal	35	19	52	36	29	57	41	34	6,5	8	35	248	68	84	90	7	20
K0079.0430	Stal	51	32	72	52,5	43,5	78	59	50	8,5	12	49	310	84	104	115	10	27
K0079.0130N	Stal nierdzewna	26	13	39	27	22,2	43	31	26	5,2	6	26	171	45	58	70	6	13,5
K0079.0270N	Stal nierdzewna	35	19	52	36	29	57	41	34	6,5	8	35	248	68	84	90	7	20
K0079.0430N	Stal nierdzewna	51	32	72	52,5	43,5	78	59	50	8,5	12	49	310	84	104	115	10	27

Zapięcia z pętlą płaskie

z zaczepem





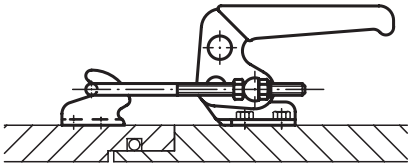


Materiał:
Stal lub stal nierdzewna.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Stal nierdzewna z połyskiem.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0080.0140

Wskazówka:
Zapięcia z pętlą najlepiej nadają się do szybkiego zamykania pokryw i klap.
Każdą pętlę można indywidualnie wydłużać w ramach zakresu regulacji.



KIPP Zapięcia z pętlą płaskie z zaczepem

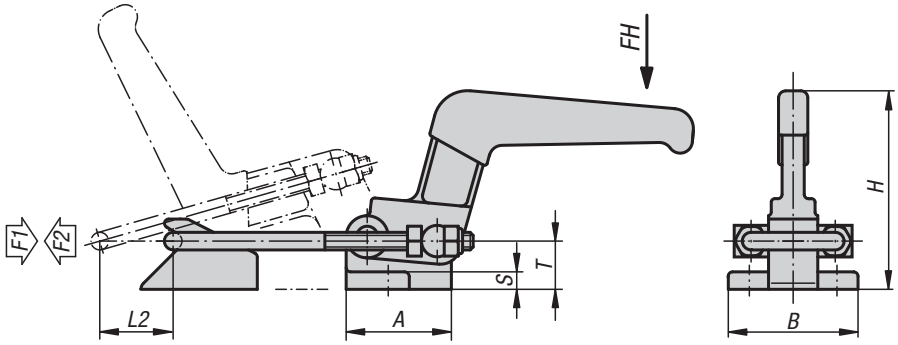
Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F2 N	Siła rozciągająca F1 N	Zakres regulacji L maks.	Zakres regulacji L min.	Zakres regulacji L1 maks.	Zakres regulacji L1 min.	Droga mocowania L2
K0080.0140	Stal	120°	100	2000	1800	135	105	68	38	16
K0080.0250	Stal	120°	150	4000	2700	185	145	85	45	24
K0080.0450	Stal	120°	200	7000	4500	250	190	120	65	32
K0080.0140N	Stal nierdzewna	120°	100	2000	1800	135	105	68	38	16
K0080.0250N	Stal nierdzewna	120°	150	4000	2700	185	145	85	45	24
K0080.0450N	Stal nierdzewna	120°	200	7000	4500	250	190	120	65	32

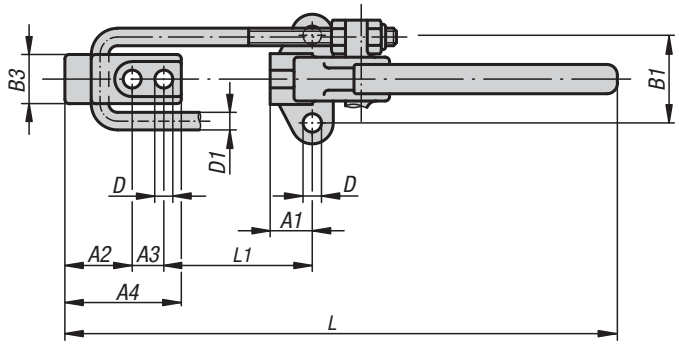
Nr Zamówienia	Materiał korpusu	A	A1	A2	A3	A4	B	B1	B2	B3	D	D1	H	S	T
K0080.0140	Stal	26	13	4,5	11	24	36	24	19	16	5,2	4	42	2,5	11,5
K0080.0250	Stal	35	19	6	14	32	48	33	26	21	6,5	6	64	3	18,5
K0080.0450	Stal	51	32	8	19	40	64	45	36	28	8,5	8	85	4	25,5
K0080.0140N	Stal nierdzewna	26	13	4,5	11	24	36	24	19	16	5,2	4	42	2,5	11,5
K0080.0250N	Stal nierdzewna	35	19	6	14	32	48	33	26	21	6,5	6	64	3	18,5
K0080.0450N	Stal nierdzewna	51	32	8	19	40	64	45	36	28	8,5	8	85	4	25,5

Zapięcia z pętlą płaskie ciężkie

z zaczepem







Materiał:
Stal. Korpus podstawowy i element separujący – staliwo.
Rękojeść – żeliwo sferoidalne (GJS).

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Korpus podstawowy, element separujący i rękojeść fosforanowane.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0081.1900

Wskazówka:
Zapięcia z pętlą najlepiej nadają się do szybkiego zamykania pokryw i klap.
Każdą pętlę można indywidualnie wydłużać w ramach zakresu regulacji.

KIPP Zapięcia z pętlą płaskie ciężkie z zaczepem

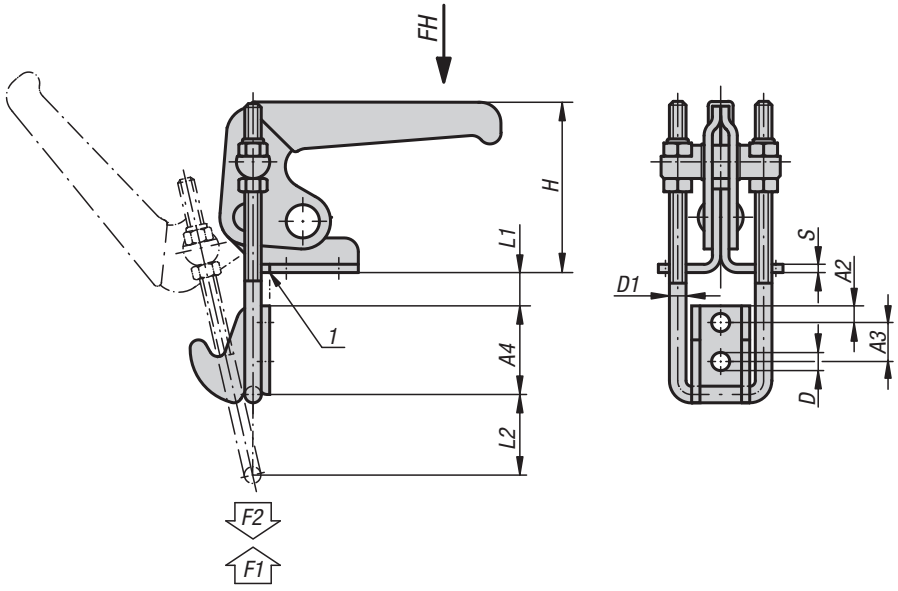
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F2 N	Siła rozciągająca F1 N	Zakres regulacji L min.	Zakres regulacji L maks.	Zakres regulacji L1 min.	Zakres regulacji L1 maks.	Droga mocowania L2
K0081.1650	120°	600	20000	16500	270	320	38	88	60
K0081.1900	120°	600	40000	19000	335	395	52	112	70

Nr Zamówienia	A	A1	A2	A3	A4	B	B1	B3	D	D1	H	S	T
K0081.1650	60	24	37	18	65	74	50	28	10,3	10	115	10	27
K0081.1900	82	36	44	22	78	84	56	34	12,4	12	132	12	33,5

Zapięcia z pętlą pionowe

z zaczepem





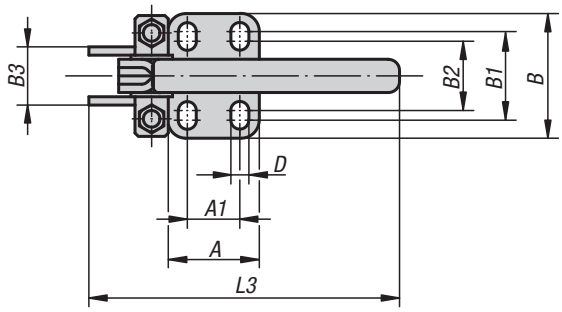
Materiał:
Stal lub stal nierdzewna.

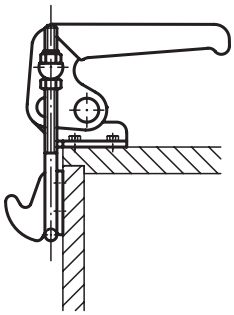
Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Stal nierdzewna z połyskiem.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0082.0450

Wskazówka:
Zapięcia z pętlą najlepiej nadają się do szybkiego zamykania pokryw i klap.
Każdą pętlę można indywidualnie wydłużać w ramach zakresu regulacji.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Krawędź i zaczep przy montażu na jednej linii





KIPP Zapięcia z pętlą pionowe z zaczepem

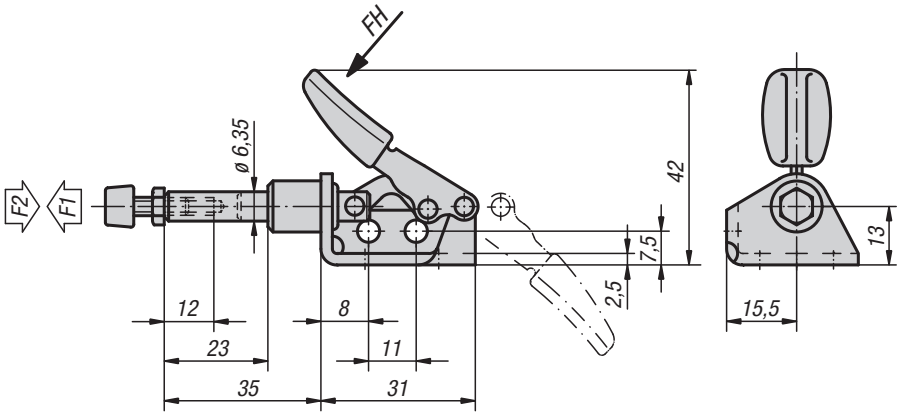
Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F2 N	Siła rozciągająca F1 N	Zakres regulacji L1 min.	Zakres regulacji L1 maks.	Droga mocowania L2
K0082.0140	Stal	145°	100	2000	1800	1	25	22
K0082.0250	Stal	145°	150	4000	2700	1	28	34
K0082.0450	Stal	145°	200	7000	4500	1	40	45
K0082.0140N	Stal nierdzewna	145°	100	2000	1800	1	25	22
K0082.0250N	Stal nierdzewna	145°	150	4000	2700	1	28	34
K0082.0450N	Stal nierdzewna	145°	200	7000	4500	1	40	45

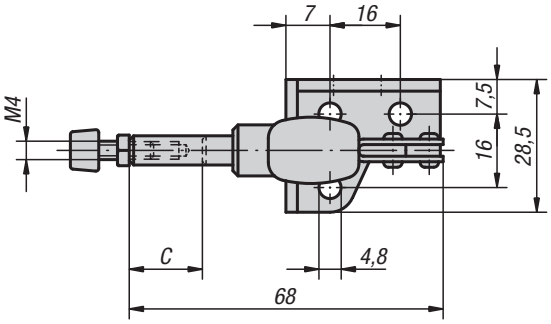
Nr Zamówienia	Materiał korpusu	A	A1	A2	A3	A4	B	B1	B2	B3	D	D1	L3	H	S
K0082.0140	Stal	26	13	4,5	11	24	36	24	19	16	5,2	4	76	42	2,5
K0082.0250	Stal	35	19	6	14	32	48	33	26	21	6,5	6	115	64	3
K0082.0450	Stal	51	32	8	19	40	64	45	36	28	8,5	8	152	85	4
K0082.0140N	Stal nierdzewna	26	13	4,5	11	24	36	24	19	16	5,2	4	76	42	2,5
K0082.0250N	Stal nierdzewna	35	19	6	14	32	48	33	26	21	6,5	6	115	64	3
K0082.0450N	Stal nierdzewna	51	32	8	19	40	64	45	36	28	8,5	8	152	85	4

Miniaturowe napinacze suwakowe

z podstawą







Materiał:
Stal lub stal nierdzewna.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Suwak i śruba dociskowa fosforanowane.
Stal nierdzewna z połyskiem.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0083.0050

Wskazówka:
Napinacze pozostają stabilne w obu pozycjach rękojeści – zamkniętej i otwartej. Dlatego też mogą one zarówno wywierać nacisk jak i naciągać.

Do kompletu dołączona jest stopka neoprenowa.

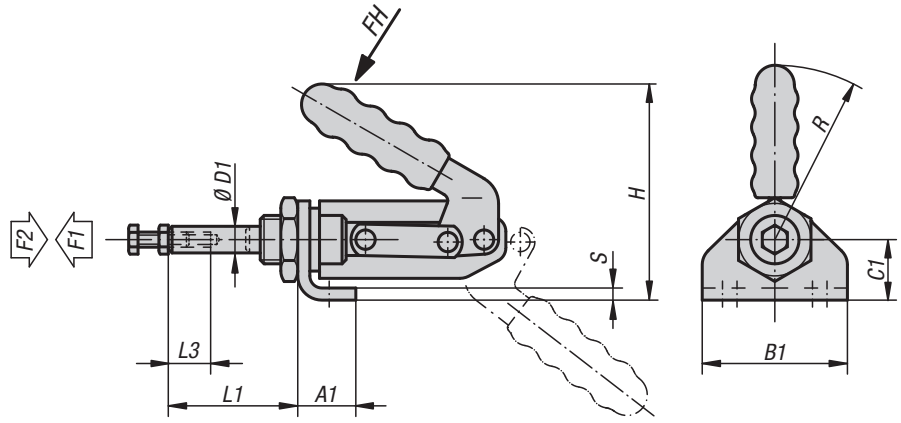
Wyposażenie:
K0101
K0103
K0106

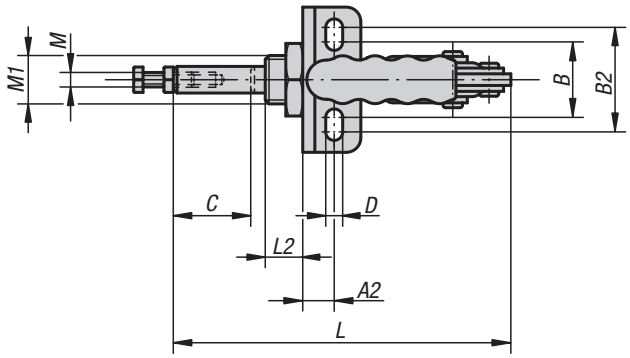
KIPP Miniaturowe napinacze suwakowe z podstawą

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F1 N	C (skok)
K0083.0050	Stal	190°	80	500	500	16
K0083.0050N	Stal nierdzewna	190°	80	500	500	16

Napinacze suwakowe z podstawą







Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Suwak, korpus prowadnicy i śruba dociskowa fosforanowane.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0084.0250

Wskazówka:
Napinacze pozostają stabilne w obu pozycjach rękojeści – zamkniętej i otwartej. Dlatego też mogą one zarówno wywierać nacisk jak i naciągać. Ponadto przy pomocy dostarczonej nakrętki można montować napinacze w każdej żądanej pozycji.

Wyposażenie:
K0100
K0101
K0102
K0103
K0106

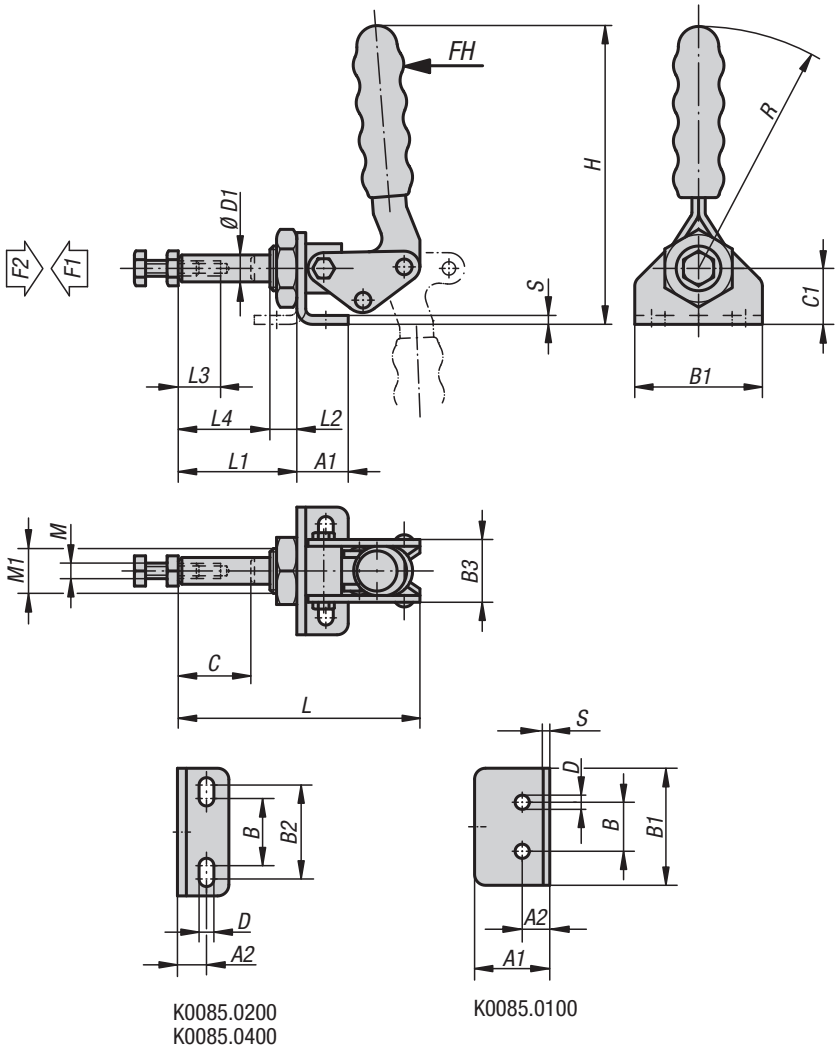
KIPP Napinacze suwakowe z podstawą

Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F1 N	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0084.0250	190°	170	2500	1500	K0100.23
K0084.0450	185°	180	4000	2000	K0100.30

Nr Zamówienia	A1	A2	B	B1	B2	C1	D	D1	H	L	L1	L2	L3	M	M1	S	R	C (skok)
K0084.0250	23	13	30	57,5	42	25	6,5	11,1	85	136	52,5	14	12	M6x25	M20x1,5	4	60	32
K0084.0450	30	18	30	64	45	30	8,5	16	120	173	60	17	20	M10x50	M24x1,5	5	90	38

Napinacze suwakowe

z podstawą



K0085.0200
K0085.0400

K0085.0100



Materiał:
Stal lub stal nierdzewna.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Suwak i śruba dociskowa fosforanowane.
Stal nierdzewna z połyskiem.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0085.0200

Wskazówka:
Napinacze pozostają stabilne w obu pozycjach rękojeści – zamkniętej i otwartej. Dlatego też mogą one zarówno wywierać nacisk jak i naciągać. Ponadto przy pomocy dostarczonej nakrętki można montować napinacze w każdej żądanej pozycji.

Wersja K0085.0100 dostarczana jest w komplecie ze stopką neoprenową.

Wersje K0085.0100N, K0085.0200N i K0085.0400N nie mają podstawy.

Wyposażenie:
K0100
K0101
K0102
K0103
K0106

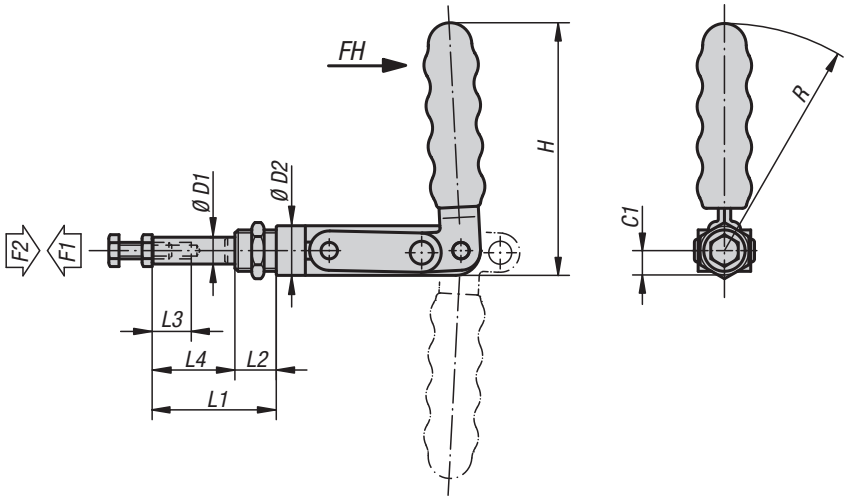
KIPP Napinacze suwakowe z podstawą

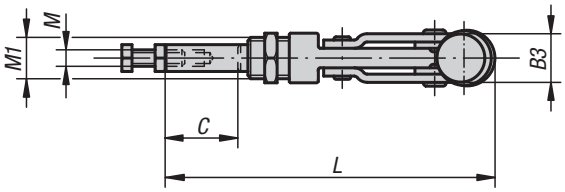
Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F1 N	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0085.0100	Stal	190°	40	1000	500	K0100.22
K0085.0200	Stal	190°	50	2000	2000	K0100.28
K0085.0400	Stal	190°	150	4000	2500	K0100.30
K0085.0100N	Stal nierdzewna	190°	40	1000	500	K0100.22
K0085.0200N	Stal nierdzewna	190°	50	2000	2000	K0100.28
K0085.0400N	Stal nierdzewna	190°	150	4000	2500	K0100.30

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	A1	A2	B	B1	B2	B3	C1	D	D1	H	L	L1	L2	L3	L4	M	M1	S	R	C (skok)
K0085.0100	Stal	20	13,5	18	44	-	25	26	5,2	10	98	69	34	10	15	23	M6x25	M16x1,5	4	70	20
K0085.0200	Stal	23	13	30	57	42	28	34	6,5	12	147	108	53	12	25	41	M8x40	M20x1,5	4	112	40
K0085.0400	Stal	30	18	30	64	45	38	30	8,5	16	160	175	88	17	35	71	M10x50	M24x1,5	5	130	68
K0085.0100N	Stal nierdzewna	30	13,5	18	44	-	25	26	5,2	10	98	69	34	10	15	23	M6x25	M16x1,5	2	70	20
K0085.0200N	Stal nierdzewna	23	13	30	57	42	28	25	6,5	12	137	108	53	12	25	41	M8x40	M20x1,5	4	112	40
K0085.0400N	Stal nierdzewna	30	18	30	64	45	38	30	8,5	16	160	175	88	17	35	71	M10x50	M24x1,5	5	130	68

Napinacze suwakowe bez podstawy







Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Suwak, korpus prowadnicy i śruba dociskowa fosforanowane.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0086.0750

Wskazówka:
Napinacze pozostają stabilne w obu pozycjach rękojeści – zamkniętej i otwartej. Dlatego też mogą one zarówno wywierać nacisk jak i naciągać. Ponadto przy pomocy dostarczonej nakrętki można montować napinacze w każdej żądanej pozycji.

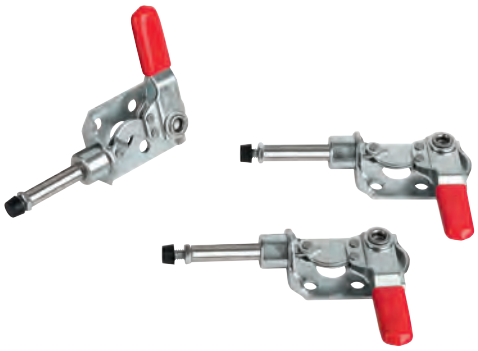
Wyposażenie:
K0100
K0101
K0102
K0103
K0106

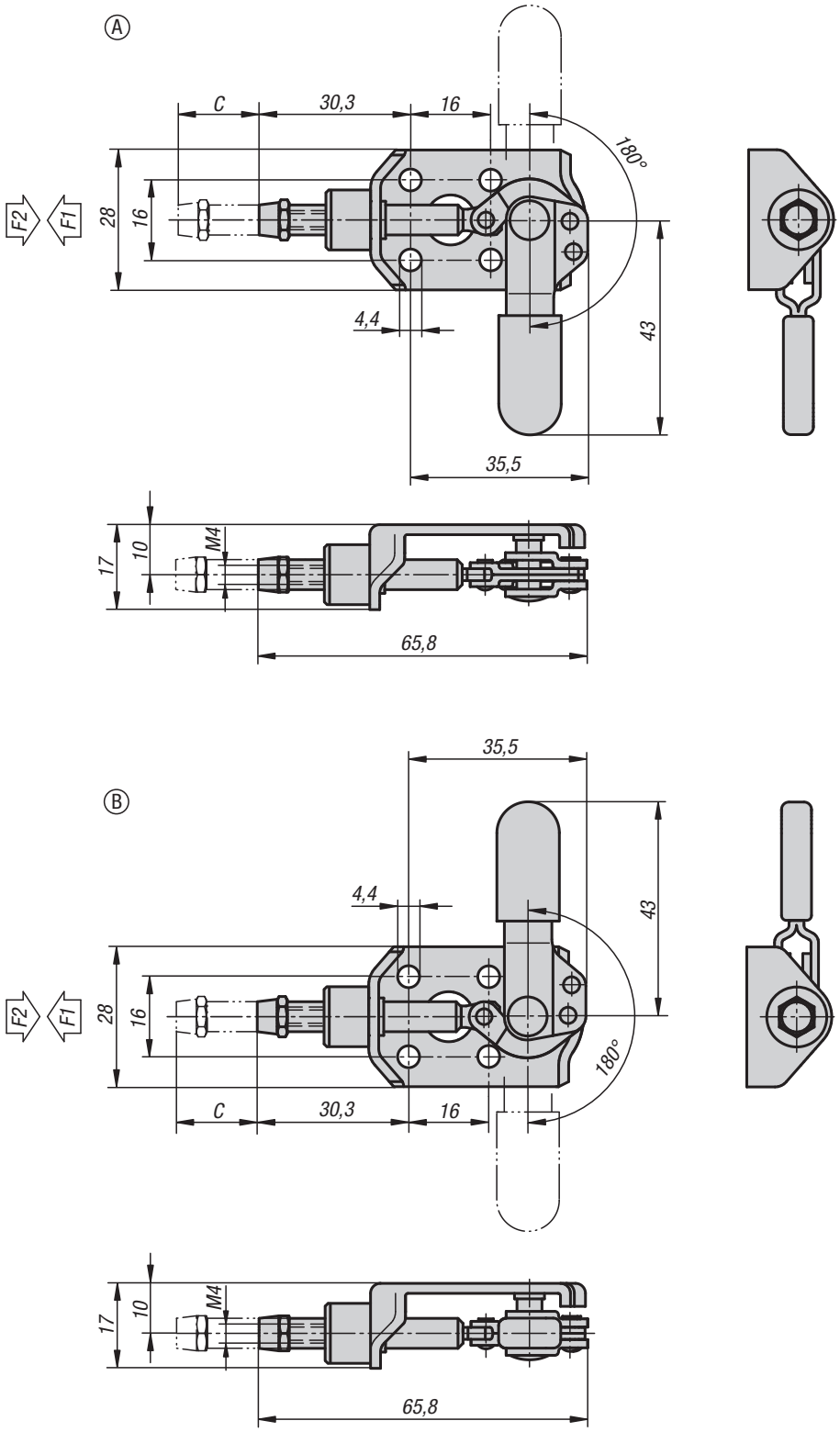
KIPP Napinacze suwakowe bez podstawy

Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F1 N	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0086.0350	185°	110	3500	1500	K0100.28
K0086.0550	185°	140	5500	1600	K0100.30
K0086.0750	185°	160	7500	1600	K0100.33

Nr Zamówienia	B3	C1	D1	D2	H	L	L1	L2	L3	L4	M	M1	R	C (skok)
K0086.0350	20,5	9,5	10	19	106,5	123	49	16	18	33	M6x25	M16x1,5	97	25
K0086.0550	24,5	12	13	24	130	159	60	20	30	40	M8x40	M20x1,5	118	38
K0086.0750	31	14,2	16	28,5	149	235	93	23	40	70	M10x50	M24x1,5	135	67

Napinacze suwakowe mini





Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0745.10050

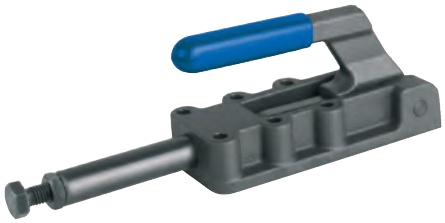
Wskazówka:
Napinacz suwakowy niski. Napinacze służą do dociskania wzgl. mocowania przedmiotów przy zamkniętej lub otwartej pozycji uchwytu. Dlatego można je stosować jako elementy ściskające lub rozciągające.

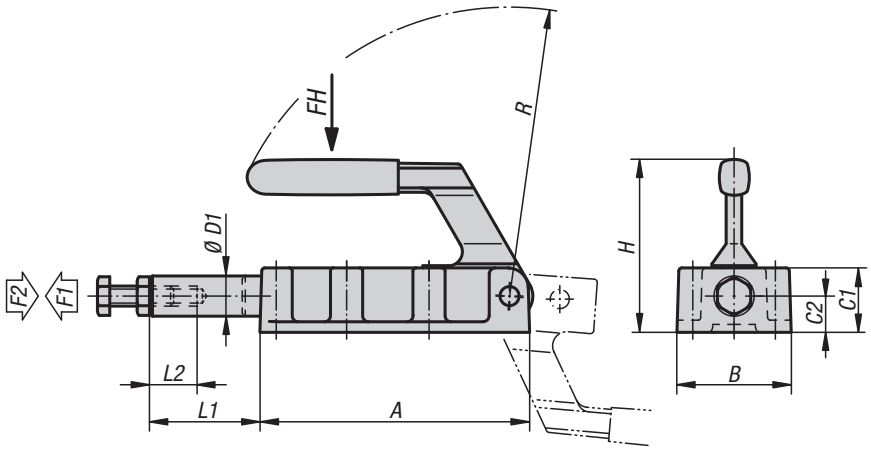
Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: Mocowanie zaciskowe przez obrót w lewo
Forma B: Mocowanie zaciskowe przez obrót w prawo

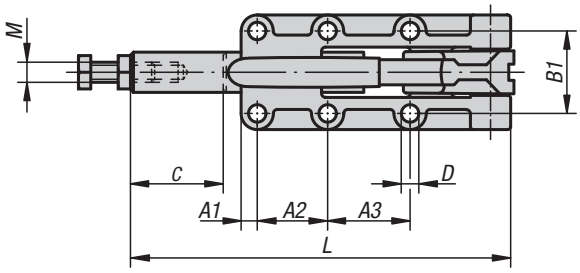
KIPP Napinacze suwakowe mini

Nr Zamówienia	Forma	C (skok)	Siła trzymająca F2 N	Siła trzymająca F1 N
K0745.10050	A	16	500	500
K0745.20050	B	16	500	500

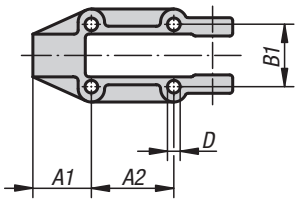
Napinacze suwakowe ciężkie







K0087.0600



Materiał:
Stal. Korpus i rękojeść – żeliwo sferoidalne (GJS).

Wersja:
Fosforanowane. Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0087.2500

Wskazówka:
Napinacze pozostają stabilne w obu pozycjach rękojeści – zamkniętej i otwartej. Dlatego też mogą one zarówno wywierać nacisk jak i naciągać. Ponadto napinacze są wyposażone w ograniczenie skoku w obu kierunkach.

Wyposażenie:
K0101
K0102
K0103
K0106

KIPP Napinacze suwakowe ciężkie

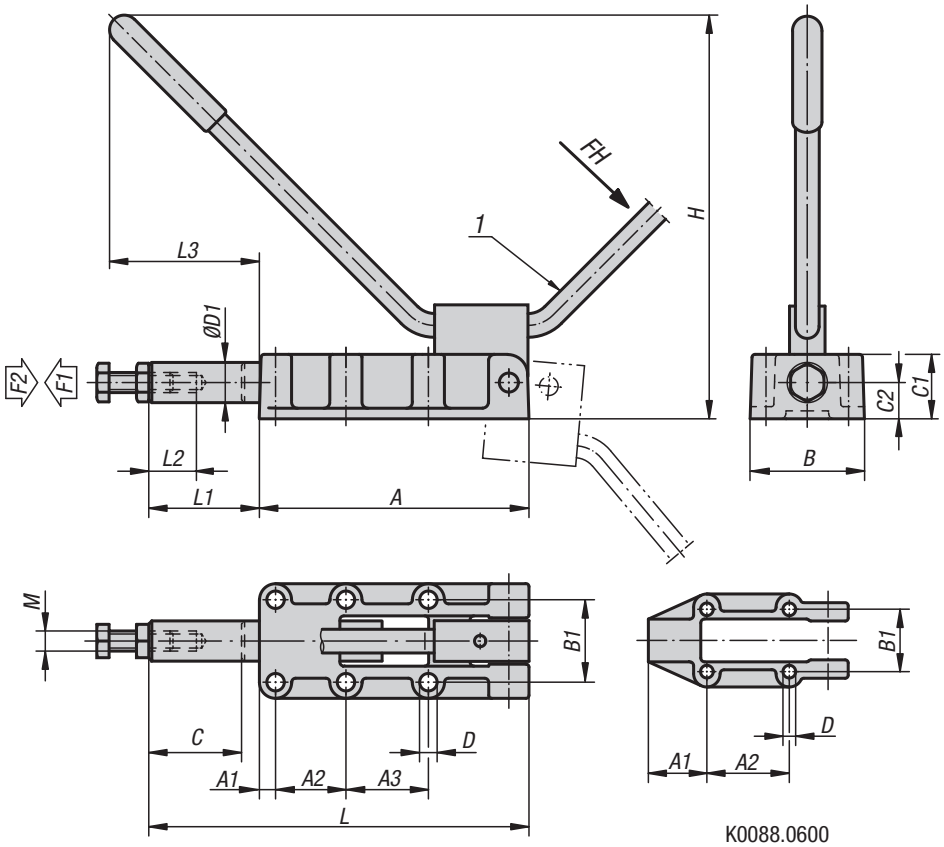
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F1 N
K0087.0600	185°	140	6000	3000
K0087.1200	185°	150	12000	5000
K0087.2500	185°	170	25000	5000
K0087.5000	185°	200	50000	7000

Nr Zamówienia	A	A1	A2	A3	B	B1	C1	C2	D	D1	H	L	L1	L2	M	R	C (skok)
K0087.0600	89	25	36,5	-	46	33,4	23	12	5,5	14	63	127	38	30	M8	95	32
K0087.1200	133	8	35	41	61	41	32	18	8,5	20	88	188	55	40	M10	143	50
K0087.2500	197	11	45	45	82	54	41	22	10,3	25	108	300	103	60	M12	200	75
K0087.5000	254	10	70	70	85	57	50	28	10,3	30	127	390	136	60	M16	245	100

Napinacze suwakowe

ciężkie z przekładaną dźwignią





K0088.0600

Materiał:
Stal. Korpus – żeliwo sferoidalne (GJS).

Wersja:
Fosforanowane. Dźwignia ocynkowana i chromianowana.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0088.0600

Wskazówka:
Napinacze pozostają stabilne w obu pozycjach rękojeści – zamkniętej i otwartej. Dlatego też mogą one zarówno wywierać nacisk jak i naciągać. Ponadto napinacze są wyposażone w ograniczenie skoku w obu kierunkach.

Wyposażenie:
K0099
K0101
K0102
K0103
K0106

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Mocowanie uchwytu możliwe z prawej lub lewej strony

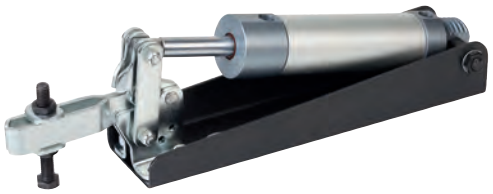
KIPP Napinacze suwakowe ciężkie z przekładaną dźwignią

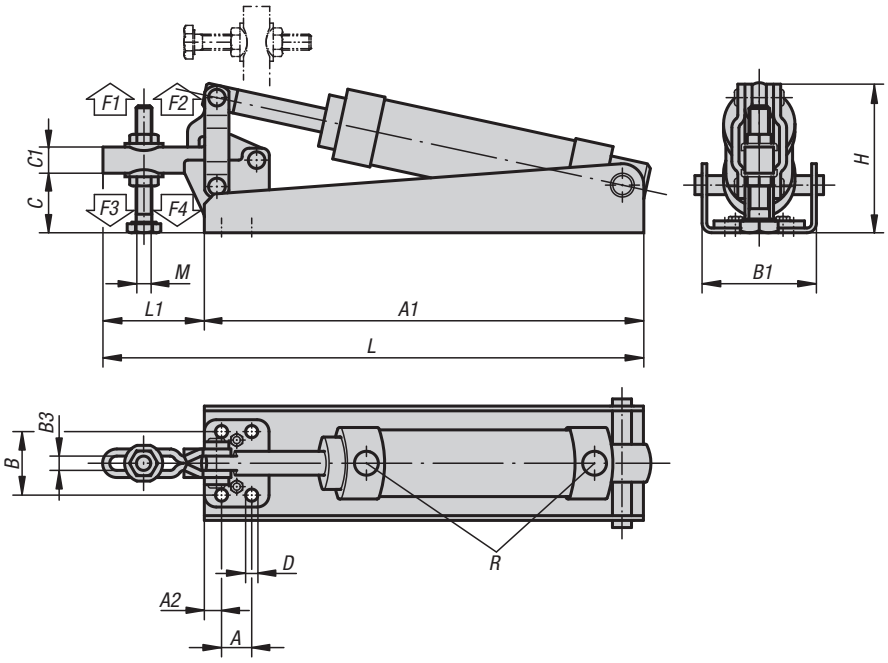
Nr Zamówienia	A	A1	A2	A3	B	B1	C1	C2	D	D1	H	L	L1	L2	L3	M	C (skok)	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F2 N	Kąt rozwarcia rękojeści
K0088.0600	89	25	36,5	-	46	33,4	23	12	5,5	14	127	127	38	30	65	M8	32	140	6000	185°
K0088.1200	133	8	35	41	61	41	32	18	8,5	20	196	188	55	40	106	M10	50	150	12000	185°
K0088.2500	197	11	45	45	82	54	41	22	10,3	25	270	300	103	60	125	M12	75	170	25000	185°
K0088.5000	254	10	70	70	85	57	50	28	10,3	30	360	390	136	60	155	M16	100	200	50000	185°

Nr Zamówienia	Suwak rozszerzony / Siła zacisku F1 N
K0088.0600	5mm/1100N, 10mm/700N, 15mm/750N, 20mm/800N, 25mm/850N, 30mm/1460N, 31mm/1900N, 32mm/5800N
K0088.1200	5mm/1670N, 10mm/900N, 15mm/730N, 20mm/700N, 25mm/720N, 30mm/850N, 35mm/1000N, 40mm/1100N, 45mm/1500N, 48mm/2200N, 49mm/2900N, 50mm/9300N
K0088.2500	10mm/1000N, 20mm/720N, 30mm/600N, 40mm/700N, 50mm/880N, 60mm/1180N, 70mm/1900N, 72mm/2300N, 74mm/3530N, 75mm/11000N
K0088.5000	10mm/1800N, 20mm/1100N, 30mm/7500N, 40mm/800N, 50mm/820N, 60mm/1000N, 70mm/1000N, 80mm/1300N, 90mm/1900N, 95mm/2500N, 97mm/3100N, 99mm/4500N, 100mm/12100N

Dociskacze pneumatyczne poziome

Forma A





Materiał:
Mechanizn i śruba dociskowa – stal.

Wersja:
Mechanizm ocynkowany i chromianowany.
Śruba dociskowa i nakrętki fosforanowane.
Siłownik – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0089.0150

Wskazówka:
Wersje K0089.0075 i K0089.0150 dostarczane są w komplecie ze stopką neoprenową.

Wyposażenie:
K0101
K0102
K0103
K0106
K0107

Cylinder pneumatyki:
Dwustronne działanie bez tłumienia drgań w pozycji końcowej.

KIPP Dociskacze pneumatyczne poziome, forma A

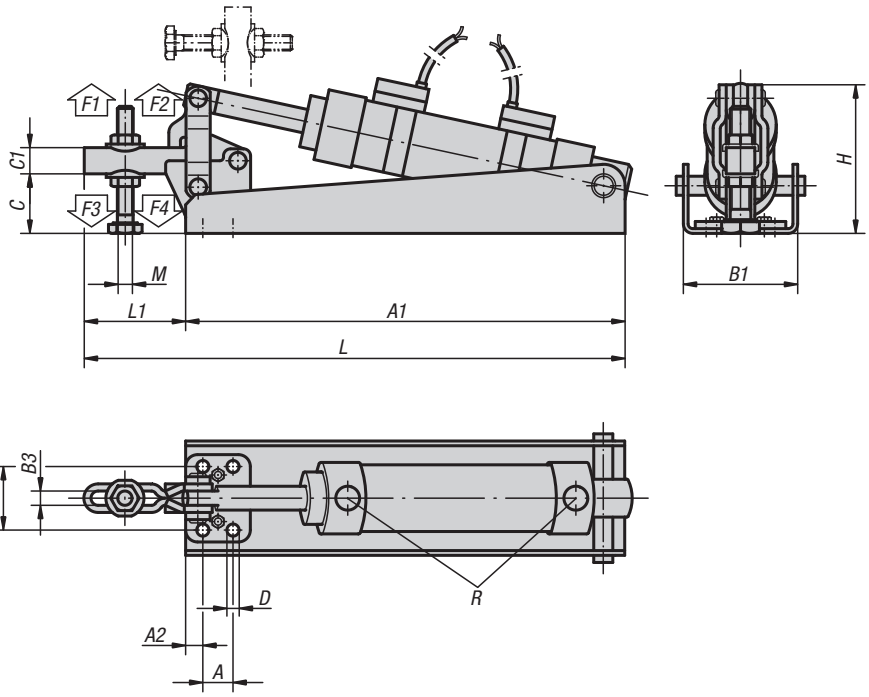
Nr Zamówienia	Forma	Zużycie powietrza na skok podwójny	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Siła trzymająca przy 6 bar F1 N	Siła trzymająca przy 6 bar F2 N	Siła zacisku przy 6 bar F3 N	Siła zacisku przy 6 bar F4 N
K0089.0075	A	0,02 dm^3	70°	1000	1600	800	1400
K0089.0150	A	0,04 dm^3	85°	1300	1900	1000	1600
K0089.0250	A	0,09 dm^3	85°	1600	2400	1200	1800
K0089.0450	A	0,27 dm^3	85°	3000	5800	2600	5400

Nr Zamówienia	Forma	A	A1	A2	B	B1	B3	C	C1	D	H	L	L1	M	R	Ciśnienie robocze bar	Liczba skoków na min. przy 6 barach
K0089.0075	A	16	145	5	24	40	5,3	18	9	4,4	50	177	32	M5x35	G1/8	2 - 6	40
K0089.0150	A	12,7	185	7	27	48	6,4	24	11	5,1	62	227	42	M6x50	G1/8	2 - 6	60
K0089.0250	A	19	234	8	32	59	8,9	35	17,5	7,1	84	309	75	M8x60	G1/8	2 - 6	55
K0089.0450	A	32	289	10	45	76	12,7	54	25	8,7	122	413	124	M12x100	G1/8	2 - 6	55

Dociskacze pneumatyczne poziome

Forma B





Materiał:
Mechanizn i śruba dociskowa – stal.

Wersja:
Mechanizm ocynkowany i chromianowany.
Śruba dociskowa i nakrętki fosforanowane.
Siłownik – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0090.0150

Dane techniczne dotyczące czujników zbliżeniowych.
Maks. obciążenie DC = 10 W / AC = 12 VA.
Maks. napięcie łączenia 10 - 60 V, DC i AC.
Maks. prąd łączenia 500 mA.

Wyposażenie:
K0101
K0102
K0103
K0106
K0107

Cylinder pneumatyki:
Dwustronne działanie bez tłumienia drgań w pozycji końcowej, wyposażony w dwa czujniki zbliżeniowe z diodami LED.

KIPP Dociskacze pneumatyczne poziome, forma B

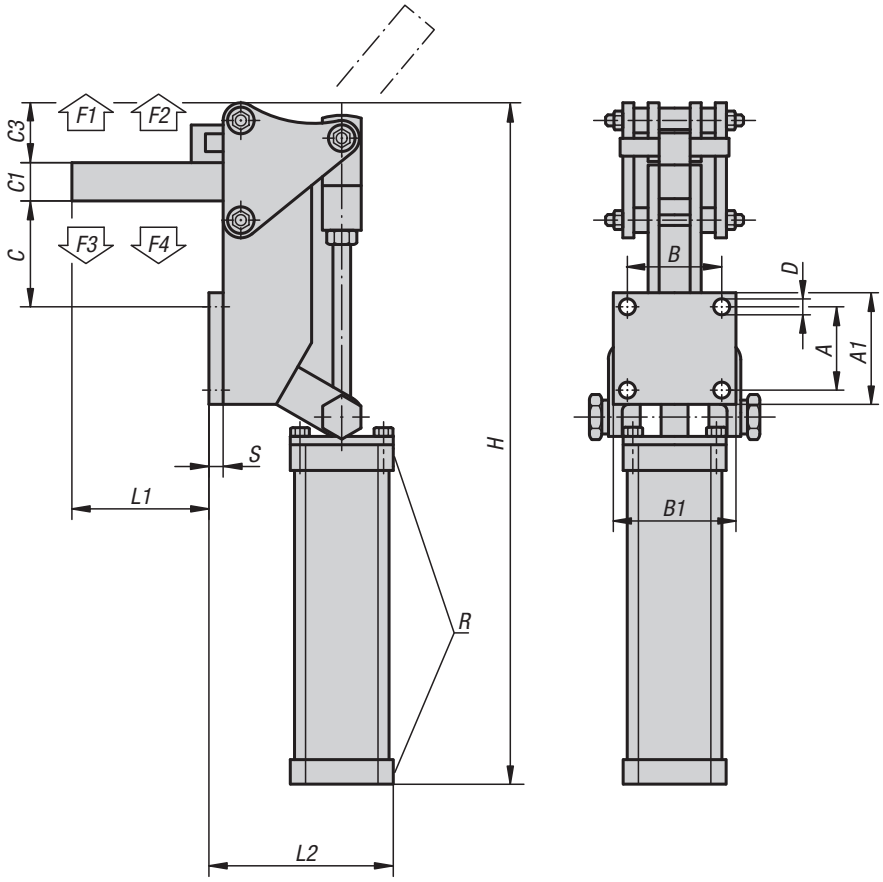
Nr Zamówienia	Forma	Zużycie powietrza na skok podwójny	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Siła trzymająca przy 6 bar F1 N	Siła trzymająca przy 6 bar F2 N	Siła zacisku przy 6 bar F3 N	Siła zacisku przy 6 bar F4 N
K0090.0075	B	0,02 dm^3	70°	1000	1600	800	1400
K0090.0150	B	0,04 dm^3	85°	1300	1900	1000	1600
K0090.0250	B	0,09 dm^3	85°	1600	2400	1200	1800
K0090.0450	B	0,27 dm^3	85°	3000	5800	2600	5400

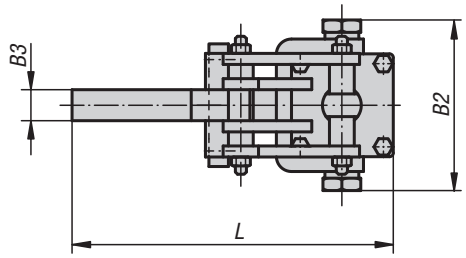
Nr Zamówienia	Forma	A	A1	A2	B	B1	B3	C	C1	D	H	L	L1	M	R	Ciśnienie robocze bar	Liczba skoków na min. przy 6 barach
K0090.0075	B	16	145	5	24	40	5,3	18	9	4,4	50	177	32	M5x35	G1/8	2 - 6	40
K0090.0150	B	12,7	185	7	27	48	6,4	24	11	5,1	62	227	42	M6x50	G1/8	2 - 6	60
K0090.0250	B	19	234	8	32	59	8,9	35	17,5	7,1	84	309	75	M8x60	G1/8	2 - 6	55
K0090.0450	B	32	289	10	45	76	12,7	54	25	8,7	122	413	124	M12x100	G1/8	2 - 6	55

Dociskacze pneumatyczne

pionowe ciężkie







Materiał:
Stal.

Wersja:
Oksydowane. Siłownik lakierowany.

Przykład zamówienia:
K0091.1750

Na zapytanie:
Czujnik zbliżeniowy.

Cylinder pneumatyki:
Dwustronne działanie z obustronnie regulowanym tłumieniem drgań.

KIPP Dociskacze pneumatyczne pionowe ciężkie

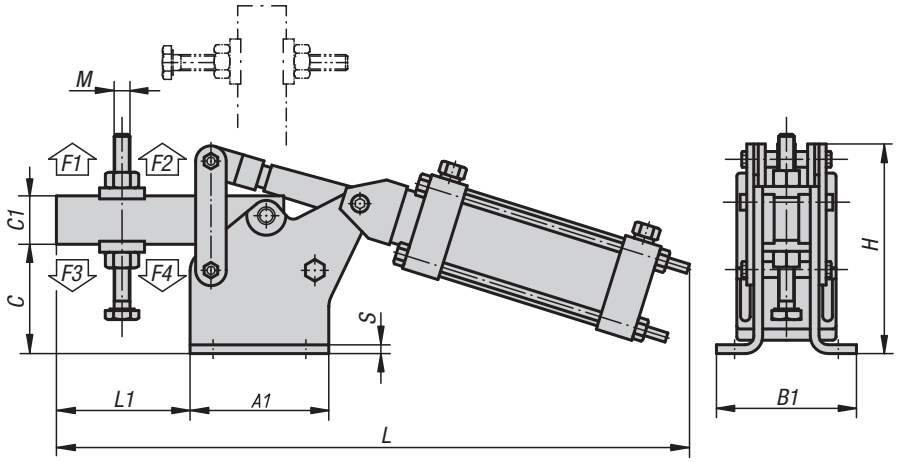
Nr Zamówienia	Zużycie powietrza na skok podwójny	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Siła trzymająca przy 6 bar F1 N	Siła trzymająca przy 6 bar F2 N	Siła zacisku przy 6 bar F3 N	Siła zacisku przy 6 bar F4 N
K0091.0750	0,27 dm^3	120°	3000	7500	2250	3150
K0091.1750	0,75 dm^3	120°	6500	17500	6500	8000

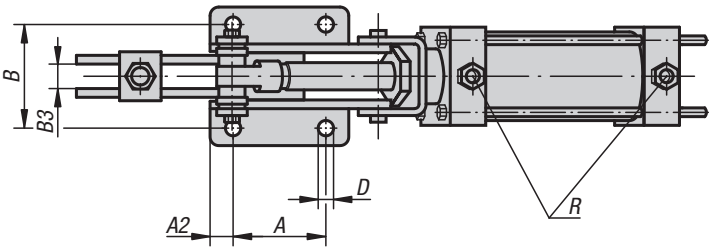
Nr Zamówienia	A	A1	B	B1	B2	B3	C	C1	C3	D	H	L	L1	L2	S	R	Ciśnienie robocze bar	Liczba skoków na min. przy 6 barach
K0091.0750	48	63	48	63	92	12,7	72	19	43	8,7	425	169	67	102	8	G1/4	2 - 6	30
K0091.1750	54,9	76,2	61,8	82,5	109,3	15,8	71,8	25,3	51,4	10,6	495,6	220,7	93,1	126,1	9,6	G1/4	2 - 6	15

Dociskacze pneumatyczne

poziome ciężkie







Materiał:
Stal.

Wersja:
Oksydowane. Siłownik lakierowany.

Przykład zamówienia:
K0092.2000

Na zapytanie:
Czujnik zbliżeniowy.

Cylinder pneumatyki:
Dwustronne działanie z obustronnie regulowanym tłumieniem drgań.

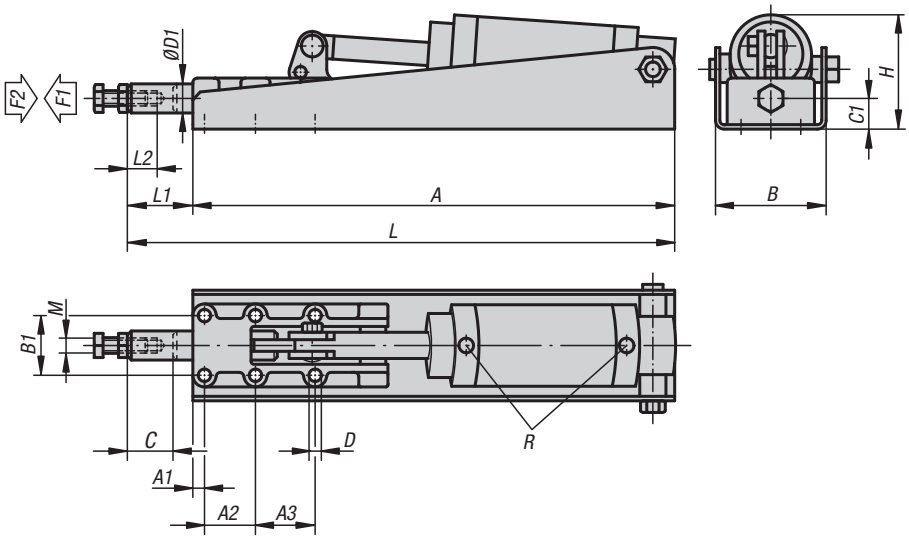
KIPP Dociskacze pneumatyczne poziome ciężkie

Nr Zamówienia	Zużycie powietrza na skok podwójny	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Siła trzymająca przy 6 bar F1 N	Siła trzymająca przy 6 bar F2 N	Siła zacisku przy 6 bar F3 N	Siła zacisku przy 6 bar F4 N
K0092.2000	0,76 dm^3	85°	9000	20000	6500	8000

Nr Zamówienia	A	A1	A2	B	B1	B3	C	C1	D	H	L	L1	M	S	R	Ciśnienie robocze bar	Liczba skoków na min. przy 6 barach
K0092.2000	85	128	21	95	126	19	102	45	14,2	195	592	127	M18x150	8	G 3/8	2 - 6	10

Napinacze suwakowe pneumatyczne





Materiał:
Mechanizm, podstawa i suwak – stal.
Korpus – żeliwo sferoidalne (GJS).

Wersja:
Fosforanowane. Siłownik – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0093.2500

Wyposażenie:
K0101
K0102
K0103
K0106

Cylinder pneumatyki:
Dwustronne działanie bez tłumienia drgań w pozycji końcowej.

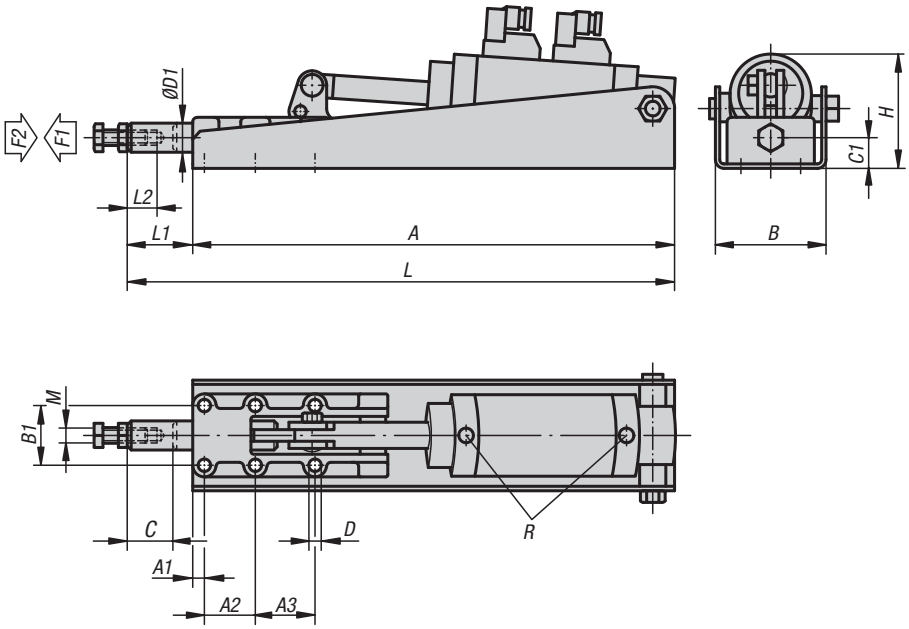
KIPP Napinacze suwakowe pneumatyczne

Nr Zamówienia	A	A1	A2	A3	B	B1	C1	D	D1	H	L	L1	L2	M	R	C (skok)	Siła trzymająca F2 N	Ciśnienie robocze bar	Zużycie powietrza na skok podwójny	Liczba skoków na min. przy 6 barach
K0093.0600	290	25	36,5	-	59	33,4	14,5	5,5	14	53	325	41	30	M8	G1/8	25	6000	2 - 6	0,09 dm^3	60
K0093.1200	380	8	35	41	76	41	21	8,5	20	75	435	55	40	M10	G1/8	32	12000	2 - 6	0,28 dm^3	50
K0093.2500	475	12	45	45	96	54	26	10,3	25	96	577	102	60	M12	G1/4	50	25000	2 - 6	0,60 dm^3	45

Nr Zamówienia	Suwak rozszerzony / Siła zacisku F1 N
K0093.0600	5mm/320N, 10mm/430N, 15mm/650N, 20mm/870N, 22mm/1000N, 24mm/1500N, 25mm/2350N
K0093.1200	5mm/1200N, 10mm/1400N, 15mm/1650N, 20mm/1950N, 25mm/2300N, 27mm/2550N, 29mm/3000N, 31mm/4300N, 32mm/11500N
K0093.2500	5mm/1400N, 10mm/1600N, 15mm/1750N, 20mm/2000N, 25mm/2100N, 30mm/2450N, 35mm/2650N, 40mm/3250N, 45mm/4200N, 47mm/4900N, 49mm/7000N, 50mm/14500N

Napinacze suwakowe pneumatyczne





Materiał:
Mechanizm, podstawa i suwak – stal.
Korpus – żeliwo sferoidalne (GJS).

Wersja:
Fosforanowane. Siłownik – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0094.2500

Dane techniczne dotyczące czujników zbliżeniowych.
Maks. obciążenie DC = 10 W / AC = 12 VA.
Maks. napięcie łączenia 10 - 60 V, DC i AC.
Maks. prąd łączenia 500 mA.

Wyposażenie:
K0101
K0102
K0103
K0106

Cylinder pneumatyki:
Dwustronne działanie bez tłumienia drgań w pozycji końcowej, wyposażony w dwa czujniki zbliżeniowe z diodami LED.

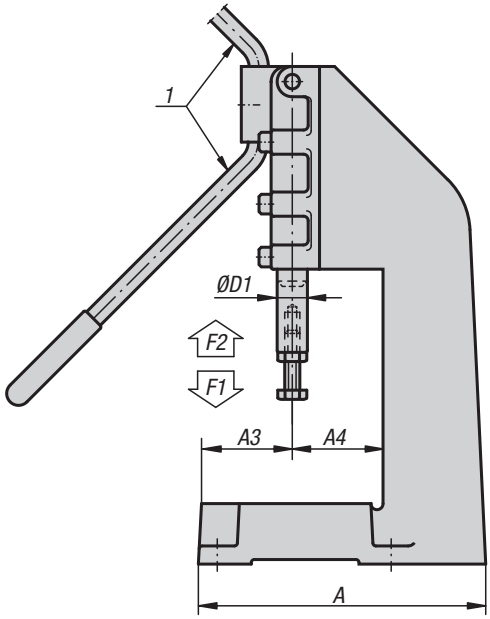
KIPP Napinacze suwakowe pneumatyczne

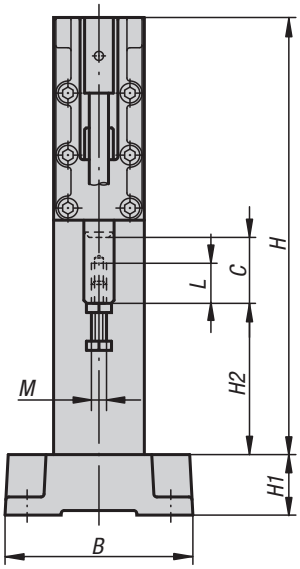
Nr Zamówienia	A	A1	A2	A3	B	B1	C1	D	D1	H	L	L1	L2	M	R	C (skok)	Siła trzymająca F2 N	Ciśnienie robocze bar	Zużycie powietrza na skok podwójny	Liczba skoków na min. przy 6 barach
K0094.0600	290	25	36,5	-	59	33,4	14,5	5,5	14	53	331	41	30	M8	G1/8	25	6000	2 - 6	0,09 dm^3	60
K0094.1200	380	8	35	41	76	41	21	8,5	20	75	435	55	40	M10	G1/8	32	12000	2 - 6	0,28 dm^3	50
K0094.2500	475	12	45	45	96	54	26	10,3	25	96	577	102	60	M12	G1/4	50	25000	2 - 6	0,60 dm^3	45

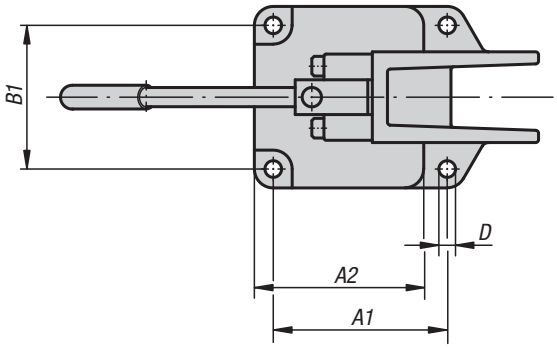
Nr Zamówienia	Suwak rozszerzony / Siła zacisku F1 N
K0094.0600	5mm/320N, 10mm/430N, 15mm/650N, 20mm/870N, 22mm/1000N, 24mm/1500N, 25mm/2350N
K0094.1200	5mm/1200N, 10mm/1400N, 15mm/1650N, 20mm/1950N, 25mm/2300N, 27mm/2550N, 29mm/3000N, 31mm/4300N, 32mm/11500N
K0094.2500	5mm/1400N, 10mm/1600N, 15mm/1750N, 20mm/2000N, 25mm/2100N, 30mm/2450N, 35mm/2650N, 40mm/3250N, 45mm/4200N, 47mm/4900N, 49mm/7000N, 50mm/14500N

Praski kolanowe ręczne









Materiał:
Korpus praski – staliwo.
Napinacz suwakowy – patrz K0088.

Wersja:
Korpus praski lakierowany na czarno.
Napinacz suwakowy – patrz K0088.

Przykład zamówienia:
K0095.0600

Wskazówka:
Napinacze suwakowe z przekładaną dźwignią ręczną, jako komplet montażowy, można zamówić w razie potrzeby niezależnie. Dane techniczne i siły – patrz K0088.

Wyposażenie:
K0088
K0099
K0101
K0102
K0103
K0106

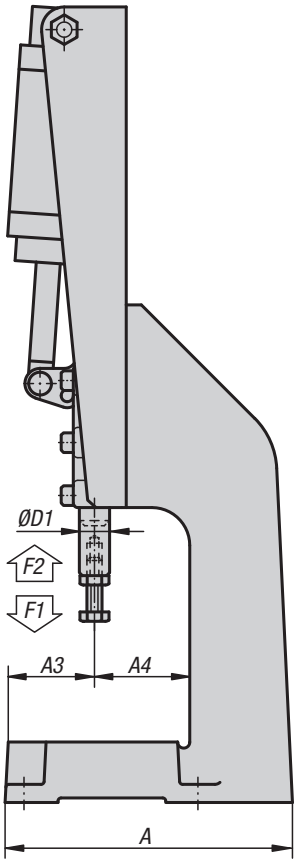
Wskazówka dotycząca montażu:
1) Mocowanie uchwytu możliwe z prawej lub lewej strony

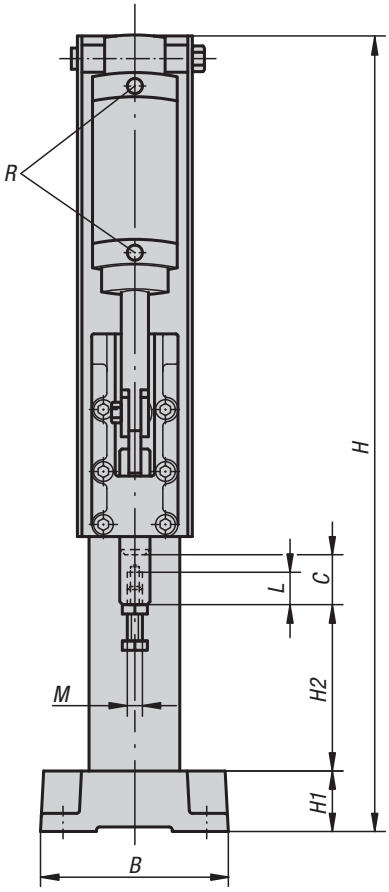
KIPP Praski kolanowe ręczne

Nr Zamówienia	A	A1	A2	A3	A4	B	B1	D	D1	H	H1	H2	L	M	C (skok)	Siła ręczna FH N	Siła trzymająca F2 N	Kąt rozwarcia rękojeści
K0095.0600	150	95	94	50	50	100	80	9	14	202	30	75	30	M8	32	140	6000	185°
K0095.1200	192	115	112	60	60	120	95	11	20	290	40	100	40	M10	50	150	12000	185°
K0095.2500	238	145	142	75	75	150	125	11	25	418	50	120	60	M12	75	170	25000	185°

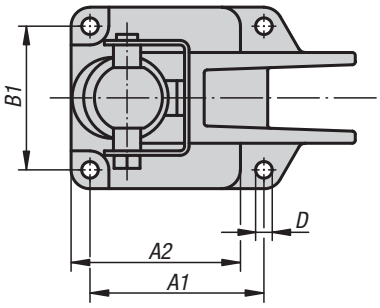
Nr Zamówienia	Suwak rozszerzony / Siła zacisku F1 N
K0095.0600	5mm/1100N, 10mm/700N, 15mm/750N, 20mm/800N, 25mm/850N, 30mm/1460N, 31mm/1900N, 32mm/5800N
K0095.1200	5mm/1670N, 10mm/900N, 15mm/730N, 20mm/700N, 25mm/720N, 30mm/850N, 35mm/1000N, 40mm/1100N, 45mm/1500N, 48mm/2200N, 49mm/2900N, 50mm/9300N
K0095.2500	10mm/1000N, 20mm/720N, 30mm/600N, 40mm/700N, 50mm/880N, 60mm/1180N, 70mm/1900N, 72mm/2300N, 74mm/3530N, 75mm/11000N

Praski kolanowe pneumatyczne









Materiał:
Korpus praski – staliwo.
Pneumatyczny napinacz suwakowy – patrz K0093, K0094.

Wersja:
Korpus praski lakierowany na czarno.
Pneumatyczny napinacz suwakowy – patrz K0093, K0094.

Przykład zamówienia:
K0096.0600

Wskazówka:
Siłownik o dwustronnym działaniu, bez tłumienia drgań w pozycji końcowej. Pneumatyczne napinacze suwakowe, jako komplet montażowy, można zamówić niezależnie. Dane techniczne i siły mocowania – patrz K0093, K0094.

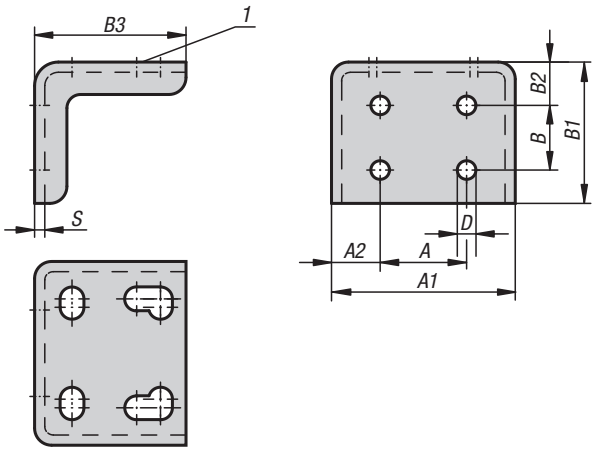
Wyposażenie:
K0093
K0094
K0101
K0102
K0103
K0106

KIPP Praski kolanowe pneumatyczne

Nr Zamówienia	A	A1	A2	A3	A4	B	B1	D	D1	H	H1	H2	L	M	R	C (skok)	Siła trzymająca F2 N	Ciśnienie robocze bar	Zużycie powietrza na skok podwójny	Liczba skoków na min. przy 6 barach
K0096.0600	150	95	94	48	52	100	80	9	14	432	30	75	30	M8	G1/8	25	6000	2 - 6	0,09 dm^3	60
K0096.1200	192	115	112	57	63	120	95	11	20	575	40	100	40	M10	G1/8	32	12000	2 - 6	0,28 dm^3	50
K0096.2500	238	145	142	71	79	150	125	11	25	748	50	120	60	M12	G1/4	50	25000	2 - 6	0,60 dm^3	45

Adaptery kątowe





Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.

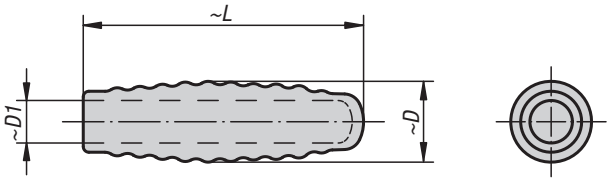
Przykład zamówienia:
K0098.02

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Zamocować naprężacz na tej płaszczyźnie

KIPP Adaptery kątowe

Nr Zamówienia	A	A1	A2	B	B1	B2	B3	D	S
K0098.02	18	43	12,5	15	36,5	13,5	29,5	5	2
K0098.04	25,4	54	14,2	19	41,5	12,7	44,5	5,5	3
K0098.06	44	76	16	32	62	21	66	8,6	4

Nakładki na rękojeści





Materiał:
Tworzywo sztuczne.

Wersja:
Pomarańczowe, olejoodporne.

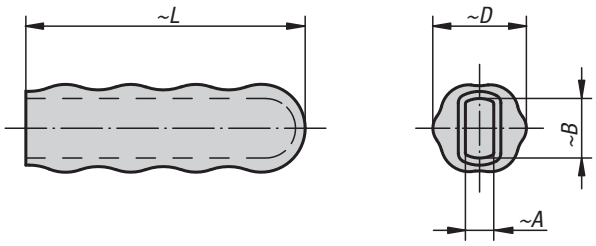
Przykład zamówienia:
K0099.28

KIPP Nakładki na rękojeści

Nr Zamówienia	~D	~D1	~L
K0099.12	15	9,5	70
K0099.19	20	12,7	75
K0099.22	25	16	100
K0099.28	28	19	90
K0099.30	32	22	95
K0099.33	35	25	100

Nakładki na rękojeści





Materiał:
Tworzywo sztuczne.

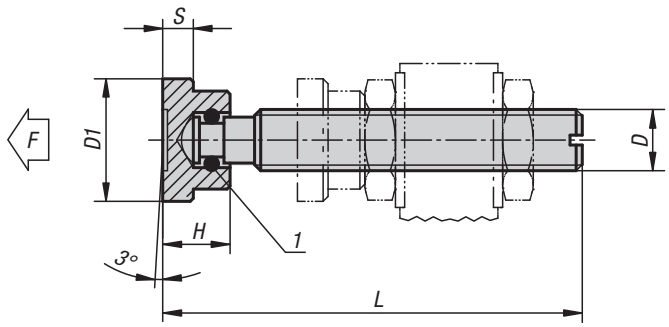
Wersja:
Pomarańczowe, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0100.30

KIPP Nakładki na rękojeści

Nr Zamówienia	~A	~B	~D	~L
K0100.16	4	8	15	45
K0100.19	6	10	19	53
K0100.20	5	10	20	60
K0100.22	4	13	22	58
K0100.23	5	13	22	60
K0100.28	6	15	26	85
K0100.30	8	17	31	105
K0100.32	8	19	31	105
K0100.33	8	22	32	115
K0100.34	10	22	32	95
K0100.35	10	25	35	120

Śruby ze stopką dociskową





Materiał:
Śruba i element dociskowy – stal automatowa.

Wersja:
Śruba czarna.
Element dociskowy oksydowany.
Trzpień śruby i element dociskowy - utwardzane dyfuzyjnie.

Przykład zamówienia:
K0688.10X63

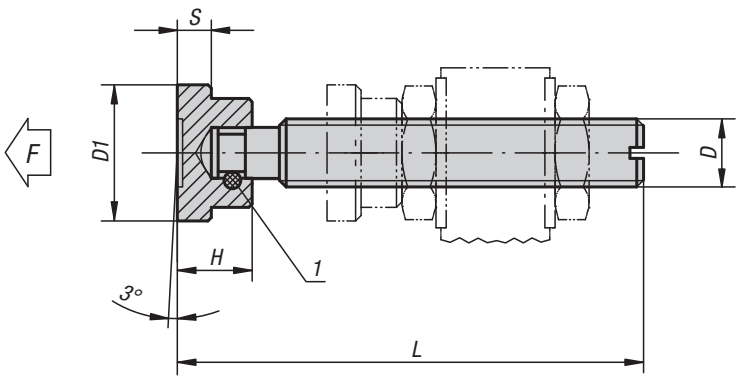
Wskazówka dotycząca montażu:
1) Pierścień rozprężny

KIPP Śruby ze stopką dociskową

Nr Zamówienia	L	H	D	D1	S	F maks. kN
K0688.06X	32/37/42/52	7	M6	12	2,5	1
K0688.08X	38/43/48/53/63	9	M8	16	4	2,3
K0688.10X	53,5/58,5/63,5/68,5/83,5	11	M10	20	5	3,5
K0688.12X	64,5/69,5/74,5/84,5/104,5	13	M12	25	6	4,6
K0688.16X	70,3/75,3/85,3/105,3/130,3	15	M16	32	7	6

Śruby ze stopką dociskową





Materiał:
Śruba i element dociskowy – stal automatowa.

Wersja:
Śruba czarna.
Element dociskowy oksydowany.
Trzpień śruby i element dociskowy - utwardzane dyfuzyjnie.

Przykład zamówienia:
K0689.10X84

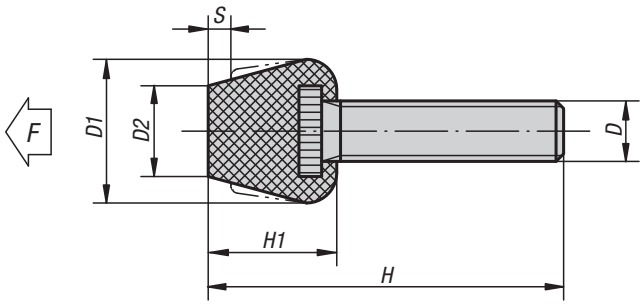
Wskazówka dotycząca montażu:
1) Kołek sprężysty

KIPP Śruby ze stopką dociskową

Nr Zamówienia	L	H	D	D1	S	F maks. kN
K0689.06X52	52	7	M6	12	2,5	1
K0689.08X63	63	9	M8	16	4	2,3
K0689.10X84	84	11	M10	20	5	3,5
K0689.12X104	104	13	M12	25	6	4,6
K0689.14X105	105	14	M14	28	6	5
K0689.16X130	130	15	M16	32	7	6

Stopki dociskowe - neopren

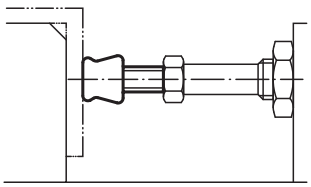




Materiał:
Śruba – stal,
element dociskowy – neopren.

Wersja:
Element dociskowy z neoprenu natryśnięty na trzpień gwintowany. Śruba – miedziowana.

Przykład zamówienia:
K0690.08



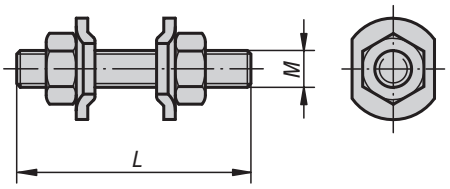
KIPP Stopki dociskowe - neopren

Nr Zamówienia	H	H1	D	D1	D2	S maks.	F maks. N
K0690.08	63	17	M8 x 46	19	12	3	750
K0690.081	43	17	M8 x 26	19	12	3	750
K0690.10	80	19	M10 x 61	19	14	3,5	1000
K0690.101	55	19	M10 x 36	19	14	3,5	1000

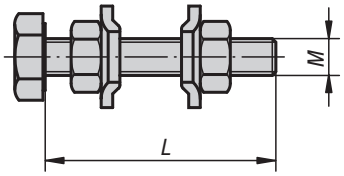
Śruby dociskowe stałe



Ⓐ



Ⓑ



Materiał:
Stal. Śruba – klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja:
Śruba i nakrętki – fosforanowane.
Podkładki ocynkowane i chromianowane.

Przykład zamówienia:
K0101.06050

Wskazówka:
Wersja K0101.104020 – bez podkładek

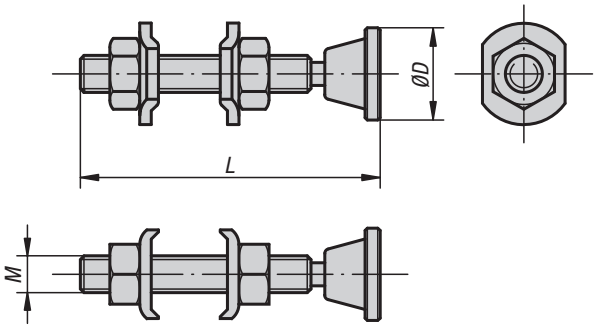
KIPP Śruby dociskowe stałe

Nr Zamówienia	Forma	M	L
K0101.05025	A	M5	25
K0101.05035	A	M5	35
K0101.06050	A	M6	50
K0101.08065	A	M8	65
K0101.10085	A	M10	85
K0101.104020	B	M4	20
K0101.105020	B	M5	20
K0101.105035	B	M5	35
K0101.106025	B	M6	25
K0101.106050	B	M6	50
K0101.108040	B	M8	40
K0101.108060	B	M8	60
K0101.110050	B	M10	50
K0101.110080	B	M10	80

Śruby dociskowe

ze stopką przegubową





Materiał:
Stal. Śruba – klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja:
Śruba, nakrętki i stopka przegubowa fosforanowane.
Podkładki ocynkowane i chromianowane.

Przykład zamówienia:
K0102.10085

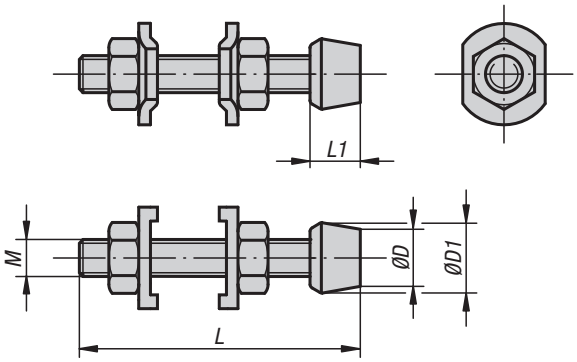
KIPP Śruby dociskowe ze stopką przegubową

Nr Zamówienia	M	L	D
K0102.05035	M5	35	12
K0102.06050	M6	50	12
K0102.08065	M8	65	20
K0102.10085	M10	85	20
K0102.12100	M12	100	25
K0102.16150	M16	150	45

Śruby dociskowe

ze stopką neoprenową





Materiał:
Śruba, podkładki i nakrętki – stal.
Stopka – neopren.

Wersja:
Śruba i podkładki – ocynkowane, nakrętki oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0103.05038

Wskazówka:
Śruba dociskowa K0103.04032 dostarczana jest z jedną nakrętką.

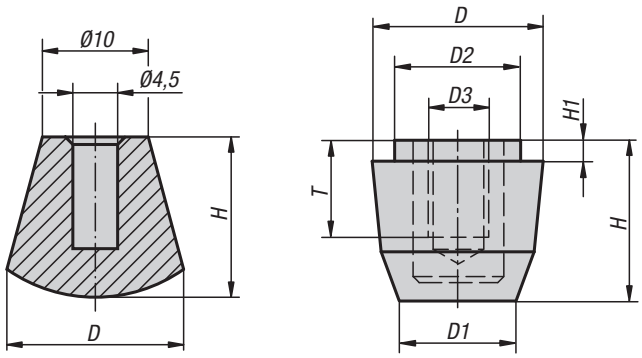
KIPP Śruby dociskowe ze stopką neoprenową

Nr Zamówienia	M	L	L1	D	D1
K0103.04032	M4	32	10	8	12
K0103.05038	M5	38	11	11,5	14
K0103.06045	M6	44	14	10	16
K0103.08065	M8	63	19	13	19
K0103.10085	M10	85	26	15	24
K0103.12100	M12	100	26	25	31

Poduszki z neoprenu



K0104.45



Materiał:
Neopren. Wstawka – stal.

Wersja:
Czarne, olejoodporne. Wstawka ocynkowana i chromianowana.

Przykład zamówienia:
K0104.12

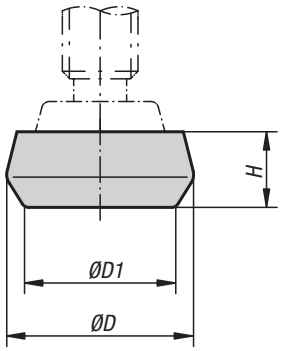
Wskazówka:
Stopka nr K0104.45 jest dostarczana bez zapraski stalowej i bez gwintu.

KIPP Stopki dociskowe z neoprenu

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	H	H1	T	Odpowiedni do śrub dociskowych
K0104.45	12	-	-	-	10	-	-	K0101.05025 K0101.05035
K0104.06	15	10,3	10,8	M6	14,4	2	5,5	K0101.06050
K0104.08	19,5	13,5	15	M8	18	2,5	9	K0101.08065
K0104.10	23	16	17	M10	21	3	8	K0101.10085
K0104.12	25,5	18,5	21	M12	23,7	3	10,8	-

K0105

Nakładki ochronne





Materiał:
Tworzywo sztuczne.

Wersja:
Czarne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0105.16

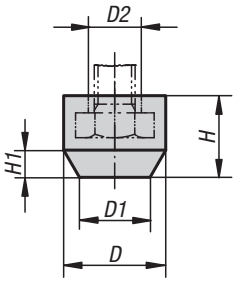
KIPP Nakładki ochronne

Nr Zamówienia	D	D1	H	Odpowiedni do śrub dociskowych ze stopką przegubową
K0105.16	16	14	8	K0102.05035 K0102.06050
K0105.25	25	21	10	K0102.10085 K0102.08065
K0105.29	29	25	11	K0102.12100

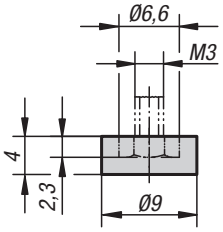
K0106

Nakładki neoprenowe

K0106.01 - K0106.05
K0106.07



K0106.06





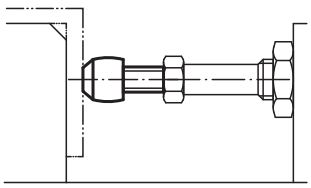
Materiał:
K0106.01 do K0106.05 i K0106.07 olejoodporna guma, K0106.06 poliamid.

Wersja:
Guma czarna, poliamid biały.

Przykład zamówienia:
K0106.03

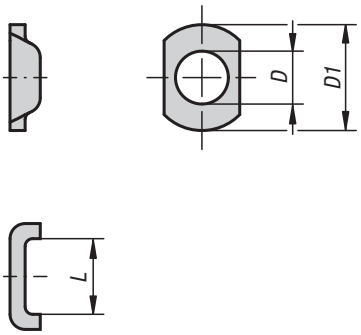
KIPP Nakładki neoprenowe

Nr Zamówienia	D	D1	D2	H	H1	dla śrub
K0106.06	-	-	-	-	-	M3
K0106.01	11	7	5,5	8,5	4	M4
K0106.02	12,5	8	6,8	10	4	M5
K0106.03	15	10	8,5	12	4	M6
K0106.04	19	13	11,3	15	6	M8
K0106.07	23	15	14,5	18	7	M10
K0106.05	26	19	16,5	20	7	M12



Podkładki do śrub dociskowych





Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0107.05

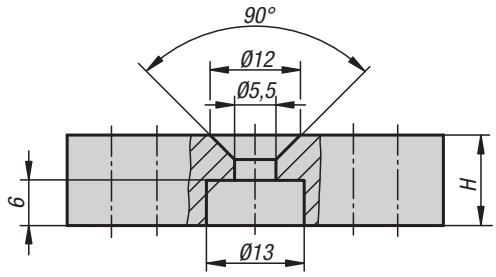
KIPP Podkładki do śrub dociskowych

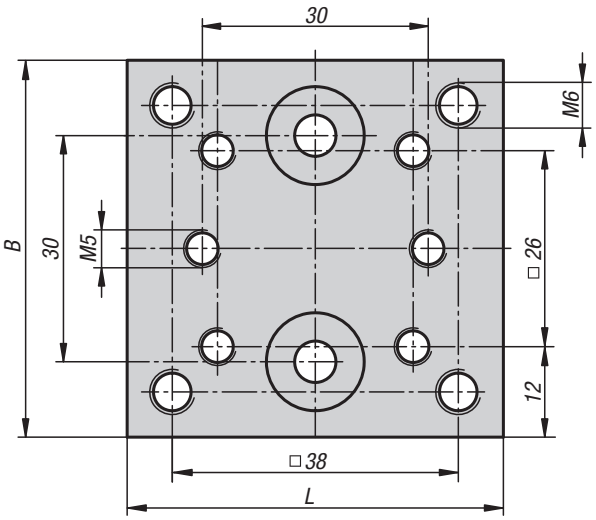
Nr Zamówienia	D otwór przelotowy dla	D1	L
K0107.05	M5	13	9
K0107.051	M5	15	10
K0107.06	M6	18	12
K0107.08	M8	22	15
K0107.10	M10	26	20
K0107.12	M12	32	23
K0107.16	M16	35	27

Blok adaptacyjny

aluminiowy







Materiał:
Aluminium.

Wersja:
anodyzowanie w kolorze naturalnym

Przykład zamówienia:
K1210.5050

Wskazówka:
Blok adaptacyjny wykorzystywany jest jako podwyższenie stosowane w połączeniu z płytami adaptacyjnymi okrągłymi K1211.
Śruby montażowe i nakrętki do montażu bloku adaptacyjnego są uwzględnione w dostawie.

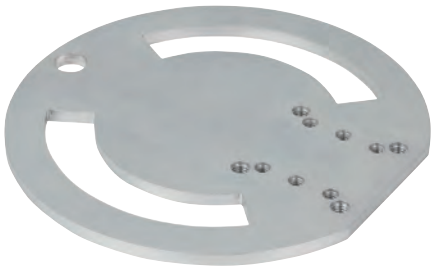


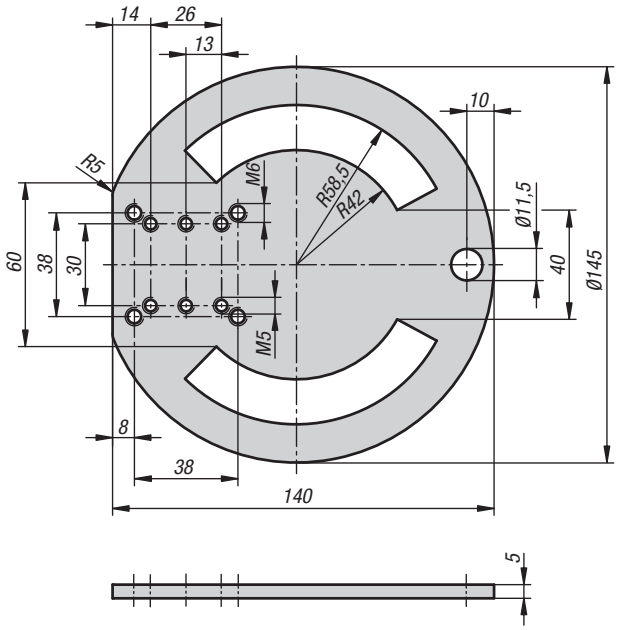
KIPP Blok adaptacyjny, aluminium

Nr Zamówienia	B	H	L
K1210.5050	50	12	50

Płyta adaptacyjna

okrągła





Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.

Przykład zamówienia:
K1211.145

Wskazówka:
Płyty adaptacyjne mogą być stosowane w połączeniu z dociskaczami. Umożliwia to wszechstronne pozycjonowanie przymocowanych do płyty dociskaczy. Płyty adaptacyjne są przymocowywane do stołu warsztatowego za pomocą mimośrodowych modułów mocujących.

Wyposażenie:
Mimośrodowy moduł mocujący K0754
dociskacz K.…



KIPP Płyta adaptacyjna okrągła

Nr Zamówienia	Nazwa
K1211.145	Płyta adaptacyjna

Elementy mocujące



Notatki

Instrukcja montażu
Mimośrodowe moduły mocujące i oporowe

Zakładanie poprzez docisk i obrót



Dźwignia i nakrętka młoteczkowa ustawione są w jednej linii.
Ułatwia to wkładanie do rowka teowego.

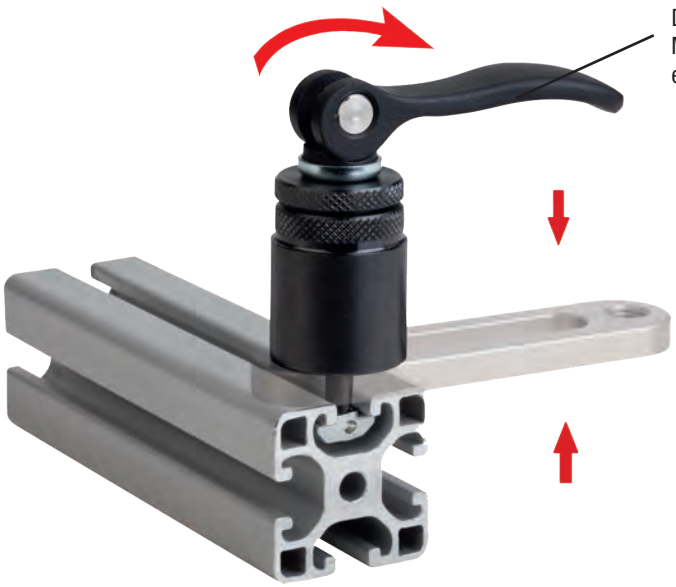
Wkręcając i wykręcając nakrętkę regulacyjną, można ustawić wartość posuwu mocowania, dostosowaną do wysokości elementu i głębokości rowka.

Mocowany element

Nakrętka młoteczkowa

Szyna profilowa

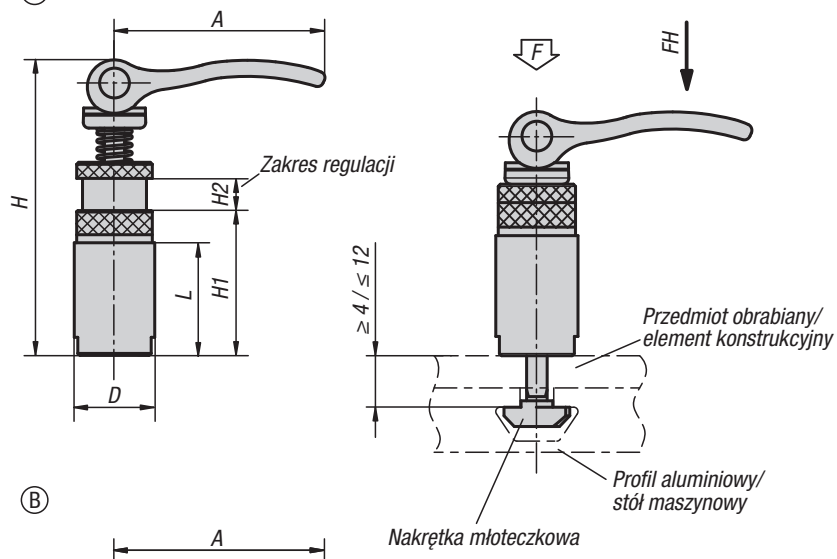
Mocowanie elementu poprzez zaciśnięcie dźwigni



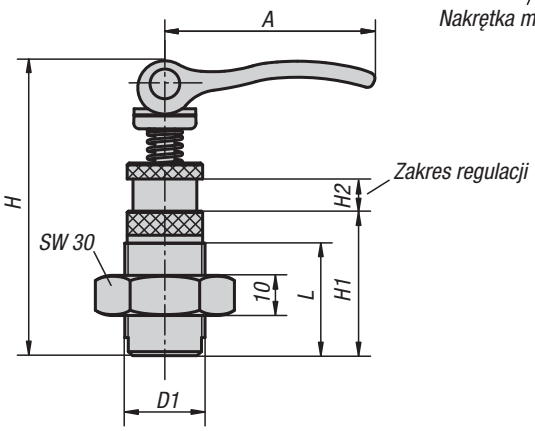
Docisnąć dźwignię w dół.
Mimośród spowoduje zamocowanie elementu.

Mimośrodowe moduły mocujące

Ⓐ



Ⓑ





Materiał:
Korpus: stal. Dźwignia mimośrodowa: odlew aluminiowy.

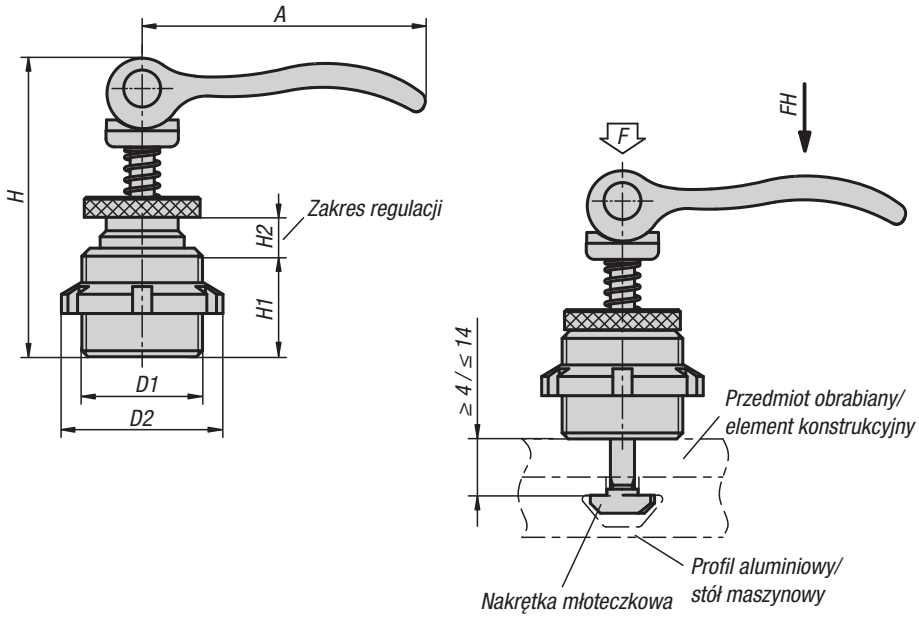
Wersja:
Korpus oksydowany. Nakrętka młoteczkowa ocynkowana. Dźwignia mimośrodowa powlekana proszkowo, czarna.

Przykład zamówienia:
K0754.00200808

Wskazówka:
Moduł mocujący wkłada się od góry do rowka teowego i mocuje za pomocą dźwigni mimośrodowej, bez użycia dodatkowych narzędzi.

Zalety:
Mimośrodowe moduły mocujące mogą być stosowane w systemach profili aluminiowych lub na stołach z rowkami teowymi w celu mocowania lub zaciskania elementów konstrukcyjnych i przedmiotów obrabianych.

Ⓔ

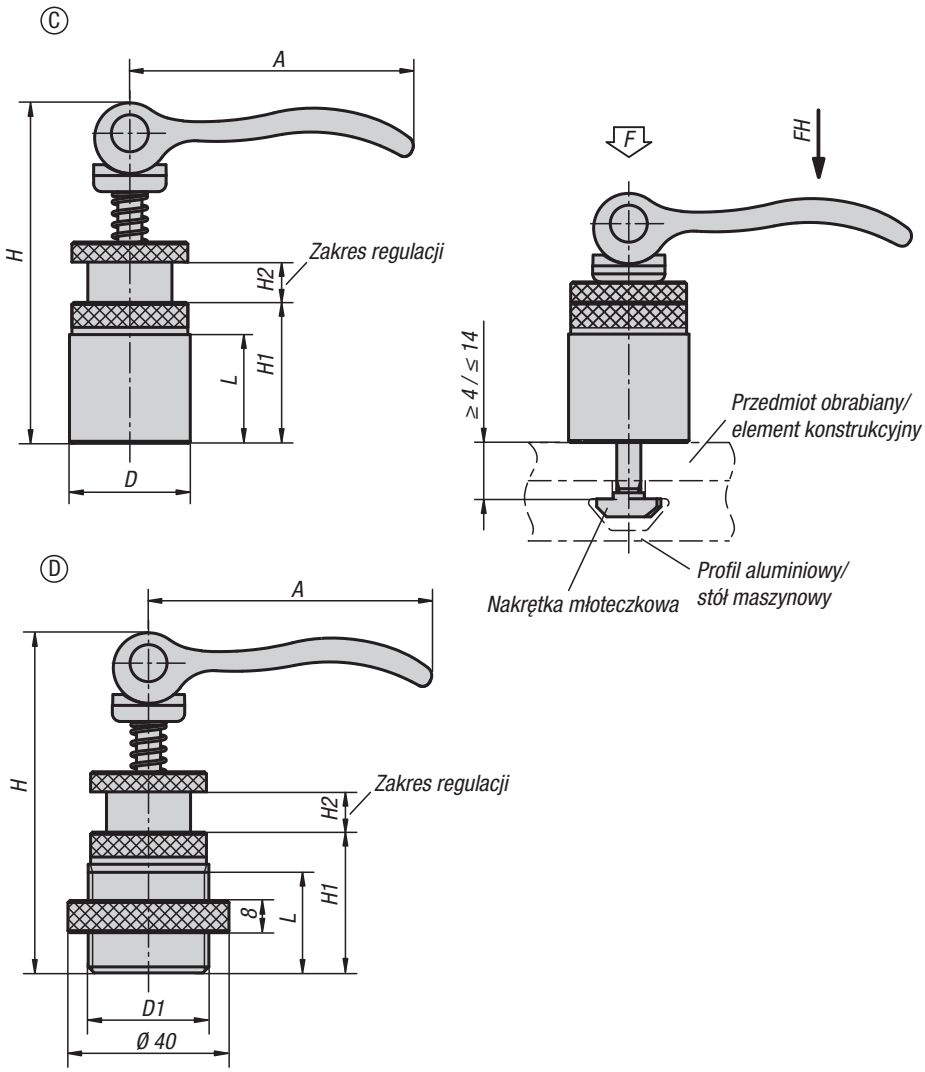




KIPP Mimośrodowy moduł mocujący

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	A	H	H1	H2	L	Odpowiedni do szerokości rowka	Siła zacisku F (kN)	Siła ręczna FH N
K0754.00200808	A	20	-	52,3	73,5	36	8	28	8	2,5	100
K0754.10200808	B	-	M20x1,5	52,3	73,5	36	8	28	8	2,5	100

Mimośrodowe moduły mocujące





KIPP Mimośrodowy moduł mocujący

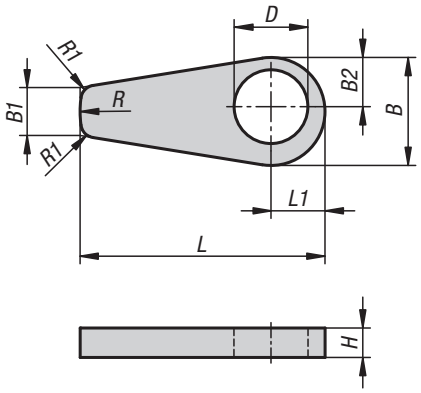
Nr Zamówienia	Forma	D	D1	A	H	H1	H2	L	Odpowiedni do szerokości rowka	Siła zacisku F (kN)	Siła ręczna FH N
K0754.21150606	C	15	-	35	34	10	6	7	6	1,5	90
K0754.21201008	C	20	-	52	44	13	8	10	8	2,5	100
K0754.21301008	C	30	-	70,4	84,6	35	10	25	8	4	120
K0754.31301008	D	-	M30x2	70,4	84,6	35	10	25	8	4	120

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	A	H	H1	H2	Odpowiedni do szerokości rowka	Siła zacisku F (kN)	Siła ręczna FH N
K0754.41150706	E	M15X1	25	35	39	14	7	6	1,5	90
K0754.41200908	E	M20X1	32	52	50	18	9	8	2,5	100

Zaciski

do mimośrodowych modułów mocujących





Materiał:
Stal.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K1212.2008

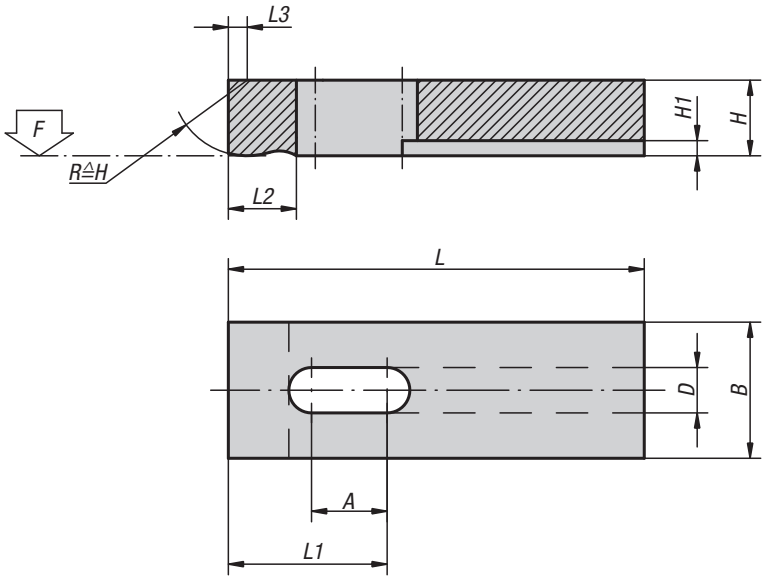
Wskazówka:
Zaciski mimośrodowe do mocowania pośredniego w połączeniu z mimośrodowymi modułami mocującymi.

KIPP Zaciski do mimośrodowych modułów mocujących

Nr Zamówienia	B	B1	B2	D	H	L	L1	R	R1
K1212.1506	22,1	10	10,05	15,1	6	50	11,05	22	3
K1212.2008	29,4	13,34	13,37	20,1	8	66,67	14,7	29,4	3
K1212.3010	44,1	20	20,05	30,1	10	100	22,05	44	3

Łapa dociskowa



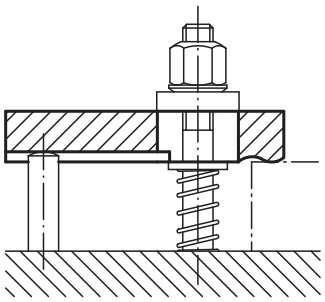


Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego 1.1191.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0001.101

Wskazówka:
Odpowiednie słupy soczewkowe i słupki nastawne – patrz K0305 i K0306.



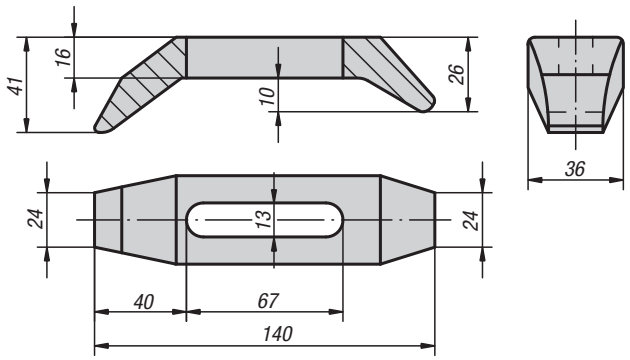
KIPP Łapa dociskowa

Nr Zamówienia	A	B	D	H	H1	L	L1	L2	L3	F kN
K0001.05	8	12	5,5	8	3	32	14	8	1,2	3,42
K0001.06	10	16	7	10	3	40	17	10	1,6	4,82
K0001.08	12	20	9	12	4	50	22	12	2	8,77
K0001.10	16	25	11	16	4,5	63	28	16	2,5	13,9
K0001.12	20	32	14	20	5	80	35	20	3	20,2
K0001.14	25	40	16	25	6	100	44	25	4	27,6
K0001.16	42	50	18	30	6	160	73	32	5	37,8
K0001.20	52	60	22	30	8	200	92	40	6	58,8
K0001.051	13	12	5,5	8	3	50	23	8	1,2	3,42
K0001.061	17	16	7	10	3	63	29	10	1,6	4,82
K0001.081	21	20	9	12	4	80	37	12	2	8,77
K0001.101	26	25	11	16	4,5	100	46	16	2,5	13,9
K0001.121	33	32	14	20	5	125	58	20	3	20,2
K0001.141	42	40	16	30	6	160	74	25	4	27,6

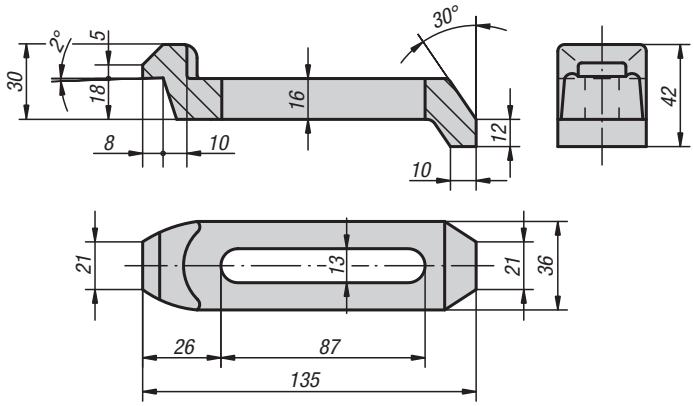
Łapy odgięte



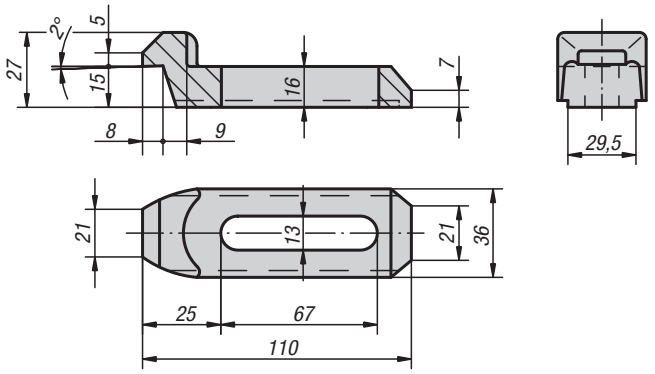
K0002.01 (0,5 kg)



K0002.05 (0,48 kg)



K0002.10 (0,35 kg)

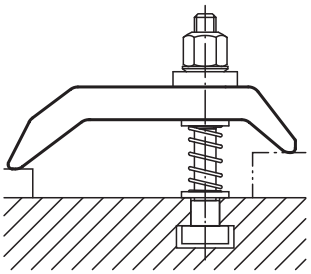


Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego 1.7225.

Wersja:
Ulepszona cieplnie do 1000 N/mm$_c$, oksydowana.

Przykład zamówienia:
K0002.10

Wskazówka:
Łapy odgięte z otworem fasolkowym stosuje się również do łap odgiętych z jednostką regulującą K0004.

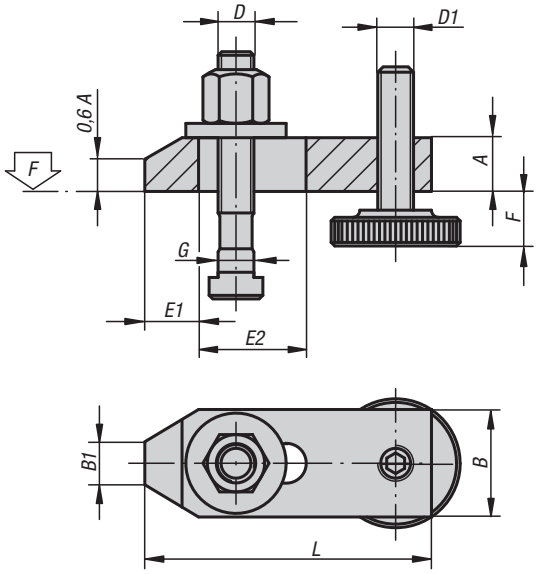


KIPP Łapy odgięte z otworem fasolkowym

Nr Zamówienia	Nazwa
K0002.01	Łapa dociskowa
K0002.05	Łapa dociskowa
K0002.10	Łapa dociskowa

Łapy dociskowe ze śrubami





Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego.
Śruby ulepszone cieplnie do 8.8.

Wersja:
Łapy lakierowane. Śruby oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0003.1616

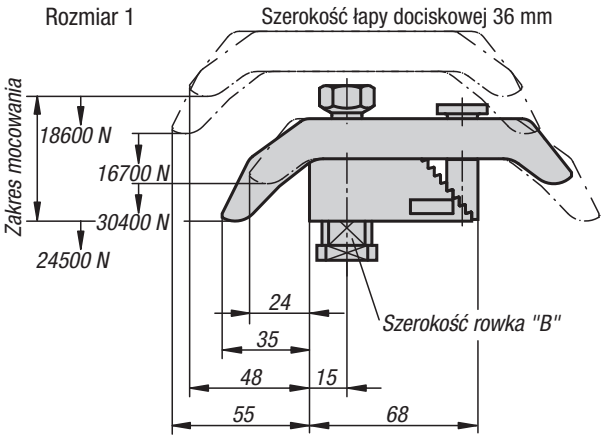
Wskazówka:
„F" zależy od głębokości wpustu wg DIN 650.

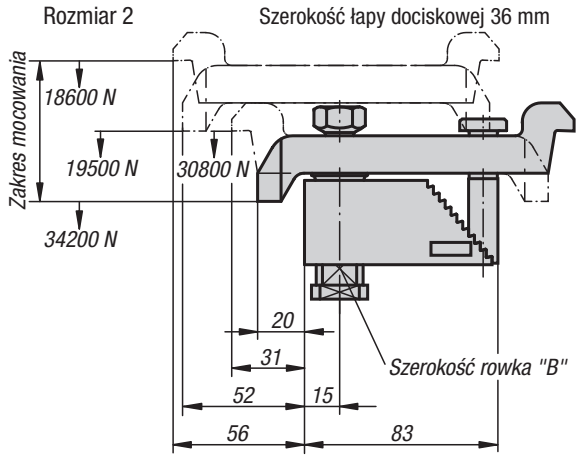
KIPP Łapy dociskowe ze śrubami

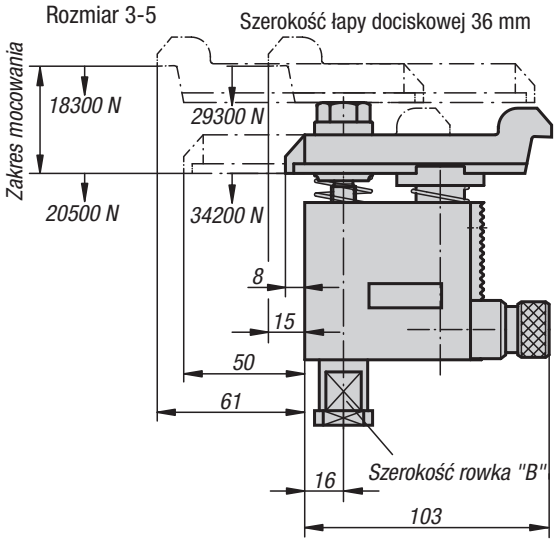
Nr Zamówienia	L	A	B	B1	E1	E2	F	G dla rowka teowego	D	D1	F kN
K0003.1010	80	15	30	12	15	30	8-32	10	M10x80	M10	13,9
K0003.1212	100	20	40	14	21	40	10-40	12	M12x100	M12	20,2
K0003.1214	100	20	40	14	21	40	10-38	14	M12x100	M12	20,2
K0003.1616	125	25	50	18	26	45	13-49	16	M16x125	M16	37,8
K0003.1618	125	25	50	18	26	45	13-46	18	M16x125	M16	37,8
K0003.2020	160	30	60	22	30	60	16-65	20	M20x160	M20	58,8
K0003.2022	160	30	60	22	30	60	16-65	22	M20x160	M20	58,8

Łapy dociskowe odsadzone

z jednostką regulującą







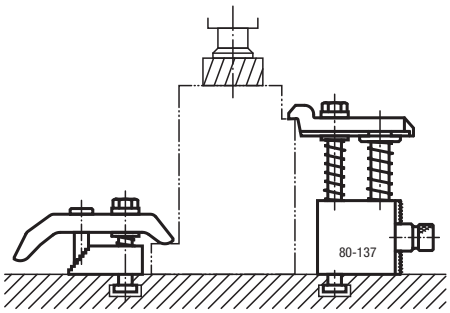


Materiał:
Korpus podstawowy –żeliwo sferoidalne.
Łapa i śruba zaciskowa – stal ulepszana cieplnie.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0004.40X16 (podać wymiar B)

Wskazówka:
Łapy szybkoprzestawne są uniwersalnymi elementami zaciskowymi, które złożone z pojedynczych elementów tworzą zawsze nierozłączną całość. Nie ma luźnych części, które trzeba zestawiać ze sobą w procesie mocowania. Zwarta budowa pozwala na mocowanie blisko przedmiotu obrabianego, dzięki czemu można wykorzystać całą powierzchnię stołu maszynowego.

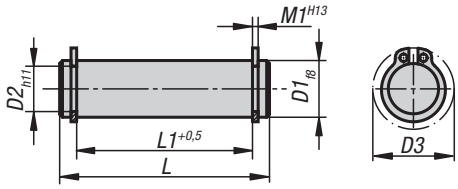


KIPP Łapy dociskowe odsadzone

Nr Zamówienia	Rozmiar	Zakres mocowania	Szerokość rowka wg DIN 650
K0004.10X	1	0-35	12/14/16/18
K0004.20X	2	25-85	12/14/16/18
K0004.30X	3	80-137	12/14/16/18
K0004.40X	4	125-224	12/14/16/18
K0004.50X	5	160-300	12/14/16/18

Sworznie



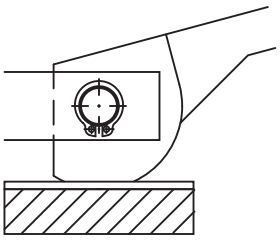


Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego 1.0503.07.

Wersja:
ulepszona cieplnie. Szlifowana, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0007.08

Wskazówka:
Przewidziane do:
dźwigni mimośrodowych K0008 i K0009.
Śrub oczkowych K0396
Widełek K0397.
Odpowiednie pierścienie osadcze dostarczane są w komplecie.

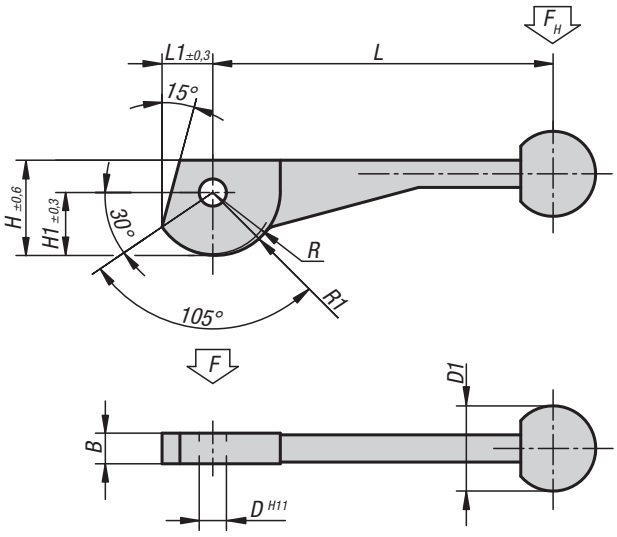


KIPP Sworznie

Nr Zamówienia	D1	L	L1	M1	D2	D3
K0007.05	5	18	13	0,7	4,8	10,7
K0007.06	6	22	17	0,8	5,7	12,2
K0007.08	8	30	25	0,9	7,6	15,2
K0007.081	8	20	16	0,9	7,6	15,2
K0007.082	8	27	21	0,9	7,6	15,2
K0007.10	10	37	32	1,1	9,6	17,6
K0007.101	10	25	20	1,1	9,6	17,6
K0007.102	10	35	29	1,1	9,6	17,6
K0007.12	12	46	40	1,1	11,5	19,6
K0007.121	12	31	25	1,1	11,5	19,6
K0007.122	12	37	31	1,1	11,5	19,6
K0007.14	14	44	37	1,1	13,4	22
K0007.16	16	48	41	1,1	15,2	24,4
K0007.18	18	58	51	1,3	17	26,8

Dźwignie mimośrodowe pojedyncze





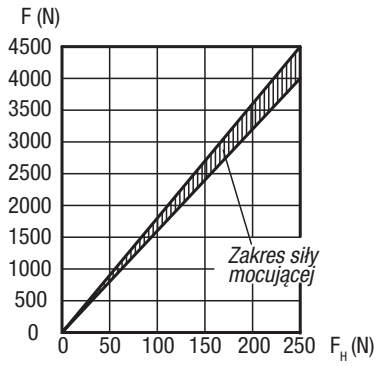
Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego 1.7220.
Kulka – tworzywo sztuczne.

Wersja:
Ulepszone cieplnie i oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0008.10

Wskazówka:
Odpowiednie sworznie – patrz K0007.
Dźwignia jest logarytmicznym mimośrodem spiralnym o stałych właściwościach mocowania w obrębie całego obszaru roboczego.

Wykres sił

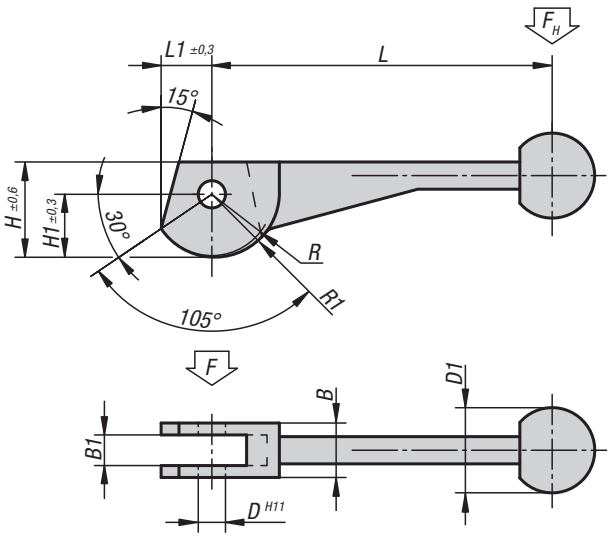


KIPP Dźwignie mimośrodowe pojedyncze

Nr Zamówienia	L	L1	B	H	H1	D	D1	R	R1
K0008.08	104±2	14,9	9	28,2	18,7	8	25	17,2	19,2
K0008.10	123±2	18,6	12	34,8	23,3	10	30	21,5	24
K0008.12	146±3	24,3	14	43,8	30,3	12	30	28	31,2

Dźwignie mimośrodowe podwójne





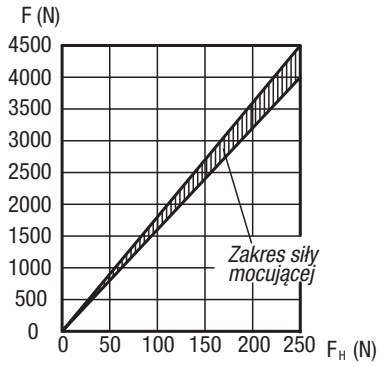
Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego 1.7220.
Kulka – tworzywo sztuczne.

Wersja:
Ulepszone cieplnie i oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0009.12

Wskazówka:
Odpowiednie sworznie – patrz K0007.
Dźwignia jest logarytmicznym mimośrodem spiralnym o stałych właściwościach mocowania w obrębie całego obszaru roboczego.

Wykres sił



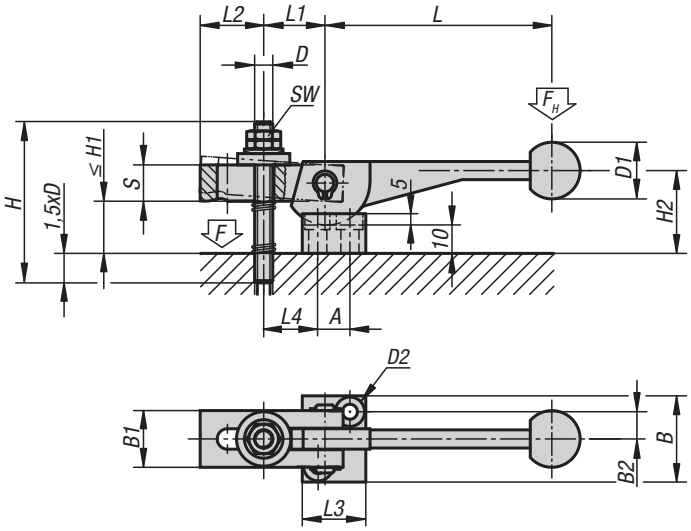
KIPP Dźwignie mimośrodowe podwójne

Nr Zamówienia	L	L1	B	B1	H	H1	D	D1	R	R1
K0009.08	104±2	14,9	16	9	28,2	18,7	8	25	17,2	19,2
K0009.10	123±2	18,6	20	12	34,8	23,3	10	30	21,5	24
K0009.12	146±3	24,3	25	14	43,8	30,3	12	30	28	31,2

Zaciski mimośrodowe

z dźwignią dwustronną



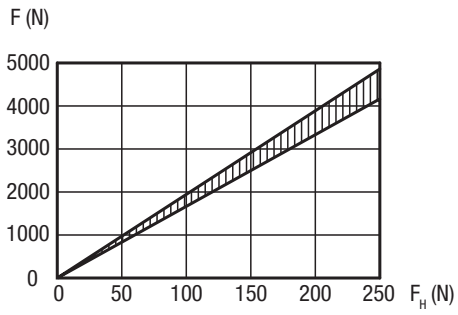


Materiał:
Mimośród – stal do ulepszania cieplnego 1.7220,
Zacisk – stal do ulepszania cieplnego 1.1191.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0010.10

Wykres sił

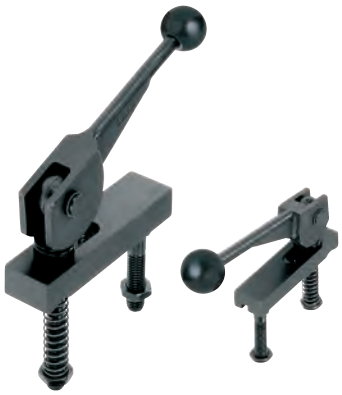


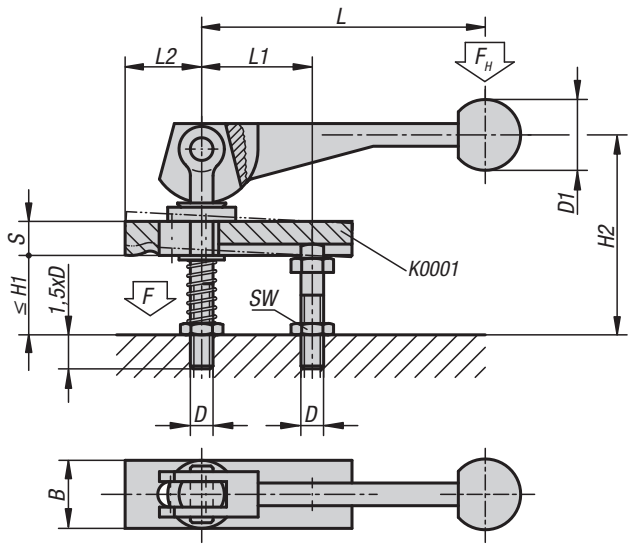
KIPP Zaciski mimośrodowe z dźwignią dwustronną

Nr Zamówienia	L	L1	L2	L3	L4	B	B1	B2	S	H	H1 maks.	H2	D	D1	D2	A	SW
K0010.08	104±2	27	28	28	27	38	25	12	16	70	25	34	M8	25	7	14	13
K0010.10	123±2	34	36	32	35	41	32	13,5	20	80	24	40	M10	30	7	16	17
K0010.12	146±3	43	45	37	45	43	40	14,5	25	100	31	48	M12	30	7	19	19

Zaciski mimośrodowe

z dźwignią



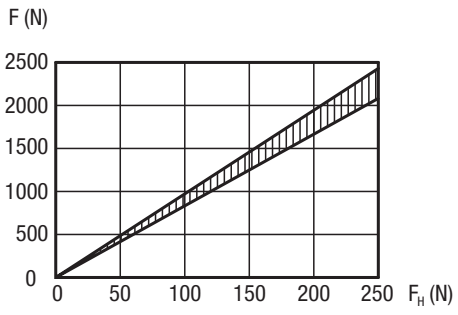


Materiał:
Mimośród – stal do ulepszania cieplnego 1.7220,
Zacisk – stal do ulepszania cieplnego 1.1191.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0011.12

Wykres sił



KIPP Zaciski mimośrodowe z dźwignią

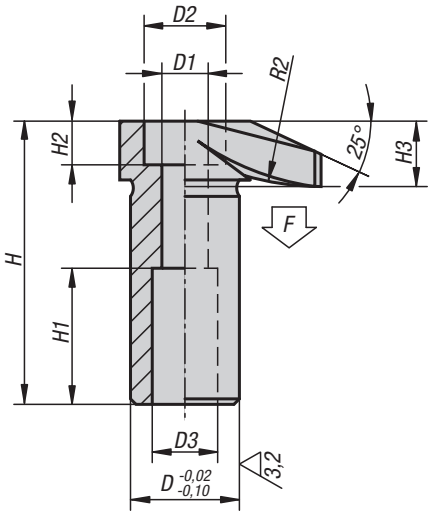
Nr Zamówienia	L	L1	L2	B	S	H1 maks.	H2	D	D1	SW
K0011.08	104±2	39	37	20	12	28	74	M8	25	13
K0011.10	123±2	49	46	25	16	39	92	M10	30	17
K0011.12	146±3	61	58	32	20	49	120	M12	30	19

Notatki

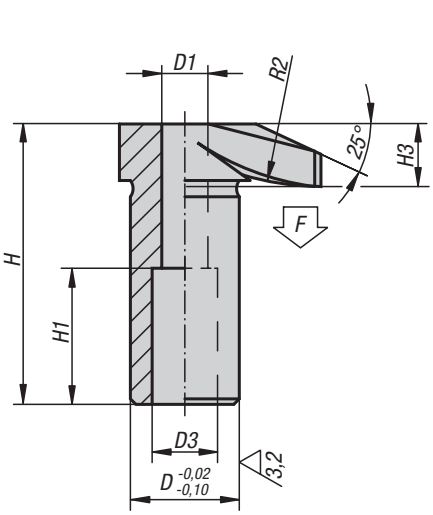
Łapy hakowe

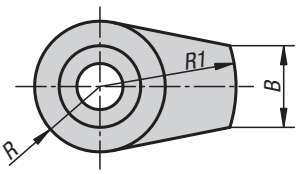


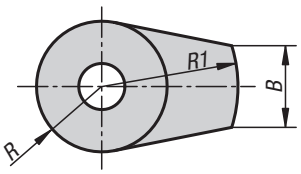
Ⓐ



Ⓑ



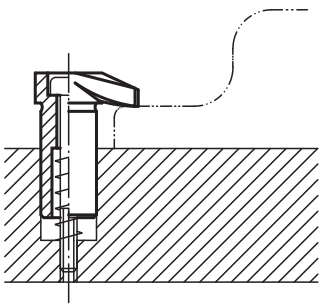




Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego, ulepszona.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0012.10



KIPP Łapy hakowe

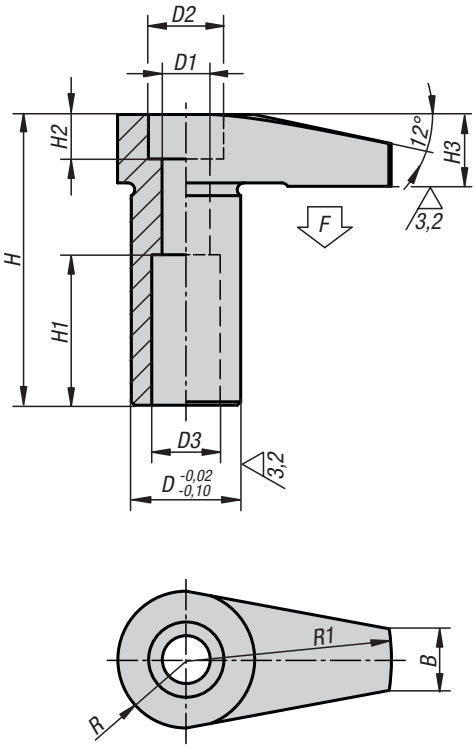
Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	B	R	R1	R2	F maks. kN
K0012.06	A	16	6,5	11	10	42	20	6	10	11	9	20	30	4,8
K0012.08	A	20	8,5	15	12	52	25	8	12	15	12	25	50	8,8
K0012.10	A	25	10,5	18	14	66	32	10	16	17	14	32	60	13,9
K0012.12	A	32	12,5	20	17	83	40	12	20	20	18	40	80	20,2

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D3	H	H1	H3	B	R	R1	R2	F maks. kN
K0012.106	B	16	6,5	10	41,5	20	9,5	11	9	20	30	4,8
K0012.108	B	20	8,5	12	51,5	25	11,5	15	12	25	50	8,8
K0012.110	B	25	10,5	14	65,5	32	15,5	17	14	32	60	13,9
K0012.112	B	32	12,5	17	82,5	40	19,5	20	18	40	80	20,2

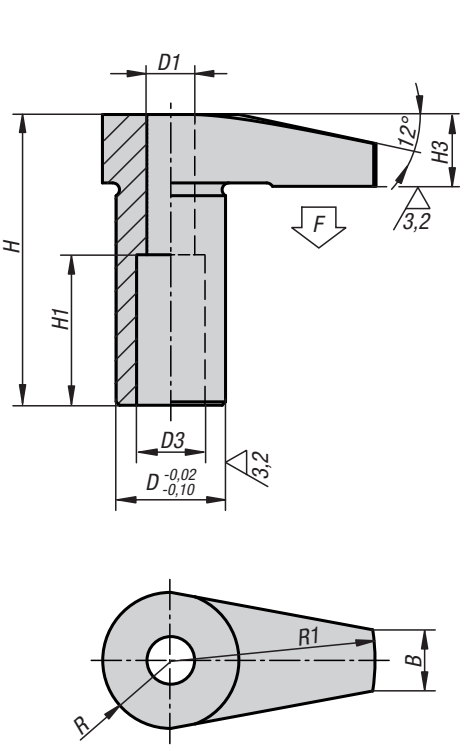
Łapy hakowe z wydłużonym elementem dociskowym



Ⓒ



Ⓓ



Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego, ulepszona.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0012.406

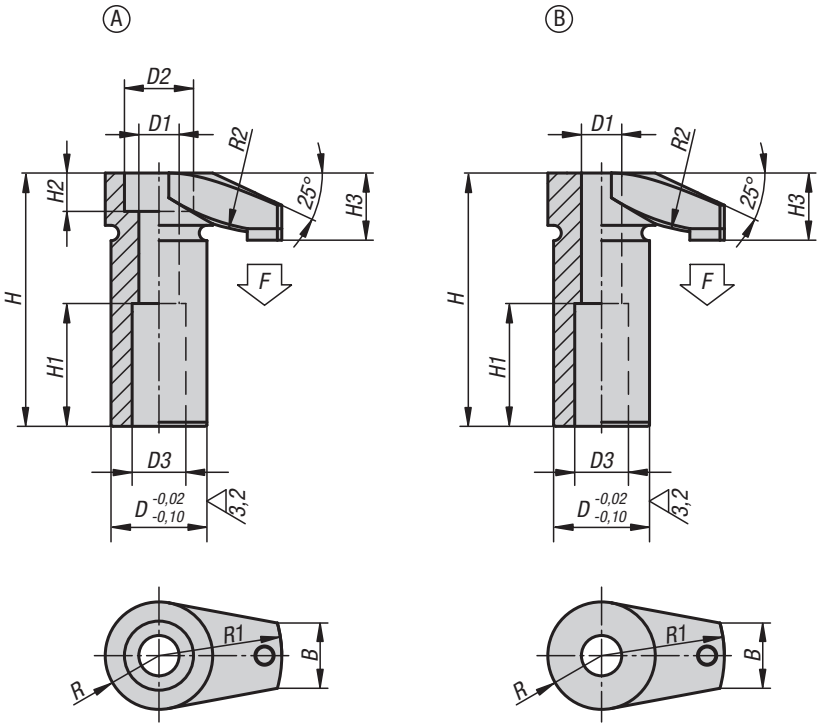
KIPP Łapy hakowe z wydłużonym elementem dociskowym

Nr Zamówienia	Forma	B	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	R	R1	F maks. kN
K0012.406	C	9	16	7	11	10	42,5	22	6	10,5	10	30	4,5
K0012.408	C	12	20	8,6	15	12	52,5	25	8	12,5	12,5	40	6,5
K0012.410	C	18	25	10,6	18	14	66,5	32	10	16,5	16	50	11,8

Nr Zamówienia	Forma	B	D	D1	D3	H	H1	H3	R	R1	F maks. kN
K0012.506	D	9	16	7	10	42,5	22	10,5	10	30	4,5
K0012.508	D	12	20	8,6	12	52,5	25	12,5	12,5	40	6,5
K0012.510	D	18	25	10,6	14	66,5	32	16,5	16	50	11,8

Łapy hakowe z nasadką





Materiał:
Stal ulepszana cieplnie.
Nasadka z otworem sześciokątnym, POM lub poliuretan 99 Shore A.

Wersja:
Ulepszone cieplnie i oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0012.206

Wskazówka:
Montowane na wcisk nasadki z otworem sześciokątnym, wykonane z tworzywa sztucznego, zapewniają optymalną ochronę przed uszkodzeniami delikatnych powierzchni elementów obrabianych.

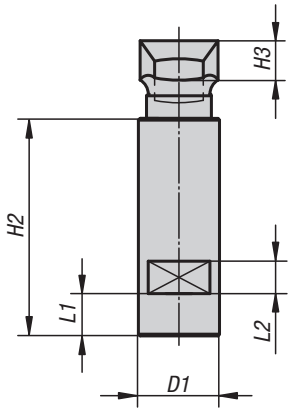
KIPP Łapy hakowe z nasadką

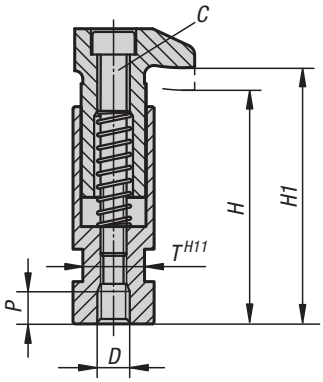
Nr Zamówienia	Forma	Materiał komponentów	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	B	R	R1	R2	F maks. kN
K0012.206	A	Poliacetal	16	6,5	11	10	42	20	6	10,5	11	9	20	30	4,8
K0012.208	A	Poliacetal	20	8,5	15	12	52	25	8	13,5	15	12	25	50	8,8
K0012.210	A	Poliacetal	25	10,5	18	14	66	32	10	17,5	17	14	32	60	11,6
K0012.212	A	Poliacetal	32	12,5	20	17	83	40	12	21	20	18	40	80	18,8
K0012.2106	B	Poliacetal	16	6,5	-	10	41,5	20	-	10	11	9	20	30	4,8
K0012.2108	B	Poliacetal	20	8,5	-	12	51,5	25	-	13	15	12	25	50	8,8
K0012.2110	B	Poliacetal	25	10,5	-	14	65,5	32	-	17	17	14	32	60	11,6
K0012.2112	B	Poliacetal	32	12,5	-	17	82,5	40	-	21	20	18	40	80	18,8
K0012.306	A	Poliuretan	16	6,5	11	10	42	20	6	10,5	11	9	20	30	4,8
K0012.308	A	Poliuretan	20	8,5	15	12	52	25	8	13,5	15	12	25	50	8,8
K0012.310	A	Poliuretan	25	10,5	18	14	66	32	10	17,5	17	14	32	60	11,6
K0012.312	A	Poliuretan	32	12,5	20	17	83	40	12	21	20	18	40	80	18,8
K0012.3106	B	Poliuretan	16	6,5	-	10	41,5	20	-	10	11	9	20	30	4,8
K0012.3108	B	Poliuretan	20	8,5	-	12	51,5	25	-	13	15	12	25	50	8,8
K0012.3110	B	Poliuretan	25	10,5	-	14	65,5	32	-	17	17	14	32	60	11,6
K0012.3112	B	Poliuretan	32	12,5	-	17	82,5	40	-	21	20	18	40	80	18,8

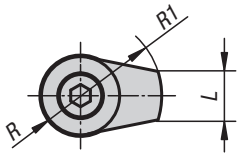
Łapy hakowe

z kołnierzem









Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:
Ulepszone cieplnie i oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0013.06

KIPP Łapy hakowe z kołnierzem

Nr Zamówienia	C	D	D1	H	H1	H2	H3	L	L1	L2	P	R	R1	T	Siła zacisku kN
K0013.06	M6	M6	20	56	60	53	10	11	9	8	8	9	20	17	4,82
K0013.08	M6	M8	20	56	60	53	10	11	9	8	8	9	20	17	8,77
K0013.10	M8	M10	25	72	79	67	12	15	13	10	10	12	25	19	13,9
K0013.12	M10	M12	32	88	96	82	16	17	18	12	12	14	32	27	20,2
K0013.16	M12	M16	40	109	118	102	20	20	22	12	16	18	40	32	37,8

Łapy hakowe szlifowane

forma A/B/C

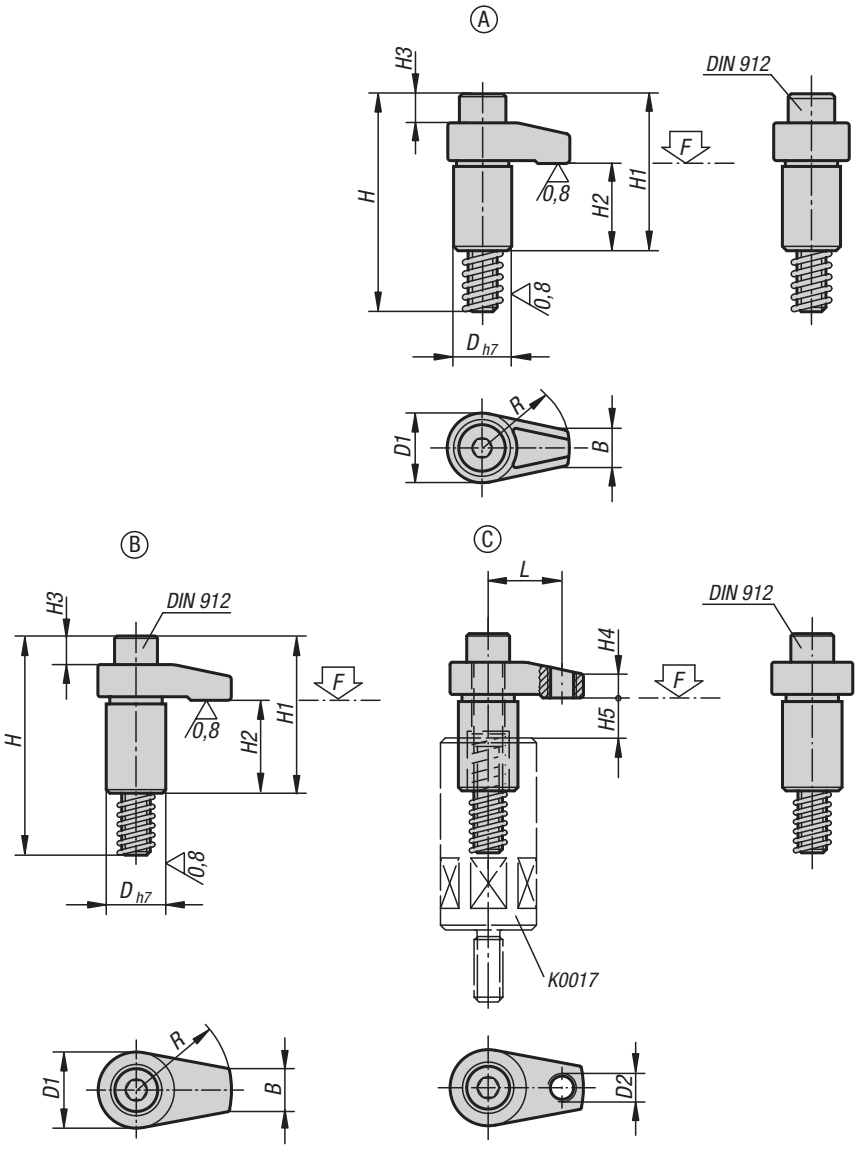


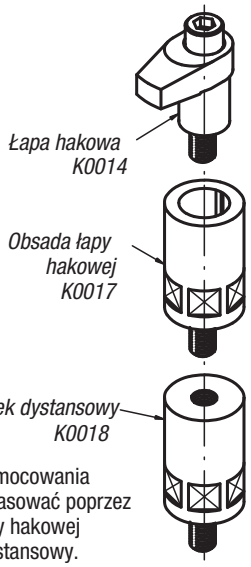
Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego, ulepszona.

Wersja:
Oksydowane. Trzpień szlifowany.

Przykład zamówienia:
K0014.216040

Wskazówka:
Podane siły mocujące oraz momenty dokręcające dotyczą podanego zakresu mocowania (H5).





Wysokość mocowania można dopasować poprzez obsadę łapy hakowej i słupek dystansowy.

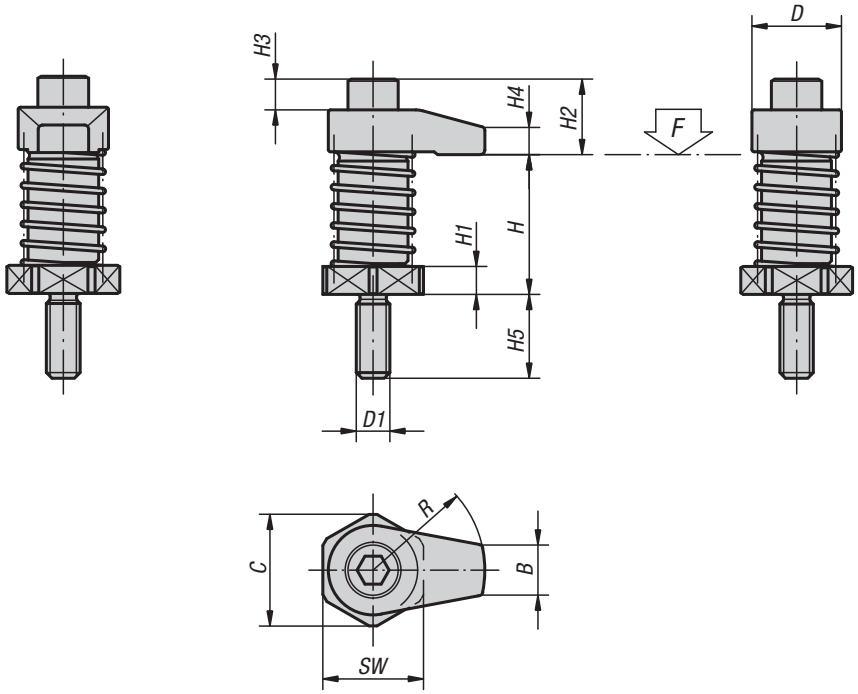
KIPP Łapy hakowe szlifowane forma A/B/C

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	H5 maks. zakres mocowania	B	L	R	Śruba z łbem walcowym DIN 912	Maks. moment dokręcania Nm	F maks. kN
K0014.110030	A	20	25	-	75	54	30	9	10	12	12	-	30	M10x65	37,2	13
K0014.110040	A	20	25	-	75	54	30	9	10	12	12	-	40	M10x65	31,4	9,8
K0014.208020	B	18	22	-	58	37	23	2	7	10	10	-	20	M8x50	37,2	13,6
K0014.208025	B	18	22	-	58	37	23	2	7	10	10	-	25	M8x50	32,3	10,9
K0014.208030	B	18	22	-	58	37	23	2	7	10	10	-	30	M8x50	29,4	9
K0014.212040	B	25	32	-	92	66	39	11	12	15	18	-	40	M12x80	58,8	17,5
K0014.212050	B	25	32	-	92	68	39	11	12	15	18	-	50	M12x80	49	14
K0014.212060	B	25	32	-	92	68	39	11	12	15	18	-	60	M12x80	45,1	11,6
K0014.216040	B	32	36	-	101	75	39	15	15	15	22	-	40	M16x85	166,6	37,9
K0014.216050	B	32	36	-	101	75	39	15	15	15	22	-	50	M16x85	147	30,4
K0014.216060	B	32	36	-	101	75	39	15	15	15	22	-	60	M16x85	127,4	25,2
K0014.312140	C	25	32	M12	92	66	39	11	10	15	18	31	40	M12x80	58,8	22,6
K0014.312150	C	25	32	M12	92	68	39	11	13	15	18	38	50	M12x80	49	18,5
K0014.312160	C	25	32	M12	92	68	39	11	13	15	18	46	60	M12x80	45,1	15,2
K0014.316150	C	32	36	M12	101	75	39	15	16	15	22	38	50	M16x85	147	38
K0014.316160	C	32	36	M12	101	75	39	15	16	15	22	46	60	M16x85	127,4	33

Łapy hakowe

z kołnierzem





Materiał:
Łapa i obsada – stal do ulepszania cieplnego, ulepszona.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0015.12060

Wskazówka:
Łapy hakowe z kołnierzem można wkręcać bezpośrednio do otworu, nawet bez pogłębiania. Odpowiednie elementy dostosowujące wysokość – patrz: słup dystansowy K0018.

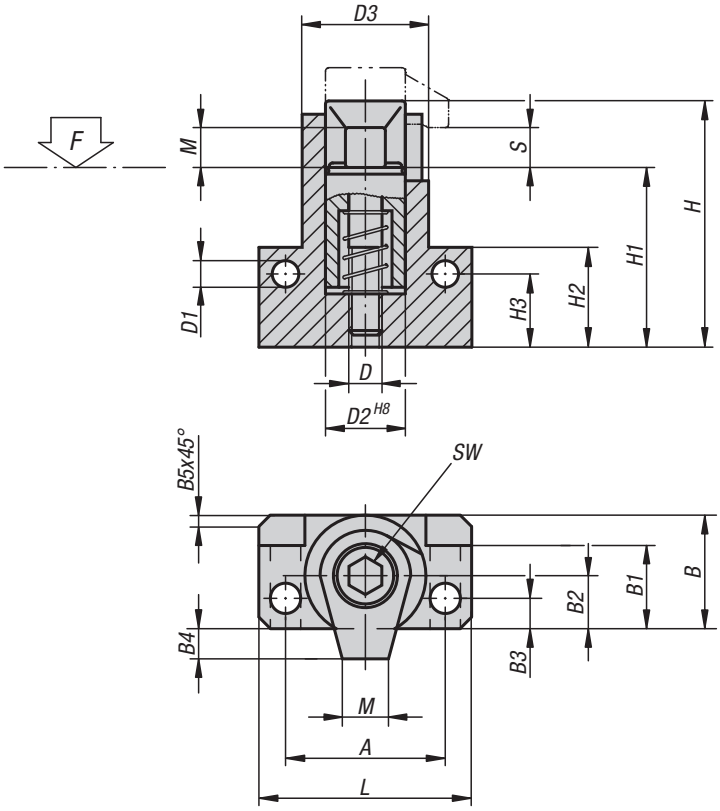
KIPP Łapy hakowe z kołnierzem

Nr Zamówienia	D	D1	H zakres mocowania	H1	H2	H3	H4	H5	B	C	R	SW	Maks. moment dokręcania Nm	F maks. kN
K0015.08020	22	M8	35 - 45	6	14	2	7	19	10	25	20	22	20	7,9
K0015.08025	22	M8	35 - 45	6	14	2	7	19	10	25	25	22	20	7,3
K0015.08030	22	M8	35 - 45	6	14	2	7	19	10	25	30	22	20	6,7
K0015.08120	22	M8	45 - 55	16	14	2	7	19	10	25	20	22	20	7,9
K0015.08125	22	M8	45 - 55	16	14	2	7	19	10	25	25	22	20	7,3
K0015.08130	22	M8	45 - 55	16	14	2	7	19	10	25	30	22	20	6,7
K0015.12040	32	M12	50 - 65	10	27	11	10	30	18	40	40	36	45	13,5
K0015.12050	32	M12	50 - 65	10	29	11	12	30	18	40	50	36	45	12,6
K0015.12060	32	M12	50 - 65	10	29	11	12	30	18	40	60	36	45	11,7
K0015.12140	32	M12	65 - 80	25	27	11	10	30	18	40	40	36	45	13,5
K0015.12150	32	M12	65 - 80	25	29	11	12	30	18	40	50	36	45	12,6
K0015.12160	32	M12	65 - 80	25	29	11	12	30	18	40	60	36	45	11,7
K0015.16040	36	M16	50 - 65	10	36	15	15	30	22	40	40	36	60	13,4
K0015.16050	36	M16	50 - 65	10	36	15	15	30	22	40	50	36	60	12,4
K0015.16060	36	M16	50 - 65	10	36	15	15	30	22	40	60	36	60	12
K0015.16140	36	M16	65 - 80	25	36	15	15	30	22	40	40	36	60	13,4
K0015.16150	36	M16	65 - 80	25	36	15	15	30	22	40	50	36	60	12,4
K0015.16160	36	M16	65 - 80	25	36	15	15	30	22	40	60	36	60	12

Łapy hakowe

z obsadą boczną

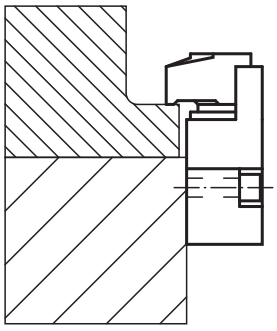




Materiał:
Łapa i śruba – stal do ulepszania cieplnego, ulepszona.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0016.12

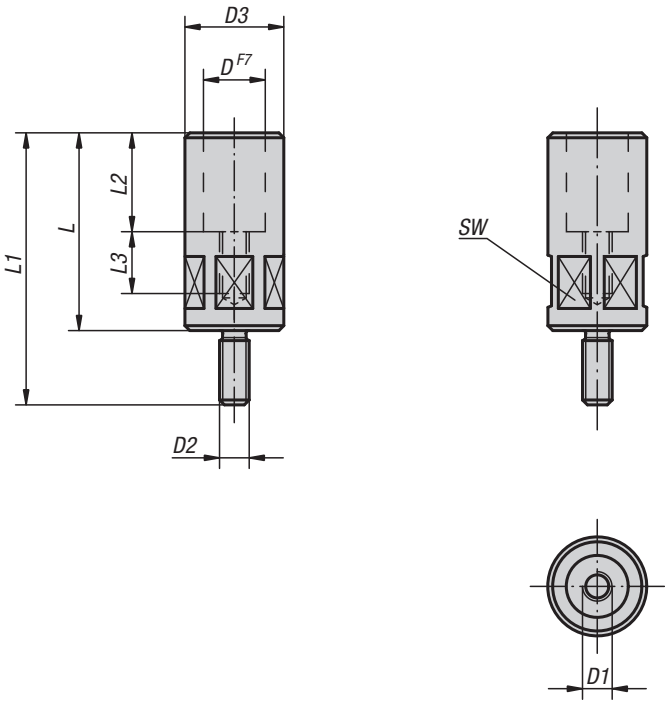


KIPP Łapy hakowe z obsadą boczną

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	A	B	B1	B2	B3	B4	B5	H	H1	H2	H3	L	M	S	SW	Maks. moment dokręcania Nm	F maks. kN
K0016.08	M8	6,4	20	28	38	26	19,5	12	6	6	2,5	62	47,5	25	18	50	10	4	6	30	17
K0016.10	M10	8,4	24	34	48	31	22,5	14	7,5	9	3	74	57,5	30	21	64	12	5	8	50	18
K0016.12	M12	10,5	28	40	55	36,5	26	16,5	9	10,5	3,5	87	67	35	24	75	15	5	10	60	20
K0016.16	M16	12,8	34	48	65	43,5	31	19,5	10	16,5	4	112	87	45	32	88	20	5	14	120	24

Obsady łap hakowych





Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0017.12080

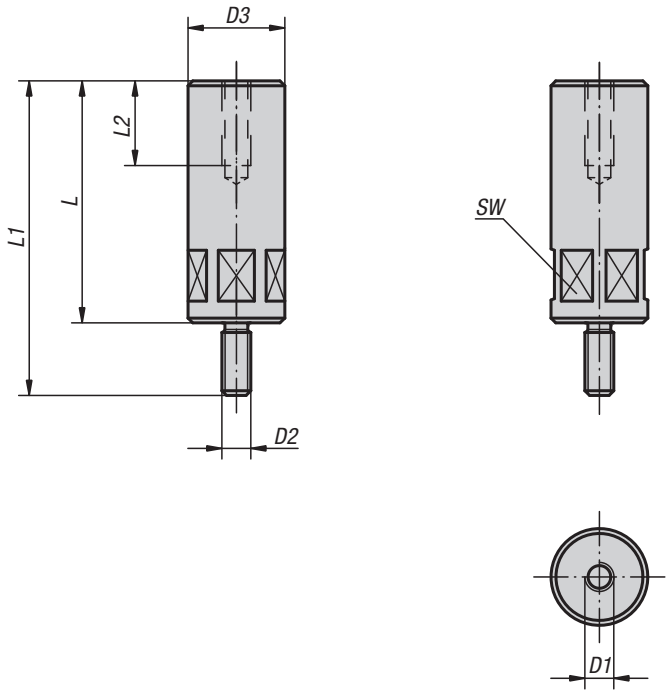
Wskazówka:
Obsady służą do pozycjonowania i podwyższania łap hakowych.

KIPP Obsady łap hakowych

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L3	SW	Maks. moment dokręcania Nm
K0017.08055	18	M8	M8	24	55	74	25	20	22	29,4
K0017.10063	20	M10	M12	32	63	93	30	21	30	39,2
K0017.10080	20	M10	M12	32	80	110	30	23	30	39,2
K0017.12080	25	M12	M12	40	80	110	40	25	36	49
K0017.12100	25	M12	M12	40	100	130	40	28	36	49
K0017.16080	32	M16	M16	50	80	110	40	25	46	78,4
K0017.16100	32	M16	M16	50	100	130	40	28	46	78,4

Słupy dystansowe





Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0018.16050

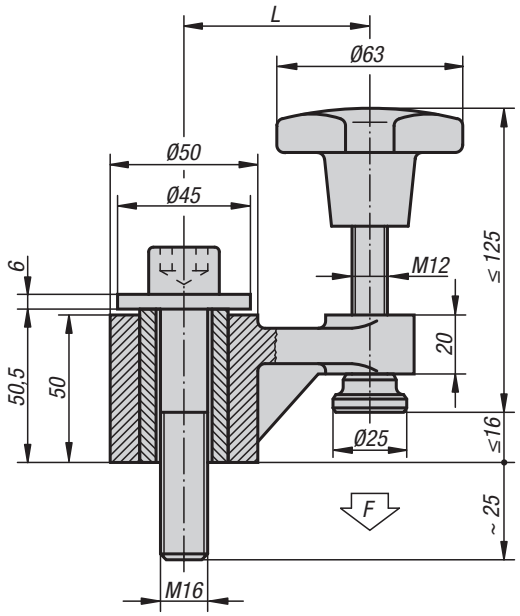
Wskazówka:
Za pomocą słupów można podwyższyć obsady i łapy hakowe.

KIPP Słupy dystansowe

Nr Zamówienia	D1	D2	D3	L	L1	L2	SW	Maks. moment dokręcania Nm
K0018.08032	M8	M8	24	32	51	20	22	29,4
K0018.08040	M8	M8	24	40	59	20	22	29,4
K0018.08050	M8	M8	24	50	69	20	22	29,4
K0018.08065	M8	M8	24	65	84	20	22	29,4
K0018.12050	M12	M12	40	50	80	35	36	49
K0018.12065	M12	M12	40	65	95	35	36	49
K0018.12080	M12	M12	40	80	110	35	36	49
K0018.12100	M12	M12	40	100	130	35	36	49
K0018.12125	M12	M12	40	125	155	35	36	49
K0018.12160	M12	M12	40	160	190	35	36	49
K0018.12200	M12	M12	40	200	230	35	36	49
K0018.16050	M16	M16	50	50	80	35	46	78,4
K0018.16065	M16	M16	50	65	95	35	46	78,4
K0018.16080	M16	M16	50	80	110	35	46	78,4
K0018.16100	M16	M16	50	100	130	35	46	78,4
K0018.16125	M16	M16	50	125	155	35	46	78,4
K0018.16160	M16	M16	60	160	190	35	55	78,4
K0018.16200	M16	M16	60	200	230	35	55	78,4

Dociski odchylane

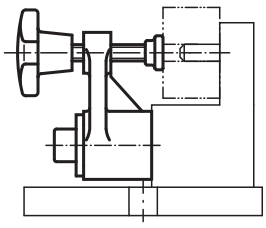




Materiał:
Korpus – żeliwo ciągliwe,
tulejka – stal do ulepszania cieplnego 1.1191,
trzpień gwintowany – stal do ulepszania cieplnego 1.1181,
stopka – stal do nawęglania 1.0301

Wersja:
Lakierowane, stopka utwardzona dyfuzyjnie.

Przykład zamówienia:
K0019.01



KIPP Dociski odchylane

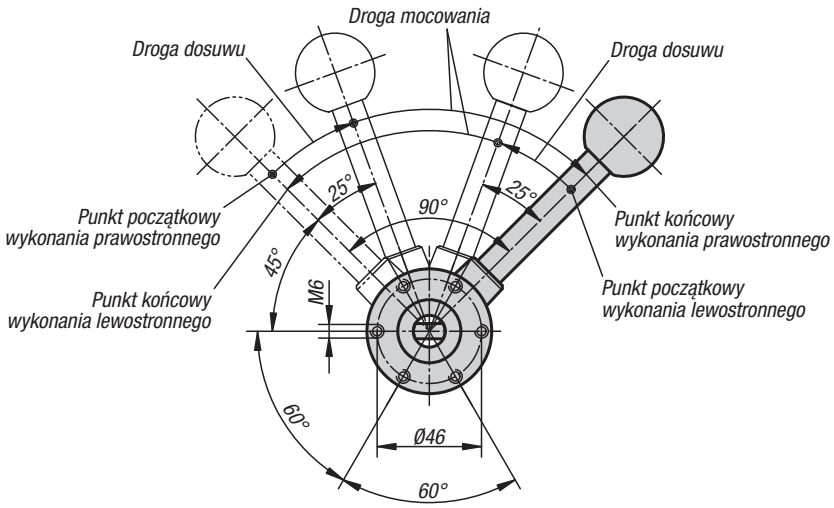
Nr Zamówienia	L	F kN
K0019.01	63	5
K0019.02	100	3

Notatki

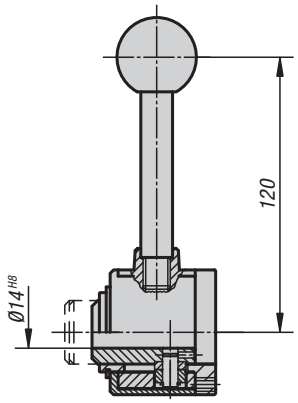
Mechanizm mocujący „actima”



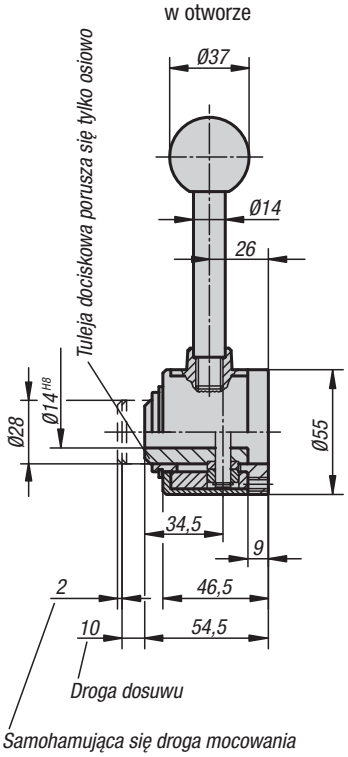
Widok z dołu



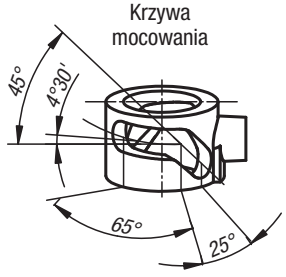
Otwór przelotowy

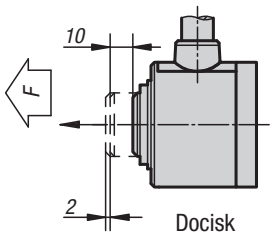


z osią poprzeczną w otworze

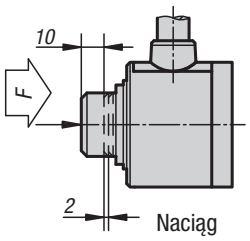


Krzywa mocowania

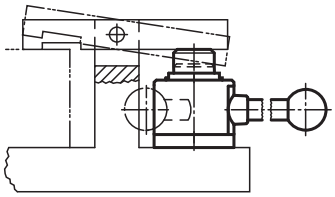




Docisk



Naciąg



Materiał:
Stal.
Obudowa – termoplast.
Gałka kulista – duroplast PF 31.
Części dodatkowe – stal.

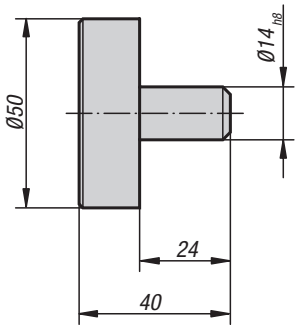
Wersja:
oksydowana.
Obudowa czarna.

Gałka kulista czerwona.
Części dodatkowe oksydowane.

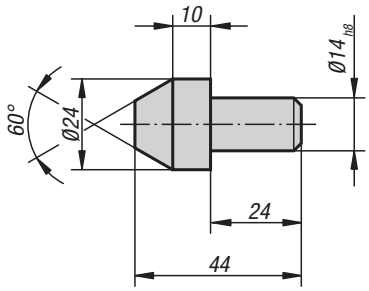
Przykład zamówienia:
K0020.10

Wskazówka:
Skok wstępny wynosi 10 mm; W zakresie krótkiego skoku zaciskania, 2 mm, ruch jest samohamowny w każdym położeniu. Z tego wynika możliwość pewnego mocowania przedmiotów obrabianych o tolerancji do 1,5 mm. Mechanizm mocujący „actima“ można zamontować w każdej pozycji, poziomej i pionowej. Znormalizowane części dodatkowe dają większe możliwości zastosowania. Oferowane są jako wyposażenie dodatkowe.
Wszystkie mocno obciążane części mechanizmu krzywkowego są utwardzone dyfuzyjnie (tuleja dociskowa i części dodatkowe - tylko na życzenie).
Największa dopuszczalna siła zacisku wynosi 4905 N.

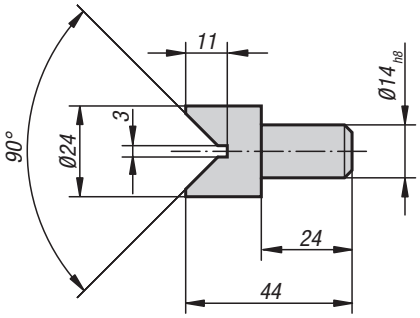
Mechanizm mocujący „actima”



Podkładka



Stożek



Pryzma

KIPP Mechanizm mocujący „actima” z osią poprzeczną w otworze

Nr Zamówienia	Wersja
K0020.10	po prawej stronie / docisk
K0020.15	po prawej stronie / naciąg
K0020.20	po lewej stronie / docisk
K0020.25	po lewej stronie / naciąg

KIPP Mechanizm mocujący „actima” z otworem przelotowym

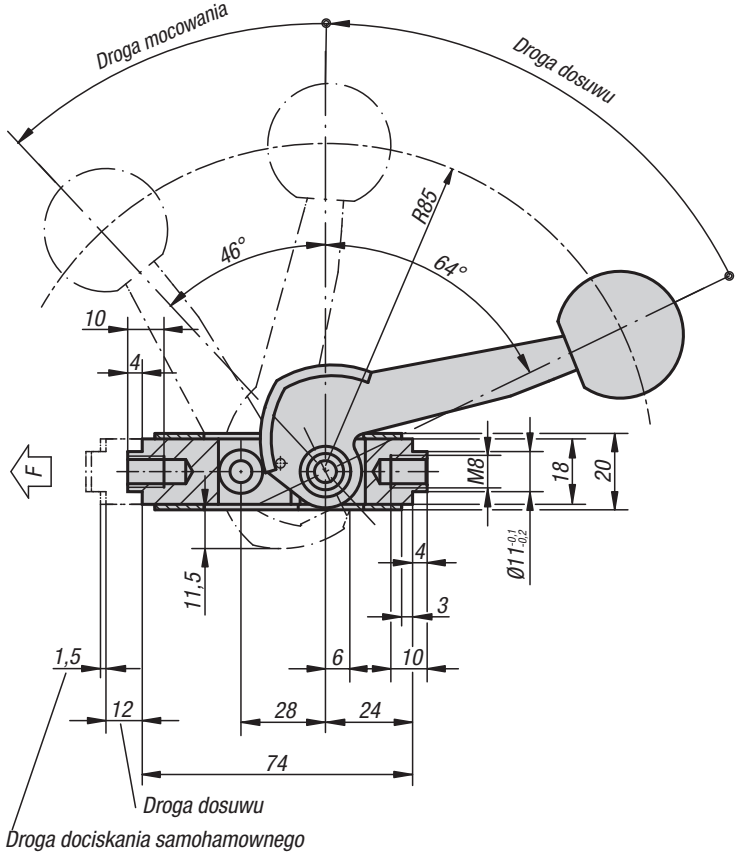
Nr Zamówienia	Wersja
K0020.30	po prawej stronie / docisk
K0020.35	po prawej stronie / naciąg
K0020.40	po lewej stronie / docisk
K0020.45	po lewej stronie / naciąg

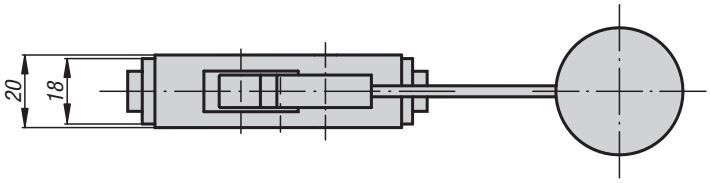
KIPP Części dodatkowe „actima”

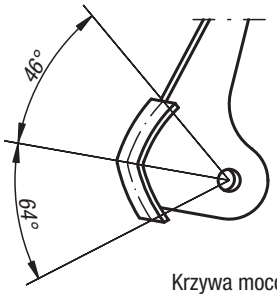
Nr Zamówienia	Nazwa
K0020.02	Talerzyk
K0020.03	Stożek
K0020.04	Pryzma

Mechanizm mocujący „arness”









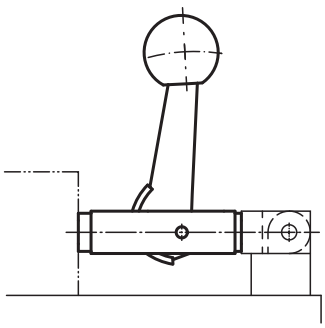
Krzywa mocowania

Materiał:
Stal.
Gałka kulista – duroplast PF 31.

Wersja:
Obudowa srebrnoszara, lakier młotkowy.
Wszystkie pozostałe części oraz dodatkowe części – oksydowane.
Gałka kulista – czerwona.

Przykład zamówienia:
K0021.01

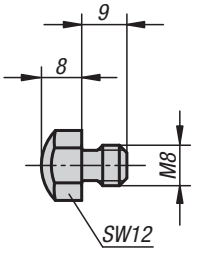
Wskazówka:
Skok wstępny wynosi 12 mm; W zakresie krótkiego skoku zaciskania, 1,5 mm, ruch jest samohamowny w każdym położeniu. Z tego wynika możliwość pewnego mocowania przedmiotów obrabianych o tolerancji do 1 mm. Mechanizm mocujący „arness“ można zamontować w każdej pozycji, poziomej i pionowej. W celu indywidualnego dostosowania do różnych warunków, opracowano liczne znormalizowane części dodatkowe. Oferowane są jako wyposażenie dodatkowe. Wszystkie mocno obciążane części mechanizmu krzywkowego oraz element dociskowy są utwardzone dyfuzyjnie.
Największa dopuszczalna siła zacisku wynosi 4905 N.



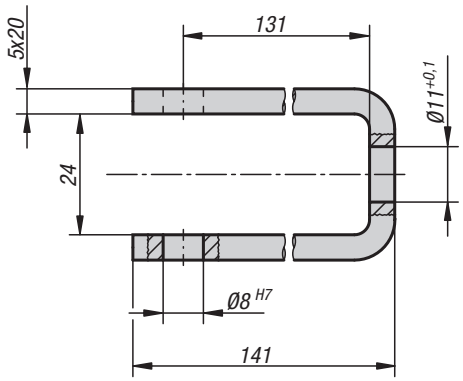
KIPP Mechanizm mocujący „arness”

Nr Zamówienia	Wymiary
K0021.01	patrz rysunek

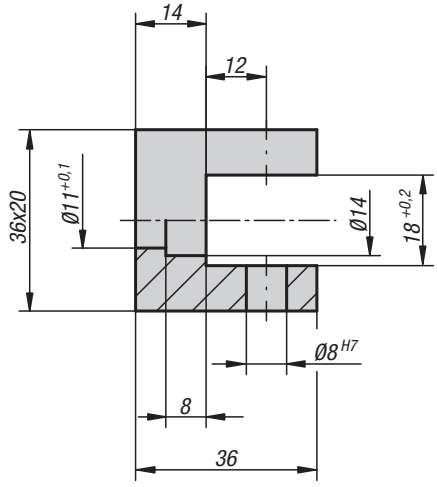
Mechanizm mocujący „arness”



Element dociskowy



Pałąk



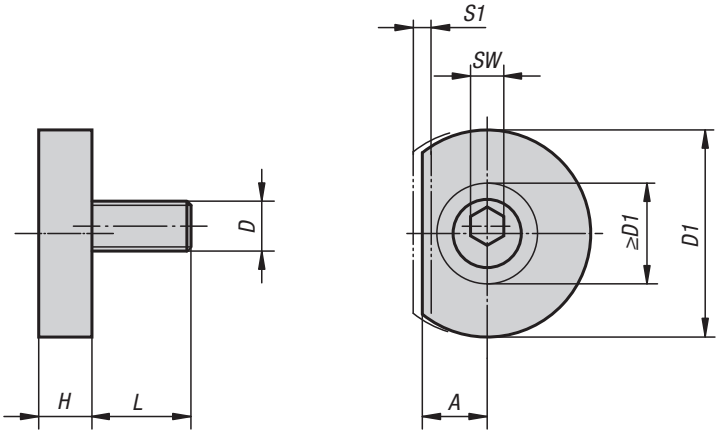
Widełki

KIPP Części dodatkowe „arness”

Nr Zamówienia	Nazwa
K0021.02	Widełki
K0021.03	Pałąk
K0021.04	Element dociskowy

Zaciski mimośrodowe kształtowe





Materiał:
Śruba mimośrodowa – stal stopowa.
Płytka dociskowa – stal.

Wersja:
Śruba mimośrodowa oksydowana.
Płytka dociskowa oksydowana.

Przykład zamówienia:
K0022.06

Wskazówka:
Zacisk mimośrodowy posiada tarczkę, której popoprzez frezowanie można nadać kontur przedmiotu obrabianego. Wynika z tego kształtowe mocowanie detali o formach okrągłych, konturowych lub nieregularnych. Spłaszczona krawędź ma ten sam rozstaw od środka śruby jak w przypadku zacisku mimośrodowego K0026, w związku z tym tarcze można zamieniać w razie potrzeby.

„A" = odległość od przedmiotu obrabianego do środka gwintu (śruba mocująca).
„D1 min." = wymiar dla frezownia konturowego.

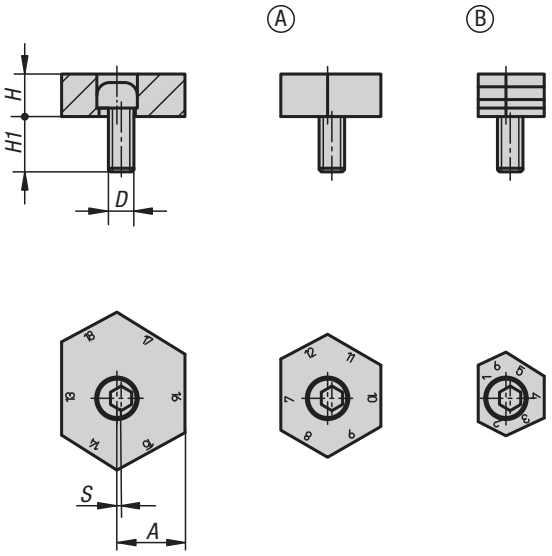
Na zapytanie:
Zapasowe śruby mimośrodowe.

KIPP Zaciski mimośrodowe kształtowe

Nr Zamówienia	A	D	D1	D1 min.	H	L	SW	S1 (droga zaciskania)	Siła zacisku kN
K0022.06	7,8	M6	24,9	12,1	6,4	11,9	4	1,01	3,3
K0022.10	10,2	M10	31,2	17,2	8,9	18	7	1,52	8,9
K0022.12	12,7	M12	37,6	22,4	11,4	22,9	8	2,03	17,8
K0022.16	15	M16	43,9	26,1	14	28,6	12	2,54	26,7

Zaciski mimośrodowe z tarczką sześciokątną





Materiał:
Śruba mimośrodowa ulepszona cieplnie do klasy 10.9.
Tarczka sześciokątna – stal nawęglana.

Wersja:
Śruba mimośrodowa oksydowana.
Tarczka sześciokątna hartowana i oksydowana.

Przykład zamówienia:
K0023.13

Wskazówka:
Zaciski sześciokątne pozwalają zminimalizować koszty oprzyrządowania. Zamiast wykonywać kolejny otwór dla śruby mimośrodowej, można dostosować zakres mocowania. Odbywa się to poprzez prosty obrót tarczką sześciokątną.
Tarczki mają do powierzchni obrobionych gładkie krawędzie, a do powierzchni surowych – ząbkowane.

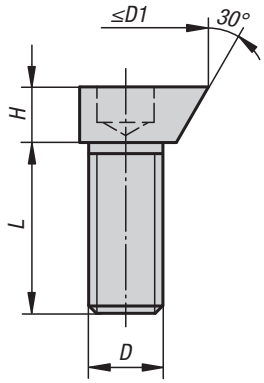
Na zapytanie:
Zapasowe śruby mimośrodowe.

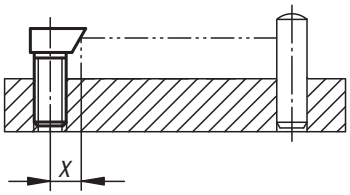
KIPP Zaciski mimośrodowe z tarczką sześciokątną

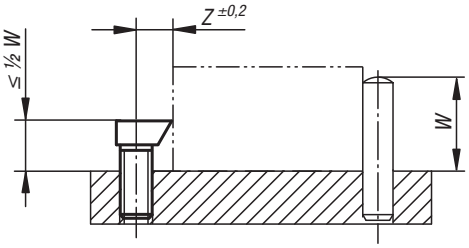
Nr Zamówienia Forma A płaska	Nr Zamówienia Forma B uzębione	Odległość A przy krawędzi nr	D	H	H1	S (droga mimośrodu)	Siła zacisku kN
K0023.09	**K0023.13**	1/12, 2/13, 3/14, 4/15, 5/16, 6/17	M12	10	22	1	18
K0023.10	**K0023.14**	7/18, 8/19, 9/20, 10/21, 11/22, 12/23	M12	10	22	1	18
K0023.11	**K0023.15**	13/24, 14/25, 15/26, 16/27, 17/28, 18/29	M12	10	22	1	18

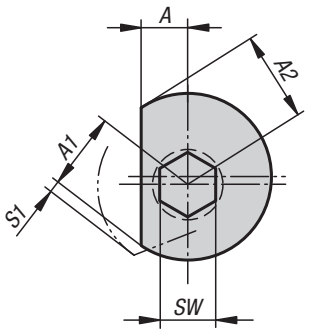
Śruby z mimośrodem spiralnym



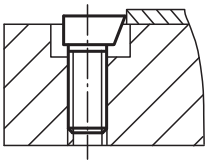




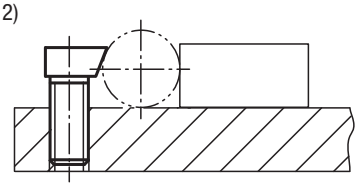




1)



2)







Materiał:
Stal.

Wersja:
Utwardzona dyfuzyjnie (56 ±1 HRC) i ocynkowana na niebiesko.
Klasa wytrzymałości 8.8.

Przykład zamówienia:
K0024.0408

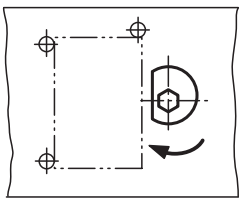
Wskazówka:
Stabilne i zwarte śruby z mimośrodem spiralnym, które umożliwiają mocowanie z efektem dociągania w dół przedmiotów obrabianych o najróżniejszych kształtach.

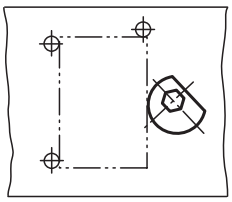
Montaż:
Wykonać jeden lub kilka otworów gwintowanych w odstępie X lub Z od przedmiotu obrabianego. Wkręcić śrubę mocującą na wymaganą wysokość i ustawić płaską stroną do przedmiotu. Założyć przedmiot obrabiany i dociągnąć śrubę przez gniazdo sześciokątne. Do umocowania wystarczy 1/3 obrotu. Otwór gwintowany trzeba regularnie smarować.

Podczas mocowania obrót należy zawsze wykonywać w kierunku zderzaków, aby zapobiec odkręceniu przedmiotu obrabianego od zderzaków.

Na zapytanie:
Śruby z mimośrodem spiralnym z gwintem lewoskrętnym.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Mocowanie cienkich blach
2) Mocowanie elementów okrągłych



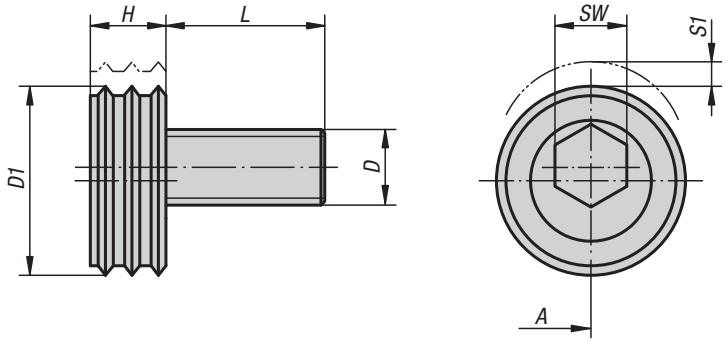


KIPP Śruby z mimośrodem spiralnym

Nr Zamówienia	A	A1	A2	D	D1 maks.	H	L	SW	S1 (droga zaciskania)	X	Z	Siła zacisku kN	Maks. moment dokręcania Nm
K0024.0408	3	4,6	4	M4	9,2	3	8	2,5	0,6	3,5	4,2	0,09	1,5
K0024.0510	3,5	5,7	5	M5	11,4	4	10	3	0,7	4,2	5,2	0,1	2
K0024.0612	4,5	7,1	6,1	M6	14,2	5	12	4	1	5,4	6,4	0,3	4,5
K0024.0816	5,5	8,9	7,7	M8	18	6	16	5	1,2	6,6	8	2,7	20
K0024.1020	6,5	11,1	9,4	M10	22,2	7	20	6	1,7	8,3	9,8	4	30
K0024.1224	8	13,5	11,6	M12	27	9	24	8	1,9	10,1	12	5,4	44

Zaciski mimośrodowe z tarczką ząbkowaną





Materiał:
Tarczka ząbkowana – stal do nawęglania.
Śruba mimośrodowa – stal ulepszana cieplnie.

Wersja:
Śruba ulepszona cieplnie do 10.9 i oksydowana.
Tarczka hartowana i anodowana.

Przykład zamówienia:
K0025.16

Wskazówka:
Hartowana tarczka ząbkowana nadaje się do mocowania detali surowych (plastrów walcówki, odlewów i odkuwek).

„A" = odległość od przedmiotu obrabianego do środka gwintu (śruba mocująca).

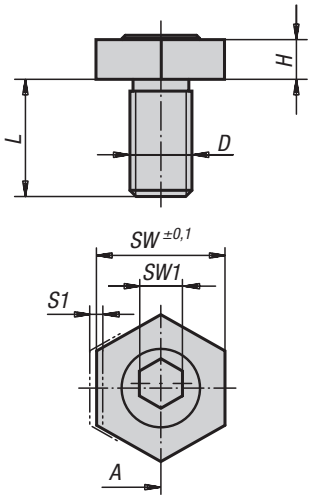
Na zapytanie:
Zapasowe śruby mimośrodowe.

KIPP Zaciski mimośrodowe z tarczką ząbkowaną

Nr Zamówienia	A	D	D1	L	H	SW	S1 (droga zaciskania)	Siła zacisku kN	Maks. moment dokręcania Nm
K0025.12	12,7	M12	25,4	22,5	9,6	8	2	18	88
K0025.16	15	M16	30,1	26,8	12,7	12	2,5	27	135

Zaciski mimośrodowe z tarczką sześciokątną





Materiał:
Śruba mimośrodowa – stal ulepszana cieplnie.
Tarczka sześciokątna – mosiądz.

Wersja:
Śruba ulepszona cieplnie do 10.9 i oksydowana.

Przykład zamówienia:
K0026.12

Wskazówka:
Dzięki niewielkiej wysokości zaciski mimośrodowe z tarczką sześciokątną pozwalają na rozwiązanie szeregu problemów związanych z mocowaniem w urządzeniach i przyrządach. Mosiężna tarczka zapewnia stabilne i pewne mocowanie przedmiotów obrabianych, a równocześnie chroni materiał przed uszkodzeniem. Dzięki zastosowaniu wielu zacisków mimośrodowych można wyposażać nawet całe palety.

„A“ = odległość od przedmiotu obrabianego do środka gwintu (śruby zaciskowej).

Na zapytanie:
Zapasowe śruby mimośrodowe.



KIPP Zaciski mimośrodowe z tarczką sześciokątną

Nr Zamówienia	A	D	H	L	SW	SW1	S1 (droga zaciskania)	Siła zacisku kN	Maks. moment dokręcania Nm
K0026.04	3,8	M4	2,8	10	8	3	0,8	0,9	2,2
K0026.06	7,8	M6	4,8	12	16	4	1	3,4	8,5
K0026.08	10,2	M8	4,8	15	20,6	5	1	3,6	11,3
K0026.10	10,2	M10	6,4	20	20,6	7	1,6	9,0	28,06
K0026.12	12,7	M12	9,5	25	25,4	8	2	18,0	88
K0026.16	15	M16	12,7	30	30,2	12	2,5	27,0	135

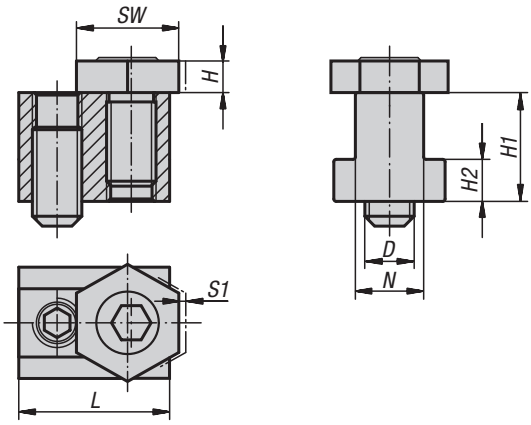
Przykład zastosowania zacisków mimośrodowych



Notatki

Zaciski mimośrodowe do rowków teowych





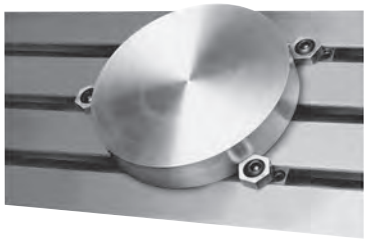
Materiał:
Stal ulepszana cieplnie.
Tarczka sześciokątna – mosiądz.

Wersja:
Ulepszone cieplnie do 10.9 i oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0027.12

Wskazówka:
Zaciski mimośrodowe z tarczką sześciokątną i nakrętką teową można mocować bezpośrednio na stole maszynowym lub w płytach z rowkami teowymi. Element mocuje się w rowku teowym za pomocą śruby dociskowej bez łba. Aby uniknąć odciśnięć na dnie rowka teowego, zaleca się stosowanie cienkich podkładek.

Na zapytanie:
Zapasowe śruby mimośrodowe.

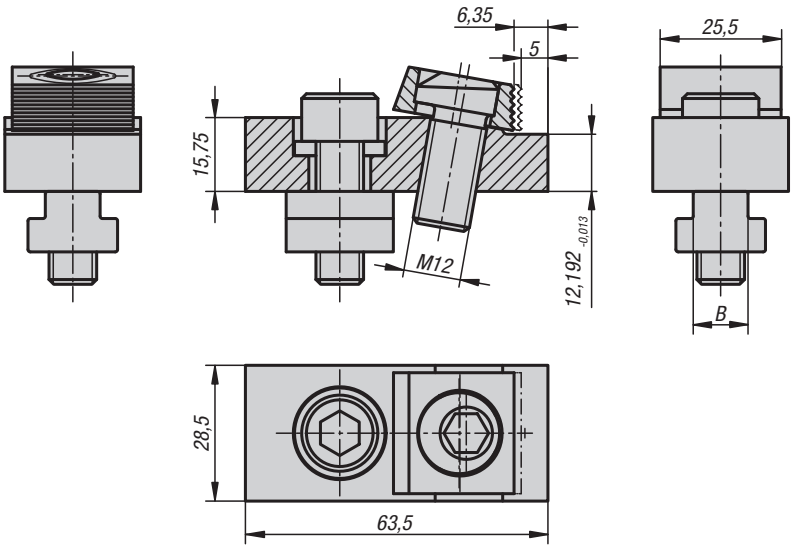


KIPP Zaciski mimośrodowe do rowków teowych

Nr Zamówienia	D	N	H	H1	H2	L	SW	S1 (droga zaciskania)	Siła zacisku kN
K0027.08	M6	8	4,8	9,6	4,5	23	16	1	3,4
K0027.10	M6	10	4,8	14	4,5	23	16	1	3,4
K0027.12	M8	12	4,8	15,5	6,5	28	21	1	3,6
K0027.14	M10	14	6,4	22	8,5	30,5	21	1,6	9
K0027.16	M12	16	9,5	22,5	9	30,5	25	2	18
K0027.18	M12	18	9,5	28,5	10	34,5	25	2	18
K0027.20	M16	20	12,7	32	12	39	30	2,5	27
K0027.22	M16	22	12,7	38,2	14	44	30	2,5	27

Kostki dociskowe mimośrodowe z podporą





Materiał:
Stal.

Wersja:
Korpus ulepszony cieplnie i oksydowany.
Płytka dociskowa utwardzona dyfuzyjnie i mosiądzowana.

Przykład zamówienia:
K0028.16

Wskazówka:
Kostki dociskowe można montować bezpośrednio na stołach maszynowych. Jednocześnie z mocowaniem występuje efekt dociskania w dół.

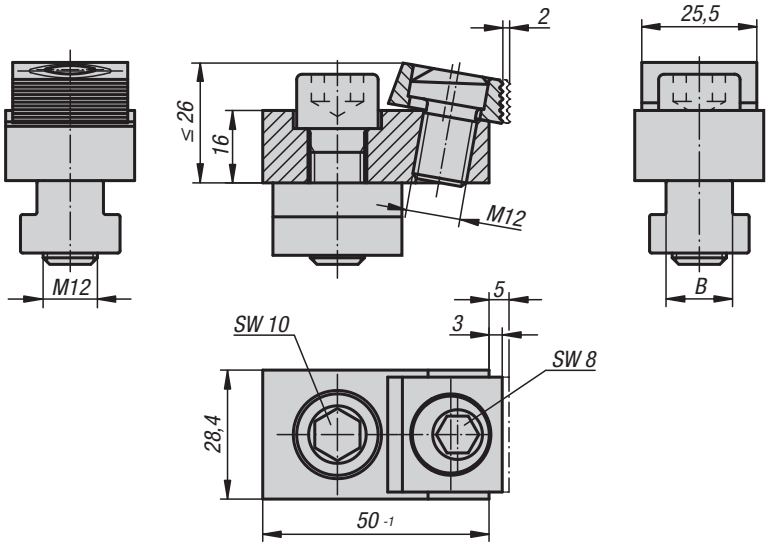
Na zapytanie:
Zapasowe śruby mimośrodowe.

KIPP Kostki dociskowe mimośrodowe z podporą

Nr Zamówienia	B Szerokość rowka teowego	Siła zacisku kN
K0028.12	12	12
K0028.14	14	12
K0028.16	16	12
K0028.18	18	12

Kostki dociskowe mimośrodowe pochyłe





Materiał:
Stal.

Wersja:
Korpus ulepszony cieplnie i oksydowany.
Płytka dociskowa utwardzona dyfuzyjnie i mosiądzowana.

Przykład zamówienia:
K0029.14

Wskazówka:
Zaciski mimośrodowe można montować bezpośrednio na stole obrabiarki lub na płycie przyrządu. Dzięki efektowi dociągania w dół przedmiot obrabiany jest dociskany do podłoża. Płytka dociskowa dopasowuje się do położenia przedmiotu obrabianego, co oznacza, że przedmiot nie musi być prostokątny. Płytka dociskowa ma z jednej strony gładką powierzchnię dla detali obrobionych, a z drugiej ryflowaną – dla detali surowych i odlewów.

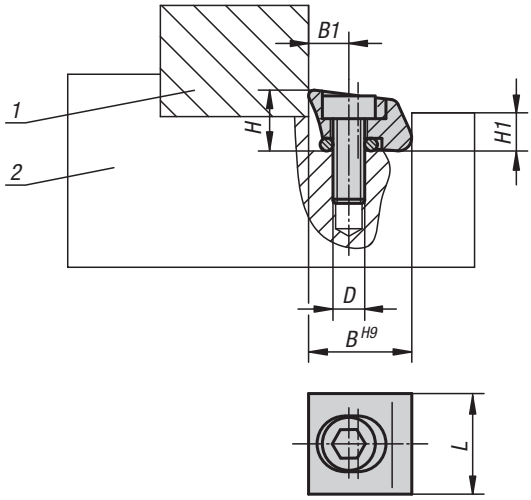
Na zapytanie:
Zapasowe śruby mimośrodowe.

KIPP Kostki dociskowe mimośrodowe pochyłe

Nr Zamówienia	B Szerokość rowka teowego	Siła zacisku kN
K0029.00	bez kamienia i śruby mocującej	18
K0029.14	14	18
K0029.16	16	18
K0029.18	18	18

Dociski





Materiał:
Płytka dociskowa – stal lub mosiądz.

Wersja:
Stal hartowana.

Przykład zamówienia:
K0030.113

Wskazówka:
Maksymalnie zwarta budowa. Dzięki mocowaniu z boku nie występują kolizje podczas wkładania detalu. Efekt dociągania w dół.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Przedmiot obrabiany
2) Przyrząd

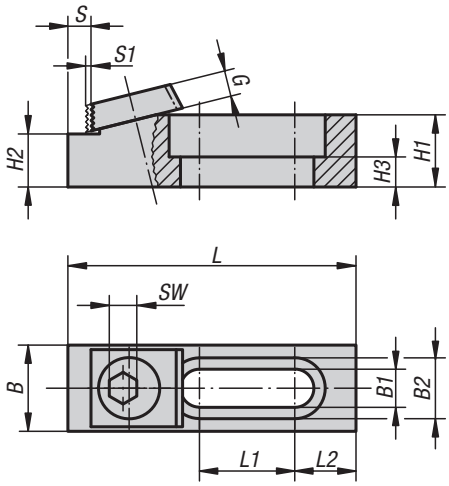
KIPP Dociski

Nr Zamówienia	Wersja	Materiał korpusu	D	B	B1	H	H1	L	Droga zaciskania	Siła docisku kN	Maks. moment dokręcania Nm
K0030.110	z krawędzią noża	Stal	M2,5 x 8	9,5	3,8	6	3,6	9,5	0,15	2,8	1,8
K0030.113	z krawędzią noża	Stal	M4 x 12	12,7	5,1	8	4,8	13	0,4	6,6	5,6
K0030.119	z krawędzią noża	Stal	M6 x 16	19,05	7,6	11,5	7,2	19	0,6	16	22,5
K0030.210	z tępą krawędzią	Stal	M2,5 x 8	9,5	3,8	6	3,6	9,5	0,15	2,8	1,8
K0030.213	z tępą krawędzią	Stal	M4 x 12	12,7	5,1	8	4,8	13	0,4	6,6	5,6
K0030.219	z tępą krawędzią	Stal	M6 x 16	19,05	7,6	11,5	7,2	19	0,6	16	22,5
K0030.310	z tępą krawędzią	Mosiądz	M2,5 x 8	9,5	3,8	6	3,6	9,5	0,15	0,9	0,56
K0030.313	z tępą krawędzią	Mosiądz	M4 x 12	12,7	5,1	8	4,8	13	0,4	1,8	2,8
K0030.319	z tępą krawędzią	Mosiądz	M6 x 16	19,05	7,6	11,5	7,2	19	0,6	4,2	5,6

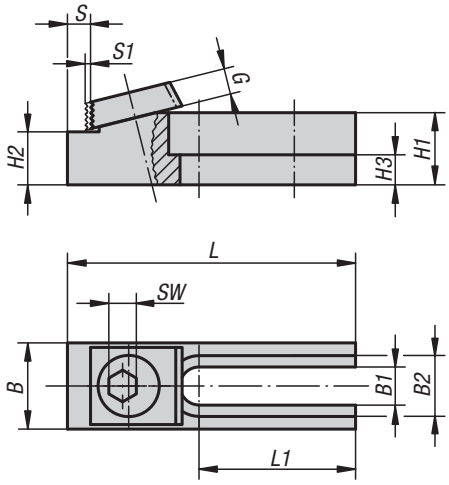
Kostki dociskowe mimośrodowe nastawne



K0031.08, K0031.12



K0031.16



Materiał:
Stal.

Wersja:
Korpus ulepszony cieplnie, oksydowany, a podpory – szlifowane.
Płytka dociskowa utwardzona dyfuzyjnie i mosiądzowana.

Przykład zamówienia:
K0031.12

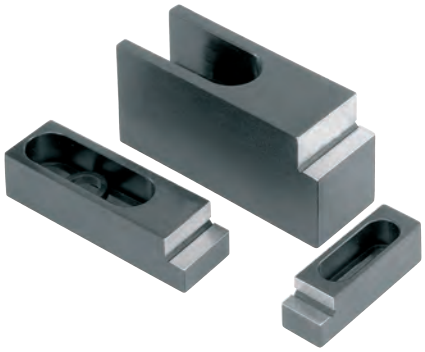
Wskazówka:
Zestawienie dwóch podstawek i jednego lub dwóch zacisków mimośrodowych nastawnych z podporą tworzy niedrogi, kompletny przyrząd mocujący.

Na zapytanie:
Zapasowe śruby mimośrodowe.

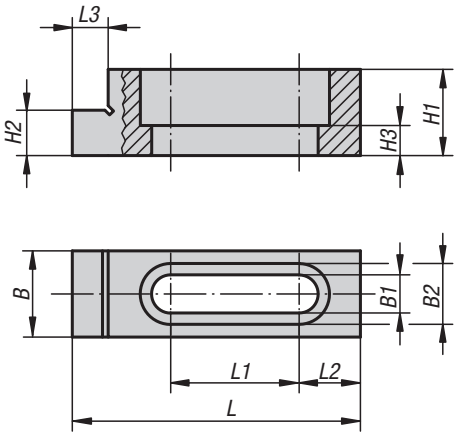
KIPP Kostki dociskowe mimośrodowe nastawne

Nr Zamówienia	odpowiednia śruba mocująca	L	L1	L2	B	B1	B2	H1	H2	H3	S	S1	G	SW	Otwór podłużny	Siła zacisku kN	Maks. moment dokręcania Nm
K0031.08	M8	63,5	21	13,5	19	8,4	13,4	15,9	11,684 -0,013	6,6	6,3	1,2	5,3	7	zamknięty	8,9	28
K0031.12	M12	95,1	42,7	12,7	28,5	13	19,8	15,9	12,192 -0,013	6,9	7,1	2	9,5	8	zamknięty	17,8	88
K0031.16	M16	107	46,3	-	38	17	24,8	41	35,001 -0,013	21	8,3	2,5	12,7	12	otwarty	26,7	135

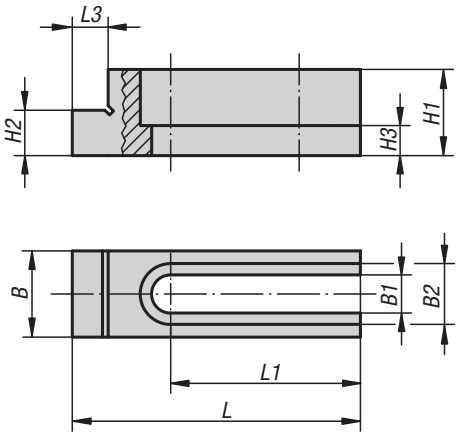
Elementy separujące z podporą



K0032.08, K0032.12



K0032.16



Materiał:
Stal.

Wersja:
Ulepszone cieplnie, oksydowane.
Powierzchnie stykowe szlifowane.

Przykład zamówienia:
K0032.12

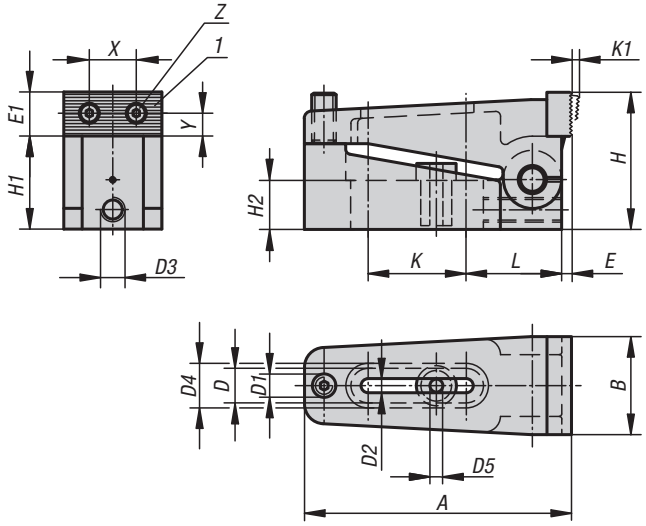
Wskazówka:
Zestawienie dwóch podstawek i jednego lub dwóch zacisków mimośrodowych nastawnych z podporą tworzy niedrogi, kompletny przyrząd mocujący.

KIPP Elementy separujące z podporą

Nr Zamówienia	odpowiednia śruba mocująca	L	L1	L2	L3	B	B1	B2	H1	H2	H3	Otwór podłużny
K0032.08	M8	63,5	28,3	13,5	7,9	19	8,4	13,4	19	11,684 -0,013	6,6	zamknięty
K0032.12	M12	95,2	42,7	12,7	7,9	28,5	13,4	19,8	22	12,192 -0,013	6,9	zamknięty
K0032.16	M16	107	46,2	-	9,5	38	17	24,8	50,7	35,001 -0,013	21,3	otwarty

Dociski boczne





Materiał:
Korpus – stal, szczęki – stal do nawęglania, tuleja centrująca z kołnierzem – stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:
Oksydowane.
Szczęki utwardzone dyfuzyjnie.

Przykład zamówienia:
K0033.006

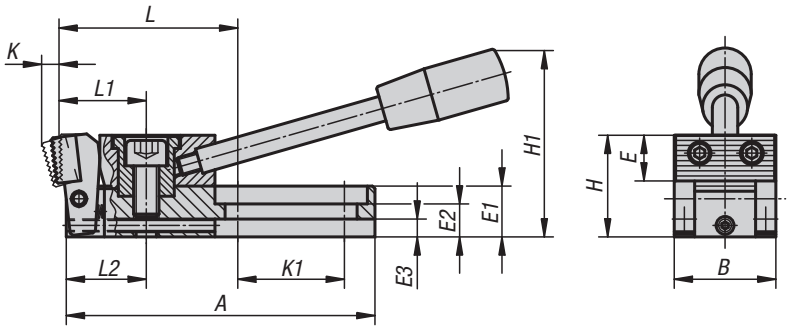
Wskazówka:
Szczęki są odwracane: z jednej strony gładka powierzchnia do obrobionych przedmiotów, z drugiej żłobkowana – dla powierzchni surowych. Jednocześnie z mocowaniem występuje efekt dociągania w dół.

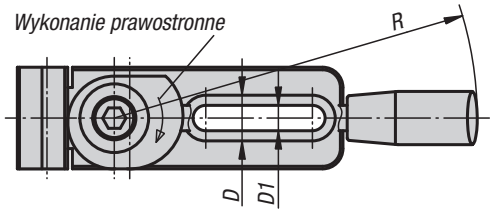
Wskazówka dotycząca montażu:
1) Płytka wymienna

KIPP Dociski boczne

Nr Zamówienia	A	B	D	D1	D2	D3	D4	D5	E	E1	H	H1	H2	K	K1	L	X	Y	Z	Siła zacisku kN
K0033.006	73	25	12,2	M6	7	M6	16	6,5	2,5	11	35	24	12,4	25,5	2,5	27	12	4,5	M3	10
K0033.010	110	39	18,2	M10	11	M10	24	10,5	4	18	56	38	20	40,5	4	39	20,5	8	M5	40
K0033.016	170	58	26,2	M16	17	M10	35	17	7	27	85	60	30	60,5	7	61	32	13	M8	100

Zaciski boczne







Materiał:
Stal.

Wersja:
Utwardzone dyfuzyjnie i oksydowane.

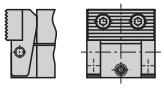
Przykład zamówienia:
K0034.006010

Wskazówka:
Zacisk boczny jest elementem do szybkiego mocowania, który za pomocą szczęki uchylnej i mimośrodu spiralnego wywiera nacisk na przedmioty obrabiane jednocześnie w bok i dół dociskając je do oporów bocznych i podstawy.
W zespole ze śrubą oporową i tulejką centrującą (patrz rysunek) zacisk można pozycjonować i mocować na płytach podziałowych modułowych zestawów przyrządowych.

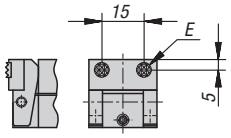
Wersje K0034.006010, K0034.006015, K0034.006030 i K0034.006035 mają 2 okrągłe wstawki z węglików.

Siła zacisku:
K0034.006... = 3800 N
K0034.010... = 7200 N

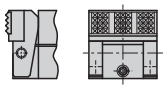
Forma A
szczęka mocująca stalowa w kratkę



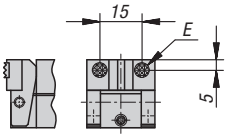
Forma B
szczęka mocująca z: 2 wkładami ze stopu twardego, okrągła



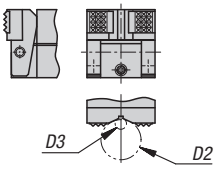
3 wkłady ze stopu twardego, czworokątne



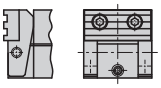
Forma C
szczęka mocująca z: 2 wkładami ze stopu twardego, okrągła i pryzmatyczna

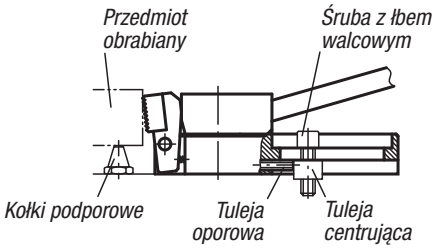


2 wkłady ze stopu twardego, czworokątne i pryzmatyczne



Forma D
szczęka mocująca POM w kratkę

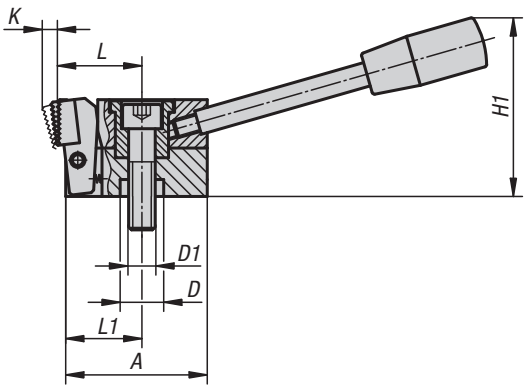


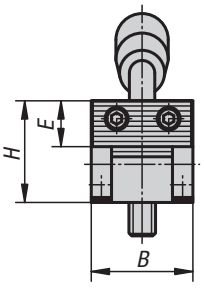


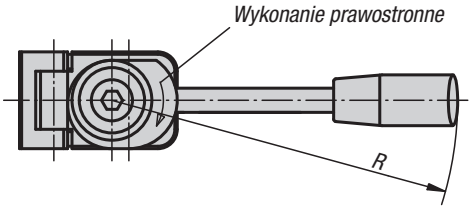
KIPP Zaciski boczne

Nr Zamówienia	Forma	Wersja	A	B	D	D1	D2 maks.	D3 min.	E	E1	E2	E3	H	H1	K	K1	L	L1	L2	R	Siła zacisku kN
K0034.006005	A	prawy	78	25	12	6,2	-	-	11	12	8	4	25	45	4	26	46,5	22	20	110	3,8
K0034.010005	A	prawy	121,5	40	18	10,2	-	-	18	20	13	7	40	74	6	42	71	35	31,5	143	7,2
K0034.006025	A	lewy	78	25	12	6,2	-	-	11	12	8	4	25	45	4	26	46,5	22	20	110	3,8
K0034.010025	A	lewy	121,5	40	18	10,2	-	-	18	20	13	7	40	74	6	42	71	35	31,5	143	7,2
K0034.006010	B	prawy	78	25	12	6,2	-	-	ø 8	12	8	4	24	45	3,5	26	46,5	22	20	110	3,8
K0034.010010	B	prawy	121,5	40	18	10,2	-	-	12,7	20	13	7	39	74	5,5	42	73	35	31,5	143	7,2
K0034.006030	B	lewy	78	25	12	6,2	-	-	ø 8	12	8	4	24	45	3,5	26	46,5	22	20	110	3,8
K0034.010030	B	lewy	121,5	40	18	10,2	-	-	12,7	20	13	7	39	74	5,5	42	73	35	31,5	143	7,2
K0034.006015	C	prawy	78	25	12	6,2	9,5	2,5	ø 8	12	8	4	24	45	3,5	26	46,5	22	20	110	3,8
K0034.010015	C	prawy	121,5	40	18	10,2	27	4,5	12,7	20	13	7	39	74	5,5	42	73	35	31,5	143	7,2
K0034.006035	C	lewy	78	25	12	6,2	9,5	2,5	ø 8	12	8	4	24	45	3,5	26	46,5	22	20	110	3,8
K0034.010035	C	lewy	121,5	40	18	10,2	27	4,5	12,7	20	13	7	39	74	5,5	42	73	35	31,5	143	7,2
K0034.006020	D	prawy	78	25	12	6,2	-	-	11	12	8	4	25	45	4,5	26	46,5	22	20	110	3,8
K0034.010020	D	prawy	121,5	40	18	10,2	-	-	18	20	13	7	40	74	7	42	70,5	35	31,5	143	7,2
K0034.006040	D	lewy	78	25	12	6,2	-	-	11	12	8	4	25	45	4,5	26	46,5	22	20	110	3,8
K0034.010040	D	lewy	121,5	40	18	10,2	-	-	18	20	13	7	40	74	7	42	70,5	35	31,5	143	7,2

Zaciski boczne









Materiał:
Stal.

Wersja:
Utwardzone dyfuzyjnie i oksydowane.

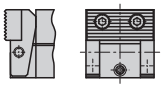
Przykład zamówienia:
K0035.006005

Wskazówka:
Zacisk boczny jest elementem do szybkiego mocowania, który za pomocą szczęki uchylnej i mimośrodu spiralnego wywiera nacisk na przedmioty obrabiane jednocześnie w bok i dół dociskając je do oporów bocznych i podstawy.
W zespole z tulejką centrującą (patrz rysunek) zacisk można pozycjonować i mocować na płytach podziałowych modułowych zestawów przyrządowych.

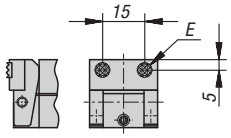
Wersje K0035.006010, K0035.006015, K0035.006030 i K0035.006035 mają 2 okrągłe wstawki z węglików.

Siła zacisku:
K0035.006... = 3800 N
K0035.010... = 7200 N

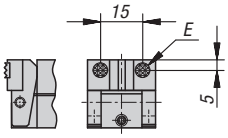
Forma A
szczęka mocująca stalowa w kratkę



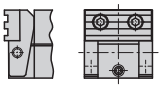
Forma B
szczęka mocująca z:
2 dwoma wkładami ze stopu twardego, okrągła



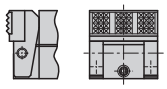
Forma C
szczęka mocująca z:
2 wkładami ze stopu twardego, okrągła i pryzmatyczna



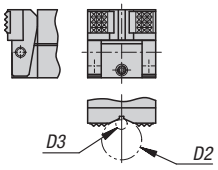
Forma D
szczęka mocująca POM w kratkę

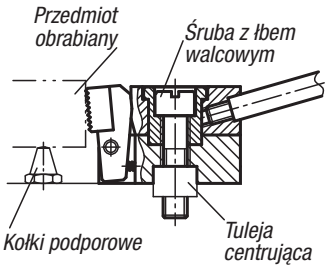


3 wkłady ze stopu twardego, czworokątne



2 wkłady ze stopu twardego, czworokątne i pryzmatyczne



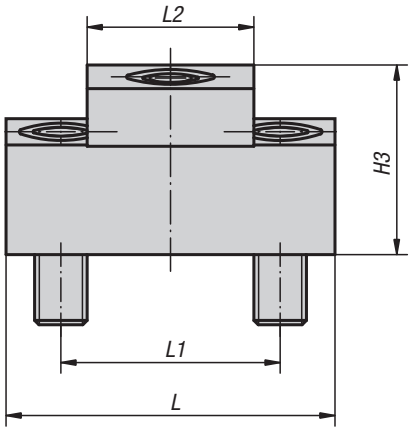


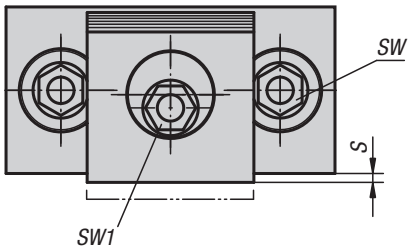
KIPP Zaciski boczne

Nr Zamówienia	Forma	Wersja	A	B	D	D1	D2 maks.	D3 min.	E	H	H1	K	L	L1	R	Siła zacisku kN
K0035.006005	A	prawy	38,5	25	12	M6	-	-	11	25	45	4	22	20	110	3,8
K0035.010005	A	prawy	58,5	40	18	M10	-	-	18	40	74	6	35	31,5	143	7,2
K0035.006025	A	lewy	38,5	25	12	M6	-	-	11	25	45	4	22	20	110	3,8
K0035.010025	A	lewy	58,5	40	18	M10	-	-	18	40	74	6	35	31,5	143	7,2
K0035.006010	B	prawy	38,5	25	12	M6	-	-	ø 8	24	45	3,5	22	20	110	3,8
K0035.010010	B	prawy	58,5	40	18	M10	-	-	12,7	39	74	5,5	37	31,5	143	7,2
K0035.006030	B	lewy	38,5	25	12	M6	-	-	ø 8	24	45	3,5	22	20	110	3,8
K0035.010030	B	lewy	58,5	40	18	M10	-	-	12,7	39	74	5,5	37	31,5	143	7,2
K0035.006015	C	prawy	38,5	25	12	M6	9,5	2,5	ø 8	24	45	3,5	22	20	110	3,8
K0035.010015	C	prawy	58,5	40	18	M10	27	4,5	12,7	39	74	5,5	37	31,5	143	7,2
K0035.006035	C	lewy	38,5	25	12	M6	9,5	2,5	ø 8	24	45	3,5	22	20	110	3,8
K0035.010035	C	lewy	58,5	40	18	M10	27	4,5	12,7	39	74	5,5	37	31,5	143	7,2
K0035.006020	D	prawy	38,5	25	12	M6	-	-	11	25	45	4,5	22	20	110	3,8
K0035.010020	D	prawy	58,5	40	18	M10	-	-	18	40	74	7	34,5	31,5	143	7,2
K0035.006040	D	lewy	38,5	25	12	M6	-	-	11	25	45	4,5	22	20	110	3,8
K0035.010040	D	lewy	58,5	40	18	M10	-	-	18	40	74	7	34,5	31,5	143	7,2

Kostki dociskowe mimośrodowe boczne







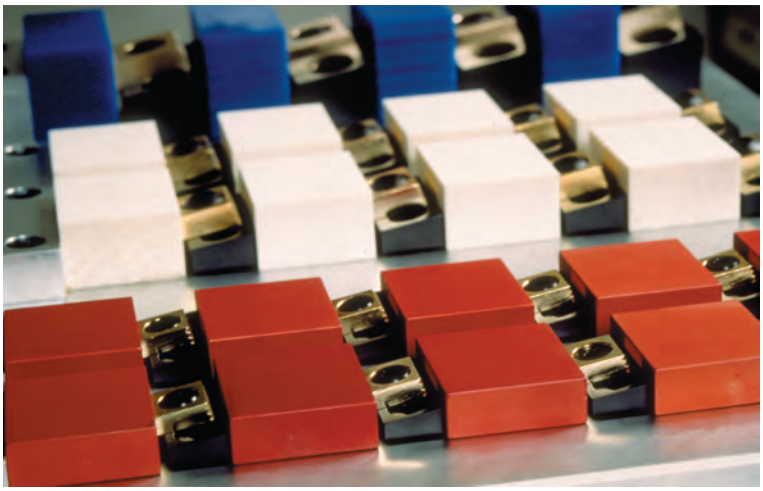
Materiał:
Stal.

Wersja:
Korpus ulepszony cieplnie i oksydowany.
Płytka dociskowa utwardzona dyfuzyjnie i mosiądzowana.

Przykład zamówienia:
K0036.10

Wskazówka:
Za pomocą zacisków mimośrodowych można tworzyć ekonomiczne i zwarte przyrządy mocujące wielogniazdowe.
W przyrządach wielogniazdowych można wykorzystać tylną część korpusu kostki jako opór dla sąsiedniego detalu.
Zalecany montaż w rowku o szerokości B +0,05 mm.
Wysokość roboczą płytki dociskowej można zmieniać, dobierając głębokość rowka.

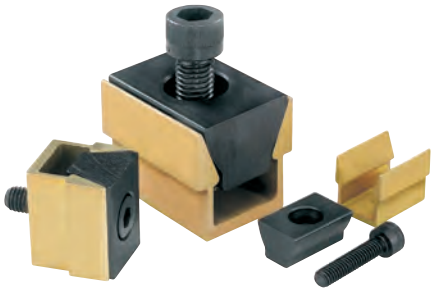
Przykład rozwiązania przyrządu wielogniazdowego z użyciem kostek dociskowych bocznych

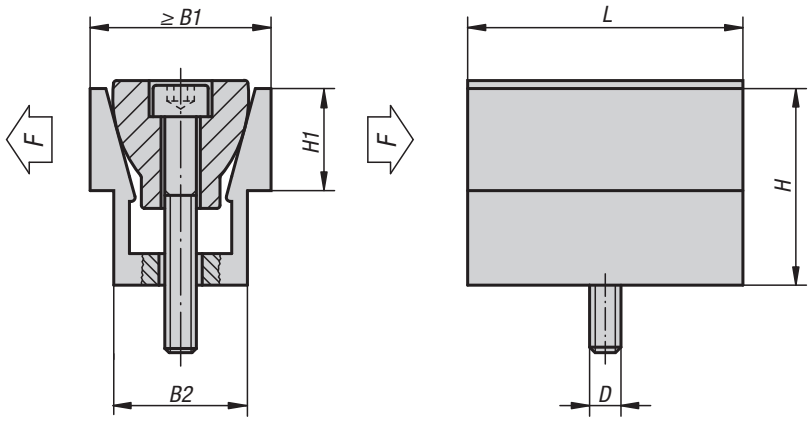


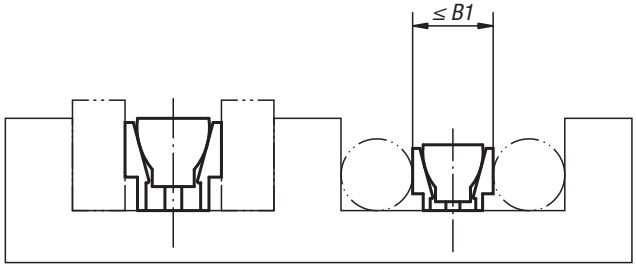
KIPP Kostki dociskowe mimośrodowe boczne

Nr Zamówienia	L	L1	L2	B	H	H1	H2	H3 maks.	S	D	S1 (droga zaciskania)	SW	SW1	Siła zacisku kN	Maks. moment dokręcania Nm
K0036.08	43,2	25,4	19	19	12,7	15,7	6,4	21,4	1,5	M8	1,6	5	7	8,9	28
K0036.10	54	33,5	25,4	25,4	11,4	15,4	9,7	24,5	1,8	M10	2	7	8	17,8	88
K0036.12	75	50,8	38	38,1	25,5	31,5	13	43	2,05	M12	2,5	10	12	26,7	135

Rozpieracze klinowe







Materiał:
Korpus – profil aluminiowy.
Klin – stal do nawęglania.

Wersja:
Korpus anodowany.
Klin oksydowany.

Przykład zamówienia:
K0037.08

Wskazówka:
Stosując rozpieracz klinowy, można jednocześnie zamocować dwa przedmioty obrabiane. Dwustronny rozpieracz klinowy najlepiej nadaje się do mocowania przedmiotów walcowych i prostopadłościennych. Małe rozmiary pozwalają na oszczędne mocowanie wielogniazdowe.

Wskazówka dotycząca montażu:
Po zamocowaniu powinna być osiągnięta podana w tabeli wartość wymiaru B1 maks.

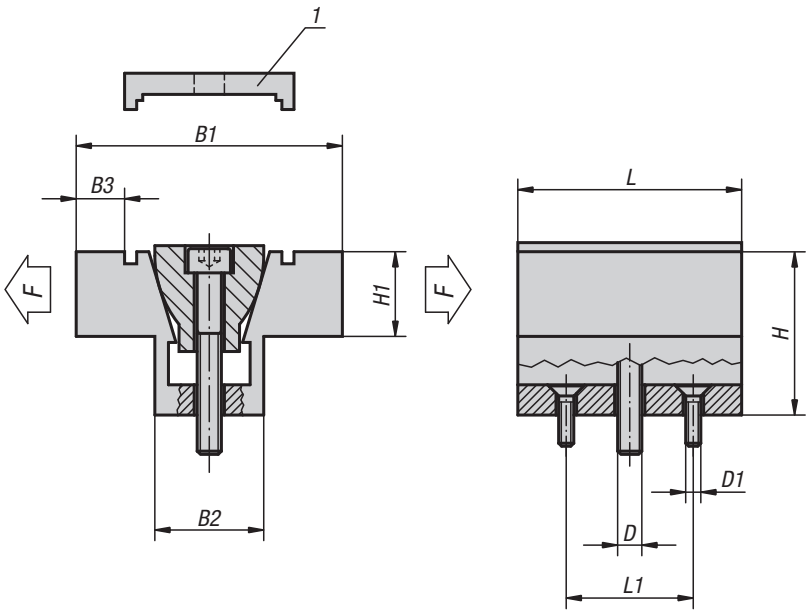
KIPP Rozpieracze klinowe

Nr Zamówienia	D	L	B1 min. - maks.	B2	H	H1	F kN	Maks. moment dokręcania Nm
K0037.04	M4	15,9	12,3 - 13,1	10,4	12,7	5,6	2,2	3,4
K0037.06	M6	23,8	18,6 - 19,9	16,1	19	9,5	6,7	14,3
K0037.08	M8	31,7	24,8 - 26,6	20,8	25,4	12,7	8,9	14,5
K0037.12	M12	47,6	37,3 - 39,7	30,8	38,1	19	15,6	38,4
K0037.16	M16	63,5	49,7 - 52,8	41,2	50,8	25,4	26,7	74,6

Rozpieracze klinowe

z naddatkiem obróbkowym





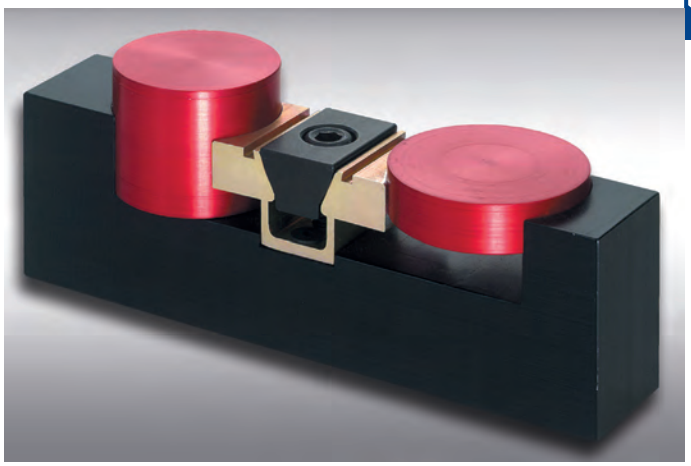
Materiał:
Korpus – profil aluminiowy.
Klin – stal do nawęglania.

Wersja:
Korpus anodowany.
Klin oksydowany.

Przykład zamówienia:
K0038.08

Wskazówka:
Stosując rozpieracz klinowy, można jednocześnie zamocować dwa przedmioty obrabiane. W odpowiednio wykonanych ryflowaniach przedmioty obrabiane mocowane są kształtowo, całkowicie bezpiecznie i bez naprężeń. Małe rozmiary pozwalają na oszczędne mocowanie wielogniazdowe.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Płyta blokująca używana jest tylko do frezowania kształtowego, nie do mocowania przedmiotu obrabianego.



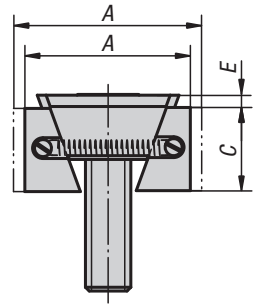
KIPP Rozpieracze klinowe z naddatkiem obróbkowym

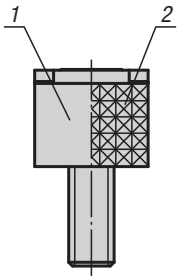
Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	B1 min. - maks.	B2	B3	H	H1	F kN	Maks. moment dokręcania Nm
K0038.04	M4	M2	15,7	10,16	28,6 - 29,1	10,6	4,6	12,7	6,3	2,2	3,4
K0038.06	M6	M4	23,9	15,9	38,1 - 39	16,1	6,6	19,1	9,4	6,7	14,3
K0038.08	M8	M4	31,8	20,6	50,8 - 52	20,8	9,9	25,4	12,7	8,9	14,5
K0038.12	M12	M5	47,5	30,5	76,2 - 78	30,9	15,7	38,1	19	15,6	38,4
K0038.16	M16	M6	63,5	41,28	101,6 - 103,9	41,3	20,3	50,8	25,4	26,7	74,6

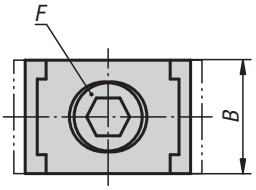
Rozpieracze klinowe

powierzchnie mocowania gładkie lub żłobkowane









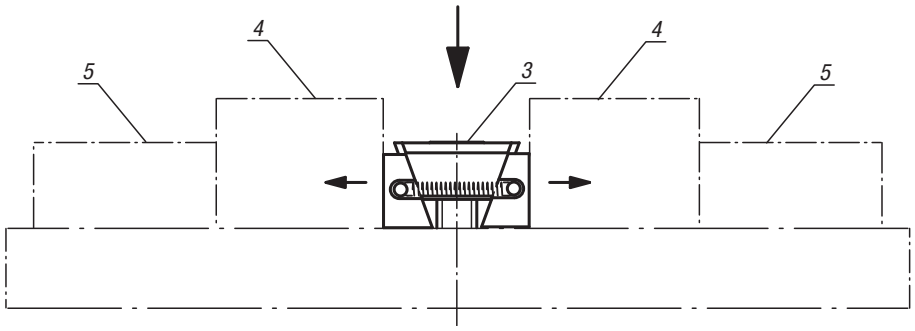
Materiał:
Klin i szczęki – stal ulepszona cieplnie.

Wersja:
Klin i szczęki – hartowane, czarne.

Przykład zamówienia:
K0039.2208

Wskazówka:
Rozpieracze klinowe nadają się do przyrządów wielogniazdowych. Powierzchnie klinów pozwalają na osiągnięcie dużych sił mocujących.
Rozpieracze klinowe można mocować, do wyboru, w otworach gwintowanych lub w rowkach teowych.
Podczas wkręcania śruby mocującej szczęki rozsuwają się i dociskają przedmioty obrabiane do stałych oporów przyrządu obróbkowego.
Podłużny otwór w klinie pozwala na przesuwanie rozpieraczy klinowych lub wyrównanie do tolerancji.

Droga przesuwania:
M8 = ±0,5 mm
M10 = ±1,0 mm
M12 = ±1,0 mm
M16 = ±1,5 mm



Wskazówka dotycząca montażu:
1) Powierzchnie mocowania gładkie
2) Powierzchnie mocowania ryflowane

3) Rozpieracze klinowe
4) Przedmiot obrabiany
5) Stały ogranicznik

KIPP Rozpieracze klinowe, wersja wąska

Nr Zamówienia wersja gładka	Nr Zamówienia ryflowany	A min.	A max.	B	C	E	F śruba z łbem walcowym DIN 6912	Siła zacisku kN	Moment dokręcania Nm
K0039.1108	**K0039.2108**	30,5	33,5	24	15	2	M8x25	15	25
K0039.1110	**K0039.2110**	32	37	28	19	3,5	M10x25	20	49
K0039.1112	**K0039.2112**	44	49,5	30	22	3,5	M12x40	30	85
K0039.1116	**K0039.2116**	55	62	40	29	4	M16x60	50	210

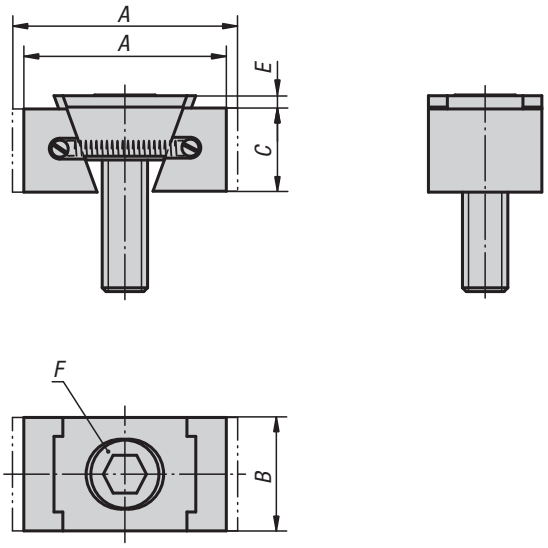
KIPP Rozpieracze klinowe, wersja szeroka

Nr Zamówienia wersja gładka	Nr Zamówienia ryflowany	A min.	A max.	B	C	E	F śruba z łbem walcowym DIN 6912	Siła zacisku kN	Moment dokręcania Nm
K0039.1208	**K0039.2208**	30,5	33,5	30	15	2	M8x25	15	25
K0039.1210	**K0039.2210**	32	37	38	19	3,5	M10x25	20	49
K0039.1212	**K0039.2212**	44	49,5	48	22	3,5	M12x40	30	85
K0039.1216	**K0039.2216**	55	62	48	29	4	M16x60	50	210

Rozpieracze klinowe

z naddatkiem obróbkowym





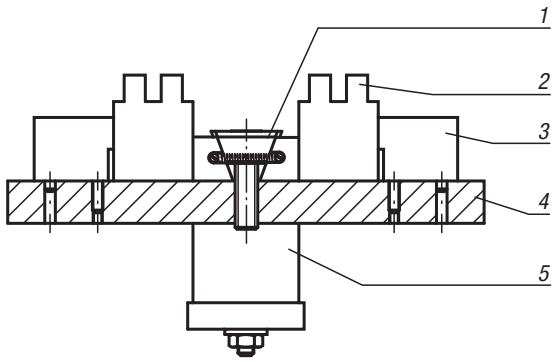
Materiał:
Klin i szczęki – stal ulepszona cieplnie.

Wersja:
Klin i szczęki – ulepszone cieplnie, czarne.

Przykład zamówienia:
K0649.3110

Wskazówka:
Szczególną cechą tych rozpieraczy klinowych jest naddatek obróbkowy. Ten naddatek długości umożliwia obróbkę konturów dopasowanych do geometrii przedmiotu obrabianego. Ponadto nadają się one do przyrządów wielogniazdowych. Powierzchnie klinów pozwalają na osiągnięcie dużych sił mocujących. Rozpieracze klinowe można mocować, do wyboru, w otworach gwintowanych lub w rowkach teowych. Podczas wkręcania śruby mocującej szczęki rozsuwają się i dociskają przedmioty obrabiane do stałych oporów przyrządu obróbkowego.
Podłużny otwór w klinie pozwala na przesuwanie rozpieraczy klinowych lub wyrównanie do tolerancji.

Droga przesuwania:
M8 = ±0,5 mm
M10 = ±1,0 mm
M12 = ±1,0 mm
M16 = ±1,5 mm



Wskazówka dotycząca montażu:
1) Rozpieracze klinowe
2) Przedmiot obrabiany
3) Element separujący
4) Płyta podstawowa
5) Siłownik hydrauliczny/pneumatyczny

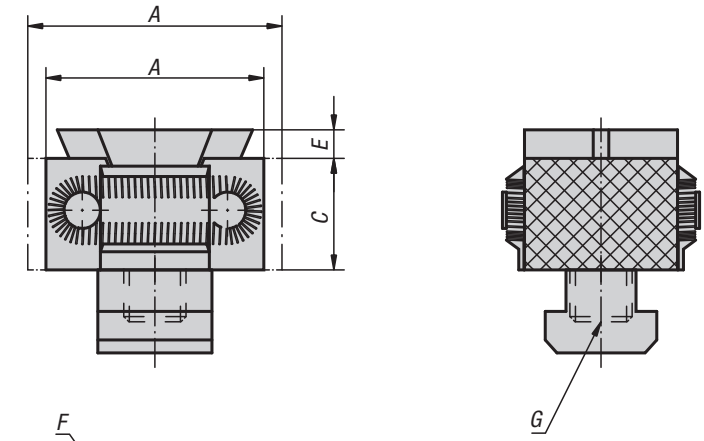
KIPP Rozpieracze klinowe z naddatkiem obróbkowym

Nr Zamówienia	Wersja	A min.	A max.	B	C	E	F śruba z łbem walcowym DIN 6912	Siła zacisku kN	Moment dokręcania Nm
K0649.3108	wąski	36,5	39,5	24	15	2	M8x25	11	19
K0649.3110	wąski	42	47	28	19	3,5	M10x25	15	37
K0649.3112	wąski	54	59,5	30	22	3,5	M12x40	23	65
K0649.3116	wąski	65	72	40	29	4	M16x60	38	160
K0649.3208	szeroki	36,5	39,5	30	15	2	M8x25	11	19
K0649.3210	szeroki	42	47	38	19	3,5	M10x25	15	37
K0649.3212	szeroki	54	59,5	48	22	3,5	M12x40	23	65
K0649.3216	szeroki	65	72	48	29	4	M16x60	38	160

Rozpieracze klinowe

powierzchnie mocowania żłobkowane





Materiał:
Korpus, szczęki – stal narzędziowa.

Wersja:
Korpus hartowany.
Szczęki hartowane (49-51 HRC) i oksydowane.
Powierzchnie klinów szlifowane.

Przykład zamówienia:
K0040.1618

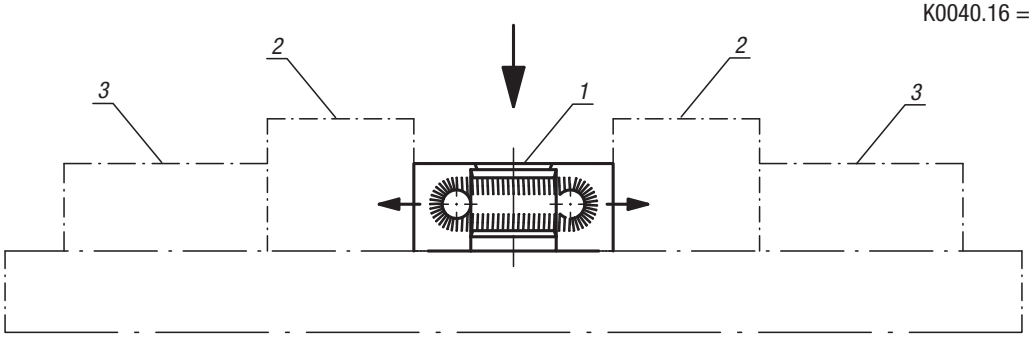
Wskazówka:
Rozpieracze klinowe dzięki swojej zwartej budowie szczególnie nadają się do wielokrotnego mocowania w poziomie lub pionie. Hartowane i szlifowane powierzchnie klinów pozwalają na osiągnięcie dużych sił mocujących.
Odpowiednie rozpieracze klinowe można, do wyboru, mocować w otworach indeksujących lub w rowkach teowych. Podczas wkręcania śruby z łbem walcowym DIN 912 oba segmenty rozpieracza rozsuwają się i dociskają przedmioty obrabiane do elementów separujących.

Szczęki w wersji K0040.08 oraz K0040.0810 nie są żłobkowane.

Podłużny otwór pozwala na przesuwanie rozpieraczy klinowych.

Droga przesuwu wynosi w zależności do numeru katalogowego:
K0040.08 = ±0,5 mm
K0040.12 = ±1,0 mm
K0040.16 = ±1,5 mm

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Rozpieracze klinowe
2) Przedmiot obrabiany
3) Stały ogranicznik



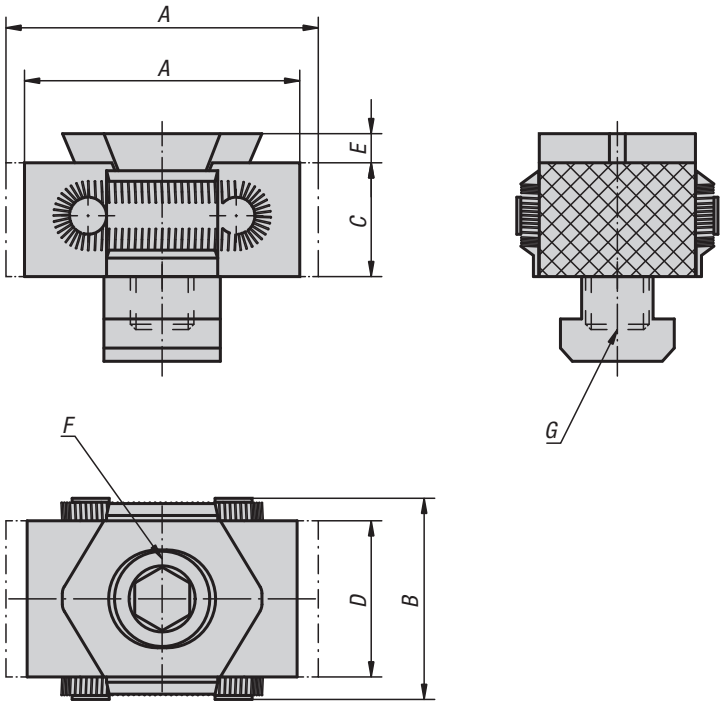
KIPP Rozpieracze klinowe powierzchnie mocowania ryflowane

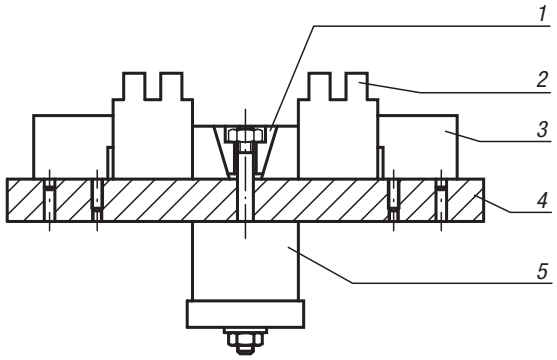
Nr Zamówienia	A min.	A max.	B	C	D	E	F śruba z łbem walcowym DIN 912	G	Siła zacisku kN	Moment dokręcania Nm
K0040.08	27	31	29	15	21	2,5	M8x25	do otworów gwintowanych	15	25
K0040.0810	27	31	29	15	21	2,5	M8x25	do rowka teowego 10	15	25
K0040.12	42	49	41	22	30	4	M12x40	do otworów gwintowanych	30	85
K0040.1214	42	49	41	22	30	4	M12x30	do rowka teowegot 14	30	85
K0040.16	57	66	56	29	42	5	M16x60	do otworów gwintowanych	50	210
K0040.1618	57	66	56	29	42	5	M16x50	do rowka teowego 18	50	210

Rozpieracze klinowe

z naddatkiem obróbkowym







Materiał:
Korpus – stal narzędziowa.
Szczęki – stal narzędziowa (HRC 30).

Wersja:
Korpus hartowany.
Szczęki oksydowane.
Powierzchnie klinów szlifowane.

Przykład zamówienia:
K0041.12

Wskazówka:
Cechą szczególną tych rozpieraczy jest naddatek obróbkowy po 3 mm na każdą szczękę w wersji K0041.08 oraz po 5 mm w wersjach K0041.12 i K0041.16. Dłuższa szczęka umożliwia wykonanie formy dopasowanej kształtem do geometrii przedmiotu obrabianego (patrz rysunek).

Szczęki w wersji K0041.08 oraz K0041.0810 nie są żłobkowane.

Droga przesuwania wynosi odpowiednio do numeru zamówienia:
K0041.08 = ±0,5 mm
K0041.12 = ±1,0 mm
K0041.16 = ±1,5 mm

Na zapytanie:
Szczęki z naddatkiem obróbkowym lub innym stopniu twardości.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Rozpieracze klinowe
2) Przedmiot obrabiany
3) Element separujący
4) Płyta podstawowa
5) Siłownik hydrauliczny/pneumatyczny

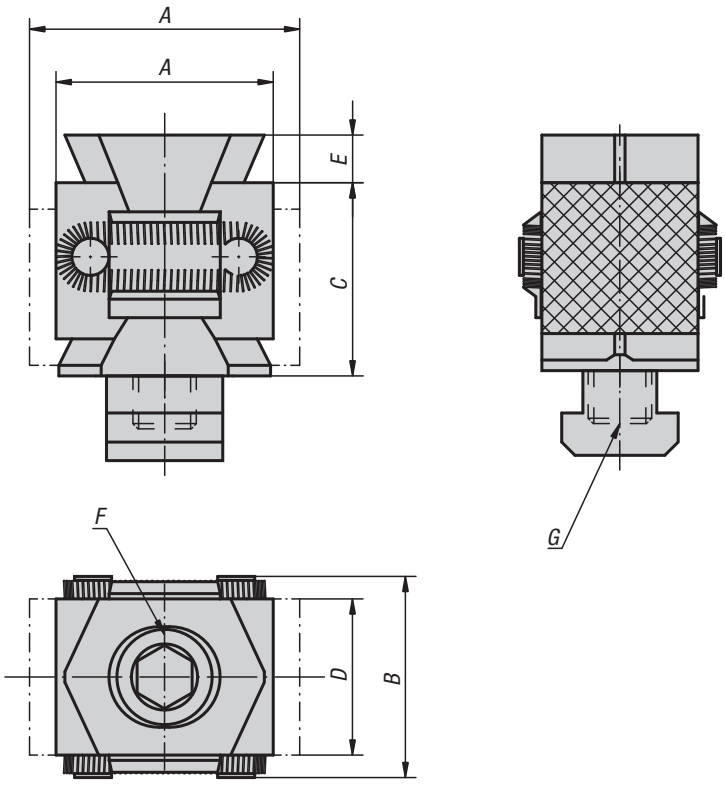
KIPP Rozpieracze klinowe z naddatkiem obróbkowym

Nr Zamówienia	A min.	A max.	B	C	D	E	F śruba z łbem walcowym DIN 912	G	Siła zacisku kN	Moment dokręcania Nm
K0041.08	33	37	29	15	21	2,5	M8x25	do otworów gwintowanych	15	25
K0041.0810	33	37	29	15	21	2,5	M8x25	do rowka teowego 10	15	25
K0041.12	52	59	41	22	30	4	M12x40	do otworów gwintowanych	30	85
K0041.1214	52	59	41	22	30	4	M12x30	do rowka teowegot 14	30	85
K0041.16	67	76	56	29	42	5	M16x60	do otworów gwintowanych	50	210
K0041.1618	67	76	56	29	42	5	M16x50	do rowka teowego 18	50	210

Rozpieracze klinowe

powierzchnie mocowania żłobkowane





Materiał:
Korpus, szczęki – stal narzędziowa.

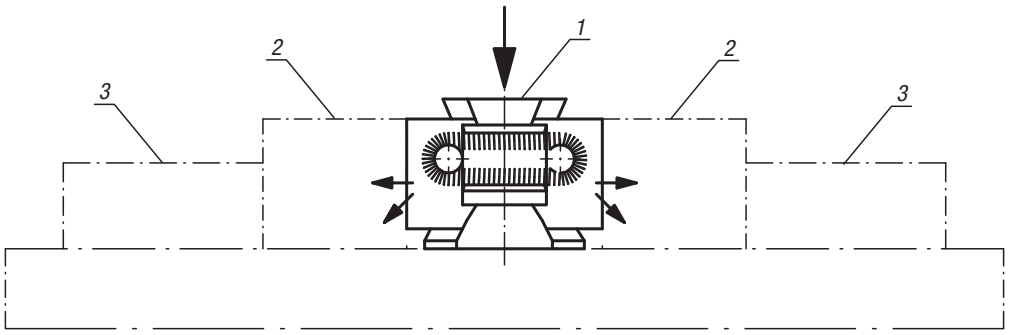
Wersja:
Korpus hartowany.
Szczęki hartowane (49-51 HRC) i oksydowane.
Powierzchnie klinów szlifowane.

Przykład zamówienia:
K0042.1214

Wskazówka:
Rozpieracze klinowe dzięki swojej zwartej budowie szczególnie nadają się do wielokrotnego mocowania w poziomie lub pionie. Hartowane i szlifowane powierzchnie klinowe pozwalają na osiąganie dużych sił mocujących.
Rozpieracze klinowe nadają się do mocowania w otworach rastrowych lub rowkach teowych. Wkręcenie śruby z łbem walcowym DIN 912 powoduje ruch obu segmentów mocujących na zewnątrz i dociśnięcie przedmiotów obrabianych do nieruchomego ogranicznika.
Podwójny klin powoduje w tej wersji tak zwany „efekt dociągania w dół".

Droga przesuwu dla poszczególnych rozmiarów:
K0042.12 = ±1,0 mm
K0042.16 = ±1,5 mm

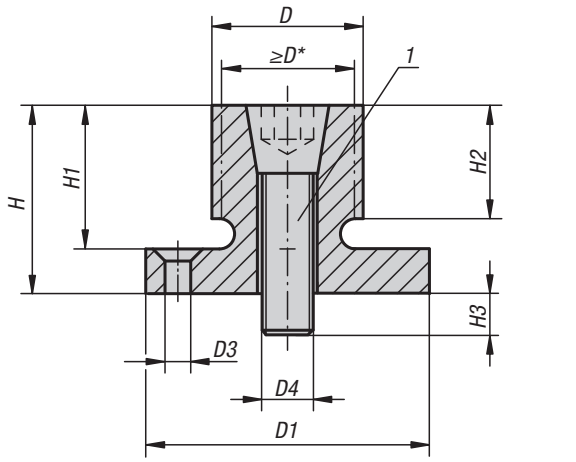
Wskazówka dotycząca montażu:
1) Rozpieracze klinowe
2) Przedmiot obrabiany
3) Stały ogranicznik

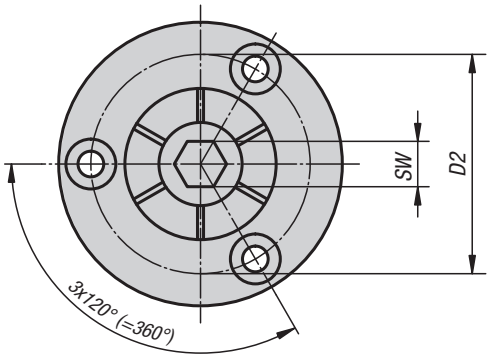


KIPP Rozpieracze klinowe powierzchnie mocowania ryflowane

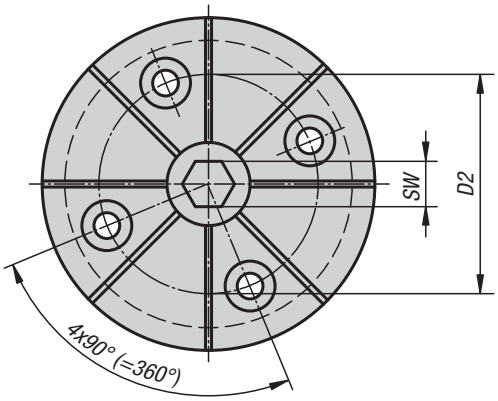
Nr Zamówienia	A min.	A max.	B	C	D	E	F śruba z łbem walcowym DIN 912	G	Siła zacisku kN	Moment dokręcania Nm
K0042.12	42	49	41	36	30	5	M12x60	do otworów gwintowanych	40	85
K0042.1214	42	49	41	36	30	5	M12x50	do rowka teowegot 14	40	85
K0042.16	57	67	56	50	42	5	M16x80	do otworów gwintowanych	60	210
K0042.1618	57	67	56	50	42	5	M16x70	do rowka teowego 18	60	210

Trzpienie rozprężne





K0357.1630175





Materiał:
Korpus – stal konstrukcyjna, śruba ze stożkiem – stal do nawęglania.

Wersja:
Korpus oksydowany.
Śruba ze stożkiem – – utwardzona dyfuzyjnie.

Przykład zamówienia:
K0357.081420

Wskazówka:
Trzpień rozprężny nadaje się do mocowania przy wtórnej obróbce części toczonych, po wstępnym wykonaniu dokładnego otworu. Toczeniem lub frezowaniem można dopasować średnicę bazową D do średnicy przedmiotu obrabianego.
Niska budowa – nie ma łap kolidujących z narzędziem.
Ruch zaciskania: obrót kluczem imbusowym lub napęd hydrauliczny.

* D min. = najmniejsza dopuszczalna średnica, do jakiej można wytoczyć lub wyfrezować "D".

Montaż:
Trzpień rozprężny rozszerzyć o ok 0,1 mm (droga zaciskania) powyżej średnicy w stanie spoczynku. Następnie na tokarce lub frezarce obrobić trzpień na dokładną średnicę otworu przedmiotu obrabianego. W razie potrzeby można wycentrować kołnierz w otworze lub przy użyciu kołków pasowanych.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Śruba ze stożkiem

KIPP Trzpienie rozprężne

Nr Zamówienia	D	D min.	D1	D2	D3 dla śrub z łbem stożkowym ISO 10642	D4 Śruba ze stożkiem	H	H1	H2	H3	SW Śruba ze stożkiem	Maks. moment dokręcania Nm	maks. siła zacisku kN
K0357.020407	7,4	4,1	20 h9	13,7	M2	M2	10,7	7,6	6,1	4,1	1,5	0,7	1,1
K0357.040812	12,4	8	29,72 h9	21	M3	M4	21,8	16	15	8	3	5	4,2
K0357.061214	14,2	12,2	31,5 h9	23,1	M3	M6	24,9	19	15	12	5	17	8,5
K0357.081420	20	13,5	37,5 h9	29	M3	M8	24,9	19	15	14	6	34	11,1
K0357.062027	27	18	50 h9	39,4	M4	M10	28,6	22,2	17,5	17	8	60	20
K0357.102535	35,3	23	56 h9	45,5	M4	M12	31,8	25,4	20,6	21	10	150	26,3
K0357.123442	42	29,3	69,5 h8	55,9	M5	M16	39,6	31,8	27	22	14	280	44,5
K0357.123452	51,5	29,3	75,5 h9	63,9	M5	M16	39,6	31,8	27	22	14	280	44,5
K0357.163077	77,7	29,3	107,5 h9	92,5	M6	M16	45,5	37,6	32,3	20	14	280	44,5
K0357.1630103	103	29,3	132,9 h9	118	M6	M16	45,5	37,6	32,3	20	14	280	44,5
K0357.1630175	175	29,3	132,9 h9	118	M6	M16	45,5	37,6	32,3	20	14	280	44,5

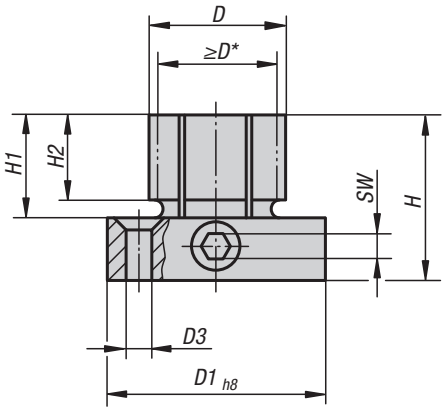
Trzpienie rozprężne

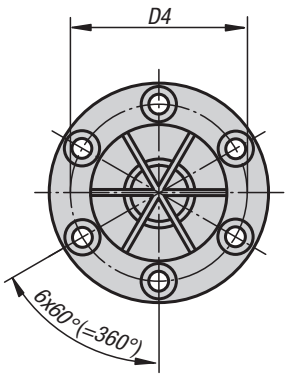
z bocznym zaciskiem



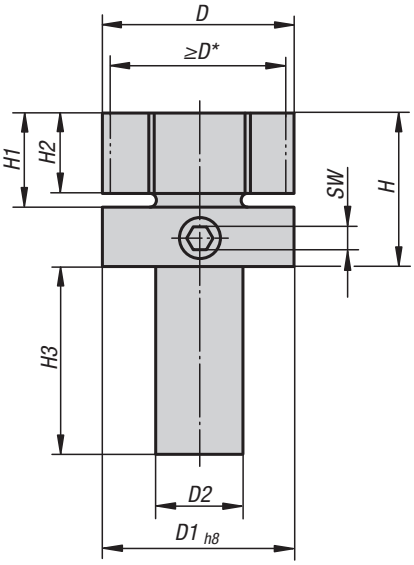


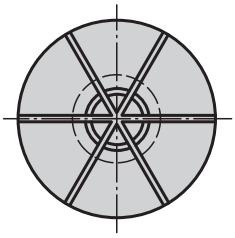
Ⓐ





Ⓑ





Materiał:
Korpus – stal konstrukcyjna.
Śruba mocująca – stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:
Korpus oksydowany.
Śruba ulepszona do 10.9, hartowana i powlekana PTFE.

Przykład zamówienia:
K0643.118029

Wskazówka:
Dzięki bocznemu mocowaniu trzpień rozprężny przydaje się przy wtórnej obróbce części toczonych i frezowanych po wstępnym wykonaniu nieprzelotowego otworu. Toczeniem lub frezowaniem można dopasować średnicę bazową D do średnicy przedmiotu obrabianego.

Ruch zaciskania: ręczny obrót kluczem imbusowym.

* D min. = najmniejsza dopuszczalna średnica, do jakiej można wytoczyć lub wyfrezować "D".

Montaż:
Trzpień rozprężny rozszerzyć o ok 0,1 mm (droga zaciskania) powyżej średnicy w stanie spoczynku. Teraz można wytoczyć bądź wyfrezować trzpień do wymaganej średnicy. Do celów obróbki komplet zawiera pierścień ryglujący.
W razie potrzeby można wycentrować kołnierz w otworze dokładnym lub przy użyciu kołków pasowanych.
Forma A zawiera w komplecie 6 śrub mocujących.

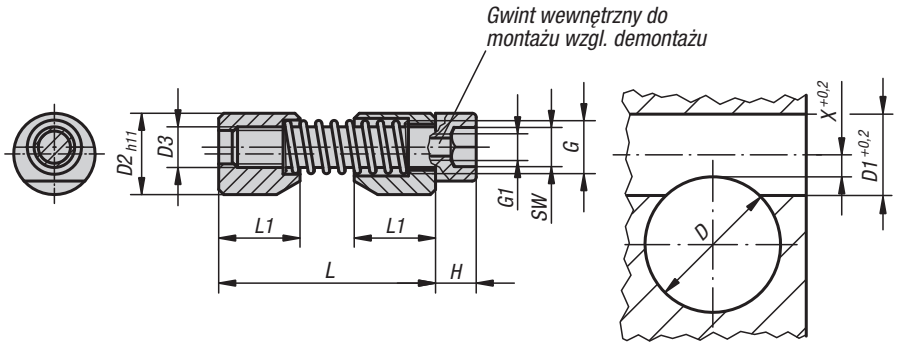
Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: dla centr obróbkowych, wiertarek i frezarek
Forma B: z czopem mocującym do tokarek



KIPP Trzpienie rozprężne z bocznym zaciskiem

Nr Zamówienia	Forma	D	D min.	D1	D2	D3 dla śrub z łbem stożkowym ISO 10642	D4	H	H1	H2	H3	SW	Maks. moment dokręcania Nm	maks. siła zacisku kN
K0643.118029	A	28,7	17,8	50	-	M4	39,4	41,3	22,4	17,5	-	6	66	20
K0643.218053	B	53,3	18	53,3	25	-	-	44,4	25,4	21	45	6	66	20

Elementy mocujące do przedmiotów okrągłych





Materiał:
Szczęki – stal.
Sprężyna – 1.4310.
Śruba – klasa wytrzymałości 8.8.

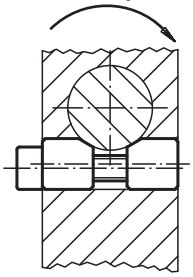
Wersja:
Szczęki oksydowane.
Śruba ocynkowana na niebiesko.

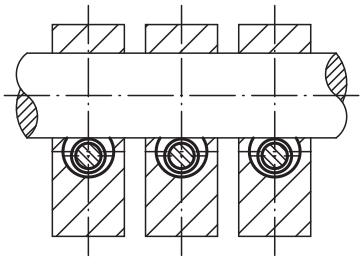
mocowanie osiowe, promieniowe

regulacja i mocowanie

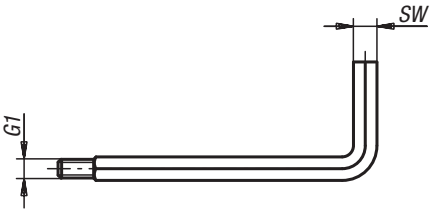
Przykład zamówienia:
K0375.04

Moment naprężenia Mx

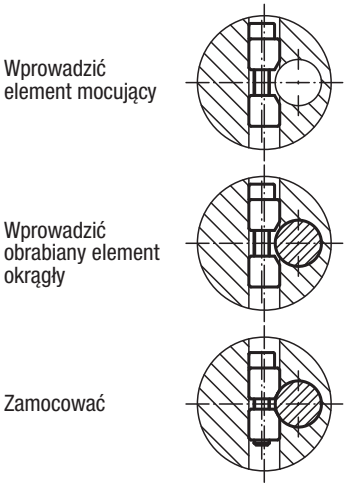




Wskazówka:
Elementy mocujące są prostą alternatywą dla konwencjonalnych zacisków (rowek i śruba mocująca) dla okrągłych części.
Elementy nadają się do różnych materiałów (np. metali, tworzyw sztucznych, drewna, ...).
Do poluzowania mocno zaciśniętych szczęk wystarczy jedno uderzenie w kierunku osiowym lub wyciągnięcie za pomocą dodatkowego gwintu w szczękach bądź w gnieździe sześciokątnym śruby z łbem walcowym.



Specjalny śrubokręt 6-kt z czopem gwintowanym. Wkręcany jest w gwint G1 śruby cylindrycznej aby wypozycjonować względnie poluzować element mocujący.



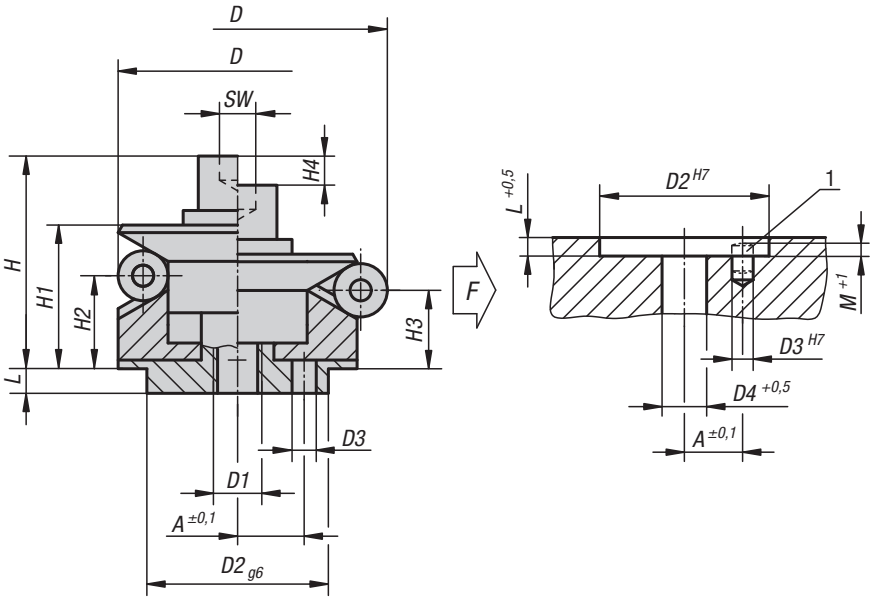
KIPP Elementy mocujące do przedmiotów okrągłych

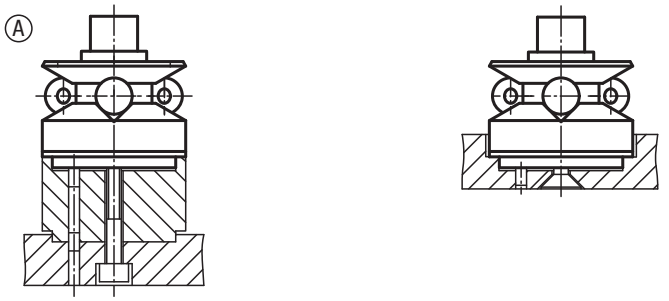
Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	L maks.	L1	X	G	G1	H	K	SW	Mx Nm	Nr zamówienia narzędzia montażowego
K0375.04	6-10	8	8	M4	27	8	2,8	M5	M2,5	4	10	3	max. 20	K0375.904
K0375.05	10-15	10	10	M5	33	10	3,3	M6	M3	5	10	4	max. 45	K0375.905
K0375.06	15-20	12	12	M6	39	12	3,5	M7	M4	6	10	5	max. 100	K0375.906
K0375.08	20-30	16	16	M8	46	16	4	M10	M5	8	10	6	max. 170	K0375.908
K0375.10	30-40	20	20	M10	53	20	4,8	M12	M6	10	15	8	max. 290	K0375.910
K0375.12	40-60	25	25	M12	70	25	5,6	M14	M8	12	15	10	max. 450	K0375.912
K0375.16	60-125	30	30	M16	81	30	7,9	M18	M10	16	15	14	max. 650	K0375.916

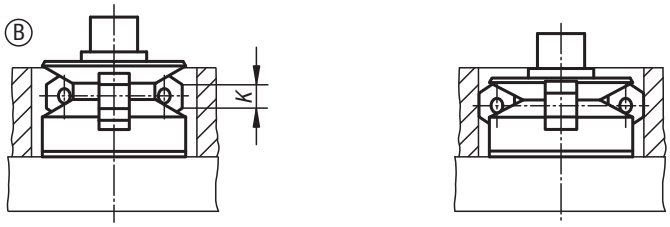
Dociskacze centrujące

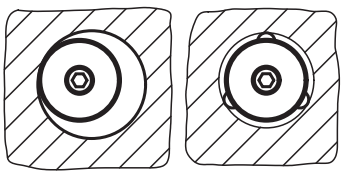
z elementami kulowymi lub sześciokątnymi











Materiał:
Korpus 1.2842.
Kulki i sześciokąty 1.4112.
Sprężyna 1.4310.

Wersja:
Korpus hartowany i oksydowany.
Kulki i sześciokąt hartowane i szlifowane.

Przykład zamówienia:
K0358.101203

Wskazówka:
Forma A: z kulką – nadaje się do mocowania w otworach, w których można zaakceptować lekkie wgniecenia.
Forma B: z sześciokątem – do ścianek otworów o wrażliwych powierzchniach.

Zastosowanie:
Przedmioty obrabiane ustawić samocentrująco w podanych otworach od wewnątrz na zewnątrz i zamocować.

Zalety:
- Precyzyjne samocentrowanie
- Mocowanie bez skrzywienia
- Duży zakres mocowania
- Niewielka wysokość konstrukcyjna

Dane techniczne:
Dokładność powtarzania ±0,025
Dokładność ruchu obrotowego ±0,05

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: z kulką – nadaje się do mocowania w otworach, w których można zaakceptować lekkie wgniecenia.
Forma B: z sześciokątem – do ścianek otworów o wrażliwych powierzchniach.

1) Pomoc montażowa:
trzpień do dokładnego określenia położenia segmentów mocujących.

Dociskacze centrujące

z elementami kulowymi lub sześciokątnymi

KIPP Dociskacze centrujące z elementami kulowymi

Nr Zamówienia	Forma	A	D min.	D maks.	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	H3	H4	L	M	SW	Ø kulki	Liczba kulek	F kN
K0358.101203	A	3,5	11,7	14,2	M4	10	1,5	4,3	15	10	4,2	3	1,5	3,5	2,5	3	2,5	3	0,5
K0358.101504	A	4,5	14,5	18,5	M4	12	2	4,3	19,5	14,5	9,8	8,6	2,3	5,5	3	3	4	3	3,5
K0358.101905	A	5,5	18,5	22,5	M5	15	2,5	5,3	23,5	16,5	11,6	10,4	2,3	7,5	3	4	4	3	4
K0358.102306	A	7	22,5	26,5	M6	20	3	6,4	28,8	19,8	14,2	13	2,3	6	4	5	4	3	4,5
K0358.102706	A	7	26,5	30,5	M6	20	3	6,4	28,8	19,8	14,2	13	2,3	6	4,5	5	4	3	4,5
K0358.103106	A	9	30,5	38,5	M6	25	4	6,4	32,7	23,1	14,2	11,9	4,6	7	4,5	5	8	3	4,5
K0358.103908	A	11	38,5	46,5	M8	30	4	8,4	39,2	27,2	17,8	15,5	4,6	7,5	4,5	6	8	6	6,5
K0358.104708	A	11	46,5	54,5	M8	30	4	8,4	39,2	27,2	18	15,7	4,6	7,5	4,5	6	8	6	6,5
K0358.105510	A	15	54,5	70,5	M10	45	5	10,5	54,6	40,6	23,7	19,1	9,3	9	5,5	8	16	6	8
K0358.107112	A	17	70,5	86,5	M12	60	5	13	63,1	46,1	28,3	23,7	9,3	10	5,5	10	16	6	10
K0358.108712	A	25	86,5	102,5	M16	60	5	17	73	51	30,2	25,7	9,3	10	5,5	14	16	6	12,5

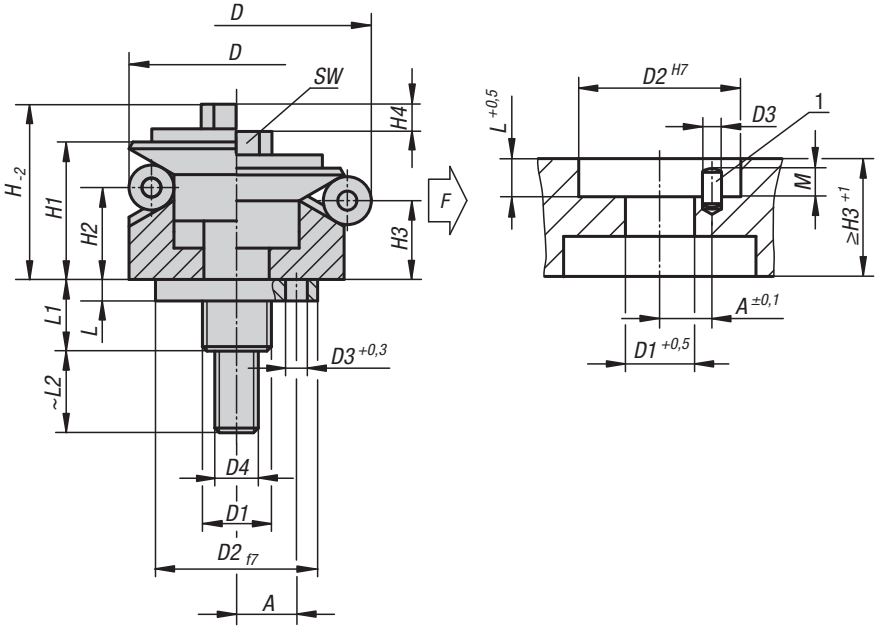
KIPP Dociskacze centrujące z tarczką sześciokątną

Nr Zamówienia	Forma	A	D min.	D maks.	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	H3	H4	L	M	K	SW	Liczba 6-kątów	F kN
K0358.201504	B	4,5	14,5	18,5	M4	12	2	4,3	19,5	14,5	9,8	8,6	2,3	5,5	3	4	3	3	3,5
K0358.201905	B	5,5	18,5	22,5	M5	15	2,5	5,3	23,5	16,5	11,6	10,4	2,3	7,5	3	4	4	3	4
K0358.202306	B	7	22,5	26,5	M6	20	3	6,4	28,8	19,8	14,2	13	2,3	6	4	4	5	3	4,5
K0358.202706	B	7	26,5	30,5	M6	20	3	6,4	28,8	19,8	14,2	13	2,3	6	4,5	4	5	3	4,5
K0358.203106	B	9	30,5	38,5	M6	25	4	6,4	32,7	23,1	14,2	11,9	4,6	7	4,5	8	5	3	4,5
K0358.203908	B	11	38,5	46,5	M8	30	4	8,4	39,2	27,2	17,8	15,5	4,6	7,5	4,5	8	6	6	6,5
K0358.204708	B	11	46,5	54,5	M8	30	4	8,4	39,2	27,2	18	15,7	4,6	7,5	4,5	8	6	6	6,5
K0358.205510	B	15	54,5	70,5	M10	45	5	10,5	54,6	40,6	23,7	19,1	9,3	9	5,5	16	8	6	8
K0358.207112	B	17	70,5	86,5	M12	60	5	13	63,1	46,1	28,3	23,7	9,3	10	5,5	16	10	6	10
K0358.208712	B	25	86,5	102,5	M16	60	5	17	73	51	30,2	25,7	9,3	10	5,5	16	14	6	12,5

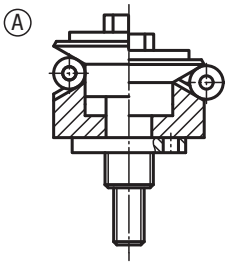
Dociskacze centrujące

z elementami kulowymi lub sześciokątnymi

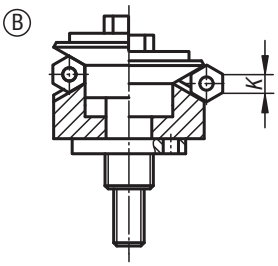


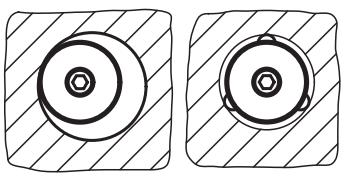


Ⓐ



Ⓑ





Materiał:
Korpus 1.2842.
Kulki i sześciokąty 1.4112.
Sprężyna 1.4310.

Wersja:
Korpus hartowany i oksydowany.
Kulki i sześciokąt hartowane i szlifowane.

Przykład zamówienia:
K0644.0101203

Wskazówka:
Forma A: z kulką – nadaje się do mocowania w otworach, w których można zaakceptować lekkie wgniecenia.
Forma B: z sześciokątem – do ścianek otworów o wrażliwych powierzchniach.

Zastosowanie:
Nadaje się do centrycznego pozycjonowania i mocowania w otworach nieprzelotowych. Obsługa od dołu, ręczna lub automatyczna – pneumatyczna lub hydrauliczna.

Zalety:
- Precyzyjne samocentrowanie
- Mocowanie bez skrzywienia
- Duży zakres mocowania
- Niewielka wysokość konstrukcyjna
- Efekt dociągania w dół

Dane techniczne:
Dokładność powtarzania ±0,025
Dokładność ruchu obrotowego ±0,05

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: z kulką – nadaje się do mocowania w otworach, w których można zaakceptować lekkie wgniecenia.
Forma B: z sześciokątem – do ścianek otworów o wrażliwych powierzchniach.

1) Pomoc montażowa:
trzpień do dokładnego określenia położenia segmentów mocujących.

Dociskacze centrujące

z elementami kulowymi lub sześciokątnymi

KIPP Dociskacze centrujące z elementami kulowymi

Nr Zamówienia	Forma	A	D min.	D maks.	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	H3	H4	L	L1	L2	M	SW	Ø kulki	Liczba kulek	F kN
K0644.0101203	A	3,5	11,7	14,2	M5	10	1,5	M3	12,8	10	4,2	3	1,4	3,5	11	10	2	5,5	2,5	3	0,5
K0644.0101503	A	4,5	14,5	18,5	M6	12	2	M3	17,3	14,5	9,8	8,6	2,3	5,5	14,1	12	2,5	5,5	4	3	3,5
K0644.0101904	A	5,5	18,5	22,5	M8	15	2,5	M4	20,9	16,5	11,6	10,4	2,3	7,5	18,2	14	3,5	7	4	3	4
K0644.0102305	A	7	22,5	26,5	M10	20	3	M5	25,4	19,8	14,2	13	2,3	6	17,4	15	3,5	8	4	3	4,5
K0644.0102705	A	7	26,5	30,5	M10	20	3	M5	25,4	19,8	14,2	13	2,3	6	17,4	15	3,5	8	4	3	4,5
K0644.0103106	A	9	30,5	38,5	M12	25	4	M6	30,3	23,1	14,2	11,9	4,6	7	21,9	20	3,5	10	8	3	4,5
K0644.0103906	A	11	38,5	46,5	M12	30	4	M6	34,2	27,2	17,8	15,5	4,6	7,5	22,5	20	4,5	10	8	6	6,5
K0644.0104706	A	11	46,5	54,5	M12	30	4	M6	34,2	27,2	18	15,7	4,6	7,5	22,5	20	6,5	10	8	6	6,5
K0644.0105508	A	15	54,5	70,5	M14x1,5	45	5	M8	49,9	40,6	23,7	19,1	9,3	9	24,5	32	6,5	13	16	6	8
K0644.0107108	A	17	70,5	86,5	M16x1,5	60	5	M8	55,4	46,1	28,3	23,7	9,3	10	29,4	20	6,5	13	16	6	10
K0644.0108708	A	25	86,5	102,5	M16x1,5	60	5	M10	61,6	51	30,2	25,7	9,3	10	29,4	25	6,5	17	16	6	12,5

KIPP Dociskacze centrujące z tarczką sześciokątną

Nr Zamówienia	Forma	A	D min.	D maks.	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	H3	H4	L	L1	L2	M	K	SW	Liczba 6-kątów	F kN
K0644.0201503	B	4,5	14,5	18,5	M6	12	2	M3	17,3	14,5	9,8	8,6	1,4	5,5	14,1	12	2,5	4	5,5	3	3,5
K0644.0201904	B	5,5	18,5	22,5	M8	15	2,5	M4	20,9	16,5	11,6	10,4	2,3	7,5	18,2	14	3,5	4	7	3	4
K0644.0202305	B	7	22,5	26,5	M10	20	3	M5	25,4	19,8	14,2	13	2,3	6	17,4	15	3,5	4	8	3	4,5
K0644.0202705	B	7	26,5	30,5	M10	20	3	M5	25,4	19,8	14,2	13	2,3	6	17,4	15	3,5	4	8	3	4,5
K0644.0203106	B	9	30,5	38,5	M12	25	4	M6	30,3	23,1	14,2	11,9	4,6	7	21,9	20	3,5	8	10	6	4,5
K0644.0203906	B	11	38,5	46,5	M12	30	4	M6	34,2	27,2	17,8	15,5	4,6	7,5	22,5	20	4,5	8	10	6	6,5
K0644.0204706	B	11	46,5	54,5	M12	30	4	M6	34,2	27,2	18	15,7	4,6	7,5	22,5	20	6,5	8	10	6	6,5
K0644.0205508	B	15	54,5	70,5	M14	45	5	M8	49,9	40,6	23,7	19,1	9,3	9	24,5	32	6,5	16	13	6	8
K0644.0207108	B	17	70,5	86,5	M16	60	5	M8	55,4	46,1	28,3	23,7	9,3	10	29,4	20	6,5	16	13	6	10
K0644.0208708	B	25	86,5	102,5	M16	60	5	M10	61,6	51	30,2	25,7	9,3	10	29,4	25	6,5	16	16	6	12,5

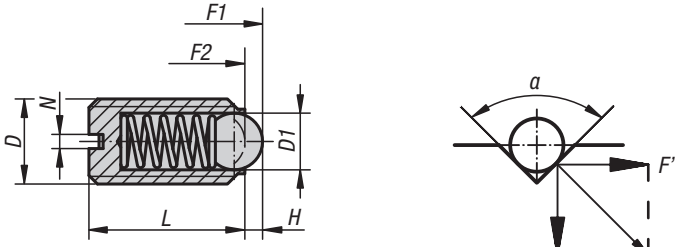
Zatrzaski, trzpienie ustalające, trzpienie montażowe



Zatrzaski kulkowe

z nacięciem do wkrętaka, stal





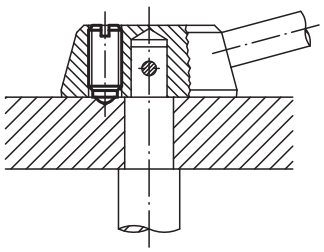
α = 60°, F' = 1,732 x F
α = 90°, F' = F
α = 120°, F' = 0,577 x F

Materiał:
Tulejka – stal, klasa wytrzymałości 5.8.
Kulka – stal.
Sprężyna, stal sprężynowa kl. D.

Wersja:
Oksydowane. Kulka – hartowana.

Przykład zamówienia:
K0309.203

Blokada dźwigni przełączającej



Zatrzaski kulkowe

z nacięciem do wkrętaka, stal

KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, siła podstawowa

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0309.03	M3	1,5	7	0,4	0,4	1,5	3
K0309.04	M4	2,5	9	0,8	0,6	4	10
K0309.05	M5	3	12	0,9	0,8	6	11
K0309.06	M6	3,5	14	1	1	9	13
K0309.08	M8	5	16	1,5	1,2	15	30
K0309.10	M10	6	19	2	1,6	20	35
K0309.12	M12	8	22	2,5	2	30	55
K0309.16	M16	10	24	3,5	2,5	65	125
K0309.20	M20	12	30	4,5	2,5	80	160

KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, siła zwiększona

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0309.203	M3	1,5	7	0,4	0,4	5	7
K0309.204	M4	2,5	9	0,8	0,6	12	22
K0309.205	M5	3	12	0,9	0,8	19	30
K0309.206	M6	3,5	14	1	1	28	40
K0309.208	M8	5	16	1,5	1,2	47	73
K0309.210	M10	6	19	2	1,6	66	100
K0309.212	M12	8	22	2,5	2	66	120
K0309.216	M16	10	24	3,5	2,5	90	180
K0309.220	M20	12	30	4,5	2,5	115	240

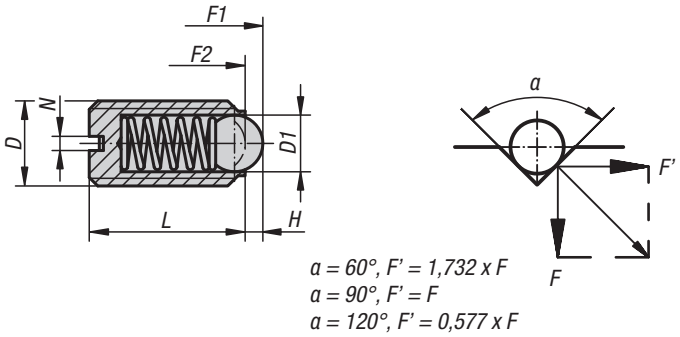
KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, długie, siła podstawowa

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0309.404	M4	2,5	16	0,8	0,6	4	10
K0309.405	M5	3	20	0,9	0,8	6	11
K0309.406	M6	3,5	25	1	1	9	13
K0309.408	M8	5	30	1,5	1,2	15	30
K0309.410	M10	6	35	2	1,6	20	35
K0309.412	M12	8	40	2,5	2	30	55
K0309.416	M16	10	45	3,5	2,5	65	125

Zatrzaski kulkowe

z nacięciem do wkrętaka, stal nierdzewna





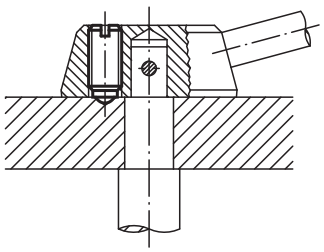
a = 60°, F' = 1,732 x F
a = 90°, F' = F
a = 120°, F' = 0,577 x F

Materiał:
Tulejka – stal nierdzewna 1.4305.
Kulka – stal nierdzewna 1.4034.
Sprężyna – stal nierdzewna 1.4310.

Wersja:
Z połyskiem, kulka hartowana

Przykład zamówienia:
K0310.203

Blokada dźwigni przełączającej



Zatrzaski kulkowe

z nacięciem do wkrętaka, stal nierdzewna

KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, siła podstawowa

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0310.03	M3	1,5	7	0,4	0,4	1,5	3
K0310.04	M4	2,5	9	0,8	0,6	4	10
K0310.05	M5	3	12	0,9	0,8	6	11
K0310.06	M6	3,5	14	1	1	9	13
K0310.08	M8	5	16	1,5	1,2	15	30
K0310.10	M10	6	19	2	1,6	20	35
K0310.12	M12	8	22	2,5	2	30	55
K0310.16	M16	10	24	3,5	2,5	65	125
K0310.20	M20	12	30	4,5	2,5	80	160

KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, siła zwiększona

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0310.203	M3	1,5	7	0,4	0,4	5	7
K0310.204	M4	2,5	9	0,8	0,6	12	22
K0310.205	M5	3	12	0,9	0,8	19	30
K0310.206	M6	3,5	14	1	1	28	40
K0310.208	M8	5	16	1,5	1,2	47	73
K0310.210	M10	6	19	2	1,6	66	100
K0310.212	M12	8	22	2,5	2	66	120
K0310.216	M16	10	24	3,5	2,5	90	180
K0310.220	M20	12	30	4,5	2,5	115	240

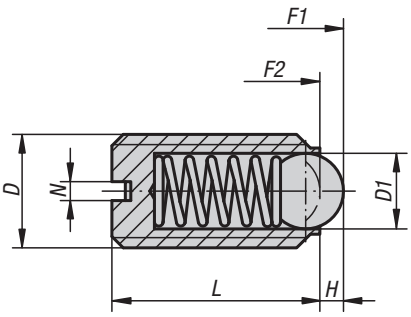
KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, długie, siła podstawowa

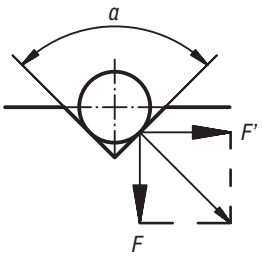
Nr Zamówienia	D	D1	L	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0310.404	M4	2,5	16	0,8	0,6	4	10
K0310.405	M5	3	20	0,9	0,8	6	11
K0310.406	M6	3,5	25	1	1	9	13
K0310.408	M8	5	30	1,5	1,2	15	30
K0310.410	M10	6	35	2	1,6	20	35
K0310.412	M12	8	40	2,5	2	30	55
K0310.416	M16	10	45	3,5	2,5	65	125

K0311

Zatrzaski kulkowe

z nacięciem do wkrętaka, kulka z POM





a = 60°, F' = 1,732 x F
a = 90°, F' = F
a = 120°, F' = 0,577 x F



Materiał:
Tulejka – tworzywo sztuczne.
Kulka – POM.
Sprężyna – stal 1.4310.

Wersja:
Kulka biała.

Przykład zamówienia:
K0311.10

Wskazówka:
Zatrzaski kulkowe służą do indeksowania i pozycjonowania oraz jako elementy dociskowe.

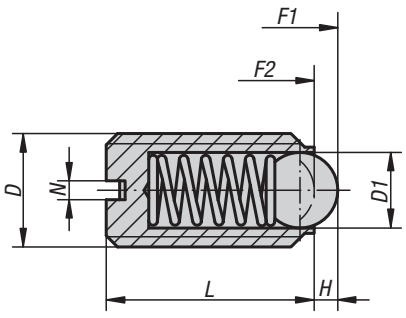
KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, kulka z POM

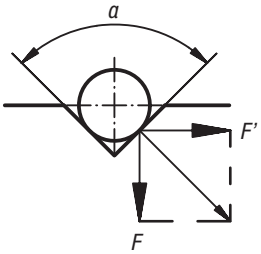
Nr Zamówienia	D	D1	L	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0311.06	M6	3,5	14	1	1	9	13
K0311.08	M8	5	16	1,5	1,2	15	30
K0311.10	M10	6	19	2	1,6	20	40

K0312

Zatrzaski kulkowe

z nacięciem do wkrętaka, kulka ze stali nierdzewnej





a = 60°, F' = 1,732 x F
a = 90°, F' = F
a = 120°, F' = 0,577 x F



Materiał:
Tulejka – tworzywo sztuczne.
Kulka – stal nierdzewna 1.4034.
Sprężyna – stal 1.4310.

Wersja:
Kulka hartowana.

Przykład zamówienia:
K0312.10

Wskazówka:
Zatrzaski kulkowe służą do indeksowania i pozycjonowania oraz jako elementy dociskowe.

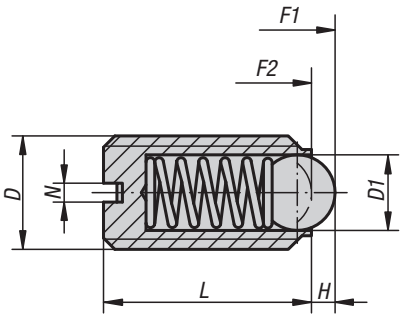
KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, kulka ze stali nierdzewnej

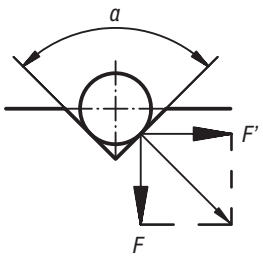
Nr Zamówienia	D	D1	L	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0312.06	M6	3,5	14	1	1	9	13
K0312.08	M8	5	16	1,5	1,2	15	30
K0312.10	M10	6	19	2	1,6	20	40

Zatrzaski kulkowe

z nacięciem do wkrętaka i kulką ceramiczną, stal nierdzewna







α = 60°, F' = 1,732 x F
α = 90°, F' = F
α = 120°, F' = 0,577 x F

Materiał:
Tulejka – 1.4305,
Kulka – ceramika Si_3N_4,
Sprężyna – 1.4310.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0609.05

Wskazówka:
Azotek krzemu (Si_3N_4) wyróżnia się w szczególności doskonałymi właściwościami materiałowymi. Zaliczają się do nich np. wysoka odporność na obciążenia dynamiczne, trwałość, wysoka klasa ścieralności, wysoka odporność chemiczna.

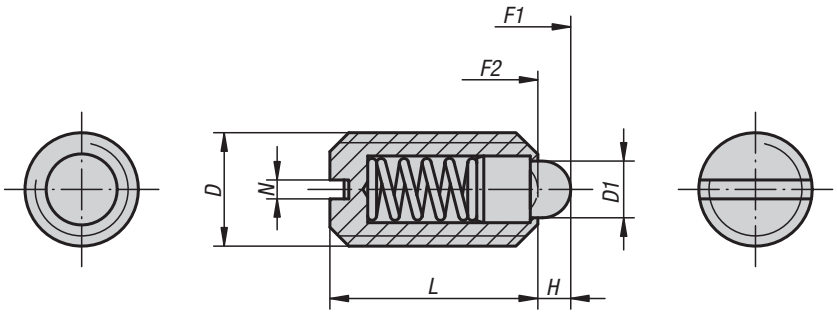
KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka i kulką ceramiczną, stal nierdzewna

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0609.05	M5	3	12	0,9	0,8	6	11
K0609.06	M6	3,5	14	1	1	9	13
K0609.08	M8	5	16	1,5	1,2	15	30
K0609.10	M10	6	19	2	1,6	20	35
K0609.12	M12	8	22	2,5	2	30	55
K0609.16	M16	10	24	3,5	2,5	65	125

Zatrzaski kulkowe

z nacięciem do wkrętaka i trzpieniem dociskowym, stalowe





Materiał:
Tuleja stalowa, klasa wytrzymałości 5.8.
Trzpień dociskowy stalowy.
Sprężyna, stal sprężynowa kl. D.

Wersja:
oksydowana. Trzpień dociskowy hartowany.

Przykład zamówienia:
K0313.10

KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka i trzpieniem dociskowym, siła podstawowa

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0313.04	M4	1,8	9	1,5	0,6	6	20
K0313.05	M5	2,4	12	2	0,8	6	20
K0313.06	M6	2,7	14	2	1	7	20
K0313.08	M8	4	16	2	1,2	15	30
K0313.10	M10	4,5	19	2,5	1,6	20	35
K0313.12	M12	6	22	3,5	2	30	55
K0313.16	M16	8,5	24	4,5	2,5	45	100
K0313.20	M20	10	30	6,5	2,5	60	120

KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka i trzpieniem dociskowym, siła zmniejszona

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0313.104	M4	1,8	9	1,5	0,6	3	10
K0313.105	M5	2,4	12	2	0,8	3	10
K0313.106	M6	2,7	14	2	1	4	10
K0313.108	M8	4	16	2	1,2	7	15
K0313.110	M10	4,5	19	2,5	1,6	9	16
K0313.112	M12	6	22	3,5	2	14	26
K0313.116	M16	8,5	24	4,5	2,5	22	50
K0313.120	M20	10	30	6,5	2,5	30	60

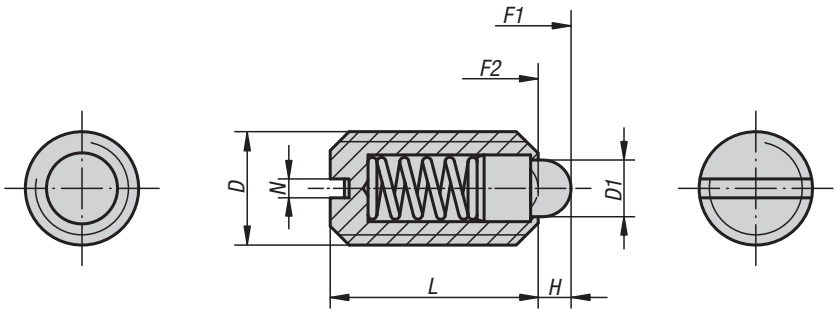
KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka i trzpieniem dociskowym, siła zwiększona

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0313.205	M5	2,4	12	2	0,8	9	25
K0313.206	M6	2,7	14	2	1	11	25
K0313.208	M8	4	16	2	1,2	22	43
K0313.210	M10	4,5	19	2,5	1,6	20	54
K0313.212	M12	6	22	3,5	2	36	94
K0313.216	M16	8,5	24	4,5	2,5	60	110

Zatrzaski kulkowe

z nacięciem do wkrętaka i trzpieniem dociskowym, ze stali nierdzewnej





Materiał:
Tuleja 1.4305.
Trzpień dociskowy 1.4034.
Sprężyna 1.4310.

Wersja:
Niepowlekane. Trzpień dociskowy hartowany.

Przykład zamówienia:
K0314.10

KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka i trzpieniem dociskowym, siła podstawowa

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0314.04	M4	1,8	9	1,5	0,6	6	20
K0314.05	M5	2,4	12	2	0,8	6	20
K0314.06	M6	2,7	14	2	1	7	20
K0314.08	M8	4	16	2	1,2	15	30
K0314.10	M10	4,5	19	2,5	1,6	20	35
K0314.12	M12	6	22	3,5	2	30	55
K0314.16	M16	8,5	24	4,5	2,5	45	100
K0314.20	M20	10	30	6,5	2,5	60	120

KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka i trzpieniem dociskowym, siła zmniejszona

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0314.104	M4	1,8	9	1,5	0,6	3	10
K0314.105	M5	2,4	12	2	0,8	3	10
K0314.106	M6	2,7	14	2	1	4	10
K0314.108	M8	4	16	2	1,2	7	15
K0314.110	M10	4,5	19	2,5	1,6	9	16
K0314.112	M12	6	22	3,5	2	14	26
K0314.116	M16	8,5	24	4,5	2,5	22	50
K0314.120	M20	10	30	6,5	2,5	30	60

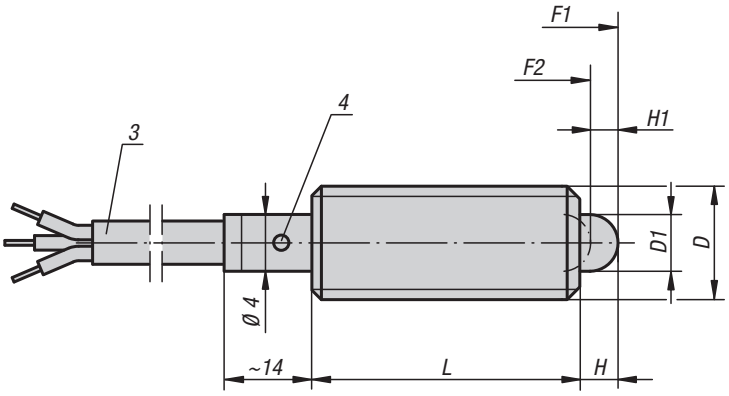
KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka i trzpieniem dociskowym, siła zwiększona

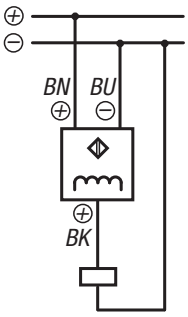
Nr Zamówienia	D	D1	L	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0314.205	M5	2,4	12	2	0,8	9	25
K0314.206	M6	2,7	14	2	1	11	25
K0314.208	M8	4	16	2	1,2	22	43
K0314.210	M10	4,5	19	2,5	1,6	20	54
K0314.212	M12	6	22	3,5	2	36	94
K0314.216	M16	8,5	24	4,5	2,5	60	110

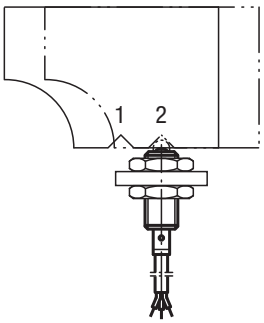
Zatrzaski trzpieniowe

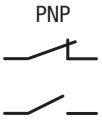
z czujnikiem położenia krańcowego











Materiał:
Tuleja, trzpień dociskowy i sprężyna, stalowe.
Indukcyjny czujnik zbliżeniowy.

Wersja:
oksydowana. Trzpień dociskowy hartowany.

Przykład zamówienia:
K0656.5081

Wskazówka:
Wbudowany wyłącznik krańcowy wyzwala elektryczny sygnał sterujący.
napięcie: U = 10 – 30 V DC
natężenie: I maks. = 200 mA
zakres temperatury: -25 °C – +70 °C
klasa zabezpieczenia : IP 67

Bezpieczeństwo:
Zatrzaski trzpieniowe z czujnikiem położenia krańcowego nie nadają się do stosowania jako zabezpieczenie osób.

Wskazówka dotycząca montażu:
3) Kabel Ø 3,5 mm; długość ok. 2 m
4) Wskaźnik LED

BN = brązowy
BK = czarny
BU = niebieski

Przykład zastosowania odczytu pozycji:
Poz. 1: suwak zablokowany
Poz. 2: suwak odblokowany

KIPP Zatrzaski trzpieniowe z czujnikiem położenia krańcowego

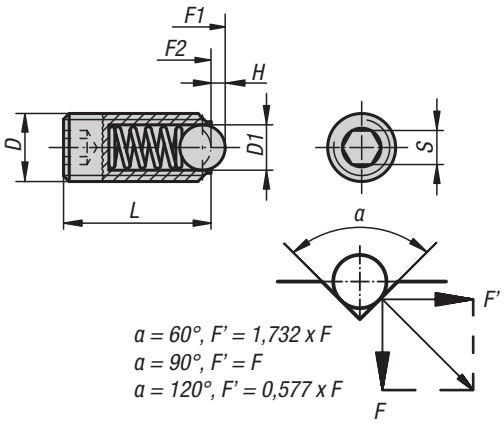
Nr Zamówienia	Forma	D	D1	L	H	H1	Styk o skoku H1	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0656.5061	Zestyk rozwierny	M6	2,7	27	3	2	1,2 - 1,6	7	20
K0656.5081	Zestyk rozwierny	M8	4	29	3	2	1,2 - 1,8	15	30
K0656.5101	Zestyk rozwierny	M10	4,5	36	4	3	2,2 - 2,8	26	44
K0656.5062	Zamykacz	M6	2,7	27	3	2	1,2 - 1,6	7	20
K0656.5082	Zamykacz	M8	4	29	3	2	1,2 - 1,8	15	30
K0656.5102	Zamykacz	M10	4,5	36	4	3	2,2 - 2,8	26	44

Notatki

Zatrzaski kulkowe

z gniazdem sześciokątnym, stal



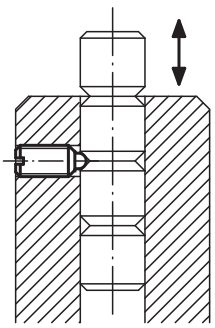


Materiał:
Tulejka – stal, klasa wytrzymałości 5.8.
Kulka – stal.
Sprężyna - stal sprężynowa kl. D.

Wersja:
Oksydowane. Kulka – hartowana.

Przykład zamówienia:
K0315.210

Blokada słupkowa



Zatrzaski kulkowe

z gniazdem sześciokątnym, stal

KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, siła podstawowa

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0315.03	M3	1,5	9	0,4	1,5	1,5	3
K0315.04	M4	2,5	10	0,8	2	4	10
K0315.05	M5	3	14	0,9	2,5	6	11
K0315.06	M6	3,5	15	1	3	9	13
K0315.08	M8	5	18	1,5	4	15	30
K0315.10	M10	6	23	2	5	20	35
K0315.12	M12	8	26	2,5	6	30	55
K0315.16	M16	10	33	3,5	8	65	125
K0315.20	M20	12	43	4,5	10	80	160
K0315.24	M24	15	48	5,5	12	90	180

KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, siła zwiększona

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0315.203	M3	1,5	9	0,4	1,5	5	7
K0315.204	M4	2,5	10	0,8	2	12	22
K0315.205	M5	3	14	0,9	2,5	19	30
K0315.206	M6	3,5	15	1	3	28	40
K0315.208	M8	5	18	1,5	4	47	73
K0315.210	M10	6	23	2	5	66	100
K0315.212	M12	8	26	2,5	6	66	120
K0315.216	M16	10	33	3,5	8	90	180
K0315.220	M20	12	43	4,5	10	115	240
K0315.224	M24	15	48	5,5	12	130	270

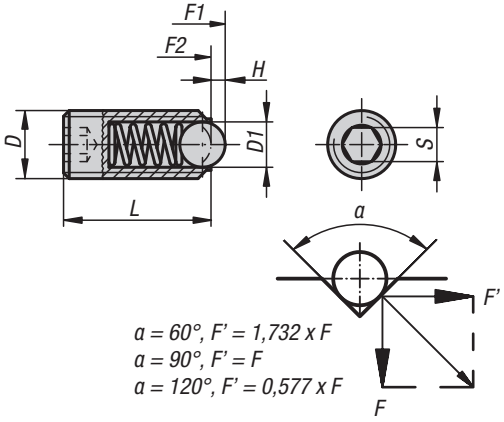
KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, długie, siła podstawowa

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0315.404	M4	2,5	16	0,8	2	4	10
K0315.405	M5	3	20	0,9	2,5	6	11
K0315.406	M6	3,5	25	1	3	9	13
K0315.408	M8	5	30	1,5	4	15	30
K0315.410	M10	6	35	2	5	20	35
K0315.412	M12	8	40	2,5	6	30	55
K0315.416	M16	10	45	3,5	8	65	125

Zatrzaski kulkowe

z gniazdem sześciokątnym, stal nierdzewna



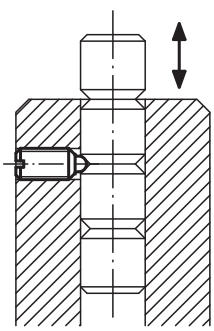


Materiał:
Tulejka – stal nierdzewna 1.4305.
Kulka – stal nierdzewna 1.4034.
Sprężyna – stal nierdzewna 1.4310.

Wersja:
Z połyskiem, kulka hartowana

Przykład zamówienia:
K0316.210

Blokada słupkowa



Zatrzaski kulkowe

z gniazdem sześciokątnym, stal nierdzewna

KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, siła podstawowa

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0316.03	M3	1,5	9	0,4	1,5	1,5	3
K0316.04	M4	2,5	10	0,8	2	4	10
K0316.05	M5	3	14	0,9	2,5	6	11
K0316.06	M6	3,5	15	1	3	9	13
K0316.08	M8	5	18	1,5	4	15	30
K0316.10	M10	6	23	2	5	20	35
K0316.12	M12	8	26	2,5	6	30	55
K0316.16	M16	10	33	3,5	8	65	125
K0316.20	M20	12	43	4,5	10	80	160
K0316.24	M24	15	48	5,5	12	90	180

KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, siła zwiększona

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0316.203	M3	1,5	9	0,4	1,5	5	7
K0316.204	M4	2,5	10	0,8	2	12	22
K0316.205	M5	3	14	0,9	2,5	19	30
K0316.206	M6	3,5	15	1	3	28	40
K0316.208	M8	5	18	1,5	4	47	73
K0316.210	M10	6	23	2	5	66	100
K0316.212	M12	8	26	2,5	6	66	120
K0316.216	M16	10	33	3,5	8	90	180
K0316.220	M20	12	43	4,5	10	115	240
K0316.224	M24	15	48	5,5	12	130	270

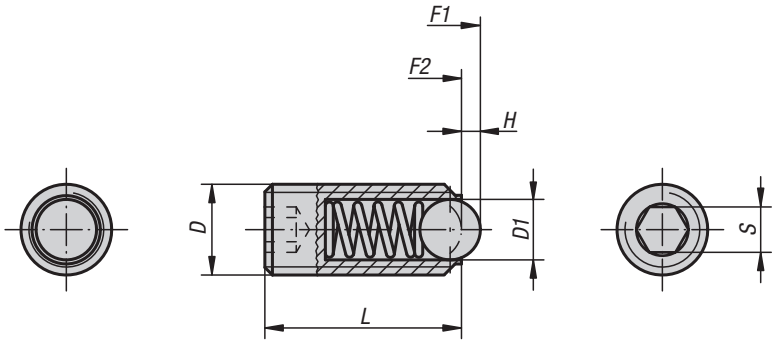
KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, długie, siła podstawowa

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0316.404	M4	2,5	16	0,8	2	4	10
K0316.405	M5	3	20	0,9	2,5	6	11
K0316.406	M6	3,5	25	1	3	9	13
K0316.408	M8	5	30	1,5	4	15	30
K0316.410	M10	6	35	2	5	20	35
K0316.412	M12	8	40	2,5	6	30	55
K0316.416	M16	10	45	3,5	8	65	125

Zatrzaski kulkowe

z gniazdem sześciokątnym i kulką ceramiczną





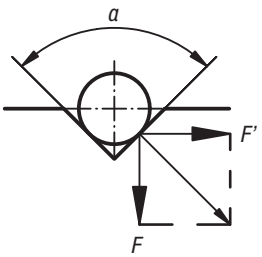
Materiał:
Tulejka – 1.4305.
Kulka – ceramika Si_3N_4.
Sprężyna – 1.4310.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0610.05

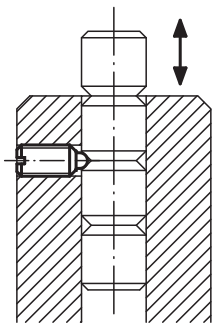
Wskazówka:
Azotek krzemu (Si_3N_4) wyróżnia się w szczególności doskonałymi właściwościami materiałowymi. Zaliczają się do nich np. wysoka odporność na obciążenia dynamiczne, trwałość, wysoka klasa ścieralności, wysoka odporność chemiczna.

Zalety:
Wysoka odporność termiczna.



α = 60°, F' = 1,732 x F
α = 90°, F' = F
α = 120°, F' = 0,577 x F

Blokada słupkowa

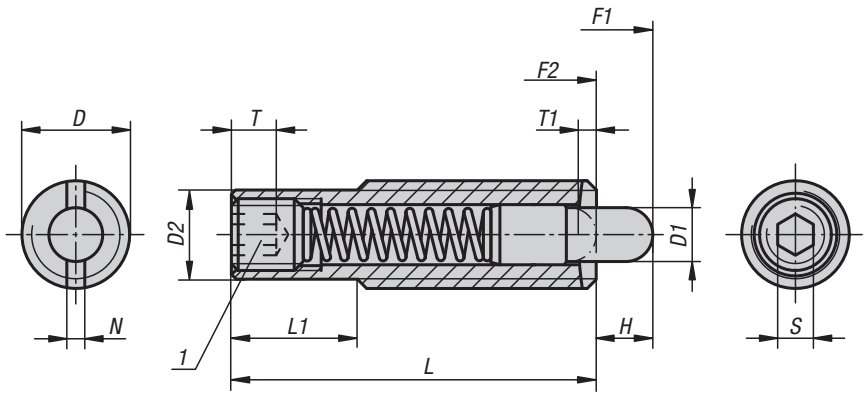


KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym i kulką ceramiczną

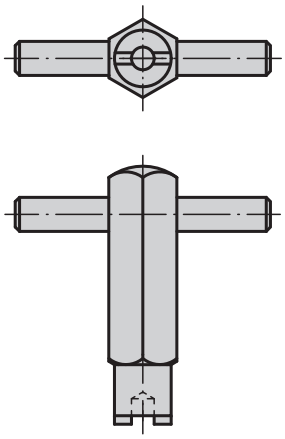
Nr Zamówienia	D	D1	L	H	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0610.05	M5	3	14	0,9	2,5	6	11
K0610.06	M6	3,5	15	1	3	9	13
K0610.08	M8	5	18	1,5	4	15	30
K0610.10	M10	6	23	2	5	20	35
K0610.12	M12	8	26	2,5	6	30	55
K0610.16	M16	10	33	3,5	8	65	125

Zatrzaski trzpieniowe

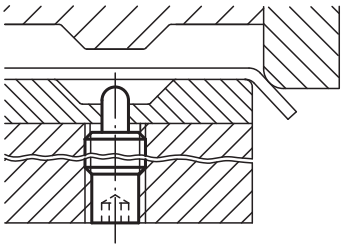
z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, długie



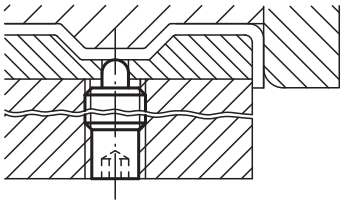




Odgięcie ramienia



Docisk



Materiał:
Tuleja stalowa, klasa wytrzymałości 5.8.
Trzpień dociskowy stalowy.
Sprężyna, stal sprężynowa kl. D.

Wersja:
oksydowana. Trzpień dociskowy hartowany.

Przykład zamówienia:
K0657.616

Wskazówka:
Ten zatrzask używany jest głównie jako kołek odciskowy lub zderzak sprężysty przy produkcji narzędzi.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Gniazdo wklejone

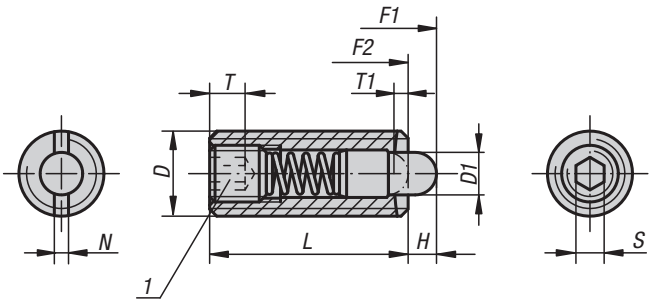
KIPP Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, długie

Nr Zamówienia	D	D1	D2	L	L1	H	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr zamówienia klucza montażowego
K0657.608X30	M8	3,5	6,2	30	10	6	2	1,4	1,2	2,5	8	20	K0317.908
K0657.608X40	M8	3,5	6,2	40	20	8	2	1,4	1,2	2,5	10	28	K0317.908
K0657.608X50	M8	3,5	6,2	50	30	10	2	1,4	1,2	2,5	12	38	K0317.908
K0657.608X60	M8	3,5	6,2	60	40	15	2	1,4	1,2	2,5	15	45	K0317.908
K0657.610X40	M10	4	8	40	10	8	2	1,4	1,6	3	12	30	K0317.910
K0657.610X50	M10	4	8	50	20	10	2	1,4	1,6	3	16	46	K0317.910
K0657.610X60	M10	4	8	60	30	15	2	1,4	1,6	3	20	55	K0317.910
K0657.610X80	M10	4	8	80	50	20	2	1,4	1,6	3	25	65	K0317.910
K0657.612X50	M12	6	9,6	50	20	10	3	2	2	4	20	50	K0317.912
K0657.612X60	M12	6	9,6	60	30	15	3	2	2	4	25	76	K0317.912
K0657.612X80	M12	6	9,6	80	50	20	3	2	2	4	35	102	K0317.912
K0657.612X100	M12	6	9,6	100	70	25	3	2	2	4	40	102	K0317.912
K0657.616X60	M16	7,5	13,4	60	30	12	6	2,5	2,5	5	30	64	K0317.916
K0657.616X80	M16	7,5	13,4	80	50	20	6	2,5	2,5	5	30	110	K0317.916
K0657.616X100	M16	7,5	13,4	100	70	30	6	2,5	2,5	5	30	120	K0317.916
K0657.616X120	M16	7,5	13,4	120	90	40	6	2,5	2,5	5	20	130	K0317.916

Zatrzaski trzpieniowe

z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, stalowe



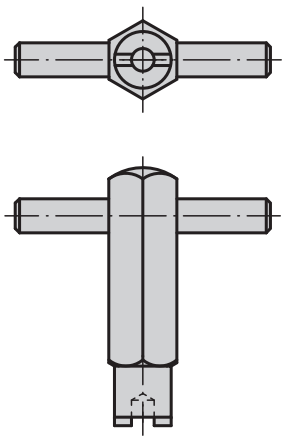


Materiał:
Tuleja stalowa, klasa wytrzymałości 5.8.
Trzpień dociskowy stalowy.
Sprężyna, stal sprężynowa kl. D.

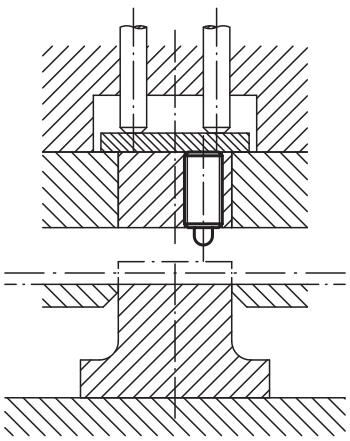
Wersja:
oksydowana. Trzpień dociskowy hartowany.

Przykład zamówienia:
K0317.16

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Gniazdo wklejone



Trzpień dociskowy w przekroju ogólnym



Zatrzaski trzpieniowe

z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, stalowe

KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, siła podstawowa

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr zamówienia klucza montażowego
K0317.03	M3	1	10	1,5	1,5	1	0,4	0,7	0,5	3	K0317.903
K0317.04	M4	1,5	15	1,5	2	0,6	0,6	1,3	5	16	K0317.904
K0317.05	M5	2,4	18	2,3	2	0,8	0,8	1,5	6	20	K0317.905
K0317.06	M6	2,7	20	2,5	2,5	1	1	2	7	20	K0317.906
K0317.08	M8	3,5	22	3	3	1,4	1,2	2,5	9	35	K0317.908
K0317.10	M10	4	22	3	3,5	1,4	1,6	3	9	35	K0317.910
K0317.12	M12	6	28	4	5	2	2	4	12	55	K0317.912
K0317.16	M16	7,5	32	5	6	2,5	2,5	5	45	100	K0317.916
K0317.20	M20	10	40	7	8	3	2,5	6	60	120	-
K0317.24	M24	12	52	10	10	3	2,5	8	80	160	-

KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, siła zmniejszona

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr zamówienia klucza montażowego
K0317.104	M4	1,5	15	1,5	2	0,6	0,6	1,3	2	7	K0317.904
K0317.105	M5	2,4	18	2,3	2	0,8	0,8	1,5	3	10	K0317.905
K0317.106	M6	2,7	20	2,5	2,5	1	1	2	3	9	K0317.906
K0317.108	M8	3,5	22	3	3	1,4	1,2	2,5	4	16	K0317.908
K0317.110	M10	4	22	3	3,5	1,4	1,6	3	4	16	K0317.910
K0317.112	M12	6	28	4	5	2	2	4	5	27	K0317.912
K0317.116	M16	7,5	32	5	6	2,5	2,5	5	20	45	K0317.916

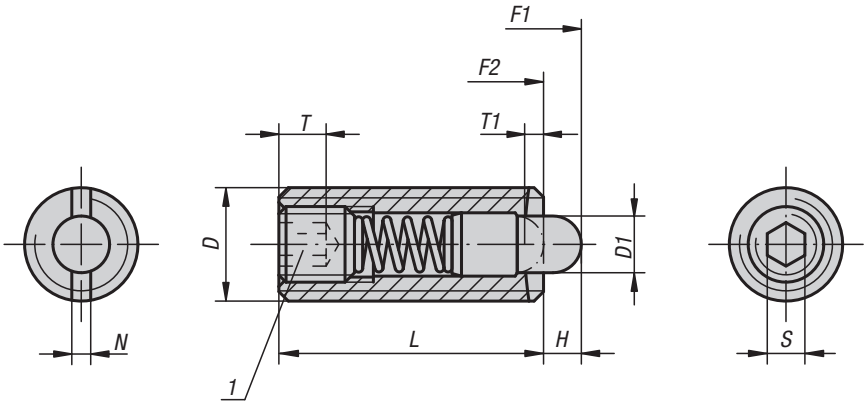
KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, siła zwiększona

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr zamówienia klucza montażowego
K0317.205	M5	2,4	18	2,3	2	0,8	0,8	1,5	11	29	K0317.905
K0317.206	M6	2,7	20	2,5	2,5	1	1	2	14	37	K0317.906
K0317.208	M8	3,5	22	3	3	1,4	1,2	2,5	22	65	K0317.908
K0317.210	M10	4	22	3	3,5	1,4	1,6	3	19	70	K0317.910
K0317.212	M12	6	28	4	5	2	2	4	25	85	K0317.912
K0317.216	M16	7,5	32	5	6	2,5	2,5	5	60	150	K0317.916
K0317.220	M20	10	40	7	8	3	2,5	6	75	190	-
K0317.224	M24	12	52	10	10	3	2,5	8	95	240	-

Zatrzaski trzpieniowe

z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym z POM, stalowe



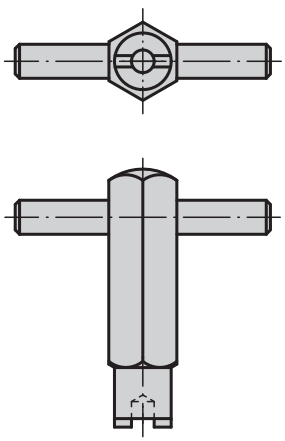


Materiał:
Tuleja stalowa, klasa wytrzymałości 5.8.
Trzpień dociskowy z POM.
Sprężyna, stal sprężynowa kl. D.

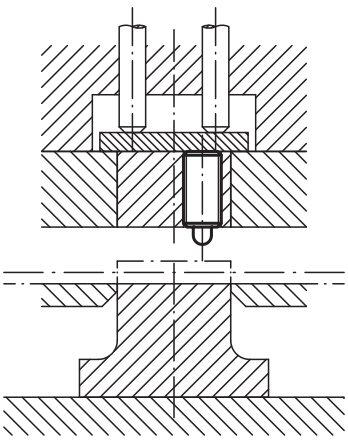
Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0318.16

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Gniazdo wklejone



Trzpień dociskowy w przekroju ogólnym



Zatrzaski trzpieniowe

z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym z POM, stalowe

KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, siła podstawowa

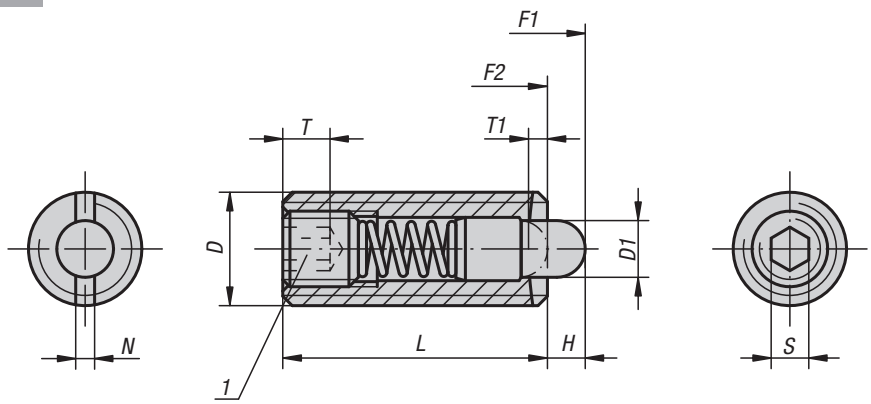
Nr Zamówienia	D	D1	L	H	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr zamówienia klucza montażowego
K0318.03	M3	1	10	1,5	1,5	1	0,4	0,7	0,5	3	K0317.903
K0318.04	M4	1,5	15	1,5	2	0,6	0,6	1,3	5	16	K0317.904
K0318.05	M5	2,4	18	2,3	2	0,8	0,8	1,5	6	20	K0317.905
K0318.06	M6	2,7	20	2,5	2,5	1	1	2	7	20	K0317.906
K0318.08	M8	3,5	22	3	3	1,4	1,2	2,5	9	35	K0317.908
K0318.10	M10	4	22	3	3,5	1,4	1,6	3	9	35	K0317.910
K0318.12	M12	6	28	4	5	2	2	4	12	55	K0317.912
K0318.16	M16	7,5	32	5	6	2,5	2,5	5	45	100	K0317.916

KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, siła zmniejszona

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr zamówienia klucza montażowego
K0318.104	M4	1,5	15	1,5	2	0,6	0,6	1,3	2	7	K0317.904
K0318.105	M5	2,4	18	2,3	2	0,8	0,8	1,5	3	10	K0317.905
K0318.106	M6	2,7	20	2,5	2,5	1	1	2	3	9	K0317.906
K0318.108	M8	3,5	22	3	3	1,4	1,2	2,5	4	16	K0317.908
K0318.110	M10	4	22	3	3,5	1,4	1,6	3	4	16	K0317.910
K0318.112	M12	6	28	4	5	2	2	4	5	27	K0317.912
K0318.116	M16	7,5	32	5	6	2,5	2,5	5	20	45	K0317.916

Zatrzaski trzpieniowe

z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, ze stali nierdzewnej



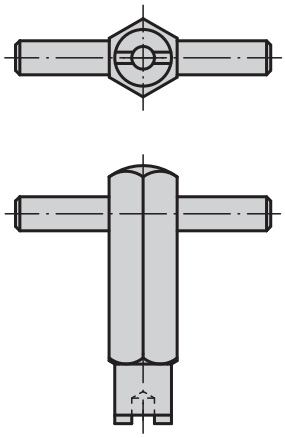


Materiał:
Tuleja 1.4305.
Trzpień dociskowy 1.4034.
Sprężyna 1.4310.

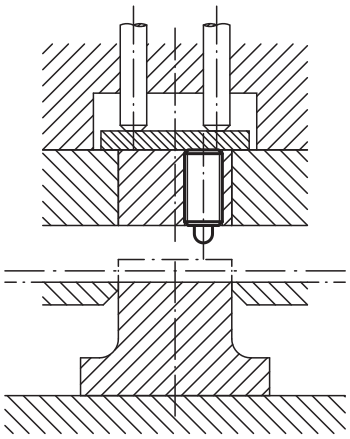
Wersja:
Niepowlekane. Trzpień dociskowy hartowany.

Przykład zamówienia:
K0319.16

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Gniazdo wklejone



Trzpień dociskowy w przekroju ogólnym



KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, siła podstawowa

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr zamówienia klucza montażowego
K0319.03	M3	1	10	1,5	1,5	1	0,4	0,7	0,5	3	K0317.903
K0319.04	M4	1,5	15	1,5	2	0,6	0,6	1,3	5	16	K0317.904
K0319.05	M5	2,4	18	2,3	2	0,8	0,8	1,5	5	17	K0317.905
K0319.06	M6	2,7	20	2,5	2,5	1	1	2	6	17	K0317.906
K0319.08	M8	3,5	22	3	3	1,4	1,2	2,5	7	29	K0317.908
K0319.10	M10	4	22	3	3,5	1,4	1,6	3	8	31	K0317.910
K0319.12	M12	6	28	4	5	2	2	4	10	47	K0317.912
K0319.16	M16	7,5	32	5	6	2,5	2,5	5	45	100	K0317.916

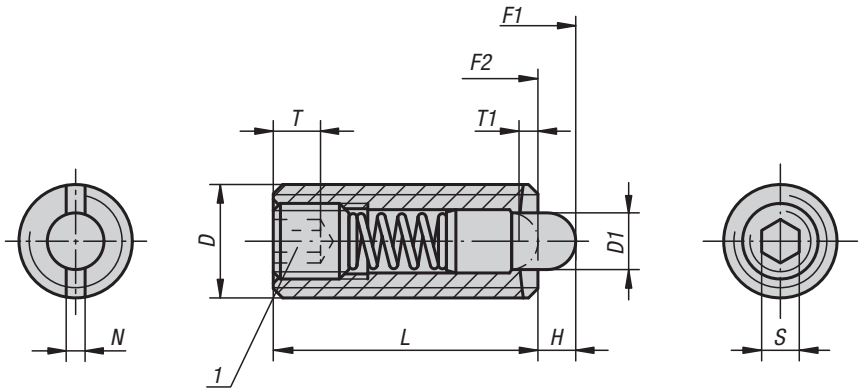
KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, siła zwiększona

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr zamówienia klucza montażowego
K0319.205	M5	2,4	18	2,3	2	0,8	0,8	1,5	9	26	K0317.905
K0319.206	M6	2,7	20	2,5	2,5	1	1	2	11	35	K0317.906
K0319.208	M8	3,5	22	3	3	1,4	1,2	2,5	15	48	K0317.908
K0319.210	M10	4	22	3	3,5	1,4	1,6	3	15	58	K0317.910
K0319.212	M12	6	28	4	5	2	2	4	19	74	K0317.912

Zatrzaski trzpieniowe

z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym z POM, ze stali nierdzewnej



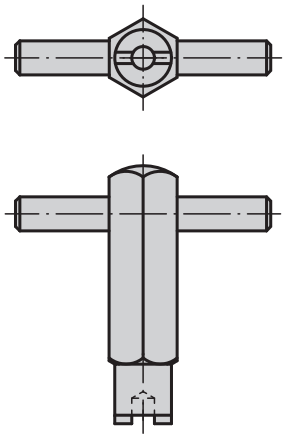


Materiał:
Tuleja ze stali nierdzewnej 1.4305.
Trzpień dociskowy z POM.
Sprężyna ze stali nierdzewnej 1.4310.

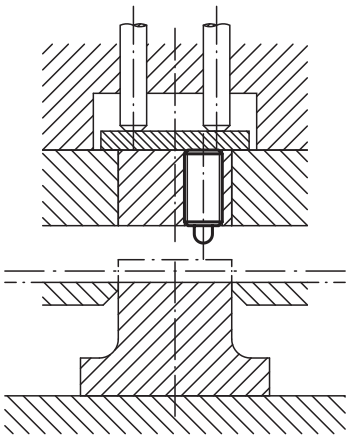
Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0320.16

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Gniazdo wklejone



Trzpień dociskowy w przekroju ogólnym



KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, siła podstawowa

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr zamówienia klucza montażowego
K0320.03	M3	1	10	1,5	1,5	1	0,4	0,7	0,5	3	K0317.903
K0320.04	M4	1,5	15	1,5	2	0,6	0,6	1,3	5	16	K0317.904
K0320.05	M5	2,4	18	2,3	2	0,8	0,8	1,5	5	17	K0317.905
K0320.06	M6	2,7	20	2,5	2,5	1	1	2	6	17	K0317.906
K0320.08	M8	3,5	22	3	3	1,4	1,2	2,5	7	29	K0317.908
K0320.10	M10	4	22	3	3,5	1,4	1,6	3	8	31	K0317.910
K0320.12	M12	6	28	4	5	2	2	4	10	47	K0317.912
K0320.16	M16	7,5	32	5	6	2,5	2,5	5	45	100	K0317.916

Zatrzaski kulkowe z zabezpieczeniem gwintu LONG-LOK

LONG-LOK, najnowocześniejszy sposób skutecznego zabezpieczenia gwintu



Zalety przedstawionego rozwiązania:

1. Bezpieczeństwo przy wibracjach.

Wbudowane zabezpieczenie gwintu LONG-LOK zabezpiecza w sposób racjonalny i tani, przed poluzowaniem zatrzasku. Nie ma obawy o mimowolne odkręcenie, lub wypadnięcie elementu w skutek uderzeń i wibracji.

2. Ekstremalnie wysoki moment luzujący (moment odkręcający).

Elastycznie formowany wkład nylonowy zaciska się jak klin między gwintem zatrzasku kulkowego i elementu mocowanego. Luz gwintu przenoszony jest na jedną stronę przez zabezpieczenie nylonowe co powoduje, że na skrzydle gwintu powstaje docisk powierzchniowy. Powstający moment luzujący jest większy, aniżeli w większości tradycyjnych, mechanicznych rozwiązań.

3. Bezpieczeństwo w każdym położeniu.

Zabezpieczenie gwintowe LONG-LOK nie wymaga ani naprężenia wstępnego, ani określonego pozycjonowania. Jest to idealne rozwiązanie dla wyregulowania zatrzasków kulkowych.

4. Oszczędność na montażu i składowaniu.

Zabezpieczenie gwintowe LONG-LOK zintegrowane jest w zatrzasku kulkowym. Eliminowane są dodatkowe części. Nie ma pierścieni zabezpieczających, podkładek sprężynowych lub nakrętek kontrujących. W ten sposób znacznie obniżone zostają koszty montażu i składowania.

5. Wielokrotnie stosowane.

Podczas pierwszego wkręcania potrzeba nieco większego momentu obrotowego, aby odkształcić wkładkę LONG-LOK. Po trzecim - czwartym użyciu, kolejne zabiegi wkręcania i wykręcania odbywają się przy podobnym oporze.

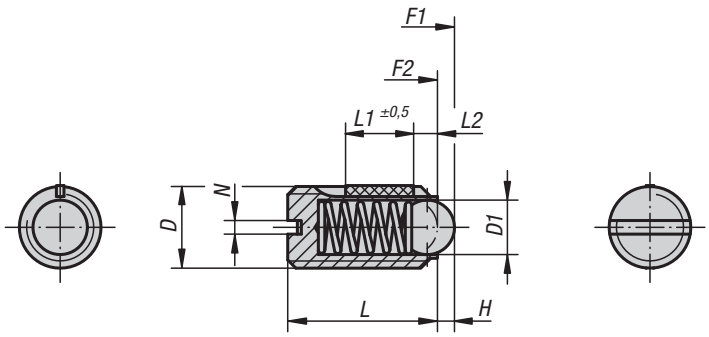
6. Rozwiązanie dla zakresu od M3 do M16.

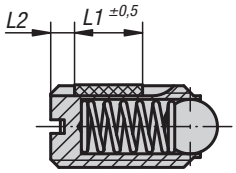
Niezależnie, czy potrzebna jest duża, czy mała siła docisku, można dobrać odpowiedni zatrzask KIPP i skorzystać z ułatwień systemu LONG-LOK.



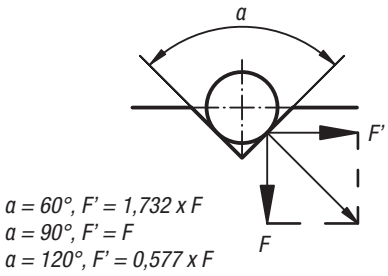
Zatrzaski kulkowe

z nacięciem do wkrętaka, stal, z zabezpieczeniem LONG-LOK





D = M3, M4, M5, M6



α = 60°, F' = 1,732 x F
α = 90°, F' = F
α = 120°, F' = 0,577 x F



Materiał:
Tulejka – stal, klasa wytrzymałości 5.8.
Kulka – stal.
Sprężyna – stal sprężynowa kl. D.

Zabezpieczenie gwintu LONG-LOK – poliamid.

Wersja:
Oksydowane. Kulka – hartowana.

Przykład zamówienia:
K0321.12

Wskazówka dotycząca montażu:
L2 = ok. dwa zwoje gwintu

KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, siła podstawowa, z zabezpieczeniem LONG-LOK

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m
K0321.03	M3	1,5	7	4	0,4	0,4	1,5	3	0,1	0,07
K0321.04	M4	2,5	9	5	0,8	0,6	4	10	0,18	0,12
K0321.05	M5	3	12	6	0,9	0,8	6	11	0,12	0,08
K0321.06	M6	3,5	14	7	1	1	9	13	0,43	0,21
K0321.08	M8	5	16	8	1,5	1,2	15	30	1,09	0,37
K0321.10	M10	6	19	9	2	1,6	20	35	1,36	0,62
K0321.12	M12	8	22	10	2,5	2	30	55	2,03	1,36
K0321.16	M16	10	24	14	3,5	2,5	65	125	3,95	2,95

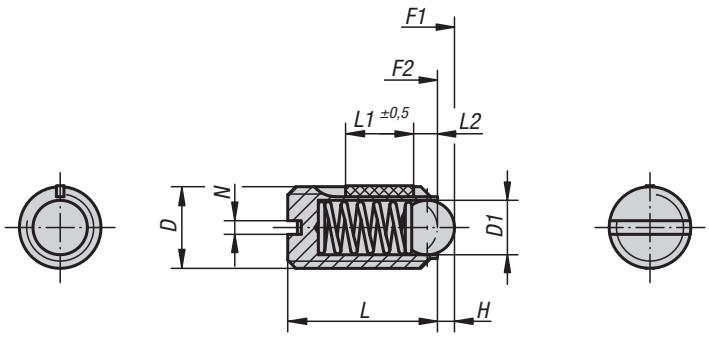
KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, siła zwiększona, z zabezpieczeniem LONG-LOK

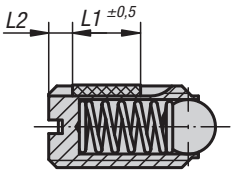
Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m
K0321.203	M3	1,5	7	4	0,4	0,4	5	7	0,1	0,07
K0321.204	M4	2,5	9	5	0,8	0,6	12	22	0,18	0,12
K0321.205	M5	3	12	6	0,9	0,8	19	30	0,12	0,08
K0321.206	M6	3,5	14	7	1	1	28	40	0,43	0,21
K0321.208	M8	5	16	8	1,5	1,2	47	73	1,09	0,37
K0321.210	M10	6	19	9	2	1,6	66	100	1,36	0,62
K0321.212	M12	8	22	10	2,5	2	66	120	2,03	1,36
K0321.216	M16	10	24	14	3,5	2,5	90	180	3,95	2,95

Zatrzaski kulkowe

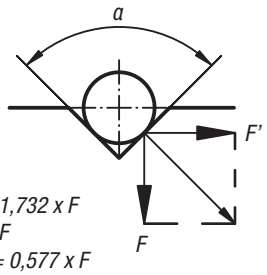
z nacięciem do wkrętaka, stal nierdzewna, z zabezpieczeniem LONG-LOK







D = M3, M4, M5, M6



a = 60°, F' = 1,732 x F
a = 90°, F' = F
a = 120°, F' = 0,577 x F

Materiał:
Tulejka – stal nierdzewna 1.4305
Kulka – stal nierdzewna 1.4034.
Sprężyna – stal nierdzewna 1.4310.

Zabezpieczenie gwintu LONG-LOK – poliamid.

Wersja:
Z połyskiem, kulka hartowana

Przykład zamówienia:
K0322.12

Wskazówka dotycząca montażu:
L2 = ok. dwa zwoje gwintu

KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, siła podstawowa, z zabezpieczeniem LONG-LOK

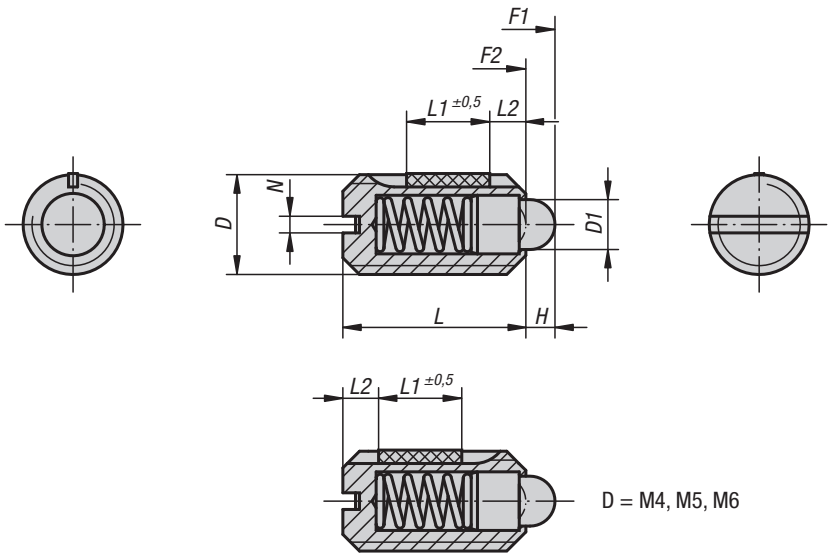
Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m
K0322.03	M3	1,5	7	4	0,4	0,4	1,5	3	0,1	0,07
K0322.04	M4	2,5	9	5	0,8	0,6	4	10	0,18	0,12
K0322.05	M5	3	12	6	0,9	0,8	6	11	0,12	-
K0322.06	M6	3,5	14	7	1	1	9	13	0,43	0,21
K0322.08	M8	5	16	8	1,5	1,2	15	30	1,09	0,37
K0322.10	M10	6	19	9	2	1,6	20	35	1,36	0,62
K0322.12	M12	8	22	10	2,5	2	30	55	2,03	1,36
K0322.16	M16	10	24	14	3,5	2,5	65	125	3,95	2,95

KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, siła zwiększona, z zabezpieczeniem LONG-LOK

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m
K0322.203	M3	1,5	7	4	0,4	0,4	5	7	0,1	0,07
K0322.204	M4	2,5	9	5	0,8	0,6	12	22	0,18	0,12
K0322.205	M5	3	12	6	0,9	0,8	19	30	0,12	0,08
K0322.206	M6	3,5	14	7	1	1	28	40	0,43	0,21
K0322.208	M8	5	16	8	1,5	1,2	47	73	1,09	0,37
K0322.210	M10	6	19	9	2	1,6	66	100	1,36	0,62
K0322.212	M12	8	22	10	2,5	2	66	120	2,03	1,36
K0322.216	M16	10	24	14	3,5	2,5	90	180	3,95	2,95

Zatrzaski kulkowe

z nacięciem do wkrętaka i trzpieniem dociskowym, stalowe, z zabezpieczeniem LONG-LOK



D = M4, M5, M6



Materiał:
Tuleja stalowa, klasa wytrzymałości 5.8.
Trzpień dociskowy stalowy.
Sprężyna, stal sprężynowa kl. D.

Zabezpieczenie gwintu LONG-LOK, nylon.

Wersja:
oksydowana. Trzpień dociskowy hartowany.

Przykład zamówienia:
K0323.10

Wskazówka dotycząca montażu:
L2 = ok. dwa zwoje gwintu

KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka i trzpieniem dociskowym, siła podstawowa, z zabezpieczeniem LONG-LOK

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m
K0323.04	M4	1,8	9	5	1,5	0,6	6	20	0,18	0,12
K0323.05	M5	2,4	12	6	2	0,8	6	20	0,12	0,08
K0323.06	M6	2,7	14	7	2	1	7	20	0,44	0,21
K0323.08	M8	4	16	8	2	1,2	15	30	1,1	0,38
K0323.10	M10	4,5	19	9	2,5	1,6	20	35	1,36	0,62
K0323.12	M12	6	22	10	3,5	2	30	55	2,11	1,41
K0323.16	M16	8,5	24	14	4,5	2,5	45	100	3,95	3,05

KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka i trzpieniem dociskowym, siła zmniejszona, z zabezpieczeniem LONG-LOK

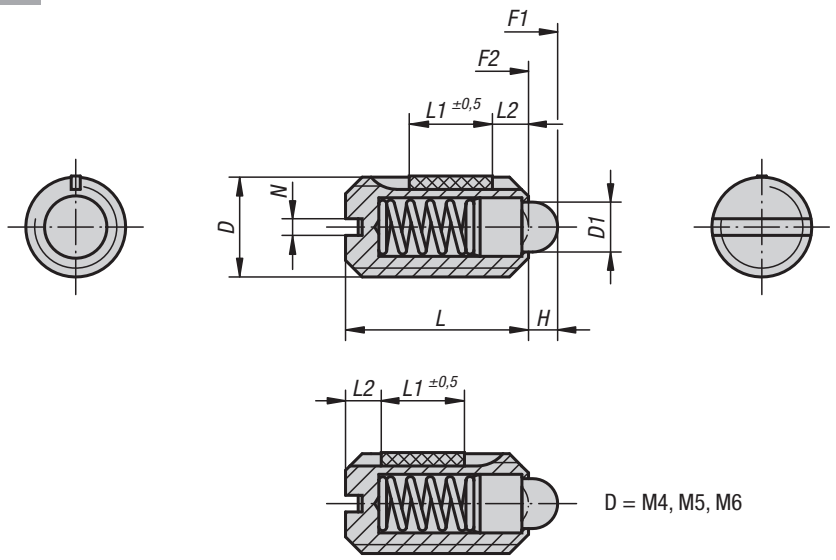
Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m
K0323.104	M4	1,8	9	5	1,5	0,6	3	10	0,18	0,12
K0323.105	M5	2,4	12	6	2	0,8	3	10	0,12	0,08
K0323.106	M6	2,7	14	7	2	1	4	10	0,44	0,21
K0323.108	M8	4	16	8	2	1,2	7	15	1,1	0,38
K0323.110	M10	4,5	19	9	2,5	1,6	9	16	1,36	0,62
K0323.112	M12	6	22	10	3,5	2	14	26	2,11	1,41
K0323.116	M16	8,5	24	14	4,5	2,5	22	50	3,95	3,05

KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka i trzpieniem dociskowym, siła zwiększona, z zabezpieczeniem LONG-LOK

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m
K0323.205	M5	2,4	12	6	2	0,8	9	25	0,12	0,08
K0323.206	M6	2,7	14	7	2	1	11	25	0,44	0,21
K0323.208	M8	4	16	8	2	1,2	22	43	1,1	0,38
K0323.210	M10	4,5	19	9	2,5	1,6	20	54	1,36	0,62
K0323.212	M12	6	22	10	3,5	2	36	94	2,11	1,41
K0323.216	M16	8,5	24	14	4,5	2,5	60	110	3,99	3,05

Zatrzaski kulkowe z nacięciem

do wkrętaka i trzpieniem dociskowym, ze stali nierdzewnej, z zabezpieczeniem LONG-LOK



D = M4, M5, M6



Materiał:
Tuleja 1.4305.
Trzpień dociskowy 1.4034.
Sprężyna 1.4310.

Zabezpieczenie gwintu LONG-LOK, nylon.

Wersja:
Niepowlekane. Trzpień dociskowy hartowany.

Przykład zamówienia:
K0324.10

Wskazówka dotycząca montażu:
L2 = ok. dwa zwoje gwintu

KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka i trzpieniem dociskowym, siła podstawowa, z zabezpieczeniem LONG-LOK

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m
K0324.04	M4	1,8	9	5	1,5	0,6	6	20	0,18	0,12
K0324.05	M5	2,4	12	6	2	0,8	6	20	0,12	0,08
K0324.06	M6	2,7	14	7	2	1	7	20	0,44	0,21
K0324.08	M8	4	16	8	2	1,2	15	30	1,1	0,38
K0324.10	M10	4,5	19	9	2,5	1,6	20	35	1,36	0,62
K0324.12	M12	6	22	10	3,5	2	30	55	2,11	1,41
K0324.16	M16	8,5	24	14	4,5	2,5	45	100	3,95	3,05

KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka i trzpieniem dociskowym, siła zmniejszona, z zabezpieczeniem LONG-LOK

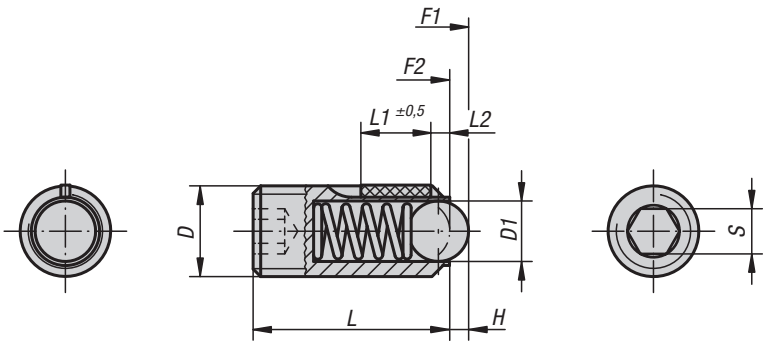
Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m
K0324.104	M4	1,8	9	5	1,5	0,6	3	10	0,18	0,12
K0324.105	M5	2,4	12	6	2	0,8	3	10	0,12	0,08
K0324.106	M6	2,7	14	7	2	1	4	10	0,44	0,21
K0324.108	M8	4	16	8	2	1,2	7	15	1,1	0,38
K0324.110	M10	4,5	19	9	2,5	1,6	9	16	1,36	0,62
K0324.112	M12	6	22	10	3,5	2	14	26	2,11	1,41
K0324.116	M16	8,5	24	14	4,5	2,5	22	50	3,95	3,05

KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka i trzpieniem dociskowym, siła zwiększona, z zabezpieczeniem LONG-LOK

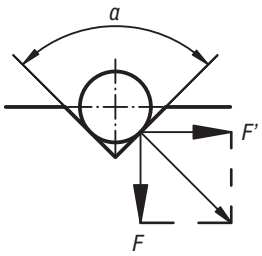
Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m
K0324.205	M5	2,4	12	6	2	0,8	9	25	0,12	0,08
K0324.206	M6	2,7	14	7	2	1	11	25	0,44	0,21
K0324.208	M8	4	16	8	2	1,2	22	43	1,1	0,38
K0324.210	M10	4,5	19	9	2,5	1,6	20	54	1,36	0,62
K0324.212	M12	6	22	10	3,5	2	36	94	2,11	1,41
K0324.216	M16	8,5	24	14	4,5	2,5	60	110	3,99	3,05

Zatrzaski kulkowe

z gniazdem sześciokątnym, stal, z zabezpieczeniem LONG-LOK







a = 60°, F' = 1,732 x F
a = 90°, F' = F
a = 120°, F' = 0,577 x F

Materiał:
Tulejka – stal, klasa wytrzymałości 5.8.
Kulka – stal.
Sprężyna – stal sprężynowa kl. D.

Zabezpieczenie gwintu LONG-LOK – poliamid.

Wersja:
Oksydowane. Kulka – hartowana.

Przykład zamówienia:
K0325.08

Wskazówka dotycząca montażu:
L2 = ok. dwa zwoje gwintu

KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, siła podstawowa, z zabezpieczeniem LONG-LOK

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m
K0325.03	M3	1,5	9	4	0,4	1,5	1,5	3	0,1	0,07
K0325.04	M4	2,5	10	5	0,8	2	4	10	0,18	0,12
K0325.05	M5	3	14	6	0,9	2,5	6	11	0,12	0,08
K0325.06	M6	3,5	15	7	1	3	9	13	0,44	0,21
K0325.08	M8	5	18	8	1,5	4	15	30	1,1	0,38
K0325.10	M10	6	23	9	2	5	20	35	1,3	0,6
K0325.12	M12	8	26	10	2,5	6	30	55	2	1,3
K0325.16	M16	10	33	14	3,5	8	65	125	3,9	3

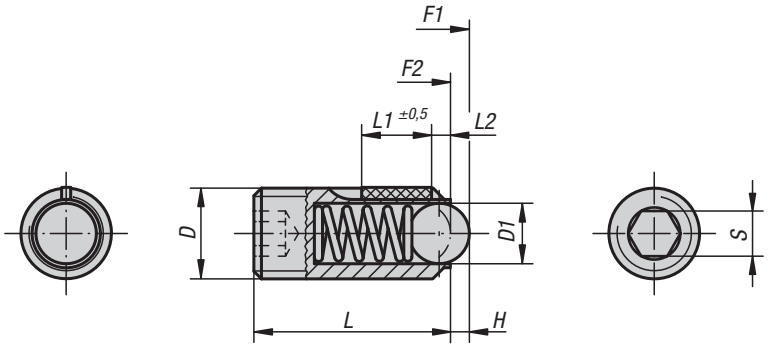
KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, siła zwiększona, z zabezpieczeniem LONG-LOK

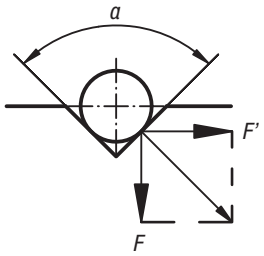
Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m
K0325.203	M3	1,5	9	4	0,4	1,5	5	7	0,1	0,07
K0325.204	M4	2,5	10	5	0,8	2	12	22	0,18	0,12
K0325.205	M5	3	14	6	0,9	2,5	19	30	0,12	0,08
K0325.206	M6	3,5	15	7	1	3	28	40	0,44	0,21
K0325.208	M8	5	18	8	1,5	4	47	73	1,1	0,38
K0325.210	M10	6	23	9	2	5	66	100	1,3	0,6
K0325.212	M12	8	26	10	2,5	6	66	120	2	1,3
K0325.216	M16	10	33	14	3,5	8	90	180	3,9	3

Zatrzaski kulkowe

z gniazdem sześciokątnym, stal nierdzewna, z zabezpieczeniem LONG-LOK







a = 60°, F' = 1,732 x F
a = 90°, F' = F
a = 120°, F' = 0,577 x F

Materiał:
Tulejka – stal nierdzewna 1.4305
Kulka – stal nierdzewna 1.4034.
Sprężyna – stal nierdzewna 1.4310.

Zabezpieczenie gwintu LONG-LOK – poliamid.

Wersja:
Z połyskiem, kulka hartowana

Przykład zamówienia:
K0326.08

Wskazówka dotycząca montażu:
L2 = ok. dwa zwoje gwintu

KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, siła podstawowa, z zabezpieczeniem LONG-LOK

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m
K0326.03	M3	1,5	9	4	0,4	1,5	1,5	3	0,1	0,07
K0326.04	M4	2,5	10	5	0,8	2	4	10	0,18	0,12
K0326.05	M5	3	14	6	0,9	2,5	6	11	0,12	0,08
K0326.06	M6	3,5	15	7	1	3	9	13	0,44	0,21
K0326.08	M8	5	18	8	1,5	4	15	30	1,1	0,38
K0326.10	M10	6	23	9	2	5	20	35	1,3	0,6
K0326.12	M12	8	26	10	2,5	6	30	55	2	1,3
K0326.16	M16	10	33	14	3,5	8	65	125	3,9	3

KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, siła zwiększona, z zabezpieczeniem LONG-LOK

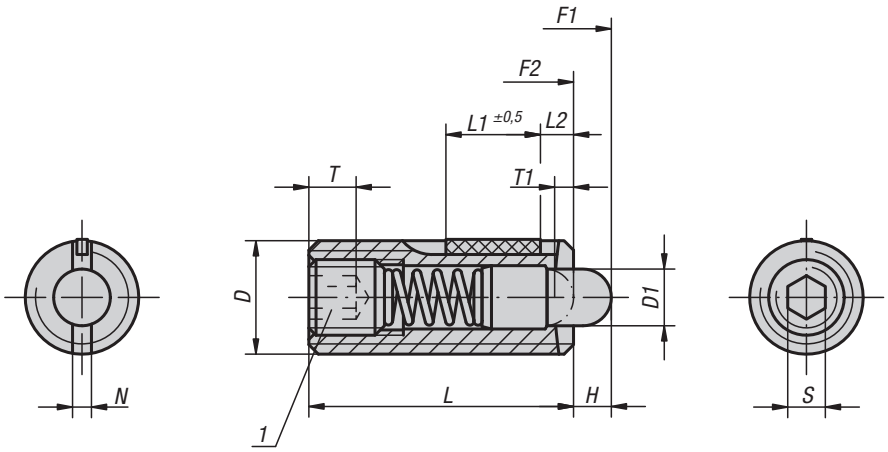
Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m
K0326.203	M3	1,5	9	4	0,4	1,5	5	7	0,1	0,07
K0326.204	M4	2,5	10	5	0,8	2	12	22	0,18	0,12
K0326.205	M5	3	14	6	0,9	2,5	19	30	0,12	0,08
K0326.206	M6	3,5	15	7	1	3	28	40	0,44	0,21
K0326.208	M8	5	18	8	1,5	4	47	73	1,1	0,38
K0326.210	M10	6	23	9	2	5	66	100	1,3	0,6
K0326.212	M12	8	26	10	2,5	6	66	120	2	1,3
K0326.216	M16	10	33	14	3,5	8	90	180	3,9	3

Notatki

Zatrzaski kulkowe

z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, stalowe, z zabezpieczeniem LONG-LOK





Materiał:
Tuleja stalowa, klasa wytrzymałości 5.8.
Trzpień dociskowy stalowy.
Sprężyna, stal sprężynowa kl. D.

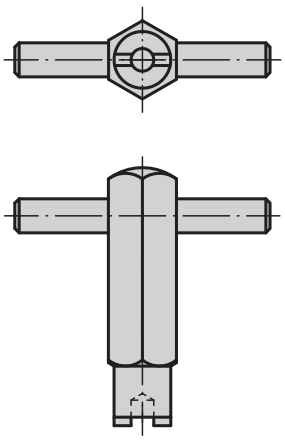
Zabezpieczenie gwintu LONG-LOK, nylon.

Wersja:
oksydowana. Trzpień dociskowy hartowany.

Przykład zamówienia:
K0327.12

Wskazówka dotycząca montażu:
L2 = ok. dwa zwoje gwintu

1) Kołek gwintowany wklejony



Zatrzaski kulkowe

z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, stalowe, z zabezpieczeniem LONG-LOK

KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, siła podstawowa, z zabezpieczeniem LONG-LOK

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m	Nr zamówienia klucza montażowego
K0327.05	M5	2,4	18	7	2,3	2	0,8	0,8	1,5	6	20	0,12	0,08	K0317.905
K0327.06	M6	2,7	20	7	2,5	2,5	1	1	2	7	20	0,45	0,22	K0317.906
K0327.08	M8	3,5	22	8	3	3	1,4	1,2	2,5	9	35	1,05	0,37	K0317.908
K0327.10	M10	4	22	9	3	3,5	1,4	1,6	3	9	35	1,3	0,6	K0317.910
K0327.12	M12	6	28	10	4	5	2	2	4	12	55	2	1,3	K0317.912
K0327.16	M16	7,5	32	14	5	6	2,5	2,5	5	45	100	3,9	3	K0317.916

KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, siła zmniejszona, z zabezpieczeniem LONG-LOK

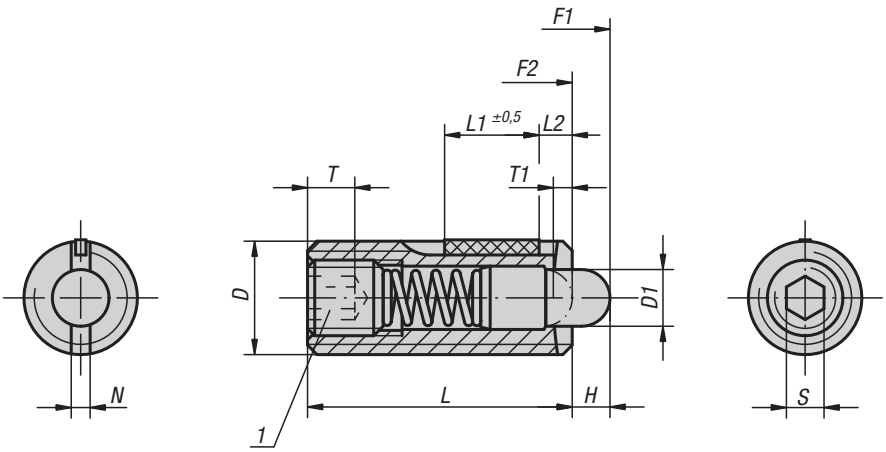
Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m	Nr zamówienia klucza montażowego
K0327.105	M5	2,4	18	7	2,3	2	0,8	0,8	1,5	3	10	0,12	0,08	K0317.905
K0327.106	M6	2,7	20	7	2,5	2,5	1	1	2	3	9	0,45	0,22	K0317.906
K0327.108	M8	3,5	22	8	3	3	1,4	1,2	2,5	4	16	1,05	0,37	K0317.908
K0327.110	M10	4	22	9	3	3,5	1,4	1,6	3	4	16	1,3	0,6	K0317.910
K0327.112	M12	6	28	10	4	5	2	2	4	5	27	2	1,3	K0317.912
K0327.116	M16	7,5	32	14	5	6	2,5	2,5	5	20	45	3,9	3	K0317.916

KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, siła zwiększona, z zabezpieczeniem LONG-LOK

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m	Nr zamówienia klucza montażowego
K0327.205	M5	2,4	18	7	2,3	2	0,8	0,8	1,5	11	29	0,12	0,08	K0317.905
K0327.206	M6	2,7	20	7	2,5	2,5	1	1	2	14	37	0,45	0,22	K0317.906
K0327.208	M8	3,5	22	8	3	3	1,4	1,2	2,5	22	65	1,05	0,37	K0317.908
K0327.210	M10	4	22	9	3	3,5	1,4	1,6	3	19	70	1,3	0,6	K0317.910
K0327.212	M12	6	28	10	4	5	2	2	4	25	85	2	1,3	K0317.912
K0327.216	M16	7,5	32	14	5	6	2,5	2,5	5	60	150	3,9	3	K0317.916

Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym

i trzpieniem dociskowym z POM, stalowe, z zabezpieczeniem LONG-LOK





Materiał:
Tuleja stalowa, klasa wytrzymałości 5.8.
Trzpień dociskowy z POM.
Sprężyna, stal sprężynowa kl. D.

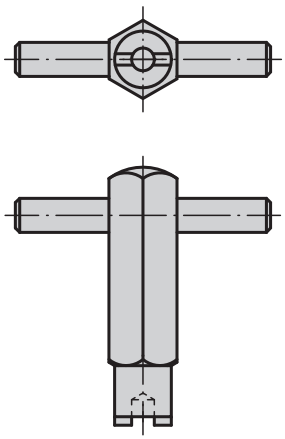
Zabezpieczenie gwintu LONG-LOK, nylon.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0328.12

Wskazówka dotycząca montażu:
L2 = ok. dwa zwoje gwintu

1) Kołek gwintowany wklejony



KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, siła podstawowa, z zabezpieczeniem LONG-LOK

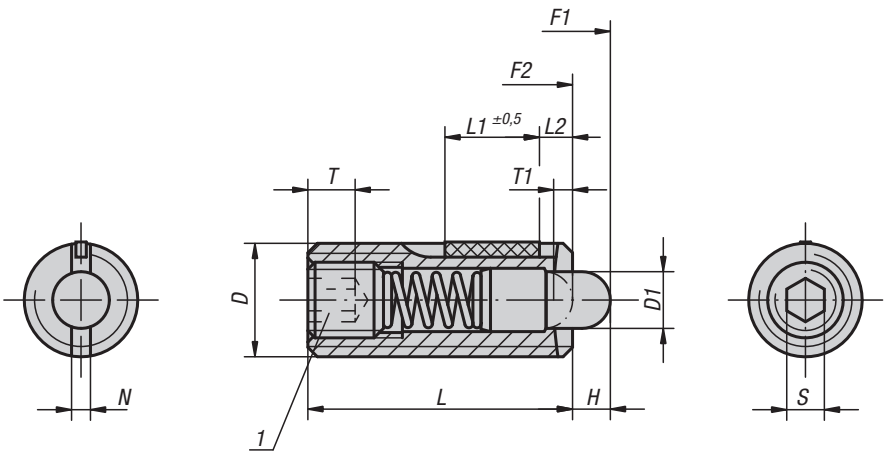
Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m	Nr zamówienia klucza montażowego
K0328.05	M5	2,4	18	7	2,3	2	0,8	0,8	1,5	6	20	0,12	0,08	K0317.905
K0328.06	M6	2,7	20	7	2,5	2,5	1	1	2	7	20	0,45	0,22	K0317.906
K0328.08	M8	3,5	22	8	3	3	1,4	1,2	2,5	9	35	1,05	0,37	K0317.908
K0328.10	M10	4	22	9	3	3,5	1,4	1,6	3	9	35	1,3	0,6	K0317.910
K0328.12	M12	6	28	10	4	5	2	2	4	12	55	2	1,3	K0317.912
K0328.16	M16	7,5	32	14	5	6	2,5	2,5	5	45	100	3,9	3	K0317.916

KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, siła zmniejszona, z zabezpieczeniem LONG-LOK

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m	Nr zamówienia klucza montażowego
K0328.105	M5	2,4	18	7	2,3	2	0,8	0,8	1,5	3	10	0,12	0,08	K0317.905
K0328.106	M6	2,7	20	7	2,5	2,5	1	1	2	3	9	0,45	0,22	K0317.906
K0328.108	M8	3,5	22	8	3	3	1,4	1,2	2,5	4	16	1,05	0,37	K0317.908
K0328.110	M10	4	22	9	3	3,5	1,4	1,6	3	4	16	1,3	0,6	K0317.910
K0328.112	M12	6	28	10	4	5	2	2	4	5	27	2	1,3	K0317.912
K0328.116	M16	7,5	32	14	5	6	2,5	2,5	5	20	45	3,9	3	K0317.916

Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym

i trzpieniem dociskowym, ze stali nierdzewnej, z zabezpieczeniem LONG-LOK





Materiał:
Tuleja 1.4305.
Trzpień dociskowy 1.4034.
Sprężyna 1.4310.

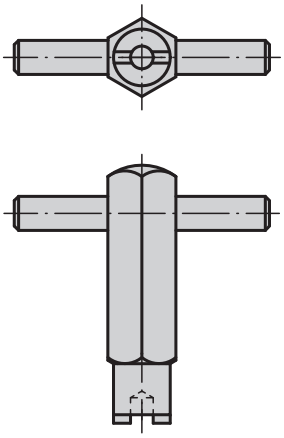
Zabezpieczenie gwintu LONG-LOK, nylon.

Wersja:
Niepowlekane. Trzpień dociskowy hartowany.

Przykład zamówienia:
K0329.12

Wskazówka dotycząca montażu:
L2 = ok. dwa zwoje gwintu

1) Kołek gwintowany wklejony



KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, siła podstawowa, z zabezpieczeniem LONG-LOK

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m	Nr zamówienia klucza montażowego
K0329.05	M5	2,4	18	7	2,3	2	0,8	0,8	1,5	5	17	0,12	0,08	K0317.905
K0329.06	M6	2,7	20	7	2,5	2,5	1	1	2	6	17	0,45	0,22	K0317.906
K0329.08	M8	3,5	22	8	3	3	1,4	1,2	2,5	7	29	1,05	0,37	K0317.908
K0329.10	M10	4	22	9	3	3,5	1,4	1,6	3	8	31	1,3	0,6	K0317.910
K0329.12	M12	6	28	10	4	5	2	2	4	10	47	2	1,3	K0317.912
K0329.16	M16	7,5	32	14	5	6	2,5	2,5	5	45	100	3,9	3	K0317.916

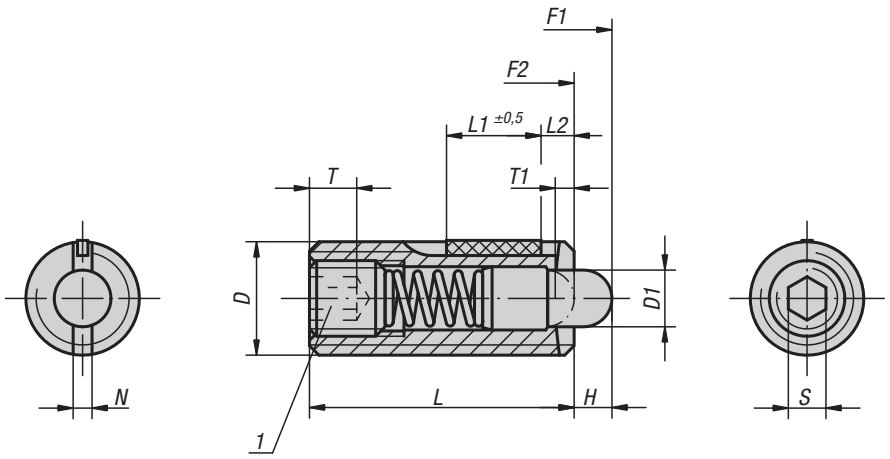
KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, siła zwiększona, z zabezpieczeniem LONG-LOK

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m	Nr zamówienia klucza montażowego
K0329.205	M5	2,4	18	7	2,3	2	0,8	0,8	1,5	9	26	0,12	0,08	K0317.905
K0329.206	M6	2,7	20	7	2,5	2,5	1	1	2	11	35	0,45	0,22	K0317.906
K0329.208	M8	3,5	22	8	3	3	1,4	1,2	2,5	15	48	1,05	0,37	K0317.908
K0329.210	M10	4	22	9	3	3,5	1,4	1,6	3	15	58	1,3	0,6	K0317.910
K0329.212	M12	6	28	10	4	5	2	2	4	19	74	2	1,3	K0317.912

Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym

i trzpieniem dociskowym z POM ze stali nierdzewnej, z zabezpieczeniem LONG-LOK





Materiał:
Tuleja ze stali nierdzewnej 1.4305.
Trzpień dociskowy z POM.
Sprężyna ze stali nierdzewnej 1.4310.

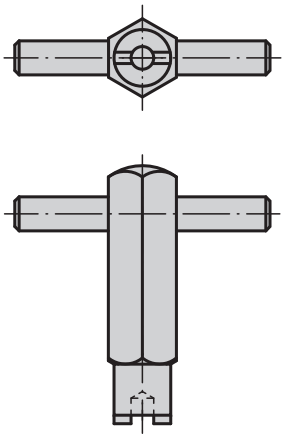
Zabezpieczenie gwintu LONG-LOK, nylon.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0330.12

Wskazówka dotycząca montażu:
L2 = ok. dwa zwoje gwintu

1) Kołek gwintowany wklejony



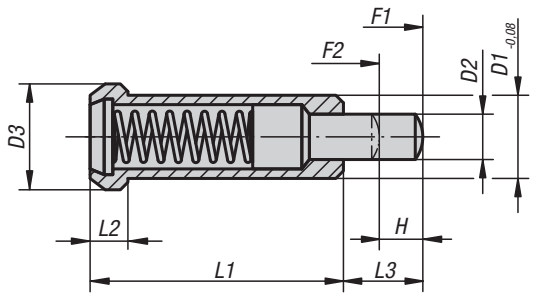
KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym i trzpieniem dociskowym, siła podstawowa, z zabezpieczeniem LONG-LOK

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m	Nr zamówienia klucza montażowego
K0330.05	M5	2,4	18	7	2,3	2	0,8	0,8	1,5	5	17	0,12	0,08	K0317.905
K0330.06	M6	2,7	20	7	2,5	2,5	1	1	2	6	17	0,45	0,22	K0317.906
K0330.08	M8	3,5	22	8	3	3	1,4	1,2	2,5	7	29	1,05	0,37	K0317.908
K0330.10	M10	4	22	9	3	3,5	1,4	1,6	3	8	31	1,3	0,6	K0317.910
K0330.12	M12	6	28	10	4	5	2	2	4	10	47	2	1,3	K0317.912
K0330.16	M16	7,5	32	14	5	6	2,5	2,5	5	45	100	3,9	3	K0317.916

Zatrzaski trzpieniowe

z główką



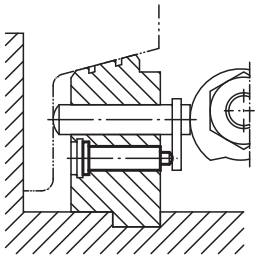


Materiał:
Stal automatowa.

Wersja:
oksydowane, trzpień dociskowy hartowany.

Przykład zamówienia:
K0331.10

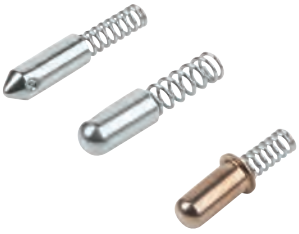
Wskazówka:
Ten zatrzask używany jest głównie jako kołek odciskowy lub zderzak sprężysty przy produkcji narzędzi.



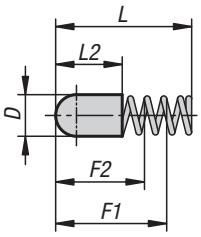
KIPP Zatrzaski trzpieniowe z główką

Nr Zamówienia	D1	D2	D3	L1	L2	L3	H	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0331.06	6	2,95	8	20	3,2	6	3,5	10	22
K0331.08	8	3,95	10	24	3,2	8	4,5	30	90
K0331.10	10	5,95	13	30	4	10	5,5	42	110
K0331.12	12	7,95	16	36	5	12	6,5	50	130

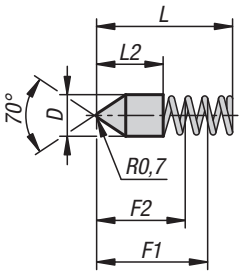
Zatrzaski sprężynowe



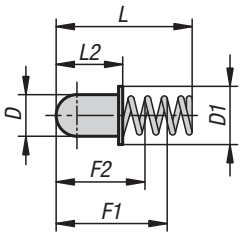
Ⓐ



Ⓑ



Ⓒ



Materiał:
Tulejka ze stali lub stali nierdzewnej 1.4303.
Sprężyna dociskowa ze stali nierdzewnej 1.4310.

Wersja:
Tulejka ze stali niklowanej. Stal nierdzewna niepowlekana.
Sprężyna dociskowa niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K1277.112216

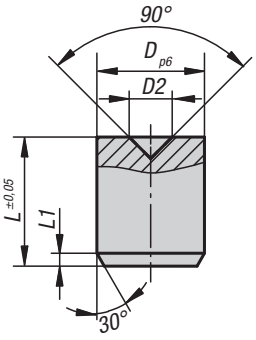
Wskazówka:
Zatrzaski sprężynowe stosowane są głównie jako elementy zatrzaskowe i pozycjonujące.

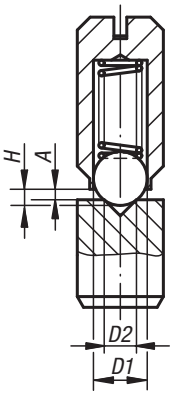
KIPP Zatrzaski sprężynowe

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Forma	D	D1	L	L2	L do F1	L do F2	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Siła sprężyny N/mm
K1277.112216	Stal	A	2,2	-	16	7,8	12	10,5	2,2	3	0,53
K1277.112608	Stal	A	2,6	-	8	3,8	6,5	5,2	1,1	2	0,7
K1277.113012	Stal	A	3	-	12	6	9	8,7	6,2	6,8	2
K1277.113016	Stal	A	3	-	16	8,5	13	10,7	4,8	8,4	1,6
K1277.113412	Stal	A	3,4	-	12	6	9	7,8	5	7	1,69
K1277.113415	Stal	A	3,4	-	15	7,3	12	8,2	5,9	13,3	1,95
K1277.114014	Stal	A	4	-	14	8	12	9	5	12,3	2,45
K1277.115016	Stal	A	5	-	16	8	13	10,4	8	15	2,7
K1277.123016	Stal nierdzewna	A	3	-	16	8	13	10,6	4,8	8,6	1,6
K1277.213011	Stal	B	3	-	11	5	9	6,7	1,6	3,4	0,78
K1277.213016	Stal	B	3	-	16	8,5	13	10,7	4,8	8,4	1,6
K1277.323013	Stal nierdzewna	C	3	4,1	13	7	10	8,9	5,3	7,2	1,75

Gniazda do zatrzasków







$$A = H - \left(\frac{D1 + D2}{2} - \frac{\sqrt{2}}{2} \times D1 \right)$$

Materiał:
Stal automatowa.

Wersja:
niepowlekana, hartowana.

Przykład zamówienia:
K0332.05020

Wskazówka:
Jeśli wymagane jest dokładne ustalenie, to gniazda do zatrzasków w połączeniu z zatrzaskami o zwiększonej sile najlepiej się do tego nadają.

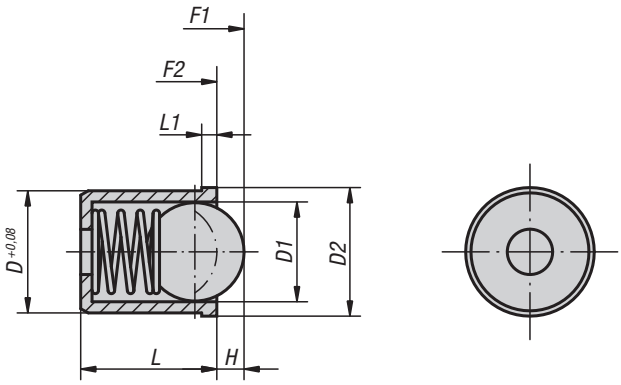
KIPP Gniazda do zatrzasków

Nr Zamówienia	Odpowiedni do zatrzasku trzpieniowego D	D	D1	D2	H	L	L1
K0332.04015	- / M4	4	Wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	1,5	Wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	5	0,5
K0332.05020	Ø4 / M5	5	Wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	2	Wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	6	0,5
K0332.06020	Ø5 / M6	6	Wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	2	Wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	8	0,7
K0332.08030	Ø6 / M8	8	Wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	3	Wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	10	1
K0332.10040	Ø8 / M10	10	Wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	4	Wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	12	1,2
K0332.12060	Ø10 / M12	12	Wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	6	Wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	14	1,5
K0332.16080	Ø12 / M16	16	Wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	8	Wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	18	2

Zatrzaski kulkowe gładkie,

stal nierdzewna

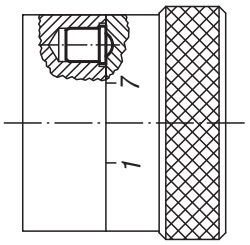




Materiał:
Tulejka i sprężyna – stal nierdzewna.
Kula – stal nierdzewna lub POM.

Wersja:
Tulejka z połyskiem. Kulka hartowana, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0333.05



KIPP Zatrzaski kulkowe gładkie, stal nierdzewna

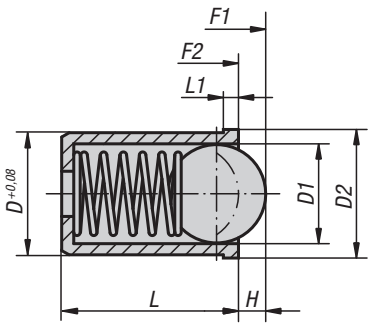
Nr Zamówienia	Materiał komponentów	D	D1	D2	L	L1	H	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0333.02	Stal nierdzewna	2	1,5	2,5	3	0,6	0,4	1,2	2,5
K0333.03	Stal nierdzewna	3	2,5	3,5	4	0,8	0,65	1,7	3,4
K0333.04	Stal nierdzewna	4	3	4,6	5	1	0,8	3	7
K0333.05	Stal nierdzewna	5	4	5,6	6	1	1	4	7
K0333.06	Stal nierdzewna	6	5	6,5	7	1	1,5	6	12
K0333.08	Stal nierdzewna	8	6,5	8,5	9	1	1,8	6	12
K0333.10	Stal nierdzewna	10	8	12	13,5	2,5	2,7	10	20
K0333.12	Stal nierdzewna	12	10	14	16	2,5	3,5	15	25
K0333.304	Pom	4	3	4,6	5	1	0,6	3	7
K0333.305	Pom	5	4	5,6	6	1	0,8	4	7
K0333.306	Pom	6	5	6,5	7	1	1,3	6	12
K0333.308	Pom	8	6,5	8,5	9	1	1,5	6	12
K0333.310	Pom	10	8	12	13,5	2,5	2,6	10	20
K0333.312	Pom	12	10	14	16	2,5	3,3	15	25

Zatrzaski kulkowe gładkie,

długie, stal nierdzewna







Materiał:
Tulejka i sprężyna – stal nierdzewna.
Kula – stal nierdzewna lub POM.

Wersja:
Tulejka z połyskiem. Kulka hartowana, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0333.104

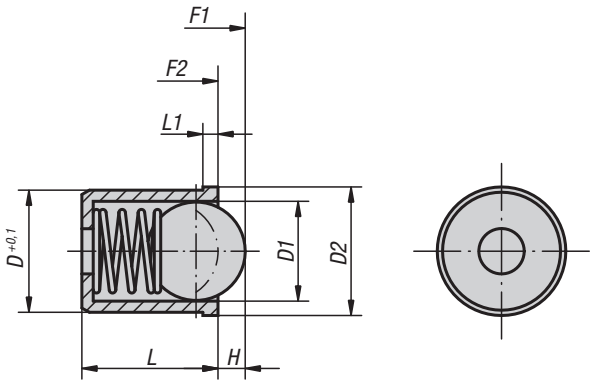
KIPP Zatrzaski kulkowe gładkie, długie, stal nierdzewna

Nr Zamówienia	Materiał komponentów	D	D1	D2	L	L1	H	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0333.104	Stal nierdzewna	4	3	4,6	9	1	0,8	12	22
K0333.105	Stal nierdzewna	5	4	5,6	12	1	1	19	30
K0333.106	Stal nierdzewna	6	5	6,5	14	1	1,5	22	40
K0333.108	Stal nierdzewna	8	6	8,5	16	1	1,8	42	73
K0333.110	Stal nierdzewna	10	8	12	22	2,5	2,7	54	100
K0333.112	Stal nierdzewna	12	10	14	24	2,5	3,2	54	122
K0333.404	Pom	4	3	4,6	9	1	0,8	12	22
K0333.405	Pom	5	4	5,6	12	1	1	19	30
K0333.406	Pom	6	5	6,5	14	1	1,5	22	40
K0333.408	Pom	8	6	8,5	16	1	1,8	42	73
K0333.410	Pom	10	8	12	22	2,5	2,7	54	100
K0333.412	Pom	12	10	14	24	2,5	3,2	54	122

Zatrzaski kulkowe

gładkie, tworzywo sztuczne





Materiał:
Tulejka – termoplast.
Sprężyna – stal nierdzewna.
Kula – stal nierdzewna lub POM.

Wersja:
Tulejka – czarna. Kulka hartowana, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0334.05

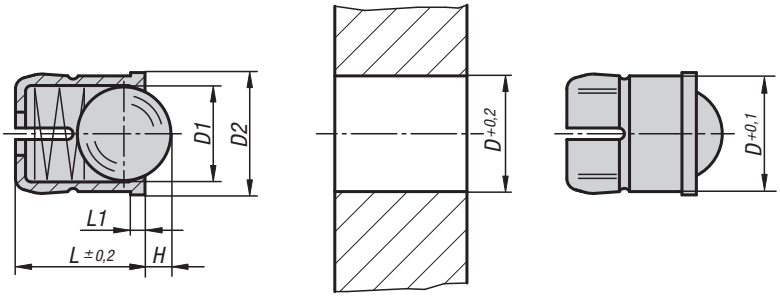
KIPP Zatrzaski kulkowe gładkie, tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	Materiał komponentów	D	D1	D2	L	L1	H	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0334.04	Stal nierdzewna	4	3	4,6	5	1	0,7	3	7
K0334.05	Stal nierdzewna	5	4	5,6	6	1	1	4	7
K0334.06	Stal nierdzewna	6	5	6,5	7	1	1,5	6	12
K0334.08	Stal nierdzewna	8	6,5	8,5	9	1	1,8	6	12
K0334.10	Stal nierdzewna	10	8	12	13,5	2,5	2,7	10	20
K0334.12	Stal nierdzewna	12	10	14	16	2,5	3,5	15	25
K0334.204	Pom	4	3	4,6	5	1	0,7	3	7
K0334.205	Pom	5	4	5,6	6	1	1	4	7
K0334.206	Pom	6	5	6,5	7	1	1,5	6	12
K0334.208	Pom	8	6,5	8,5	9	1	1,8	6	12
K0334.210	Pom	10	8	12	13,5	2,5	2,7	10	20
K0334.212	Pom	12	10	14	16	2,5	3,5	15	25

Zatrzaski kulkowe

gładkie, samozaciskowe, tworzywo sztuczne





Materiał:
Tulejka – termoplast.
Sprężyna – stal nierdzewna.
Kula – stal nierdzewna lub POM.

Wersja:
Tulejka – czarna. Kulka hartowana, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K1171.04

Wskazówka:
Samozaciskanie zatrzasków kulkowych umożliwia łatwy montaż i bezpieczną pracę nad głową.

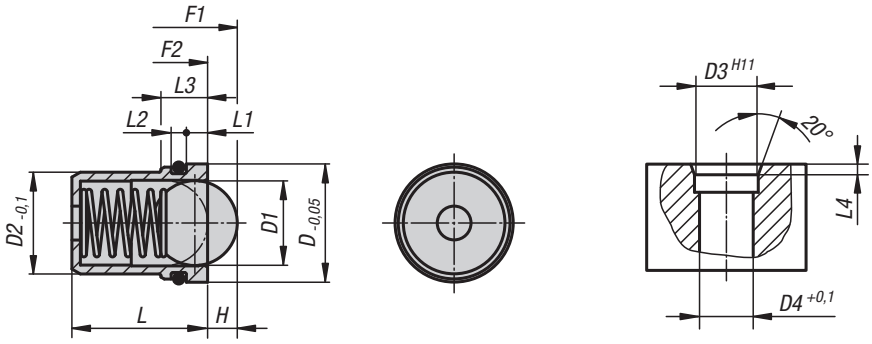
KIPP Zatrzaski kulkowe gładkie, samozaciskowe, tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	Materiał komponentów	D	D1	D2	L	L1	H	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1171.04	Stal nierdzewna	4	3	4,6	5	1	0,8	3	6,5
K1171.05	Stal nierdzewna	5	4	5,6	6	1	1	6	9,4
K1171.06	Stal nierdzewna	6	5	6,5	7	1	1,6	6,2	12,6
K1171.08	Stal nierdzewna	8	6,5	8,5	9	1	1,9	10	20,4
K1171.10	Stal nierdzewna	10	8	11	13,5	1,5	2,4	11,9	22,3
K1171.204	Pom	4	3	4,6	5	1	0,8	3	6,5
K1171.205	Pom	5	4	5,6	6	1	1	6	9,4
K1171.206	Pom	6	5	6,5	7	1	1,6	6,2	12,6
K1171.208	Pom	8	6,5	8,5	9	1	1,9	10	20,4
K1171.210	Pom	10	8	11	13,5	1,5	2,4	11,9	22,3

Zatrzaski kulkowe

gładkie, z uszczelnieniem





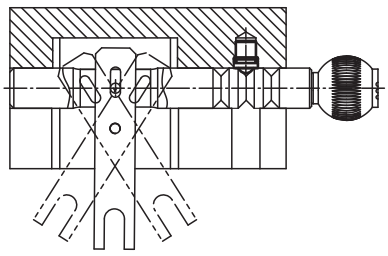
Materiał:
Telejka, sprężyna i kula ze stali nierdzewnej.Pierścień uszczelniający o przekroju okrągłym NBR.

Wersja:
Tulejka z połyskiem. Kulka hartowana, z połyskiem. Pierścień uszczelniający o przekroju okrągłym, czarny.

Przykład zamówienia:
K0582.05

Wskazówka:
Zatrzaski kulkowe z uszczelnieniem pozwalają na bezpieczniejszy i pewniejszy montaż w każdej pozycji, także w trudno dostępnych miejscach.

Można je wciskać ręką lub palcem bezpośrednio lub przy użyciu prostych pomocniczych narzędzi montażowych do odpowiedniego otworu montażowego. Pierścień O-ring zapewnia niezbędną przyczepność i zabezpiecza zatrzask przed „wypadnięciem". Montaż pozostałych elementów odbywa się w sposób prosty i niewymagający stosowania dodatkowych czynności pomocniczych.



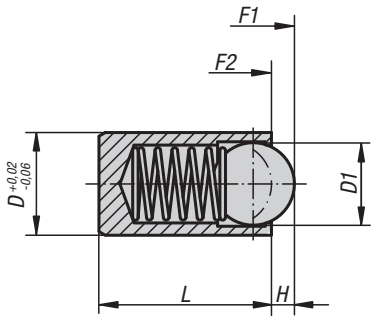
KIPP Zatrzaski kulkowe gładkie, z uszczelnieniem

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	D4	H	L	L1	L2	L3	L4	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0582.05	4,95	3	4	5	4,1	0,8	5	1	0,7	2,3	0,7	3	7
K0582.06	5,95	4	5	6	5,1	1	6	1	0,7	2,3	0,7	4	7
K0582.08	7,95	5	6	8	6,1	1,5	7	1,5	1,2	3,7	1	6	12
K0582.10	9,95	6,5	8	10	8,1	1,8	9	2	1,2	4,2	1,5	6	12
K0582.12	11,95	8	10	12	10,1	2,7	13,5	2,5	1,8	5,3	2	10	20
K0582.14	13,95	10	12	14	12,1	3,5	16	2,5	1,8	5,5	2	15	25

Zatrzaski kulkowe

gładkie, bez kołnierza, stal nierdzewna





Materiał:
Tulejka i sprężyna – stal nierdzewna.
Kula – stal nierdzewna lub POM.

Wersja:
Kulka hartowana, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0335.208

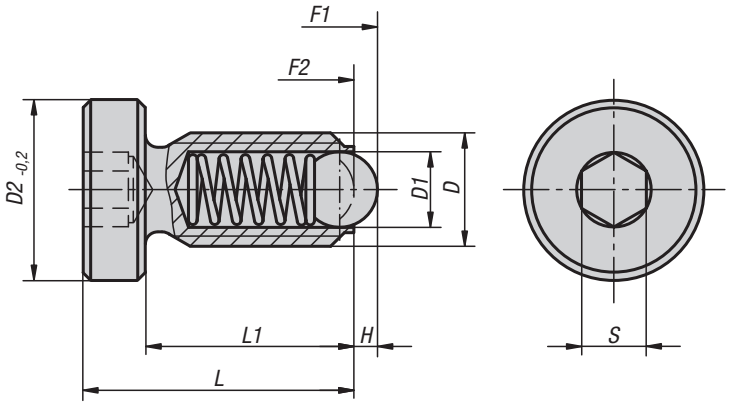
KIPP Zatrzaski kulkowe gładkie, bez kołnierza, stal nierdzewna

Nr Zamówienia	Materiał komponentów	D	D1	L	H	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0335.203	Stal nierdzewna	3	2	7	0,65	5	7
K0335.204	Stal nierdzewna	4	3	9	0,8	12	22
K0335.205	Stal nierdzewna	5	4	12	1	19	30
K0335.206	Stal nierdzewna	6	5	14	1,5	22	40
K0335.208	Stal nierdzewna	8	6	16	1,8	42	73
K0335.210	Stal nierdzewna	10	8	22	2,7	54	100
K0335.212	Stal nierdzewna	12	10	24	3,2	54	122
K0335.304	Pom	4	3	9	0,6	12	22
K0335.305	Pom	5	4	12	0,9	19	30
K0335.306	Pom	6	5	14	1,3	22	40
K0335.308	Pom	8	6	16	1,7	42	73
K0335.310	Pom	10	8	22	2,6	54	100
K0335.312	Pom	12	10	24	3,1	54	122

K0336

Zatrzaski kulkowe

z główką





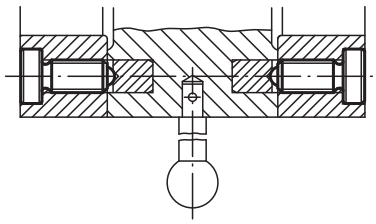
Materiał:
Stal automatowa lub stal nierdzewna.

Wersja:
Stal oksydowana. Stal nierdzewna z połyskiem. Kulka, stal hartowana lub stal nierdzewna hartowana, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0336.10

KIPP Zatrzaski kulkowe z główką

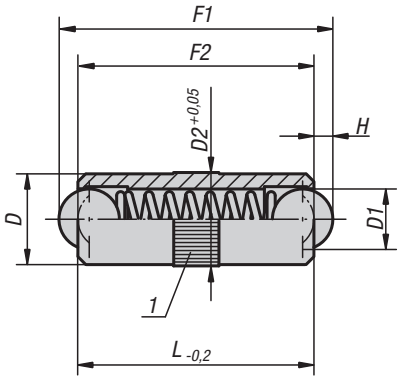
Nr Zamówienia Stal automatowa	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	D1	D2	L	L1	H	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0336.06	**K0336.061**	M6	3,5	10	16	12	1	3	9	13
K0336.08	**K0336.081**	M8	5	13	21	16	1,5	4	15	30
K0336.10	**K0336.101**	M10	6	16	26	20	2	5	20	35
K0336.12	**K0336.121**	M12	8	18	32	25	2,5	6	30	55



K0337

Zatrzaski kulkowe

gładkie, dwustronne





Materiał:
Tulejka – mosiądz. Kulki i sprężyny – stal nierdzewna.

Wersja:
Kulki hartowane, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0337.05

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Rodełko

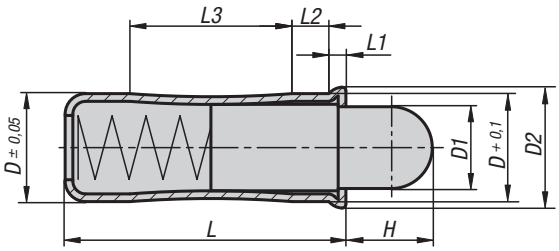
KIPP Zatrzaski kulkowe gładkie, dwustronne

Nr Zamówienia	D	D1	D2	L	H	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0337.025	2,5	2	2,55	6	0,65	1,5	2,8
K0337.03	3	2,5	3,05	8	0,8	2,5	6
K0337.04	4	3	4,05	10	0,9	3	7
K0337.05	5	4	5,05	12	1,2	4	8
K0337.06	6	5	6,05	16	1,6	6	10
K0337.08	8	6	8,05	20	2	8	12
K0337.10	10	8	10,05	24	2,9	10	16

Zatrzaski kulkowe

gładkie





Materiał:
Tulejka i sprężyna – stal nierdzewna.
Trzpień – stal nierdzewna lub POM.

Wersja:
Sworzeń POM biały o odporności termicznej do +50°C.

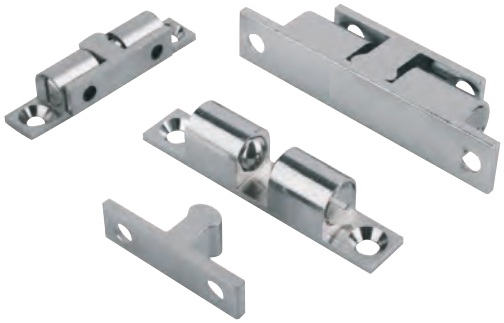
Przykład zamówienia:
K1172.08

Wskazówka:
Forma gładka przeznaczona do wciskania. Dla otworu montażowego zaleca się tolerancję D=H7

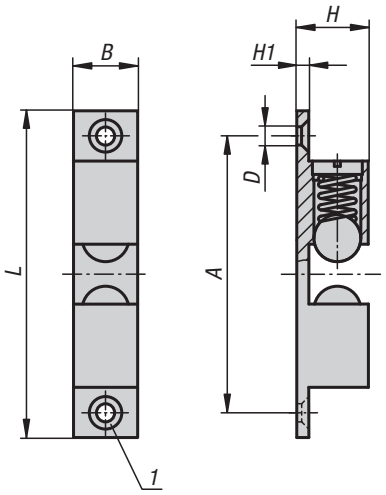
KIPP Zatrzaski kulkowe gładkie

Nr Zamówienia	Materiał komponentów	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1172.04	Stal nierdzewna	4	2,8	4,6	10,7	0,9	1,8	5,6	2,7	3	8,2
K1172.05	Stal nierdzewna	5	3,8	5,6	12	0,9	2,1	6	4	3,3	9
K1172.06	Stal nierdzewna	6	4,8	6,5	15	1	2,3	8,2	5,5	6,1	12
K1172.08	Stal nierdzewna	8	6,2	8,5	18	1,1	2,9	9,5	6,5	10,7	17
K1172.10	Stal nierdzewna	10	8	11	26	1,5	4,2	14,3	8	16,2	29
K1172.204	Pom	4	2,8	4,6	10,7	0,9	1,8	5,6	2,7	3	8,2
K1172.205	Pom	5	3,8	5,6	12	0,9	2,1	6	4	3,3	9
K1172.206	Pom	6	4,8	6,5	15	1	2,3	8,2	5,5	6,1	12
K1172.208	Pom	8	6,2	8,5	18	1,1	2,9	9,5	6,5	10,7	17
K1172.210	Pom	10	8	11	26	1,5	4,2	14,3	8	16,2	29

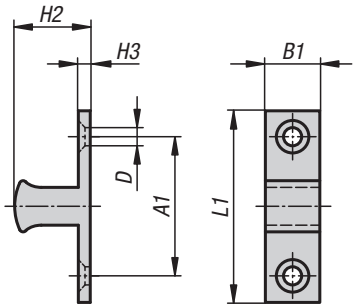
Mechanizmy zatrzaskowe



Korpus



Trzpień



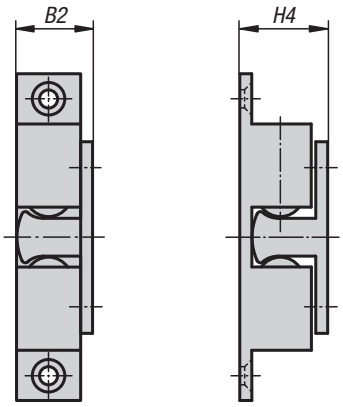
Materiał, wersja:
Obudowa i trzpień z mosiądzu chromowanego.
Kule i sprężyny ze stali nierdzewnej.

Przykład zamówienia:
K0583.50

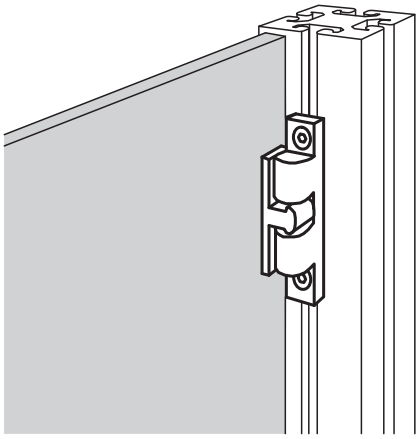
Wskazówka:
Mechanizmy zatrzaskowe stosowane m. in. do zamykania drzwi, klap, osłon itp. Zatrzask kulkowy dwustronny składa się z obudowy i tzw. zapadki, która wciska się w obudowę. Trzpień można zatrzasnąć w obudowę z boku lub z przodu. Siłę docisku można regulować.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Pogłębienie DIN 74-A

Zatrzask



boczne czołowe

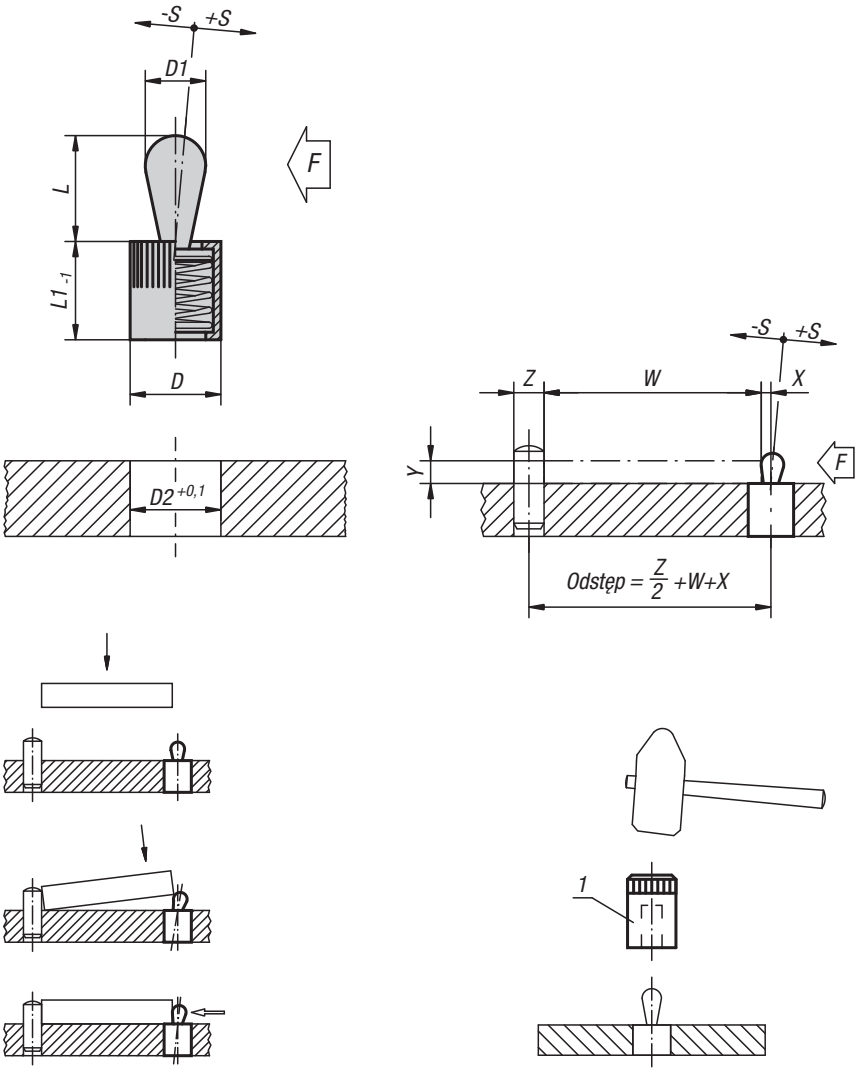


KIPP Mechanizmy zatrzaskowe

Nr Zamówienia	A	A1	B	B1	B2	D	H	H1	H2	H3	H4	L	L1	Siła mocująca ok. N
K0583.50	39,8	19,8	8,8	7,6	10,8	3,8	10,6	2	11,2	2	13,2	49	28,8	35±5
K0583.60	50	23,5	11	9	13,5	4,8	13,2	2,4	13,5	2,2	15,5	60	35	30±7
K0583.70	58	30	13	12	15,2	4,8	15	2,4	15,7	2,2	18,1	68,4	40,2	25±5

Notatki

Dociski boczne





Materiał:
Tulejka – aluminium. Sprężyna – stal.
Trzpień dociskowy – stal lub POM.

Wersja:
Trzpień (stal) – hartowany i ocynkowany.
Tulejka – ocynkowana na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K0368.72064

Wskazówka:
Dociski boczne służą do pozycjonowania i dociskania, przytrzymywania i mocowania przedmiotów obrabianych i części w procesach:
grawerowania, opisywania, wiercenia, rozwiercania, gwintowania, gładzenia, szlifowania, spawania, lutowania, uzbrajania, montażu itp.
Odpowiednie tuleje mimośrodowe do precyzyjnego osadzania - patrz K0369.
W i Z wg danych klienta.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Narzędzie montażowe

KIPP Dociski boczne bez uszczelnienia, trzpień i sprężyna – stal

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	D2	±S	F ok.N	X do Y = 1	X do Y = 2	X do Y = 3	X do Y = 4,5	X do Y = 6	X do Y = 8	Nr zamówienia narzędzia montażowego
K0368.21034	6	3	4	7	6	0,5	10	0,8	1	1	1	1	1	K0369.03
K0368.21036	6	3	4	7	6	0,5	20	0,8	1	1	1	1	1	K0369.03
K0368.21038	6	3	4	7	6	0,5	40	0,8	1	1	1	1	1	K0369.03
K0368.21054	10	5	6,7	11	10	0,8	20	-	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7	K0369.05
K0368.21056	10	5	6,7	11	10	0,8	50	-	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7	K0369.05
K0368.21058	10	5	6,7	11	10	0,8	100	-	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7	K0369.05
K0368.21064	10	6	10,7	11	10	1	40	-	-	-	1,7	1,9	1,9	K0369.05
K0368.21066	10	6	10,7	11	10	1	75	-	-	-	1,7	1,9	1,9	K0369.05
K0368.21068	10	6	10,7	11	10	1	100	-	-	-	1,7	1,9	1,9	K0369.05
K0368.21084	12	8	13,9	13	12	1,3	50	-	-	-	-	2,5	2,7	K0369.08
K0368.21086	12	8	13,9	13	12	1,3	100	-	-	-	-	2,5	2,7	K0369.08
K0368.21088	12	8	13,9	13	12	1,3	150	-	-	-	-	2,5	2,7	K0369.08
K0368.21104	16	10	16,7	17	16	1,6	100	-	-	-	-	-	3,1	K0369.10
K0368.21106	16	10	16,7	17	16	1,6	150	-	-	-	-	-	3,1	K0369.10
K0368.21108	16	10	16,7	17	16	1,6	200	-	-	-	-	-	3,1	K0369.10

Dociski boczne

KIPP Dociski boczne z uszczelnieniem, trzpień i sprężyna – stal

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	D2	±S	F ok.N	X do Y = 1	X do Y = 2	X do Y = 3	X do Y = 4,5	X do Y = 6	X do Y = 8	Nr zamówienia narzędzia montażowego
K0368.22034	6	3	4	7	6	0,5	10	0,8	1	1	1	1	1	K0369.03
K0368.22036	6	3	4	7	6	0,5	20	0,8	1	1	1	1	1	K0369.03
K0368.22038	6	3	4	7	6	0,5	40	0,8	1	1	1	1	1	K0369.03
K0368.22054	10	5	6	12	10	0,8	20	-	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7	K0369.05
K0368.22056	10	5	6	12	10	0,8	50	-	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7	K0369.05
K0368.22058	10	5	6	12	10	0,8	100	-	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7	K0369.05
K0368.22064	10	6	10	12	10	1	40	-	-	-	1,7	1,9	1,9	K0369.05
K0368.22066	10	6	10	12	10	1	75	-	-	-	1,7	1,9	1,9	K0369.05
K0368.22068	10	6	10	12	10	1	100	-	-	-	1,7	1,9	1,9	K0369.05
K0368.22084	12	8	13	14	12	1,3	50	-	-	-	-	2,5	2,7	K0369.08
K0368.22086	12	8	13	14	12	1,3	100	-	-	-	-	2,5	2,7	K0369.08
K0368.22088	12	8	13	14	12	1,3	150	-	-	-	-	2,5	2,7	K0369.08
K0368.22104	16	10	16	18	16	1,6	100	-	-	-	-	-	3,1	K0369.10
K0368.22106	16	10	16	18	16	1,6	150	-	-	-	-	-	3,1	K0369.10
K0368.22108	16	10	16	18	16	1,6	200	-	-	-	-	-	3,1	K0369.10

KIPP Dociski boczne bez uszczelnienia, trzpień – POM, sprężyna – stal

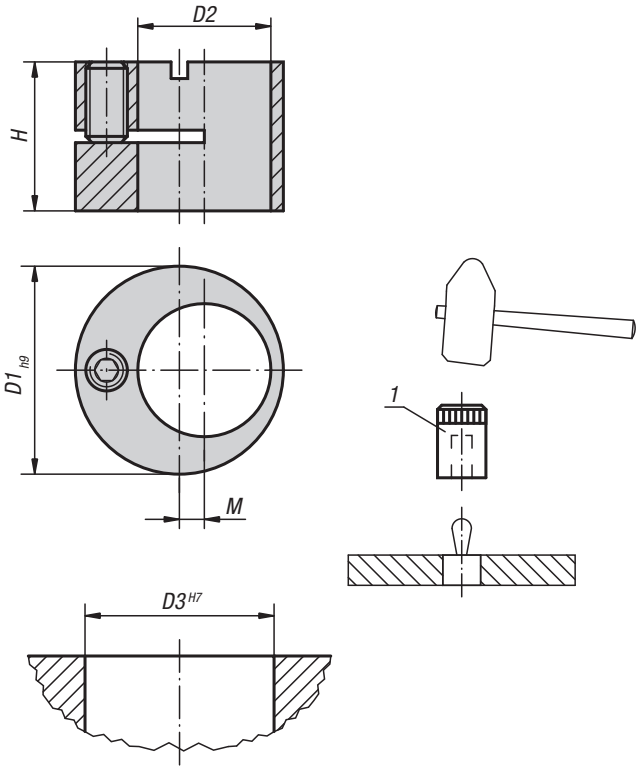
Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	D2	±S	F ok.N	X do Y = 1	X do Y = 2	X do Y = 3	X do Y = 4,5	X do Y = 6	X do Y = 8	Nr zamówienia narzędzia montażowego
K0368.71034	6	3	4	7	6	0,5	10	0,8	1	1	1	1	1	K0369.03
K0368.71054	10	5	6,7	11	10	0,8	20	-	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7	K0369.05
K0368.71064	10	6	10,7	11	10	1	40	-	-	-	1,7	1,9	1,9	K0369.05
K0368.71084	12	8	13,9	13	12	1,3	50	-	-	-	-	2,5	2,7	K0369.08
K0368.71104	16	10	16,7	17	16	1,6	100	-	-	-	-	-	3,1	K0369.10

KIPP Dociski boczne z uszczelnieniem, trzpień – POM, sprężyna – stal

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	D2	±S	F ok.N	X do Y = 1	X do Y = 2	X do Y = 3	X do Y = 4,5	X do Y = 6	X do Y = 8	Nr zamówienia narzędzia montażowego
K0368.72034	6	3	4	7	6	0,5	10	0,8	1	1	1	1	1	K0369.03
K0368.72054	10	5	6	12	10	0,8	20	-	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7	K0369.05
K0368.72064	10	6	10	12	10	1	40	-	-	-	1,7	1,9	1,9	K0369.05
K0368.72084	12	8	13	14	12	1,3	50	-	-	-	-	2,5	2,7	K0369.08
K0368.72104	16	10	16	18	16	1,6	100	-	-	-	-	-	3,1	K0369.10

Tuleje mimośrodowe i narzędzia montażowe

do osadzania docisków bocznych





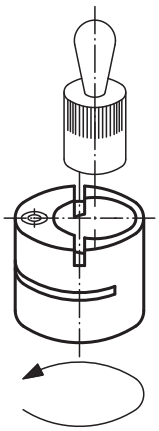
Materiał:
Stal.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0369.180

Wskazówka:
Przy pomocy tulei mimośrodowych można docisk boczny dokładnie dopasować do przedmiotu obrabianego.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Narzędzie montażowe



KIPP Narzędzia montażowe

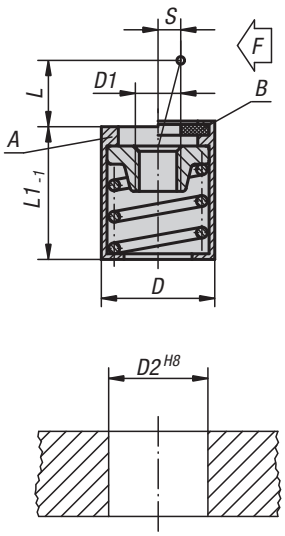
Nr Zamówienia	Odpowiedni do osadzania docisków bocznych z D =
K0369.03	6
K0369.05	10
K0369.08	12
K0369.10	16

KIPP Tuleje mimośrodowe do osadzania docisków bocznych

Nr Zamówienia	D1	D2	D3	H	M	Odpowiedni do osadzania docisków bocznych z D =
K0369.120	12	6	12	9,9	2	6
K0369.160	16	10	16	11,9	2	10
K0369.180	18	12	18	13,9	2	12
K0369.250	25	16	25	17,9	3	16

Dociski boczne wciskane

bez trzpienia





Materiał:
Tulejka – aluminium. Tarczka do osadzenia trzpienia – stal. Sprężyna – stal.

Wersja:
Tulejka – ocynkowana na niebiesko.
Tarczka do osadzenia trzpienia – hartowana i oksydowana.

Przykład zamówienia:
K0370.31058

Wskazówka:
Zależnie od zastosowania klient może sam wykonać trzpień i wkręcić go do otworu gwintowanego w tarczce.
Wykorzystując skok (S) i długość czynną (L) otrzymuje się siłę docisku bocznego (F).
Forma B jest dodatkowo wyposażona w uszczelnienie, które skutecznie chroni przed wnikaniem wiórów i brudu.

KIPP Dociski boczne wciskane, bez trzpienia, forma A, bez uszczelnienia

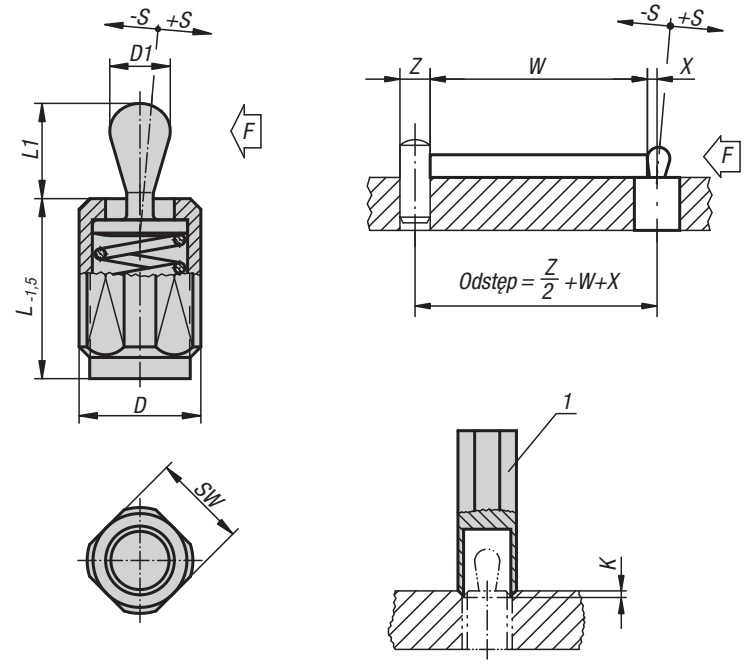
Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D2	L	L1	S	F ok.N
K0370.31054	A	10	M4	10	4	12	1,6	20
K0370.31056	A	10	M4	10	4	12	1,6	50
K0370.31058	A	10	M4	10	4	12	1,6	100
K0370.31064	A	10	M4	10	7,5	12	2	40
K0370.31066	A	10	M4	10	7,5	12	2	75
K0370.31068	A	10	M4	10	7,5	12	2	100
K0370.31104	A	16	M6	16	11,5	18	3,2	100
K0370.31106	A	16	M6	16	11,5	18	3,2	150
K0370.31108	A	16	M6	16	11,5	18	3,2	200

KIPP Dociski boczne wciskane, bez trzpienia, forma B, z uszczelnieniem

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D2	L	L1	S	F ok.N
K0370.32054	B	10	M4	10	4	12	1,6	20
K0370.32056	B	10	M4	10	4	12	1,6	50
K0370.32058	B	10	M4	10	4	12	1,6	100
K0370.32064	B	10	M4	10	7,5	12	2	40
K0370.32066	B	10	M4	10	7,5	12	2	75
K0370.32068	B	10	M4	10	7,5	12	2	100
K0370.32104	B	16	M6	16	11,5	18	3,2	100
K0370.32106	B	16	M6	16	11,5	18	3,2	150
K0370.32108	B	16	M6	16	11,5	18	3,2	200

Dociski boczne

osadzane na gwint





Materiał:
Stal.

Wersja:
Trzpień – stal, hartowana i ocynkowana.
Tulejka – ocynkowana na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K0371.1020X12

Wskazówka:
Sprężynujące dociski boczne z tulejką gwintowaną można indywidualnie ustawić względem przedmiotu obrabianego. Ponadto, używając dwóch nakrętek, można wkręcić docisk w cienką blachę.
W i Z wg danych klienta.

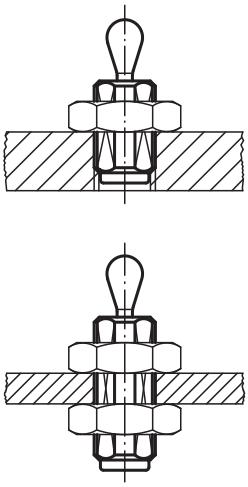
Wskazówka dotycząca montażu:
1) Narzędzie montażowe

KIPP Dociski boczne bez uszczelnienia

Nr Zamówienia	L	L1	D	D1	±S	F ok.N	X	SW	K	Nr zamówienia narzędzia montażowego
K0371.1020X12	11,5	6,7	M12	5	0,8	20	1,6	10	2x60°	K0371.06
K0371.1020X20	19	6,7	M12	5	0,8	20	1,6	10	2x60°	K0371.06
K0371.1020X27	26,5	6,7	M12	5	0,8	20	1,6	10	2x60°	K0371.06
K0371.1050X12	11,5	6,7	M12	5	0,8	50	1,6	10	2x60°	K0371.06
K0371.1050X20	19	6,7	M12	5	0,8	50	1,6	10	2x60°	K0371.06
K0371.1050X27	26,5	6,7	M12	5	0,8	50	1,6	10	2x60°	K0371.06
K0371.1100X12	11,5	6,7	M12	5	0,8	100	1,6	10	2x60°	K0371.06
K0371.1100X20	19	6,7	M12	5	0,8	100	1,6	10	2x60°	K0371.06
K0371.1100X27	26,5	6,7	M12	5	0,8	100	1,6	10	2x60°	K0371.06
K0371.1040X12	11,5	10,7	M12	6	1	40	1,8	10	2x60°	K0371.06
K0371.1040X20	19	10,7	M12	6	1	40	1,8	10	2x60°	K0371.06
K0371.1040X27	26,5	10,7	M12	6	1	40	1,8	10	2x60°	K0371.06
K0371.1075X12	11,5	10,7	M12	6	1	75	1,8	10	2x60°	K0371.06
K0371.1075X20	19	10,7	M12	6	1	75	1,8	10	2x60°	K0371.06
K0371.1075X27	26,5	10,7	M12	6	1	75	1,8	10	2x60°	K0371.06
K0371.1150X12	11,5	10,7	M12	6	1	100	1,8	10	2x60°	K0371.06
K0371.1150X20	19	10,7	M12	6	1	100	1,8	10	2x60°	K0371.06
K0371.1150X27	26,5	10,7	M12	6	1	100	1,8	10	2x60°	K0371.06
K0371.1100X16	18	16,7	M18x1,5	10	1,6	100	3,2	16	2,5x60°	K0371.10
K0371.1100X29	31,5	16,7	M18x1,5	10	1,6	100	3,2	16	2,5x60°	K0371.10
K0371.1100X43	45	16,7	M18x1,5	10	1,6	100	3,2	16	2,5x60°	K0371.10
K0371.1200X16	18	16,7	M18x1,5	10	1,6	150	3,2	16	2,5x60°	K0371.10
K0371.1200X29	31,5	16,7	M18x1,5	10	1,6	150	3,2	16	2,5x60°	K0371.10
K0371.1200X43	45	16,7	M18x1,5	10	1,6	150	3,2	16	2,5x60°	K0371.10
K0371.1300X16	18	16,7	M18x1,5	10	1,6	200	3,2	16	2,5x60°	K0371.10
K0371.1300X29	31,5	16,7	M18x1,5	10	1,6	200	3,2	16	2,5x60°	K0371.10
K0371.1300X43	45	16,7	M18x1,5	10	1,6	200	3,2	16	2,5x60°	K0371.10

Dociski boczne

osadzane na gwint

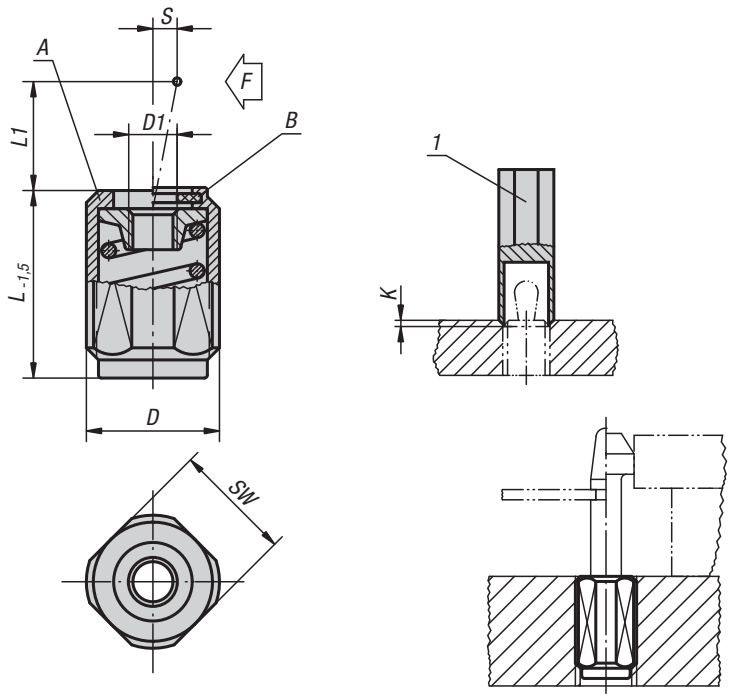


KIPP Dociski boczne z uszczelnieniem

Nr Zamówienia	L	L1	D	D1	±S	F ok.N	X	SW	K	Nr zamówienia narzędzia montażowego
K0371.3020X12	11,5	6	M12	5	0,8	20	1,6	10	2x60°	K0371.06
K0371.3020X20	19	6	M12	5	0,8	20	1,6	10	2x60°	K0371.06
K0371.3020X27	26,5	6	M12	5	0,8	20	1,6	10	2x60°	K0371.06
K0371.3050X12	11,5	6	M12	5	0,8	50	1,6	10	2x60°	K0371.06
K0371.3050X20	19	6	M12	5	0,8	50	1,6	10	2x60°	K0371.06
K0371.3050X27	26,5	6	M12	5	0,8	50	1,6	10	2x60°	K0371.06
K0371.3100X12	11,5	6	M12	5	0,8	100	1,6	10	2x60°	K0371.06
K0371.3100X20	19	6	M12	5	0,8	100	1,6	10	2x60°	K0371.06
K0371.3100X27	26,5	6	M12	5	0,8	100	1,6	10	2x60°	K0371.06
K0371.3040X12	11,5	10	M12	6	1	40	1,8	10	2x60°	K0371.06
K0371.3040X20	19	10	M12	6	1	40	1,8	10	2x60°	K0371.06
K0371.3040X27	26,5	10	M12	6	1	40	1,8	10	2x60°	K0371.06
K0371.3075X12	11,5	10	M12	6	1	75	1,8	10	2x60°	K0371.06
K0371.3075X20	19	10	M12	6	1	75	1,8	10	2x60°	K0371.06
K0371.3075X27	26,5	10	M12	6	1	75	1,8	10	2x60°	K0371.06
K0371.3150X12	11,5	10	M12	6	1	100	1,8	10	2x60°	K0371.06
K0371.3150X20	19	10	M12	6	1	100	1,8	10	2x60°	K0371.06
K0371.3150X27	26,5	10	M12	6	1	100	1,8	10	2x60°	K0371.06
K0371.3100X16	18	16	M18x1,5	10	1,6	100	3,2	16	2,5x60°	K0371.10
K0371.3100X29	31,5	16	M18x1,5	10	1,6	100	3,2	16	2,5x60°	K0371.10
K0371.3100X43	45	16	M18x1,5	10	1,6	100	3,2	16	2,5x60°	K0371.10
K0371.3200X16	18	16	M18x1,5	10	1,6	150	3,2	16	2,5x60°	K0371.10
K0371.3200X29	31,5	16	M18x1,5	10	1,6	150	3,2	16	2,5x60°	K0371.10
K0371.3200X43	45	16	M18x1,5	10	1,6	150	3,2	16	2,5x60°	K0371.10
K0371.3300X16	18	16	M18x1,5	10	1,6	200	3,2	16	2,5x60°	K0371.10
K0371.3300X29	31,5	16	M18x1,5	10	1,6	200	3,2	16	2,5x60°	K0371.10
K0371.3300X43	45	16	M18x1,5	10	1,6	200	3,2	16	2,5x60°	K0371.10

Dociski boczne

osadzane na gwint, bez trzpienia





Materiał:
Stal.

Wersja:
Tulejka – ocynkowana na niebiesko.
Tarczka do osadzenia trzpienia – hartowana i oksydowana.

Przykład zamówienia:
K0372.1100X20

Wskazówka:
Zależnie od zastosowania klient może sam wykonać trzpień i wkręcić go do otworu gwintowanego w tarczce.
Wykorzystując skok (S) i długość czynną (L) otrzymuje się siłę docisku bocznego (F).
Forma B jest dodatkowo wyposażona w uszczelnienie, które skutecznie chroni przed wnikaniem wiórów i brudu.

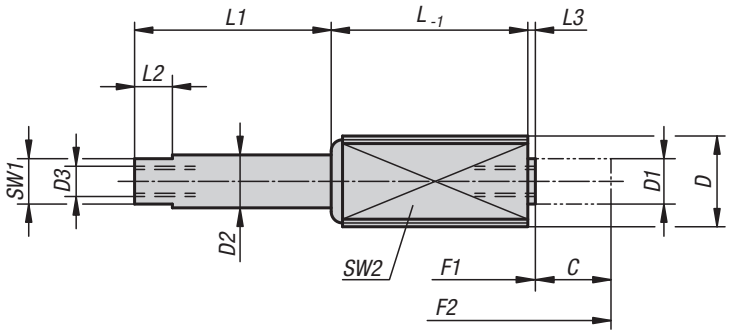
Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: bez uszczelnienia
Forma B: z uszczelnieniem

1) Narzędzie montażowe

KIPP Dociski boczne osadzane na gwint, bez trzpienia

Nr Zamówienia A	Nr Zamówienia B	L	L1	D	D1	±S	F ok.N	SW	K	Nr zamówienia narzędzia montażowego
K0372.1020X12	K0372.2020X12	11,5	4	M12	M4	1,6	20	10	2x60°	K0371.06
K0372.1020X20	K0372.2020X20	19	4	M12	M4	1,6	20	10	2x60°	K0371.06
K0372.1020X27	K0372.2020X27	26,5	4	M12	M4	1,6	20	10	2x60°	K0371.06
K0372.1040X12	K0372.2040X12	11,5	7,5	M12	M4	2	40	10	2x60°	K0371.06
K0372.1040X20	K0372.2040X20	19	7,5	M12	M4	2	40	10	2x60°	K0371.06
K0372.1040X27	K0372.2040X27	26,5	7,5	M12	M4	2	40	10	2x60°	K0371.06
K0372.1050X12	K0372.2050X12	11,5	4	M12	M4	1,6	50	10	2x60°	K0371.06
K0372.1050X20	K0372.2050X20	19	4	M12	M4	1,6	50	10	2x60°	K0371.06
K0372.1050X27	K0372.2050X27	26,5	4	M12	M4	1,6	50	10	2x60°	K0371.06
K0372.1075X12	K0372.2075X12	11,5	7,5	M12	M4	2	75	10	2x60°	K0371.06
K0372.1075X20	K0372.2075X20	19	7,5	M12	M4	2	75	10	2x60°	K0371.06
K0372.1075X27	K0372.2075X27	26,5	7,5	M12	M4	2	75	10	2x60°	K0371.06
K0372.1100X12	K0372.2100X12	11,5	4	M12	M4	1,6	100	10	2x60°	K0371.06
K0372.1100X20	K0372.2100X20	19	4	M12	M4	1,6	100	10	2x60°	K0371.06
K0372.1100X27	K0372.2100X27	26,5	4	M12	M4	1,6	100	10	2x60°	K0371.06
K0372.1150X12	K0372.2150X12	11,5	7,5	M12	M4	2	100	10	2x60°	K0371.06
K0372.1150X20	K0372.2150X20	19	7,5	M12	M4	2	100	10	2x60°	K0371.06
K0372.1150X27	K0372.2150X27	26,5	7,5	M12	M4	2	100	10	2x60°	K0371.06
K0372.1100X16	K0372.2100X16	18	11,5	M18x1,5	M6	3,2	100	16	2,5x60°	K0371.10
K0372.1100X29	K0372.2100X29	31,5	11,5	M18x1,5	M6	3,2	100	16	2,5x60°	K0371.10
K0372.1100X43	K0372.2100X43	45	11,5	M18x1,5	M6	3,2	100	16	2,5x60°	K0371.10
K0372.1200X16	K0372.2200X16	18	11,5	M18x1,5	M6	3,2	150	16	2,5x60°	K0371.10
K0372.1200X29	K0372.2200X29	31,5	11,5	M18x1,5	M6	3,2	150	16	2,5x60°	K0371.10
K0372.1200X43	K0372.2200X43	45	11,5	M18x1,5	M6	3,2	150	16	2,5x60°	K0371.10
K0372.1300X16	K0372.2300X16	18	11,5	M18x1,5	M6	3,2	200	16	2,5x60°	K0371.10
K0372.1300X29	K0372.2300X29	31,5	11,5	M18x1,5	M6	3,2	200	16	2,5x60°	K0371.10
K0372.1300X43	K0372.2300X43	45	11,5	M18x1,5	M6	3,2	200	16	2,5x60°	K0371.10

Sworznie sprężyste





Materiał:
Stal.

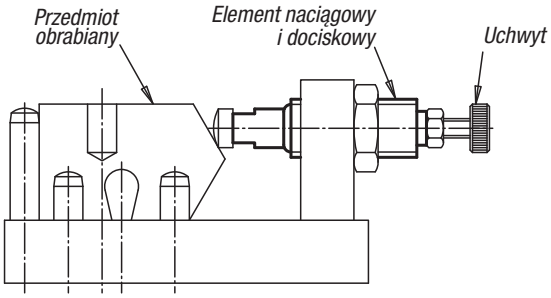
Wersja:
Tulejka – ocynkowana na niebiesko.
Sworzeń sprężysty oksydowany.

Przykład zamówienia:
K0373.1202004

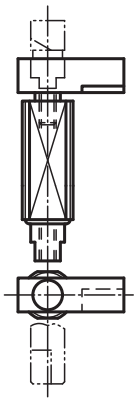
Wskazówka:
Obustronny gwint w sworzniu sprężystym umożliwia różnorodne zastosowanie zgodnie z indywidualnymi potrzebami, jak np. z użyciem pryzmatów, trzpieni dociskowych, podstawek wahliwych, rękojeści, gałek, nakrętek radełkowanych, itp.

Montaż:
Aby zabezpieczyć tulejkę gwintowaną przed przekręceniem polecamy środek do zabezpieczania śrub LOCTITE K0655.243....

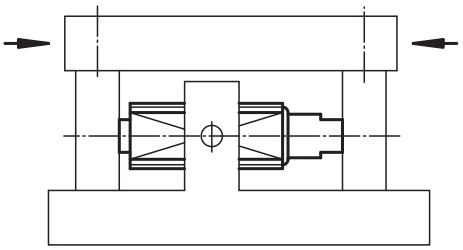
Element naciągowy i dociskowy



Element naciągowy jako blokada



Element naciągowy i dociskowy jako dźwigar bazowy

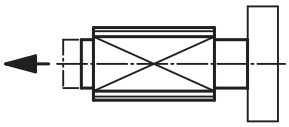


KIPP Sworznie sprężyste

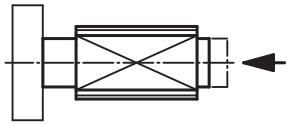
Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	F1 (N)	F2 (N)	C (skok)	L	L1	L2	L3	SW1	SW2 czworokat
K0373.1202004	M12	6	7	M4 x 8	5	20	3,5	11	4,5	5	1	6	10
K0373.1202006	M12	6	7	M4 x 8	5	20	6	18,5	7	5	1	6	10
K0373.1202010	M12	6	7	M4 x 8	5	20	10	26	11	5	1	6	10
K0373.1206003	M12	6	7	M4 x 8	12	40	3	11	4,5	5	1	6	10
K0373.1206005	M12	6	7	M4 x 8	12	40	5	18,5	7	5	1	6	10
K0373.1206008	M12	6	7	M4 x 8	12	40	8	26	11	5	1	6	10
K0373.1212503	M12	6	7	M4 x 8	20	100	3	11	4,5	5	1	6	10
K0373.1212505	M12	6	7	M4 x 8	20	100	5	18,5	7	5	1	6	10
K0373.1212508	M12	6	7	M4 x 8	20	100	8	26	11	5	1	6	10
K0373.1815004	M18x1,5	10	11	M6 x 12	50	150	4	17	6	6	2,5	9	16
K0373.1815007	M18x1,5	10	11	M6 x 12	50	150	7	29,5	11,5	6	2,5	9	16
K0373.1815013	M18x1,5	10	11	M6 x 12	50	150	12,5	45,5	16	6	2,5	9	16

Zastosowanie:

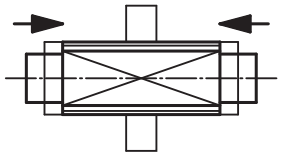
Jako element dociskowy:
Oddziałująca siła dociska element.



Jako element naciągowy:
Oddziałująca siła ciągnie element.

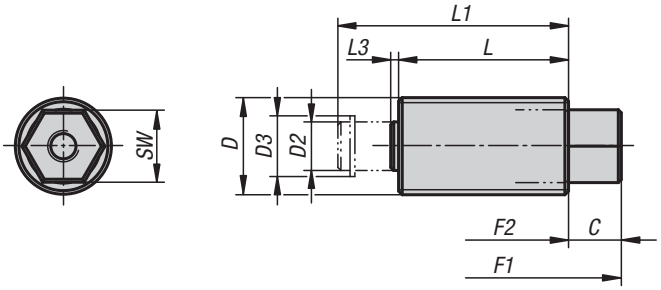


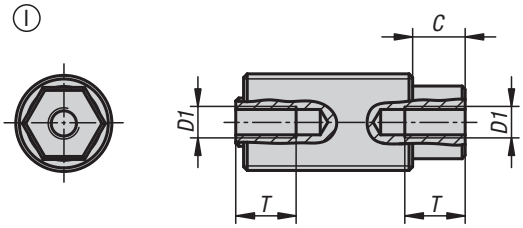
Jako element naciągowy i dociskowy:
W tym przypadku sworzeń wewnętrzny ma stałą podporę. Tuleja gwintowana służy jako przesuwny dźwigar bazowy.
Oddziałująca siła ciągnie wzgl. dociska element w obu kierunkach.

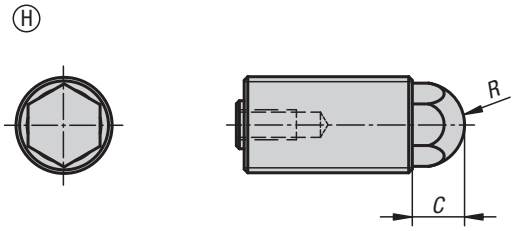


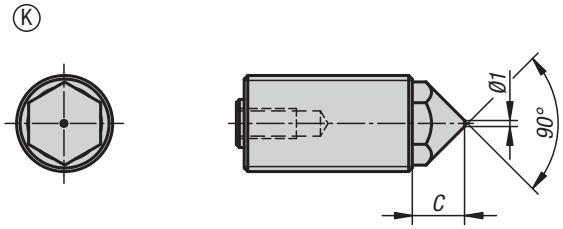
Sworznie sprężyste

z zabezpieczeniem przed przekręceniem











Materiał:
Stal.

Wersja:
Tulejka gwintowana ocynkowana i pasywowana na niebiesko.
Trzpień gwintowany utwardzony dyfuzyjnie, oksydowany.
Standardowa siła sprężyny, zwiększona siła sprężyny.

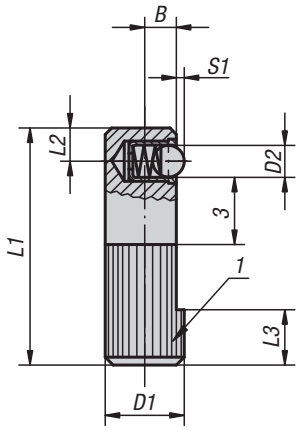
Przykład zamówienia:
K0997.1112

Wskazówka:
Sworznie sprężyste, nazywane również uniwersalnymi elementami dociskowymi, służą do blokowania, pozycjonowania oraz mocowania różnych elementów. Trzpień gwintowany zabezpieczony przed przekręceniem dzięki sześciokątnej konstrukcji może być stosowany zarówno jako trzpień dociskowy, jak i trzpień odciągający.

KIPP Sworznie sprężyste z zabezpieczeniem przed przekręceniem

Nr Zamówienia	Forma	Wersja	D	SW	D1	D2	D3	F1 (N)	F2 (N)	C (skok)	L	L1	L3	R	T min.
K0977.1112	I	siła podstawowa	M12x1,5	8	M4	5,5	6,78	16	38	6,12	20	27,5	1,38	-	8
K0977.1116	I	siła podstawowa	M16x1,5	12	M5	8	10	25	71	8,7	28	38	1,3	-	10
K0977.1120	I	siła podstawowa	M20x1,5	15	M6	10	12,2	40	140	10,3	34	47	2,7	-	12
K0977.1212	I	siła zwiększona	M12x1,5	8	M4	5,5	6,78	20	60	6,12	20	27,5	1,38	-	8
K0977.1216	I	siła zwiększona	M16x1,5	12	M5	8	10	35	103	8,7	28	38	1,3	-	10
K0977.1220	I	siła zwiększona	M20x1,5	15	M6	10	12,2	60	175	10,3	34	47	2,7	-	12
K0977.2112	H	siła podstawowa	M12x1,5	8	M4	5,5	6,78	16	38	6,12	20	27,5	1,38	5,5	8
K0977.2116	H	siła podstawowa	M16x1,5	12	M5	8	10	25	71	8,7	28	38	1,3	7	10
K0977.2120	H	siła podstawowa	M20x1,5	15	M6	10	12,2	40	140	10,3	34	47	2,7	9	12
K0977.2212	H	siła zwiększona	M12x1,5	8	M4	5,5	6,78	20	60	6,12	20	27,5	1,38	5,5	8
K0977.2216	H	siła zwiększona	M16x1,5	12	M5	8	10	35	103	8,7	28	38	1,3	7	10
K0977.2220	H	siła zwiększona	M20x1,5	15	M6	10	12,2	60	175	10,3	34	47	2,7	9	12
K0977.3112	K	siła podstawowa	M12x1,5	8	M4	5,5	6,78	16	38	6,12	20	27,5	1,38	-	8
K0977.3116	K	siła podstawowa	M16x1,5	12	M5	8	10	25	71	8,7	28	38	1,3	-	10
K0977.3120	K	siła podstawowa	M20x1,5	15	M6	10	12,2	40	140	10,3	34	47	2,7	-	12
K0977.3212	K	siła zwiększona	M12x1,5	8	M4	5,5	6,78	20	60	6,12	20	27,5	1,38	-	8
K0977.3216	K	siła zwiększona	M16x1,5	12	M5	8	10	35	103	8,7	28	38	1,3	-	10
K0977.3220	K	siła zwiększona	M20x1,5	15	M6	10	12,2	60	175	10,3	34	47	2,7	-	12

Dociski boczne

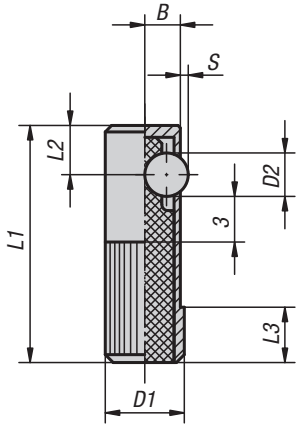


Forma A
kulka nierdzewna,
jednostronna

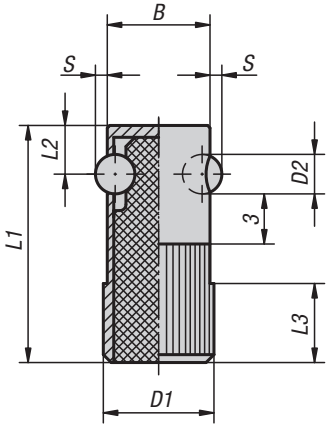
Forma B
kulka POM,
jednostronna

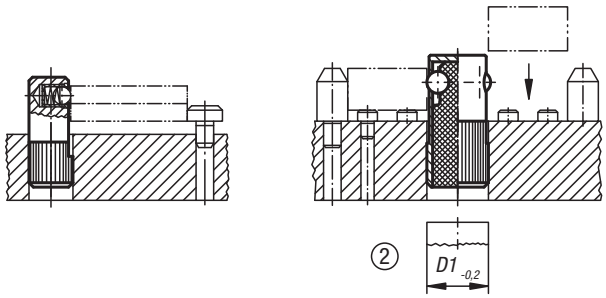


Forma C
kulka ze stali,
sprężyna z tworzywa, jednostronna



Forma D
kulka ze stali,
sprężyna z tworzywa, obustronna





Materiał:
Korpus – stal automatowa.
Kulka – stal, stal nierdzewna lub POM.
Sprężyna – stal nierdzewna lub tworzywo sztuczne.

Wersja:
Korpus oksydowany.
Kulka z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0374.410

Wskazówka:
Docisk boczny musi być wciśnięty do otworu co najmniej na głębokość L3. Służy on do pozycjonowania i dociskania małych detali w przyrządach. Przy obróbce mechanicznej może zajść konieczność dodatkowego podtrzymania przedmiotu obrabianego przez inne mocowania. Podczas magazynowania przyrządów sprężyna z tworzywa sztucznego musi pozostawać w stanie swobodnym, bez obciążenia, aby uniknąć trwałej deformacji.

Wartość naprężenia sprężyny jest tutaj wartością przeciętną.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Rodełko
2) Przebijak

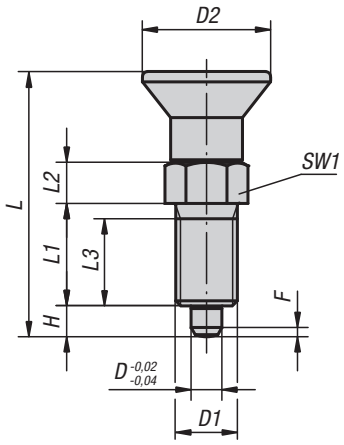
KIPP Dociski boczne

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L1	L2	L3	B	S	S1	Otwór ustalający H8	Siła sprężyny początek N	Siła sprężyny koniec N
K0374.008	A	8	3	25	3,6	6	3,2	-	0,7	8	2,5	6,5
K0374.010	A	10	4	30	4,2	7	4	-	1	10	4,5	9
K0374.012	A	12	5	35	4,8	9	5	-	1,5	12	6,5	13
K0374.014	A	14	6,5	40	5,8	10	5,4	-	1,8	14	8	18
K0374.108	B	8	3	25	3,6	6	3,2	-	0,7	8	2,5	6,5
K0374.110	B	10	4	30	4,2	7	4	-	1	10	4,5	9
K0374.112	B	12	5	35	4,8	9	5	-	1,5	12	6,5	13
K0374.114	B	14	6,5	40	5,8	10	5,4	-	1,8	14	8	18
K0374.410	C	10	5,5	30	7	8	4,5	1	-	10	60	170
K0374.412	C	12	6,5	35	8	9	5,5	1,5	-	12	80	260
K0374.414	C	14	8	40	9	10	6,5	2	-	14	120	480
K0374.616	D	16	5,5	35	7	11	15	1,5	-	16	110	220
K0374.618	D	18	6,5	40	8	12	17	1,8	-	18	120	330
K0374.622	D	22	8	45	9	15	21	2,5	-	22	130	540

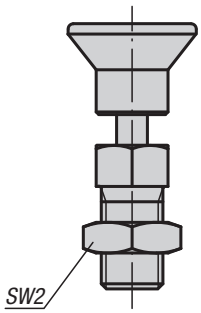
Trzpienie ustalające



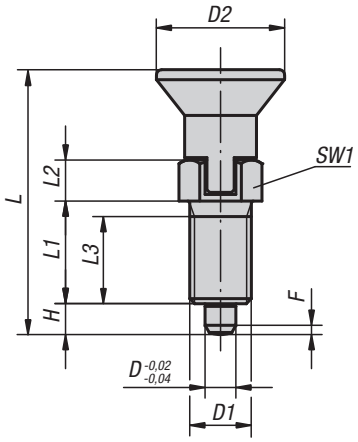
Forma A
bez kłów podpierających
bez nakrętki zabezpieczającej



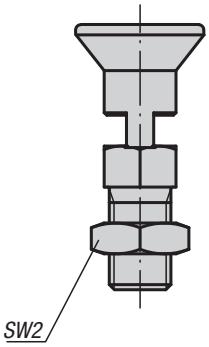
Forma B
bez kłów podpierających
z nakrętką zabezpieczającą



Forma C
z kłami podpierającymi
bez nakrętki zabezpieczającej



Forma D
z kłami podpierającymi
z nakrętką zabezpieczającą



Materiał:
Wersja stalowa:
Wkręt bez łba i trzpień ustalający – stal automatowa.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający gwintowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4034.

Trzpień ustalający niehartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Uchwyt grzybkowy – termoplast, ciemnoszary.

Wersja:
Wersja stalowa:
Tulejka gwintowana oksydowana.
Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

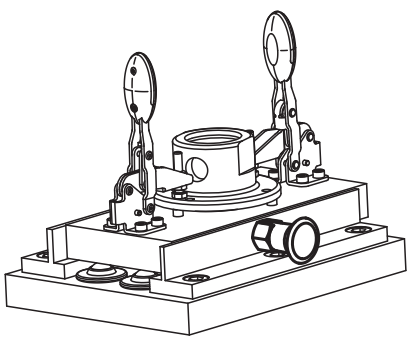
Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany, szlifowany, niepowlekany. Tulejka gwintowana niepowlekana.
Trzpień ustalający niehartowany, szlifowany, niepowlekany.

Przykład zamówienia:
K0338.04206

Wskazówka:
Trzpienie ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia.
Jeśli trzpień ma przez dłuższy czas pozostawać w pozycji „odwiedziony", to zastosowanie typu C lub D uniemożliwi odskoczenie trzpienia.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

Wyposażenie:
Pierścienie dystansowe K0665



Trzpienie ustalające

KIPP Trzpienie ustalające, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0338.1903	**K0338.2903**	**K0338.3903**	**K0338.4903**	3	M6x0,75	14	31,5	12	5	10	3,5	8	-/10/-/10	0,8	4,5	10
K0338.1004	**K0338.2004**	**K0338.3004**	**K0338.4004**	4	M8x1	18	38,5	15	6	13	4	10	-/13/-/13	1	6	12
K0338.1105	**K0338.2105**	**K0338.3105**	**K0338.4105**	5	M10x1	21	43,5	17	7	15	5	13	-/17/-/17	1,3	5	12
K0338.1206	**K0338.2206**	**K0338.3206**	**K0338.4206**	6	M12x1,5	25	51,7	20	8	17	6	14	-/19/-/19	1,8	6	14
K0338.1308	**K0338.2308**	**K0338.3308**	**K0338.4308**	8	M16x1,5	33	68	26	10	23	8	19	-/24/-/24	2,3	15	35
K0338.1410	**K0338.2410**	**K0338.3410**	**K0338.4410**	10	M20x1,5	33	74	28	12	25	10	22	-/30/-/30	2,8	15	34
K0338.1412	**K0338.2412**	**K0338.3412**	**K0338.4412**	12	M20x1,5	33	78	28	14	25	12	22	-/30/-/30	2,8	15	39
K0338.1516	**K0338.2516**	**K0338.3516**	**K0338.4516**	16	M24x2	40	96	32	18	28	16	27	-/36/-/36	3,2	20	46

KIPP Trzpienie ustalające, stal nierdzewna, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0338.01903	**K0338.02903**	**K0338.03903**	**K0338.04903**	3	M6x0,75	14	31,5	12	5	10	3,5	8	-/10/-/10	0,8	4,5	10
K0338.01004	**K0338.02004**	**K0338.03004**	**K0338.04004**	4	M8x1	18	38,5	15	6	13	4	10	-/13/-/13	1	6	12
K0338.01105	**K0338.02105**	**K0338.03105**	**K0338.04105**	5	M10x1	21	43,5	17	7	15	5	13	-/17/-/17	1,3	5	12
K0338.01206	**K0338.02206**	**K0338.03206**	**K0338.04206**	6	M12x1,5	25	51,7	20	8	17	6	14	-/19/-/19	1,8	6	14
K0338.01308	**K0338.02308**	**K0338.03308**	**K0338.04308**	8	M16x1,5	33	68	26	10	23	8	19	-/24/-/24	2,3	15	35
K0338.01410	**K0338.02410**	**K0338.03410**	**K0338.04410**	10	M20x1,5	33	74	28	12	25	10	22	-/30/-/30	2,8	15	34
K0338.01412	**K0338.02412**	**K0338.03412**	**K0338.04412**	12	M20x1,5	33	78	28	14	25	12	22	-/30/-/30	2,8	15	39
K0338.01516	**K0338.02516**	**K0338.03516**	**K0338.04516**	16	M24x2	40	96	32	18	28	16	27	-/36/-/36	3,2	20	46

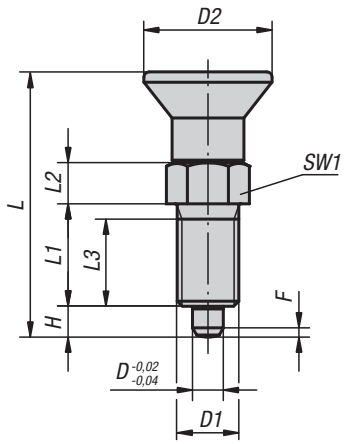
KIPP Trzpienie ustalające, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0338.11903	**K0338.12903**	**K0338.13903**	**K0338.14903**	3	M6x0,75	14	31,5	12	5	10	3,5	8	-/10/-/10	0,8	4,5	10
K0338.11004	**K0338.12004**	**K0338.13004**	**K0338.14004**	4	M8x1	18	38,5	15	6	13	4	10	-/13/-/13	1	6	12
K0338.11105	**K0338.12105**	**K0338.13105**	**K0338.14105**	5	M10x1	21	43,5	17	7	15	5	13	-/17/-/17	1,3	5	12
K0338.11206	**K0338.12206**	**K0338.13206**	**K0338.14206**	6	M12x1,5	25	51,7	20	8	17	6	14	-/19/-/19	1,8	6	14
K0338.11308	**K0338.12308**	**K0338.13308**	**K0338.14308**	8	M16x1,5	33	68	26	10	23	8	19	-/24/-/24	2,3	15	35
K0338.11410	**K0338.12410**	**K0338.13410**	**K0338.14410**	10	M20x1,5	33	74	28	12	25	10	22	-/30/-/30	2,8	15	34
K0338.11412	**K0338.12412**	**K0338.13412**	**K0338.14412**	12	M20x1,5	33	78	28	14	25	12	22	-/30/-/30	2,8	15	39
K0338.11516	**K0338.12516**	**K0338.13516**	**K0338.14516**	16	M24x2	40	96	32	18	28	16	27	-/36/-/36	3,2	20	46

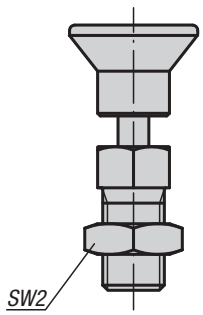
Trzpienie ustalające



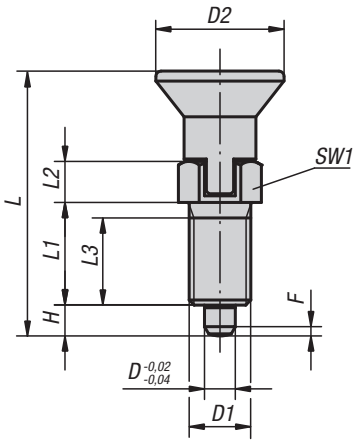
Forma A
bez kłów podpierających
bez nakrętki zabezpieczającej



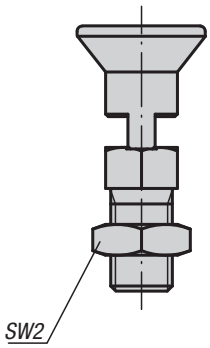
Forma B
bez kłów podpierających
z nakrętką zabezpieczającą



Forma C
z kłami podpierającymi
bez nakrętki zabezpieczającej



Forma D
z kłami podpierającymi
z nakrętką zabezpieczającą



Materiał:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany:
Klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4034.

Trzpień ustalający niehartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Uchwyt grzybkowy – termoplast, czerwony.

Wersja:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

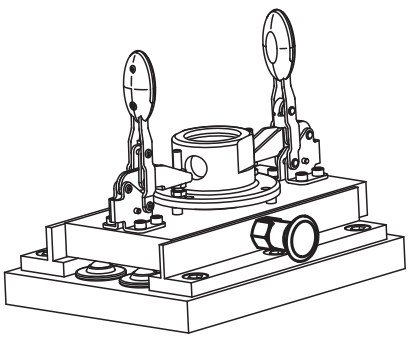
Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany i szlifowany, niepowlekany.
Trzpień ustalający niehartowany, szlifowany, niepowlekany.

Przykład zamówienia:
K0338.0420684

Wskazówka:
Trzpienie ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia.
Jeśli trzpień ma przez dłuższy czas pozostawać w pozycji „odwiedziony", to zastosowanie typu C lub D uniemożliwi odskoczenie trzpienia.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

Wyposażenie:
Pierścienie dystansowe K0665



Trzpienie ustalające

KIPP Trzpienie ustalające, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0338.190384	K0338.290384	K0338.390384	K0338.490384	3	M6x0,75	14	31,5	12	5	10	3,5	8	-/10/-/10	0,8	4,5	10
K0338.100484	K0338.200484	K0338.300484	K0338.400484	4	M8x1	18	38,5	15	6	13	4	10	-/13/-/13	1	6	12
K0338.110584	K0338.210584	K0338.310584	K0338.410584	5	M10x1	21	43,5	17	7	15	5	13	-/17/-/17	1,3	5	12
K0338.120684	K0338.220684	K0338.320684	K0338.420684	6	M12x1,5	25	51,7	20	8	17	6	14	-/19/-/19	1,8	6	14
K0338.130884	K0338.230884	K0338.330884	K0338.430884	8	M16x1,5	33	68	26	10	23	8	19	-/24/-/24	2,3	15	35
K0338.141084	K0338.241084	K0338.341084	K0338.441084	10	M20x1,5	33	74	28	12	25	10	22	-/30/-/30	2,8	15	34
K0338.141284	K0338.241284	K0338.341284	K0338.441284	12	M20x1,5	33	78	28	14	25	12	22	-/30/-/30	2,8	15	39
K0338.151684	K0338.251684	K0338.351684	K0338.451684	16	M24x2	40	96	32	18	28	16	27	-/36/-/36	3,2	20	46

KIPP Trzpienie ustalające, stal nierdzewna, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0338.0190384	K0338.0290384	K0338.0390384	K0338.0490384	3	M6x0,75	14	31,5	12	5	10	3,5	8	-/10/-/10	0,8	4,5	10
K0338.0100484	K0338.0200484	K0338.0300484	K0338.0400484	4	M8x1	18	38,5	15	6	13	4	10	-/13/-/13	1	6	12
K0338.0110584	K0338.0210584	K0338.0310584	K0338.0410584	5	M10x1	21	43,5	17	7	15	5	13	-/17/-/17	1,3	5	12
K0338.0120684	K0338.0220684	K0338.0320684	K0338.0420684	6	M12x1,5	25	51,7	20	8	17	6	14	-/19/-/19	1,8	6	14
K0338.0130884	K0338.0230884	K0338.0330884	K0338.0430884	8	M16x1,5	33	68	26	10	23	8	19	-/24/-/24	2,3	15	35
K0338.0141084	K0338.0241084	K0338.0341084	K0338.0441084	10	M20x1,5	33	74	28	12	25	10	22	-/30/-/30	2,8	15	34
K0338.0141284	K0338.0241284	K0338.0341284	K0338.0441284	12	M20x1,5	33	78	28	14	25	12	22	-/30/-/30	2,8	15	39
K0338.0151684	K0338.0251684	K0338.0351684	K0338.0451684	16	M24x2	40	96	32	18	28	16	27	-/36/-/36	3,2	20	46

KIPP Trzpienie ustalające, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

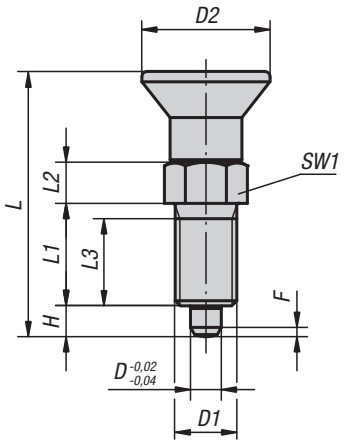
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0338.1190384	K0338.1290384	K0338.1390384	K0338.1490384	3	M6x0,75	14	31,5	12	5	10	3,5	8	-/10/-/10	0,8	4,5	10
K0338.1100484	K0338.1200484	K0338.1300484	K0338.1400484	4	M8x1	18	38,5	15	6	13	4	10	-/13/-/13	1	6	12
K0338.1110584	K0338.1210584	K0338.1310584	K0338.1410584	5	M10x1	21	43,5	17	7	15	5	13	-/17/-/17	1,3	5	12
K0338.1120684	K0338.1220684	K0338.1320684	K0338.1420684	6	M12x1,5	25	51,7	20	8	17	6	14	-/19/-/19	1,8	6	14
K0338.1130884	K0338.1230884	K0338.1330884	K0338.1430884	8	M16x1,5	33	68	26	10	23	8	19	-/24/-/24	2,3	15	35
K0338.1141084	K0338.1241084	K0338.1341084	K0338.1441084	10	M20x1,5	33	74	28	12	25	10	22	-/30/-/30	2,8	15	34
K0338.1141284	K0338.1241284	K0338.1341284	K0338.1441284	12	M20x1,5	33	78	28	14	25	12	22	-/30/-/30	2,8	15	39
K0338.1151684	K0338.1251684	K0338.1351684	K0338.1451684	16	M24x2	40	96	32	18	28	16	27	-/36/-/36	3,2	20	46

Trzpienie ustalające

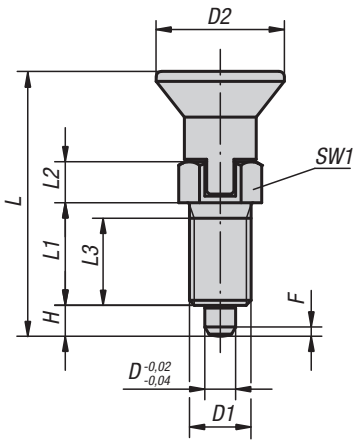
z zabezpieczeniem gwintu



Forma AP
bez kłów podpierających
bez nakrętki zabezpieczającej



Forma CP
z kłami podpierającymi
bez nakrętki zabezpieczającej



Materiał:
Wersja stalowa:
Trzpień gwintowany i trzpień ustalający ze stali automatowej.

Wersja ze stali nierdzewnej:
Trzpień ustalający hartowany:
Tuleja gwintowana 1.4305.
Trzpień ustalający 1.4034.

Uchwyt grzybkowy, termoplast szaroczarny.

Zabezpieczenie gwintu, poliamid niebieski.

Wersja:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany i szlifowany, niepowlekany.

Przykład zamówienia:
K1096.091206

Wskazówka:
Trzpienie ustalające znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu działania sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia. Jeśli trzpień ma przez dłuższy czas pozostawać w pozycji „odwiedziony", to zastosowanie formy CP uniemożliwi odskoczenie trzpienia.
Zabezpieczenie gwintu pozwala dokładnie określić głębokość montażu na danym elemencie.
Zabezpieczenie gwintu to powłoka z poliamidu, nanoszona punktowo.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

Trzpienie ustalające

z zabezpieczeniem gwintu

KIPP Stal, trzpień ustalający hartowany

Nr Zamówienia Forma AP	Nr Zamówienia Forma CP	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	SW1	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1096.91903	**K1096.93903**	3	M6x0,75	14	31,5	12	5	10	3,5	8	0,8	4,5	10
K1096.91004	**K1096.93004**	4	M8x1	18	38,5	15	6	13	4	10	1	6	12
K1096.91105	**K1096.93105**	5	M10x1	21	43,5	17	7	15	5	13	1,3	5	12
K1096.91206	**K1096.93206**	6	M12x1,5	25	51,7	20	8	17	6	14	1,8	6	14
K1096.91308	**K1096.93308**	8	M16x1,5	33	68	26	10	23	8	19	2,3	15	35
K1096.91410	**K1096.93410**	10	M20x1,5	33	74	28	12	25	10	22	2,8	15	34
K1096.91412	**K1096.93412**	12	M20x1,5	33	78	28	14	25	12	22	2,8	15	39
K1096.91516	**K1096.93516**	16	M24x2	40	96	32	18	28	16	27	3,2	20	46

KIPP Stal nierdzewna, trzpień ustalający hartowany

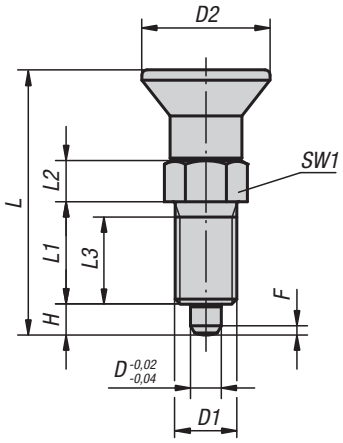
Nr Zamówienia Forma AP	Nr Zamówienia Forma CP	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	SW1	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1096.091903	**K1096.093903**	3	M6x0,75	14	31,5	12	5	10	3,5	8	0,8	4,5	10
K1096.091004	**K1096.093004**	4	M8x1	18	38,5	15	6	13	4	10	1	6	12
K1096.091105	**K1096.093105**	5	M10x1	21	43,5	17	7	15	5	13	1,3	5	12
K1096.091206	**K1096.093206**	6	M12x1,5	25	51,7	20	8	17	6	14	1,8	6	14
K1096.091308	**K1096.093308**	8	M16x1,5	33	68	26	10	23	8	19	2,3	15	35
K1096.091410	**K1096.093410**	10	M20x1,5	33	74	28	12	25	10	22	2,8	15	34
K1096.091412	**K1096.093412**	12	M20x1,5	33	78	28	14	25	12	22	2,8	15	39
K1096.091516	**K1096.093516**	16	M24x2	40	96	32	18	28	16	27	3,2	20	46

Trzpienie ustalające

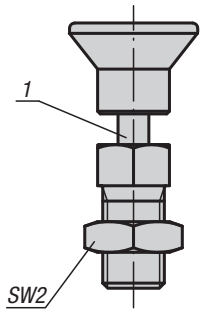
z oznaczeniem pozycji blokady



Forma A
bez kłów podpierających
bez nakrętki zabezpieczającej



Forma B
bez kłów podpierających
z nakrętką zabezpieczającą



Materiał:
Trzpień ustalający: stal.
Tuleja gwintowana: stal 1.0718.
Uchwyt grzybkowy: termoplast, ciemnoszary.
Oznaczenie pozycji blokady: aluminium.

Wersja:
Trzpień ustalający: stal hartowana, szlifowana i oksydowana.
Tuleja gwintowana oksydowana.
Oznaczenie pozycji blokady anodowane na czerwono.

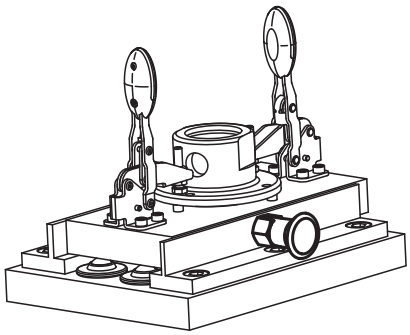
Przykład zamówienia:
K1149.71105

Wskazówka:
Trzpienie ustalające znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia.
Gdy oznaczenie pozycji blokady jest widoczne, trzpień jest całkowicie odblokowany lub jedynie częściowo zablokowany.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

Wyposażenie:
Pierścienie dystansowe K0665

Wskazówka dotycząca montażu:
mit Markierungsring



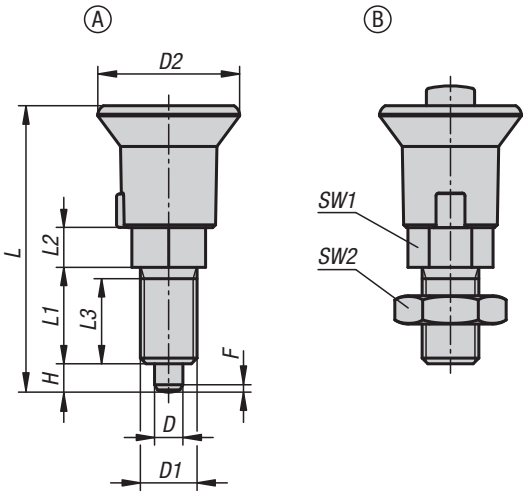
KIPP Trzpienie ustalającez oznaczeniem pozycji blokady

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1149.71105	**K1149.72105**	5	M10x1	21	43,5	17	7	15	5	13	-/17	1,3	5	12
K1149.71206	**K1149.72206**	6	M12x1,5	25	51,7	20	8	17	6	14	-/19	1,8	6	14
K1149.71308	**K1149.72308**	8	M16x1,5	33	68	26	10	23	8	19	-/24	2,3	15	35

Trzpienie ustalające

z blokadą





Materiał:
Wersja stalowa:
tuleja gwintowana i trzpień ustalający ze stali automatowej.

Wersja nierdzewna:
trzpień ustalający niehartowany.
Tuleja gwintowana 1.4305.
Trzpień ustalający 1.4305.

Uchwyt grzybkowy – termoplast, ciemnoszary.
Przycisk odblokowujący z termoplastu, czerwony.

Wersja:
Wersja stalowa:
tuleja gwintowana oksydowana.
Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja nierdzewna:
tuleja gwintowana niepowlekana.
Trzpień ustalający niehartowany, szlifowany, niepowlekany.

Przykład zamówienia:
K1213.11051

Wskazówka:
Trzpienie ustalające są stosowane wszędzie tam, gdzie należy zapobiec zmianie pozycji części w wyniku działania sił poprzecznych.
Blokowanie następuje poprzez naciśnięcie przycisku. Czerwony przycisk odblokowujący umożliwia zmianę ustalonego położenia.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: bez nakrętki zabezpieczającej
Forma B: z nakrętką zabezpieczającą

KIPP Trzpienie ustalające z blokadą

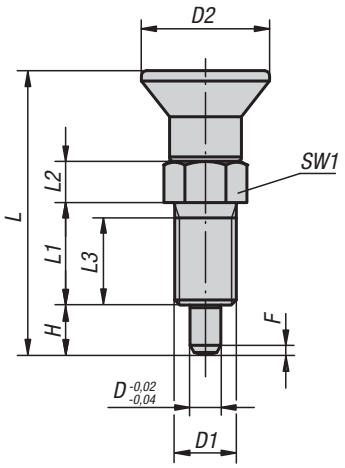
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Materiał korpusu	Wersja	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła cofająca N
K1213.11051	**K1213.21051**	Stal	hartowany	5	M10x1	25	50,5	17	7	15	5	13	-/17	1,3	8-12
K1213.12061	**K1213.22061**	Stal	hartowany	6	M12x1,5	25	55,5	20	8	17	6	14	-/19	1,8	4-12
K1213.13081	**K1213.23081**	Stal	hartowany	8	M16x1,5	33	76	26	10	23	8	19	-/24	2,3	10-20
K1213.14101	**K1213.24101**	Stal	hartowany	10	M20x1,5	33	82	28	12	25	10	22	-/30	2,8	3-23
K1213.111051	**K1213.121051**	Stal nierdzewna	niehartowany	5	M10x1	25	50,5	17	7	15	5	13	-/17	1,3	8-12
K1213.112061	**K1213.122061**	Stal nierdzewna	niehartowany	6	M12x1,5	25	55,5	20	8	17	6	14	-/19	1,8	4-12
K1213.113081	**K1213.123081**	Stal nierdzewna	niehartowany	8	M16x1,5	33	76	26	10	23	8	19	-/24	2,3	10-20
K1213.114101	**K1213.124101**	Stal nierdzewna	niehartowany	10	M20x1,5	33	82	28	12	25	10	22	-/30	2,8	3-23

Trzpienie ustalające

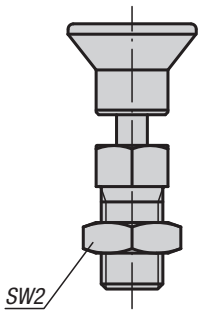
z przedłużonym trzpieniem



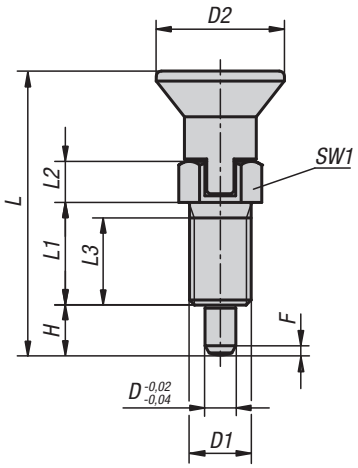
Forma A
bez kłów podpierających
bez nakrętki zabezpieczającej



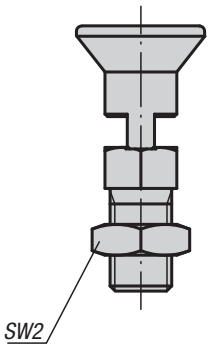
Forma B
bez kłów podpierających
z nakrętką zabezpieczającą



Forma C
z kłami podpierającymi
bez nakrętki zabezpieczającej



Forma D
z kłami podpierającymi
z nakrętką zabezpieczającą



Materiał:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany:
Klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4034.

Trzpień ustalający niehartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Uchwyt grzybkowy – termoplast, ciemnoszary.

Wersja:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

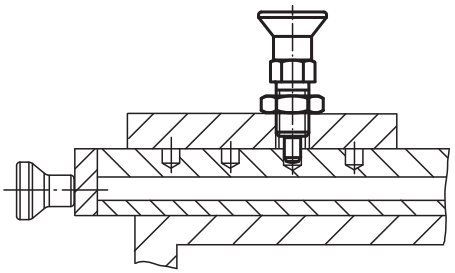
Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany i szlifowany, niepowlekany.
Trzpień ustalający niehartowany, szlifowany, niepowlekany.

Przykład zamówienia:
K0630.21903

Wskazówka:
Trzpienie ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

Wyposażenie:
Pierścienie dystansowe K0665



KIPP Trzpienie ustalające z przedłużonym trzpieniem, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0630.21903	K0630.22903	3	M6x0,75	14	33	12	5	10	5	8	-/10	0,8	4,5	12
K0630.21004	K0630.22004	4	M8x1	18	40,5	15	6	13	6	10	-/13	1	6	15
K0630.21105	K0630.22105	5	M10x1	21	46,5	17	7	15	8	13	-/17	1,3	5	16
K0630.21206	K0630.22206	6	M12x1,5	25	54,7	20	8	17	9	14	-/19	1,8	6	18
K0630.21308	K0630.22308	8	M16x1,5	33	72	26	10	23	12	19	-/24	2,3	15	45
K0630.21410	K0630.22410	10	M20x1,5	33	79	28	12	25	15	22	-/30	2,8	15	43
K0630.21412	K0630.22412	12	M20x1,5	33	84	28	14	25	18	22	-/30	2,8	15	51
K0630.21516	K0630.22516	16	M24x2	40	104	32	18	28	24	27	-/36	3,2	20	60

Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0630.23105	K0630.24105	5	M10x1	21	49,5	17	10	15	8	13	-/17	1,3	5	16
K0630.23206	K0630.24206	6	M12x1,5	25	57,7	20	11	17	9	14	-/19	1,8	6	18
K0630.23308	K0630.24308	8	M16x1,5	33	76	26	14	23	12	19	-/24	2,3	15	45

KIPP ustalające z przedłużonym trzpieniem, stal nierdzewna, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0630.201903	K0630.202903	3	M6x0,75	14	33	12	5	10	5	8	-/10	0,8	4,5	12
K0630.201004	K0630.202004	4	M8x1	18	40,5	15	6	13	6	10	-/13	1	6	15
K0630.201105	K0630.202105	5	M10x1	21	46,5	17	7	15	8	13	-/17	1,3	5	16
K0630.201206	K0630.202206	6	M12x1,5	25	54,7	20	8	17	9	14	-/19	1,8	6	18
K0630.201308	K0630.202308	8	M16x1,5	33	72	26	10	23	12	19	-/24	2,3	15	45
K0630.201410	K0630.202410	10	M20x1,5	33	79	28	12	25	15	22	-/30	2,8	15	43
K0630.201412	K0630.202412	12	M20x1,5	33	84	28	14	25	18	22	-/30	2,8	15	51
K0630.201516	K0630.202516	16	M24x2	40	104	32	18	28	24	27	-/36	3,2	20	60

Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0630.203105	K0630.204105	5	M10x1	21	49,5	17	10	15	8	13	-/17	1,3	5	16
K0630.203206	K0630.204206	6	M12x1,5	25	57,7	20	11	17	9	14	-/19	1,8	6	18
K0630.203308	K0630.204308	8	M16x1,5	33	76	26	14	23	12	19	-/24	2,3	15	45

KIPP Trzpienie ustalające z przedłużonym trzpieniem, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0630.211903	K0630.212903	3	M6x0,75	14	33	12	5	10	5	8	-/10	0,8	4,5	12
K0630.211004	K0630.212004	4	M8x1	18	40,5	15	6	13	6	10	-/13	1	6	15
K0630.211105	K0630.212105	5	M10x1	21	46,5	17	7	15	8	13	-/17	1,3	5	16
K0630.211206	K0630.212206	6	M12x1,5	25	54,7	20	8	17	9	14	-/19	1,8	6	18
K0630.211308	K0630.212308	8	M16x1,5	33	72	26	10	23	12	19	-/24	2,3	15	45
K0630.211410	K0630.212410	10	M20x1,5	33	79	28	12	25	15	22	-/30	2,8	15	43
K0630.211412	K0630.212412	12	M20x1,5	33	84	28	14	25	18	22	-/30	2,8	15	51
K0630.211516	K0630.212516	16	M24x2	40	104	32	18	28	24	27	-/36	3,2	20	60

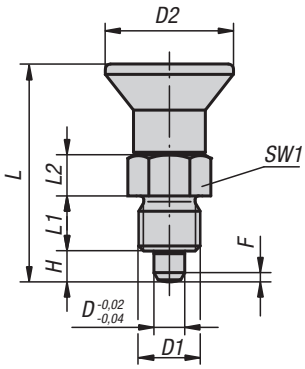
Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0630.213105	K0630.214105	5	M10x1	21	49,5	17	10	15	8	13	-/17	1,3	5	16
K0630.213206	K0630.214206	6	M12x1,5	25	57,7	20	11	17	9	14	-/19	1,8	6	18
K0630.213308	K0630.214308	8	M16x1,5	33	76	26	14	23	12	19	-/24	2,3	15	45

Trzpienie ustalające

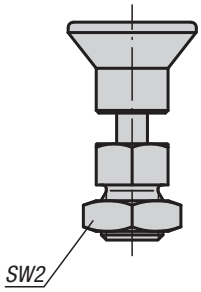
krótkie



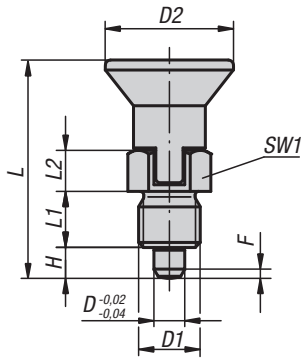
Forma A
bez kłów podpierających
bez nakrętki zabezpieczającej



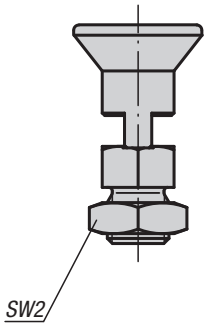
Forma B
bez kłów podpierających
z nakrętką zabezpieczającą

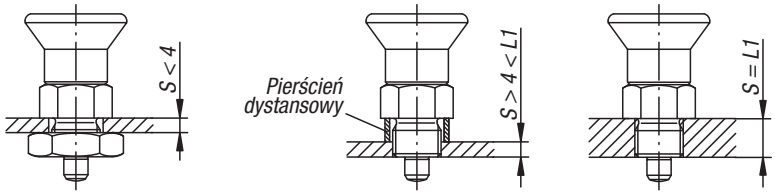


Forma C
z kłami podpierającymi
bez nakrętki zabezpieczającej



Forma D
z kłami podpierającymi
z nakrętką zabezpieczającą





Materiał:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany:
Klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający niehartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Uchwyt grzybkowy – termoplast, ciemnoszary.

Wersja:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający niehartowany i szlifowany, niepowlekany.

Przykład zamówienia:
K0631.16206

Wskazówka:
Trzpienie ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia.
Jeśli trzpień ma przez dłuższy czas pozostawać w pozycji „odwiedziony", to zastosowanie typu C lub D uniemożliwi odskoczenie trzpienia.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

Wyposażenie:
Pierścienie dystansowe K0665

KIPP Trzpienie ustalające, krótkie, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0631.5903	**K0631.6903**	**K0631.7903**	**K0631.8903**	3	M6x0,75	14	25,5	6	5	3,5	8	-/10/-/10	0,8	4	10
K0631.5004	**K0631.6004**	**K0631.7004**	**K0631.8004**	4	M8x1	18	29,5	6	6	4	10	-/13/-/13	1	4	12
K0631.5105	**K0631.6105**	**K0631.7105**	**K0631.8105**	5	M10x1	21	34,5	8	7	5	13	-/17/-/17	1,3	5	12
K0631.5206	**K0631.6206**	**K0631.7206**	**K0631.8206**	6	M12x1,5	25	41,7	10	8	6	14	-/19/-/19	1,8	6	14
K0631.5308	**K0631.6308**	**K0631.7308**	**K0631.8308**	8	M16x1,5	33	54	12	10	8	19	-/24/-/24	2,3	14	28
K0631.5410	**K0631.6410**	**K0631.7410**	**K0631.8410**	10	M20x1,5	33	61	15	12	10	22	-/30/-/30	2,8	15	32

KIPP Trzpienie ustalające, krótkie, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

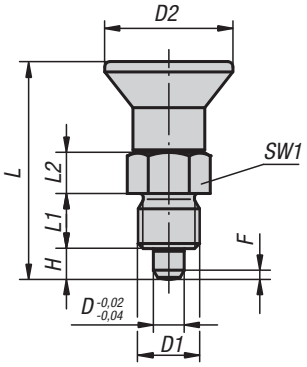
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0631.15903	**K0631.16903**	**K0631.17903**	**K0631.18903**	3	M6x0,75	14	25,5	6	5	3,5	8	-/10/-/10	0,8	4	10
K0631.15004	**K0631.16004**	**K0631.17004**	**K0631.18004**	4	M8x1	18	29,5	6	6	4	10	-/13/-/13	1	4	12
K0631.15105	**K0631.16105**	**K0631.17105**	**K0631.18105**	5	M10x1	21	34,5	8	7	5	13	-/17/-/17	1,3	5	12
K0631.15206	**K0631.16206**	**K0631.17206**	**K0631.18206**	6	M12x1,5	25	41,7	10	8	6	14	-/19/-/19	1,8	6	14
K0631.15308	**K0631.16308**	**K0631.17308**	**K0631.18308**	8	M16x1,5	33	54	12	10	8	19	-/24/-/24	2,3	14	28
K0631.15410	**K0631.16410**	**K0631.17410**	**K0631.18410**	10	M20x1,5	33	61	15	12	10	22	-/30/-/30	2,8	15	32

Trzpienie ustalające

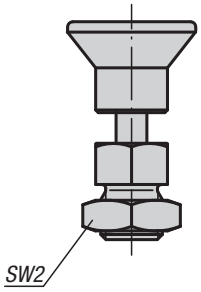
krótkie



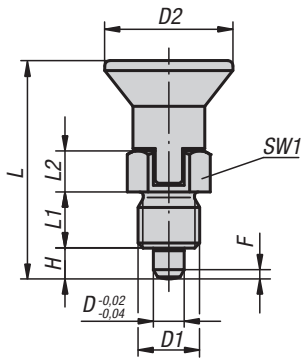
Forma A
bez kłów podpierających
bez nakrętki zabezpieczającej



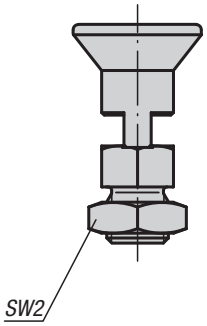
Forma B
bez kłów podpierających
z nakrętką zabezpieczającą

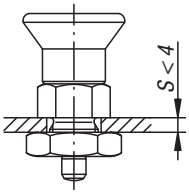


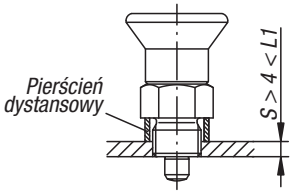
Forma C
z kłami podpierającymi
bez nakrętki zabezpieczającej

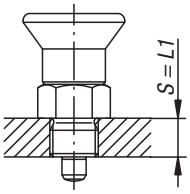


Forma D
z kłami podpierającymi
z nakrętką zabezpieczającą









Materiał:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany:
Klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający niehartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Uchwyt grzybkowy – termoplast, czerwony.

Wersja:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający niehartowany i szlifowany, niepowlekany.

Przykład zamówienia:
K0631.1620684

Wskazówka:
Trzpienie ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia.
Jeśli trzpień ma przez dłuższy czas pozostawać w pozycji „odwiedziony", to zastosowanie typu C lub D uniemożliwi odskoczenie trzpienia.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

Wyposażenie:
Pierścienie dystansowe K0665

KIPP Trzpienie ustalające, krótkie, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0631.590384	K0631.690384	K0631.790384	K0631.890384	3	M6x0,75	14	25,5	6	5	3,5	8	-/10/-/10	0,8	4	10
K0631.500484	K0631.600484	K0631.700484	K0631.800484	4	M8x1	18	29,5	6	6	4	10	-/13/-/13	1	4	12
K0631.510584	K0631.610584	K0631.710584	K0631.810584	5	M10x1	21	34,5	8	7	5	13	-/17/-/17	1,3	5	12
K0631.520684	K0631.620684	K0631.720684	K0631.820684	6	M12x1,5	25	41,7	10	8	6	14	-/19/-/19	1,8	6	14
K0631.530884	K0631.630884	K0631.730884	K0631.830884	8	M16x1,5	33	54	12	10	8	19	-/24/-/24	2,3	14	28
K0631.541084	K0631.641084	K0631.741084	K0631.841084	10	M20x1,5	33	61	15	12	10	22	-/30/-/30	2,8	15	32

KIPP Trzpienie ustalające, krótkie, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

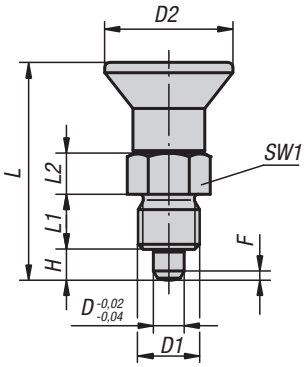
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0631.1590384	K0631.1690384	K0631.1790384	K0631.1890384	3	M6x0,75	14	25,5	6	5	3,5	8	-/10/-/10	0,8	4	10
K0631.1500484	K0631.1600484	K0631.1700484	K0631.1800484	4	M8x1	18	29,5	6	6	4	10	-/13/-/13	1	4	12
K0631.1510584	K0631.1610584	K0631.1710584	K0631.1810584	5	M10x1	21	34,5	8	7	5	13	-/17/-/17	1,3	5	12
K0631.1520684	K0631.1620684	K0631.1720684	K0631.1820684	6	M12x1,5	25	41,7	10	8	6	14	-/19/-/19	1,8	6	14
K0631.1530884	K0631.1630884	K0631.1730884	K0631.1830884	8	M16x1,5	33	54	12	10	8	19	-/24/-/24	2,3	14	28
K0631.1541084	K0631.1641084	K0631.1741084	K0631.1841084	10	M20x1,5	33	61	15	12	10	22	-/30/-/30	2,8	15	32

Trzpienie ustalające

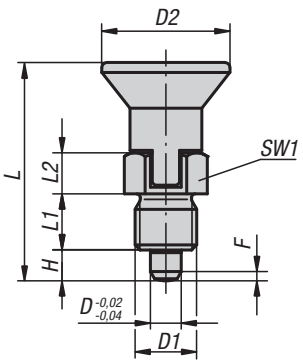
krótkie, z zabezpieczeniem gwintu



Forma AP
bez kłów podpierających
bez nakrętki zabezpieczającej



Forma CP
z kłami podpierającymi
bez nakrętki zabezpieczającej



Materiał:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający i tulejka gwintowana ze stali automatowej

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający niehartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Uchwyt grzybkowy – termoplast, ciemnoszary.

Zabezpieczenie gwintu – poliamid niebieski.

Wersja:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający niehartowany i szlifowany, niepowlekany.

Przykład zamówienia:
K1097.95903

Wskazówka:
Trzpienie ustalające znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu działania sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia. Jeśli trzpień ma przez dłuższy czas pozostawać w pozycji „odwiedziony", to zastosowanie formy CP uniemożliwi odskoczenie trzpienia. Zabezpieczenie gwintu pozwala dokładnie określić głębokość montażu na danym elemencie.
Zabezpieczenie gwintu to powłoka z poliamidu, nanoszona punktowo.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

Wyposażenie:
Pierścienie dystansowe K0665

Trzpienie ustalające

krótkie, z zabezpieczeniem gwintu

KIPP Stal, trzpień ustalający hartowany

Nr Zamówienia Forma AP	Nr Zamówienia Forma CP	D	D1	D2	L	L1	L2	H	SW1	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1097.95903	**K1097.97903**	3	M6x0,75	14	25,5	6	6	3,5	8	0,8	4	10
K1097.95004	**K1097.97004**	4	M8x1	18	29,5	6	6	4	10	1	4	12
K1097.95105	**K1097.97105**	5	M10x1	21	34,5	8	7	5	13	1,3	5	12
K1097.95206	**K1097.97206**	6	M12x1,5	25	41,7	10	8	6	14	1,8	6	14
K1097.95308	**K1097.97308**	8	M16x1,5	33	54	12	10	8	19	2,3	14	28
K1097.95410	**K1097.97410**	10	M20x1,5	33	61	15	12	10	22	2,8	15	32

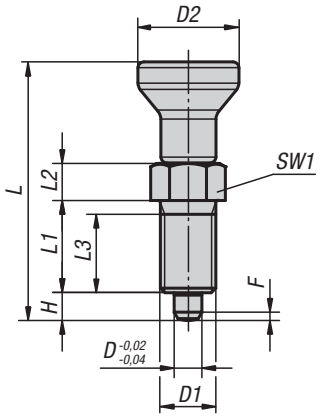
KIPP Stal nierdzewna, trzpień ustalający niehartowany

Nr Zamówienia Forma AP	Nr Zamówienia Forma CP	D	D1	D2	L	L1	L2	H	SW1	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1097.195903	**K1097.197903**	3	M6x0,75	14	25,5	6	6	3,5	8	0,8	4	10
K1097.195004	**K1097.197004**	4	M8x1	18	29,5	6	6	4	10	1	4	12
K1097.195105	**K1097.197105**	5	M10x1	21	34,5	8	7	5	13	1,3	5	12
K1097.195206	**K1097.197206**	6	M12x1,5	25	41,7	10	8	6	14	1,8	6	14
K1097.195308	**K1097.197308**	8	M16x1,5	33	54	12	10	8	19	2,3	14	28
K1097.195410	**K1097.197410**	10	M20x1,5	33	61	15	12	10	22	2,8	15	32

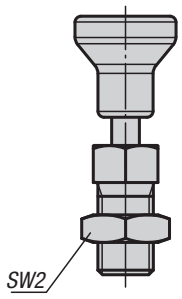
Trzpienie ustalające nierdzewne



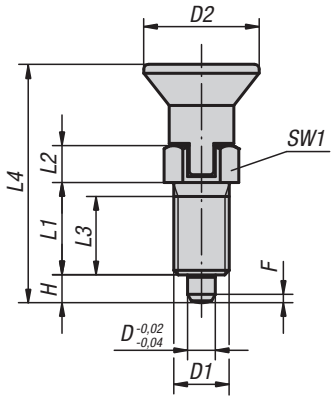
Forma A
bez kłów podpierających
bez nakrętki zabezpieczającej



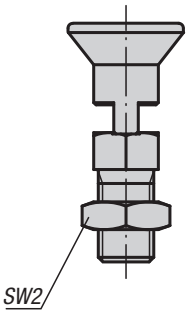
Forma B
bez kłów podpierających
z nakrętką zabezpieczającą



Forma C
z kłami podpierającymi
bez nakrętki zabezpieczającej



Forma D
z kłami podpierającymi
z nakrętką zabezpieczającą



Materiał:
Trzpień hartowany:
Tulejka – stal 1.4305.
Trzpień – stal 1.4034.

Trzpień niehartowany:
Tulejka – stal 1.4305.
Trzpień – stal 1.4305.

Grzybek – 1.4305, polerowany elektrolitycznie.

Wersja:
Z połyskiem, trzpień szlifowany.

Przykład zamówienia:
K0632.001004

Wskazówka:
Trzpienie ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia.
Jeśli trzpień ma przez dłuższy czas pozostawać w pozycji „odwiedziony", to zastosowanie typu C lub D uniemożliwi odskoczenie trzpienia.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

Wyposażenie:
Pierścienie dystansowe K0665

KIPP Trzpienie ustalające, stal nierdzewna, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	L4
K0632.001903	**K0632.002903**	**K0632.003903**	**K0632.004903**	3	M6x0,75	14	34,5/-	12	5	10	3,5	8	-/10/-/10	0,8	4,5	10	-/-/31,5/31,5
K0632.001004	**K0632.002004**	**K0632.003004**	**K0632.004004**	4	M8x1	18	43/-	15	6	13	4	10	-/13/-/13	1	6	12	-/-/38,5/38,5
K0632.001105	**K0632.002105**	**K0632.003105**	**K0632.004105**	5	M10x1	21	50/-	17	7	15	5	13	-/17/-/17	1,3	5	12	-/-/43,5/43,5
K0632.001206	**K0632.002206**	**K0632.003206**	**K0632.004206**	6	M12x1,5	25	59/-	20	8	17	6	14	-/19/-/19	1,8	6	14	-/-/51,7/51,7
K0632.001308	**K0632.002308**	**K0632.003308**	**K0632.004308**	8	M16x1,5	33	77/-	26	10	23	8	19	-/24/-/24	2,3	15	35	-/-/68/68
K0632.001410	**K0632.002410**	**K0632.003410**	**K0632.004410**	10	M20x1,5	33	83/-	28	12	25	10	22	-/30/-/30	2,8	15	34	-/-/74/74
K0632.001412	**K0632.002412**	**K0632.003412**	**K0632.004412**	12	M20x1,5	33	87/-	28	14	25	12	22	-/30/-/30	2,8	15	39	-/-/78/78
K0632.001516	**K0632.002516**	**K0632.003516**	**K0632.004516**	16	M24x2	40	106/-	32	18	28	16	27	-/36/-/36	3,2	20	46	-/-/96/96

KIPP Trzpienie ustalające, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

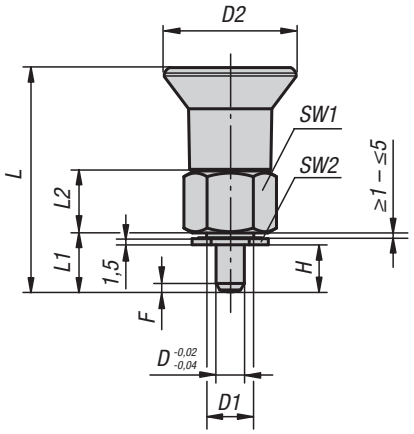
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	L4
K0632.111903	**K0632.112903**	**K0632.113903**	**K0632.114903**	3	M6x0,75	14	34,5/-	12	5	10	3,5	8	-/10/-/10	0,8	4,5	10	-/-/31,5/31,5
K0632.111004	**K0632.112004**	**K0632.113004**	**K0632.114004**	4	M8x1	18	43/-	15	6	13	4	10	-/13/-/13	1	6	12	-/-/38,5/38,5
K0632.111105	**K0632.112105**	**K0632.113105**	**K0632.114105**	5	M10x1	21	50/-	17	7	15	5	13	-/17/-/17	1,3	5	12	-/-/43,5/43,5
K0632.111206	**K0632.112206**	**K0632.113206**	**K0632.114206**	6	M12x1,5	25	59/-	20	8	17	6	14	-/19/-/19	1,8	6	14	-/-/51,7/51,7
K0632.111308	**K0632.112308**	**K0632.113308**	**K0632.114308**	8	M16x1,5	33	77/-	26	10	23	8	19	-/24/-/24	2,3	15	35	-/-/68/68
K0632.111410	**K0632.112410**	**K0632.113410**	**K0632.114410**	10	M20x1,5	33	83/-	28	12	25	10	22	-/30/-/30	2,8	15	34	-/-/74/74
K0632.111412	**K0632.112412**	**K0632.113412**	**K0632.114412**	12	M20x1,5	33	87/-	28	14	25	12	22	-/30/-/30	2,8	15	39	-/-/78/78
K0632.111516	**K0632.112516**	**K0632.113516**	**K0632.114516**	16	M24x2	40	106/-	32	18	28	16	27	-/36/-/36	3,2	20	46	-/-/96/96

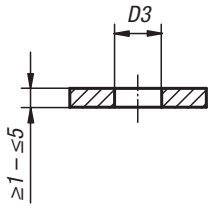
Trzpień ustalający

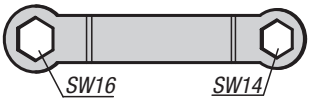
do konstrukcji cienkościennych



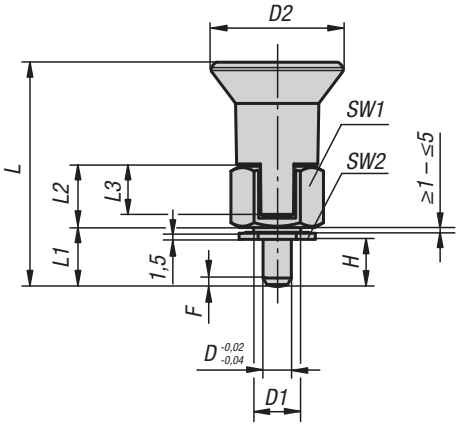
Forma A
bez kłów podpierających







Forma C
z kłami podpierającymi



Materiał:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany:
Klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający niehartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Uchwyt grzybkowy – termoplast, ciemnoszary.

Wersja:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający niehartowany i szlifowany, niepowlekany.

Przykład zamówienia:
K0735.31105 (trzpień ustalający)
K0631.91416 (podwójny klucz oczkowy)

Wskazówka:
Te trzpienie ustalające są przeznaczone głównie do montażu w elementach konstrukcyjnych o cienkich ścianach.
Trzpienie ustalające znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po ręcznym odciągnięciu trzpienia. Jeżeli trzpień ma być odciągany na dłuższy czas i konieczne jest zapobieżenie odskoczeniu trzpienia ustalającego, należy wybrać formę C.

Wyposażenie:
Do zestawu jako osprzęt dodatkowy może zostać dołączony podwójny klucz oczkowy do dokręcenia nakrętek.

KIPP Trzpienie ustalajacy utwardzony, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L3	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Numer zamówienia podwójny klucz oczkowy
K0735.31105	A	5	M10x1	28	10	46,5	11,5	13	10,5	5-9	17	14	1,3	6	15	K0631.91416
K0735.31206	A	6	M10x1	28	10	47,5	12,5	13	10,5	6-10	17	14	1,8	7	19	K0631.91416
K0735.33105	C	5	M10x1	28	10	46,5	11,5	13	10,5	5-9	17	14	1,3	6	15	K0631.91416
K0735.33206	C	6	M10x1	28	10	47,5	12,5	13	10,5	6-10	17	14	1,8	7	19	K0631.91416

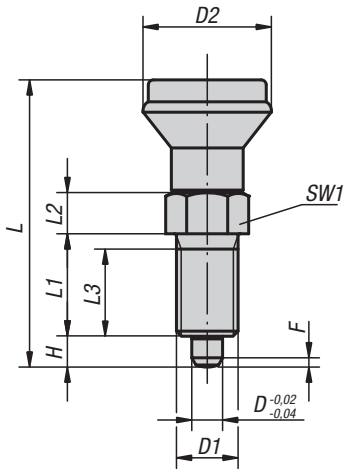
KIPP Trzpienie ustalajacy utwardzony, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L3	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Numer zamówienia podwójny klucz oczkowy
K0735.311105	A	5	M10x1	28	10	46,5	11,5	13	10,5	5-9	17	14	1,3	6	15	K0631.91416
K0735.311206	A	6	M10x1	28	10	47,5	12,5	13	10,5	6-10	17	14	1,8	7	19	K0631.91416
K0735.313105	C	5	M10x1	28	10	46,5	11,5	13	10,5	5-9	17	14	1,3	6	15	K0631.91416
K0735.313206	C	6	M10x1	28	10	47,5	12,5	13	10,5	6-10	17	14	1,8	7	19	K0631.91416

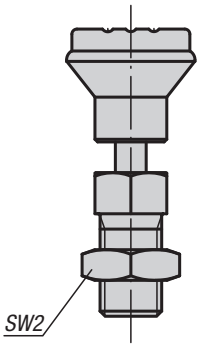
Trzpienie ustalające



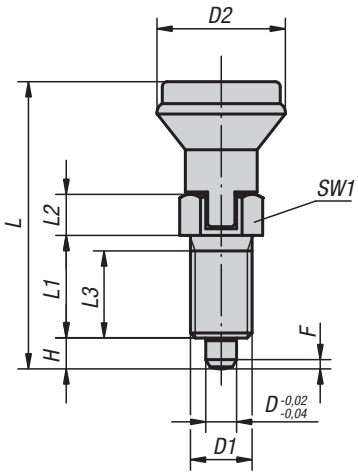
Forma A
bez kłów podpierających
bez nakrętki zabezpieczającej



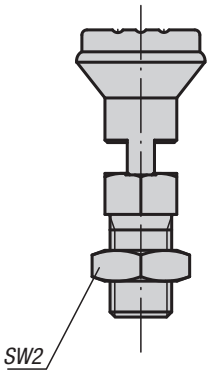
Forma B
bez kłów podpierających
z nakrętką zabezpieczającą



Forma C
z kłami podpierającymi
bez nakrętki zabezpieczającej



Forma D
z kłami podpierającymi
z nakrętką zabezpieczającą



Materiał:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany:
Klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4034.

Trzpień ustalający niehartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Uchwyt grzybkowy – termoplast, ciemnoszary.

Wersja:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

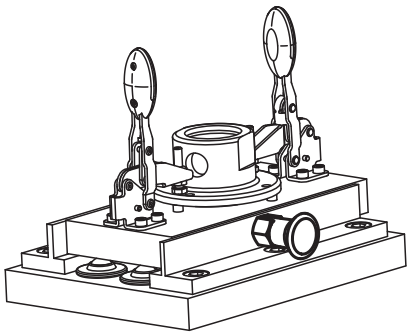
Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany i szlifowany, niepowlekany.
Trzpień ustalający niehartowany, szlifowany, niepowlekany.

Przykład zamówienia:
K0339.04206

Wskazówka:
Trzpienie ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia.
Jeśli trzpień ma przez dłuższy czas pozostawać w pozycji „odwiedziony", to zastosowanie typu C lub D uniemożliwi odskoczenie trzpienia.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

Wyposażenie:
Pierścienie dystansowe K0665



Trzpienie ustalające

KIPP Trzpienie ustalające, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0339.1105	K0339.2105	K0339.3105	K0339.4105	5	M10x1	21	47	17	7	15	5	13	-/17/-/17	1,3	5	12
K0339.1206	K0339.2206	K0339.3206	K0339.4206	6	M12x1,5	25	56	20	8	17	6	14	-/19/-/19	1,8	6	14
K0339.1308	K0339.2308	K0339.3308	K0339.4308	8	M16x1,5	33	74	26	10	23	8	19	-/24/-/24	2,3	15	35
K0339.1410	K0339.2410	K0339.3410	K0339.4410	10	M20x1,5	33	80	28	12	25	10	22	-/30/-/30	2,8	15	34

KIPP Trzpienie ustalające, stal nierdzewna, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0339.01105	K0339.02105	K0339.03105	K0339.04105	5	M10x1	21	47	17	7	15	5	13	-/17/-/17	1,3	5	12
K0339.01206	K0339.02206	K0339.03206	K0339.04206	6	M12x1,5	25	56	20	8	17	6	14	-/19/-/19	1,8	6	14
K0339.01308	K0339.02308	K0339.03308	K0339.04308	8	M16x1,5	33	74	26	10	23	8	19	-/24/-/24	2,3	15	35
K0339.01410	K0339.02410	K0339.03410	K0339.04410	10	M20x1,5	33	80	28	12	25	10	22	-/30/-/30	2,8	15	34

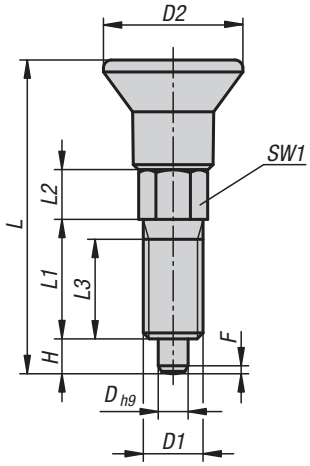
KIPP Trzpienie ustalające, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0339.11105	K0339.12105	K0339.13105	K0339.14105	5	M10x1	21	47	17	7	15	5	13	-/17/-/17	1,3	5	12
K0339.11206	K0339.12206	K0339.13206	K0339.14206	6	M12x1,5	25	56	20	8	17	6	14	-/19/-/19	1,8	6	14
K0339.11308	K0339.12308	K0339.13308	K0339.14308	8	M16x1,5	33	74	26	10	23	8	19	-/24/-/24	2,3	15	35
K0339.11410	K0339.12410	K0339.13410	K0339.14410	10	M20x1,5	33	80	28	12	25	10	22	-/30/-/30	2,8	15	34

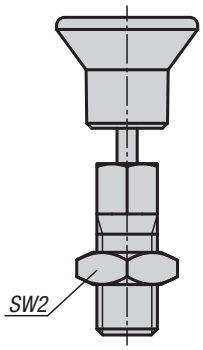
Trzpienie ustalające



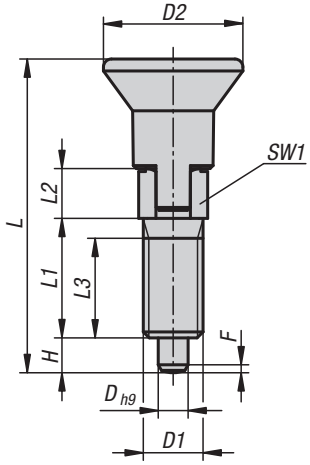
Forma A
bez kłów podpierających
bez nakrętki zabezpieczającej



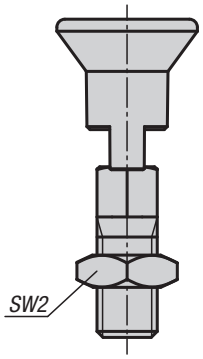
Forma B
bez kłów podpierających
z nakrętką zabezpieczającą



Forma C
z kłami podpierającymi
bez nakrętki zabezpieczającej



Forma D
z kłami podpierającymi
z nakrętką zabezpieczającą



Materiał:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający niehartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.0718.
Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający niehartowany
Tulejka gwintowana – stal1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Uchwyt grzybkowy – termoplast, ciemnoszary.

Wersja:
Wersja stalowa: trzpień ustalający niehartowany.
Tulejka gwintowana pasywowana na niebiesko.
Trzpień ustalający niepowlekany.

Wersja nierdzewna:
trzpień ustalający niehartowany.
Części stalowe niepowlekane.

Przykład zamówienia:
K0747.01903060

Wskazówka:
Ten artykuł to korzystna cenowo alternatywa dla trzpieni ustalających w pozostałych wykonaniach. Nadaje się do zastosowań nie wymagających dużej precyzji.
Podczas montażu należy uwzględnić podany maksymalny moment obrotowy dokręcenia.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne oraz gwint drobnozwojowy

KIPP Trzpienie ustalające, stal, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Maks. moment dokręcania Nm
K0747.01903060	**K0747.02903060**	**K0747.03903060**	**K0747.04903060**	3	M6	14	31,5	12	5	10	3,5	6	-/10/-/10	0,8	4	10	2
K0747.01004060	**K0747.02004060**	**K0747.03004060**	**K0747.04004060**	4	M6	14	36	15	6	13	4	6	-/10/-/10	1	6	12	2
K0747.01105080	**K0747.02105080**	**K0747.03105080**	**K0747.04105080**	5	M8	14	40	17	7	15	5	8	-/13/-/13	1,3	6	12	7
K0747.01206100	**K0747.02206100**	**K0747.03206100**	**K0747.04206100**	6	M10	18	47,5	20	8	17	6	10	-/17/-/17	1,8	8	15	15
K0747.01308120	**K0747.02308120**	**K0747.03308120**	**K0747.04308120**	8	M12	25	61,7	26	10	23	8	12	-/19/-/19	2,3	8	19	20

KIPP Trzpienie ustalające, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Maks. moment dokręcania Nm
K0747.11903060	**K0747.12903060**	**K0747.13903060**	**K0747.14903060**	3	M6	14	31,5	12	5	10	3,5	6	-/10/-/10	0,8	4	10	2
K0747.11004060	**K0747.12004060**	**K0747.13004060**	**K0747.14004060**	4	M6	14	36	15	6	13	4	6	-/10/-/10	1	6	12	2
K0747.11105080	**K0747.12105080**	**K0747.13105080**	**K0747.14105080**	5	M8	14	40	17	7	15	5	8	-/13/-/13	1,3	6	12	7
K0747.11206100	**K0747.12206100**	**K0747.13206100**	**K0747.14206100**	6	M10	18	47,5	20	8	17	6	10	-/17/-/17	1,8	8	15	15
K0747.11308120	**K0747.12308120**	**K0747.13308120**	**K0747.14308120**	8	M12	25	61,7	26	10	23	8	12	-/19/-/19	2,3	8	19	20

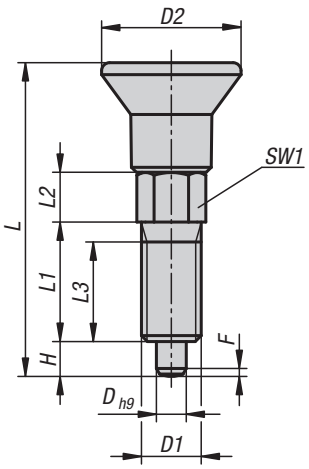
Notatki

Trzpienie ustalające

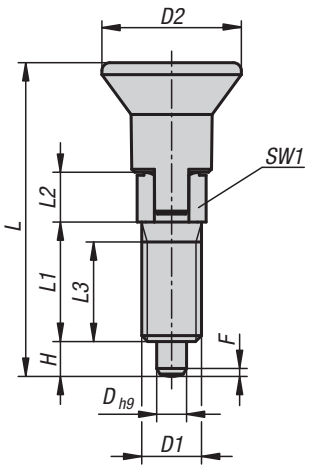
z zabezpieczeniem gwintu



Forma AP
bez kłów podpierających
bez nakrętki zabezpieczającej



Forma CP
z kłami podpierającymi
bez nakrętki zabezpieczającej



Materiał:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający niehartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.0718.
Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający niehartowany
Tulejka gwintowana – stal1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Uchwyt grzybkowy – termoplast, ciemnoszary.

Zabezpieczenie gwintu – poliamid niebieski.

Wersja:
Wersja stalowa: trzpień ustalający niehartowany.
Tulejka gwintowana pasywowana na niebiesko.
Trzpień ustalający niepowlekany.

Wersja nierdzewna:
trzpień ustalający niehartowany.
Części stalowe niepowlekane.

Przykład zamówienia:
K1098.091903060

Wskazówka:
Ten artykuł to korzystna cenowo alternatywa dla trzpieni ustalających w pozostałych wykonaniach. Jest przeznaczony do zastosowania w obszarach niewymagających wysokiej precyzji..
Zabezpieczenie gwintu pozwala dokładnie dostosować głębokość montażu do danego elementu, dzięki czemu nie jest konieczne wkręcanie do oporu.
Zabezpieczenie gwintu zostało wykonane z poliamidowej powłoki, która została naniesiona punktowo. Punktem odniesienia są momenty obrotowe wkręcania i wykręcania.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne oraz gwint drobnozwojowy

Trzpienie ustalające

z zabezpieczeniem gwintu

KIPP Stal, trzpień ustalający niehartowany

Nr Zamówienia Forma AP	Nr Zamówienia Forma CP	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	SW1	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1098.091903060	**K1098.093903060**	3	M6	14	31,5	12	5	10	3,5	6	0,8	4	10
K1098.091004060	**K1098.093004060**	4	M6	14	36	15	6	13	4	6	1	6	12
K1098.091105080	**K1098.093105080**	5	M8	14	40	17	7	15	5	8	1,3	6	12
K1098.091206100	**K1098.093206100**	6	M10	18	47,5	20	8	17	6	10	1,8	8	15
K1098.091308120	**K1098.093308120**	8	M12	25	61,7	26	10	23	8	12	2,3	8	19

KIPP Stal nierdzewna, trzpień ustalający niehartowany

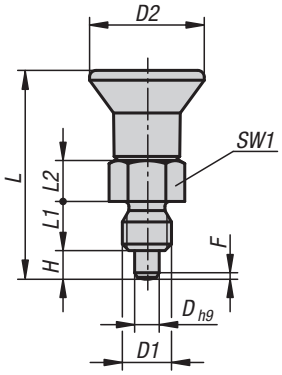
Nr Zamówienia Forma AP	Nr Zamówienia Forma CP	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	SW1	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1098.191903060	**K1098.193903060**	3	M6	14	31,5	12	5	10	3,5	6	0,8	4	10
K1098.191004060	**K1098.193004060**	4	M6	14	36	15	6	13	4	6	1	6	12
K1098.191105080	**K1098.193105080**	5	M8	14	40	17	7	15	5	8	1,3	6	12
K1098.191206100	**K1098.193206100**	6	M10	18	47,5	20	8	17	6	10	1,8	8	15
K1098.191308120	**K1098.193308120**	8	M12	25	61,7	26	10	23	8	12	2,3	8	19

Trzpienie

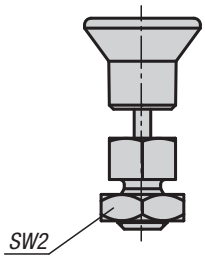
ustalające krótkie



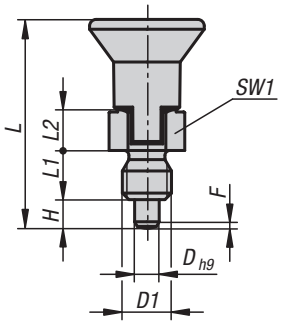
Forma A
bez kłów podpierających
bez nakrętki zabezpieczającej



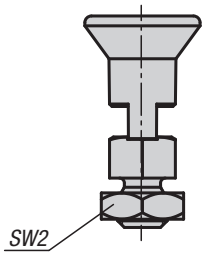
Forma B
bez kłów podpierających
z nakrętką zabezpieczającą



Forma C
z kłami podpierającymi
bez nakrętki zabezpieczającej



Forma D
z kłami podpierającymi
z nakrętką zabezpieczającą



Materiał:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający niehartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.0718.
Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający niehartowany
Tulejka gwintowana – stal1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Uchwyt grzybkowy – termoplast, ciemnoszary.

Wersja:
Wersja stalowa: trzpień ustalający niehartowany.
Tulejka gwintowana pasywowana na niebiesko.
Trzpień ustalający niepowlekany.

Wersja nierdzewna:
trzpień ustalający niehartowany.
Części stalowe niepowlekane.

Przykład zamówienia:
K0748.01903060

Wskazówka:
Ten artykuł to korzystna cenowo alternatywa dla trzpieni ustalających w pozostałych wykonaniach. Nadaje się do zastosowań nie wymagających dużej precyzji.
Podczas montażu należy uwzględnić podany maksymalny moment obrotowy dokręcenia.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

KIPP Trzpienie ustalające krótkie, stal, trzpień niehartowany

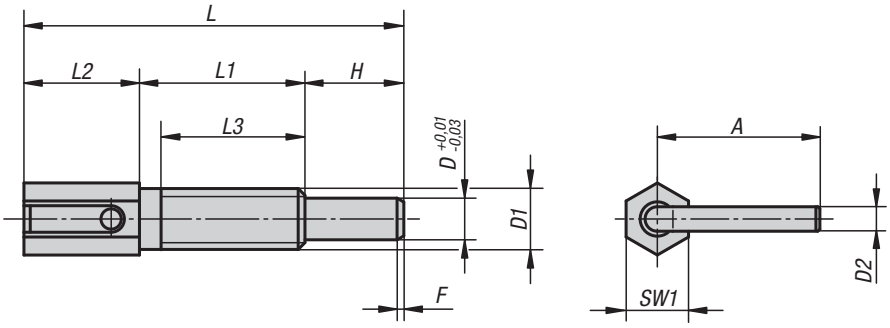
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Maks. moment dokręcania Nm
K0748.01903060	K0748.02903060	K0748.03903060	K0748.04903060	3	M6	14	25,5	6	5	3,5	8	-/10/-/10	0,8	3,5	8	2
K0748.01004080	K0748.02004080	K0748.03004080	K0748.04004080	4	M8	18	29,5	6	6	4	10	-/13/-/13	1	3,5	9	2
K0748.01105100	K0748.02105100	K0748.03105100	K0748.04105100	5	M10	21	34,5	8	7	5	13	-/17/-/17	1,3	6	12	7
K0748.01206120	K0748.02206120	K0748.03206120	K0748.04206120	6	M12	25	41,7	10	8	6	14	-/19/-/19	1,8	6	12	15
K0748.01308160	K0748.02308160	K0748.03308160	K0748.04308160	8	M16	33	54	12	10	8	19	-/24/-/24	2,3	6	13	20

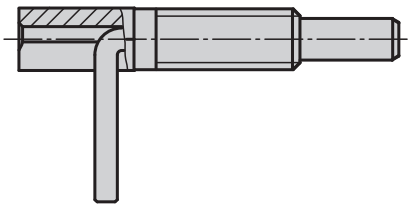
KIPP Trzpienie ustalające krótkie, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Maks. moment dokręcania Nm
K0748.11903060	K0748.12903060	K0748.13903060	K0748.14903060	3	M6	14	25,5	6	5	3,5	8	-/10/-/10	0,8	3,5	8	2
K0748.11004080	K0748.12004080	K0748.13004080	K0748.14004080	4	M8	18	29,5	6	6	4	10	-/13/-/13	1	3,5	9	2
K0748.11105100	K0748.12105100	K0748.13105100	K0748.14105100	5	M10	21	34,5	8	7	5	13	-/17/-/17	1,3	6	12	7
K0748.11206120	K0748.12206120	K0748.13206120	K0748.14206120	6	M12	25	41,7	10	8	6	14	-/19/-/19	1,8	6	12	15
K0748.11308160	K0748.12308160	K0748.13308160	K0748.14308160	8	M16	33	54	12	10	8	19	-/24/-/24	2,3	6	13	20

Trzpienie ustalające







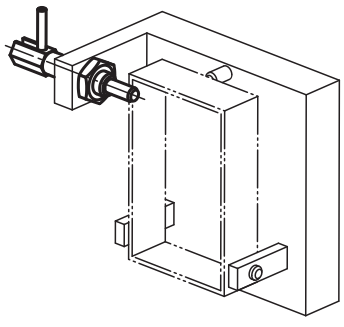
Materiał:
Stal, klasa wytrzymałości 5.8

Wersja:
Pasywowane na niebiesko

Przykład zamówienia:
K0340.1206

Wskazówka:
Trzpienie ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

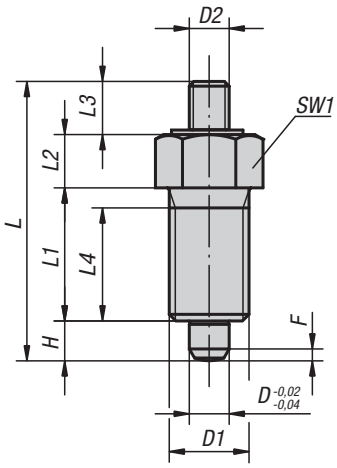


KIPP Trzpienie ustalające

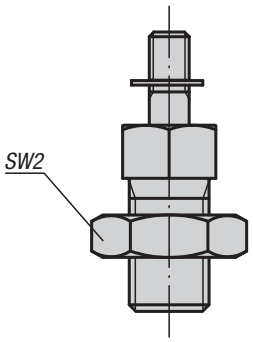
Nr Zamówienia	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	A	SW1	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Maks. moment dokręcania Nm
K0340.1104	4	M6	2,3	41,5	20	12	17	9,5	15,5	6	0,7	3	10	1,6
K0340.1905	5	M8	3	54	27	15	24	12	19,2	8	0,9	3,5	13,5	4,5
K0340.1206	6	M10	3,5	65	33,5	17,5	30	14	22,9	10	1,1	4	16	10
K0340.1308	8	M12	4,7	73	31,8	22,2	28	19	31,2	12	1,3	4	22	13
K0340.1410	10	M16	4,7	102,5	50,5	27	44,5	25	32,7	16	1,6	4	23	42

Trzpienie ustalające





Forma E
z czopem gwintowanym
bez nakrętki zabezpieczającej



Forma F
z czopem gwintowanym
z nakrętką zabezpieczającą

Materiał:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany:
Klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4034.

Trzpień ustalający niehartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Wersja:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany i szlifowany, niepowlekany.
Trzpień ustalający niehartowany, szlifowany, niepowlekany.

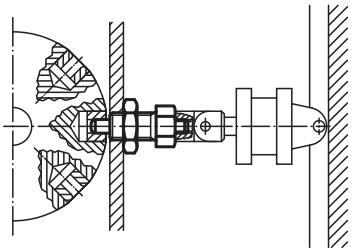
Przykład zamówienia:
K0341.02308

Wskazówka:
Trzpienie ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia. Na wystający czop gwintowany można zamontować rękojeści specjalne. Ponadto umożliwia on np. automatyczne uruchamianie trzpienia ustalającego (sterowane programem) za pomocą siłownika pneumatycznego lub dopuszcza zdalne sterowanie poprzez cięgna giętkie (Bowdena).

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

Wyposażenie:
Pierścienie dystansowe K0665

Trzpienie ustalające



KIPP Trzpienie ustalające, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma E	Nr Zamówienia Forma F	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	L4	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0341.1903	**K0341.2903**	3	M6x0,75	M2	24	12	5	3,5	10	3,5	8	- / 10	0,8	4,5	10
K0341.1004	**K0341.2004**	4	M8x1	M3	32	15	6	7	13	4	10	- / 13	1	6	12
K0341.1105	**K0341.2105**	5	M10x1	M4	37	17	7	8	15	5	13	- / 17	1,3	5	12
K0341.1206	**K0341.2206**	6	M12x1,5	M6	42	20	8	8	17	6	14	- / 19	1,8	6	14
K0341.1308	**K0341.2308**	8	M16X1,5	M8	56	26	10	12	23	8	19	- / 24	2,3	15	35
K0341.1410	**K0341.2410**	10	M20x1,5	M8	62	28	12	12	25	10	22	- / 30	2,8	15	34
K0341.1412	**K0341.2412**	12	M20x1,5	M8	66	28	14	12	25	12	22	- / 30	2,8	15	39
K0341.1516	**K0341.2516**	16	M24x2	M10	80	32	18	14	28	16	27	- / 36	3,2	20	46

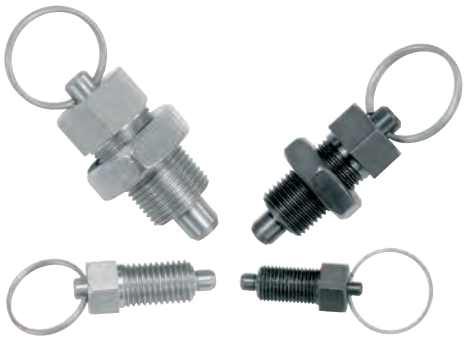
KIPP Trzpienie ustalające, stal nierdzewna, trzpień hartowany

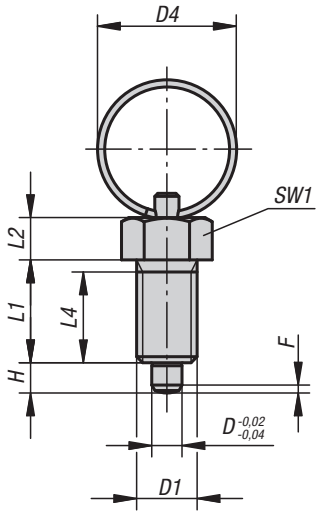
Nr Zamówienia Forma E	Nr Zamówienia Forma F	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	L4	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0341.01903	**K0341.02903**	3	M6x0,75	M2	24	12	5	3,5	10	3,5	8	- / 10	0,8	4,5	10
K0341.01004	**K0341.02004**	4	M8x1	M3	32	15	6	7	13	4	10	- / 13	1	6	12
K0341.01105	**K0341.02105**	5	M10x1	M4	37	17	7	8	15	5	13	- / 17	1,3	5	12
K0341.01206	**K0341.02206**	6	M12x1,5	M6	42	20	8	8	17	6	14	- / 19	1,8	6	14
K0341.01308	**K0341.02308**	8	M16X1,5	M8	56	26	10	12	23	8	19	- / 24	2,3	15	35
K0341.01410	**K0341.02410**	10	M20x1,5	M8	62	28	12	12	25	10	22	- / 30	2,8	15	34
K0341.01412	**K0341.02412**	12	M20x1,5	M8	66	28	14	12	25	12	22	- / 30	2,8	15	39
K0341.01516	**K0341.02516**	16	M24x2	M10	80	32	18	14	28	16	27	- / 36	3,2	20	46

KIPP Trzpienie ustalające, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

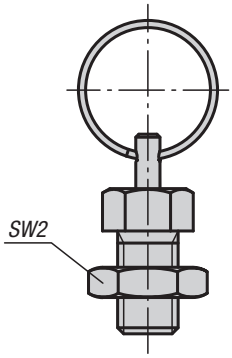
Nr Zamówienia Forma E	Nr Zamówienia Forma F	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	L4	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0341.11903	**K0341.12903**	3	M6x0,75	M2	24	12	5	3,5	10	3,5	8	- / 10	0,8	4,5	10
K0341.11004	**K0341.12004**	4	M8x1	M3	32	15	6	7	13	4	10	- / 13	1	6	12
K0341.11105	**K0341.12105**	5	M10x1	M4	37	17	7	8	15	5	13	- / 17	1,3	5	12
K0341.11206	**K0341.12206**	6	M12x1,5	M6	42	20	8	8	17	6	14	- / 19	1,8	6	14
K0341.11308	**K0341.12308**	8	M16X1,5	M8	56	26	10	12	23	8	19	- / 24	2,3	15	35
K0341.11410	**K0341.12410**	10	M20x1,5	M8	62	28	12	12	25	10	22	- / 30	2,8	15	34
K0341.11412	**K0341.12412**	12	M20x1,5	M8	66	28	14	12	25	12	22	- / 30	2,8	15	39
K0341.11516	**K0341.12516**	16	M24x2	M10	80	32	18	14	28	16	27	- / 36	3,2	20	46

Trzpienie ustalające





Forma R
bez nakrętki zabezpieczającej



Forma S
z nakrętką zabezpieczającą

Materiał:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany:
Klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4034.

Trzpień ustalający niehartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Kółko z drutu – stal 1.4310, niepowlekana.

Wersja:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany i szlifowany, niepowlekany.
Trzpień ustalający niehartowany, szlifowany, niepowlekany.

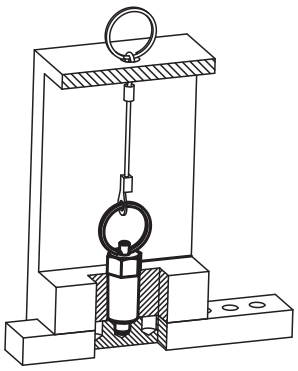
Przykład zamówienia:
K0342.03308

Wskazówka:
Trzpienie ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia. Kółko umożliwia np. automatyczne uruchamianie trzpienia ustalającego (sterowane programem) za pomocą siłownika pneumatycznego lub dopuszcza zdalne sterowanie poprzez cięgna giętkie (Bowdena).

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

Wyposażenie:
Pierścienie dystansowe K0665

Trzpienie ustalające



KIPP Trzpienie ustalające, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma R	Nr Zamówienia Forma S	D	D1	D4	L1	L2	L4	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0342.3004	**K0342.4004**	4	M8x1	15	15	6	13	4	10	- / 13	1	6	12
K0342.3105	**K0342.4105**	5	M10x1	23	17	7	15	5	13	- / 17	1,3	5	12
K0342.3206	**K0342.4206**	6	M12x1,5	23	20	8	17	6	14	- / 19	1,8	6	14
K0342.3308	**K0342.4308**	8	M16X1,5	28	26	10	23	8	19	- / 24	2,3	15	35
K0342.3410	**K0342.4410**	10	M20x1,5	28	28	12	25	10	22	- / 30	2,8	15	34

KIPP Trzpienie ustalające, stal nierdzewna, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma R	Nr Zamówienia Forma S	D	D1	D4	L1	L2	L4	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0342.03004	**K0342.04004**	4	M8x1	15	15	6	13	4	10	- / 13	1	6	12
K0342.03105	**K0342.04105**	5	M10x1	23	17	7	15	5	13	- / 17	1,3	5	12
K0342.03206	**K0342.04206**	6	M12x1,5	23	20	8	17	6	14	- / 19	1,8	6	14
K0342.03308	**K0342.04308**	8	M16X1,5	28	26	10	23	8	19	- / 24	2,3	15	35
K0342.03410	**K0342.04410**	10	M20x1,5	28	28	12	25	10	22	- / 30	2,8	15	34

KIPP Trzpienie ustalające, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

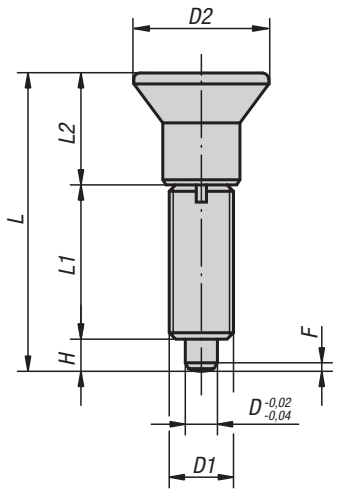
Nr Zamówienia Forma R	Nr Zamówienia Forma S	D	D1	D4	L1	L2	L4	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0342.13004	**K0342.14004**	4	M8x1	15	15	6	13	4	10	- / 13	1	6	12
K0342.13105	**K0342.14105**	5	M10x1	23	17	7	15	5	13	- / 17	1,3	5	12
K0342.13206	**K0342.14206**	6	M12x1,5	23	20	8	17	6	14	- / 19	1,8	6	14
K0342.13308	**K0342.14308**	8	M16X1,5	28	26	10	23	8	19	- / 24	2,3	15	35
K0342.13410	**K0342.14410**	10	M20x1,5	28	28	12	25	10	22	- / 30	2,8	15	34

Trzpienie ustalające

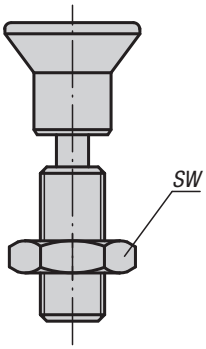
bez kołnierza



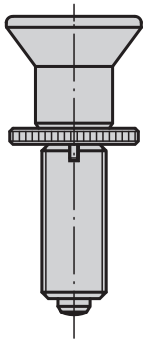
Forma G
bez nakrętki zabezpieczającej

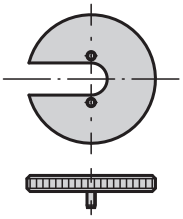


Forma H
z nakrętką zabezpieczającą



Trzpień ustalający
z tarczką wkręcaną





Materiał:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany:
Klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4034.

Trzpień ustalający niehartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Uchwyt grzybkowy – termoplast, ciemnoszary.

Wersja:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

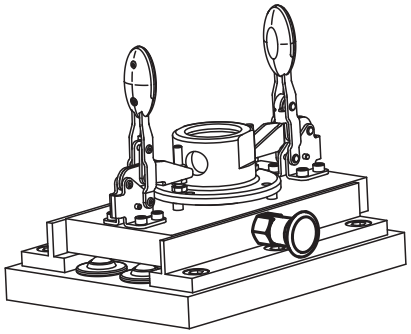
Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany i szlifowany, niepowlekany.
Trzpień ustalający niehartowany, szlifowany, niepowlekany.

Przykład zamówienia:
K0343.02206

Wskazówka:
Trzpienie ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia.
Do wkręcania trzpienia można zamówić tarczkę montażową. Wsuwa się ją pod grzybek w taki sposób, aby kołki zazębiły się w rowku.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

Wyposażenie:
Pierścienie dystansowe K0665



Trzpienie ustalające

bez kołnierza

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma G	Nr Zamówienia Forma H	D	D1	D2	L	L1	L2	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr Zamówienia tarczka montażowa
K0343.1903	**K0343.2903**	3	M6x0,75	14	31,5	17	11	3,5	- / 10	0,8	4,5	10	K0344.99
K0343.1004	**K0343.2004**	4	M8x1	18	38,5	21	13,5	4	- / 13	1,3	6	12	K0344.90
K0343.1105	**K0343.2105**	5	M10x1	21	43,5	24	14,5	5	- / 17	1,3	5	12	K0344.91
K0343.1206	**K0343.2206**	6	M12x1,5	25	51,7	28	17,7	6	- / 19	1,8	6	14	K0344.92
K0343.1308	**K0343.2308**	8	M16x1,5	33	68	36	24	8	- / 24	2,3	15	35	K0344.93
K0343.1410	**K0343.2410**	10	M20x1,5	33	74	40	24	10	- / 30	2,8	15	34	K0344.94
K0343.1412	**K0343.2412**	12	M20x1,5	33	78	42	24	12	- / 30	2,8	15	39	K0344.94
K0343.1516	**K0343.2516**	16	M24x2	40	96	50	30	16	- / 36	3,2	20	46	K0344.95

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma G	Nr Zamówienia Forma H	D	D1	D2	L	L1	L2	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr Zamówienia tarczka montażowa
K0343.01903	**K0343.02903**	3	M6x0,75	14	31,5	17	11	3,5	- / 10	0,8	4,5	10	K0344.99
K0343.01004	**K0343.02004**	4	M8x1	18	38,5	21	13,5	4	- / 13	1,3	6	12	K0344.90
K0343.01105	**K0343.02105**	5	M10x1	21	43,5	24	14,5	5	- / 17	1,3	5	12	K0344.91
K0343.01206	**K0343.02206**	6	M12x1,5	25	51,7	28	17,7	6	- / 19	1,8	6	14	K0344.92
K0343.01308	**K0343.02308**	8	M16x1,5	33	68	36	24	8	- / 24	2,3	15	35	K0344.93
K0343.01410	**K0343.02410**	10	M20x1,5	33	74	40	24	10	- / 30	2,8	15	34	K0344.94
K0343.01412	**K0343.02412**	12	M20x1,5	33	78	42	24	12	- / 30	2,8	15	39	K0344.94
K0343.01516	**K0343.02516**	16	M24x2	40	96	50	30	16	- / 36	3,2	20	46	K0344.95

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

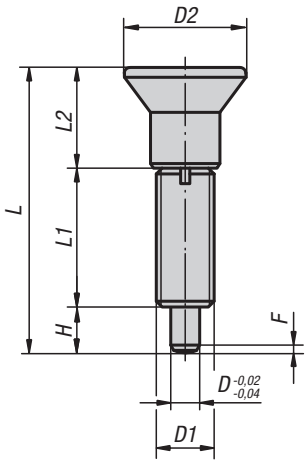
Nr Zamówienia Forma G	Nr Zamówienia Forma H	D	D1	D2	L	L1	L2	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr Zamówienia tarczka montażowa
K0343.11903	**K0343.12903**	3	M6x0,75	14	31,5	17	11	3,5	- / 10	0,8	4,5	10	K0344.99
K0343.11004	**K0343.12004**	4	M8x1	18	38,5	21	13,5	4	- / 13	1,3	6	12	K0344.90
K0343.11105	**K0343.12105**	5	M10x1	21	43,5	24	14,5	5	- / 17	1,3	5	12	K0344.91
K0343.11206	**K0343.12206**	6	M12x1,5	25	51,7	28	17,7	6	- / 19	1,8	6	14	K0344.92
K0343.11308	**K0343.12308**	8	M16x1,5	33	68	36	24	8	- / 24	2,3	15	35	K0344.93
K0343.11410	**K0343.12410**	10	M20x1,5	33	74	40	24	10	- / 30	2,8	15	34	K0344.94
K0343.11412	**K0343.12412**	12	M20x1,5	33	78	42	24	12	- / 30	2,8	15	39	K0344.94
K0343.11516	**K0343.12516**	16	M24x2	40	96	50	30	16	- / 36	3,2	20	46	K0344.95

Trzpienie ustalające

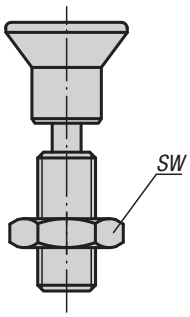
bez kołnierza z przedłużonym trzpieniem



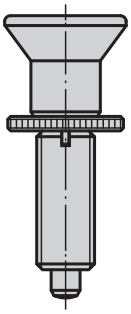
Forma G
bez nakrętki zabezpieczającej

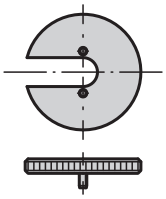


Forma H
z nakrętką zabezpieczającą



Trzpień ustalający
z tarczką wkręcaną





Materiał:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany:
Klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4034.

Trzpień ustalający niehartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Uchwyt grzybkowy – termoplast, ciemnoszary.

Wersja:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

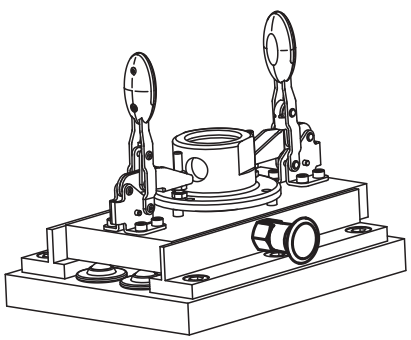
Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany i szlifowany, niepowlekany.
Trzpień ustalający niehartowany, szlifowany, niepowlekany.

Przykład zamówienia:
K0633.21004

Wskazówka:
Trzpienie ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia.
Do wkręcania trzpienia można zamówić tarczkę montażową. Wsuwa się ją pod grzybek w taki sposób, aby kołki zazębiły się w rowku.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

Wyposażenie:
Pierścienie dystansowe K0665



Trzpienie ustalające

bez kołnierza z przedłużonym trzpieniem

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza z przedłużonym trzpieniem, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma G	Nr Zamówienia Forma H	D	D1	D2	L	L1	L2	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr Zamówienia tarczka montażowa
K0633.21903	**K0633.22903**	3	M6x0,75	14	33	17	11	5	- / 10	0,8	4,5	12	K0344.99
K0633.21004	**K0633.22004**	4	M8x1	18	40,5	21	13,5	6	- / 13	1	6	15	K0344.90
K0633.21105	**K0633.22105**	5	M10x1	21	46,5	24	14,5	8	- / 17	1,3	5	16	K0344.91
K0633.21206	**K0633.22206**	6	M12x1,5	25	54,7	28	17,7	9	- / 19	1,8	6	18	K0344.92
K0633.21308	**K0633.22308**	8	M16x1,5	33	72	36	24	12	- / 24	2,3	15	45	K0344.93
K0633.21410	**K0633.22410**	10	M20x1,5	33	79	40	24	15	- / 30	2,8	15	43	K0344.94
K0633.21412	**K0633.22412**	12	M20x1,5	33	84	42	24	18	- / 30	2,8	15	51	K0344.94
K0633.21516	**K0633.22516**	16	M24x2	40	104	50	30	24	- / 36	3,2	20	60	K0344.95

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza z przedłużonym trzpieniem, stal nierdzewna, trzpień ustalający hartowany

Nr Zamówienia Forma G	Nr Zamówienia Forma H	D	D1	D2	L	L1	L2	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr Zamówienia tarczka montażowa
K0633.201903	**K0633.202903**	3	M6x0,75	14	33	17	11	5	- / 10	0,8	4,5	12	K0344.99
K0633.201004	**K0633.202004**	4	M8x1	18	40,5	21	13,5	6	- / 13	1	6	15	K0344.90
K0633.201105	**K0633.202105**	5	M10x1	21	46,5	24	14,5	8	- / 17	1,3	5	16	K0344.91
K0633.201206	**K0633.202206**	6	M12x1,5	25	54,7	28	17,7	9	- / 19	1,8	6	18	K0344.92
K0633.201308	**K0633.202308**	8	M16x1,5	33	72	36	24	12	- / 24	2,3	15	45	K0344.93
K0633.201410	**K0633.202410**	10	M20x1,5	33	79	40	24	15	- / 30	2,8	15	43	K0344.94
K0633.201412	**K0633.202412**	12	M20x1,5	33	84	42	24	18	- / 30	2,8	15	51	K0344.94
K0633.201516	**K0633.202516**	16	M24x2	40	104	50	30	24	- / 36	3,2	20	60	K0344.95

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza z przedłużonym trzpieniem, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

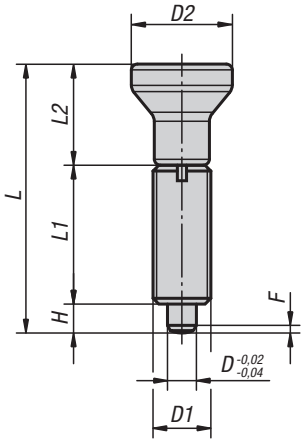
Nr Zamówienia Forma G	Nr Zamówienia Forma H	D	D1	D2	L	L1	L2	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr Zamówienia tarczka montażowa
K0633.211903	**K0633.212903**	3	M6x0,75	14	33	17	11	5	- / 10	0,8	4,5	12	K0344.99
K0633.211004	**K0633.212004**	4	M8x1	18	40,5	21	13,5	6	- / 13	1	6	15	K0344.90
K0633.211105	**K0633.212105**	5	M10x1	21	46,5	24	14,5	8	- / 17	1,3	5	16	K0344.91
K0633.211206	**K0633.212206**	6	M12x1,5	25	54,7	28	17,7	9	- / 19	1,8	6	18	K0344.92
K0633.211308	**K0633.212308**	8	M16x1,5	33	72	36	24	12	- / 24	2,3	15	45	K0344.93
K0633.211410	**K0633.212410**	10	M20x1,5	33	79	40	24	15	- / 30	2,8	15	43	K0344.94
K0633.211412	**K0633.212412**	12	M20x1,5	33	84	42	24	18	- / 30	2,8	15	51	K0344.94
K0633.211516	**K0633.212516**	16	M24x2	40	104	50	30	24	- / 36	3,2	20	60	K0344.95

Trzpienie ustalające nierdzewne

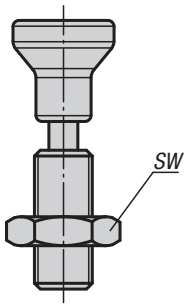
bez kołnierza



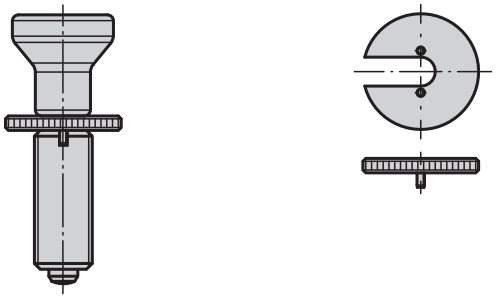
Forma G
bez nakrętki zabezpieczającej



Forma H
z nakrętką zabezpieczającą



Trzpień ustalający
z tarczką wkręcaną



Materiał:
Trzpień hartowany:
Tulejka – stal 1.4305.
Trzpień – stal 1.4034.

Trzpień niehartowany:
Tulejka – stal 1.4305.
Trzpień – stal 1.4305.

Grzybek – 1.4305, polerowany elektrolitycznie.

Wersja:
Z połyskiem, trzpień szlifowany.

Przykład zamówienia:
K0634.001004

Wskazówka:
Trzpienie ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia.
Do wkręcania trzpienia można zamówić tarczkę montażową. Wsuwa się ją pod grzybek w taki sposób, aby kołki zazębiły się w rowku.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

Wyposażenie:
Pierścienie dystansowe K0665

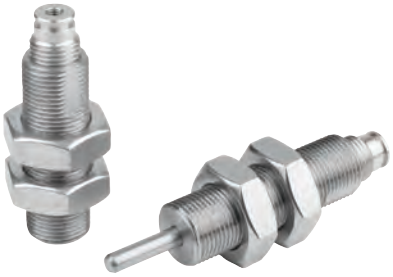
KIPP Trzpienie ustalające nierdzewne bez kołnierza, trzpień hartowany

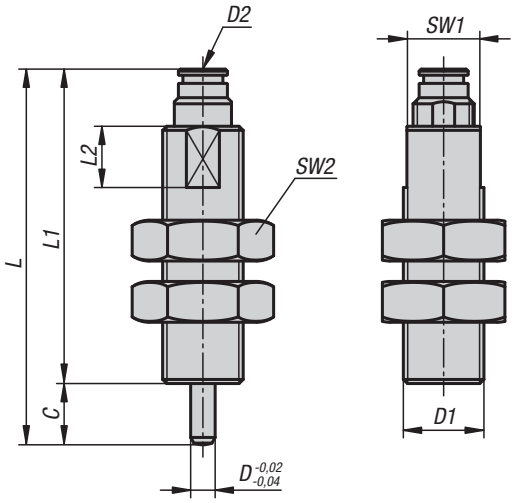
Nr Zamówienia Forma G	Nr Zamówienia Forma H	D	D1	D2	L	L1	L2	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr Zamówienia tarczka montażowa
K0634.001903	**K0634.002903**	3	M6x0,75	14	34,5	17	14	3,5	-/10	0,8	4,5	10	K0344.99
K0634.001004	**K0634.002004**	4	M8x1	18	43	21	18	4	-/13	1	6	12	K0344.90
K0634.001105	**K0634.002105**	5	M10x1	21	50	24	21	5	-/17	1,3	5	12	K0344.91
K0634.001206	**K0634.002206**	6	M12x1,5	25	59	28	25	6	-/19	1,8	6	14	K0344.92
K0634.001308	**K0634.002308**	8	M16x1,5	33	77	36	33	8	-/24	2,3	15	35	K0344.93
K0634.001410	**K0634.002410**	10	M20x1,5	33	83	40	33	10	-/30	2,8	15	34	K0344.94
K0634.001412	**K0634.002412**	12	M20x1,5	33	87	42	33	12	-/30	2,8	15	39	K0344.94
K0634.001516	**K0634.002516**	16	M24x2	40	106	50	40	16	-/36	3,2	20	46	K0344.95

KIPP Trzpienie ustalające nierdzewne bez kołnierza, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia Forma G	Nr Zamówienia Forma H	D	D1	D2	L	L1	L2	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr Zamówienia tarczka montażowa
K0634.111903	**K0634.112903**	3	M6x0,75	14	34,5	17	14	3,5	-/10	0,8	4,5	10	K0344.99
K0634.111004	**K0634.112004**	4	M8x1	18	43	21	18	4	-/13	1	6	12	K0344.90
K0634.111105	**K0634.112105**	5	M10x1	21	50	24	21	5	-/17	1,3	5	12	K0344.91
K0634.111206	**K0634.112206**	6	M12x1,5	25	59	28	25	6	-/19	1,8	6	14	K0344.92
K0634.111308	**K0634.112308**	8	M16x1,5	33	77	36	33	8	-/24	2,3	15	35	K0344.93
K0634.111410	**K0634.112410**	10	M20x1,5	33	83	40	33	10	-/30	2,8	15	34	K0344.94
K0634.111412	**K0634.112412**	12	M20x1,5	33	87	42	33	12	-/30	2,8	15	39	K0344.94
K0634.111516	**K0634.112516**	16	M24x2	40	106	50	40	16	-/36	3,2	20	46	K0344.95

Trzpienie ustalające pneumatyczne





Materiał:
Wersja stalowa:
tuleja gwintowana i trzpień dociskowy ze stali automatowej.
Nakrętka sześciokątna – stal, klasa wytrzymałości 04.
Wersja nierdzewna:
Tuleja gwintowana 1.4305.
Trzpień dociskowy 1.4034.
Nakrętka sześciokątna – stal nierdzewna A2.

Wersja:
Wersja stalowa:
tuleja gwintowana oksydowana.
Trzpień dociskowy hartowany, oksydowany i szlifowany.
Nakrętka sześciokątna oksydowana.
Wersja nierdzewna:
tuleja gwintowana niepowlekana.
Trzpień dociskowy hartowany, szlifowany i niepowlekany.
Nakrętka sześciokątna niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K1116.1206010

Cylinder pneumatyki:
Cylinder z tłoczyskiem, jednostronnego działania.
Tworzywa:
rura cylindra – mosiądz niklowany,
tłoczysko – stal nierdzewna,
uszczelki – NBR, PU.
Medium eksploatacyjne:
przefiltrowane, osuszone powietrze, naoliwione lub nienaoliwione.
Temperatura zastosowania: -20°C do +80°C.

KIPP Trzpienie ustalające pneumatyczne

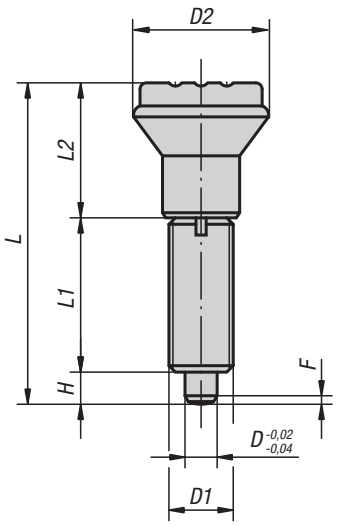
Nr Zamówienia Stal automatowa	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	D1	D2	C (skok)	L	L1	L2	SW1	SW2	Ciśnienie robocze bar	Siła działająca na tłok przy 6 barach (N)	Przybliżona siła sprężyny N
K1116.1206010	**K1116.01206010**	6	M20x1,5	M5	10	80	70	15	18	30	2 - 6	38,7-35,1	9,9-6
K1116.1206015	**K1116.01206015**	6	M20x1,5	M5	15	92	77	15	18	30	2 - 6	38,7-32,9	11,8-6
K1116.1308010	**K1116.01308010**	8	M20x1,5	M5	10	77	67	15	18	30	2 - 6	39,6-35,3	11,6-5,1
K1116.1308015	**K1116.01308015**	8	M20x1,5	M5	15	89	74	15	18	30	2 - 6	39,6-33,1	11,6-5,1

Trzpienie ustalające

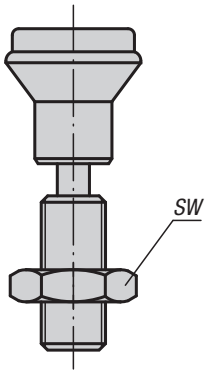
bez kołnierza



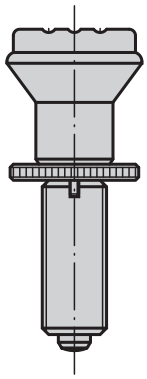
Forma G
bez nakrętki zabezpieczającej

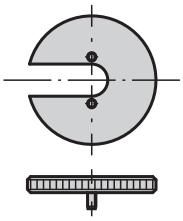


Forma H
z nakrętką zabezpieczającą



Trzpień ustalający
z tarczką wkręcaną





Materiał:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany:
Klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4034.

Trzpień ustalający niehartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Uchwyt grzybkowy – termoplast, ciemnoszary.

Wersja:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany i szlifowany, niepowlekany.
Trzpień ustalający niehartowany, szlifowany, niepowlekany.

Przykład zamówienia:
K0344.02206

Wskazówka:
Trzpienie ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia.
Do wkręcania trzpienia można zamówić tarczkę montażową. Wsuwa się ją pod grzybek w taki sposób, aby kołki zazębiły się w rowku.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

Wyposażenie:
Pierścienie dystansowe K0665

Trzpienie ustalające

bez kołnierza

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma G	Nr Zamówienia Forma H	D	D1	D2	L	L1	L2	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr Zamówienia tarczka montażowa
K0344.1105	**K0344.2105**	5	M10x1	21	47	24	18	5	-/17	1,3	5	12	K0344.91
K0344.1206	**K0344.2206**	6	M12x1,5	25	56	28	22	6	-/19	1,8	6	14	K0344.92
K0344.1308	**K0344.2308**	8	M16X1,5	33	74	36	30	8	-/24	2,3	15	35	K0344.93
K0344.1410	**K0344.2410**	10	M20x1,5	33	80	40	30	10	-/30	2,8	15	34	K0344.94

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma G	Nr Zamówienia Forma H	D	D1	D2	L	L1	L2	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr Zamówienia tarczka montażowa
K0344.01105	**K0344.02105**	5	M10x1	21	47	24	18	5	-/17	1,3	5	12	K0344.91
K0344.01206	**K0344.02206**	6	M12x1,5	25	56	28	22	6	-/19	1,8	6	14	K0344.92
K0344.01308	**K0344.02308**	8	M16X1,5	33	74	36	30	8	-/24	2,3	15	35	K0344.93
K0344.01410	**K0344.02410**	10	M20x1,5	33	80	40	30	10	-/30	2,8	15	34	K0344.94

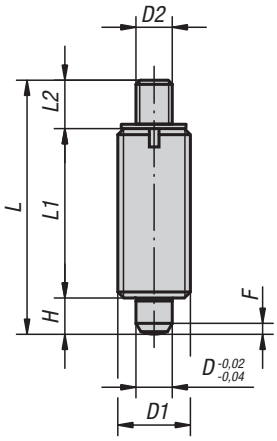
KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia Forma G	Nr Zamówienia Forma H	D	D1	D2	L	L1	L2	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr Zamówienia tarczka montażowa
K0344.11105	**K0344.12105**	5	M10x1	21	47	24	18	5	-/17	1,3	5	12	K0344.91
K0344.11206	**K0344.12206**	6	M12x1,5	25	56	28	22	6	-/19	1,8	6	14	K0344.92
K0344.11308	**K0344.12308**	8	M16X1,5	33	74	36	30	8	-/24	2,3	15	35	K0344.93
K0344.11410	**K0344.12410**	10	M20x1,5	33	80	40	30	10	-/30	2,8	15	34	K0344.94

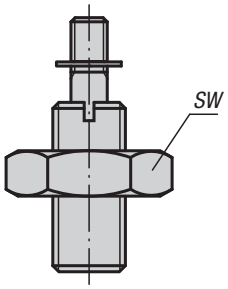
Trzpienie ustalające

bez kołnierza

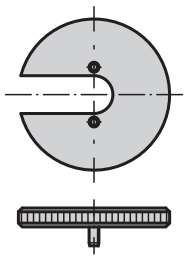




Forma J
z trzpieniem gwintowanym
bez nakrętki zabezpieczającej



Forma K
z trzpieniem gwintowanym
z nakrętką zabezpieczającą



Materiał:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany:
Klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4034.

Trzpień ustalający niehartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Wersja:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany i szlifowany, niepowlekany.
Trzpień ustalający niehartowany, szlifowany, niepowlekany.

Przykład zamówienia:
K0345.01206

Wskazówka:
Trzpienie ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia.
Na wystający czop gwintowany można zamontować rękojeści specjalne.
Ponadto umożliwia on np. automatyczne uruchamianie trzpienia ustalającego (sterowane programem) za pomocą siłownika pneumatycznego lub dopuszcza zdalne sterowanie poprzez cięgna giętkie (Bowdena).
Do wkręcania trzpienia można zamówić tarczkę montażową. Nasuwa się ją na tulejkę gwintowaną w taki sposób, aby kołki zazębiły się w rowku.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

Wyposażenie:
Pierścienie dystansowe K0665

Trzpienie ustalające

bez kołnierza

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma J	Nr Zamówienia Forma K	D	D1	D2	L	L1	L2	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr Zamówienia tarczka montażowa
K0345.1903	**K0345.2903**	3	M6x0,75	M2	24	17	3,5	3,5	-/10	0,8	4,5	10	K0344.99
K0345.1004	**K0345.2004**	4	M8x1	M3	32	21	7	4	-/13	1	6	12	K0344.90
K0345.1105	**K0345.2105**	5	M10x1	M4	37	24	8	5	-/17	1,3	5	12	K0344.91
K0345.1206	**K0345.2206**	6	M12x1,5	M6	42	28	8	6	-/19	1,8	6	14	K0344.92
K0345.1308	**K0345.2308**	8	M16x1,5	M8	56	36	12	8	-/24	2,3	15	35	K0344.93
K0345.1410	**K0345.2410**	10	M20x1,5	M8	62	40	12	10	-/30	2,8	15	34	K0344.94
K0345.1412	**K0345.2412**	12	M20x1,5	M8	66	42	12	12	-/30	2,8	15	39	K0344.94
K0345.1516	**K0345.2516**	16	M24x2	M10	80	50	14	16	-/36	3,2	20	46	K0344.95

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma J	Nr Zamówienia Forma K	D	D1	D2	L	L1	L2	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr Zamówienia tarczka montażowa
K0345.01903	**K0345.02903**	3	M6x0,75	M2	24	17	3,5	3,5	-/10	0,8	4,5	10	K0344.99
K0345.01004	**K0345.02004**	4	M8x1	M3	32	21	7	4	-/13	1	6	12	K0344.90
K0345.01105	**K0345.02105**	5	M10x1	M4	37	24	8	5	-/17	1,3	5	12	K0344.91
K0345.01206	**K0345.02206**	6	M12x1,5	M6	42	28	8	6	-/19	1,8	6	14	K0344.92
K0345.01308	**K0345.02308**	8	M16x1,5	M8	56	36	12	8	-/24	2,3	15	35	K0344.93
K0345.01410	**K0345.02410**	10	M20x1,5	M8	62	40	12	10	-/30	2,8	15	34	K0344.94
K0345.01412	**K0345.02412**	12	M20x1,5	M8	66	42	12	12	-/30	2,8	15	39	K0344.94
K0345.01516	**K0345.02516**	16	M24x2	M10	80	50	14	16	-/36	3,2	20	46	K0344.95

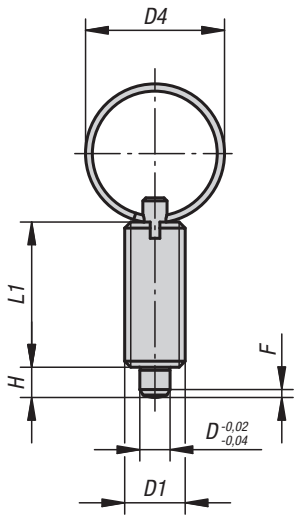
KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia Forma J	Nr Zamówienia Forma K	D	D1	D2	L	L1	L2	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr Zamówienia tarczka montażowa
K0345.11903	**K0345.12903**	3	M6x0,75	M2	24	17	3,5	3,5	-/10	0,8	4,5	10	K0344.99
K0345.11004	**K0345.12004**	4	M8x1	M3	32	21	7	4	-/13	1	6	12	K0344.90
K0345.11105	**K0345.12105**	5	M10x1	M4	37	24	8	5	-/17	1,3	5	12	K0344.91
K0345.11206	**K0345.12206**	6	M12x1,5	M6	42	28	8	6	-/19	1,8	6	14	K0344.92
K0345.11308	**K0345.12308**	8	M16x1,5	M8	56	36	12	8	-/24	2,3	15	35	K0344.93
K0345.11410	**K0345.12410**	10	M20x1,5	M8	62	40	12	10	-/30	2,8	15	34	K0344.94
K0345.11412	**K0345.12412**	12	M20x1,5	M8	66	42	12	12	-/30	2,8	15	39	K0344.94
K0345.11516	**K0345.12516**	16	M24x2	M10	80	50	14	16	-/36	3,2	20	46	K0344.95

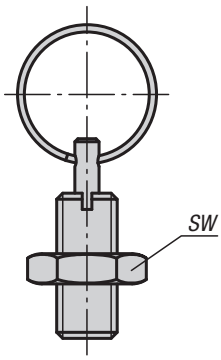
Trzpienie ustalające

bez kołnierza

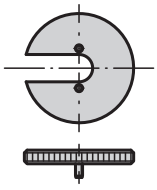




Forma T
bez nakrętki zabezpieczającej



Forma U
z nakrętką zabezpieczającą



Materiał:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany:
Klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4034.

Trzpień ustalający niehartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Kółko z drutu – stal 1.4310, niepowlekana.

Wersja:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany i szlifowany, niepowlekany.
Trzpień ustalający niehartowany, szlifowany, niepowlekany.

Przykład zamówienia:
K0635.03206

Wskazówka:
Trzpienie ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia. Kółko umożliwia np. automatyczne uruchamianie trzpienia ustalającego (sterowane programem) za pomocą siłownika pneumatycznego lub dopuszcza zdalne sterowanie poprzez cięgna giętkie (Bowdena). Do wkręcania trzpienia można zamówić tarczkę montażową. Nasuwa się ją na tulejkę gwintowaną w taki sposób, aby kołki zazębiły się w rowku.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

Wyposażenie:
Pierścienie dystansowe K0665

Trzpienie ustalające

bez kołnierza

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma T	Nr Zamówienia Forma U	D	D1	D4	L1	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr Zamówienia tarczka montażowa
K0635.3004	**K0635.4004**	4	M8x1	15	21	4	-/13	1	6	12	K0344.90
K0635.3105	**K0635.4105**	5	M10x1	23	24	5	-/17	1,3	5	12	K0344.91
K0635.3206	**K0635.4206**	6	M12x1,5	23	28	6	-/19	1,8	6	14	K0344.92
K0635.3308	**K0635.4308**	8	M16x1,5	28	36	8	-/24	2,3	15	35	K0344.93
K0635.3410	**K0635.4410**	10	M20x1,5	28	40	10	-/30	2,8	15	34	K0344.94

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma T	Nr Zamówienia Forma U	D	D1	D4	L1	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr Zamówienia tarczka montażowa
K0635.03004	**K0635.04004**	4	M8x1	15	21	4	-/13	1	6	12	K0344.90
K0635.03105	**K0635.04105**	5	M10x1	23	24	5	-/17	1,3	5	12	K0344.91
K0635.03206	**K0635.04206**	6	M12x1,5	23	28	6	-/19	1,8	6	14	K0344.92
K0635.03308	**K0635.04308**	8	M16x1,5	28	36	8	-/24	2,3	15	35	K0344.93
K0635.03410	**K0635.04410**	10	M20x1,5	28	40	10	-/30	2,8	15	34	K0344.94

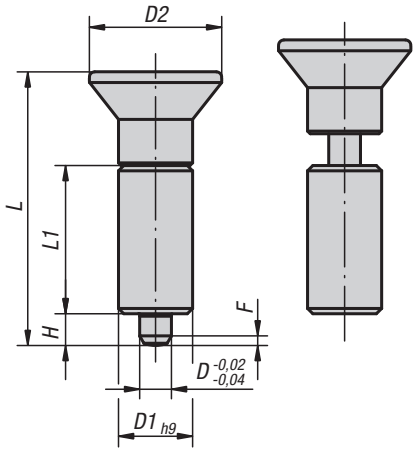
KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia Forma T	Nr Zamówienia Forma U	D	D1	D4	L1	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr Zamówienia tarczka montażowa
K0635.13004	**K0635.14004**	4	M8x1	15	21	4	-/13	1	6	12	K0344.90
K0635.13105	**K0635.14105**	5	M10x1	23	24	5	-/17	1,3	5	12	K0344.91
K0635.13206	**K0635.14206**	6	M12x1,5	23	28	6	-/19	1,8	6	14	K0344.92
K0635.13308	**K0635.14308**	8	M16x1,5	28	36	8	-/24	2,3	15	35	K0344.93
K0635.13410	**K0635.14410**	10	M20x1,5	28	40	10	-/30	2,8	15	34	K0344.94

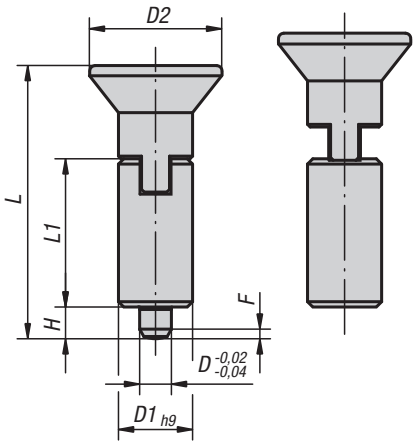
Trzpienie ustalające

bez kołnierza





Forma L
bez kłów podpierających



Forma M
z kłami podpierającymi

Materiał:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany:
Tulejka do wspawania – stal 1.0403.
Trzpień ustalający – klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany:
Tulejka do wspawania – stal 1.4301.
Trzpień ustalający – stal 1.4034.

Trzpień ustalający niehartowany:
Tulejka do wspawania – stal 1.4301.
Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Uchwyt grzybkowy – termoplast, ciemnoszary.

Wersja:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany i szlifowany, niepowlekany.
Trzpień ustalający niehartowany, szlifowany, niepowlekany.

Przykład zamówienia:
K0346.01206

Wskazówka:
Trzpienie ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia.
Jeśli trzpień ma przez dłuższy czas pozostawać w pozycji „odwiedziony", to zastosowanie typu M uniemożliwi odskoczenie trzpienia.
Zaleca się spawanie trzpieni w osłonie gazowej spawarką WIG.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

Trzpienie ustalające

bez kołnierza

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma L	Nr Zamówienia Forma M	D	D1	D2	L	L1	H	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0346.1004	**K0346.2004**	4	10	18	38,5	21	4	1	6	12
K0346.1105	**K0346.2105**	5	12	21	43,5	24	5	1,3	5	12
K0346.1206	**K0346.2206**	6	14	25	51,7	28	6	1,8	6	14
K0346.1308	**K0346.2308**	8	18	33	68	36	8	2,3	15	35
K0346.1410	**K0346.2410**	10	22	33	74	40	10	2,8	15	34

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma L	Nr Zamówienia Forma M	D	D1	D2	L	L1	H	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0346.01004	**K0346.02004**	4	10	18	38,5	21	4	1	6	12
K0346.01105	**K0346.02105**	5	12	21	43,5	24	5	1,3	5	12
K0346.01206	**K0346.02206**	6	14	25	51,7	28	6	1,8	6	14
K0346.01308	**K0346.02308**	8	18	33	68	36	8	2,3	15	35
K0346.01410	**K0346.02410**	10	22	33	74	40	10	2,8	15	34

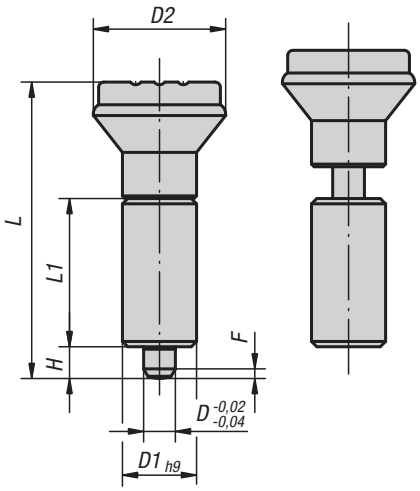
KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia Forma L	Nr Zamówienia Forma M	D	D1	D2	L	L1	H	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0346.11004	**K0346.12004**	4	10	18	38,5	21	4	1	6	12
K0346.11105	**K0346.12105**	5	12	21	43,5	24	5	1,3	5	12
K0346.11206	**K0346.12206**	6	14	25	51,7	28	6	1,8	6	14
K0346.11308	**K0346.12308**	8	18	33	68	36	8	2,3	15	35
K0346.11410	**K0346.12410**	10	22	33	74	40	10	2,8	15	34

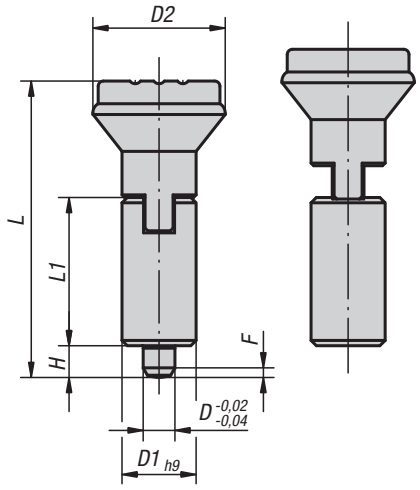
Trzpienie ustalające

bez kołnierza

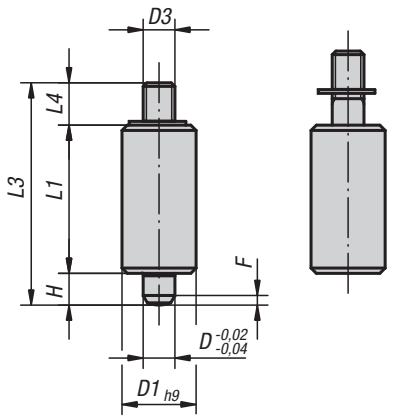




Forma L
bez kłów podpierających



Forma M
z kłami podpierającymi



Forma N
z trzpieniem gwintowanym

Materiał:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany:
Tulejka do wspawania – stal 1.0403.
Trzpień ustalający – klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja nierdzewna:
Trzpień hartowany:
Tulejka do wspawania - stal 1.4301.
Trzpień ustalający – stal 1.4034.

Trzpień ustalający niehartowany:
Tulejka do wspawania – stal 1.4301.
Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Uchwyt grzybkowy – termoplast, ciemnoszary.

Wersja:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany i szlifowany, niepowlekany.
Trzpień ustalający niehartowany, szlifowany, niepowlekany.

Przykład zamówienia:
K0347.02206

Wskazówka:
Trzpienie ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia.
Jeśli trzpień ma przez dłuższy czas pozostawać w pozycji „odwiedziony", to zastosowanie typu M uniemożliwi odskoczenie trzpienia.
Na wystający trzpień gwintowany typu N można zamontować rękojeści specjalne.
Ponadto umożliwia on np. automatyczne uruchamianie trzpienia ustalającego (sterowane programem) za pomocą siłownika pneumatycznego lub dopuszcza zdalne sterowanie poprzez cięgna giętkie (Bowdena).
Zaleca się spawanie trzpieni w osłonie gazowej spawarką WIG.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

Trzpienie ustalające

bez kołnierza

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma L	Nr Zamówienia Forma M	Nr Zamówienia Forma N	D	D1	D2	D3	L	L1	L3	L4	H	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0347.1105	**K0347.2105**	**K0347.3105**	5	12	21/21/-	-/-/M4	47/47/-	24	-/-/37	-/-/8	5	1,3	5	12
K0347.1206	**K0347.2206**	**K0347.3206**	6	14	25/25/-	-/-/M6	56/56/-	28	-/-/43	-/-/9	6	1,8	6	14
K0347.1308	**K0347.2308**	**K0347.3308**	8	18	33/33/-	-/-/M8	74/74/-	36	-/-/56	-/-/12	8	2,3	15	35
K0347.1410	**K0347.2410**	**K0347.3410**	10	22	33/33/-	-/-/M8	80/80/-	40	-/-/62	-/-/12	10	2,8	15	34

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień hartowany

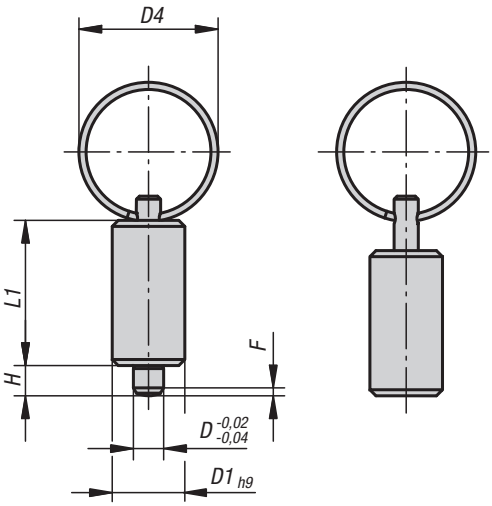
Nr Zamówienia Forma L	Nr Zamówienia Forma M	Nr Zamówienia Forma N	D	D1	D2	D3	L	L1	L3	L4	H	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0347.01105	**K0347.02105**	**K0347.03105**	5	12	21/21/-	-/-/M4	47/47/-	24	-/-/37	-/-/8	5	1,3	5	12
K0347.01206	**K0347.02206**	**K0347.03206**	6	14	25/25/-	-/-/M6	56/56/-	28	-/-/43	-/-/9	6	1,8	6	14
K0347.01308	**K0347.02308**	**K0347.03308**	8	18	33/33/-	-/-/M8	74/74/-	36	-/-/56	-/-/12	8	2,3	15	35
K0347.01410	**K0347.02410**	**K0347.03410**	10	22	33/33/-	-/-/M8	80/80/-	40	-/-/62	-/-/12	10	2,8	15	34

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia Forma L	Nr Zamówienia Forma M	Nr Zamówienia Forma N	D	D1	D2	D3	L	L1	L3	L4	H	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0347.11105	**K0347.12105**	**K0347.13105**	5	12	21/21/-	-/-/M4	47/47/-	24	-/-/37	-/-/8	5	1,3	5	12
K0347.11206	**K0347.12206**	**K0347.13206**	6	14	25/25/-	-/-/M6	56/56/-	28	-/-/43	-/-/9	6	1,8	6	14
K0347.11308	**K0347.12308**	**K0347.13308**	8	18	33/33/-	-/-/M8	74/74/-	36	-/-/56	-/-/12	8	2,3	15	35
K0347.11410	**K0347.12410**	**K0347.13410**	10	22	33/33/-	-/-/M8	80/80/-	40	-/-/62	-/-/12	10	2,8	15	34

Trzpienie ustalające

bez kołnierza



Forma V
z kółkiem z drutu



Materiał:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany:
Tulejka do wspawania – stal 1.0403.
Trzpień ustalający – klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany:
Tulejka do wspawania – stal 1.4301.
Trzpień ustalający – stal 1.4034.

Trzpień ustalający niehartowany:
Tulejka do wspawania – stal 1.4301.
Trzpień ustalający – stal 1.4305.

Kółko z drutu – stal 1.4310, niepowlekana.

Wersja:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany i szlifowany, niepowlekany.
Trzpień ustalający niehartowany, szlifowany, niepowlekany.

Przykład zamówienia:
K0636.4206

Wskazówka:
Trzpienie ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia. Kółko umożliwia np. automatyczne uruchamianie trzpienia ustalającego (sterowane programem) za pomocą siłownika pneumatycznego lub dopuszcza zdalne sterowanie poprzez cięgna giętkie (Bowdena). Zaleca się spawanie trzpieni w osłonie gazowej spawarką WIG.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma V	D	D1	D4	L1	H	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0636.4004	4	10	15	21	4	1	6	12
K0636.4105	5	12	23	24	5	1,3	5	12
K0636.4206	6	14	23	28	6	1,8	6	14
K0636.4308	8	18	28	36	8	2,3	15	35
K0636.4410	10	22	28	40	10	2,8	15	34

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień hartowany

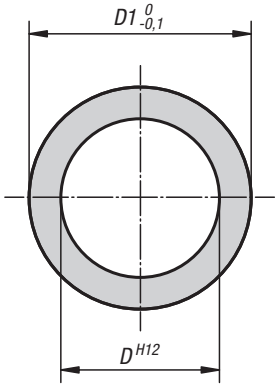
Nr Zamówienia Forma V	D	D1	D4	L1	H	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0636.04004	4	10	15	21	4	1	6	12
K0636.04105	5	12	23	24	5	1,3	5	12
K0636.04206	6	14	23	28	6	1,8	6	14
K0636.04308	8	18	28	36	8	2,3	15	35
K0636.04410	10	22	28	40	10	2,8	15	34

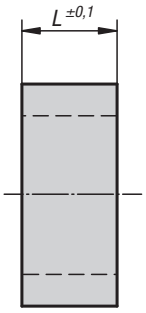
KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

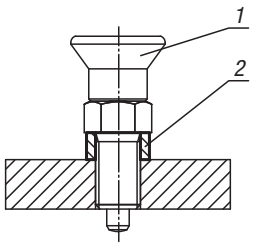
Nr Zamówienia Forma V	D	D1	D4	L1	H	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0636.14004	4	10	15	21	4	1	6	12
K0636.14105	5	12	23	24	5	1,3	5	12
K0636.14206	6	14	23	28	6	1,8	6	14
K0636.14308	8	18	28	36	8	2,3	15	35
K0636.14410	10	22	28	40	10	2,8	15	34

Pierścienie dystansowe









Materiał:
Stal nierdzewna.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0665.90811021

Wskazówka:
Za pomocą pierścieni dystansowych możliwe jest dopasowanie długości gwintów trzpieni ustalających do głębokości wkręcania (grubości ścianki) w danym zastosowaniu.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Trzpień ustalający
2) Pierścień dystansowy

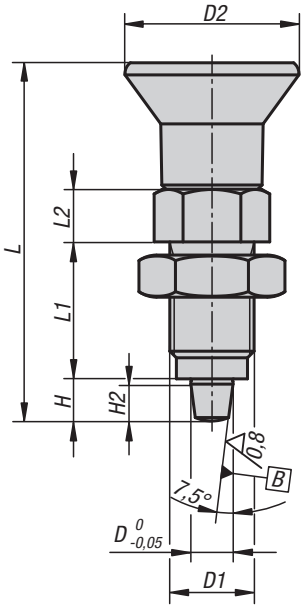
KIPP Pierścienie dystansowe

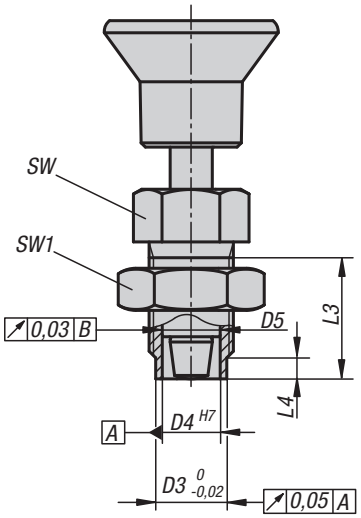
Nr Zamówienia	D	D1	L
K0665.90811021	8	11	2
K0665.90811031	8	11	3
K0665.90811041	8	11	4
K0665.90811061	8	11	6
K0665.90811081	8	11	8
K0665.91014021	10	14	2
K0665.91014031	10	14	3
K0665.91014041	10	14	4
K0665.91014061	10	14	6
K0665.91014081	10	14	8
K0665.91215021	12	15	2
K0665.91215041	12	15	4
K0665.91215051	12	15	5
K0665.91215061	12	15	6
K0665.91215081	12	15	8
K0665.91217021	12	17	2
K0665.91217041	12	17	4
K0665.91217051	12	17	5
K0665.91217061	12	17	6
K0665.91217081	12	17	8
K0665.91621041	16	21	4
K0665.91621051	16	21	5
K0665.91621061	16	21	6
K0665.91621081	16	21	8
K0665.91621101	16	21	10

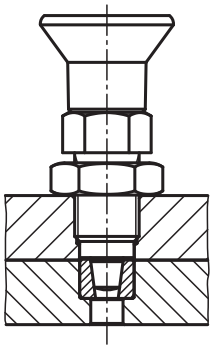
Trzpień ustalający precyzyjny

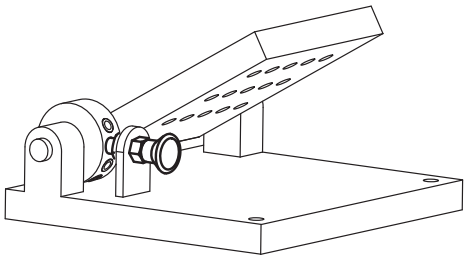
z czopem stożkowym











Materiał:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany:
Klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4034.

Uchwyt grzybkowy – termoplast, ciemnoszary.

Wersja:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany i szlifowany, niepowlekany.

Przykład zamówienia:
K0736.52206

Wskazówka:
Trzpienie ustalające precyzyjne cechuje najwyższa jakość wykonania. Ponadto tulejka gwintowana posiada wbudowany element centrujący, zapewniający większą dokładność pozycjonowania. Trzpienie ustalające znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych i wymagana jest większa dokładność pozycjonowania. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po ręcznym odciągnięciu trzpienia. Przy dużym obciążeniu siłami poprzecznymi należy wykorzystać nasadkę centrującą.

Montaż:
W przypadku zastosowania opcji centrowania tulejki gwintowanej zaleca się, aby pasowanie elementu ustalającego wykonać przed wycięciem gwintu. Stożkowe powierzchnie styku dopasowywane są za pomocą tulejki gwintowanej i nakrętki zabezpieczającej.

Wyposażenie:
Odpowiednia tulejka stożkowa K0736.

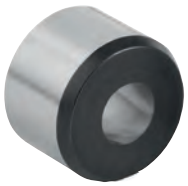
KIPP Trzpienie ustalające precyzyjne z czopem stożkowym, stal, hartowany kołek ustalający

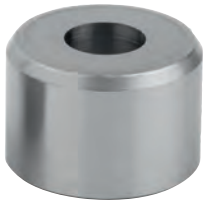
Nr Zamówienia	Materiał komponentów	D	D1	D2	D3	D4	D5	L	L1	L2	L3	L4	H	H2	SW	SW1	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0736.52105	Stal	5	M10x1	21	8	6	6 -0,01/-0,02	43,5	17	7	15	3	5	4	13	17	5	12
K0736.52206	Stal	6	M12x1,5	25	10	8,5	8,5 -0,01/-0,03	51,7	20	8	17	3	6	5	14	19	6	14
K0736.52308	Stal	8	M16x1,5	33	13,5	11	11 -0,01/-0,03	68	26	10	23	4	8	7	19	24	15	35
K0736.52410	Stal	10	M20x1,5	33	17	11	11 -0,01/-0,03	74	28	12	25	4	10	9	22	30	15	34

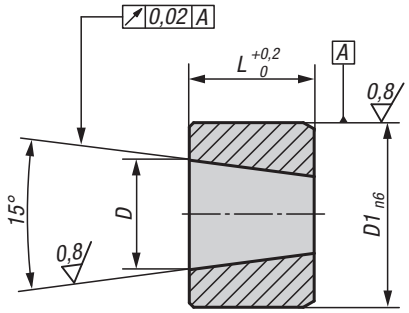
KIPP Trzpienie ustalające precyzyjne z czopem stożkowym, stal nierdzewna, hartowany kołek ustalający

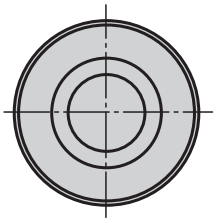
Nr Zamówienia	Materiał komponentów	D	D1	D2	D3	D4	D5	L	L1	L2	L3	L4	H	H2	SW	SW1	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0736.502105	Stal nierdzewna	5	M10x1	21	8	6	6 -0,01/-0,02	43,5	17	7	15	3	5	4	13	17	5	12
K0736.502206	Stal nierdzewna	6	M12x1,5	25	10	8,5	8,5 -0,01/-0,03	51,7	20	8	17	3	6	5	14	19	6	14
K0736.502308	Stal nierdzewna	8	M16x1,5	33	13,5	11	11 -0,01/-0,03	68	26	10	23	4	8	7	19	24	15	35
K0736.502410	Stal nierdzewna	10	M20x1,5	33	17	11	11 -0,01/-0,03	74	28	12	25	4	10	9	22	30	15	34

Tulejki stożkowe









Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4034.

Wersja:
Wersja stalowa:
oksydowane, hartowane i szlifowane
Wersja nierdzewna:
z połyskiem, hartowane i szlifowane

Przykład zamówienia:
K0736.9106

Wskazówka:
Tuleja jest odpowiednia do precyzyjnego trzpienia ustalającego z czopem stożkowym K0736.

Montaż:
Aby zwiększyć dokładność współosiowości, możliwe jest wykonanie dopasowanych do siebie czopów tulejki i trzpienia ustalającego.

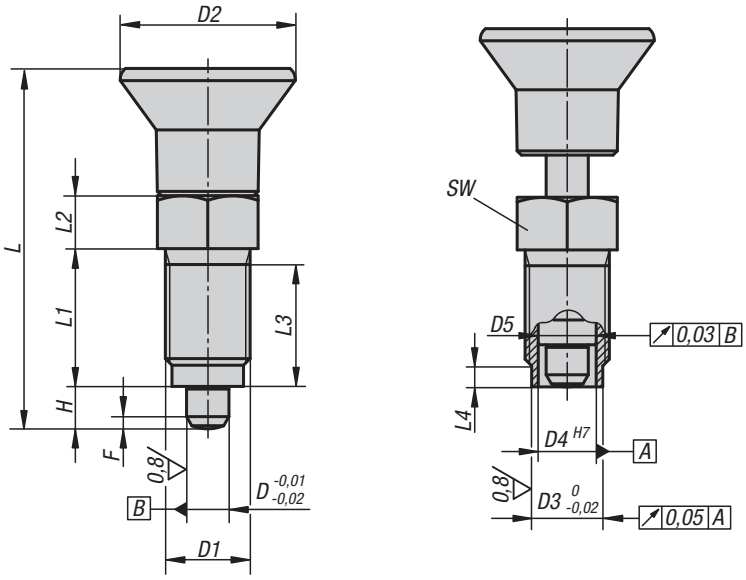
KIPP Tulejki stożkowe

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	D1	L
K0736.9105	Stal	5	8	6
K0736.9106	Stal	6	10	7
K0736.9108	Stal	8	13,5	9,5
K0736.9110	Stal	10	17	11,5
K0736.91005	Stal nierdzewna	5	8	6
K0736.91006	Stal nierdzewna	6	10	7
K0736.91008	Stal nierdzewna	8	13,5	9,5
K0736.91010	Stal nierdzewna	10	17	11,5

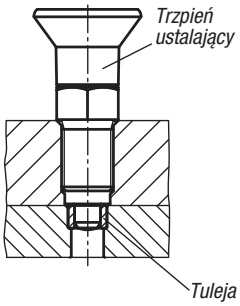
Trzpień ustalający precyzyjny

z czopem walcowym

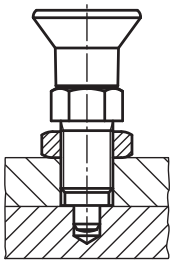




Mocowanie za pomocą tulei:



Mocowanie bez tulei:



Materiał:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany:
Klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4034.

Uchwyt grzybkowy – termoplast, ciemnoszary.

Wersja:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany i szlifowany, niepowlekany.

Przykład zamówienia:
K0736.41206

Wskazówka:
Trzpienie ustalające precyzyjne cechuje najwyższa jakość wykonania. Ponadto tulejka gwintowana posiada wbudowany element centrujący, zapewniający większą dokładność pozycjonowania. Trzpienie ustalające znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych i wymagana jest większa dokładność pozycjonowania. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po ręcznym odciągnięciu trzpienia. Przy dużym obciążeniu siłami poprzecznymi należy wykorzystać nasadkę centrującą.

Montaż:
W przypadku zastosowania opcji centrowania tulejki gwintowanej zaleca się, aby pasowanie elementu ustalającego wykonać przed wycięciem gwintu.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne i pierścienie dystansowe.

Wyposażenie:
Odpowiednia tulejka cylindryczna K0736.
Nakrętka zabezpieczająca K0700….

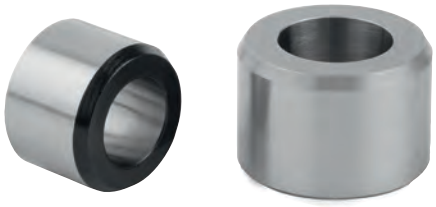
KIPP Trzpienie ustalające precyzyjne z czopem walcowym, stal, hartowany kołek ustalający

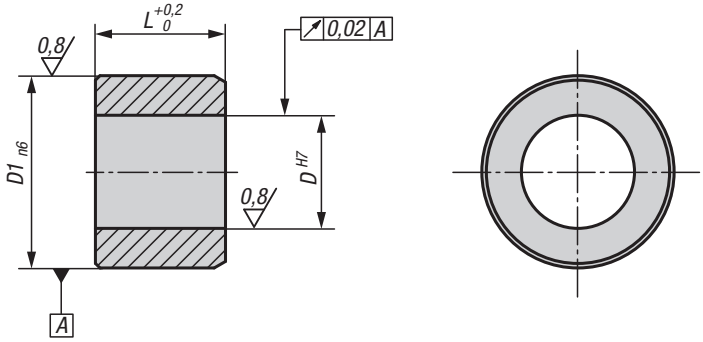
Nr Zamówienia	Materiał komponentów	D	D1	D2	D3	D4	D5	L	L1	L2	L3	L4	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0736.41105	Stal	5	M10x1	21	8	6	6 -0,01/-0,02	43,5	17	7	15	3	5	13	1,3	5	12
K0736.41206	Stal	6	M12x1,5	25	10	8,5	8,5 -0,01/-0,03	51,7	20	8	17	3	6	14	1,8	6	14
K0736.41308	Stal	8	M16x1,5	33	13,5	11	11 -0,01/-0,03	68	26	10	23	4	8	19	2,3	15	35
K0736.41410	Stal	10	M20x1,5	33	17	11	11 -0,01/-0,03	74	28	12	25	4	10	22	2,8	15	34

KIPP Trzpienie ustalające precyzyjne z czopem walcowym, stal nierdzewna, hartowany kołek ustalający

Nr Zamówienia	Materiał komponentów	D	D1	D2	D3	D4	D5	L	L1	L2	L3	L4	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0736.401105	Stal nierdzewna	5	M10x1	21	8	6	6 -0,01/-0,02	43,5	17	7	15	3	5	13	1,3	5	12
K0736.401206	Stal nierdzewna	6	M12x1,5	25	10	8,5	8,5 -0,01/-0,03	51,7	20	8	17	3	6	14	1,8	6	14
K0736.401308	Stal nierdzewna	8	M16x1,5	33	13,5	11	11 -0,01/-0,03	68	26	10	23	4	8	19	2,3	15	35
K0736.401410	Stal nierdzewna	10	M20x1,5	33	17	11	11 -0,01/-0,03	74	28	12	25	4	10	22	2,8	15	34

Tulejki cylindryczne





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4034.

Wersja:
Wersja stalowa:
oksydowane, hartowane i szlifowane
Wersja nierdzewna:
z połyskiem, hartowane i szlifowane

Przykład zamówienia:
K0736.9005

Wskazówka:
Tuleja jest odpowiednia do precyzyjnego trzpienia ustalającego z czopem walcowym K0736.

Montaż:
Aby zwiększyć dokładność współosiowości, możliwe jest wykonanie dopasowanych do siebie czopów tulejki i trzpienia ustalającego.

KIPP Tulejki cylindryczne

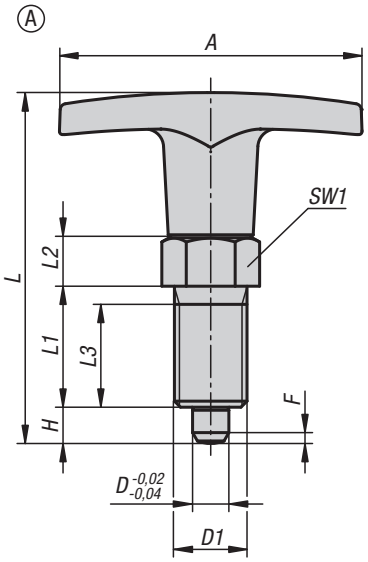
Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	D1	L
K0736.9005	Stal	5	8	6
K0736.9006	Stal	6	10	7
K0736.9008	Stal	8	13,5	9,5
K0736.9010	Stal	10	17	11,5
K0736.90005	Stal nierdzewna	5	8	6
K0736.90006	Stal nierdzewna	6	10	7
K0736.90008	Stal nierdzewna	8	13,5	9,5
K0736.90010	Stal nierdzewna	10	17	11,5

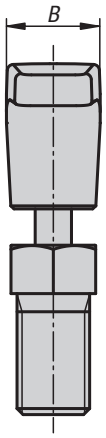
Trzpienie ustalające

z uchwytem T

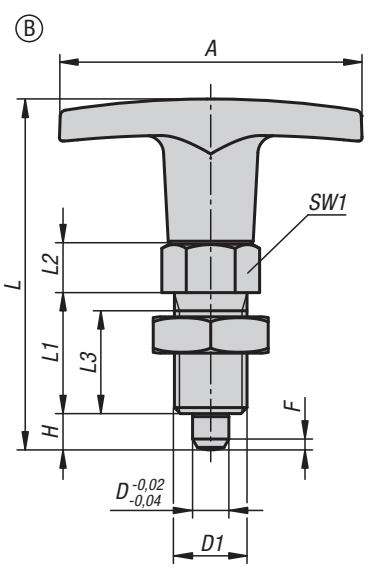


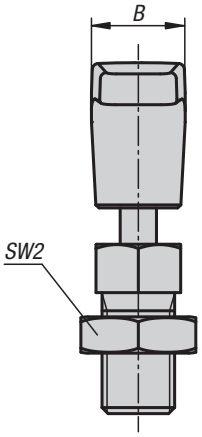
Ⓐ





Ⓑ





Materiał:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany:
Trzpień ustalający – stal 1.0718.
Tulejka gwintowana – stal 1.0718.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
Trzpień ustalający – stal 1.4034.

Uchwyt T – termoplast, ciemnoszary lub czerwony RAL3020.

Wersja:
Wersja stalowa:
Trzpień ustalający hartowany, szlifowany i oksydowany.
Tulejka gwintowana oksydowana.

Wersja nierdzewna:
Trzpień ustalający hartowany, szlifowany, niepowlekany.
Tulejka gwintowana niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K1124.5308

Wskazówka:
Trzpienie ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia. Orgonomiczne uchwyty typu T umożliwiają odciągnięcie trzpienia przy użyciu niewielkiej siły.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

Wyposażenie:
Pierścienie dystansowe K0665

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: bez nakrętki zabezpieczającej
Forma B: z nakrętką zabezpieczającą

KIPP Trzpienie ustalające, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Kolor komponentów	A	B	D	D1	L	L1	L2	L3	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1124.5206	**K1124.6206**	ciemnoszary RAL 7021	50	15,5	6	M12x1,5	58	20	8	17	6	14	-/19	1,8	6	14
K1124.5308	**K1124.6308**	ciemnoszary RAL 7021	60	18	8	M16x1,5	77	26	10	23	8	19	-/24	2,3	15	35
K1124.5410	**K1124.6410**	ciemnoszary RAL 7021	72	19	10	M20x1,5	84	28	12	25	10	22	-/30	2,8	15	34
K1124.520684	**K1124.620684**	czerwony RAL 3020	50	15,5	6	M12x1,5	58	20	8	17	6	14	-/19	1,8	6	14
K1124.530884	**K1124.630884**	czerwony RAL 3020	60	18	8	M16x1,5	77	26	10	23	8	19	-/24	2,3	15	35
K1124.541084	**K1124.641084**	czerwony RAL 3020	72	19	10	M20x1,5	84	28	12	25	10	22	-/30	2,8	15	34

KIPP Trzpienie ustalające, stal nierdzewna, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Kolor komponentów	A	B	D	D1	L	L1	L2	L3	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1124.05206	**K1124.06206**	ciemnoszary RAL 7021	50	15,5	6	M12x1,5	58	20	8	17	6	14	-/19	1,8	6	14
K1124.05308	**K1124.06308**	ciemnoszary RAL 7021	60	18	8	M16x1,5	77	26	10	23	8	19	-/24	2,3	15	35
K1124.05410	**K1124.06410**	ciemnoszary RAL 7021	72	19	10	M20x1,5	84	28	12	25	10	22	-/30	2,8	15	34
K1124.0520684	**K1124.0620684**	czerwony RAL 3020	50	15,5	6	M12x1,5	58	20	8	17	6	14	-/19	1,8	6	14
K1124.0530884	**K1124.0630884**	czerwony RAL 3020	60	18	8	M16x1,5	77	26	10	23	8	19	-/24	2,3	15	35
K1124.0541084	**K1124.0641084**	czerwony RAL 3020	72	19	10	M20x1,5	84	28	12	25	10	22	-/30	2,8	15	34

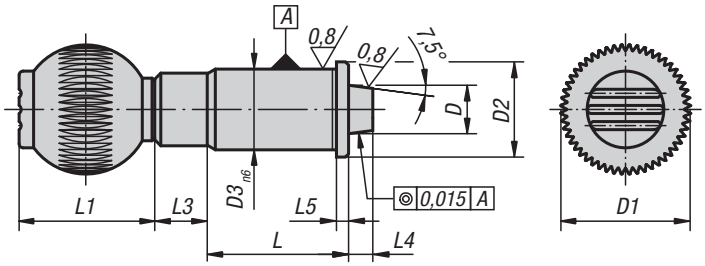
Notatki

Trzpień ustalający precyzyjny

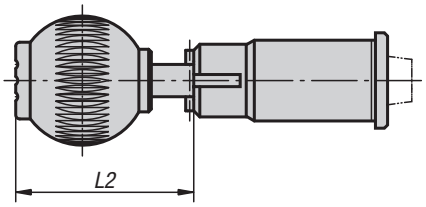
z czopem stożkowym



Ⓐ



Ⓑ



Materiał:
Stal, kulka – termoplast.

Wersja:
Hartowane i szlifowane, kulka – czarnoszara.

Przykład zamówienia:
K0359.020

Wskazówka:
Trzpienie ustalające precyzyjne wraz z tulejkami są optymalnym rozwiązaniem do szybkiego pozycjonowania i ustalania. Precyzyjne wykonanie mechanizmu trzpienia i tulejki gwarantuje wysoką dokładność powtarzalności przy zespalaniu dwóch elementów.

Wskazówki techniczne – patrz instrukcja montażu.

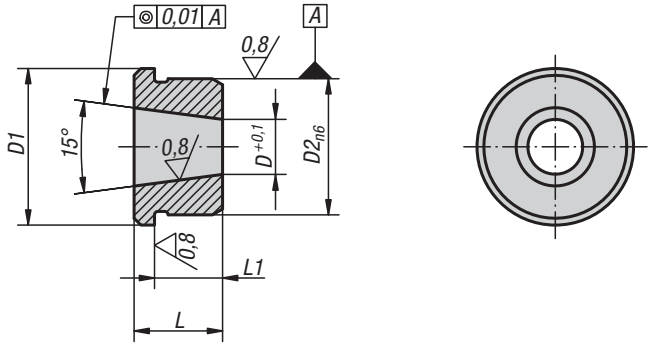
Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: standardowe
Forma B: z możliwością zablokowania

KIPP Trzpień ustalający precyzyjny z czopem stożkowym

Nr Zamówienia Forma A standardowe	Nr Zamówienia Forma B z możliwością zablokowania	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L3	L4 min.	L5	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Gwint wewnętrzny, kulka
K0359.010	**K0359.110**	10	25	19	16	31	25	-/32,5	13	6	2,5	19	29	M6
K0359.012	**K0359.112**	12	32	23	20	35	33	-/40,5	13	6	3	22	35	M8
K0359.016	**K0359.116**	16	40	28	25	42	41,5	-/49	13	6	3	30	50	M10
K0359.020	**K0359.120**	20	40	33	30	50	41,5	-/49	13	6	3	46	63	M10
K0359.025	**K0359.125**	25	50	42	38	60	51	-/58,5	13	6	3	39	73	M10

Tulejki stożkowe





Materiał:
Stal.

Wersja:
Hartowane i szlifowane.

Przykład zamówienia:
K0360.20

Wskazówka:
Tulejki pasujące do trzpieni precyzyjnych K0359.

KIPP Tulejki stożkowe

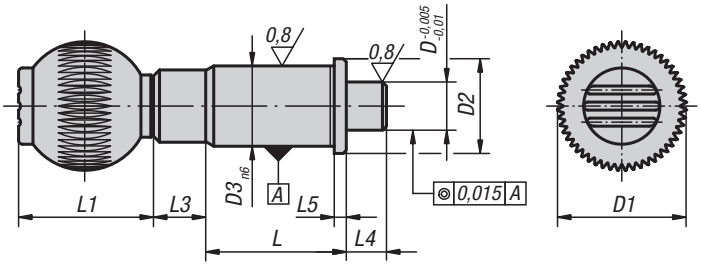
Nr Zamówienia	D	D1	D2	L	L1
K0360.10	7,1	19	16	11	8,5
K0360.12	8,28	23	20	13	10
K0360.16	11,52	28	25	17	14
K0360.20	15,49	33	30	16	13
K0360.25	19,7	42	38	19	16

Trzpień ustalający precyzyjny

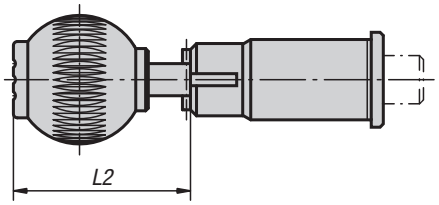
z czopem walcowym



Ⓐ



Ⓑ



Materiał:
Stal, kulka – termoplast.

Wersja:
Hartowane i szlifowane, kulka – czarnoszara.

Przykład zamówienia:
K0361.020

Wskazówka:
Trzpienie ustalające precyzyjne wraz z tulejkami są optymalnym rozwiązaniem do szybkiego pozycjonowania i ustalania. Precyzyjne wykonanie mechanizmu trzpienia i tulejki gwarantuje wysoką dokładność powtarzalności przy zespalaniu dwóch elementów.

Wskazówki techniczne – patrz instrukcja montażu.

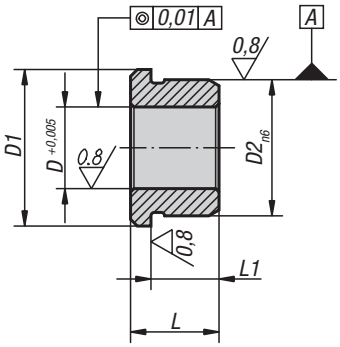
Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: standardowe
Forma B: z możliwością zablokowania

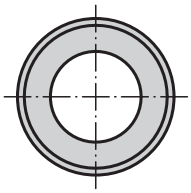
KIPP Trzpień ustalający precyzyjny z czopem walcowym

Nr Zamówienia Forma A standardowe	Nr Zamówienia Forma B z możliwością zablokowania	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L3	L4 min.	L5	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Gwint wewnętrz-ny, kulka
K0361.010	**K0361.110**	10	25	19	16	31	25	-/36,5	13	10	2,5	15	30	M6
K0361.012	**K0361.112**	12	32	23	20	35	33	-/44,5	13	10	3	15	35	M8
K0361.016	**K0361.116**	16	40	28	25	42	41,5	-/53	13	10	3	20	50	M10
K0361.020	**K0361.120**	20	40	33	30	50	41,5	-/53	13	10	3	36	63	M10
K0361.025	**K0361.125**	25	50	42	38	60	51	-/62,5	13	10	3	20	73	M10

Tulejki cylindryczne





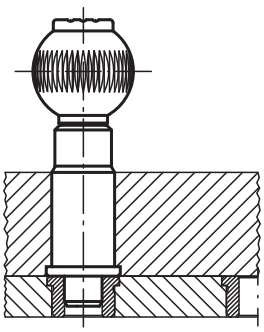


Materiał:
Stal.

Wersja:
Hartowane i szlifowane.

Przykład zamówienia:
K0362.20

Wskazówka:
Tulejki pasujące do trzpieni precyzyjnych K0361.

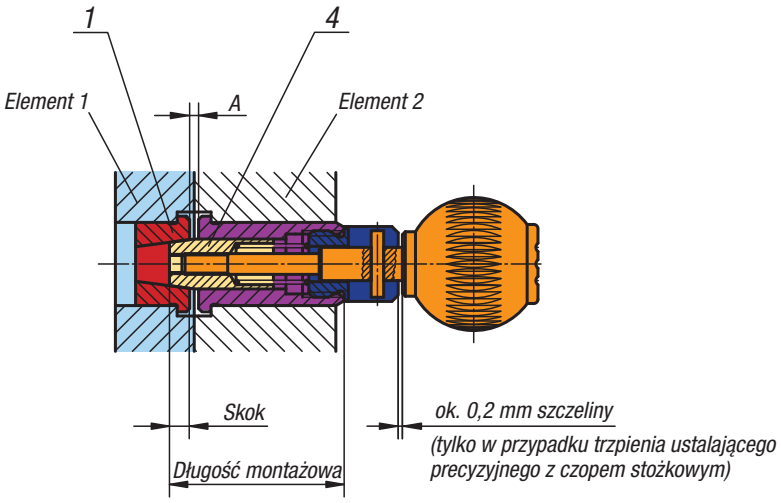


KIPP Tulejki cylindryczne

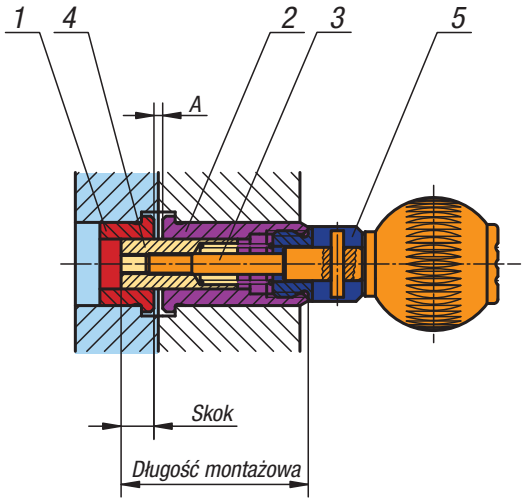
Nr Zamówienia	D	D1	D2	L	L1
K0362.10	10	19	16	11	8,5
K0362.12	12	23	20	13	10
K0362.16	16	28	25	17	14
K0362.20	20	33	30	16	13
K0362.25	25	42	38	19	16

Instrukcja montażu i wbudowania trzpieni ustalających precyzyjnych

Trzpień ustalający precyzyjny z czopem stożkowym



Trzpień ustalający precyzyjny z czopem walcowym



Przebieg montażu:

1. Tuleję zamontować stożkowo i cylindrycznie (poz. 1) w elemencie 1.
2. Tuleję (poz. 2) zamontować w elemencie 2.
3. Ustalić długość montażową (wymiar rzeczywisty). Długość montażowa = A + skok + długość w poz. 2. W przypadku wykonania z czopem stożkowym uwzględnić 0,2 mm szczeliny.
4. Drążek gwintowany (poz. 3) i sworzeń centrujący (poz. 4) przykleić beztłuszczowo przy pomocy kleju anarobowego. Zalecamy Loctite 638.
5. Wkręcić sworzeń centrujący (poz. 4) i uchwyt w zamontowaną tuleję (poz. 2). Ewentualnie przykleić beztłuszczowo sworzeń klejem anarobowym.
6. Sprawdzić działanie elementu, w przypadku wykonań z blokadą zachować skok rozłączający zgodnie z katalogiem.

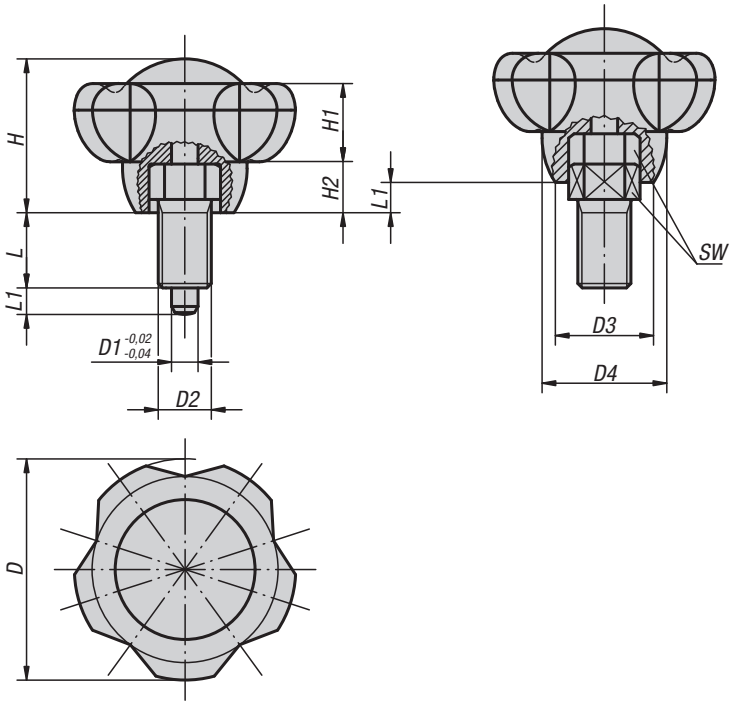
Wskazówka:

Precyzyjny trzpień ustalający jest w pełni funkcjonalny dopiero po podanym czasie utwardzenia kleju. Przy klejeniu elementów konstrukcyjnych klej nie może się dostać do części ruchomych.



Trzpienie ustalające z pokrętłem





Kombinacja pokrętła z trzpieniem ustalającym NOVO grip umożliwia wstępne ustalenie elementu, a następnie zaciśnięcie go przy użyciu jednego i tego samego produktu.

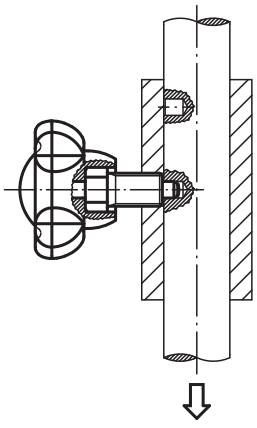
Materiał:
Termoplast.

Trzpień ustalający wzgl. trzpień gwintowany – stal 5.8.

Wersja:
Uchwyt ciemnoszary.
Trzpień ustalający wzgl. trzpień gwintowany – oksydowane.
Trzpień ustalający – hartowany i szlifowany.

Przykład zamówienia:
K0245.11056 (kolor zaślepki: czerwony)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki. Czarnoszary kolor zaślepki nie wymaga podawania kodu.



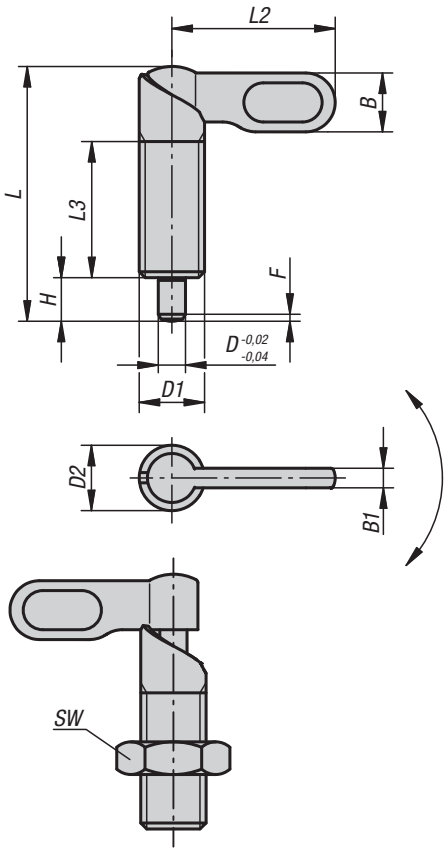
ciemnoszary	jasnoszary Δ = 5	czerwony Δ = 6	żółty Δ = 7
 RAL 7021	 RAL 7035	 RAL 3020	 RAL 1021

KIPP Pokrętła zaciskowe z zatrzaskiem

Nr Zamówienia	Rozmiar	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	L	L1	SW
K0245.1105Δ	1	50	5	M10x1	22,2	28,2	34,8	17,8	11,5	13	5	13
K0245.1206Δ	2	50	6	M12x1,5	22,2	28,2	34,8	17,8	11,5	17	6	14
K0245.13085Δ	3	63	8	M16x1,5	28	35,5	44	22,5	14,5	22	8	19
K0245.1410Δ	4	63	10	M20x1,5	28	35,5	44	22,5	14,5	24	10	22

Trzpienie ustalające

z uchwytem jednoskrzydłowym



Forma A
uchwyt niepowleczony
bez nakrętki

Forma C
uchwyt powlekany proszkowo
bez nakrętki

Forma B
uchwyt niepowlekany
z nakrętką

Forma D
uchwyt powlekany proszkowo
z nakrętką



Materiał:
Stal, klasa wytrzymałości 5.8

Wersja:
Oksydowane. Trzpień ustalający hartowany i szlifowany.

Przykład zamówienia:
K0348.040616

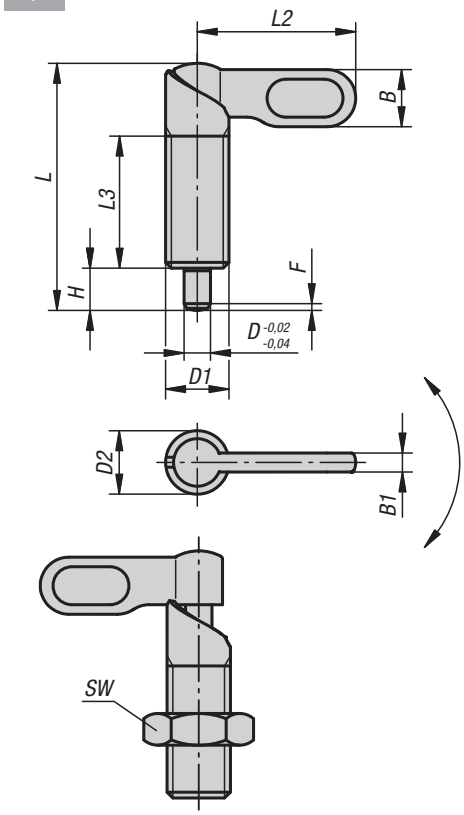
Wskazówka:
Trzpienie ustalające z uchwytem jednoskrzydełkowym stosuje się w przypadkach, gdy trzpień ustalający czasowo musi być schowany. Trzpień ustalający wycofuje się przez obrót rygla o 180°.
Dzięki zapadce trzpień zostaje zablokowany w tym położeniu.

KIPP Trzpienie ustalające z uchwytem jednoskrzydłowym

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L2	L3	B	B1	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0348.040410	K0348.060410	K0348.050410	K0348.070410	4	M10	10	38	25	20	9	3	6	-/-/17/17	1	8	14
K0348.040510	K0348.060510	K0348.050510	K0348.070510	5	M10	10	38	25	20	9	3	6	-/-/17/17	1,3	8	14
K0348.040610	K0348.060610	K0348.050610	K0348.070610	6	M10	10	38	25	20	9	3	6	-/-/17/17	1,8	8	14
K0348.0404101	K0348.0604101	K0348.0504101	K0348.0704101	4	M10x1	10	38	25	20	9	3	6	-/-/17/17	1	8	14
K0348.0405101	K0348.0605101	K0348.0505101	K0348.0705101	5	M10x1	10	38	25	20	9	3	6	-/-/17/17	1,3	8	14
K0348.0406101	K0348.0606101	K0348.0506101	K0348.0706101	6	M10x1	10	38	25	20	9	3	6	-/-/17/17	1,8	8	14
K0348.040512	K0348.060512	K0348.050512	K0348.070512	5	M12	12	46,8	30	25	10,8	3,6	8	-/-/19/19	1,3	8	15
K0348.040612	K0348.060612	K0348.050612	K0348.070612	6	M12	12	46,8	30	25	10,8	3,6	8	-/-/19/19	1,8	8	15
K0348.040812	K0348.060812	K0348.050812	K0348.070812	8	M12	12	46,8	30	25	10,8	3,6	8	-/-/19/19	2,3	8	15
K0348.0405121	K0348.0605121	K0348.0505121	K0348.0705121	5	M12x1,5	12	46,8	30	25	10,8	3,6	8	-/-/19/19	1,3	8	15
K0348.0406121	K0348.0606121	K0348.0506121	K0348.0706121	6	M12x1,5	12	46,8	30	25	10,8	3,6	8	-/-/19/19	1,8	8	15
K0348.0408121	K0348.0608121	K0348.0508121	K0348.0708121	8	M12x1,5	12	46,8	30	25	10,8	3,6	8	-/-/19/19	2,3	8	15
K0348.040616	K0348.060616	K0348.050616	K0348.070616	6	M16	16	60,4	40	32	14,4	4,8	10	-/-/24/24	1,8	15	35
K0348.040816	K0348.060816	K0348.050816	K0348.070816	8	M16	16	60,4	40	32	14,4	4,8	10	-/-/24/24	2,3	15	35
K0348.041016	K0348.061016	K0348.051016	K0348.071016	10	M16	16	60,4	40	32	14,4	4,8	10	-/-/24/24	2,8	15	35
K0348.0406161	K0348.0606161	K0348.0506161	K0348.0706161	6	M16x1,5	16	60,4	40	32	14,4	4,8	10	-/-/24/24	1,8	15	35
K0348.0408161	K0348.0608161	K0348.0508161	K0348.0708161	8	M16x1,5	16	60,4	40	32	14,4	4,8	10	-/-/24/24	2,3	15	35
K0348.0410161	K0348.0610161	K0348.0510161	K0348.0710161	10	M16x1,5	16	60,4	40	32	14,4	4,8	10	-/-/24/24	2,8	15	35
K0348.040820	K0348.060820	K0348.050820	K0348.070820	8	M20	20	70	50	35	18	6	12	-/-/30/30	2,3	20	60
K0348.041020	K0348.061020	K0348.051020	K0348.071020	10	M20	20	70	50	35	18	6	12	-/-/30/30	2,8	20	60
K0348.041220	K0348.061220	K0348.051220	K0348.071220	12	M20	20	70	50	35	18	6	12	-/-/30/30	3	20	60
K0348.0408201	K0348.0608201	K0348.0508201	K0348.0708201	8	M20x1,5	20	70	50	35	18	6	12	-/-/30/30	2,3	20	60
K0348.0410201	K0348.0610201	K0348.0510201	K0348.0710201	10	M20x1,5	20	70	50	35	18	6	12	-/-/30/30	2,8	20	60
K0348.0412201	K0348.0612201	K0348.0512201	K0348.0712201	12	M20x1,5	20	70	50	35	18	6	12	-/-/30/30	3	20	60

Trzpienie ustalające

z uchwytem jednoskrzydłowym nierdzewne



Forma A
uchwyt niepowleczony
bez nakrętki

Forma B
uchwyt niepowlekany
z nakrętką



Materiał:
Stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Z połyskiem. Trzpień ustalający szlifowany, niehartowany.

Przykład zamówienia:
K0637.1040616

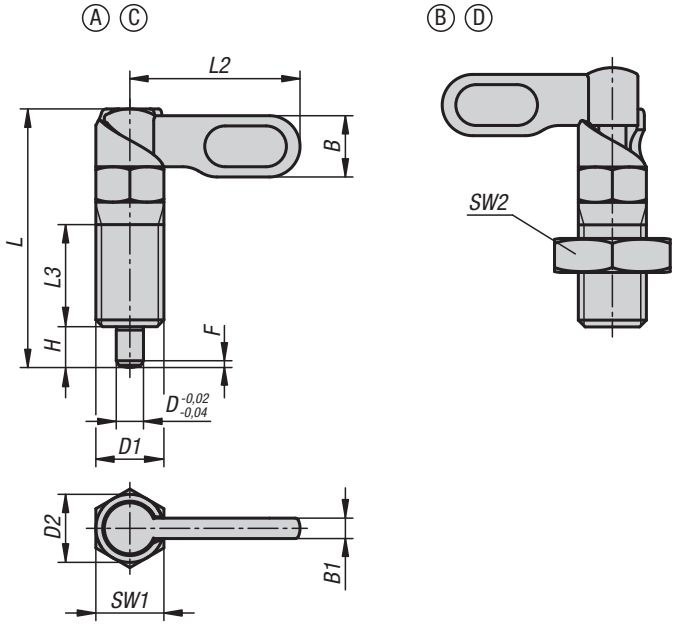
Wskazówka:
Trzpienie ustalające z uchwytem jednoskrzydełkowym stosuje się w przypadkach, gdy trzpień ustalający czasowo musi być schowany. Trzpień ustalający wycofuje się przez obrót rygla o 180°.
Dzięki zapadce trzpień zostaje zablokowany w tym położeniu.

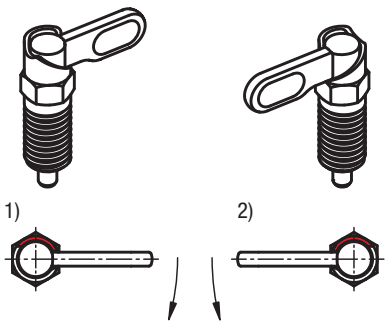
KIPP Trzpienie ustalające z uchwytem jednoskrzydłowym nierdzewne

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	D1	D2	L	L2	L3	B	B1	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0637.1040410	**K0637.1050410**	4	M10	10	38	25	20	9	3	6	-/17	1	8	14
K0637.1040510	**K0637.1050510**	5	M10	10	38	25	20	9	3	6	-/17	1,3	8	14
K0637.1040610	**K0637.1050610**	6	M10	10	38	25	20	9	3	6	-/17	1,8	8	14
K0637.10404101	**K0637.10504101**	4	M10x1	10	38	25	20	9	3	6	-/17	1	8	14
K0637.10405101	**K0637.10505101**	5	M10x1	10	38	25	20	9	3	6	-/17	1,3	8	14
K0637.10406101	**K0637.10506101**	6	M10x1	10	38	25	20	9	3	6	-/17	1,8	8	14
K0637.1040512	**K0637.1050512**	5	M12	12	46,8	30	25	10,8	3,6	8	-/19	1,3	8	15
K0637.1040612	**K0637.1050612**	6	M12	12	46,8	30	25	10,8	3,6	8	-/19	1,8	8	15
K0637.1040812	**K0637.1050812**	8	M12	12	46,8	30	25	10,8	3,6	8	-/19	2,3	8	15
K0637.10405121	**K0637.10505121**	5	M12x1,5	12	46,8	30	25	10,8	3,6	8	-/19	1,3	8	15
K0637.10406121	**K0637.10506121**	6	M12x1,5	12	46,8	30	25	10,8	3,6	8	-/19	1,8	8	15
K0637.10408121	**K0637.10508121**	8	M12x1,5	12	46,8	30	25	10,8	3,6	8	-/19	2,3	8	15
K0637.1040616	**K0637.1050616**	6	M16	16	60,4	40	32	14,4	4,8	10	-/24	1,8	15	35
K0637.1040816	**K0637.1050816**	8	M16	16	60,4	40	32	14,4	4,8	10	-/24	2,3	15	35
K0637.1041016	**K0637.1051016**	10	M16	16	60,4	40	32	14,4	4,8	10	-/24	2,8	15	35
K0637.10406161	**K0637.10506161**	6	M16x1,5	16	60,4	40	32	14,4	4,8	10	-/24	1,8	15	35
K0637.10408161	**K0637.10508161**	8	M16x1,5	16	60,4	40	32	14,4	4,8	10	-/24	2,3	15	35
K0637.10410161	**K0637.10510161**	10	M16x1,5	16	60,4	40	32	14,4	4,8	10	-/24	2,8	15	35
K0637.1040820	**K0637.1050820**	8	M20	20	70	50	35	18	6	12	-/30	2,3	20	60
K0637.1041020	**K0637.1051020**	10	M20	20	70	50	35	18	6	12	-/30	2,8	20	60
K0637.1041220	**K0637.1051220**	12	M20	20	70	50	35	18	6	12	-/30	3	20	60
K0637.10408201	**K0637.10508201**	8	M20x1,5	20	70	50	35	18	6	12	-/30	2,3	20	60
K0637.10410201	**K0637.10510201**	10	M20x1,5	20	70	50	35	18	6	12	-/30	2,8	20	60
K0637.10412201	**K0637.10512201**	12	M20x1,5	20	70	50	35	18	6	12	-/30	3	20	60

Trzpienie ustalające

z uchwytem jednoskrzydełkowym







Materiał:
Stal, klasa wytrzymałości 5.8

Wersja:
Oksydowane. Trzpień ustalający hartowany i szlifowany.

Przykład zamówienia:
K1284.1040616

Wskazówka:
Trzpienie ustalające z uchwytem jednoskrzydełkowym stosuje się w przypadkach, gdy trzpień ustalający czasowo musi być schowany. Trzpień ustalający wycofuje się przez obrót rygla o 180°.
Dzięki zapadce trzpień zostaje zablokowany w tym położeniu.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: uchwyt niepowleczony bez nakrętki
Forma C: uchwyt powlekany proszkowo bez nakrętki
Forma B: uchwyt niepowlekany z nakrętką
Forma D: uchwyt powlekany proszkowo z nakrętką

1) Wersja lewa
2) Wersja prawa

KIPP Trzpienie ustalające z ogranicznikiem

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma C	Forma	D	D1	D2	L	L2	L3	B	B1	H	SW1	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1284.1040410	**K1284.1060410**	lewy	4	M10	10	38	25	15	9	3	6	10	1	8	14
K1284.1040510	**K1284.1060510**	lewy	5	M10	10	38	25	15	9	3	6	10	1,3	8	14
K1284.1040610	**K1284.1060610**	lewy	6	M10	10	38	25	15	9	3	6	10	1,8	8	14
K1284.1040512	**K1284.1060512**	lewy	5	M12	12	47,8	30	19	10,8	3,6	8	12	1,3	8	15
K1284.1040612	**K1284.1060612**	lewy	6	M12	12	47,8	30	19	10,8	3,6	8	12	1,8	8	15
K1284.1040812	**K1284.1060812**	lewy	8	M12	12	47,8	30	19	10,8	3,6	8	12	2,3	8	15
K1284.1040616	**K1284.1060616**	lewy	6	M16	16	60,4	40	26	14,4	4,8	10	16	1,8	15	35
K1284.1040816	**K1284.1060816**	lewy	8	M16	16	60,4	40	26	14,4	4,8	10	16	2,3	15	35
K1284.1041016	**K1284.1061016**	lewy	10	M16	16	60,4	40	26	14,4	4,8	10	16	2,8	15	35
K1284.10408201	**K1284.10608201**	lewy	8	M20x1,5	20	70	50	30	18	6	12	20	2,3	20	60
K1284.10410201	**K1284.10610201**	lewy	10	M20x1,5	20	70	50	30	18	6	12	20	2,8	20	60
K1284.10412201	**K1284.10612201**	lewy	12	M20x1,5	20	70	50	30	18	6	12	20	3	20	60

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma C	Forma	D	D1	D2	L	L2	L3	B	B1	H	SW1	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1284.2040410	**K1284.2060410**	prawy	4	M10	10	38	25	15	9	3	6	10	1	8	14
K1284.2040510	**K1284.2060510**	prawy	5	M10	10	38	25	15	9	3	6	10	1,3	8	14
K1284.2040610	**K1284.2060610**	prawy	6	M10	10	38	25	15	9	3	6	10	1,8	8	14
K1284.2040512	**K1284.2060512**	prawy	5	M12	12	47,8	30	19	10,8	3,6	8	12	1,3	8	15
K1284.2040612	**K1284.2060612**	prawy	6	M12	12	47,8	30	19	10,8	3,6	8	12	1,8	8	15
K1284.2040812	**K1284.2060812**	prawy	8	M12	12	47,8	30	19	10,8	3,6	8	12	2,3	8	15
K1284.2040616	**K1284.2060616**	prawy	6	M16	16	60,4	40	26	14,4	4,8	10	16	1,8	15	35
K1284.2040816	**K1284.2060816**	prawy	8	M16	16	60,4	40	26	14,4	4,8	10	16	2,3	15	35
K1284.2041016	**K1284.2061016**	prawy	10	M16	16	60,4	40	26	14,4	4,8	10	16	2,8	15	35
K1284.20408201	**K1284.20608201**	prawy	8	M20x1,5	20	70	50	30	18	6	12	20	2,3	20	60
K1284.20410201	**K1284.20610201**	prawy	10	M20x1,5	20	70	50	30	18	6	12	20	2,8	20	60
K1284.20412201	**K1284.20612201**	prawy	12	M20x1,5	20	70	50	30	18	6	12	20	3	20	60

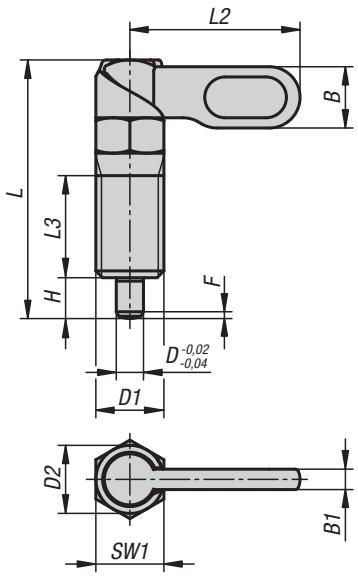
Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma D	Forma	D	D1	D2	L	L2	L3	B	B1	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1284.1050410	**K1284.1070410**	lewy	4	M10	10	38	25	15	9	3	6	10	17	1	8	14
K1284.1050510	**K1284.1070510**	lewy	5	M10	10	38	25	15	9	3	6	10	17	1,3	8	14
K1284.1050610	**K1284.1070610**	lewy	6	M10	10	38	25	15	9	3	6	10	17	1,8	8	14
K1284.1050512	**K1284.1070512**	lewy	5	M12	12	47,8	30	19	10,8	3,6	8	12	19	1,3	8	15
K1284.1050612	**K1284.1070612**	lewy	6	M12	12	47,8	30	19	10,8	3,6	8	12	19	1,8	8	15
K1284.1050812	**K1284.1070812**	lewy	8	M12	12	47,8	30	19	10,8	3,6	8	12	19	2,3	8	15
K1284.1050616	**K1284.1070616**	lewy	6	M16	16	60,4	40	26	14,4	4,8	10	16	24	1,8	15	35
K1284.1050816	**K1284.1070816**	lewy	8	M16	16	60,4	40	26	14,4	4,8	10	16	24	2,3	15	35
K1284.1051016	**K1284.1071016**	lewy	10	M16	16	60,4	40	26	14,4	4,8	10	16	24	2,8	15	35
K1284.10508201	**K1284.10708201**	lewy	8	M20x1,5	20	70	50	30	18	6	12	20	30	2,3	20	60
K1284.10510201	**K1284.10710201**	lewy	10	M20x1,5	20	70	50	30	18	6	12	20	30	2,8	20	60
K1284.10512201	**K1284.10712201**	lewy	12	M20x1,5	20	70	50	30	18	6	12	20	30	3	20	60
K1284.2050410	**K1284.2070410**	prawy	4	M10	10	38	25	15	9	3	6	10	17	1	8	14
K1284.2050510	**K1284.2070510**	prawy	5	M10	10	38	25	15	9	3	6	10	17	1,3	8	14
K1284.2050610	**K1284.2070610**	prawy	6	M10	10	38	25	15	9	3	6	10	17	1,8	8	14
K1284.2050512	**K1284.2070512**	prawy	5	M12	12	47,8	30	19	10,8	3,6	8	12	19	1,3	8	15
K1284.2050612	**K1284.2070612**	prawy	6	M12	12	47,8	30	19	10,8	3,6	8	12	19	1,8	8	15
K1284.2050812	**K1284.2070812**	prawy	8	M12	12	47,8	30	19	10,8	3,6	8	12	19	2,3	8	15
K1284.2050616	**K1284.2070616**	prawy	6	M16	16	60,4	40	26	14,4	4,8	10	16	24	1,8	15	35
K1284.2050816	**K1284.2070816**	prawy	8	M16	16	60,4	40	26	14,4	4,8	10	16	24	2,3	15	35
K1284.2051016	**K1284.2071016**	prawy	10	M16	16	60,4	40	26	14,4	4,8	10	16	24	2,8	15	35
K1284.20508201	**K1284.20708201**	prawy	8	M20x1,5	20	70	50	30	18	6	12	20	30	2,3	20	60
K1284.20510201	**K1284.20710201**	prawy	10	M20x1,5	20	70	50	30	18	6	12	20	30	2,8	20	60
K1284.20512201	**K1284.20712201**	prawy	12	M20x1,5	20	70	50	30	18	6	12	20	30	3	20	60

Trzpienie ustalające

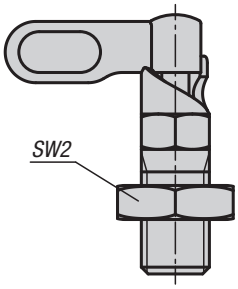
z uchwytem jednoskrzydełkowym ze stali nierdzewnej



Ⓐ



Ⓑ



Materiał:
Stal nierdzewna 1.4305.

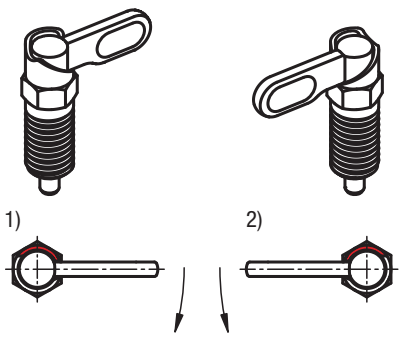
Wersja:
Z połyskiem. Trzpień ustalający szlifowany, niehartowany.

Przykład zamówienia:
K1285.1040616

Wskazówka:
Trzpienie ustalające z uchwytem jednoskrzydełkowym stosuje się w przypadkach, gdy trzpień ustalający czasowo musi być schowany. Trzpień ustalający wycofuje się przez obrót rygla o 180°.
Dzięki zapadce trzpień zostaje zablokowany w tym położeniu.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: uchwyt niepowleczony bez nakrętki
Forma B: uchwyt niepowlekany z nakrętką

1) Wersja lewa
2) Wersja prawa



Trzpienie ustalające

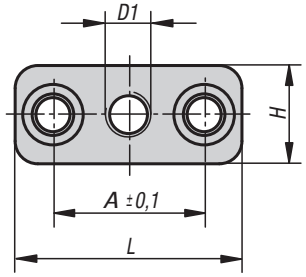
z uchwytem jednoskrzydełkowym ze stali nierdzewnej

KIPP Trzpienie ustalające ze stali nierdzewnej z ogranicznikiem

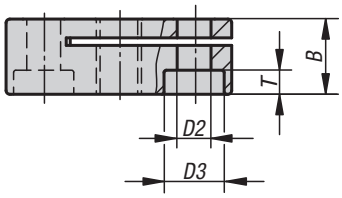
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Forma	D	D1	D2	L	L2	L3	B	B1	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K1285.1040410	**K1285.1050410**	lewy	4	M10	10	38	25	15	9	3	6	10	-/17	1	8	14
K1285.1040510	**K1285.1050510**	lewy	5	M10	10	38	25	15	9	3	6	10	-/17	1,3	8	14
K1285.1040610	**K1285.1050610**	lewy	6	M10	10	38	25	15	9	3	6	10	-/17	1,8	8	14
K1285.1040512	**K1285.1050512**	lewy	5	M12	12	47,8	30	19	10,8	3,6	8	12	-/19	1,3	8	15
K1285.1040612	**K1285.1050612**	lewy	6	M12	12	47,8	30	19	10,8	3,6	8	12	-/19	1,8	8	15
K1285.1040812	**K1285.1050812**	lewy	8	M12	12	47,8	30	19	10,8	3,6	8	12	-/19	2,3	8	15
K1285.1040616	**K1285.1050616**	lewy	6	M16	16	60,4	40	26	14,4	4,8	10	16	-/24	1,8	15	35
K1285.1040816	**K1285.1050816**	lewy	8	M16	16	60,4	40	26	14,4	4,8	10	16	-/24	2,3	15	35
K1285.1041016	**K1285.1051016**	lewy	10	M16	16	60,4	40	26	14,4	4,8	10	16	-/24	2,8	15	35
K1285.10408201	**K1285.10508201**	lewy	8	M20x1,5	20	70	50	30	18	6	12	20	-/30	2,3	20	60
K1285.10410201	**K1285.10510201**	lewy	10	M20x1,5	20	70	50	30	18	6	12	20	-/30	2,8	20	60
K1285.10412201	**K1285.10512201**	lewy	12	M20x1,5	20	70	50	30	18	6	12	20	-/30	3	20	60
K1285.2040410	**K1285.2050410**	prawy	4	M10	10	38	25	15	9	3	6	10	-/17	1	8	14
K1285.2040510	**K1285.2050510**	prawy	5	M10	10	38	25	15	9	3	6	10	-/17	1,3	8	14
K1285.2040610	**K1285.2050610**	prawy	6	M10	10	38	25	15	9	3	6	10	-/17	1,8	8	14
K1285.2040512	**K1285.2050512**	prawy	5	M12	12	47,8	30	19	10,8	3,6	8	12	-/19	1,3	8	15
K1285.2040612	**K1285.2050612**	prawy	6	M12	12	47,8	30	19	10,8	3,6	8	12	-/19	1,8	8	15
K1285.2040812	**K1285.2050812**	prawy	8	M12	12	47,8	30	19	10,8	3,6	8	12	-/19	2,3	8	15
K1285.2040616	**K1285.2050616**	prawy	6	M16	16	60,4	40	26	14,4	4,8	10	16	-/24	1,8	15	35
K1285.2040816	**K1285.2050816**	prawy	8	M16	16	60,4	40	26	14,4	4,8	10	16	-/24	2,3	15	35
K1285.2041016	**K1285.2051016**	prawy	10	M16	16	60,4	40	26	14,4	4,8	10	16	-/24	2,8	15	35
K1285.20408201	**K1285.20508201**	prawy	8	M20x1,5	20	70	50	30	18	6	12	20	-/30	2,3	20	60
K1285.20410201	**K1285.20510201**	prawy	10	M20x1,5	20	70	50	30	18	6	12	20	-/30	2,8	20	60
K1285.20412201	**K1285.20512201**	prawy	12	M20x1,5	20	70	50	30	18	6	12	20	-/30	3	20	60

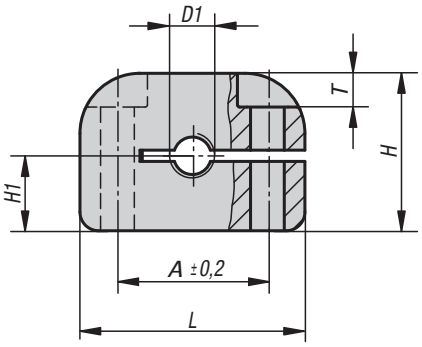
Elementy montażowe



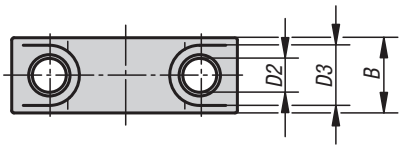


Forma A
otwór mocujący
równolegle do gwintu





Forma B
otwór mocujący
prostopadle do gwintu

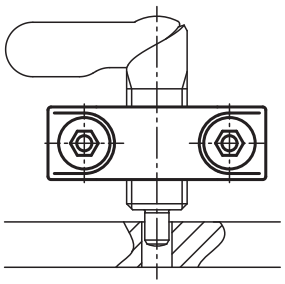


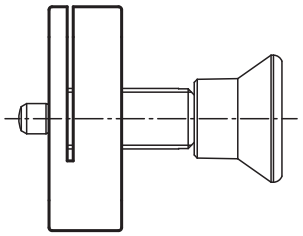
Materiał:
Aluminium 3.2163

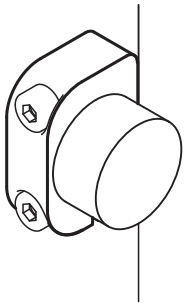
Wersja:
czarny.

Przykład zamówienia:
K0638.308

Wskazówka:
Elementy montażowe służą jako pomoc montażowa dla trzpieni ustalających i rozszerzają ich zakres zastosowania. Do stosowania ze śrubami z łbem walcowym DIN 912/ISO 4762.







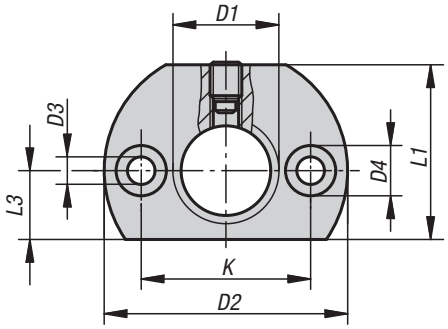
Elementy montażowe

KIPP Elementy montażowe

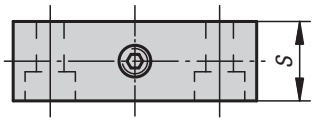
Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	A	B	H	H1	L	T
K0638.306	A	M6	4,5	8	20	10	13	-	30	3,2
K0638.3061	A	M6x0,75	4,5	8	20	10	13	-	30	3,2
K0638.308	A	M8	4,5	8	20	10	13	-	30	3,2
K0638.3081	A	M8x1	4,5	8	20	10	13	-	30	3,2
K0638.310	A	M10	5,5	10	24	12	18	-	37	3,9
K0638.3101	A	M10x1	5,5	10	24	12	18	-	37	3,9
K0638.312	A	M12	5,5	10	24	12	18	-	37	3,9
K0638.3121	A	M12x1,5	5,5	10	24	12	18	-	37	3,9
K0638.316	A	M16	5,5	10	32	15	25	-	46	3,9
K0638.3161	A	M16x1,5	5,5	10	32	15	25	-	46	3,9
K0638.320	A	M20	5,5	10	32	15	25	-	46	3,9
K0638.3201	A	M20x1,5	5,5	10	32	15	25	-	46	3,9
K0638.406	B	M6	4,5	8	20	10	21	10	30	4,5
K0638.4061	B	M6x0,75	4,5	8	20	10	21	10	30	4,5
K0638.408	B	M8	4,5	8	20	10	21	10	30	4,5
K0638.4081	B	M8x1	4,5	8	20	10	21	10	30	4,5
K0638.410	B	M10	5,5	10	24	12	26	13	36	5,5
K0638.4101	B	M10x1	5,5	10	24	12	26	13	36	5,5
K0638.412	B	M12	5,5	10	24	12	26	13	36	5,5
K0638.4121	B	M12x1,5	5,5	10	24	12	26	13	36	5,5
K0638.416	B	M16	5,5	10	32	15	29	17	46	5,5
K0638.4161	B	M16x1,5	5,5	10	32	15	29	17	46	5,5
K0638.420	B	M20	5,5	10	32	15	29	17	46	5,5
K0638.4201	B	M20x1,5	5,5	10	32	15	29	17	46	5,5

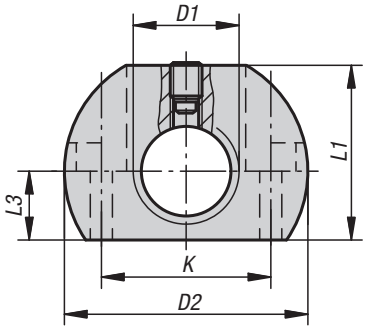
Elementy montażowe



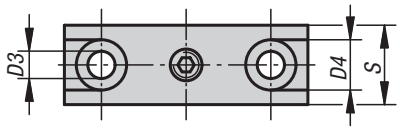


Forma A
otwór mocujący
równolegle do zatrzasku





Forma B
otwór mocujący
pionowo do zatrzasku



Materiał:
Stal.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0638.116

Wskazówka:
Elementy montażowe służą jako pomoc montażowa dla trzpieni ustalających i rozszerzają ich zakres stosowania.

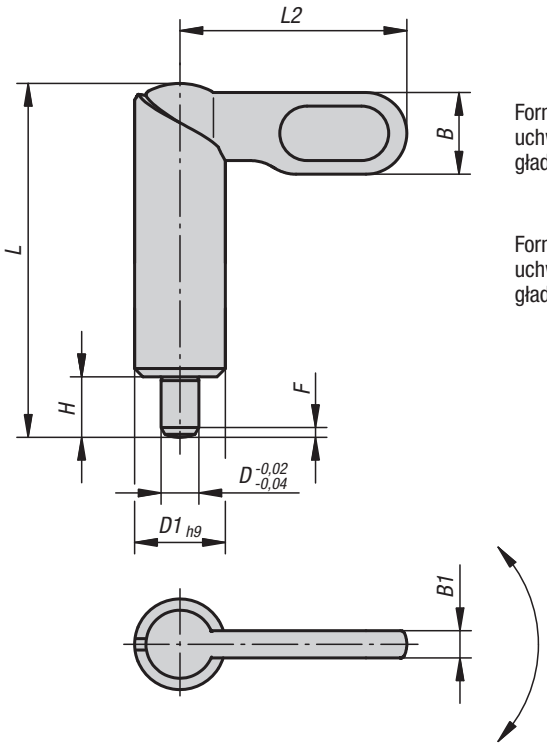
KIPP Elementy montażowe

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	D4	K	L1	L3	S
K0638.112	A	M12	36	5,5	10	24	25	10	12
K0638.1121	A	M12x1,5	36	5,5	10	24	25	10	12
K0638.116	A	M16	46	5,5	10	32	33	13	15
K0638.1161	A	M16x1,5	46	5,5	10	32	33	13	15
K0638.120	A	M20	46	5,5	10	32	33	13	15
K0638.1201	A	M20x1,5	46	5,5	10	32	33	13	15
K0638.212	B	M12	36	5,5	10	24	25	10	12
K0638.2121	B	M12x1,5	36	5,5	10	24	25	10	12
K0638.216	B	M16	46	5,5	10	32	33	13	15
K0638.2161	B	M16x1,5	46	5,5	10	32	33	13	15
K0638.220	B	M20	46	5,5	10	32	33	13	15
K0638.2201	B	M20x1,5	46	5,5	10	32	33	13	15

Trzpienie ustalające

z uchwytem jednoskrzydłowym





Forma E
uchwyt niepowlekany
gładka tuleja

Forma F
uchwyt powlekany proszkowo
gładka tuleja

Materiał:
Uchwytl – stal 1.0503
Trzpień ustalający – stal, klasa wytrzymałości 5.8
Tulejka do wspawania – stal 1.0403.

Wersja:
Oksydowane. Trzpień ustalający hartowany i szlifowany.

Przykład zamówienia:
K0639.091220

Wskazówka:
Rygle stosuje się w przypadkach, gdy trzpień ustalający czasowo musi być schowany. Trzpień ustalający wycofuje się przez obrót rygla o 180°.
Dzięki zapadce trzpień zostaje zablokowany w tym położeniu.
W celu przyspawania trzpienia zaleca się spawanie w osłonie gazowej spawarką WIG.

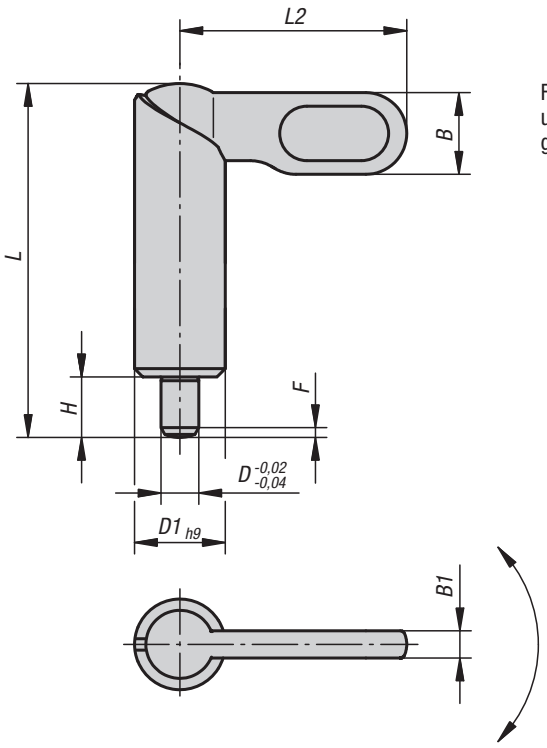
KIPP Trzpienie ustalające z uchwytem jednoskrzydłowym

Nr Zamówienia Forma E	Nr Zamówienia Forma F	D	D1	L	L2	B	B1	H	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0639.080410	**K0639.090410**	4	10	38	25	9	3	6	1	8	14
K0639.080510	**K0639.090510**	5	10	38	25	9	3	6	1,3	8	14
K0639.080610	**K0639.090610**	6	10	38	25	9	3	6	1,8	8	14
K0639.080512	**K0639.090512**	5	12	46,8	30	10,8	3,6	8	1,3	8	15
K0639.080612	**K0639.090612**	6	12	46,8	30	10,8	3,6	8	1,8	8	15
K0639.080812	**K0639.090812**	8	12	46,8	30	10,8	3,6	8	2,3	8	15
K0639.080616	**K0639.090616**	6	16	60,4	40	14,4	4,8	10	1,8	15	35
K0639.080816	**K0639.090816**	8	16	60,4	40	14,4	4,8	10	2,3	15	35
K0639.081016	**K0639.091016**	10	16	60,4	40	14,4	4,8	10	2,8	15	35
K0639.080820	**K0639.090820**	8	20	70	50	18	6	12	2,3	20	60
K0639.081020	**K0639.091020**	10	20	70	50	18	6	12	2,8	20	60
K0639.081220	**K0639.091220**	12	20	70	50	18	6	12	3	20	60

Trzpienie ustalające

z uchwytem jednoskrzydłowym nierdzewne





Forma E
uchwyt niepowlekany
gładka tuleja

Materiał:
Uchwyt jednoskrzydełkowy – stal nierdzewna 1.4308.
Trzpień ustalający – stal nierdzewna 1.4305.
Tulejka do wspawania – stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
Z połyskiem. Trzpień ustalający szlifowany, niehartowany.

Przykład zamówienia:
K0640.1081220

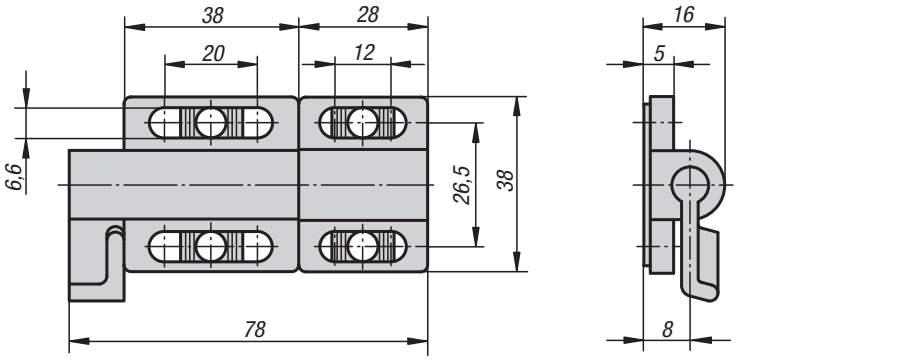
Wskazówka:
Trzpienie ustalające z uchwytem jednoskrzydełkowym stosuje się w przypadkach, gdy trzpień ustalający czasowo musi być schowany. Trzpień ustalający wycofuje się przez obrót uchwytu jednoskrzydełkowego o 180°.
Dzięki zapadce trzpień zostaje zablokowany w tym położeniu.
W celu przyspawania trzpienia zaleca się spawanie w osłonie gazowej spawarką WIG.

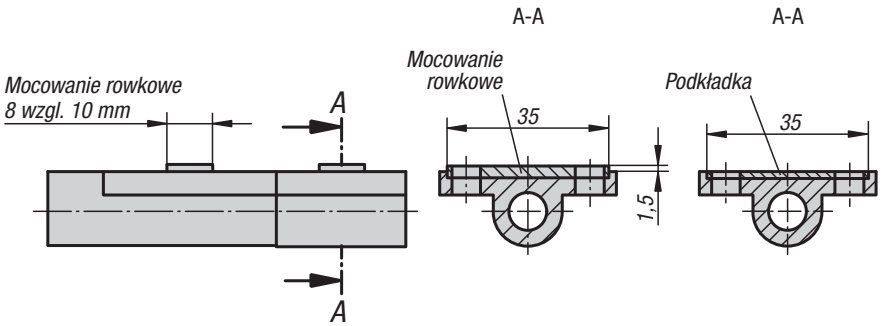
KIPP Trzpienie ustalające z uchwytem jednoskrzydłowym nierdzewne

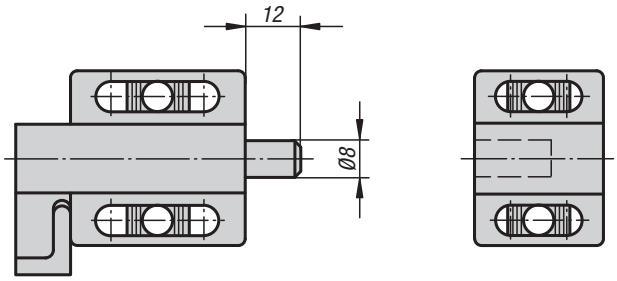
Nr Zamówienia	Forma	D	D1	L	L2	B	B1	H	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0640.1080410	E	4	10	38	25	9	3	6	1	8	14
K0640.1080510	E	5	10	38	25	9	3	6	1,3	8	14
K0640.1080610	E	6	10	38	25	9	3	6	1,8	8	14
K0640.1080512	E	5	12	46,8	30	10,8	3,6	8	1,3	8	15
K0640.1080612	E	6	12	46,8	30	10,8	3,6	8	1,8	8	15
K0640.1080812	E	8	12	46,8	30	10,8	3,6	8	2,3	8	15
K0640.1080616	E	6	16	60,4	40	14,4	4,8	10	1,8	15	35
K0640.1080816	E	8	16	60,4	40	14,4	4,8	10	2,3	15	35
K0640.1081016	E	10	16	60,4	40	14,4	4,8	10	2,8	15	35
K0640.1080820	E	8	20	70	50	18	6	12	2,3	20	60
K0640.1081020	E	10	20	70	50	18	6	12	2,8	20	60
K0640.1081220	E	12	20	70	50	18	6	12	3	20	60

Rygle zamykające









Materiał:
Korpus – cynkowy odlew ciśnieniowy
Uchwyt, podkładki i rygle rowkowe – termoplast PA.
Trzpień – stal nierdzewna.

Wersja:
Korpus lakierowany na czarno.
Uchwyt, podkładki i rygle rowkowe – czarne.
Trzpienie z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0349.38038028

Wskazówka:
Sprężynujący rygiel zamykający.
Skład kompletu:
- 2 podkładki do montażu na równych powierzchniach;
- po 2 rygle rowkowe (dla rowków 8 wzgl. 10 mm) do montażu na profilach z rowkiem



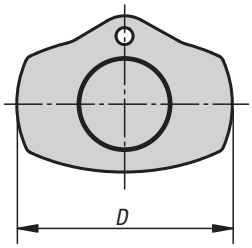
KIPP Rygiel zamykający

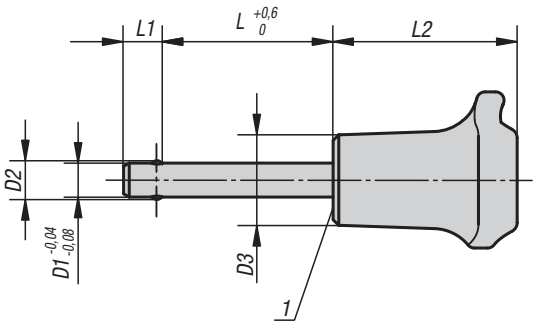
Nr Zamówienia	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0349.38038028	5	15

Trzpienie montażowe

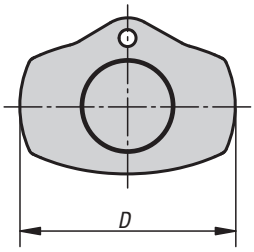
z samoczynnym blokowaniem

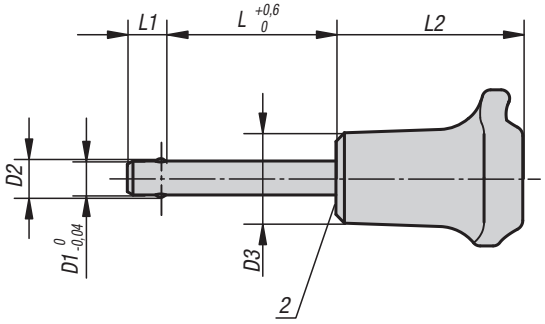
Ⓐ

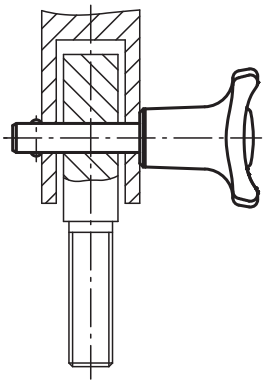




Ⓑ









Materiał:
Uchwyt i przycisk – termoplast.
Części stalowe – nierdzewne.

Wersja:
Uchwyt czarny.
Przycisk – czerwony.
Części stalowe niepowlekane.

Przykład zamówienia:
K0363.3806050
(podać długość L, np. 050 dla L = 50 mm)

Wskazówka:
Trzpienie montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych. Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się i trzpień można wcisnąć w otwory. Po zwolnieniu przycisku kule blokują połączenie w sposób bezpieczny i nierozłączny. Forma A jest odpowiednia do zastosowania w bardziej precyzyjnych wykonaniach..

Siła ścinania podwójnego (F) = S τ aB maks.

Cechy:
Forma A:
Sworzeń szlifowany, kołnierz metalowy, wysoka siła rozsuwania osiowego
Forma B:
Sworzeń, tolerancja h9, kołnierz z tworzywa sztucznego, niska siła rozsuwania osiowego

Wyposażenie:
Spiralny kabel zabezpieczający K0367.10200
Linki zabezpieczające z pętlą K0367. ....
Kółko z drutu K0367.15/19/23
Tuleje mocujące do trzpieni montażowych K0724....

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Kołnierz metalowy
2) Kołnierz z tworzywa sztucznego

KIPP Trzpienie montażowe z samoczynnym blokowaniem, forma A, kołnierz metalowy

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0363.3805* **	38	5	5,5	16	10/15/20/25/30	6	32,5	5	15
K0363.3806* **	38	6	6,85	16	10/15/20/25/30/35/40/45/50	7	32,5	6	22
K0363.3808* **	38	8	9,5	16	20/25/30/35/40/45/50	8	32,5	8	38
K0363.4710* **	47	10	12	23	20/25/30/35/40/45/50/60	9	40	10	60
K0363.4712* **	47	12	14,5	23	25/30/35/40/45/50/60/70/80	10	40	12	86
K0363.4716* **	47	16	19	23	30/35/40/45/50/60/70/80	13	40	16	153

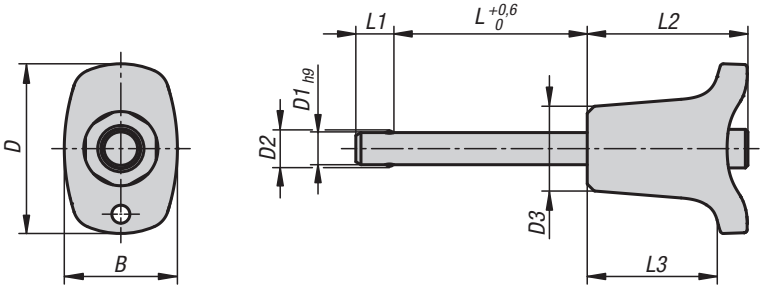
KIPP Trzpienie montażowe z samoczynnym blokowaniem, typ B, kołnierz z tworzywa sztucznego

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0363.13805* **	38	5	5,5	16	15/20/25/30	5,9	33	5	15
K0363.13806* **	38	6	6,85	16	30/40/50	6,8	33	6	22
K0363.13808* **	38	8	9,5	16	30/40/50	7,8	33	8	38

Trzpienie montażowe

z samoczynnym blokowaniem





Materiał:
Uchwyt – termoplast.
Części stalowe – nierdzewne 1.4305.

Wersja:
Uchwyt czarny.
Części stalowe niepowlekane.

Przykład zamówienia:
K0792.002606050
(podać długość L, np. 050 dla L = 50 mm)

Wskazówka:
Trzpienie montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych. Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się i trzpień można wcisnąć w otwory. Po zwolnieniu przycisku kulki wystają z trzpienia i skutecznie blokują połączenie. Trzpienie montażowe można w razie potrzeby zaopatrzyć w linkę zabezpieczającą.

Siła ścinania podwójnego (F) = S · τ aB maks.

Wyposażenie:
Spiralny kabel zabezpieczający K0367.10200
Linki zabezpieczające z pętlą K0367. ....
Kółko z drutu K0367.15/19/23
Tuleje mocujące do trzpieni montażowych K0724....

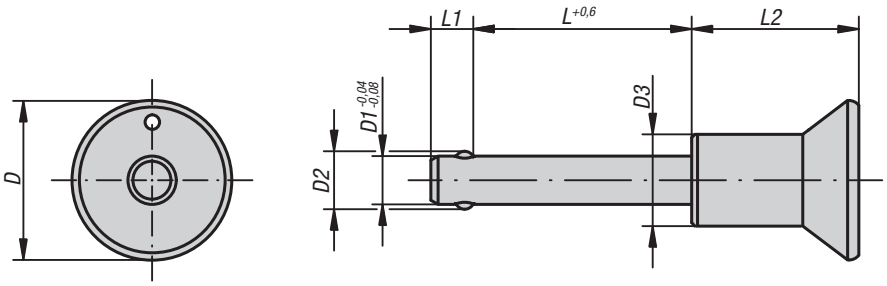
KIPP Trzpienie montażowe z samoczynnym blokowaniem

Nr Zamówienia	B	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L3	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0792.002605* **	17,6	26,4	5	5,5	13,2	10/15/20/25/30	5,9	25	20,2	5	15
K0792.002606* **	17,6	26,4	6	6,85	13,2	10/15/20/25/30/35/40/45/50	6,8	25	20,2	6	22
K0792.003308* **	23	33,2	8	9,5	17,3	20/25/30/35/40/45/50	7,8	33	26,1	8	38
K0792.003310* **	23	33,2	10	12	17,3	20/25/30/35/40/45/50/60	8,9	33	26,1	10	60
K0792.004612* **	33	45,9	12	14,5	26,3	25/30/35/40/45/50/60/70/80	9,9	39,5	31,3	12	86
K0792.004616* **	33	45,9	16	19	26,3	30/35/40/45/50/60/70/80	13,1	39,5	31,3	16	153

Trzpienie montażowe, nierdzewne

z samoczynnym blokowaniem





Materiał:
Części stalowe – nierdzewne.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0364.3110030
(podać długość L, np. 030 dla L = 30 mm)

Wskazówka:
Trzpienie montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych.
Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się i trzpień można wcisnąć w otwory. Po zwolnieniu przycisku kulki wystają z trzpienia i skutecznie blokują połączenie.
Odporne na korozję. Możliwość zamocowania linki zabezpieczającej. Zakres temperatury maks. +250 °C.

Siła ścinania podwójnego (F) = S · τ aB maks.

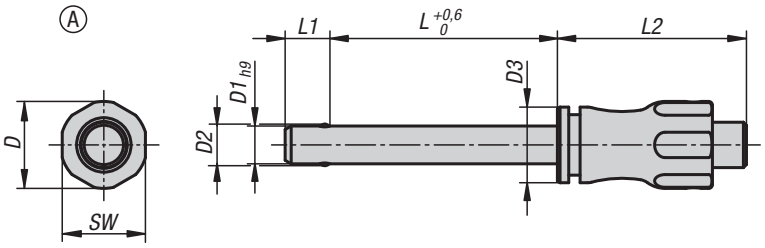
Wyposażenie:
Spiralny kabel zabezpieczający K0367.10200
Linki zabezpieczające z pętlą K0367. ....
Kółko z drutu K0367.15/19/23
Tuleje mocujące do trzpieni montażowych K0724....

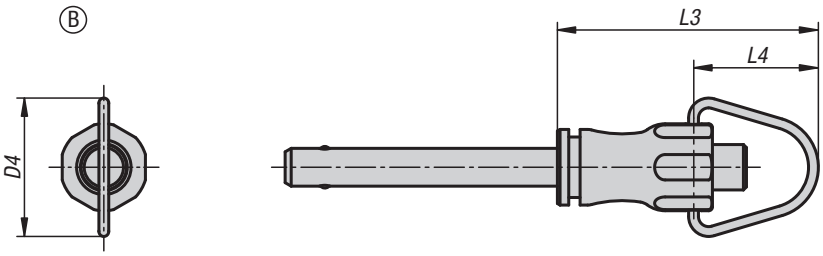
KIPP Trzpienie montażowe, nierdzewne z samoczynnym blokowaniem

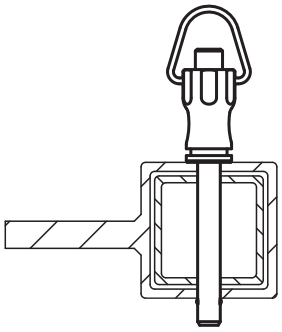
Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0364.2305* **	25	5	5,5	14	10/15/20/25/30	6	26,5	5	15
K0364.2306* **	25	6	6,85	14	10/15/20/25/30/35/40/45/50	7	26,5	6	22
K0364.2308* **	25	8	9,5	14	20/25/30/35/40/45/50	8	26,5	8	38
K0364.3110* **	33	10	12	19	20/25/30/35/40/45/50/60	9	34,6	10	60
K0364.3112* **	33	12	14,5	19	25/30/35/40/45/50/60/70/80	10	34,6	12	86
K0364.3116* **	33	16	19	20	30/35/40/45/50/60/70/80	13,3	34,6	16	153

Trzpienie montażowe nierdzewne

z samoczynnym blokowaniem









Materiał:
Uchwyt i przycisk – stal nierdzewna 1.4305.
Sworzeń – stal nierdzewna 1.4305.
Kulki – stal nierdzewna 1.4125.
Sprężyna i pałąk – stal nierdzewna 1.4310.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0790.001508050
(podać długość L, np. 050 dla L = 50 mm)

Wskazówka:
Trzpienie montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych.
Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się i trzpień można wcisnąć w otwory. Po zwolnieniu przycisku kulki wystają z trzpienia i skutecznie blokują połączenie.

Siła ścinania podwójnego (F) = S · τ aB maks.

Wyposażenie:
Spiralny kabel zabezpieczający K0367.10200
Linki zabezpieczające z pętlą K0367. ....
Kółko z drutu K0367.15/19/23
Tuleje mocujące do trzpieni montażowych K0724....

KIPP Trzpienie montażowe nierdzewne z samoczynnym blokowaniem, forma A

Nr Zamówienia Forma A	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	SW	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0790.001205* **	11,5	5	5,5	10	10/15/20/25/30	5,9	25	11	5	15
K0790.001206* **	11,5	6	6,85	10	10/15/20/25/30/35/40/45/50	6,8	25	11	6	22
K0790.001508* **	15,5	8	9,5	13,5	20/25/30/35/40/45/50	7,8	33	15	8	38
K0790.001510* **	15,5	10	12	13,5	20/25/30/35/40/45/50/60	8,9	33	15	10	60
K0790.002112* **	22	12	14,5	20	25/30/35/40/45/50/60/70/80	9,9	39,5	21	12	86
K0790.002116* **	22	16	19	20	30/35/40/45/50/60/70/80	13,1	39,5	21	16	153

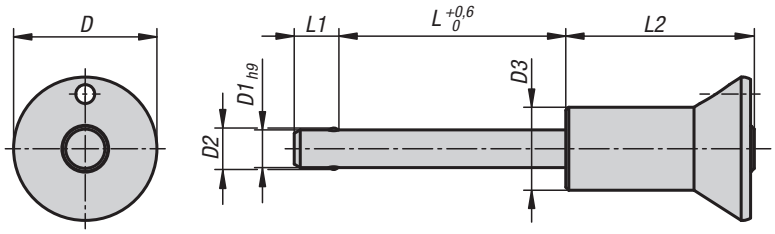
KIPP Trzpienie montażowe nierdzewne z samoczynnym blokowaniem, forma B

Nr Zamówienia Forma B	D	D1	D2	D3	D4	L	L1	L2	L3	L4	SW	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0790.101205* **	11,5	5	5,5	10	18,3	10/15/20/25/30	5,9	25	34,6	16,6	11	5	15
K0790.101206* **	11,5	6	6,85	10	18,3	10/15/20/25/30/35/40/45/50	6,8	25	34,6	16,6	11	6	22
K0790.101508* **	15,5	8	9,5	13,5	24	20/25/30/35/40/45/50	7,8	33	46,7	22,7	15	8	38
K0790.101510* **	15,5	10	12	13,5	24	20/25/30/35/40/45/50/60	8,9	33	46,7	22,7	15	10	60
K0790.102112* **	22	12	14,5	20	33	25/30/35/40/45/50/60/70/80	9,9	39,5	59,3	30,3	21	12	86
K0790.102116* **	22	16	19	20	33	30/35/40/45/50/60/70/80	13,1	39,5	59,3	30,3	21	16	153

Trzpienie montażowe z uchwytem grzybkowym, nierdzewne

z samoczynnym blokowaniem





Materiał:
Uchwyt grzybkowy i przycisk – stal nierdzewna 1.4305.
Sworzeń – stal nierdzewna 1.4305.
Kulki – stal nierdzewna 1.4125.
Sprężyna – stal nierdzewna 1.4310.

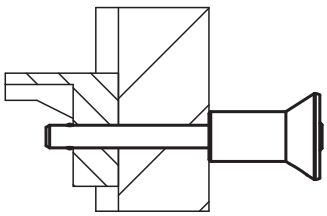
Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0791.02510050
(podać długość L, np. 050 dla L = 50 mm)

Wskazówka:
Trzpienie montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych.
Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się i trzpień można wcisnąć w otwory. Po zwolnieniu przycisku kulki wystają z trzpienia i skutecznie blokują połączenie.

Siła ścinania podwójnego (F) = S · τ aB maks.

Wyposażenie:
Spiralny kabel zabezpieczający K0367.10200
Linki zabezpieczające z pętlą K0367. ....
Kółko z drutu K0367.15/19/23
Tuleje mocujące do trzpieni montażowych K0724....



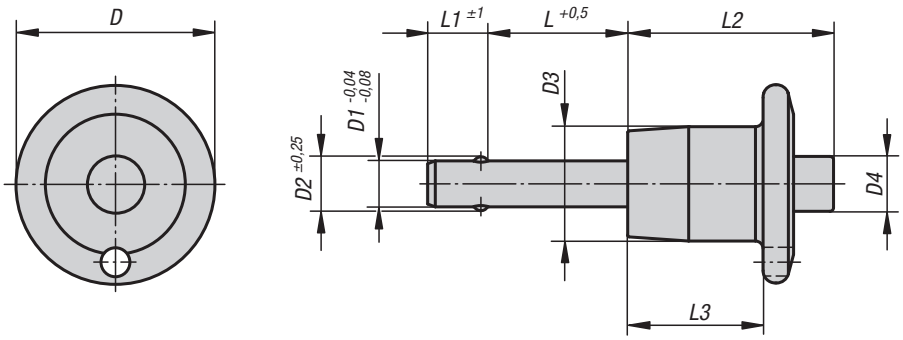
KIPP Trzpienie montażowe z uchwytem grzybkowym – stal nierdzewna, z samoczynnym blokowaniem

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0791.01905* **	19	5	5,5	11	10/15/20/25/30	5,9	25	5	15
K0791.01906* **	19	6	6,85	11	10/15/20/25/30/35/40/45/50	6,8	25	6	22
K0791.02508* **	25	8	9,5	14	20/25/30/35/40/45/50	7,8	33	8	38
K0791.02510* **	25	10	12	14	20/25/30/35/40/45/50/60	8,9	33	10	60
K0791.03512* **	35	12	14,5	22	25/30/35/40/45/50/60/70/80	9,9	39,5	12	86
K0791.03516* **	35	16	19	22	30/35/40/45/50/60/70/80	13,1	39,5	16	153

Trzpienie montażowe z przyciskiem grzybkowym

nierdzewne, z samoczynnym blokowaniem





Materiał:
Trzpień – stal nierdzewna 1.4542.
Grzybek i przycisk – stal nierdzewna 1.4305.
Kulki – stal nierdzewna 1.4125.
Sprężyna – stal nierdzewna.

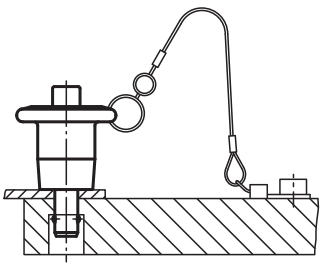
Wersja:
Trzpień hartowany min. 40 HRC i pasywowany.
Przyciski pasywowane.
Kulki hartowane 58 +4 HRC i pasywowane.
Sprężyna pasywowana.

Przykład zamówienia:
K0641.02105030
(podać długość L, np. 030 dla L = 30 mm)

Wskazówka:
Trzpienie montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych. Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się i trzpień można wcisnąć w otwory. Po zwolnieniu przycisku kulki wystają z trzpienia i skutecznie blokują połączenie. Trzpienie montażowe można w razie potrzeby zaopatrzyć w linkę zabezpieczającą.

Siła ścinania podwójnego (F) = S · τ aB maks.

Wyposażenie:
Spiralny kabel zabezpieczający K0367.10200
Linki zabezpieczające z pętlą K0367. ....
Kółko z drutu K0367.15/19/23
Tuleje mocujące do trzpieni montażowych K0724....



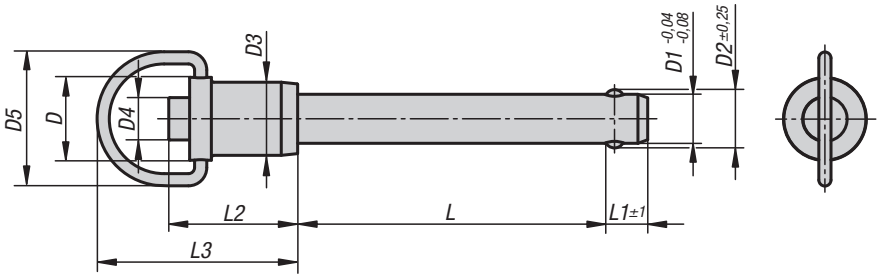
KIPP Trzpienie montażowe z przyciskiem grzybkowym nierdzewne, z samoczynnym blokowaniem

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	D4	L	L1	L2	L3	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0641.02105* **	20,6	5	5,54	11,9	5,8	10/15/20/25/30/35/40/50/60/70	6	23,4	16	5	24,4
K0641.02106* **	20,6	6	6,99	11,9	5,8	10/15/20/25/30/35/40/50/60/70/80	7	23,4	16	6	35,64
K0641.02108* **	20,6	8	9,42	11,9	5,8	10/15/20/25/30/35/40/50/60/70/80	8	23,4	16	8	63,8
K0641.02510* **	25,4	10	11,86	14,2	7,4	15/20/25/30/35/40/50/60/70/80/90/100	9	25,7	17,8	10	100,1
K0641.03512* **	34,7	12	14,45	18,3	10,7	20/25/30/35/40/50/60/70/80/90/100	10	32,3	21,6	12	144,06

Trzpienie montażowe z uchwytem pierścieniowym

nierdzewne, z samoczynnym blokowaniem





Materiał:
Trzpień – stal nierdzewna 1.4542.
Przycisk – stal nierdzewna 1.4305.
Kulki – stal nierdzewna 1.4125.
Sprężyna – stal nierdzewna.
Uchwyt pierścieniowy i kółko z drutu – stal nierdzewna.

Wersja:
Sworznie hartowane – min. 40 HRC, ocynkowane.
Grzybek i przycisk – ocynkowane.
Kulki hartowane – 58 +4 HRC, ocynkowane.
Sprężyna ocynkowana.
Uchwyt pierścieniowy i kółko z drutu – ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0746.01505030
(podać długość L, np. 030 dla L = 30 mm)

Wskazówka:
Trzpienie montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych. Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się i trzpień można wcisnąć w otwory. Po zwolnieniu przycisku kulki wystają z trzpienia i skutecznie blokują połączenie. Trzpienie montażowe można w razie potrzeby zaopatrzyć w linkę zabezpieczającą.

Trzpień z hartowanej stali nierdzewnej o dużej wytrzymałości dopuszcza skrajne obciążenia dzięki ochronie przed ścieraniem o najwyższym stopniu. Ze względu na dużą odporność na korozję i działanie kwasów znajdują one szerokie zastosowane w przemyśle spożywczym, chemicznym i petrochemicznym oraz jako elementy konstrukcyjne w lotnictwie i kosmonautyce.

Siła ścinania podwójnego (F) = S · τ aB maks.

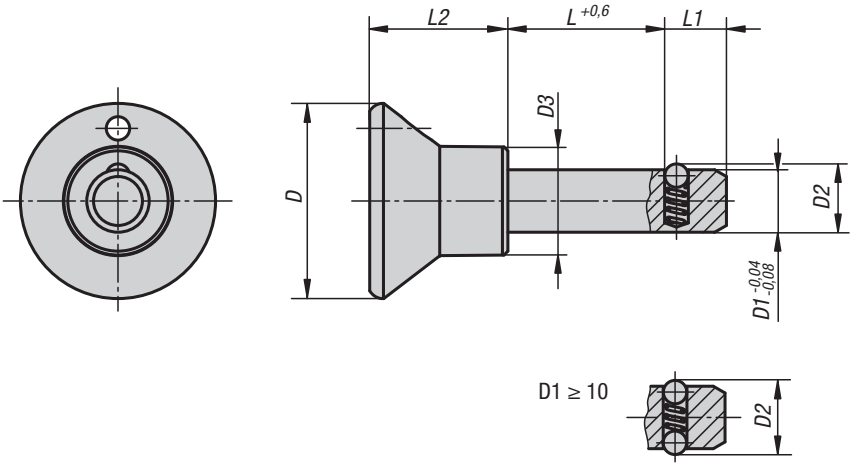
Wyposażenie:
Spiralny kabel zabezpieczający K0367.10200
Linki zabezpieczające z pętlą K0367. ....
Kółko z drutu K0367.15/19/23
Tuleje mocujące do trzpieni montażowych K0724....

KIPP Trzpienie montażowe z uchwytem pierścieniowym nierdzewne, z samoczynnym blokowaniem

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	D4	D5	L	L1	L2	L3	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0746.01505* **	15	5	5,54	11,9	5,8	29,5	10/15/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	6	23,4	36,8	5	24,4
K0746.01506* **	15	6	6,99	11,9	5,8	29,5	10/15/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	7	23,4	36,8	6	35,64
K0746.01508* **	15	8	9,42	11,9	5,8	29,5	10/15/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	8	23,4	36,8	8	63,8
K0746.01710* **	16,5	10	11,86	14,2	7,4	29,5	15/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	9	25,7	38,6	10	100,1
K0746.02112* **	20,6	12	14,45	18,3	10,7	36,3	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	10	32,3	47,8	12	144,06
K0746.02716* **	26,9	16	19	23,9	13,7	43,7	25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	14	41,9	65,3	16	257,18

Trzpienie montażowe





Materiał:
Uchwyt – termoplast.
Części stalowe – nierdzewne.

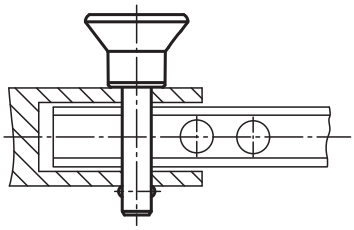
Wersja:
Uchwyt czarny.
Części stalowe niepowlekane.

Przykład zamówienia:
K0365.2508020

Wskazówka:
Trzpienie montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych.

Siła ścinania podwójnego (F) = S · τ aB maks.

Wyposażenie:
Spiralny kabel zabezpieczający K0367.10200
Linki zabezpieczające z pętlą K0367. ....
Kółko z drutu K0367.15/19/23
Tuleje mocujące do trzpieni montażowych K0724....

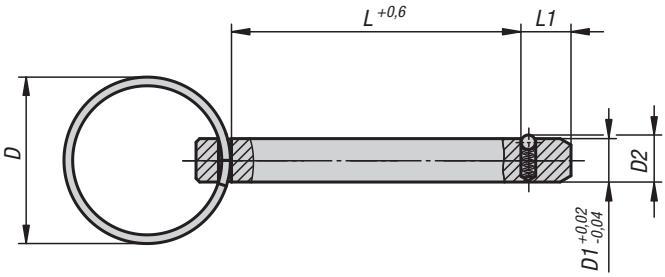


KIPP Trzpienie montażowe

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0365.2506* **	25	6	6,5	14	10/15/20/25/30/40/50	7	17,7	6	22
K0365.2508* **	25	8	8,75	14	15/20/25/30/40/50	8	17,7	8	38
K0365.3310* **	33	10	12	19	15/20/25/30/40/50	9	24	10	60
K0365.3312* **	33	12	14,5	19	20/30/40/50	10	24	12	86

Trzpienie montażowe z kolkiem z drutu





Materiał:
Trzpień ze stali.
Kółka z drutu ze stali nierdzewnej.

Wersja:
Trzpień ocynkowany.
Kółko z drutu niepowlekane.

Przykład zamówienia:
K0365.102306020
(podać długość L, np. 020 dla L = 20 mm)

Wskazówka:
Trzpienie montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych.
Siła ścinania podwójnego (F) = S · τ aB max.

Trzpienie montażowe z kółkiem z drutu stanowią tańszą alternatywę w stosunku do pozostałych trzpieni montażowych.

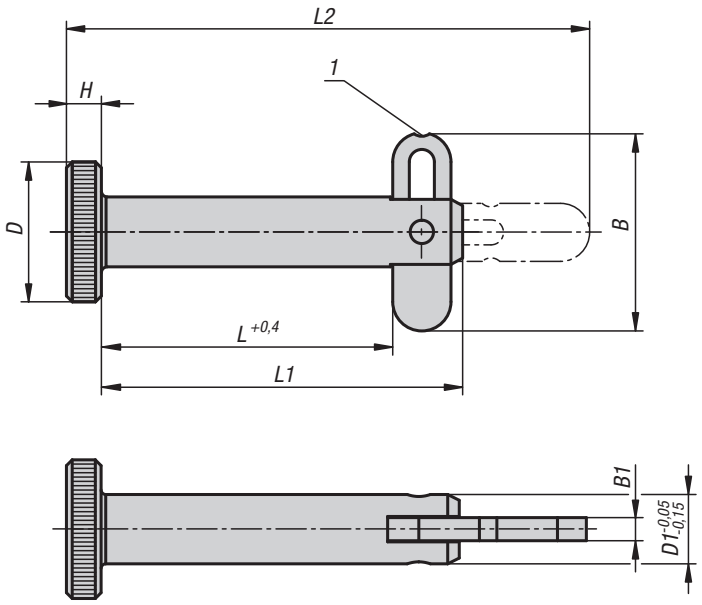
KIPP Trzpienie montażowe z kolkiem z drutu

Nr Zamówienia	D	D1	D2	L	L1	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0365.102306015	23	6	6,5	15	7	22
K0365.102306020	23	6	6,5	20	7	22
K0365.102306030	23	6	6,5	30	7	22
K0365.102306040	23	6	6,5	40	7	22
K0365.102808030	28	8	8,8	30	8	38
K0365.102808040	28	8	8,8	40	8	38
K0365.102808050	28	8	8,8	50	8	38

Notatki

Trzpienie montażowe z ryglem



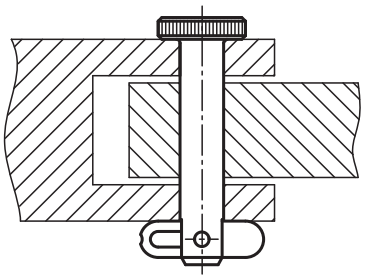


Materiał:
Stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0776.06025

Wskazówka:
Trzpienie montażowe z ryglem służą nie tylko do szybkiego i łatwego mocowania, ale także mogą być wykorzystywane jako stałe połączenie ruchomych części i elementów.
Szeroki rygiel pozwala na zablokowanie mocowanego elementu na dużej powierzchni. Trzpień może być również wykorzystywany do pracy pod dużym ciśnieniem w kierunku osiowym.
Wewnętrzny kanałek w ryglu umożliwia swobodne przestawianie pozycji „otwarty“ i „zamknięty“.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) kanałek blokujący

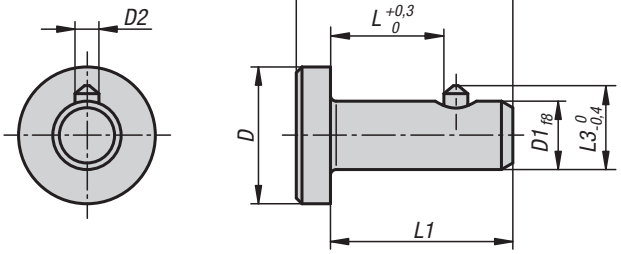


KIPP Trzpienie montażowe z ryglem

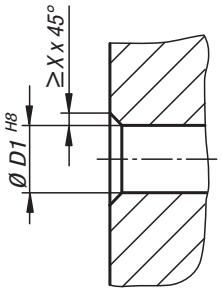
Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	L2	H	B	B1	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN	Siła rozsuwania F N
K0776.06025	12	6	25	31	45	3	16,9	2	6	12	190
K0776.06040	12	6	40	46	60	3	16,9	2	6	12	190
K0776.06050	12	6	50	56	70	3	16,9	2	6	12	190
K0776.08025	16	8	25	31	46	4	16,9	2	8	21	270
K0776.08040	16	8	40	46	61	4	16,9	2	8	21	270
K0776.08050	16	8	50	56	71	4	16,9	2	8	21	270

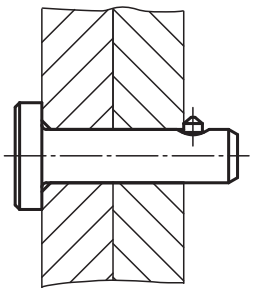
Notatki

Trzpienie montażowe z blokadą jednostronną









Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0772.1206016

Wskazówka:
Trzpienie montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych.

Siła ścinania podwójnego (F) = S · τ aB maks.

Montaż:
W elemencie współpracującym przestrzegać wymiaru X ułatwiającego wprowadzanie.

Wskazówka dotycząca montażu:
Skos elementu współpracującego Xmin. x 45°

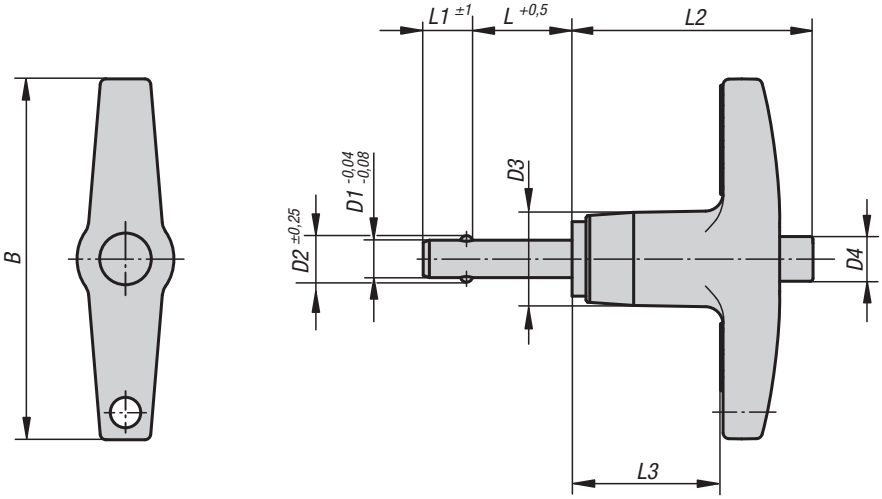
KIPP Trzpienie montażowe z blokadą jednostronną

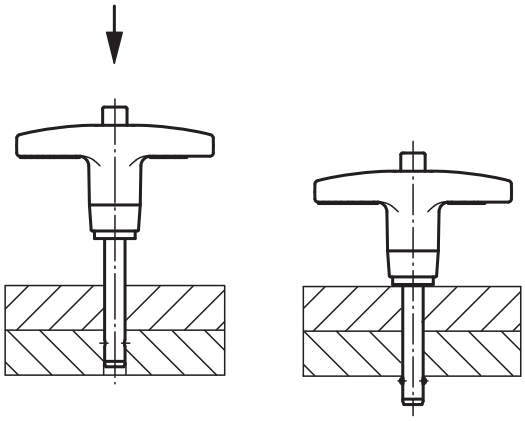
Nr Zamówienia	D	D1	D2	X	L	L1	L2	L3	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0772.1206010	12	6	2,1	1,1	10	16	19	7,4	12
K0772.1206012	12	6	2,1	1,1	12	18	21	7,4	12
K0772.1206016	12	6	2,1	1,1	16	22	25	7,4	12
K0772.1206020	12	6	2,1	1,1	20	26	29	7,4	12
K0772.1608012	16	8	2,1	1,1	12	18	22	9,4	22
K0772.1608016	16	8	2,1	1,1	16	22	26	9,4	22
K0772.1608020	16	8	2,1	1,1	20	26	30	9,4	22
K0772.1608025	16	8	2,1	1,1	25	31	35	9,4	22
K0772.2010012	20	10	2,8	1,2	12	20	24	11,8	35
K0772.2010016	20	10	2,8	1,2	16	24	28	11,8	35
K0772.2010020	20	10	2,8	1,2	20	28	32	11,8	35
K0772.2010025	20	10	2,8	1,2	25	33	37	11,8	35
K0772.2412016	24	12	2,8	1,2	16	24	29	13,8	51
K0772.2412020	24	12	2,8	1,2	20	28	33	13,8	51
K0772.2412025	24	12	2,8	1,2	25	33	38	13,8	51
K0772.2412030	24	12	2,8	1,2	30	38	43	13,8	51

Trzpienie montażowe z uchwytem T

z samoczynnym blokowaniem







Materiał:
Trzpień – stal nierdzewna 1.4542.
Uchwyt – aluminiowy odlew ciśnieniowy EN-AC 46000.
Przycisk – aluminium EN-AW 2024 T4.
Kulki – stal nierdzewna 1.4125.
Sprężyna – stal nierdzewna.

Wersja:
Trzpień hartowany min. 40 HRC i pasywowany.
Uchwyt anodowany na czarno.
Przycisk anodowany na niebiesko.
Kulki hartowane 58 +4 HRC i pasywowane.
Sprężyna pasywowana.

Przykład zamówienia:
K0366.24605030
(podać długość L, np. 030 dla L = 30 mm)

Wskazówka:
Trzpienie montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych. Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się i trzpień można wcisnąć w otwory. Po zwolnieniu przycisku kulki wystają z trzpienia i skutecznie blokują połączenie. Trzpienie montażowe można w razie potrzeby zaopatrzyć w linkę zabezpieczającą.

Trzpień z hartowanej stali nierdzewnej o dużej wytrzymałości dopuszcza skrajne obciążenia dzięki ochronie przed ścieraniem o najwyższym stopniu.

Siła ścinania podwójnego (F) = S · τ aB maks.

Wyposażenie:
Spiralny kabel zabezpieczający K0367.10200
Linki zabezpieczające z pętlą K0367. ....
Kółko z drutu K0367.15/19/23
Tuleje mocujące do trzpieni montażowych K0724....

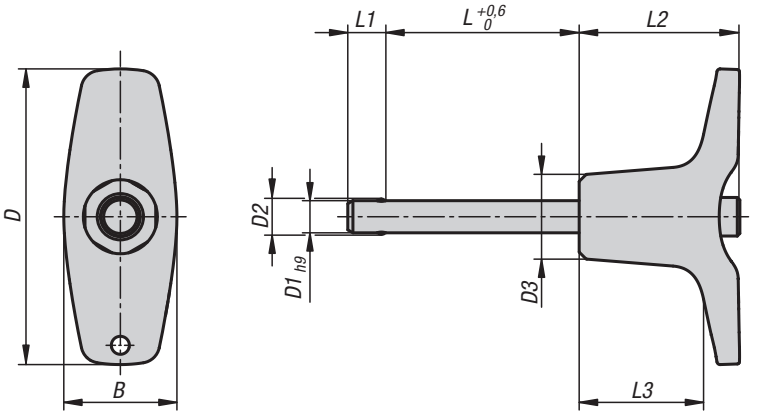
KIPP Trzpienie montażowe z uchwytem T, z samoczynnym blokowaniem

Nr Zamówienia	B	D1	D2	D3	D4	L	L1	L2	L3	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0366.24605* **	46	5	5,54	11,9	5,8	10/15/20/25/30/35/40/50/60/70	6	30,7	19,3	5	24,4
K0366.24606* **	46	6	6,99	11,9	5,8	10/15/20/25/30/35/40/50/60/70/80	7	30,7	19,3	6	35,64
K0366.24608* **	46	8	9,42	11,9	5,8	10/15/20/25/30/35/40/50/60/70/80	8	30,7	19,3	8	63,8
K0366.25110* **	50,8	10	11,86	14,2	7,4	15/20/25/30/35/40/50/60/70/80/90/100	9	34,8	22,1	10	100,1
K0366.25812* **	57,2	12	14,45	18,3	10,7	20/25/30/35/40/50/60/70/80/90/100	10	40,6	25,4	12	144,06
K0366.27816* **	78	16	19	23,9	13,7	25/30/35/40/50/60/70/80/90/100	14	45	28,2	16	257,18

Trzpienie montażowe z uchwytem T

z samoczynnym blokowaniem





Materiał:
Uchwyt – termoplast.
Części stalowe – nierdzewne 1.4305.

Wersja:
Uchwyt czarny.
Części stalowe niepowlekane.

Przykład zamówienia:
K0792.204606050
(podać długość L, np. 050 dla L = 50 mm)

Wskazówka:
Trzpienie montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych. Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się i trzpień można wcisnąć w otwory. Po zwolnieniu przycisku kulki wystają z trzpienia i skutecznie blokują połączenie. Trzpienie montażowe można w razie potrzeby zaopatrzyć w linkę zabezpieczającą.

Siła ścinania podwójnego (F) = S · τ aB maks.

Wyposażenie:
Spiralny kabel zabezpieczający K0367.10200
Linki zabezpieczające z pętlą K0367. ....
Kółko z drutu K0367.15/19/23
Tuleje mocujące do trzpieni montażowych K0724....

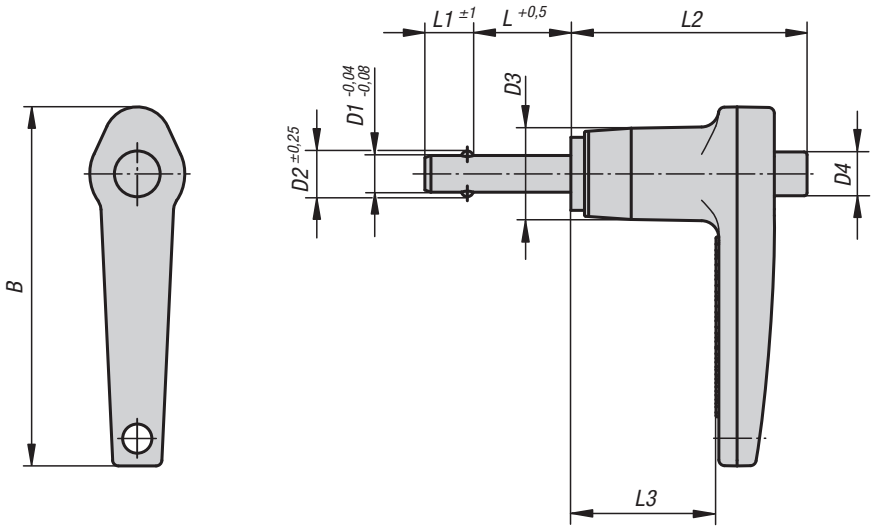
KIPP Trzpienie montażowe z uchwytem T, z samoczynnym blokowaniem

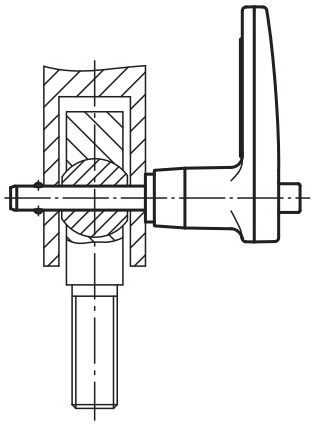
Nr Zamówienia	B	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L3	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0792.204605* **	17,6	46	5	5,5	13,2	10/15/20/25/30	5,9	25	19,4	5	15
K0792.204606* **	17,6	46	6	6,85	13,2	10/15/20/25/30/35/40/45/50	6,8	25	19,4	6	22
K0792.206308* **	23	62,9	8	9,5	17,3	20/25/30/35/40/45/50	7,8	33	24,4	8	38
K0792.206310* **	23	62,9	10	12	17,3	20/25/30/35/40/45/50/60	8,9	33	24,4	10	60
K0792.208212* **	33	81,8	12	14,5	26,3	25/30/35/40/45/50/60/70/80	9,9	39,5	28,8	12	86
K0792.208216* **	33	81,8	16	19	26,3	30/35/40/45/50/60/70/80	13,1	39,5	28,8	16	153

Trzpienie montażowe z uchwytem L

z samoczynnym blokowaniem







Materiał:
Trzpień – stal nierdzewna 1.4542.
Uchwyt – aluminiowy odlew ciśnieniowy EN-AC 46000.
Przycisk – aluminium EN-AW 2024 T4.
Kulki – stal nierdzewna 1.4125.
Sprężyna – stal nierdzewna.

Wersja:
Trzpień hartowany min. 40 HRC i pasywowany.
Uchwyt anodowany na czarno.
Przycisk anodowany na niebiesko.
Kulki hartowane 58 +4 HRC i pasywowane.
Sprężyna pasywowana.

Przykład zamówienia:
K0642.14405030
(podać długość L, np. 030 dla L = 30 mm)

Wskazówka:
Trzpienie montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych. Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się i trzpień można wcisnąć w otwory. Po zwolnieniu przycisku kulki wystają z trzpienia i skutecznie blokują połączenie. Trzpienie montażowe można w razie potrzeby zaopatrzyć w linkę zabezpieczającą.

Trzpień z hartowanej stali nierdzewnej o dużej wytrzymałości charakteryzuje się wysoką odpornością na skrajne obciążenia.

Siła ścinania podwójnego (F) = S · τ aB maks.

Wyposażenie:
Spiralny kabel zabezpieczający K0367.10200
Linki zabezpieczające z pętlą K0367. ....
Kółko z drutu K0367.15/19/23
Tuleje mocujące do trzpieni montażowych K0724....

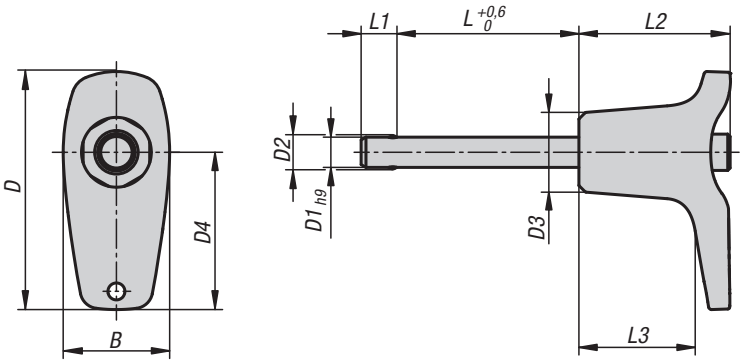
KIPP Trzpienie montażowe z uchwytem L, z samoczynnym blokowaniem.

Nr Zamówienia	B	D1	D2	D3	D4	L	L1	L2	L3	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0642.14405* **	46,7	5	5,54	11,9	5,8	10/15/20/25/30/35/40/50/60/70	6	30,7	19,3	5	24,4
K0642.14406* **	46,7	6	6,99	11,9	5,8	10/15/20/25/30/35/40/50/60/70/80	7	30,7	19,3	6	35,64
K0642.14408* **	46,7	8	9,42	11,9	5,8	10/15/20/25/30/35/40/50/60/70/80	8	30,7	19,3	8	63,8
K0642.15110* **	54,1	10	11,86	14,2	7,4	15/20/25/30/35/40/50/60/70/80/90/100	9	34,8	22,1	10	100,1
K0642.15712* **	60,2	12	14,45	18,3	10,7	20/25/30/35/40/50/60/70/80/90/100	10	40,6	25,4	12	144,06
K0642.16816* **	68,3	16	19	23,9	13,7	25/30/35/40/50/60/70/80/90/100	14	45	28,2	16	257,18

Trzpienie montażowe z uchwytem L

z samoczynnym blokowaniem





Materiał:
Uchwyt – termoplast.
Części stalowe – nierdzewne 1.4305.

Wersja:
Uchwyt czarny.
Części stalowe niepowlekane.

Przykład zamówienia:
K0792.102606050
(podać długość L, np. 050 dla L = 50 mm)

Wskazówka:
Trzpienie montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych. Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się i trzpień można wcisnąć w otwory. Po zwolnieniu przycisku kulki wystają z trzpienia i skutecznie blokują połączenie. Trzpienie montażowe można w razie potrzeby zaopatrzyć w linkę zabezpieczającą.

Siła ścinania podwójnego (F) = S · τ aB maks.

Wyposażenie:
Spiralny kabel zabezpieczający K0367.10200
Linki zabezpieczające z pętlą K0367. ....
Kółko z drutu K0367.15/19/23
Tuleje mocujące do trzpieni montażowych K0724....

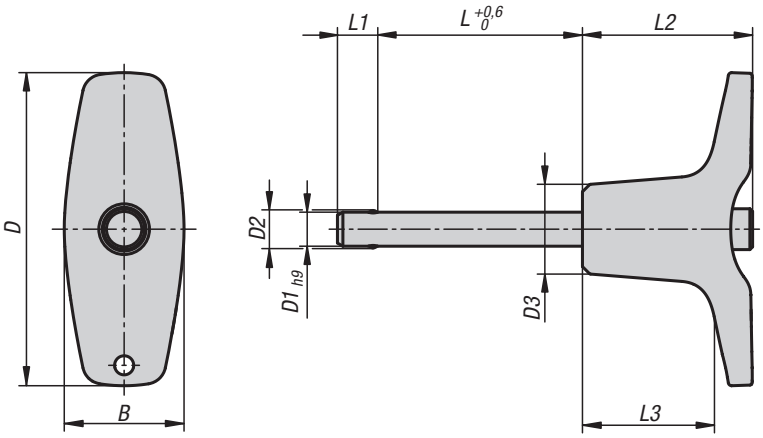
KIPP Trzpienie montażowe z uchwytem L, z samoczynnym blokowaniem.

Nr Zamówienia	B	D	D1	D2	D3	D4	L	L1	L2	L3	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0792.102605* **	17,6	39,3	5	5,5	13,2	26	10/15/20/25/30	5,9	25	19,2	5	15
K0792.102606* **	17,6	39,3	6	6,85	13,2	26	10/15/20/25/30/35/40/45/50	6,8	25	19,2	6	22
K0792.103508* **	23	52,2	8	9,5	17,3	35,4	20/25/30/35/40/45/50	7,8	33	24,2	8	38
K0792.103510* **	23	52,2	10	12	17,3	35,4	20/25/30/35/40/45/50/60	8,9	33	24,2	10	60
K0792.104712* **	33	70,2	12	14,5	26,3	47	25/30/35/40/45/50/60/70/80	9,9	39,5	28,4	12	86
K0792.104716* **	33	70,2	16	19	26,3	47	30/35/40/45/50/60/70/80	13,1	39,5	28,4	16	153

Trzpienie montażowe z uchwytem T

z samoczynnym blokowaniem





Materiał:
Cynkowy odlew ciśnieniowy.
Części stalowe – nierdzewne 1.4305.

Wersja:
Uchwyt czarny.
Części stalowe niepowlekane.

Przykład zamówienia:
K0793.204606050
(podać długość L, np. 050 dla L = 50 mm)

Wskazówka:
Trzpienie montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych. Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się i trzpień można wcisnąć w otwory. Po zwolnieniu przycisku kulki wystają z trzpienia i skutecznie blokują połączenie. Trzpienie montażowe można w razie potrzeby zaopatrzyć w linkę zabezpieczającą.

Siła ścinania podwójnego (F) = S · τ aB maks.

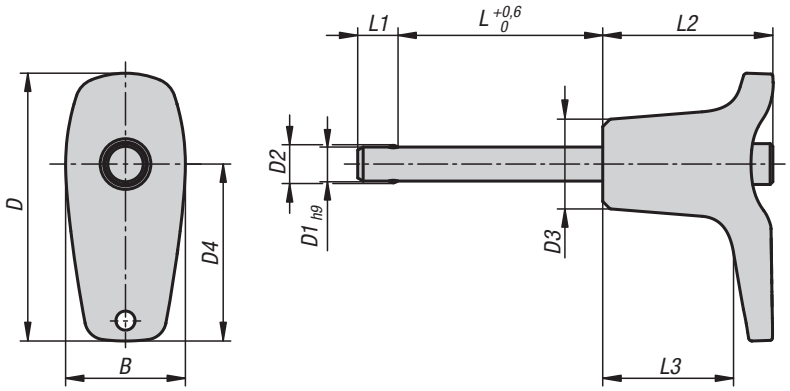
Wyposażenie:
Spiralny kabel zabezpieczający K0367.10200
Linki zabezpieczające z pętlą K0367. ....
Kółko z drutu K0367.15/19/23
Tuleje mocujące do trzpieni montażowych K0724....

KIPP Trzpienie montażowe z uchwytem T, z samoczynnym blokowaniem

Nr Zamówienia	B	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L3	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0793.204605* **	17,6	46	5	5,5	13,2	10/15/20/25/30	5,9	25	19,4	5	15
K0793.204606* **	17,6	46	6	6,85	13,2	10/15/20/25/30/35/40/45/50	6,8	25	19,4	6	22
K0793.206308* **	23	62,9	8	9,5	17,3	20/25/30/35/40/45/50	7,8	33	24,4	8	38
K0793.206310* **	23	62,9	10	12	17,3	20/25/30/35/40/45/50/60	8,9	33	24,4	10	60
K0793.208212* **	33	81,8	12	14,5	26,3	25/30/35/40/45/50/60/70/80	9,9	39,5	28,8	12	86
K0793.208216* **	33	81,8	16	19	26,3	30/35/40/45/50/60/70/80	13,1	39,5	28,8	16	153

Trzpienie montażowe z uchwytem L

z samoczynnym blokowaniem





Materiał:
Cynkowy odlew ciśnieniowy.
Części stalowe – nierdzewne 1.4305.

Wersja:
Uchwyt czarny.
Części stalowe niepowlekane.

Przykład zamówienia:
K0793.102606050
(podać długość L, np. 050 dla L = 50 mm)

Wskazówka:
Trzpienie montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych. Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się i trzpień można wcisnąć w otwory. Po zwolnieniu przycisku kulki wystają z trzpienia i skutecznie blokują połączenie. Trzpienie montażowe można w razie potrzeby zaopatrzyć w linkę zabezpieczającą.

Siła ścinania podwójnego (F) = S · τ aB maks.

Wyposażenie:
Spiralny kabel zabezpieczający K0367.10200
Linki zabezpieczające z pętlą K0367. ....
Kółko z drutu K0367.15/19/23
Tuleje mocujące do trzpieni montażowych K0724....

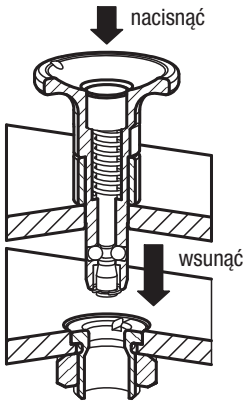
KIPP Trzpienie montażowe z uchwytem L, z samoczynnym blokowaniem.

Nr Zamówienia	B	D	D1	D2	D3	D4	L	L1	L2	L3	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0793.102605* **	17,6	39,3	5	5,5	13,2	26	10/15/20/25/30	5,9	25	19,2	5	15
K0793.102606* **	17,6	39,3	6	6,85	13,2	26	10/15/20/25/30/35/40/45/50	6,8	25	19,2	6	22
K0793.103508* **	23	52,2	8	9,5	17,3	35,4	20/25/30/35/40/45/50	7,8	33	24,2	8	38
K0793.103510* **	23	52,2	10	12	17,3	35,4	20/25/30/35/40/45/50/60	8,9	33	24,2	10	60
K0793.104712* **	33	70,2	12	14,5	26,3	47	25/30/35/40/45/50/60/70/80	9,9	39,5	28,4	12	86
K0793.104716* **	33	70,2	16	19	26,3	47	30/35/40/45/50/60/70/80	13,1	39,5	28,4	16	153

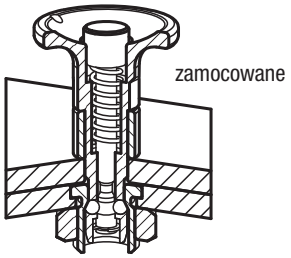
Wskazówka techniczna dotycząca trzpieni montażowych K1063, K1064 i tulei montażowej K1065

Wskazówka:
Artykuły te przeznaczone są do szybkiego mocowania dwóch płyt.
System może być używany do urządzeń wymiennych w obszarze montażowym lub innych zmian ręcznych, na przykład przezbrojeń manualnych w instalacjach automatycznych.

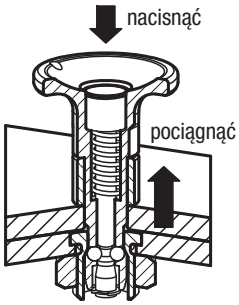
Dokładność powtarzania ±0,25 dla wersji wkręcanej i wtykowej.
Dokładność powtarzania można zwiększyć za pomocą dodatkowych kołków ustalających.



Przytrzymać wciśnięty przycisk i wsunąć trzpień montażowy w tuleję montażową.



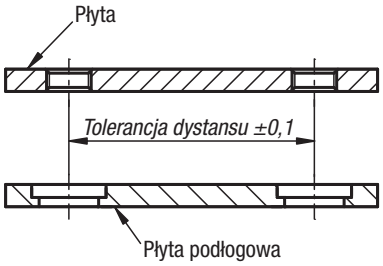
Zwolnić przycisk, aby zamocować płytę.



Aby ją usunąć, przytrzymać wciśnięty przycisk i wyciągnąć trzpień montażowy z tulei montażowej.

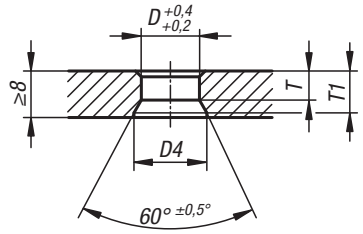
Montaż:
Odpowiednie warunki do montażu musi zapewnić klient. Możliwe jest łączenie ze sobą płyt o różnych grubościach. Różne możliwości montażu opisane są na stronach produktu jako formy od A do D.

Zalecane tolerancje przy użyciu 2 artykułów



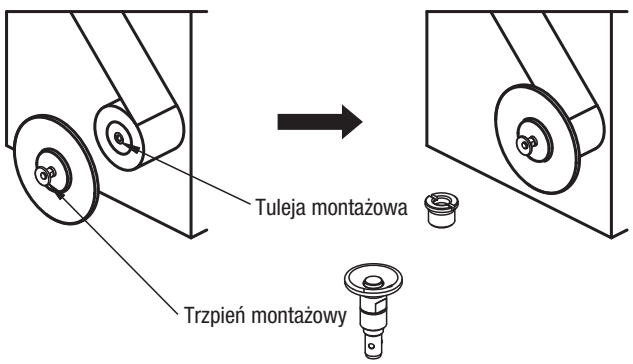
Użycie bez tulei
Wymiary montażowe elementu współpracującego

Uwaga:
Podane siły rozsuwania obowiązują tylko w połączeniu z tuleją K1065.



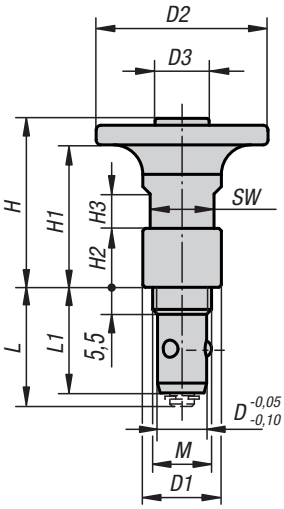
do trzpieni montażowych D =	D	D4 min.	T	T1
6	6	12,5	4,9	~6,6
10	10	8	5	~7,2

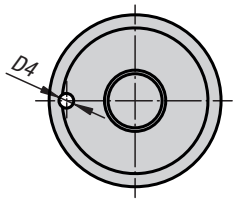
Przykład zastosowania:
Szybki montaż i usuwanie płyt kołnierzowych do rolek papieru.



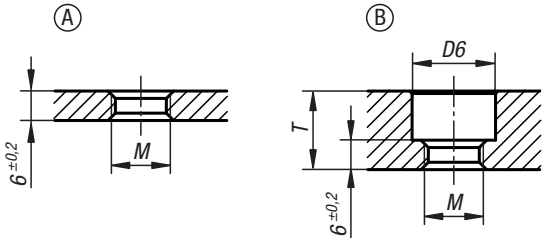
Trzpień montażowy



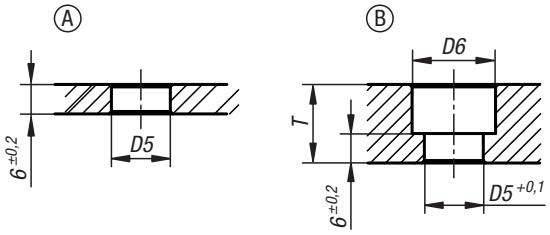




Trzpień montażowy wkręcany



Trzpień montażowy wtykany



Materiał:
Obudowa i przycisk ze stali.
Kulka, sprężyna i pierścień rozprężny ze stali nierdzewnej.
Oring z FKM.

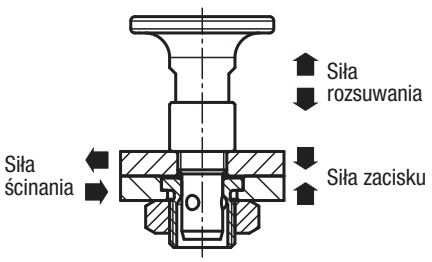
Wersja:
Obudowa niklowana.
Przycisk ulepszany cieplnie i niklowany.
Kulka ulepszana cieplnie.

Przykład zamówienia:
K1063.621

Wskazówka:
Wymiary montażowe forma A, dla grubości płyt 6 mm.
Wymiary montażowe forma B, dla grubości płyt od 6 do 16 mm.

Uwaga:
Podane siły rozsuwania obowiązują tylko w połączeniu z tuleją K1065.

Wyposażenie:
Tuleja montażowa K1065.



KIPP Trzpień montażowy

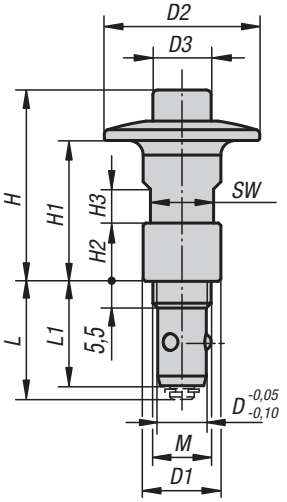
Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	D4	M	L	L1	H	H1	H2	H3	SW	D5	D6	T maks.
K1063.621	6	12	25	8	-	M8	21	19	22,2	18	6	5,5	10	8	13	10
K1063.1024	10	16	35	11	3	M12x1,5	23,5	21,5	34,4	29	12	7	13	12	17	16

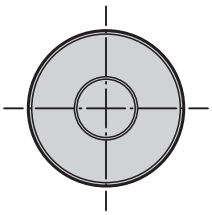
KIPP Trzpień montażowy – informacje techniczne

Nr Zamówienia	Siła zacisku N	Siła ścinania kN	Siła rozsuwania kN	Odporność termiczna do
K1063.621	30	3	0,5	180 °C
K1063.1024	50	9	1,5	180 °C

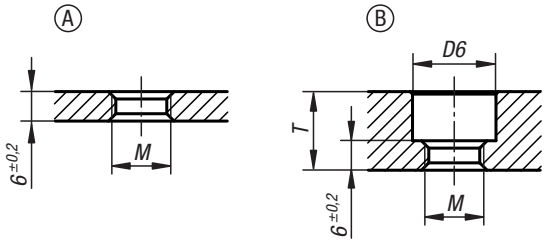
Trzpień montażowy, stal nierdzewna



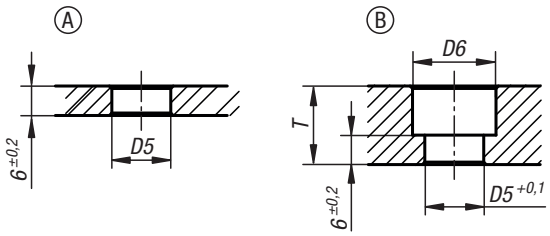




Trzpień montażowy wkręcany



Trzpień montażowy wtykany



Materiał:
Obudowa i przycisk ze stali nierdzewnej.
Kulka, sprężyna i pierścień rozprężny ze stali nierdzewnej.
Oring z FKM.

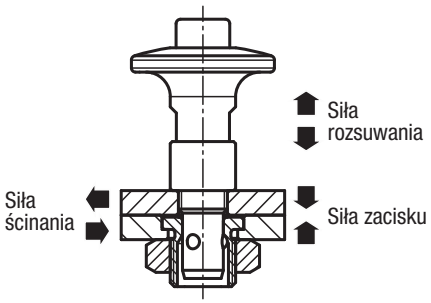
Wersja:
Obudowa niepowlekana.
Przycisk niepowlekany.
Kulka ulepszana cieplnie.

Przykład zamówienia:
K1063.6211

Wskazówka:
Wymiary montażowe forma A, dla grubości płyt 6 mm.
Wymiary montażowe forma B, dla grubości płyt od 6 do 16 mm.

Uwaga:
Podane siły rozsuwania obowiązują tylko w połączeniu z tuleją K1065.

Wyposażenie:
Tuleja montażowa K1065.



KIPP Trzpień montażowy, stal nierdzewna

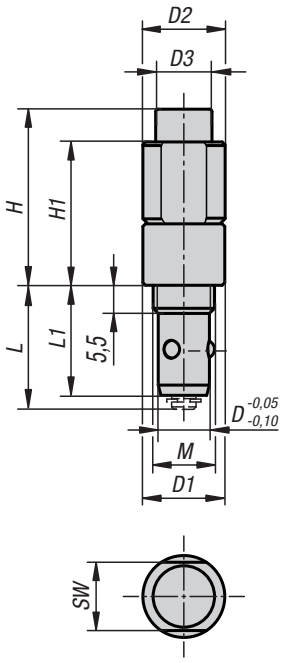
Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	M	L	L1	H	H1	H2	H3	SW	D5	D6	T maks.
K1063.6211	6	12	23	8	M8	21	19	25,8	18	6	5,5	10	8	13	10
K1063.10241	10	16	32	12	M12x1,5	23,5	21,5	39,4	29	12	7	13	12	17	16

KIPP Trzpień montażowy ze stali nierdzewnej – informacje techniczne

Nr Zamówienia	Siła zacisku N	Siła ścinania kN	Siła rozsuwania kN	Odporność termiczna do
K1063.6211	30	3	0,5	180 °C
K1063.10241	50	9	1,5	180 °C

Trzpień montażowy bez łba





Materiał:
Obudowa i przycisk ze stali.
Kulka, sprężyna i pierścień rozprężny ze stali nierdzewnej.
Oring z FKM.

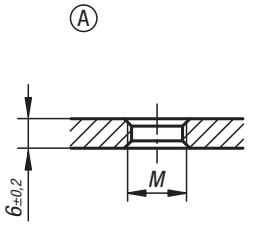
Wersja:
Obudowa niklowana.
Przycisk ulepszany cieplnie i niklowany.
Kulka ulepszana cieplnie.

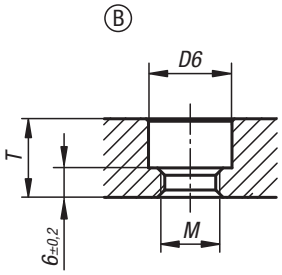
Przykład zamówienia:
K1063.10242

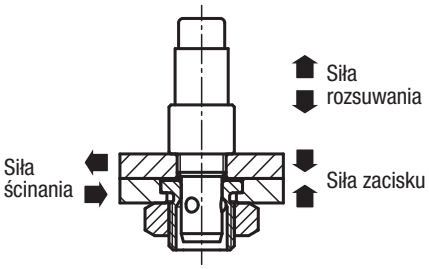
Wskazówka:
Wymiary montażowe forma A, dla grubości płyt 6 mm.
Wymiary montażowe forma B, dla grubości płyt od 6 do 16 mm.

Uwaga:
Podane siły rozsuwania obowiązują tylko w połączeniu z tuleją K1065.

Wyposażenie:
Tuleja montażowa K1065.







KIPP Trzpień montażowy bez łba

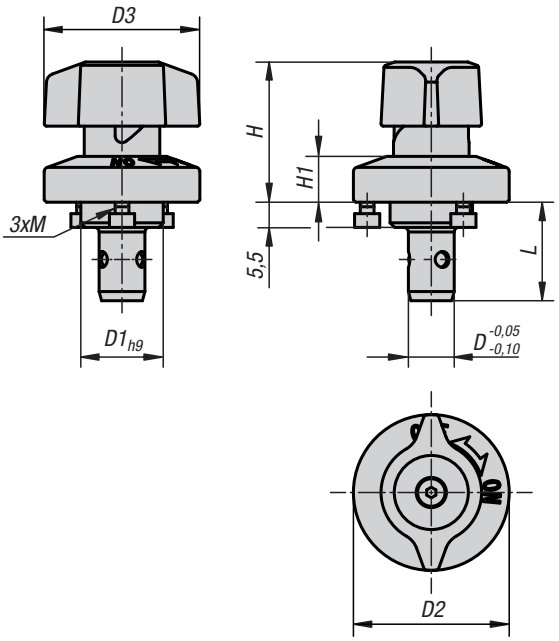
Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	M	L	L1	H	H1	SW	D6	T maks.
K1063.10242	10	16	16	11	M12x1,5	23,5	21,5	34,4	28	13	17	16

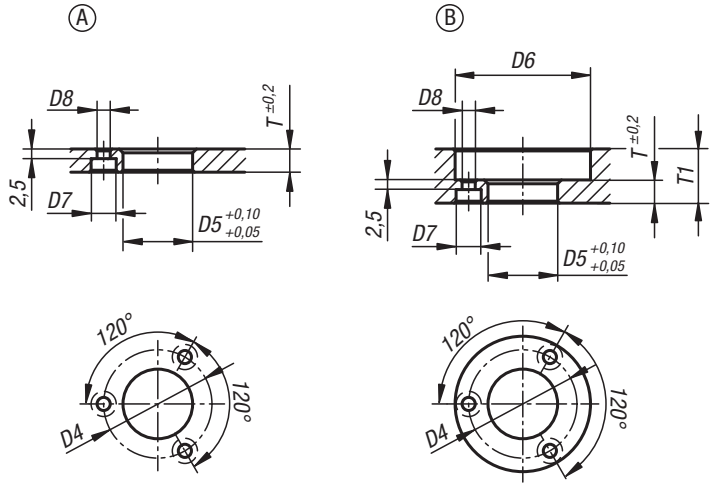
KIPP Trzpień montażowy bez łba – informacje techniczne

Nr Zamówienia	Siła zacisku N	Siła ścinania kN	Siła rozsuwania kN	Odporność termiczna do
K1063.10242	50	9	1,5	180 °C

Trzpień montażowy

z regulacją







Materiał:
Obudowa i trzpień stalowe.
Pokrętło z termoplastu PA (poliamid).
Kulka i sprężyna ze stali nierdzewnej.

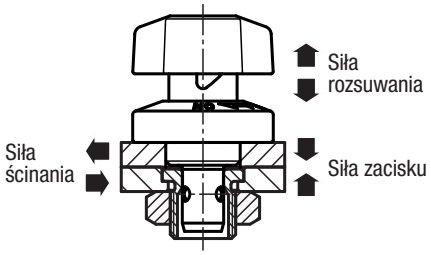
Wersja:
Obudowa niklowana.
Trzpień ulepszany cieplnie i niklowany.
Pokrętło wzmocnione włóknem szklanym, czarne.
Kulka ulepszana cieplnie.

Przykład zamówienia:
K1064.620

Wskazówka:
Wymiary montażowe forma A, dla grubości płyt 6 lub 12 mm.
Wymiary montażowe forma B, dla grubości płyt do 20 mm.
Wraz ze śrubami mocującymi M2 lub M3.

Uwaga:
Podane siły rozsuwania obowiązują tylko w połączeniu z tuleją K1065.

Wyposażenie:
Tuleja montażowa K1065.



KIPP Trzpień montażowy z regulacją

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	L	M	D5	D6	D7	D8	T	T1
K1064.620	6	14	25	25	21	24,5	6,5	19,5	M2x3	14	26	4,4	2,4	6	6-10
K1064.1022	10	18	34	34	28	31	10	21,5	M3x4	18	35	6,5	3,4	6	6-14
K1064.1028	10	18	34	34	28	31	10	27,5	M3x4	18	35	6,5	3,4	12	12-20

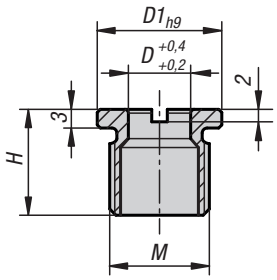
KIPP Trzpień montażowy z regulacją – informacje techniczne

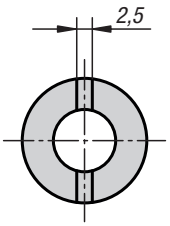
Nr Zamówienia	Siła zacisku N	Siła ścinania kN	Siła rozsuwania kN	Odporność termiczna do
K1064.620	30	3	0,5	130 °C
K1064.1022	50	9	1,5	130 °C
K1064.1028	50	9	1,5	130 °C

Tuleje mocujące

do trzpieni montażowych







Materiał:
Stal lub stal nierdzewna.

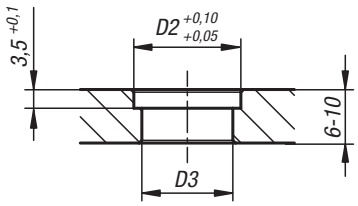
Wersja:
Stal niklowana.
Stal nierdzewna niepowlekana.

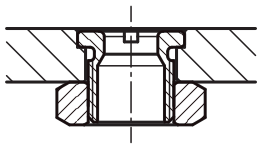
Przykład zamówienia:
K1065.61

Wskazówka:
Wymiary montażowe forma A:
mocowanie z nakrętką, maks. grubość płyty 10 mm.
Wymiary montażowe forma B:
nakręcana, do płyt o grubości powyżej 10 mm lub w otworach nieprzelotowych.

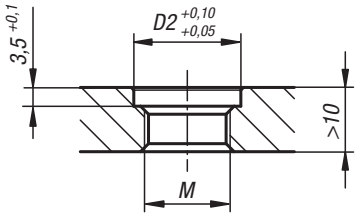
Na zapytanie:
Odpowiednia nakrętka i narzędzie montażowe.

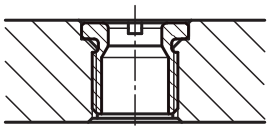
Ⓐ





Ⓑ





KIPP Tuleje mocujące do trzpieni montażowych

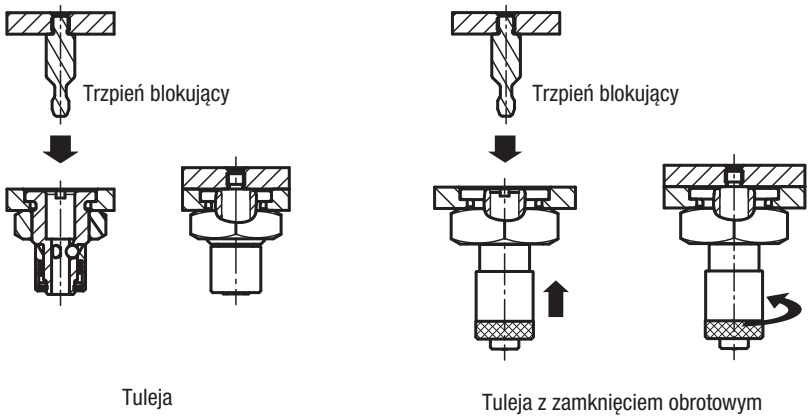
Nr Zamówienia	Material	D	D1	M	H	D2	D3
K1065.6	Stal	6	16	M12x1,5	15	16	13
K1065.10	Stal	10	20	M16x1,5	17	20	17
K1065.61	Stal nierdzewna	6	16	M12x1,5	15	16	13
K1065.101	Stal nierdzewna	10	20	M16x1,5	17	20	17

Wskazówka techniczna dotycząca tulei K1066 i K1067

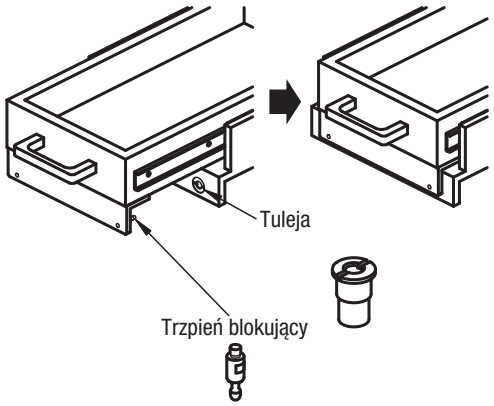
Wskazówka:
Artykuły te służą do przytrzymywania blach lub cienkich płyt. Trzpień blokujący trzymany jest w tulei mechanicznie za pomocą 3 kulek.
W przypadku tulei z zamknięciem obrotowym ponowne zwolnienie trzpienia następuje dopiero po ręcznym obróceniu tulei.

Dokładność powtarzania ± 0,25 mm można zwiększyć za pomocą dodatkowych kołków ustalających.

Zastosowanie:
Tuleje i tuleje z zamknięciem obrotowym.



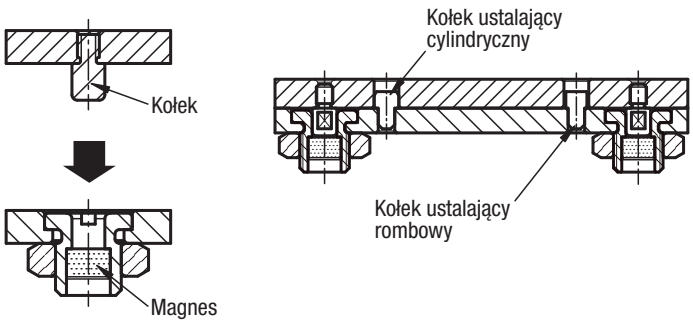
Przykład zastosowania:
Mocowanie końcowe jednostki przesuwnej.



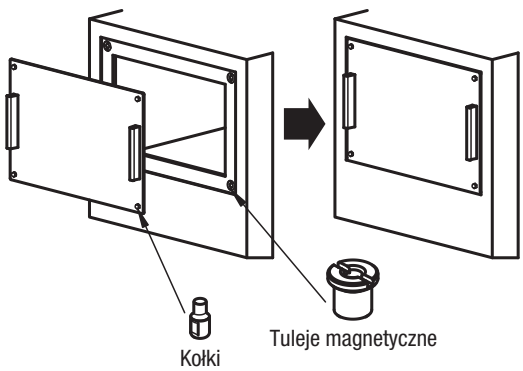
Wskazówka techniczna dotycząca tulei magnetycznych K1068 i K1069

Wskazówka:
Artykuły te służą do przytrzymywania blach lub cienkich płyt. Kołek trzymany jest w obudowie tulei za pomocą magnesu.
Dokładność powtarzania ± 0,25 mm można zwiększyć za pomocą dodatkowych kołków ustalających.

Zastosowanie:

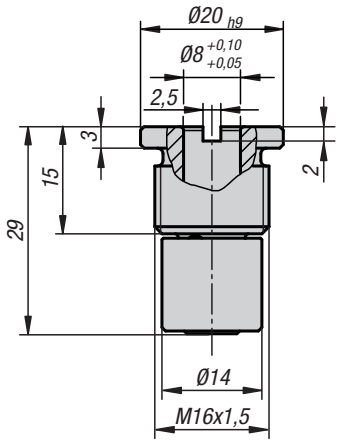


Przykład zastosowania:
Szybki montaż i demontaż klap



Tuleja





Materiał:
Obudowa stalowa.
Kulki i sprężyna ze stali nierdzewnej.

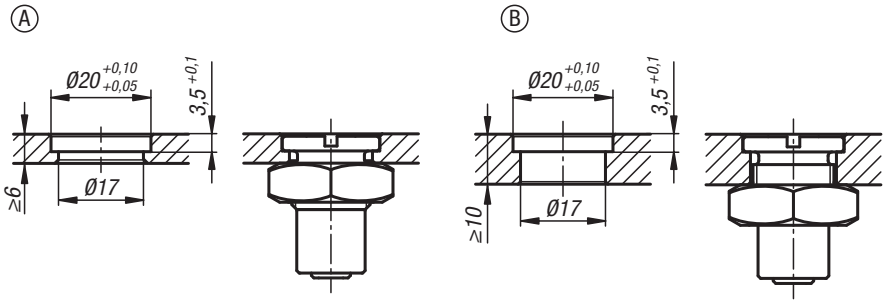
Wersja:
Obudowa niklowana.
Kulki ulepszane cieplnie.

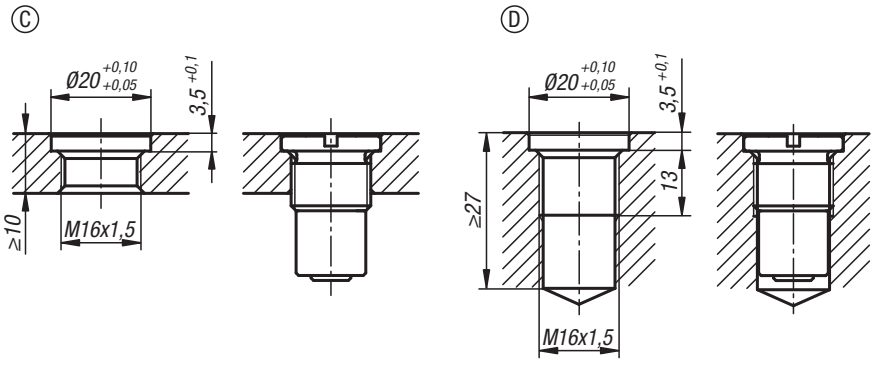
Przykład zamówienia:
K1066.7

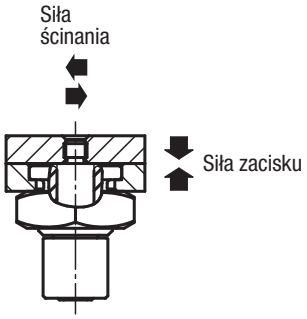
Wskazówka:
3 kulki we wnętrzu tulei trzymają trzpień z podaną siłą mocującą.
Wymiary montażowe forma A: grubość płyt min. 6 mm.
Wymiary montażowe forma B: grubość płyt maks. 10 mm.
Wymiary montażowe forma C: grubość płyt >10 mm.
Wymiary montażowe forma D: otwór nieprzelotowy.

Na zapytanie:
Odpowiednia nakrętka.

Wyposażenie:
Trzpień blokujący K1067.





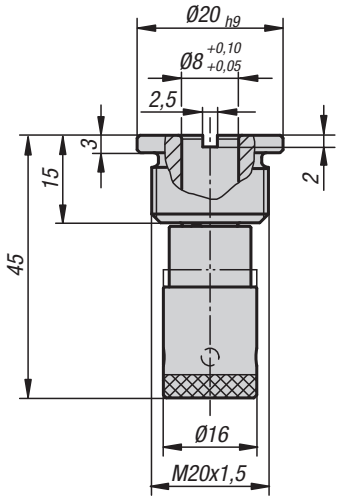


KIPP Tuleja

Nr Zamówienia	Siła zacisku F1 N	Siła ścinania kN	Odporność termiczna do
K1066.7	7	1,8	180 °C
K1066.15	15	1,8	180 °C

Tuleja

z zamknięciem obrotowym





Materiał:
Obudowa i elementy zamykające ze stali.
Kulki i sprężyna ze stali nierdzewnej.

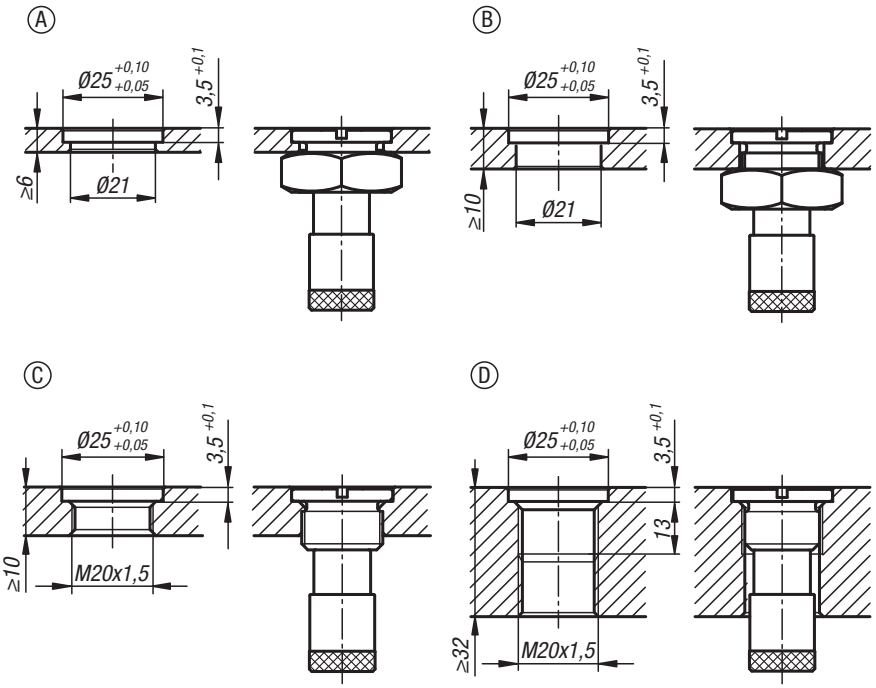
Wersja:
Obudowa i elementy zamykające niklowane.
Kulki ulepszane cieplnie.

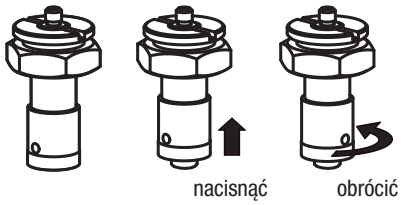
Przykład zamówienia:
K1066.71

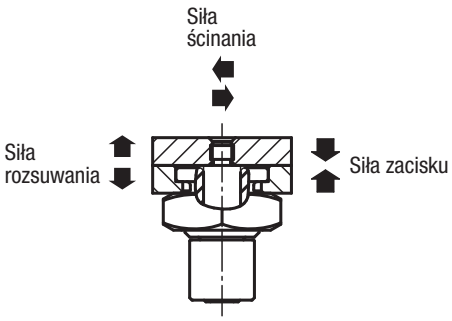
Wskazówka:
3 kulki we wnętrzu tulei trzymają trzpień z podaną siłą mocującą.
Obrócenie dolnej części tulei powoduje odblokowanie lub otwarcie elementu.
Wymiary montażowe forma A: grubość płyt min. 6 mm.
Wymiary montażowe forma B: grubość płyt maks. 10 mm.
Wymiary montażowe forma C: grubość płyt >10 mm.
Wymiary montażowe forma D: otwór nieprzelotowy.

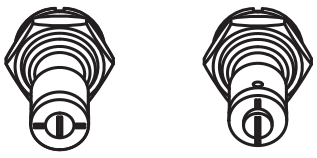
Na zapytanie:
Odpowiednia nakrętka.

Wyposażenie:
Trzpień blokujący K1067.









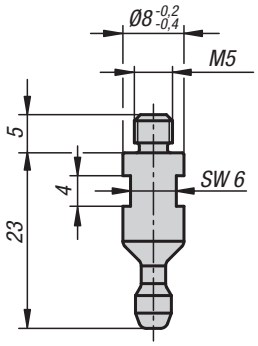
KIPP Tuleja z zamknięciem obrotowym

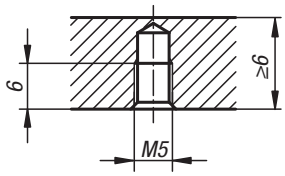
Nr Zamówienia	Siła zacisku N	Siła ścinania kN	Siła rozsuwania F kN	Odporność termiczna do
K1066.71	7	1,8	1,8	180 °C
K1066.151	15	1,8	1,8	180 °C

Trzpień blokujący

do tulei





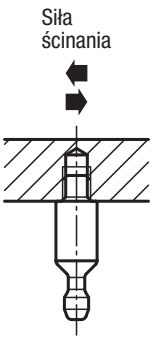


Materiał:
Stal.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K1067.8

Wskazówka:
Dokładność powtarzania ± 0,25 mm.
Dokładność powtarzania można zwiększyć za pomocą dodatkowych kołków ustalających.

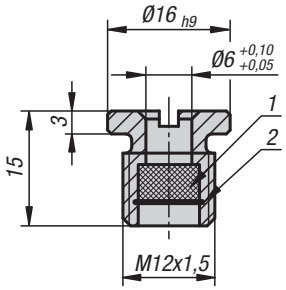


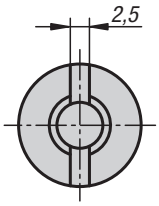
KIPP Trzpień blokujący do tulei

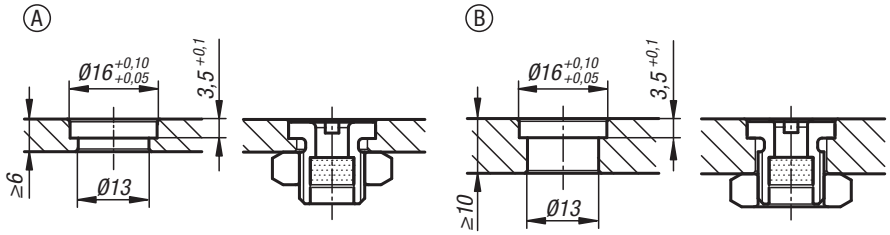
Nr Zamówienia	Siła ścinania kN	Odporność termiczna do
K1067.8	1,8	180 °C

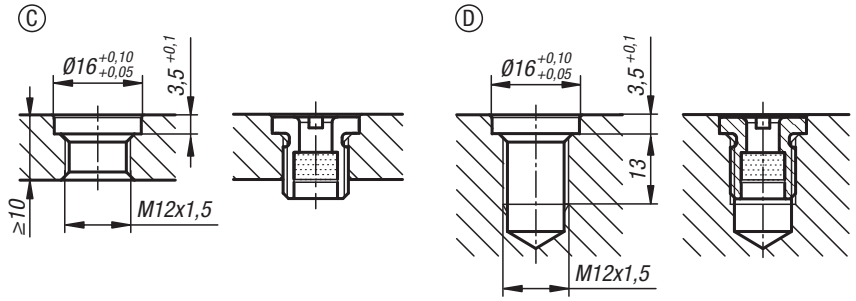
Tuleje magnetyczne











Materiał:
Obudowa ze stali nierdzewnej.
Magnes neodymowy.

Wersja:
Obudowa niepowlekana.

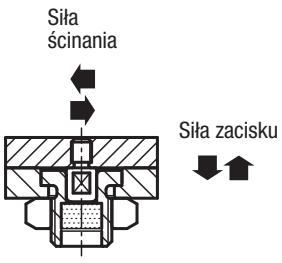
Przykład zamówienia:
K1068.6

Wskazówka:
Magnes w tulei przyciąga kołek (K1069) i trzyma go z podaną siłą mocującą.
Dokładność powtarzania ± 0,25 mm.
Dokładność powtarzania można zwiększyć za pomocą dodatkowych kołków ustalających.
Wymiary montażowe forma A: grubość płyt min. 6 mm.
Wymiary montażowe forma B: grubość płyt maks. 10 mm.
Wymiary montażowe forma C: grubość płyt >10 mm.
Wymiary montażowe forma D: otwór nieprzelotowy.

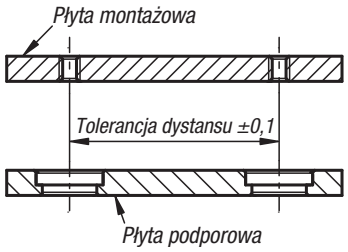
Na zapytanie:
Odpowiednia nakrętka.

Wyposażenie:
Trzpień K1069

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Magnes
2) Pierścień zabezpieczający



Rekomendowane tolerancje montażowe:



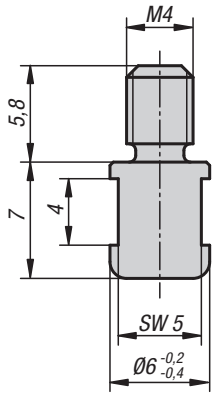
KIPP Tuleje magnetyczne

Nr Zamówienia	Siła zacisku N	Siła ścinania kN	Odporność termiczna do
K1068.6	7	0,8	80 °C

Kołek

do tulei magnetycznej



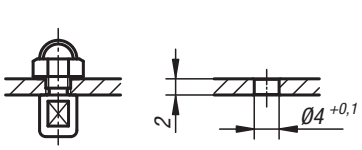


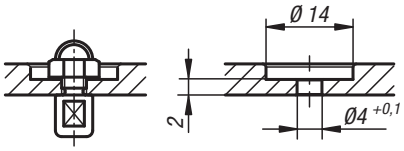
Materiał:
Stal.

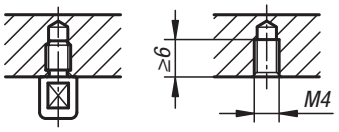
Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K1069.6

Wskazówka:
Osprzęt dodatkowy do K1068.
Trzpień jest trzymany przez magnes w tulei K1068.
Możliwość mocowania za pomocą nakrętki (nie znajdującą się w zakresie dostawy) lub poprzez bezpośrednie wkręcenie w element współpracujący.





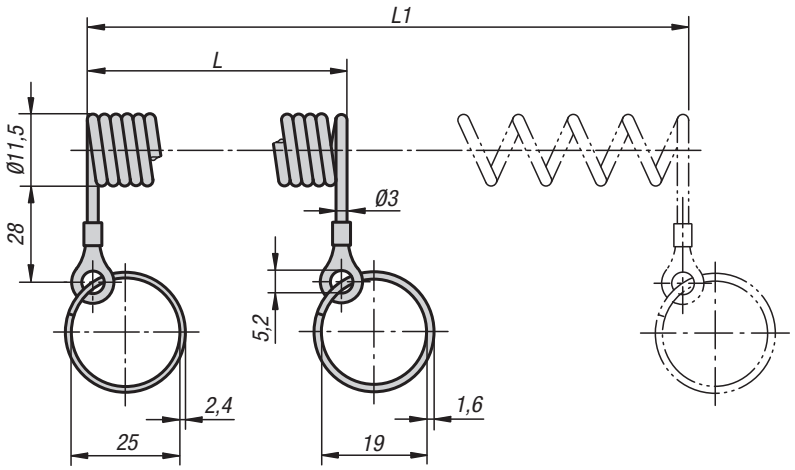


KIPP Kołek do tulei magnetycznej

Nr Zamówienia	Siła ścinania kN
K1069.6	0,9

K0367

Spiralny kabel zabezpieczający





Materiał:
Kabel spiralny poliuretanowy.
Oczka z miedzi lub stali nierdzewnej.
Kółko ze stali lub stali nierdzewnej.

Wersja:
Kabel spiralny czarny. Oczka z mosiądzu ocynkowanego lub stali nierdzewnej niepowlekanej.
Kółko ze stali chromowanej lub stali nierdzewnej niepowlekanej.

Przykład zamówienia:
K0367.10200

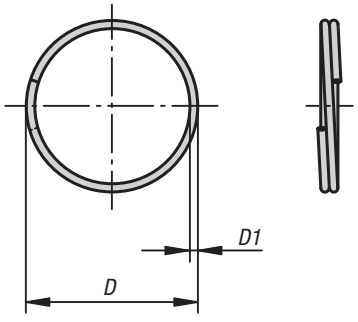
Wskazówka:
Elastyczny kabel spiralny do zabezpieczania elementów urządzeń. Charakteryzuje go duża siła powrotna, wytrzymałość i odporność na ścieranie.

KIPP Spiralny kabel zabezpieczający

Nr Zamówienia	Materiał komponentów	L	L1
K0367.10100	Stal	100	500
K0367.10200	Stal	200	1000
K0367.20100	Stal nierdzewna	100	500
K0367.20200	Stal nierdzewna	200	1000

K0367

Kółka z drutu





Materiał:
Stal nierdzewna 1.4310.

Wersja:
Z połyskiem.

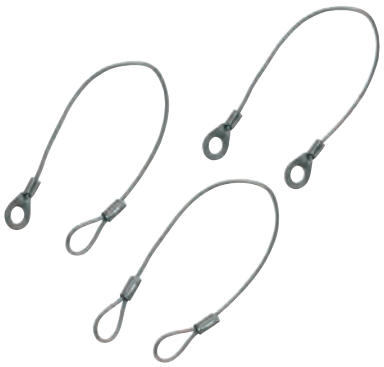
Przykład zamówienia:
K0367.23

Wskazówka:
Kółka pasują do linek z oczkiem K0367, trzpieni montażowych K0363, K0364, K0641, K0366, K0642, K0790, K0791.
trzpieni montażowych K0365
i trzpieni ustalających K0342, K0635, K0636.

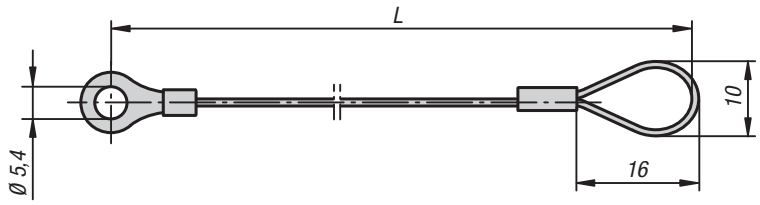
KIPP Kółka z drutu

Nr Zamówienia	D	D1
K0367.15	15	1
K0367.19	19	1
K0367.23	23	1,2
K0367.28	28	1,7

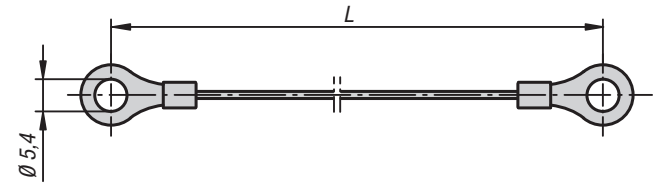
Linki zabezpieczające



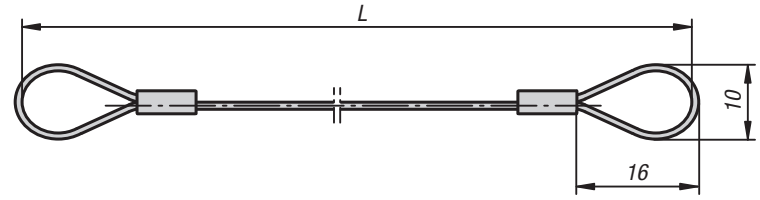
Ⓐ



Ⓑ



Ⓒ

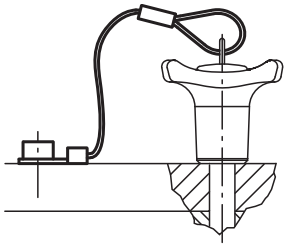


Materiał:
Linka zabezpieczająca ze stali nierdzewnej.
Zacisk i pętla z aluminium.

Wersja:
Linka zabezpieczająca ze stali nierdzewnej w powłoce z tworzywa sztucznego.

Przykład zamówienia:
K0367.0200

Wskazówka:
Przy pomocy linki zabezpieczającej i kółka z drutu K0367 można zabezpieczyć przed utratą trzpienie montażowe K0363, K0364, K0641, K0366, K0642, K0790, K0791 oraz trzpienie K0365. Do mocowania linki zabezpieczającej służy śruba M5.
Zakres temperatury: +80 °C.



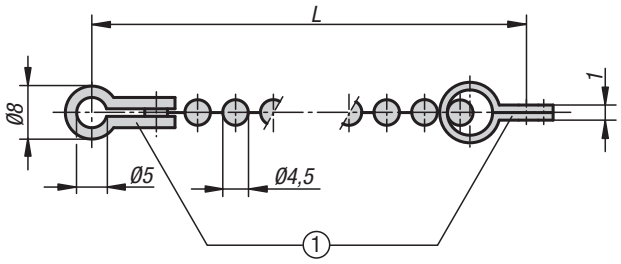
KIPP Linki zabezpieczające

Nr Zamówienia	Forma	L
K0367.0150	A	150
K0367.0200	A	200
K0367.0300	A	300
K0367.0500	A	500
K0367.1150	B	150
K0367.1200	B	200
K0367.1300	B	300
K0367.1500	B	500
K0367.2150	C	150
K0367.2200	C	200
K0367.2300	C	300
K0367.2500	C	500

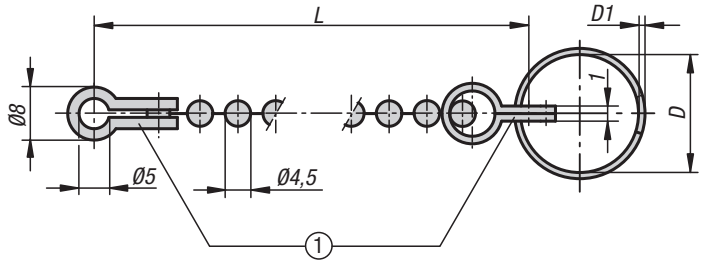
Łańcuchy kulkowe



Ⓐ



Ⓑ



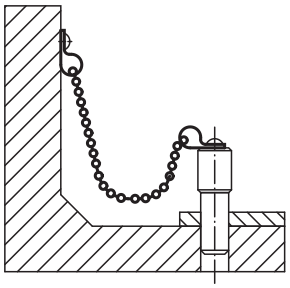
Materiał:
A: Łańcuch ze stali nierdzewnej.
B: Łańcuch ze stali nierdzewnej, kółko ze stali nierdzewnej.

Przykład zamówienia:
K1125.115X160 (podać długość L)

Wskazówka:
Jeśli brak podanej długości, w dostawie znajduje się ok. 1000 mm.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) części jednakowe

Typ A: Łańcuch kulkowy prosty
Typ B: Łańcuch kulkowy z kółkiem



KIPP Forma A, łańcuch kulkowy prosty

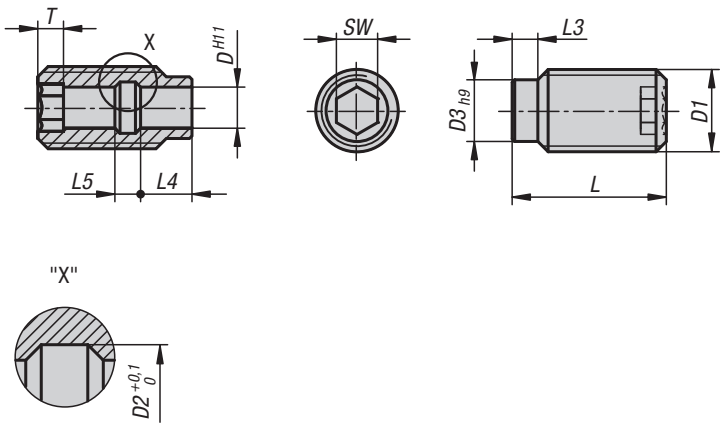
Nr Zamówienia	Forma	Wersja	Materiał korpusu	L
K1125.01X	A	pojedyńczy	Stal nierdzewna	160/320/500/1000

KIPP Forma B, łańcuch kulkowy z kółkiem

Nr Zamówienia	Forma	Wersja	Materiał korpusu	L	D	D1
K1125.115X	B	z kółkiem z drutu	Stal nierdzewna	160/320/500/1000	15	1
K1125.119X	B	z kółkiem z drutu	Stal nierdzewna	160/320/500/1000	19	1
K1125.123X	B	z kółkiem z drutu	Stal nierdzewna	160/320/500/1000	23	1,2
K1125.128X	B	z kółkiem z drutu	Stal nierdzewna	160/320/500/1000	28	1,7

Tuleje mocujące do trzpieni montażowych





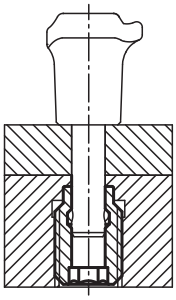
Materiał:
Stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Części stalowe – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0724.11224

Wskazówka:
Tuleje mocujące przeznaczone są do łatwego i szybkiego mocowania trzpieni montażowych.

Zalety:
- Możliwość centrowania tulei mocujących dzięki nasadce centrującej.
- Łatwe i bezpieczne wkręcanie.
- Możliwość wkręcania w różnorodne materiały.
- Obustronne zastosowanie.



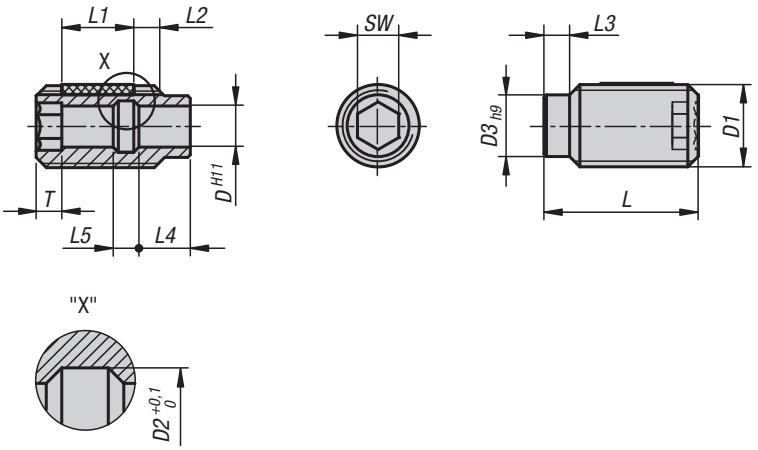
KIPP Tuleje mocujące do trzpieni montażowych

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	L	L3	L4	L5	SW	T
K0724.10512	5	M12	6	9	25	4	7	3	5	4
K0724.10616	6	M16	7,5	12	30	5	10	5	6	5
K0724.10816	8	M16	10	12	30	5	10	5	8	5
K0724.11024	10	M24	13	18	35	6	8	7	10	6
K0724.11224	12	M24	15	18	35	6	8	7	12	6
K0724.11630	16	M30	20	24	40	8	11	9	16	7

Tuleje mocujące do trzpieni montażowych

zabezpieczeniem gwintu LONG-LOK





Materiał:
Stal nierdzewna 1.4305.

Zabezpieczenie gwintu LONG-LOK – poliamid.

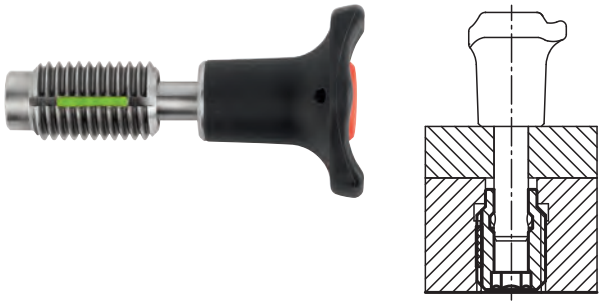
Wersja:
Części stalowe – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0724.112241

Wskazówka:
Tuleje mocujące przeznaczone są do łatwego i szybkiego mocowania trzpieni montażowych.

Zalety:
- Możliwość centrowania tulei mocujących dzięki nasadce centrującej.
- Łatwe i bezpieczne wkręcanie.
- Możliwość wkręcania w najróżniejsze materiały.
- Obustronne zastosowanie.
- Dzięki zabezpieczeniu gwintu LONG-LOK możliwe jest dokładne dostosowanie głębokości montażowej do zamontowanych podzespołów, tym samym wkręcanie do oporu nie jest konieczne.

Wskazówka dotycząca montażu:
L2 = ok. dwa zwoje gwintu



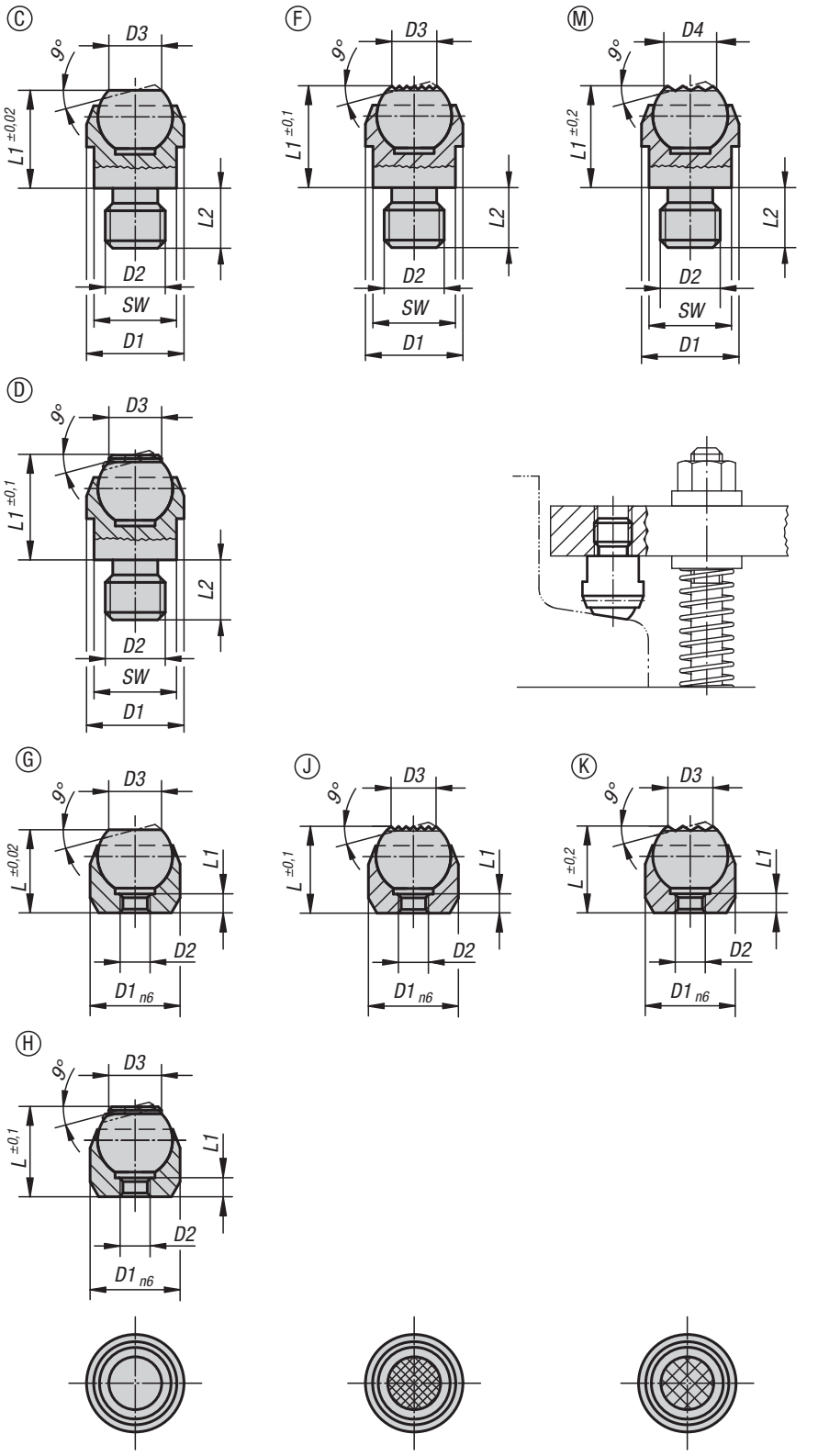
KIPP Tuleje mocujące do trzpieni montażowych, z zabezpieczeniem gwintu LONG-LOK

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	L	L1	L3	L4	L5	SW	T
K0724.105121	5	M12	6	9	25	10	4	7	3	5	4
K0724.106161	6	M16	7,5	12	30	14	5	10	5	6	5
K0724.108161	8	M16	10	12	30	14	5	10	5	8	5
K0724.110241	10	M24	13	18	35	14	6	8	7	10	6
K0724.112241	12	M24	15	18	35	14	6	8	7	12	6
K0724.116301	16	M30	20	24	40	14	8	11	9	16	7

Elementy podporowe, ustalające i pozycjonujące



Podstawki wahliwe





Materiał:
Korpus – stal ulepszana cieplnie,
Kulka – stal łożyskowa 1.2067.
Forma D: Kulka z POM.
Forma H: Kulka z POM.
Forma K: Końcówka z węglika.
Forma M: kulka – stop twardy.

Wersja:
Korpus ulepszony cieplnie i fosforanowany.
Kulka hartowana.
Forma M: kulka niklowana.

Przykład zamówienia:
K0282.120

Wskazówka:
Podstawki wahliwe służą jako zderzaki, opory i dociski w przyrządach.

Kulka zabezpieczona przed przekręceniem.

* Obowiązuje, jeśli zachowana została minimalna głębokość otworu.

Wskazówka dotycząca montażu:
Typ C: z gwintem zewnętrznym, kulka spłaszczona, gładka
Typ D: z gwintem zewnętrznym, kula spłaszczona z POM
Typ F: z gwintem zewnętrznym, kulka spłaszczona, z ryflowaniem
Typ M: z gwintem zewnętrznym, kulka spłaszczona, z ryflowaniem
Typ G: z uchwytem pasowanym, kulka spłaszczona, gładka
Typ H: tłoczona, kula spłaszczona z POM
Typ J: z uchwytem pasowanym, kulka spłaszczona, z ryflowaniem
Typ K: tłoczona, kula spłaszczona, końcówka z węglika

KIPP Forma C, z gwintem zewnętrznym, kulka spłaszczona, gładka

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	L1	L2	Ø kulki	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0282.108	C	13	M8	7,2	13	8	10	11	10
K0282.110	C	20	M10	10,5	18	10	16	17	25
K0282.112	C	20	M12	10,5	18	12	16	17	25
K0282.116	C	30	M16	20	27	16	25	27	90
K0282.120	C	50	M20	34,5	35	20	40	41	165

Podstawki wahliwe

KIPP Typ D, z gwintem zewnętrznym, kula spłaszczona z POM

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	L1	L2	Ø kulki	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0282.208	D	13	M8	7,9	13	8	10	11	10
K0282.210	D	20	M10	12,7	18	10	16	17	25
K0282.212	D	20	M12	12,7	18	12	16	17	25

KIPP Forma F, z gwintem zewnętrznym, kulka spłaszczona, w kratkę

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	L1	L2	Ø kulki	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0282.308	F	13	M8	7,2	13	8	10	11	10
K0282.310	F	20	M10	10,5	18	10	16	17	25
K0282.312	F	20	M12	10,5	18	12	16	17	25
K0282.316	F	30	M16	20	27	16	25	27	90
K0282.320	F	50	M20	34,5	35	20	40	41	165

KIPP Forma M, z gwintem zewnętrznym, kulka spłaszczona, w kratkę

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D4	L1	L2	SW	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0282.908	M	13	M8	7,7	13,3	8	11	10	10
K0282.910	M	20	M10	12	18	10	17	16	25
K0282.912	M	20	M12	12	18	12	17	16	25

KIPP Forma G, z dopasowanym uchwytem, kulka spłaszczona, gładka

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	L	L1	Ø kulki	Otwór ustalający	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0282.403	G	12	M3	7,2	11	3,5	10	ø 12 H7 x 6 min.	10*
K0282.404	G	18	M4	10,5	17	4,4	16	ø 18 H7 x 8 min.	25*
K0282.405	G	28	M5	20	25	6,3	25	ø 28 H7 x 13 min.	90*

KIPP Typ H, tłoczona, kula spłaszczona z POM

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	L	L1	Ø kulki	Otwór ustalający	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0282.503	H	12	M3	7,9	11	3	10	ø 12 H7 x 6 min.	10*
K0282.504	H	18	M4	12,7	17	4	16	ø 18 H7 x 8 min.	25*
K0282.505	H	28	M5	19,05	25	6	25	ø 28 H7X13 min.	90*

KIPP Forma J, z dopasowanym uchwytem, kulka spłaszczona, w kratkę

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	L	L1	Ø kulki	Otwór ustalający	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0282.603	J	12	M3	7,2	11	3,5	10	ø 12 H7 x 6 min.	10*
K0282.604	J	18	M4	10,5	17	4,4	16	ø 18 H7 x 8 min.	25*
K0282.605	J	28	M5	20	25	6,3	25	ø 28 H7 x 13 min.	90*

KIPP Typ K, tłoczona, kula spłaszczona, końcówka z węglika

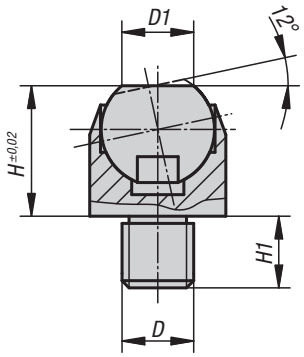
Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	L	L1	Ø kulki	Otwór ustalający	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0282.803	K	12	M3	7,9	11	3	10	ø 12 H7 x 6 min.	10*
K0282.804	K	18	M4	12,7	17	4	16	ø 18 H7 x 8 min.	25*
K0282.805	K	28	M5	19,05	25	6	25	ø 28 H7X13 min.	90*

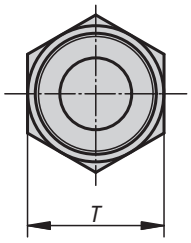
Podstawki wahliwe

kąt wychyłu 12°

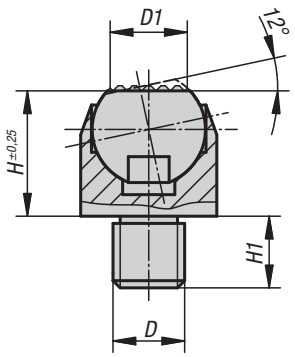


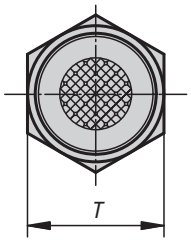
Ⓒ





Ⓕ





Materiał:
Korpus – stal ulepszana cieplnie, kulka – stal łożyskowa 1.3505.

Wersja:
Korpus ulepszony cieplnie, kulka hartowana (50 - 55 HRC).

Przykład zamówienia:
K0302.106

Wskazówka:
Podstawki wahliwe służą jako zderzaki, opory i dociski w przyrządach. Można je także zamontować do istniejących mechanizmów mocujących – patrz np. mechanizm mocujący „arness".

Kulka zabezpieczona przed przekręceniem.

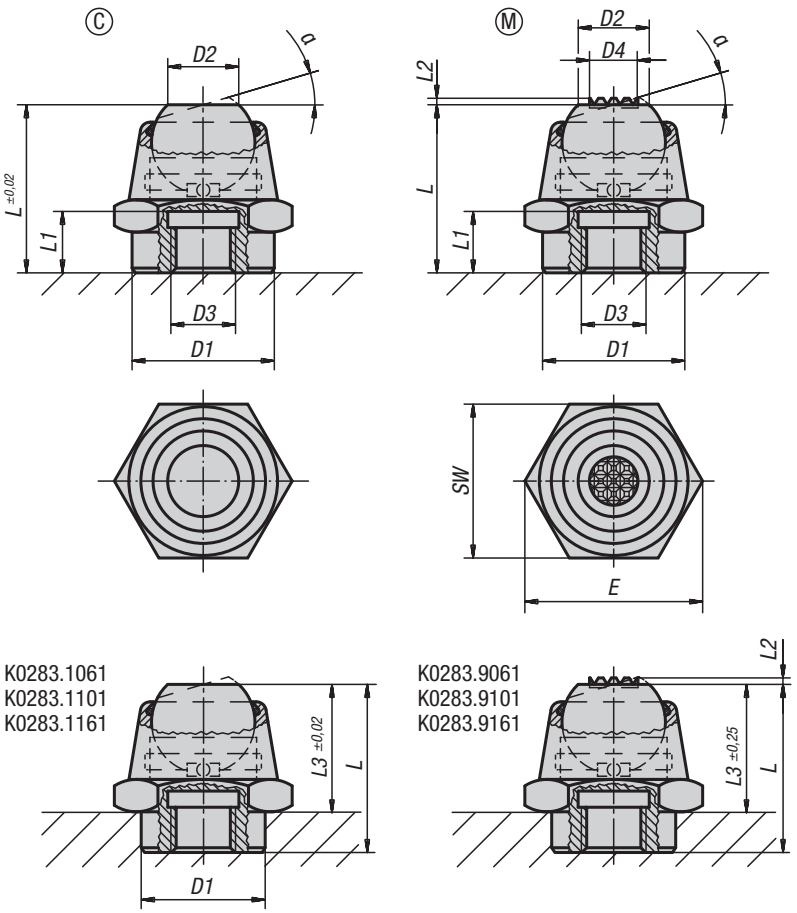
Wskazówka dotycząca montażu:
Forma C: z gwintem zewnętrznym, kulka spłaszczona, gładka
Forma F: z gwintem zewnętrznym, kulka spłaszczona, w kratkę

KIPP Podstawki wahliwe kąt wychyłu 12°

Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma F	D	D1	H	H1	Ø kulki	T	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0302.106	**K0302.306**	M6	6,7	13	7	10	13	10
K0302.108	**K0302.308**	M8	6,7	13	8	10	13	10
K0302.110	**K0302.310**	M10	10	18	10	16	19	25
K0302.112	**K0302.312**	M12	10	18	12	16	19	25
K0302.116	**K0302.316**	M16	20	27	16	24	30	90
K0302.120	**K0302.320**	M20	20	27	20	24	30	90

Podstawki wahliwe

kąt wychyłu 14° i 20°





Materiał:
Korpus – stal. Kulka – stal nierdzewna i kwasoodporna.
Forma M ze wstawką z węglika spiekanego.

Wersja:
Korpus oksydowany, kulka z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0283.108

Wskazówka:
Podstawki wahliwe stosuje się do podpierania i mocowania przedmiotów surowych i obrobionych. Ponadto mogą służyć jako zderzaki, opory i dociski w przyrządach i narzędziach.
Zgłoszone do patentu.
Do otworu gwintowanego D3 można wkręcić i wkleić wkręt lub szpilkę. W ten prosty sposób uzyskuje się podstawkę wahliwą z gwintem zewnętrznym.

Kulka zabezpieczona przed przekręceniem.

Zalety:
- Podstawka jest wahliwa.
- Przejmowanie dużych sił obciążających.
- Wbudowany pierścień uszczelniający typu o-ring chroni przed wnikaniem wszelkich zanieczyszczeń. Gwarantuje to niezawodne działanie.

KIPP Forma C, kulka spłaszczona, gładka

Nr Zamówienia	Forma	α	D1	D2	D3	L	L1	L3	E	SW	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0283.1061	C	14°	12	7	M6	17,5	6	12,5	19,6	17	10	14
K0283.106	C	14°	16	7	M6	17,5	6	-	19,6	17	10	14
K0283.108	C	20°	22	11	M8	26	9	-	27,7	24	16	34
K0283.1101	C	20°	18	11	M10	26	9	20	27,7	24	16	34
K0283.110	C	20°	22	11	M10	26	9	-	27,7	24	16	34
K0283.112	C	20°	22	11	M12	26	9	-	27,7	24	16	34
K0283.1161	C	20°	26	18	M16	40	15	30	41,6	36	25	90
K0283.116	C	20°	34	18	M16	40	15	-	41,6	36	25	90
K0283.120	C	20°	34	18	M20	40	15	-	41,6	36	25	90

KIPP Forma M, kulka spłaszczona, w kratkę ze stopu twardego

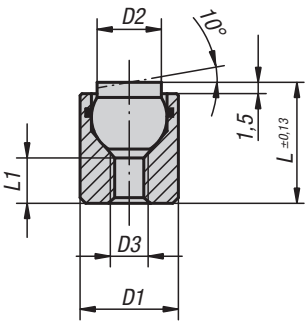
Nr Zamówienia	Forma	α	D1	D2	D3	D4	L	L1	L2	L3	E	SW	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0283.9061	M	14°	12	7	M6	5	17,5	6	0,6	12,5	19,6	17	10	14
K0283.906	M	14°	16	7	M6	5	17,5	6	0,6	-	19,6	17	10	14
K0283.908	M	20°	22	11	M8	7,5	26	9	0,8	-	27,7	24	16	34
K0283.9101	M	20°	18	11	M10	7,5	26	9	0,8	20	27,7	24	16	34
K0283.910	M	20°	22	11	M10	7,5	26	9	0,8	-	27,7	24	16	34
K0283.912	M	20°	22	11	M12	7,5	26	9	0,8	-	27,7	24	16	34
K0283.9161	M	20°	26	18	M16	13	40	15	0,9	30	41,6	36	25	90
K0283.916	M	20°	34	18	M16	13	40	15	0,9	-	41,6	36	25	90
K0283.920	M	20°	34	18	M20	13	40	15	0,9	-	41,6	36	25	90

Podstawki wahliwe

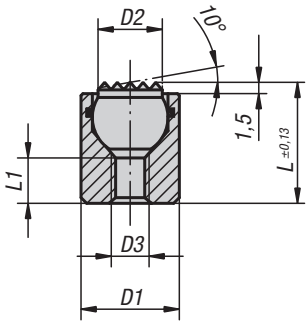
z pierścieniem uszczelniającym



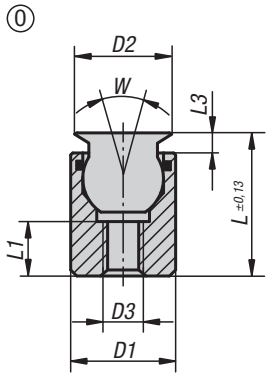
Ⓒ Ⓚ



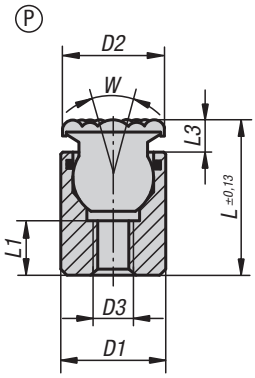
Ⓕ



Ⓞ



Ⓟ



Materiał:
Korpus stal do ulepszania cieplnego.
Kulka:
Typ C, F, stal narzędziowa. Typ K POM.
Typ O stal nierdzewna z powierzchnią diamentową.
Typ P stal nierdzewna z powierzchnią poliuretanową.

Wersja:
Korpus ulepszony cieplnie i oksydowany.
Kulka:
Typ C, F utwardzana, oksydowana.
Typ K kulka POM biała.
Typ O z powierzchnią odpowiadającą ziarnistości szlifierskiej 100.
Typ P poliuretan o twardości 60° Shore.

Przykład zamówienia:
K0284.704X012

Wskazówka:
Podstawki wahliwe znajdują zastosowanie jako elementy podpierające i mocujące dla detali surowych i przetworzonych. Są stosowane również jako ograniczniki, nakładki i elementy dociskowe w budowie maszyn i narzędzi.

Kulka zabezpieczona przed przekręceniem.

Typ O: diamentowa powierzchnia ścierna jest całkowicie połączona z kulką. Idealnie nadaje się do przytrzymywania gładkich i śliskich przedmiotów przy minimalnej sile nacisku. Przy tym cząsteczki diamentu mimo działania dużą siłą na małą powierzchnię nie uszkadzają przedmiotu. Powierzchnia diamentowa charakteryzuje się doskonałą odpornością na ścieranie.

Typ P: warstwa poliuretanowa jest trwale nałożona na kulkę. Jest odporna na ścieranie i nie zostawia śladów. Daje optymalną ochronę przed uszkodzeniem wrażliwych powierzchni. Perłowa powierzchnia gwarantuje silne trzymanie i nie zatrzymuje powietrza, przez co zapobiega przywieraniu podstawki do powierzchni kontaktowej.

Zalety:
Wbudowany pierścień uszczelniający „O” utrzymuje kulkę i skutecznie chroni przed wnikaniem zanieczyszczeń.
Gwarantuje to równomierne ruchy.

Podstawki wahliwe

z pierścieniem uszczelniającym

KIPP Typ C, kulka stalowa spłaszczona, gładka

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	L	L1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0284.104X012	C	10	6	M4	12	4,5	7	12
K0284.104X025	C	10	6	M4	25	12	7	12
K0284.105X016	C	13	8,5	M5	16	5	10	20
K0284.105X025	C	13	8,5	M5	25	12	10	20

KIPP Typ F, kulka stalowa spłaszczona, z rowkowaniem

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	L	L1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0284.304X012	F	10	6	M4	12	4,5	7	12
K0284.304X025	F	10	6	M4	25	12	7	12
K0284.305X016	F	13	8,5	M5	16	5	10	20
K0284.305X025	F	13	8,5	M5	25	12	10	20

KIPP Typ K, kulka z POM, spłaszczona, gładka

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	L	L1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0284.704X012	K	10	6	M4	12	4,5	7	2
K0284.704X025	K	10	6	M4	25	12	7	2
K0284.705X016	K	13	8,5	M5	16	5	10	4
K0284.705X025	K	13	8,5	M5	25	12	10	4

KIPP Typ O, kulka ze stali nierdzewnej z powierzchnią diamentową

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	L	L1	L3	W	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0284.504X012	O	10	8	M4	12,5	3,5	2	28	7	11,5
K0284.504X025	O	10	8	M4	25,5	9	2	28	7	11,5
K0284.505X017	O	13	11	M5	17,5	6,5	3	28	10	19,8
K0284.505X026	O	13	11	M5	26,5	9	3	28	10	19,8
K0284.506X021	O	17	14	M6	21	7,5	3	28	13	27,4
K0284.508X024	O	19	19	M8	24	8,5	4	24	15	38,6
K0284.510X028	O	24	21	M10	28	9	4	24	20	58,3

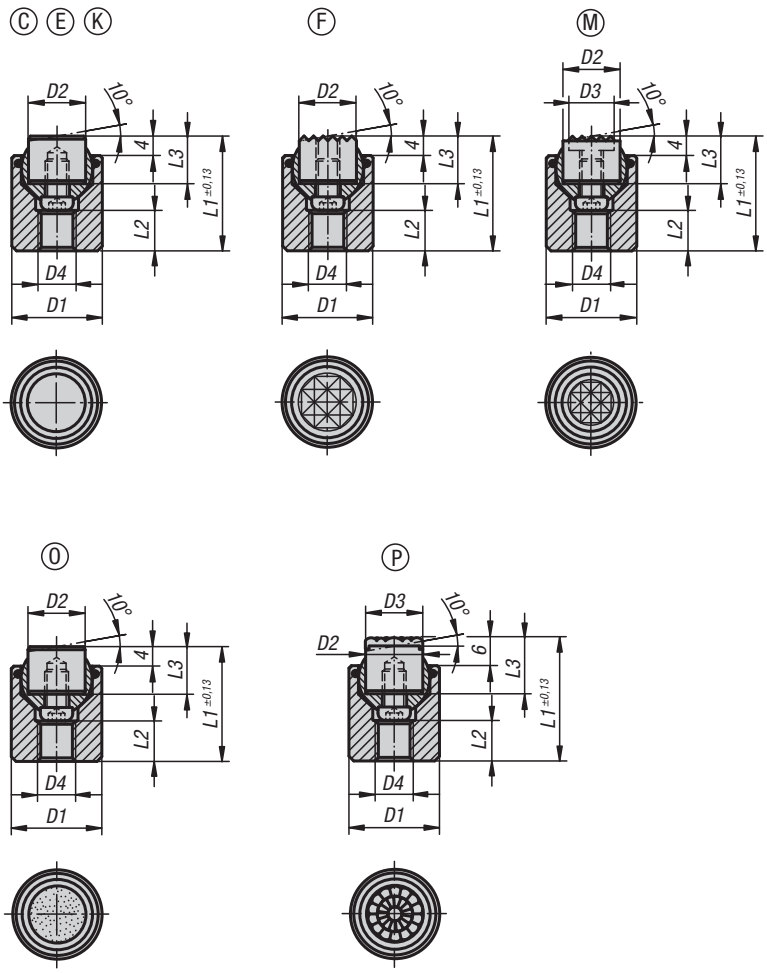
KIPP Typ P, kulka ze stali nierdzewnej z powierzchnią poliuretanową

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	L	L1	L3	W	Ø kulki
K0284.604X014	P	10	10	M4	14,5	3,5	4	28	7
K0284.604X027	P	10	10	M4	27,5	9	4	28	7
K0284.605X019	P	13	13	M5	19,5	6,5	5	28	10
K0284.605X028	P	13	13	M5	28,5	9	5	28	10
K0284.606X023	P	17	16	M6	23	7,5	5	28	13
K0284.608X026	P	19	21	M8	26	8,5	6	24	15
K0284.610X030	P	24	23	M10	30	9	6	24	20

Podstawki wahliwe

uszczelnione pierścieniem „O”, z wymiennymi wstawkami





Materiał:
Korpus: stal ulepszona cieplnie.
Kulka: stal nierdzewna i kwasoodporna.

Wstawka:
Forma C, F, M – stal narzędziowa.
Forma K – POM.
Forma E – stal nierdzewna.
Forma O – stal nierdzewna z diamentową powierzchnią.
Forma P – stal nierdzewna z poliuretanową powierzchnią.

Wersja:
Korpus ulepszony cieplnie i oksydowany.
Kulka hartowana, niepowlekana.
Wstawka:
Forma C, F – hartowana i oksydowana.
Forma M – z czołem z węglika spiekanego, w kratkę, oksydowana.
Forma K – kolor biały.
Forma E – hartowana, niepowlekana.
Forma O – powierzchnia diamentowa odpowiadająca ziarnistości szlifierskiej 100.
Forma P – powierzchnia poliuretanowa o twardości 60° Shore’a.

Przykład zamówienia:
K0285.736X036

Wskazówka:
Podstawki wahliwe stosuje się do podpierania i mocowania przedmiotów surowych i obrobionych. Ponadto mogą służyć jako zderzaki, opory i dociski w przyrządach i narzędziach.
Kulkę można wypchnąć z korpusu lekko naciskając na śrubę.

Kulka zabezpieczona przed przekręceniem.

Zalety:
Oszczędność kosztów dzięki wymiennym wstawkom.
Wbudowany pierścień uszczelniający „O” utrzymuje kulkę i skutecznie chroni przed wnikaniem zanieczyszczeń.
Gwarantuje to równomierne ruchy.

KIPP Podstawki wahliwe uszczelnione pierścieniem „O”, z wymiennymi wstawkami

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D4	L1	L2	L3	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Nr zamówienia wstawki stalowej
K0285.117X022	C	17	10	M6	22	7	10	13	28	K0385.10108
K0285.119X024	C	19	12	M8	24	8	10	15	39	K0385.12108
K0285.124X028	C	24	16	M10	28	8	10	20	58	K0385.16108
K0285.130X030	C	30	20	M12	30	9	10	23	95	K0385.20108
K0285.136X036	C	36	25	M12	36	11	10	28	136	K0385.25108

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D4	L1	L2	L3	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Nr Zamówienia dla wkładu ze stali nierdzewnej
K0285.217X022	E	17	10	M6	22	7	10	13	28	K0385.10102
K0285.219X024	E	19	12	M8	24	8	10	15	39	K0385.12102
K0285.224X028	E	24	16	M10	28	8	10	20	58	K0385.16102
K0285.230X030	E	30	20	M12	30	9	10	23	95	K0385.20102
K0285.236X036	E	36	25	M12	36	11	10	28	136	K0385.25102

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D4	L1	L2	L3	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Nr zamówienia wstawki
K0285.317X022	F	17	10	M6	22	7	10	13	28	K0385.1010
K0285.319X024	F	19	12	M8	24	8	10	15	39	K0385.1210
K0285.324X028	F	24	16	M10	28	8	10	20	58	K0385.1610
K0285.330X030	F	30	20	M12	30	9	10	23	95	K0385.2010
K0285.336X036	F	36	25	M12	36	11	10	28	136	K0385.2510

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D4	L1	L2	L3	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Nr zamówienia wstawki z POM
K0285.717X022	K	17	10	M6	22	7	10	13	4	K0385.10109
K0285.719X024	K	19	12	M8	24	8	10	15	7	K0385.12109
K0285.724X028	K	24	16	M10	28	8	10	20	14	K0385.16109
K0285.730X030	K	30	20	M12	30	9	10	23	27	K0385.20109
K0285.736X036	K	36	25	M12	36	11	10	28	47	K0385.25109

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Nr zamówienia wstawki
K0285.917X022	M	17	10	7,9	M6	22	7	10	13	28	K0385.10107
K0285.919X024	M	19	12	9,5	M8	24	8	10	15	39	K0385.12107
K0285.924X028	M	24	16	12,7	M10	28	8	10	20	58	K0385.16107
K0285.930X030	M	30	20	15,9	M12	30	9	10	23	95	K0385.20107
K0285.936X036	M	36	25	19	M12	36	11	10	28	136	K0385.25107

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D4	L1	L2	L3	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Nr Zamówienia dla wstawki ze stali nierdzewnej z powierzchnią diamentową
K0285.517X022	O	17	10	M6	22	7	10	13	28	K0385.10105
K0285.519X024	O	19	12	M8	24	8	10	15	39	K0385.12105
K0285.524X028	O	24	16	M10	28	8	10	20	58	K0385.16105
K0285.530X030	O	30	20	M12	30	9	10	23	95	K0385.20105
K0285.536X036	O	36	25	M12	36	11	10	28	136	K0385.25105

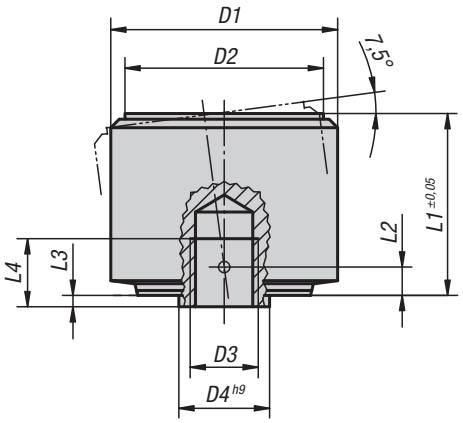
Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Ø kulki	Nr Zamówienia dla wstawki ze stali nierdzewnej z powierzchnią poliuretanową
K0285.617X024	P	17	10	10	M6	24	7	12	13	K0385.10126
K0285.619X026	P	19	12	13	M8	26	8	12	15	K0385.12126
K0285.624X030	P	24	16	16	M10	30	8	12	20	K0385.16126
K0285.630X032	P	30	20	21	M12	32	9	12	23	K0385.20126
K0285.636X038	P	36	25	27	M12	38	11	12	28	K0385.25126

Podstawki wahliwe

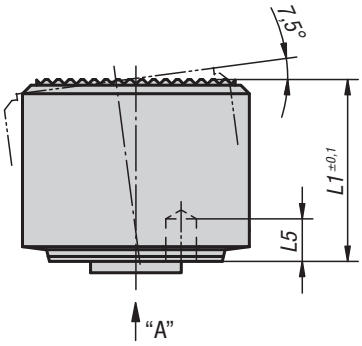
samopowrotne

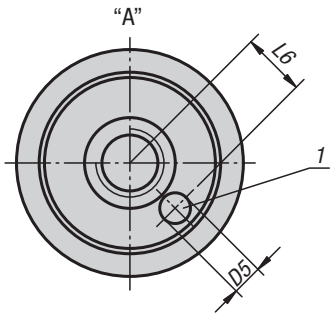


Ⓒ



Ⓕ





Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:
Hartowane i oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0286.105

Wskazówka:
Podstawki wahliwe stosuje się do podpierania i mocowania przedmiotów surowych i obrobionych. Ponadto mogą służyć jako zderzaki, opory i dociski w przyrządach i narzędziach.

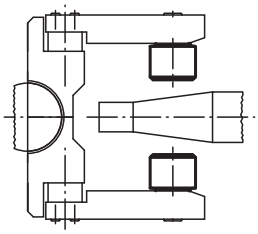
Zalety:
- Wbudowany pierścień uszczelniający „O" skutecznie chroni przed wnikaniem brudu.
- Podstawka mocująca samoczynnie wraca do pozycji zerowej po zakończonym mocowaniu.
- Duże siły przy niewielkich rozmiarach.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma C: nakładka gładka
Forma F: nakładka żłobkowana
1) Otwór na trzpień jako zabezpieczenie przed przekręceniem

Podstawki wahliwe

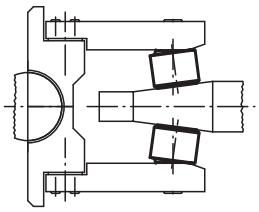
samopowrotne

1. Umieścić chwytak na pozycji



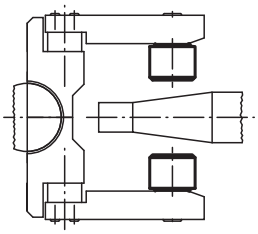
Pozycja zerowa podstawki wahliwej

2. Chwycić materiał



Podstawka wahliwa dopasowuje się do konturu materiału

3. Otworzyć chwytak



samoczynne cofnięcie podstawki wahliwej

KIPP Podstawki wahliwe samopowrotne

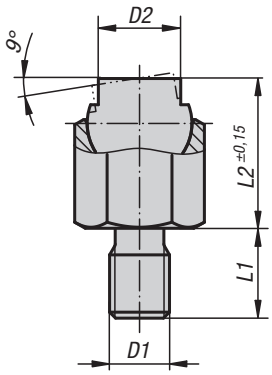
Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0286.105	C	18	15	M5	7	1,8	14	2,1	0,8	5	3	4,6	30
K0286.106	C	22	18	M6	8	2,8	16,5	2,5	1	6	4	5,6	50
K0286.108	C	28	23	M8	11	3,3	21,5	3,4	1,3	8	5	7,5	90
K0286.110	C	34	29	M10	13	4,4	27	4,2	1,6	10	6	9,2	140
K0286.112	C	40	35	M12	16	5,4	32	5	2	12	8	11,3	220
K0286.305	F	18	15	M5	7	1,8	14	2,1	0,8	5	3	4,6	30
K0286.306	F	22	18	M6	8	2,8	16,5	2,5	1	6	4	5,6	50
K0286.308	F	28	23	M8	11	3,3	21,5	3,4	1,3	8	5	7,5	90
K0286.310	F	34	29	M10	13	4,4	27	4,2	1,6	10	6	9,2	140
K0286.312	F	40	35	M12	16	5,4	32	5	2	12	8	11,3	220

Podstawki wahliwe

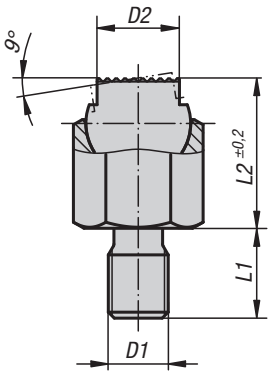
samopowrotne



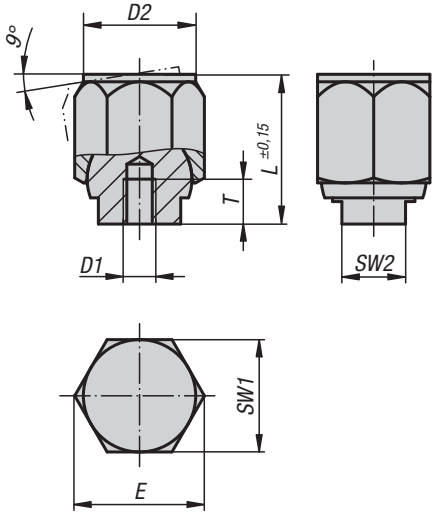
Ⓒ



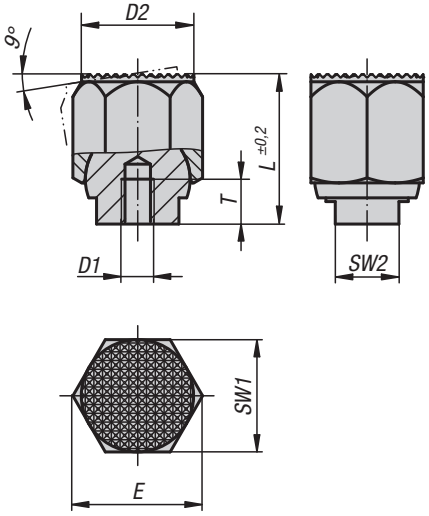
Ⓕ



Ⓖ



Ⓙ



Materiał:
Forma C i F:
kulka stalowa, gniazdo kulowe ze stali do ulepszania cieplnego.
Forma G i J:
kulka ze stali do ulepszania cieplnego, gniazdo kulowe ze stali.

Wersja:
Forma C i F:
kulka hartowana i oksydowana, gniazdo kulowe fosforanowane.
Forma G i J:
kulka fosforanowana, gniazdo kulowe hartowane i oksydowane.

Przykład zamówienia:
K1164.106

Wskazówka:
Podstawki wahliwe służą jako zderzaki, opory i dociski w przyrządach i systemach mocujących.
Po zwolnieniu siły powierzchnia stykowa wraca do pozycji wyjściowej.

Kulka zabezpieczona przed przekręceniem.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma C: z gwintem zewnętrznym, kulka spłaszczona, gładka
Forma F: z gwintem zewnętrznym, kulka spłaszczona, z ryflowaniem
Forma G: z powierzchnią pasowaną, kulka spłaszczona, gładka
Forma J: z uchwytem pasowanym, kulka spłaszczona, z ryflowaniem

Podstawki wahliwe

samopowrotne

KIPP Podstawki wahliwe, samopowrotne

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L1	L2	E	SW1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K1164.106	C	M6	7	9	13	11,5	10	9	8
K1164.108	C	M8	9,5	12	18	15	13	12	16
K1164.110	C	M10	14	15	25	21,9	19	17	32
K1164.112	C	M12	20	18	36	31,2	27	25	64
K1164.116	C	M16	22	24	40	34,6	30	28	90

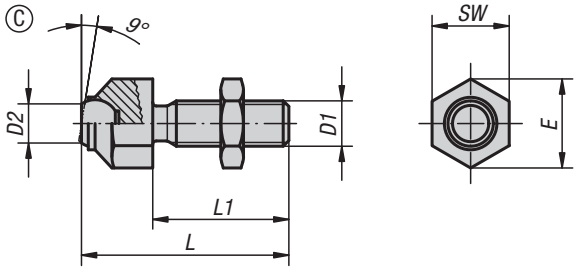
Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L1	L2	E	SW1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K1164.306	F	M6	7	9	13	11,5	10	9	8
K1164.308	F	M8	9,5	12	18	15	13	12	16
K1164.310	F	M10	14	15	25	21,9	19	17	32
K1164.312	F	M12	20	18	36	31,2	27	25	64
K1164.316	F	M16	22	24	40	34,6	30	28	90

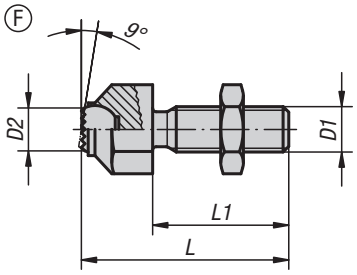
Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L	E	SW1	SW2	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K1164.403	G	M3	9	13	11,5	10	6	9	8
K1164.404	G	M4	12	18	15	13	8	12	16
K1164.405	G	M5	18	25	21,9	19	10	17	32
K1164.406	G	M6	26	36	31,2	27	16	25	64
K1164.408	G	M8	30	40	34,6	30	17	28	90

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L	E	SW1	SW2	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K1164.603	J	M3	9	13	11,5	10	6	9	8
K1164.604	J	M4	12	18	15	13	8	12	16
K1164.605	J	M5	18	25	21,9	19	10	17	32
K1164.606	J	M6	26	36	31,2	27	16	25	64
K1164.608	J	M8	30	40	34,6	30	17	28	90

Podstawki wahliwe nastawne







Materiał:
Stal lub stal nierdzewna.

Wersja:
Wersja stalowa:
Korpus ulepszony cieplnie i fosforanowany manganowo.
Nakrętka oksydowana.

Wersja nierdzewna:
Korpus ulepszony cieplnie i polerowany elektrolitycznie.
Nakrętka niepowleczona.

Przykład zamówienia:
K0287.316

Wskazówka:
Kulka jest zabezpieczona przed przekręceniem.

Podstawki wahliwe nastawne

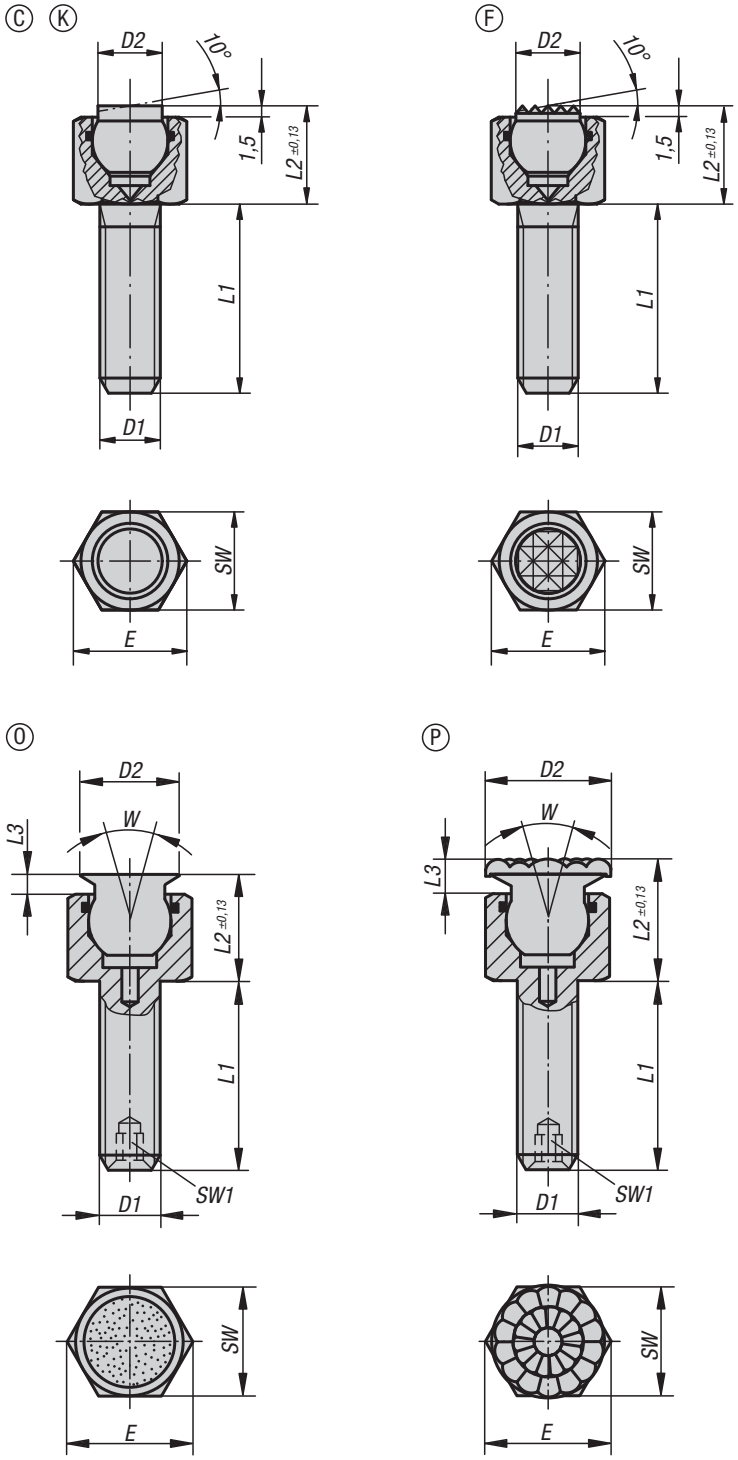
KIPP Podstawki wahliwe nastawne

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Forma	D1	D2	L	L1	E	SW	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0287.108	Stal	C	M8	5,8	36,6	25	14,5	13	8,5	8
K0287.110	Stal	C	M10	8,6	45,7	30	19	17	12	8
K0287.112	Stal	C	M12	8,6	50,7	35	19	17	12	15
K0287.116	Stal	C	M16	10,5	60,7	40	27	24	16	25
K0287.120	Stal	C	M20	20	77,3	50	33	30	25	90
K0287.1081	Stal nierdzewna	C	M8	5,8	36,6	25	14,5	13	8,5	8
K0287.1101	Stal nierdzewna	C	M10	8,6	45,7	30	19	17	12	8
K0287.1121	Stal nierdzewna	C	M12	8,6	50,7	35	19	17	12	15
K0287.1161	Stal nierdzewna	C	M16	10,5	60,7	40	27	24	16	25
K0287.1201	Stal nierdzewna	C	M20	20	77,3	50	33	30	25	90
K0287.308	Stal	F	M8	5,8	36,6	25	14,5	13	8,5	8
K0287.310	Stal	F	M10	8,6	45,7	30	19	17	12	8
K0287.312	Stal	F	M12	8,6	50,7	35	19	17	12	15
K0287.316	Stal	F	M16	10,5	60,7	40	27	24	16	25
K0287.320	Stal	F	M20	20	77,3	50	33	30	25	90
K0287.3081	Stal nierdzewna	F	M8	5,8	36,6	25	14,5	13	8,5	8
K0287.3101	Stal nierdzewna	F	M10	8,6	45,7	30	19	17	12	8
K0287.3121	Stal nierdzewna	F	M12	8,6	50,7	35	19	17	12	15
K0287.3161	Stal nierdzewna	F	M16	10,5	60,7	40	27	24	16	25
K0287.3201	Stal nierdzewna	F	M20	20	77,3	50	33	30	25	90

Podstawki wahliwe nastawne

uszczelnione pierścieniem „O”





Materiał:
Korpus - stal do ulepszania cieplnego.
Kulka:
Typ C, F, stal narzędziowa.
Typ K POM.
Typ O - stal nierdzewna z powierzchnią diamentową.
Typ P - stal nierdzewna z powierzchnią poliuretanową.

Wersja:
Korpus ulepszony cieplnie i oksydowany.
Kulka:
Typ C, F utwardzana, oksydowana.
Typ K kulka POM biała.
Typ O z powierzchnią odpowiadającą ziarnistości szlifierskiej 100.
Typ P poliuretan o twardości 60° Shore.

Przykład zamówienia:
K0288.506X012
(podać długość L1)

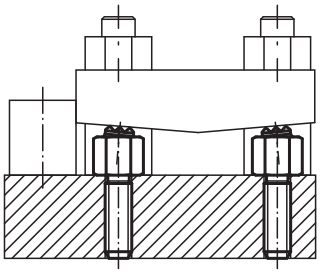
Wskazówka:
Podstawki wahliwe znajdują zastosowanie jako elementy podpierające i napinające dla wyrobów surowych i przetworzonych. Są stosowane również jako ograniczniki, nakładki i elementy dociskowe w budowie maszyn i narzędzi.

Kulka zabezpieczona przed przekręceniem.

Typ O: diamentowa powierzchnia ścierna jest całkowicie połączona z kulką. Idealnie nadaje się do przytrzymywania gładkich i śliskich przedmiotów przy minimalnej sile nacisku. Przy tym cząsteczki diamentu nie uszkadzają chwytanego przedmiotu mimo działania dużą siłą na małą powierzchnię. Powierzchnia diamentowa charakteryzuje się doskonałą odpornością na ścieranie.

Typ P: warstwa poliuretanowa jest trwale nałożona na kulkę. Jest odporna na ścieranie i nie zostawia śladów. Daje optymalną ochronę przed uszkodzeniem wrażliwych powierzchni. Perłowa powierzchnia gwarantuje silne trzymanie i nie zatrzymuje powietrza, przez co zapobiega przywieraniu podstawki do powierzchni kontaktowej.

Zalety:
Wbudowany pierścień uszczelniający „O” utrzymuje kulkę i skutecznie chroni przed wnikaniem brudu.
Gwarantuje to równomierne ruchy.



Podstawki wahliwe nastawne

uszczelnione pierścieniem „O”

KIPP Typ C, kulka stalowa spłaszczona, gładka

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L1	L2	E	SW	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0288.106X012	C	M6	6	12	9,5	11,5	10	7	9
K0288.106X025	C	M6	6	25	9,5	11,5	10	7	9
K0288.106X040	C	M6	6	40	9,5	11,5	10	7	9
K0288.108X012	C	M8	8,5	12	13	15	13	10	15
K0288.108X025	C	M8	8,5	25	13	15	13	10	15
K0288.108X040	C	M8	8,5	40	13	15	13	10	15

KIPP Typ F, kulka stalowa spłaszczona, ryflowana

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L1	L2	E	SW	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0288.306X012	F	M6	6	12	9,5	11,5	10	7	9
K0288.306X025	F	M6	6	25	9,5	11,5	10	7	9
K0288.306X040	F	M6	6	40	9,5	11,5	10	7	9
K0288.308X012	F	M8	8,5	12	13	15	13	10	15
K0288.308X025	F	M8	8,5	25	13	15	13	10	15
K0288.308X040	F	M8	8,5	40	13	15	13	10	15

KIPP Typ K, kulka z POM, spłaszczona, gładka

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L1	L2	E	SW	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0288.706X012	K	M6	6	12	9,5	11,5	10	7	2
K0288.706X025	K	M6	6	25	9,5	11,5	10	7	2
K0288.706X040	K	M6	6	40	9,5	11,5	10	7	2
K0288.708X012	K	M8	8,5	12	13	15	13	10	4
K0288.708X025	K	M8	8,5	25	13	15	13	10	4
K0288.708X040	K	M8	8,5	40	13	15	13	10	4

KIPP Typ O, kulka ze stali nierdzewnej z powierzchnią diamentową

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L1	L2	L3	E	SW	SW1	W	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0288.506X	O	M6	8	12/25/40	10	2	11,5	10	-	28	7	9,2
K0288.508X	O	M8	11	12/25/40	14,5	3	15	13	-	28	10	15,5
K0288.510X	O	M10	14	15/30/50	16	3	19,6	17	3	28	13	18,8
K0288.512X	O	M12	19	20/40/60	19	4	21,9	19	5	24	15	29,8
K0288.516X	O	M16	21	25/50/80	23	4	27,7	24	6	24	20	50,3

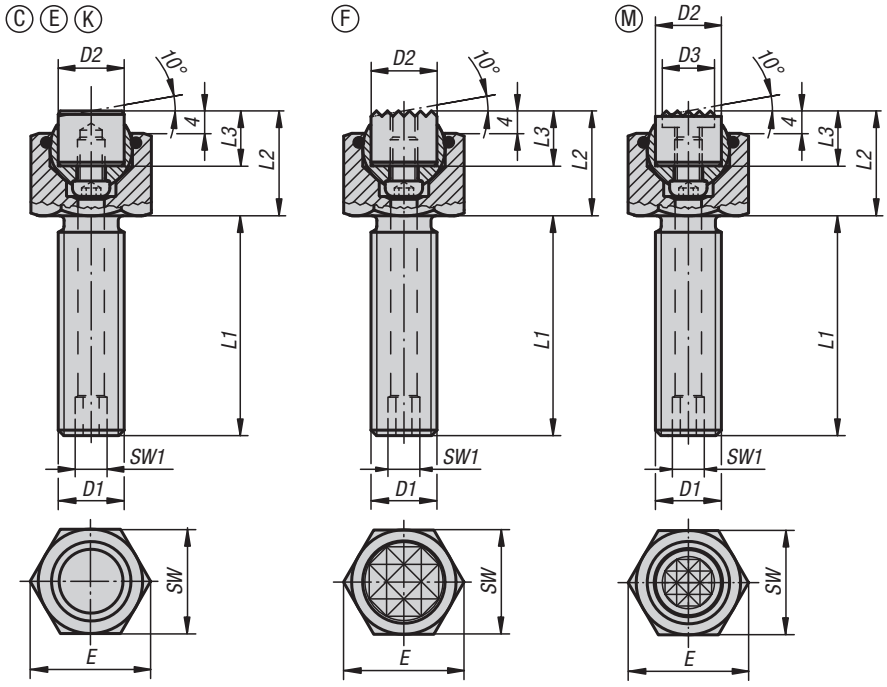
KIPP Typ P, kulka ze stali nierdzewnej z powierzchnią poliuretanową

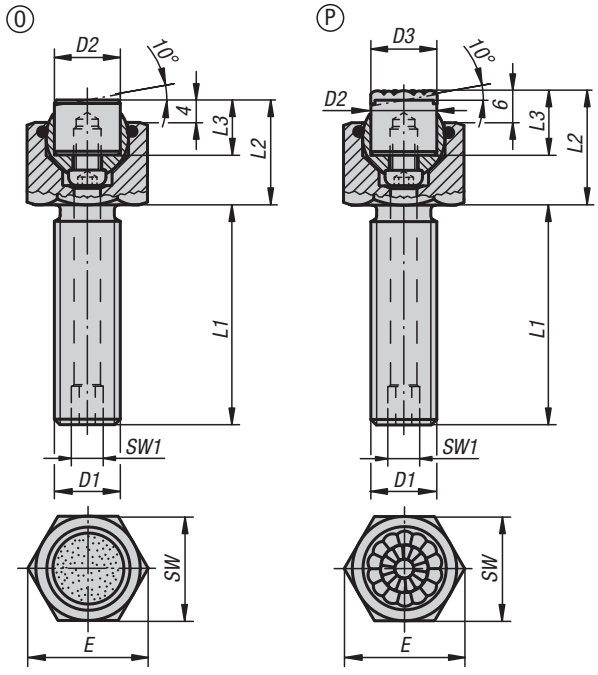
Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L1	L2	L3	E	SW	SW1	W	Ø kulki
K0288.606X	P	M6	10	12/25/40	12	4	11,5	10	-	28	7
K0288.608X	P	M8	13	12/25/40	16,5	5	15	13	-	28	10
K0288.610X	P	M10	16	15/30/50	18	5	19,6	17	3	28	13
K0288.612X	P	M12	21	20/40/60	21	6	21,9	19	5	24	15
K0288.616X	P	M16	23	25/50/80	25	6	27,7	24	6	24	20

Podstawki wahliwe nastawne

uszczelnione pierścieniem „O”, z wymiennymi wstawkami







Materiał:
Korpus: stal ulepszona cieplnie.
Kulka: stal nierdzewna i kwasoodporna.

Wstawka:
Forma C, F, M – stal narzędziowa.
Forma K – POM.
Forma E – stal nierdzewna.
Forma O – stal nierdzewna z diamentową powierzchnią.
Forma P – stal nierdzewna z poliuretanową powierzchnią.

Wersja:
Korpus ulepszony cieplnie i oksydowany.
Kulka hartowana, niepowlekana.
Wstawka:
Forma C, F – hartowana i oksydowana.
Forma M – z czołem z węglika spiekanego, w kratkę, oksydowana.
Forma K – kolor biały.
Forma E – hartowana, niepowlekana.
Forma O – powierzchnia diamentowa odpowiadająca ziarnistości szlifierskiej 100.
Forma P – powierzchnia poliuretanowa o twardości 60° Shore’a.

Przykład zamówienia:
K0289.124X100

Wskazówka:
Podstawki wahliwe stosuje się do podpierania i mocowania przedmiotów surowych i obrobionych. Ponadto mogą służyć jako zderzaki, opory i dociski w przyrządach i narzędziach. Kulkę można wypchnąć z korpusu lekko naciskając na śrubę.

Kulka zabezpieczona przed przekręceniem.

Zalety:
Oszczędność kosztów dzięki wymiennym wstawkom.
Wbudowany pierścień uszczelniający „O” utrzymuje kulkę i skutecznie chroni przed wnikaniem zanieczyszczeń.
Gwarantuje to równomierne ruchy.

Podstawki wahliwe nastawne

uszczelnione pierścieniem „O", z wymiennymi wstawkami

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L1	L2	L3	E	SW	SW1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Nr zamówienia wstawki stalowej
K0289.110X015	C	M10	10	15	17	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10108
K0289.110X030	C	M10	10	30	17	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10108
K0289.110X050	C	M10	10	50	17	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10108
K0289.112X020	C	M12	12	20	19	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12108
K0289.112X040	C	M12	12	40	19	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12108
K0289.112X060	C	M12	12	60	19	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12108
K0289.116X025	C	M16	16	25	23	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16108
K0289.116X050	C	M16	16	50	23	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16108
K0289.116X080	C	M16	16	80	23	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16108
K0289.120X030	C	M20	20	30	24	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20108
K0289.120X060	C	M20	20	60	24	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20108
K0289.120X100	C	M20	20	100	24	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20108
K0289.124X040	C	M24	25	40	30	10	41,6	36	10	28	121	K0385.25108
K0289.124X100	C	M24	25	100	30	10	41,6	36	10	28	121	K0385.25108

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L1	L2	L3	E	SW	SW1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Nr Zamówienia dla wkładu ze stali nierdzewnej
K0289.210X015	E	M10	10	15	17	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10102
K0289.210X030	E	M10	10	30	17	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10102
K0289.210X050	E	M10	10	50	17	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10102
K0289.212X020	E	M12	12	20	19	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12102
K0289.212X040	E	M12	12	40	19	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12102
K0289.212X060	E	M12	12	60	19	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12102
K0289.216X025	E	M16	16	25	23	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16102
K0289.216X050	E	M16	16	50	23	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16102
K0289.216X080	E	M16	16	80	23	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16102
K0289.220X030	E	M20	20	30	24	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20102
K0289.220X060	E	M20	20	60	24	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20102
K0289.220X100	E	M20	20	100	24	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20102
K0289.224X040	E	M24	25	40	30	10	41,6	36	10	28	121	K0385.25102
K0289.224X100	E	M24	25	100	30	10	41,6	36	10	28	121	K0385.25102

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L1	L2	L3	E	SW	SW1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Nr zamówienia wstawki
K0289.310X015	F	M10	10	15	17	10	19,6	17	3	13	19	K0385.1010
K0289.310X030	F	M10	10	30	17	10	19,6	17	3	13	19	K0385.1010
K0289.310X050	F	M10	10	50	17	10	19,6	17	3	13	19	K0385.1010
K0289.312X020	F	M12	12	20	19	10	21,9	19	5	15	30	K0385.1210
K0289.312X040	F	M12	12	40	19	10	21,9	19	5	15	30	K0385.1210
K0289.312X060	F	M12	12	60	19	10	21,9	19	5	15	30	K0385.1210
K0289.316X025	F	M16	16	25	23	10	27,7	24	6	20	50	K0385.1610
K0289.316X050	F	M16	16	50	23	10	27,7	24	6	20	50	K0385.1610
K0289.316X080	F	M16	16	80	23	10	27,7	24	6	20	50	K0385.1610
K0289.320X030	F	M20	20	30	24	10	34,6	30	8	23	85	K0385.2010
K0289.320X060	F	M20	20	60	24	10	34,6	30	8	23	85	K0385.2010
K0289.320X100	F	M20	20	100	24	10	34,6	30	8	23	85	K0385.2010
K0289.324X040	F	M24	25	40	30	10	41,6	36	10	28	121	K0385.2510
K0289.324X100	F	M24	25	100	30	10	41,6	36	10	28	121	K0385.2510

Podstawki wahliwe nastawne

uszczelnione pierścieniem „O", z wymiennymi wstawkami

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L1	L2	L3	E	SW	SW1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Nr zamówienia wstawki z POM
K0289.710X015	K	M10	10	15	17	10	19,6	17	3	13	4	K0385.10109
K0289.710X030	K	M10	10	30	17	10	19,6	17	3	13	4	K0385.10109
K0289.710X050	K	M10	10	50	17	10	19,6	17	3	13	4	K0385.10109
K0289.712X020	K	M12	12	20	19	10	21,9	19	5	15	7	K0385.12109
K0289.712X040	K	M12	12	40	19	10	21,9	19	5	15	7	K0385.12109
K0289.712X060	K	M12	12	60	19	10	21,9	19	5	15	7	K0385.12109
K0289.716X025	K	M16	16	25	23	10	27,7	24	6	20	14	K0385.16109
K0289.716X050	K	M16	16	50	23	10	27,7	24	6	20	14	K0385.16109
K0289.716X080	K	M16	16	80	23	10	27,7	24	6	20	14	K0385.16109
K0289.720X030	K	M20	20	30	24	10	34,6	30	8	23	27	K0385.20109
K0289.720X060	K	M20	20	60	24	10	34,6	30	8	23	27	K0385.20109
K0289.720X100	K	M20	20	100	24	10	34,6	30	8	23	27	K0385.20109
K0289.724X040	K	M24	25	40	30	10	41,6	36	10	28	47	K0385.25109
K0289.724X100	K	M24	25	100	30	10	41,6	36	10	28	47	K0385.25109

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	L1	L2	L3	E	SW	SW1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Nr zamówienia wstawki
K0289.910X015	M	M10	10	7,9	15	17	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10107
K0289.910X030	M	M10	10	7,9	30	17	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10107
K0289.910X050	M	M10	10	7,9	50	17	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10107
K0289.912X020	M	M12	12	9,5	20	19	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12107
K0289.912X040	M	M12	12	9,5	40	19	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12107
K0289.912X060	M	M12	12	9,5	60	19	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12107
K0289.916X025	M	M16	16	12,7	25	23	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16107
K0289.916X050	M	M16	16	12,7	50	23	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16107
K0289.916X080	M	M16	16	12,7	80	23	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16107
K0289.920X030	M	M20	20	15,9	30	24	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20107
K0289.920X060	M	M20	20	15,9	60	24	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20107
K0289.920X100	M	M20	20	15,9	100	24	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20107
K0289.924X040	M	M24	25	19	40	30	10	41,6	36	10	28	121	K0385.25107
K0289.924X100	M	M24	25	19	100	30	10	41,6	36	10	28	121	K0385.25107

Podstawki wahliwe nastawne

uszczelnione pierścieniem „O", z wymiennymi wstawkami

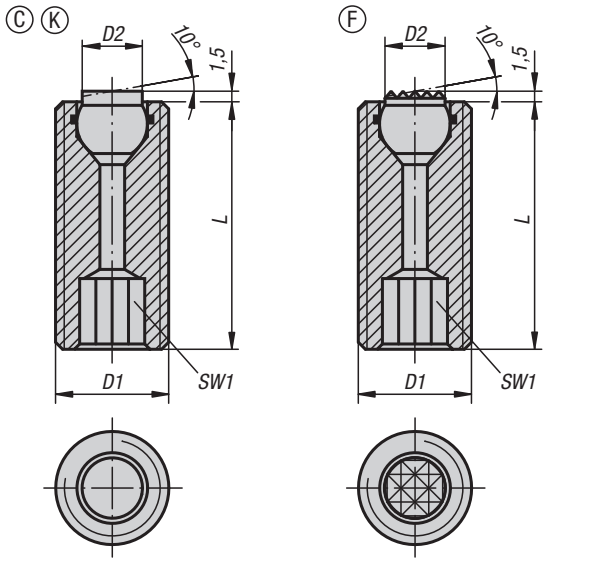
Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L1	L2	L3	E	SW	SW1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Nr Zamówienia dla wstawki ze stali nierdzewnej z powierzchnią diamentową
K0289.510X015	0	M10	10	15	17	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10105
K0289.510X030	0	M10	10	30	17	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10105
K0289.510X050	0	M10	10	50	17	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10105
K0289.512X020	0	M12	12	20	19	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12105
K0289.512X040	0	M12	12	40	19	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12105
K0289.512X060	0	M12	12	60	19	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12105
K0289.516X025	0	M16	16	25	23	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16105
K0289.516X050	0	M16	16	50	23	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16105
K0289.516X080	0	M16	16	80	23	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16105
K0289.520X030	0	M20	20	30	24	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20105
K0289.520X060	0	M20	20	60	24	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20105
K0289.520X100	0	M20	20	100	24	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20105
K0289.524X040	0	M24	25	40	30	10	41,6	36	10	28	121	K0385.25105
K0289.524X100	0	M24	25	100	30	10	41,6	36	10	28	121	K0385.25105

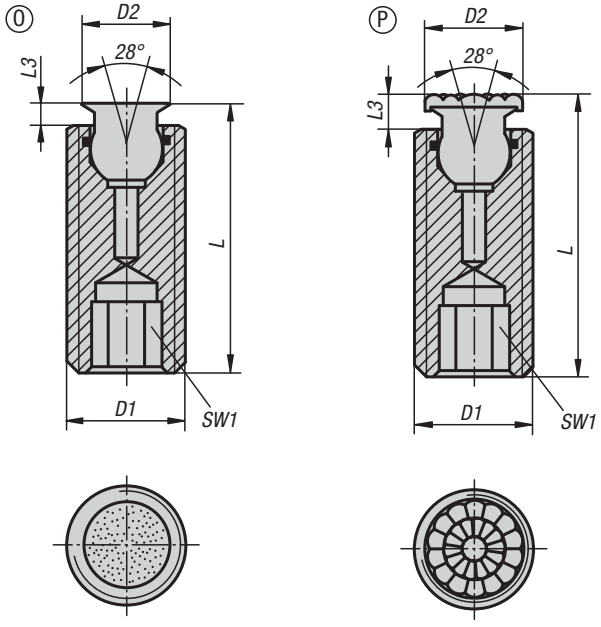
Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	L1	L2	L3	E	SW	SW1	Ø kulki	Nr Zamówienia dla wstawki ze stali nierdzewnej z powierzchnią poliuretanową
K0289.610X015	P	M10	10	10	15	19	12	19,6	17	3	13	K0385.10126
K0289.610X030	P	M10	10	10	30	19	12	19,6	17	3	13	K0385.10126
K0289.610X050	P	M10	10	10	50	19	12	19,6	17	3	13	K0385.10126
K0289.612X020	P	M12	12	13	20	21	12	21,9	19	5	15	K0385.12126
K0289.612X040	P	M12	12	13	40	21	12	21,9	19	5	15	K0385.12126
K0289.612X060	P	M12	12	13	60	21	12	21,9	19	5	15	K0385.12126
K0289.616X025	P	M16	16	16	25	25	12	27,7	24	6	20	K0385.16126
K0289.616X050	P	M16	16	16	50	25	12	27,7	24	6	20	K0385.16126
K0289.616X080	P	M16	16	16	80	25	12	27,7	24	6	20	K0385.16126
K0289.620X030	P	M20	20	21	30	26	12	34,6	30	8	23	K0385.20126
K0289.620X060	P	M20	20	21	60	26	12	34,6	30	8	23	K0385.20126
K0289.620X100	P	M20	20	21	100	26	12	34,6	30	8	23	K0385.20126
K0289.624X040	P	M24	25	27	40	32	12	41,6	36	10	28	K0385.25126
K0289.624X100	P	M24	25	27	100	32	12	41,6	36	10	28	K0385.25126

Podstawki wahliwe nastawne

uszczelnione pierścieniem „O", z gniazdem sześciokątnym







Materiał:
Korpus - stal do ulepszania cieplnego.
Kulka:
Typ C, F, stal narzędziowa.
Typ K POM.
Typ O - stal nierdzewna z powierzchnią diamentową.
Typ P - stal nierdzewna z powierzchnią poliuretanową.

Wersja:
Korpus ulepszony cieplnie i oksydowany.
Kulka:
Typ C, F utwardzana, oksydowana.
Typ K kulka POM biała.
Typ O z powierzchnią odpowiadającą ziarnistości szlifierskiej 100.
Typ P poliuretan o twardości 60° Shore.

Przykład zamówienia:
K0290.510X026 (należy podać również długość L)

Wskazówka:
Podstawki wahliwe znajdują zastosowanie jako elementy podpierające i mocujące dla detali obrabianych. Są stosowane również jako ograniczniki, nakładki i elementy dociskowe w budowie maszyn i narzędzi.

Kulka zabezpieczona przed przekręceniem.

Typ O: diamentowa powierzchnia ścierna jest całkowicie połączona z kulką. Idealnie nadaje się do przytrzymywania gładkich i śliskich przedmiotów przy minimalnej sile nacisku. Przy tym cząsteczki diamentu nie uszkadzają chwytanego przedmiotu mimo działania dużą siłą na bardzo małą powierzchnię. Powierzchnia diamentowa charakteryzuje się doskonałą odpornością na ścieranie.

Typ P: warstwa poliuretanowa jest trwale nałożona na kulkę. Jest odporna na ścieranie i nie zostawia śladów. Daje optymalną ochronę przed uszkodzeniem wrażliwych powierzchni. Perłowa powierzchnia gwarantuje silne trzymanie i nie zatrzymuje powietrza, przez co zapobiega przywieraniu podstawki do powierzchni kontaktowej.

Zalety:
Wbudowany pierścień uszczelniający „O" utrzymuje kulkę i skutecznie chroni przed wnikaniem zanieczyszczeń.
Gwarantuje to równomierne ruchy.
Gniazdo sześciokątne umożliwia lekkie przesunięcie i pozycjonowanie w przypadku otworów przelotowych.

Podstawki wahliwe nastawne

uszczelnione pierścieniem „O", z gniazdem sześciokątnym

KIPP Typ C, kulka stalowa spłaszczona, gładka

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L	SW1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0290.112X025	C	M12	6	25	6	7	15
K0290.112X035	C	M12	6	35	6	7	15
K0290.112X050	C	M12	6	50	6	7	15
K0290.116X025	C	M16	8,5	25	8	10	23
K0290.116X035	C	M16	8,5	35	8	10	23
K0290.116X050	C	M16	8,5	50	8	10	23

KIPP Typ F, kulka stalowa spłaszczona, ryflowana

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L	SW1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0290.312X025	F	M12	6	25	6	7	15
K0290.312X035	F	M12	6	35	6	7	15
K0290.312X050	F	M12	6	50	6	7	15
K0290.316X025	F	M16	8,5	25	8	10	23
K0290.316X035	F	M16	8,5	35	8	10	23
K0290.316X050	F	M16	8,5	50	8	10	23

KIPP Typ K, kulka z POM, spłaszczona, gładka

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L	SW1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0290.712X025	K	M12	6	25	6	7	2
K0290.712X035	K	M12	6	35	6	7	2
K0290.712X050	K	M12	6	50	6	7	2
K0290.716X025	K	M16	8,5	25	8	10	4
K0290.716X035	K	M16	8,5	35	8	10	4
K0290.716X050	K	M16	8,5	50	8	10	4

KIPP Typ O, kulka ze stali nierdzewnej z powierzchnią diamentową

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L	L3	SW1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0290.510X	O	M10	6	26,5/36,5/51,5	1,5	5	5	-
K0290.512X	O	M12	8	27/37/52	2	6	7	15,4
K0290.516X	O	M16	11	28/38/53	3	8	10	23,3
K0290.520X	O	M20	14	33/53/73	3	10	13	37,7

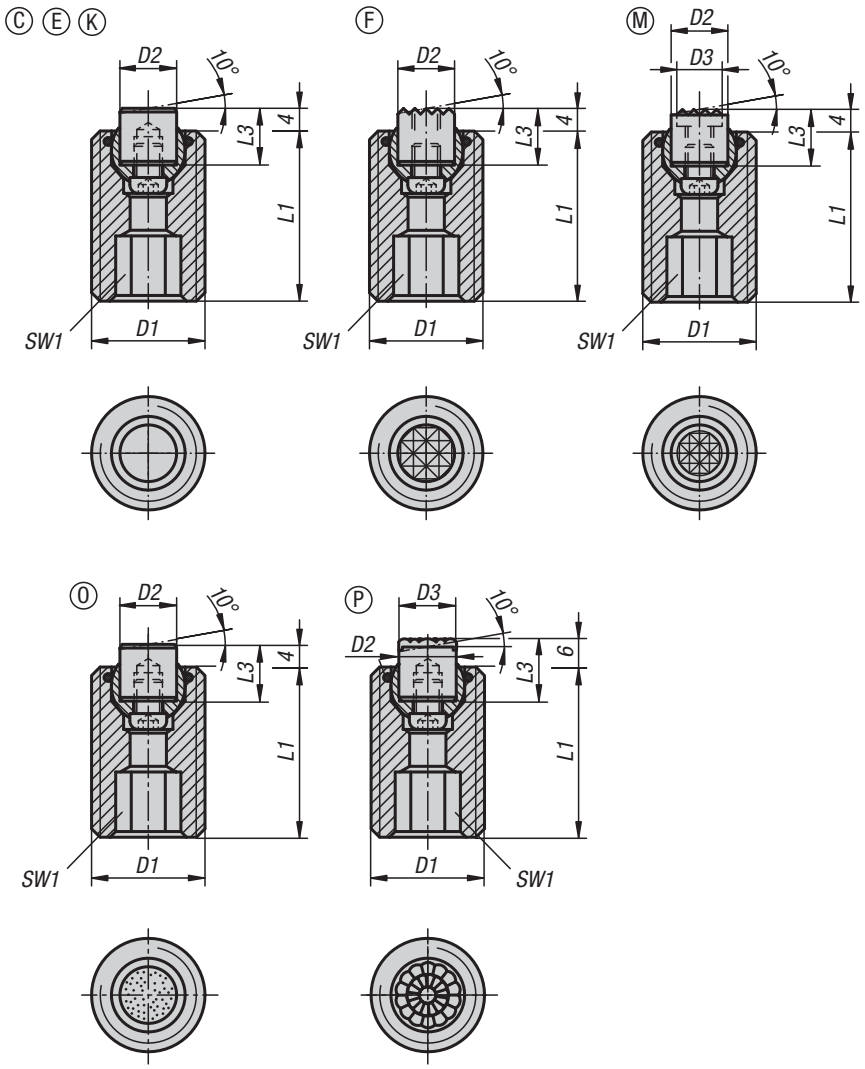
KIPP Typ P, kulka ze stali nierdzewnej z powierzchnią poliuretanową

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L	L3	SW1	Ø kulki
K0290.610X	P	M10	8	28,5/38,5/53,5	3,5	5	5
K0290.612X	P	M12	10	29/39/54	4	6	7
K0290.616X	P	M16	13	30/40/55	5	8	10
K0290.620X	P	M20	16	35/55/75	5	10	13

Podstawki wahliwe nastawne

uszczelnione pierścieniem „O", z wymiennymi wstawkami i gniazdem sześciokątnym





Materiał:
Korpus: stal ulepszona cieplnie.
Kulka: stal nierdzewna i kwasoodporna.

Wstawka:
Forma C, F, M – stal narzędziowa.
Forma K – POM.
Forma E – stal nierdzewna.
Forma O – stal nierdzewna z diamentową powierzchnią.
Forma P – stal nierdzewna z poliuretanową powierzchnią.

Wersja:
Korpus ulepszony cieplnie i oksydowany.
Kulka hartowana, niepowlekana.
Wstawka:
Forma C, F – hartowana i oksydowana.
Forma M – z czołem z węglika spiekanego, w kratkę, oksydowana.
Forma K – kolor biały.
Forma E – hartowana, niepowlekana.
Forma O – powierzchnia diamentowa odpowiadająca ziarnistości szlifierskiej 100.
Forma P – powierzchnia poliuretanowa o twardości 60° Shore'a.

Przykład zamówienia:
K0291.720X070

Wskazówka:
Podstawki wahliwe stosuje się do podpierania i mocowania przedmiotów surowych i obrobionych. Ponadto mogą służyć jako zderzaki, opory i dociski w przyrządach i narzędziach.
Kulkę można wypchnąć z korpusu lekko naciskając na śrubę.

Kulka zabezpieczona przed przekręceniem.

Zalety:
Oszczędność kosztów dzięki wymiennym wstawkom.
Wbudowany pierścień uszczelniający „O" utrzymuje kulkę i skutecznie chroni przed wnikaniem zanieczyszczeń.
Gwarantuje to równomierne ruchy.

KIPP Typ C, wkład stalowy spłaszczony, gładki

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L1	L3	SW1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Nr zamówienia wstawki stalowej
K0291.120X030	C	M20	10	30	10	10	13	37	K0385.10108
K0291.120X050	C	M20	10	50	10	10	13	37	K0385.10108
K0291.120X070	C	M20	10	70	10	10	13	37	K0385.10108
K0291.124X040	C	M24	12	40	10	10	15	55	K0385.12108
K0291.124X080	C	M24	12	80	10	10	15	55	K0385.12108

KIPP Typ E, wstawka ze stali nierdzewnej, spłaszczona, gładka

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L1	L3	SW1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Nr Zamówienia dla wkładu ze stali nierdzewnej
K0291.220X030	E	M20	10	30	10	10	13	37	K0385.10102
K0291.220X050	E	M20	10	50	10	10	13	37	K0385.10102
K0291.220X070	E	M20	10	70	10	10	13	37	K0385.10102
K0291.224X040	E	M24	12	40	10	10	15	55	K0385.12102
K0291.224X080	E	M24	12	80	10	10	15	55	K0385.12102

KIPP Typ F, wstawka spłaszczona, ryflowana

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L1	L3	SW1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Nr zamówienia wstawki
K0291.320X030	F	M20	10	30	10	10	13	37	K0385.1010
K0291.320X050	F	M20	10	50	10	10	13	37	K0385.1010
K0291.320X070	F	M20	10	70	10	10	13	37	K0385.1010
K0291.324X040	F	M24	12	40	10	10	15	55	K0385.1210
K0291.324X080	F	M24	12	80	10	10	15	55	K0385.1210

KIPP Typ K, wkładka z POM, spłaszczona, gładka

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L1	L3	SW1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Nr zamówienia wstawki z POM
K0291.720X030	K	M20	10	30	10	10	13	4	K0385.10109
K0291.720X050	K	M20	10	50	10	10	13	4	K0385.10109
K0291.720X070	K	M20	10	70	10	10	13	4	K0385.10109
K0291.724X040	K	M24	12	40	10	10	15	7	K0385.12109
K0291.724X080	K	M24	12	80	10	10	15	7	K0385.12109

KIPP Typ M, wstawka spłaszczona, z rowkowaniem z węglika spiekanego

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	L1	L3	SW1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Nr zamówienia wstawki
K0291.920X030	M	M20	10	7,9	30	10	10	13	37	K0385.10107
K0291.920X050	M	M20	10	7,9	50	10	10	13	37	K0385.10107
K0291.920X070	M	M20	10	7,9	70	10	10	13	37	K0385.10107
K0291.924X040	M	M24	12	9,5	40	10	10	15	55	K0385.12107
K0291.924X080	M	M24	12	9,5	80	10	10	15	55	K0385.12107

KIPP Typ O, wstawka ze stali nierdzewnej z powierzchnią diamentową

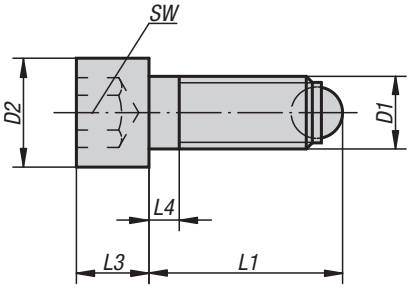
Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L1	L3	SW1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Nr Zamówienia dla wstawki ze stali nierdzewnej z powierzchnią diamentową
K0291.520X030	O	M20	10	30	10	10	13	37	K0385.10105
K0291.520X050	O	M20	10	50	10	10	13	37	K0385.10105
K0291.520X070	O	M20	10	70	10	10	13	37	K0385.10105
K0291.524X040	O	M24	12	40	10	10	15	55	K0385.12105
K0291.524X080	O	M24	12	80	10	10	15	55	K0385.12105

KIPP Typ P, wstawka ze stali nierdzewnej z powierzchnią poliuretanową

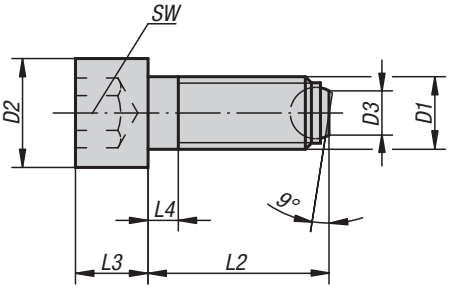
Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	L1	L3	SW1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Nr Zamówienia dla wstawki ze stali nierdzewnej z powierzchnią poliuretanową
K0291.620X030	P	M20	10	10	30	12	10	13	37	K0385.10126
K0291.620X050	P	M20	10	10	50	12	10	13	37	K0385.10126
K0291.620X070	P	M20	10	10	70	12	10	13	37	K0385.10126
K0291.624X040	P	M24	12	13	40	12	10	15	55	K0385.12126
K0291.624X080	P	M24	12	13	80	12	10	15	55	K0385.12126

Śruby dociskowe z kulką

Ⓐ



Ⓑ Ⓕ
Ⓑⓥ Ⓕⓥ





Materiał:
Śruba – stal do ulepszania cieplnego.
Kulka – stal łożyskowa.

Wersja:
Śruba – stal do ulepszania cieplnego, klasa wytrzymałości 10.9, czarna.
Kulka hartowana, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0380.10820

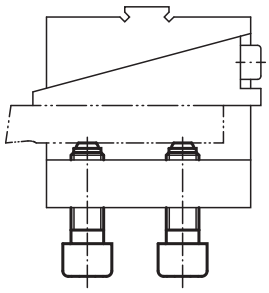
Wskazówka:
Formę A z pełną kulką stosuje się, gdy potrzebna jest polerowana, czysta powierzchnia docisku. Spłaszczone kulki (forma B) wychylają się, dzięki ruchomemu ułożyskowaniu, do 9° i przylegają do nierównoległych powierzchni, nie powodując wgnieceń w miejscu docisku, zacisku czy podparcia.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: z pełną kulką
Forma B: ze spłaszczoną kulką
Forma BV: spłaszczona kulka z ograniczonym wychyłem
Forma F: ze spłaszczoną kulką, w kratkę
Forma FV: spłaszczona kulka, w kratkę z ograniczonym wychyłem

KIPP Śruby dociskowe z kulką

Nr Zamówienia	Forma	D1	L1	D2	L3	L4	Ø kulki	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0380.10410	A	M4	10,2	7	4	2,1	2,5	3	3,5
K0380.10416	A	M4	16,2	7	4	2,1	2,5	3	3,5
K0380.10420	A	M4	20,2	7	4	2,1	2,5	3	3,5
K0380.10512	A	M5	12,4	8,5	5	2,4	3	4	4,5
K0380.10516	A	M5	16,4	8,5	5	2,4	3	4	4,5
K0380.10520	A	M5	20,4	8,5	5	2,4	3	4	4,5
K0380.10620	A	M6	20,8	10	6	3	4	5	9
K0380.10630	A	M6	30,8	10	6	3	4	5	9
K0380.10640	A	M6	40,8	10	6	16	4	5	9
K0380.10820	A	M8	21,2	13	8	3,5	5,5	6	15
K0380.10835	A	M8	36,2	13	8	3,5	5,5	6	15
K0380.10850	A	M8	51,2	13	8	22	5,5	6	15
K0380.11025	A	M10	26,7	16	10	4,5	7	8	20
K0380.11040	A	M10	41,7	16	10	4,5	7	8	20
K0380.11060	A	M10	61,7	16	10	28	7	8	20
K0380.11230	A	M12	32	18	12	5	8,5	10	30
K0380.11250	A	M12	52	18	12	5	8,5	10	30
K0380.11280	A	M12	82	18	12	44	8,5	10	30
K0380.11640	A	M16	43,3	24	16	6	12	14	60
K0380.11660	A	M16	63,3	24	16	6	12	14	60
K0380.11680	A	M16	83,3	24	16	36	12	14	60
K0380.120100	A	M20	104,2	30	20	48	15	17	90
K0380.12050	A	M20	54,2	30	20	7,5	15	17	90
K0380.12080	A	M20	84,2	30	20	28	15	17	90
K0380.124120	A	M24	124,7	36	24	60	18	19	120
K0380.12460	A	M24	64,7	36	24	9	18	19	120
K0380.12490	A	M24	94,7	36	24	30	18	19	120

Śruby dociskowe z kulką



Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma F	D1	D2	D3	L2	L3	L4	Ø kulki	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0380.20410	-	M4	7	1,4	10	4	2,1	2,5	3	3,5
K0380.20416	-	M4	7	1,4	16	4	2,1	2,5	3	3,5
K0380.20420	-	M4	7	1,4	20	4	2,1	2,5	3	3,5
K0380.20512	-	M5	8,5	2	12	5	2,4	3	4	4,5
K0380.20516	-	M5	8,5	2	16	5	2,4	3	4	4,5
K0380.20520	-	M5	8,5	2	20	5	2,4	3	4	4,5
K0380.20620	-	M6	10	3,2	20	6	3	4	5	9
K0380.20630	-	M6	10	3,2	30	6	3	4	5	9
K0380.20640	-	M6	10	3,2	40	6	16	4	5	9
K0380.20820	-	M8	13	4,5	20	8	3,5	5,5	6	15
K0380.20835	-	M8	13	4,5	35	8	3,5	5,5	6	15
K0380.20850	-	M8	13	4,5	50	8	22	5,5	6	15
K0380.21025	K0380.31025	M10	16	6	25	10	4,5	7	8	20
K0380.21040	K0380.31040	M10	16	6	40	10	4,5	7	8	20
K0380.21060	K0380.31060	M10	16	6	60	10	28	7	8	20
K0380.21230	K0380.31230	M12	18	7,2	30	12	5	8,5	10	30
K0380.21250	K0380.31250	M12	18	7,2	50	12	5	8,5	10	30
K0380.21280	K0380.31280	M12	18	7,2	80	12	44	8,5	10	30
K0380.21640	K0380.31640	M16	24	10,7	40	16	6	12	14	60
K0380.21660	K0380.31660	M16	24	10,7	60	16	6	12	14	60
K0380.21680	K0380.31680	M16	24	10,7	80	16	36	12	14	60
K0380.220100	-	M20	30	13,5	100	20	48	15	17	90
K0380.22050	-	M20	30	13,5	50	20	7,5	15	17	90
K0380.22080	-	M20	30	13,5	80	20	28	15	17	90
K0380.224120	-	M24	36	15,8	120	24	60	18	19	120
K0380.22460	-	M24	36	15,8	60	24	9	18	19	120
K0380.22490	-	M24	36	15,8	90	24	30	18	19	120

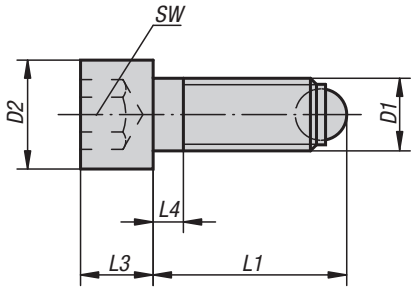
Nr Zamówienia Forma BV	Nr Zamówienia Forma FV	D1	D2	D3	L2	L3	L4	Ø kulki	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0380.40820	-	M8	13	4,5	20	8	3,5	5,5	6	9
K0380.40835	-	M8	13	4,5	35	8	3,5	5,5	6	9
K0380.40850	-	M8	13	4,5	50	8	22	5,5	6	9
K0380.41025	K0380.51025	M10	16	6	25	10	4,5	7	8	12
K0380.41040	K0380.51040	M10	16	6	40	10	4,5	7	8	12
K0380.41060	K0380.51060	M10	16	6	60	10	28	7	8	12
K0380.41230	K0380.51230	M12	18	7,2	30	12	5	8,5	10	18
K0380.41250	K0380.51250	M12	18	7,2	50	12	5	8,5	10	18
K0380.41280	K0380.51280	M12	18	7,2	80	12	44	8,5	10	18
K0380.41640	K0380.51640	M16	24	10,7	40	16	6	12	14	36
K0380.41660	K0380.51660	M16	24	10,7	60	16	6	12	14	36
K0380.41680	K0380.51680	M16	24	10,7	80	16	36	12	14	36

Śruby dociskowe

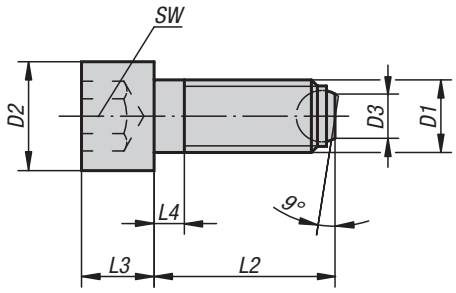
z kulką, stal nierdzewna



Ⓐ



Ⓑ





Materiał:
Stal nierdzewna.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0381.11230

Wskazówka:
Formę A z pełną kulką stosuje się, gdy potrzebna jest polerowana, czysta powierzchnia docisku. Spłaszczone kulki (forma B) wychylają się, dzięki ruchomemu ułożyskowaniu, do 9° i przylegają do nierównoległych powierzchni, nie powodując wgnieceń w miejscu docisku, zacisku czy podparcia.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: z pełną kulką
Forma B: ze spłaszczoną kulką

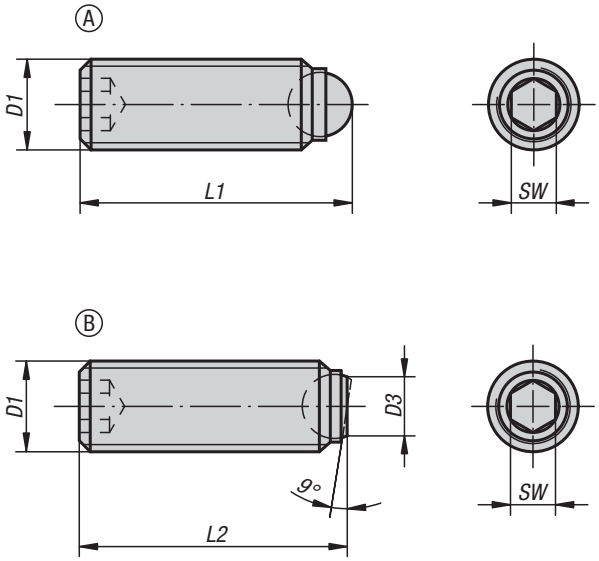
KIPP Śruby dociskowe – stal nierdzewna, z kulką

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	Ø kulki	SW
K0381.10410	**K0381.20410**	M4	7	-/1,4	10,2/-	-/10	4	2,1	2,5	3
K0381.10416	**K0381.20416**	M4	7	-/1,4	16,2/-	-/16	4	2,1	2,5	3
K0381.10420	**K0381.20420**	M4	7	-/1,4	20,2/-	-/20	4	2,1	2,5	3
K0381.10512	**K0381.20512**	M5	8,5	-/2	12,4/-	-/12	5	2,4	3	4
K0381.10516	**K0381.20516**	M5	8,5	-/2	16,4/-	-/16	5	2,4	3	4
K0381.10520	**K0381.20520**	M5	8,5	-/2	20,4/-	-/20	5	2,4	3	4
K0381.10620	**K0381.20620**	M6	10	-/3,2	20,8/-	-/20	6	3	4	5
K0381.10630	**K0381.20630**	M6	10	-/3,2	30,8/-	-/30	6	3	4	5
K0381.10640	**K0381.20640**	M6	10	-/3,2	40,8/-	-/40	6	16	4	5
K0381.10820	**K0381.20820**	M8	13	-/4,5	21,2/-	-/20	8	3,5	5,5	6
K0381.10835	**K0381.20835**	M8	13	-/4,5	36,2/-	-/35	8	3,5	5,5	6
K0381.10850	**K0381.20850**	M8	13	-/4,5	51,2/-	-/50	8	22	5,5	6
K0381.11025	**K0381.21025**	M10	16	-/6	26,7/-	-/25	10	4,5	7	8
K0381.11040	**K0381.21040**	M10	16	-/6	41,7/-	-/40	10	4,5	7	8
K0381.11060	**K0381.21060**	M10	16	-/6	61,7/-	-/60	10	28	7	8
K0381.11230	**K0381.21230**	M12	18	-/7,2	32/-	-/30	12	5	8,5	10
K0381.11250	**K0381.21250**	M12	18	-/7,2	52/-	-/50	12	5	8,5	10
K0381.11280	**K0381.21280**	M12	18	-/7,2	82/-	-/80	12	44	8,5	10
K0381.11640	**K0381.21640**	M16	24	-/10,7	43,3/-	-/40	16	6	12	14
K0381.11660	**K0381.21660**	M16	24	-/10,7	63,3/-	-/60	16	6	12	14
K0381.11680	**K0381.21680**	M16	24	-/10,7	83,3/-	-/80	16	36	12	14

Wkręty dociskowe z kulką

z gwintem drobnozwojnym





Materiał:
Śruba – stal ulepszana cieplnie, klasa wytrzymałości 10.9.
Kulka – stal łożyskowa.

Wersja:
Śruba czarna.

Kulka hartowana, niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K0382.11025

Wskazówka:
Forma A z pełną kulką stosuje się, gdy potrzebna jest polerowana, czysta powierzchnia docisku. Spłaszczone kulki (forma B) wychylają się, dzięki ruchomemu ułożyskowaniu, do 9° i przylegają do nierównoległych powierzchni, nie powodując wgnieceń w miejscu docisku, zacisku czy podparcia.

Gwint drobnozwojowy umożliwia szczególnie dokładną regulację wkrętów dociskowych.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: z pełną kulką
Forma B: ze spłaszczoną kulką

KIPP Wkręty dociskowe z gwintem drobnozwojnym

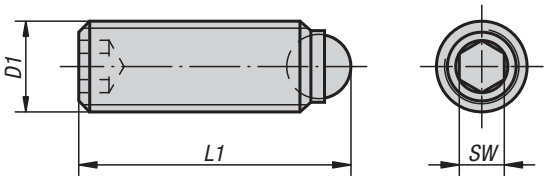
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D1	D3	L1	L2	Ø kulki	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0382.10810	**K0382.20810**	M8x1	-/4,1	11,2/-	-/10,3	5,5	4	10
K0382.10820	**K0382.20820**	M8x1	-/4,1	21,2/-	-/20,3	5,5	4	15
K0382.11012	**K0382.21012**	M10x1	-/5,6	13,7/-	-/12,3	7	5	20
K0382.11025	**K0382.21025**	M10x1	-/5,6	26,7/-	-/25,3	7	5	20
K0382.11216	**K0382.21216**	M12x1,5	-/7	18/-	-/16,2	8,5	6	30
K0382.11230	**K0382.21230**	M12x1,5	-/7	32/-	-/30,2	8,5	6	30
K0382.11620	**K0382.21620**	M16X1,5	-/10,7	23,3/-	-/20	12	8	60
K0382.11635	**K0382.21635**	M16X1,5	-/10,7	38,3/-	-/35	12	8	60
K0382.12030	**K0382.22030**	M20x1,5	-/13,5	34,2/-	-/30	15	10	90
K0382.12040	**K0382.22040**	M20x1,5	-/13,5	44,2/-	-/40	15	10	90

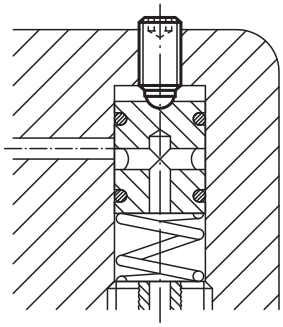
Wkręty dociskowe z kulką

z pełną kulką



Ⓐ Ⓓ





Materiał:
Śruba – stal ulepszana cieplnie, klasa wytrzymałości 10.9.
Kulka – stal łożyskowa lub POM.

Wersja:
Śruba czarna.
Kulka hartowana i niepowlekana lub POM.

Przykład zamówienia:
K0383.10810

Wskazówka:
Wkręty dociskowe z pełną kulką są stosowane wtedy, gdy wymagana jest czysta, wypolerowana powierzchnia docisku.

Dłuższe wersje zostały specjalnie przygotowane „do wklejania". Umożliwiają one przy małych lub średnich seriach ekonomiczne wytwarzanie mechanicznych elementów połączeniowych z gwintem zewnętrznym.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: kulka ze stali
Forma D: kulka POM

KIPP Wkręty dociskowe z pełną kulką

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma D	D1	L1	Ø kulki	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0383.1046	**K0383.3046**	M4	6	2,5	2	3,5/0,3
K0383.1048	**K0383.3048**	M4	8	2,5	2	3,5/0,3
K0383.10410	**K0383.30410**	M4	10	2,5	2	3,5/0,3
K0383.10412	**K0383.30412**	M4	12	2,5	2	3,5/0,3
K0383.10416	**K0383.30416**	M4	16	2,5	2	3,5/0,3
K0383.1058	**K0383.3058**	M5	8	3	2,5	4,5/0,5
K0383.10510	**K0383.30510**	M5	10	3	2,5	4,5/0,5
K0383.10512	**K0383.30512**	M5	12	3	2,5	4,5/0,5
K0383.10516	**K0383.30516**	M5	16	3	2,5	4,5/0,5
K0383.10520	**K0383.30520**	M5	20	3	2,5	4,5/0,5
K0383.10525	**K0383.30525**	M5	25	3	2,5	4,5/0,5
K0383.10610	**K0383.30610**	M6	10,8	4	3	9/0,9
K0383.10612	**K0383.30612**	M6	12,8	4	3	9/0,9
K0383.10616	**K0383.30616**	M6	16,8	4	3	9/0,9
K0383.10620	**K0383.30620**	M6	20,8	4	3	9/0,9
K0383.10625	**K0383.30625**	M6	25,8	4	3	9/0,9
K0383.10650	-	M6	50,8	4	3	9
K0383.10660	-	M6	60,8	4	3	9
K0383.10680	-	M6	80,8	4	3	9

Wkręty dociskowe z kulką

z pełną kulką

KIPP Wkręty dociskowe z pełną kulką

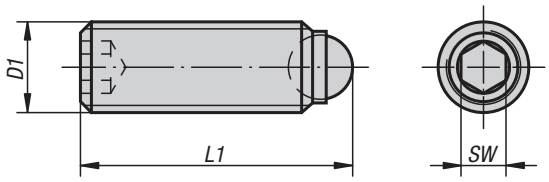
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma D	D1	L1	Ø kulki	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0383.10810	**K0383.30810**	M8	11,2	5,5	4	10/1,5
K0383.10812	**K0383.30812**	M8	13,2	5,5	4	10/1,5
K0383.10816	**K0383.30816**	M8	17,2	5,5	4	15/1,5
K0383.10820	**K0383.30820**	M8	21,2	5,5	4	15/1,5
K0383.10825	**K0383.30825**	M8	26,2	5,5	4	15/1,5
K0383.10830	**K0383.30830**	M8	31,2	5,5	4	15/1,5
K0383.10850	-	M8	51,2	5,5	4	15
K0383.10860	-	M8	61,2	5,5	4	15
K0383.10880	-	M8	81,2	5,5	4	15
K0383.11012	**K0383.31012**	M10	13,7	7	5	20/2
K0383.11016	**K0383.31016**	M10	17,7	7	5	20/2
K0383.11020	**K0383.31020**	M10	21,7	7	5	20/2
K0383.11025	**K0383.31025**	M10	26,7	7	5	20/2
K0383.11035	**K0383.31035**	M10	36,7	7	5	20/2
K0383.11216	**K0383.31216**	M12	18	8,5	6	30/3
K0383.11220	**K0383.31220**	M12	22	8,5	6	30/3
K0383.11225	-	M12	27	8,5	6	30
K0383.11230	**K0383.31230**	M12	32	8,5	6	30/3
K0383.11232	-	M12	34	8,5	6	30
K0383.11240	**K0383.31240**	M12	42	8,5	6	30/3
K0383.11620	-	M16	23,3	12	8	60
K0383.11625	-	M16	28,3	12	8	60
K0383.11635	-	M16	38,3	12	8	60
K0383.11650	-	M16	53,3	12	8	60
K0383.12030	-	M20	34,2	15	10	90
K0383.12040	-	M20	44,2	15	10	90
K0383.12060	-	M20	64,2	15	10	90
K0383.12435	-	M24	39,7	18	12	120
K0383.12450	-	M24	54,7	18	12	120
K0383.12480	-	M24	84,7	18	12	120

Wkręty dociskowe, stal nierdzewna

z pełną kulką



Ⓐ Ⓓ Ⓔ



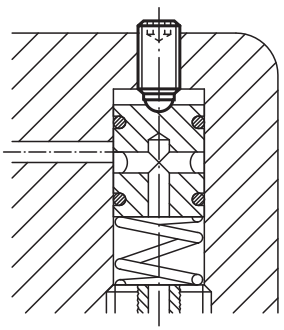
Materiał:
Śruba ze stali nierdzewnej.
Kulka ze stali nierdzewnej, POM lub ceramiki Si_3N_4.

Wersja:
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0384.1046

Wskazówka:
Wkręty dociskowe z pełną kulką znajdują zastosowanie, gdy powierzchnia nacisku musi być czysta i wypolerowana. Dłuższe wersje zostały specjalnie przygotowane „do wklejania". Dzięki temu możliwa jest ekonomiczna produkcja mechanicznych elementów łączących z gwintem zewnętrznym w małych lub średnich seriach. Azotek krzemu (Si_3N_4) odznacza się szeregiem doskonałych własności materiałowych. Do tych cech należą m.in. wysoka wiązkość i wytrzymałość, wyjątkowa odporność na ścieranie i wysoka odporność chemiczna.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: kulka nierdzewna
Forma D: kulka POM
Forma E: Kula ceramiczna



Wkręty dociskowe, stal nierdzewna

z pełną kulką

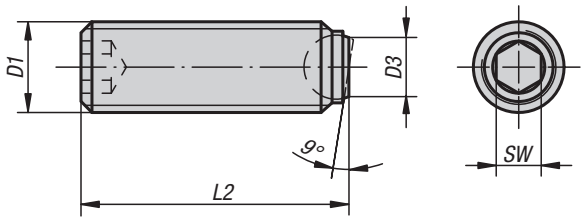
KIPP Wkręty dociskowe, stal nierdzewna, z pełną kulką

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma D	Nr Zamówienia Forma E	D1	L1	Ø kulki	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0384.1046	K0384.3046	-	M4	6	2,5	2	-/0,3
K0384.1048	K0384.3048	-	M4	8	2,5	2	-/0,3
K0384.10410	K0384.30410	-	M4	10	2,5	2	-/0,3
K0384.10412	K0384.30412	-	M4	12	2,5	2	-/0,3
K0384.10416	K0384.30416	-	M4	16	2,5	2	-/0,3
K0384.1058	K0384.3058	K0384.8058	M5	8	3	2,5	-/0,5/4,5
K0384.10510	K0384.30510	-	M5	10	3	2,5	-/0,5
K0384.10512	K0384.30512	K0384.80512	M5	12	3	2,5	-/0,5/4,5
K0384.10516	K0384.30516	-	M5	16	3	2,5	-/0,5
K0384.10520	K0384.30520	K0384.80520	M5	20	3	2,5	-/0,5/4,5
K0384.10525	K0384.30525	-	M5	25	3	2,5	-/0,5
K0384.10610	K0384.30610	K0384.80610	M6	10,8	4	3	-/0,9/9
K0384.10612	K0384.30612	-	M6	12,8	4	3	-/0,9
K0384.10616	K0384.30616	K0384.80616	M6	16,8	4	3	-/0,9/9
K0384.10620	K0384.30620	K0384.80620	M6	20,8	4	3	-/0,9/9
K0384.10625	K0384.30625	K0384.80625	M6	25,8	4	3	-/0,9/9
K0384.10650	-	-	M6	50,8	4	3	-
K0384.10660	-	-	M6	60,8	4	3	-
K0384.10680	-	-	M6	80,8	4	3	-
K0384.10810	K0384.30810	K0384.80810	M8	11,2	5,5	4	-/1,5/10
K0384.10812	K0384.30812	K0384.80812	M8	13,2	5,5	4	-/1,5/10
K0384.10816	K0384.30816	-	M8	17,2	5,5	4	-/1,5
K0384.10820	K0384.30820	K0384.80820	M8	21,2	5,5	4	-/1,5/15
K0384.10825	K0384.30825	K0384.80825	M8	26,2	5,5	4	-/1,5/15
K0384.10830	K0384.30830	K0384.80830	M8	31,2	5,5	4	-/1,5/15
K0384.10850	-	-	M8	51,2	5,5	4	-
K0384.10860	-	-	M8	61,2	5,5	4	-
K0384.10880	-	-	M8	81,2	5,5	4	-
K0384.11012	-	K0384.81012	M10	13,7	7	5	-/20
K0384.11016	-	K0384.81016	M10	17,7	7	5	-/20
K0384.11020	-	K0384.81020	M10	21,7	7	5	-/20
K0384.11025	-	K0384.81025	M10	26,7	7	5	-/20
K0384.11035	-	K0384.81035	M10	36,7	7	5	-/20
K0384.11216	-	K0384.81216	M12	18	8,5	6	-/30
K0384.11220	-	K0384.81220	M12	22	8,5	6	-/30
K0384.11225	-	-	M12	27	8,5	6	-
K0384.11230	-	K0384.81230	M12	32	8,5	6	-/30
K0384.11232	-	-	M12	34	8,5	6	-
K0384.11240	-	K0384.81240	M12	42	8,5	6	-/30
K0384.11620	-	-	M16	23,3	12	8	-
K0384.11625	-	-	M16	28,3	12	8	-
K0384.11635	-	-	M16	38,3	12	8	-
K0384.11650	-	-	M16	53,3	12	8	-

Wkręty dociskowe

ze spłaszczoną kulką

Ⓑ Ⓒ Ⓕ





Materiał:
Śruba – stal ulepszana cieplnie, klasa wytrzymałości 10.9.
Kulka – stal łożyskowa lub POM.

Wersja:
Śruba czarna.
Kulka hartowana i niepowlekana lub POM.

Przykład zamówienia:
K0383.41012

Wskazówka:
Spłaszczone kulki (forma B, C lub F) wychylają się, dzięki ruchomemu ułożyskowaniu, do 9° i przylegają do nierównoległych powierzchni, nie powodując wgnieceń w miejscu docisku, zacisku czy podparcia. Dłuższe wersje zostały specjalnie przygotowane „do wklejania". Umożliwiają one przy małych lub średnich seriach ekonomiczne wytwarzanie mechanicznych elementów połączeniowych z gwintem zewnętrznym.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma B: kulka ze stali
Forma C: kulka POM
Forma F: kulka ze stali, w kratkę

KIPP Wkręty dociskowe z kulką spłaszczoną, kulka POM

Nr Zamówienia	Forma	D1	D3	L2	Ø kulki	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0383.7046	C	M4	1,8	5,9	2,5	2	0,3
K0383.7048	C	M4	1,8	7,9	2,5	2	0,3
K0383.70410	C	M4	1,8	9,9	2,5	2	0,3
K0383.70412	C	M4	1,8	11,9	2,5	2	0,3
K0383.70416	C	M4	1,8	15,9	2,5	2	0,3
K0383.7058	C	M5	2,1	7,8	3	2,5	0,5
K0383.70510	C	M5	2,1	9,8	3	2,5	0,5
K0383.70512	C	M5	2,1	11,8	3	2,5	0,5
K0383.70516	C	M5	2,1	15,8	3	2,5	0,5
K0383.70520	C	M5	2,1	19,8	3	2,5	0,5
K0383.70525	C	M5	2,1	24,8	3	2,5	0,5
K0383.70610	C	M6	3	10,3	4	3	0,9
K0383.70612	C	M6	3	12,3	4	3	0,9
K0383.70616	C	M6	3	16,3	4	3	0,9
K0383.70620	C	M6	3	20,3	4	3	0,9
K0383.70625	C	M6	3	25,3	4	3	0,9
K0383.70810	C	M8	4,2	10,4	5,5	4	1,5
K0383.70812	C	M8	4,2	12,4	5,5	4	1,5
K0383.70816	C	M8	4,2	16,4	5,5	4	1,5
K0383.70820	C	M8	4,2	20,4	5,5	4	1,5
K0383.70825	C	M8	4,2	25,4	5,5	4	1,5
K0383.70830	C	M8	4,2	30,4	5,5	4	1,5

KIPP Wkręty dociskowe bez łba z kulką spłaszczoną, kulka ze stali, ryflowana

Nr Zamówienia	Forma	D1	D3	L2	Ø kulki	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0383.41012	F	M10	6	12	7	5	20
K0383.41016	F	M10	6	16	7	5	20
K0383.41025	F	M10	6	25	7	5	20
K0383.41035	F	M10	6	35	7	5	20
K0383.41216	F	M12	7,2	16	8,5	6	30
K0383.41220	F	M12	7,2	20	8,5	6	30
K0383.41230	F	M12	7,2	30	8,5	6	30
K0383.41240	F	M12	7,2	40	8,5	6	30
K0383.41620	F	M16	10,7	20	12	8	60
K0383.41625	F	M16	10,7	25	12	8	60
K0383.41635	F	M16	10,7	35	12	8	60
K0383.41650	F	M16	10,7	50	12	8	60

Wkręty dociskowe

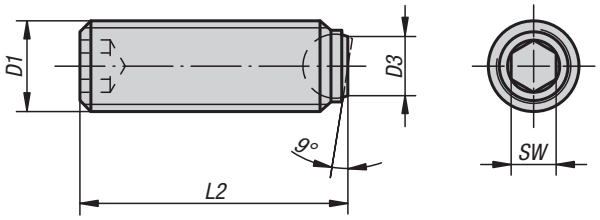
ze spłaszczoną kulką

KIPP Wkręty dociskowe z kulką spłaszczoną, kulka ze stali

Nr Zamówienia	Forma	D1	D3	L2	Ø kulki	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0383.2046	B	M4	1,4	5,8	2,5	2	3,5
K0383.2048	B	M4	1,4	7,8	2,5	2	3,5
K0383.20410	B	M4	1,4	9,8	2,5	2	3,5
K0383.20412	B	M4	1,4	11,8	2,5	2	3,5
K0383.20416	B	M4	1,4	15,8	2,5	2	3,5
K0383.2058	B	M5	2	7,6	3	2,5	4,5
K0383.20510	B	M5	2	9,6	3	2,5	4,5
K0383.20512	B	M5	2	11,6	3	2,5	4,5
K0383.20516	B	M5	2	15,6	3	2,5	4,5
K0383.20520	B	M5	2	19,6	3	2,5	4,5
K0383.20525	B	M5	2	24,6	3	2,5	4,5
K0383.20610	B	M6	3	10,1	4	3	9
K0383.20612	B	M6	3	12,1	4	3	9
K0383.20616	B	M6	3	16,1	4	3	9
K0383.20620	B	M6	3	20,1	4	3	9
K0383.20625	B	M6	3	25,1	4	3	9
K0383.20650	B	M6	3	50,1	4	3	9
K0383.20660	B	M6	3	60,1	4	3	9
K0383.20680	B	M6	3	80,1	4	3	9
K0383.20810	B	M8	4,1	10,3	5,5	4	10
K0383.20812	B	M8	4,1	12,3	5,5	4	10
K0383.20816	B	M8	4,1	16,3	5,5	4	15
K0383.20820	B	M8	4,1	20,3	5,5	4	15
K0383.20825	B	M8	4,1	25,3	5,5	4	15
K0383.20830	B	M8	4,1	30,3	5,5	4	15
K0383.20850	B	M8	4,1	50,3	5,5	4	15
K0383.20860	B	M8	4,1	60,3	5,5	4	15
K0383.20880	B	M8	4,1	80,3	5,5	4	15
K0383.21012	B	M10	5,6	12,3	7	5	20
K0383.21016	B	M10	5,6	16,3	7	5	20
K0383.21020	B	M10	5,6	20,3	7	5	20
K0383.21025	B	M10	5,6	25,3	7	5	20
K0383.21035	B	M10	5,6	35,3	7	5	20
K0383.21216	B	M12	7	16,2	8,5	6	30
K0383.21220	B	M12	7	20,2	8,5	6	30
K0383.21230	B	M12	7	30,2	8,5	6	30
K0383.21240	B	M12	7	40,2	8,5	6	30
K0383.21620	B	M16	10,7	20	12	8	60
K0383.21625	B	M16	10,7	25	12	8	60
K0383.21635	B	M16	10,7	35	12	8	60
K0383.21650	B	M16	10,7	50	12	8	60
K0383.22030	B	M20	13,5	30	15	10	90
K0383.22040	B	M20	13,5	40	15	10	90
K0383.22060	B	M20	13,5	60	15	10	90
K0383.22435	B	M24	15,8	35	18	12	120
K0383.22450	B	M24	15,8	50	18	12	120
K0383.22480	B	M24	15,8	80	18	12	120

Wkręty dociskowe, stal nierdzewna

ze spłaszczoną kulką





KIPP Wkręty dociskowe ze spłaszczoną kulką stal nierdzewna

Nr Zamówienia	D1	D3	L2	Ø kulki	SW
K0384.2046	M4	1,4	5,8	2,5	2
K0384.2048	M4	1,4	7,8	2,5	2
K0384.20410	M4	1,4	9,8	2,5	2
K0384.20412	M4	1,4	11,8	2,5	2
K0384.20416	M4	1,4	15,8	2,5	2
K0384.2058	M5	2	7,6	3	2,5
K0384.20510	M5	2	9,6	3	2,5
K0384.20512	M5	2	11,6	3	2,5
K0384.20516	M5	2	15,6	3	2,5
K0384.20520	M5	2	19,6	3	2,5
K0384.20525	M5	2	24,6	3	2,5
K0384.20610	M6	3	10,1	4	3
K0384.20612	M6	3	12,1	4	3
K0384.20616	M6	3	16,1	4	3
K0384.20620	M6	3	20,1	4	3
K0384.20625	M6	3	25,1	4	3
K0384.20650	M6	3	50,1	4	3
K0384.20660	M6	3	60,1	4	3
K0384.20680	M6	3	80,1	4	3
K0384.20810	M8	4,1	10,3	5,5	4
K0384.20812	M8	4,1	12,3	5,5	4
K0384.20816	M8	4,1	16,3	5,5	4
K0384.20820	M8	4,1	20,3	5,5	4
K0384.20825	M8	4,1	25,3	5,5	4
K0384.20830	M8	4,1	30,3	5,5	4
K0384.20850	M8	4,1	50,3	5,5	4
K0384.20860	M8	4,1	60,3	5,5	4
K0384.20880	M8	4,1	80,3	5,5	4
K0384.21012	M10	5,6	12,3	7	5
K0384.21016	M10	5,6	16,3	7	5
K0384.21020	M10	5,6	20,3	7	5
K0384.21025	M10	5,6	25,3	7	5
K0384.21035	M10	5,6	35,3	7	5
K0384.21216	M12	7	16,2	8,5	6
K0384.21220	M12	7	20,2	8,5	6
K0384.21230	M12	7	30,2	8,5	6
K0384.21240	M12	7	40,2	8,5	6
K0384.21620	M16	10,7	20	12	8
K0384.21625	M16	10,7	25	12	8
K0384.21635	M16	10,7	35	12	8
K0384.21650	M16	10,7	50	12	8

Materiał:
Śruba i kulka ze stali nierdzewnej.

Wersja:
Stal nierdzewna z połyskiem.

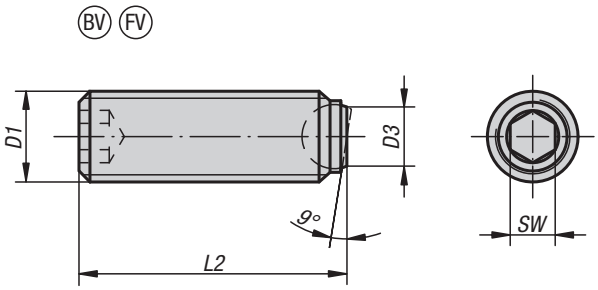
Przykład zamówienia:
K0384.2046

Wskazówka:
Spłaszczone kulki nachylają się, dzięki ruchomemu ułożyskowaniu, do 9° i przylegają do nierównoległych powierzchni, nie powodując wgnieceń w miejscu docisku, zacisku czy podparcia.
Dłuższe wersje zostały specjalnie przygotowane „do wklejania". Umożliwiają one przy małych lub średnich seriach ekonomiczne wytwarzanie mechanicznych elementów połączeniowych z gwintem zewnętrznym.

Wkręty dociskowe

ze spłaszczoną kulką i ograniczonym wychyłem





Materiał:
Śruba – stal ulepszana cieplnie, klasa wytrzymałości 10.9.
Kulka – stal łożyskowa.

Wersja:
Śruba czarna. Kulka hartowana, niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K0383.50820

Wskazówka:
Spłaszczone kulki nachylają się, dzięki ruchomemu ułożyskowaniu, do 9° i przylegają do nierównoległych powierzchni, nie powodując wgnieceń w miejscu docisku, zacisku czy podparcia.
Dłuższe wersje zostały specjalnie przygotowane „do wklejania". Umożliwiają one przy małych lub średnich seriach ekonomiczne wytwarzanie mechanicznych elementów połączeniowych z gwintem zewnętrznym.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma BV: spłaszczona kulka z ograniczonym wychyłem
Forma FV: spłaszczona kulka, w kratkę z ograniczonym wychyłem

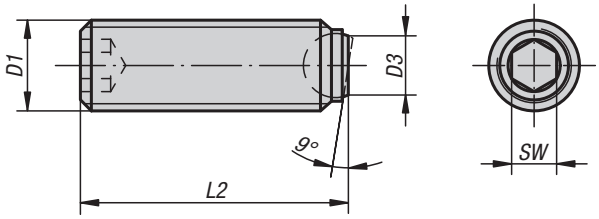
KIPP Wkręty dociskowe ze spłaszczoną kulką i ograniczonym wychyłem

Nr Zamówienia Forma BV	Nr Zamówienia Forma FV	D1	D3	L2	Ø kulki	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0383.50612	-	M6	3	12,1	4	3	6
K0383.50616	-	M6	3	16,1	4	3	6
K0383.50620	-	M6	3	20,1	4	3	6
K0383.50625	-	M6	3	25,1	4	3	6
K0383.50816	**K0383.60816**	M8	4,1	16,3	5,5	4	9
K0383.50820	**K0383.60820**	M8	4,1	20,3	5,5	4	9
K0383.50825	**K0383.60825**	M8	4,1	25,3	5,5	4	9
K0383.50830	**K0383.60830**	M8	4,1	30,3	5,5	4	9
K0383.51020	**K0383.61020**	M10	5,6	20,3	7	5	12
K0383.51025	**K0383.61025**	M10	5,6	25,3	7	5	12
K0383.51035	**K0383.61035**	M10	5,6	35,3	7	5	12
K0383.51040	**K0383.61040**	M10	5,6	40,2	7	5	12
K0383.51220	**K0383.61220**	M12	7	20,2	8,5	6	18
K0383.51230	**K0383.61230**	M12	7	30,2	8,5	6	18
K0383.51240	**K0383.61240**	M12	7	40,2	8,5	6	18
K0383.51250	**K0383.61250**	M12	7	50	8,5	6	18
K0383.51635	**K0383.61635**	M16	10,7	35	12	8	36
K0383.51650	**K0383.61650**	M16	10,7	50	12	8	36
K0383.52030	**K0383.62030**	M20	13,5	30	15	10	60
K0383.52040	**K0383.62040**	M20	13,5	40	15	10	60
K0383.52050	**K0383.62050**	M20	13,5	50	15	10	60
K0383.52060	**K0383.62060**	M20	13,5	60	15	10	60
K0383.52435	**K0383.62435**	M24	15,8	35	18	12	80
K0383.52450	**K0383.62450**	M24	15,8	50	18	12	80
K0383.52480	**K0383.62480**	M24	15,8	80	18	12	80

Wkręty dociskowe, stal szlachetna

ze spłaszczoną kulką i ograniczonym wychyłem





Materiał:
Śruba i kulka ze stali nierdzewnej.

Wersja:
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0384.50612

Wskazówka:
Spłaszczone kulki nachylają się, dzięki ruchomemu ułożyskowaniu, do 9° i przylegają do nierównoległych powierzchni, nie powodując wgnieceń w miejscu docisku, zacisku czy podparcia.
Dłuższe wersje zostały specjalnie przygotowane „do wklejania". Umożliwiają one przy małych lub średnich seriach ekonomiczne wytwarzanie mechanicznych elementów połączeniowych z gwintem zewnętrznym.
Kula zabezpieczona przed przekręceniem.

KIPP Wkręty dociskowe, stal nierdzewna ze spłaszczoną kulką i ograniczonym wychyłem

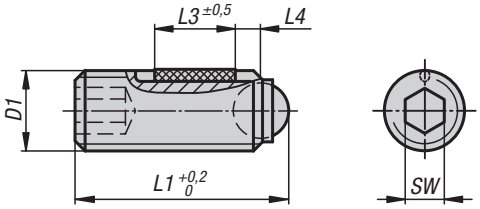
Nr Zamówienia	D1	D3	L2	Ø kulki	SW
K0384.50612	M6	3	12,1	4	3
K0384.50616	M6	3	16,1	4	3
K0384.50620	M6	3	20,1	4	3
K0384.50625	M6	3	25,1	4	3
K0384.50816	M8	4,1	16,3	5,5	4
K0384.50820	M8	4,1	20,3	5,5	4
K0384.50825	M8	4,1	25,3	5,5	4
K0384.50830	M8	4,1	30,3	5,5	4
K0384.51020	M10	5,6	20,3	7	5
K0384.51025	M10	5,6	25,3	7	5
K0384.51035	M10	5,6	35,3	7	5
K0384.51040	M10	5,6	40,2	7	5
K0384.51220	M12	7	20,2	8,5	6
K0384.51230	M12	7	30,2	8,5	6
K0384.51240	M12	7	40,2	8,5	6
K0384.51250	M12	7	50	8,5	6
K0384.51635	M16	10,7	35	12	8
K0384.51650	M16	10,7	50	12	8

Wkręty dociskowe

z pełną kulką z zabezpieczeniem LONG-LOK



Ⓐ Ⓓ



Materiał:
Śruba – stal ulepszana cieplnie, klasa wytrzymałości 10.9.
Kulka – stal łożyskowa lub POM.
Zabezpieczenie gwintu LONG-LOK – nylon.

Wersja:
Śruba czarna.
Kulka hartowana, niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K0666.1046

Wskazówka:
Wkręty dociskowe z pełną kulką znajdują zastosowanie, gdy powierzchnia nacisku musi być czysta i wypolerowana.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: kulka ze stali
Forma D: kulka POM

L4 = ok. dwa zwoje gwintu

KIPP Wkręty dociskowe, stal, z pełna kulką, z zabezpieczeniem LONG-LOK

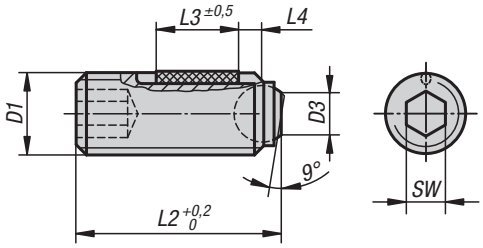
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma D	D1	L1	L3	Ø kulki	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0666.1046	**K0666.3046**	M4	6	2,5	2,5	2	3,5/0,3
K0666.10410	**K0666.30410**	M4	10	3,5	2,5	2	3,5/0,3
K0666.10416	**K0666.30416**	M4	16	5	2,5	2	3,5/0,3
K0666.1058	**K0666.3058**	M5	8	3,5	3	2,5	4,5/0,5
K0666.10512	**K0666.30512**	M5	12	5	3	2,5	4,5/0,5
K0666.10520	**K0666.30520**	M5	20	6	3	2,5	4,5/0,5
K0666.10610	**K0666.30610**	M6	10,8	3,5	4	3	9/0,9
K0666.10616	**K0666.30616**	M6	16,8	7	4	3	9/0,9
K0666.10620	**K0666.30620**	M6	20,8	7	4	3	9/0,9
K0666.10625	**K0666.30625**	M6	25,8	7	4	3	9/0,9
K0666.10650	-	M6	50,8	7	4	3	9
K0666.10660	-	M6	60,8	7	4	3	9
K0666.10810	**K0666.30810**	M8	11,2	3,5	5,5	4	10/1,5
K0666.10812	**K0666.30812**	M8	13,2	5	5,5	4	10/1,5
K0666.10820	**K0666.30820**	M8	21,2	8	5,5	4	15/1,5
K0666.10825	**K0666.30825**	M8	26,2	8	5,5	4	15/1,5
K0666.10830	**K0666.30830**	M8	31,2	8	5,5	4	15/1,5
K0666.10850	-	M8	51,2	8	5,5	4	15
K0666.10860	-	M8	61,2	8	5,5	4	15
K0666.10880	-	M8	81,2	8	5,5	4	15
K0666.11012	**K0666.31012**	M10	13,7	5	7	5	20/2
K0666.11016	**K0666.31016**	M10	17,7	9	7	5	20/2
K0666.11020	**K0666.31020**	M10	21,7	9	7	5	20/2
K0666.11025	**K0666.31025**	M10	26,7	9	7	5	20/2
K0666.11035	**K0666.31035**	M10	36,7	9	7	5	20/2
K0666.11216	**K0666.31216**	M12	18	8	8,5	6	30/3
K0666.11220	**K0666.31220**	M12	22	10	8,5	6	30/3
K0666.11230	**K0666.31230**	M12	32	10	8,5	6	30/3
K0666.11240	**K0666.31240**	M12	42	10	8,5	6	30/3
K0666.11620	-	M16	23,3	10	12	8	60
K0666.11625	-	M16	28,3	14	12	8	60
K0666.11635	-	M16	38,3	14	12	8	60
K0666.11650	-	M16	53,3	14	12	8	60

Wkręty dociskowe

z kulką spłaszczoną z zabezpieczeniem LONG-LOK



Ⓑ



Materiał:
Śruba – stal ulepszana cieplnie, klasa wytrzymałości 10.9.
Kulka – stal łożyskowa.
Zabezpieczenie gwintu LONG-LOK – nylon.

Wersja:
Śruba czarna. Kulka hartowana, niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K0666.20610

Wskazówka:
Spłaszczone kulki (forma B) nachylają się, dzięki ruchomemu ułożyskowaniu, do 9° i przylegają do nierównoległych powierzchni, nie powodując wgnieceń w miejscu docisku, zacisku czy podparcia.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma B: ze spłaszczoną kulką

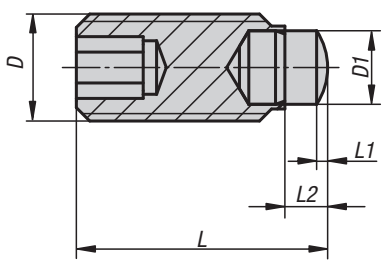
L4 = ok. dwa zwoje gwintu

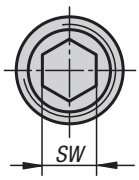
KIPP Wkręty dociskowe z kulką spłaszczoną, stal, z zabezpieczeniem LONG-LOK

Nr Zamówienia Forma B	D1	D3	L2	L3	Ø kulki	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0666.20610	M6	3	10,1	3,5	4	3	9
K0666.20616	M6	3	16,1	7	4	3	9
K0666.20620	M6	3	20,1	7	4	3	9
K0666.20625	M6	3	25,1	7	4	3	9
K0666.20650	M6	3	50,1	7	4	3	9
K0666.20660	M6	3	60,1	7	4	3	9
K0666.20810	M8	4,1	10,3	3,5	5,5	4	10
K0666.20812	M8	4,1	12,3	5	5,5	4	10
K0666.20820	M8	4,1	20,3	8	5,5	4	15
K0666.20825	M8	4,1	25,3	8	5,5	4	15
K0666.20830	M8	4,1	30,3	8	5,5	4	15
K0666.20850	M8	4,1	50,3	8	5,5	4	15
K0666.20860	M8	4,1	60,3	8	5,5	4	15
K0666.20880	M8	4,1	80,3	8	5,5	4	15
K0666.21012	M10	5,6	12,3	5	7	5	20
K0666.21016	M10	5,6	16,3	9	7	5	20
K0666.21020	M10	5,6	20,3	9	7	5	20
K0666.21025	M10	5,6	25,3	9	7	5	20
K0666.21035	M10	5,6	35,3	9	7	5	20
K0666.21216	M12	7	16,2	8	8,5	6	30
K0666.21220	M12	7	20,2	10	8,5	6	30
K0666.21230	M12	7	30,2	10	8,5	6	30
K0666.21240	M12	7	40,2	10	8,5	6	30
K0666.21620	M16	10,7	20	10	12	8	60
K0666.21625	M16	10,7	25	14	12	8	60
K0666.21635	M16	10,7	35	14	12	8	60
K0666.21650	M16	10,7	50	14	12	8	60

Wkręty dociskowe







Materiał:
Śruba ze stali o klasie wytrzymałości 10.9.
Trzpień ze stali narzędziowej.

Wersja:
Trzpień hartowany.
Śruba i trzpień oksydowany.

Przykład zamówienia:
K0403.05X09

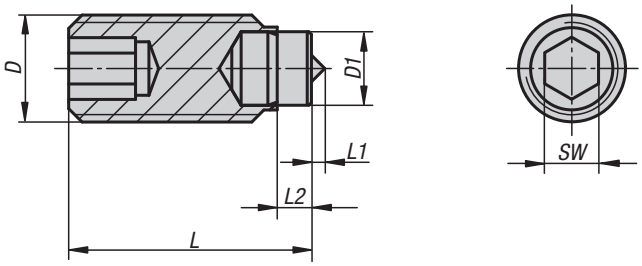
Wskazówka:
Wkręty dociskowe z zakończeniem kształtowym są stosowane tam, gdzie wymagany jest nacisk punktowy.

KIPP Wkręty dociskowe

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	L2	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0403.05X09	M5	3	9	0,5	1,8	2,5	4,5
K0403.05X13	M5	3	13	0,5	1,8	2,5	4,5
K0403.05X17	M5	3	17	0,5	1,8	2,5	4,5
K0403.05X21	M5	3	21	0,5	1,8	2,5	4,5
K0403.06X14	M6	4	14,3	0,8	2,7	3	9
K0403.06X18	M6	4	18,3	0,8	2,7	3	9
K0403.06X22	M6	4	22,3	0,8	2,7	3	9
K0403.06X27	M6	4	27,3	0,8	2,7	3	9
K0403.08X15	M8	5,5	14,8	0,8	3,2	4	15
K0403.08X19	M8	5,5	18,8	0,8	3,2	4	15
K0403.08X23	M8	5,5	22,8	0,8	3,2	4	15
K0403.08X28	M8	5,5	27,8	0,8	3,2	4	15
K0403.08X35	M8	5,5	34,8	0,8	3,2	4	15
K0403.10X19	M10	7	18,9	1,1	3,5	5	20
K0403.10X23	M10	7	22,9	1,1	3,5	5	20
K0403.10X28	M10	7	27,9	1,1	3,5	5	20
K0403.10X35	M10	7	34,9	1,1	3,5	5	20
K0403.10X43	M10	7	42,9	1,1	3,5	5	20

Wkręty dociskowe ze szpicem





Materiał:
Śruba ze stali o klasie wytrzymałości 10.9.
Trzpień ze stali narzędziowej.

Wersja:
Trzpień hartowany.
Śruba i trzpień oksydowany.

Przykład zamówienia:
K0272.05X09

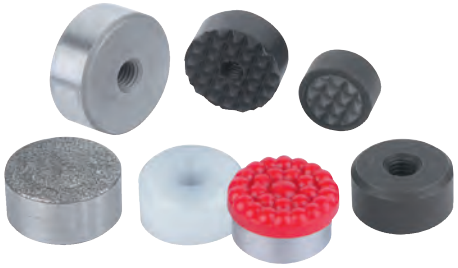
Wskazówka:
Wkręty dociskowe ze szpicem są stosowane wszędzie tam, gdzie wymagane jest dodatkowe mocowanie za pomocą połączenia kształtowego.

KIPP Wkręty dociskowe ze szpicem

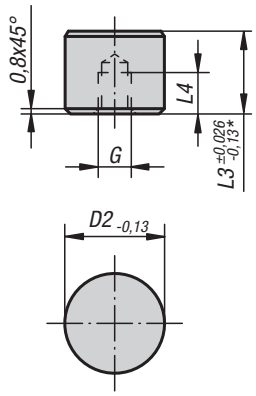
Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	L2	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0272.05X09	M5	3	8,5	0,5	1,3	2,5	4,5
K0272.05X13	M5	3	12,5	0,5	1,3	2,5	4,5
K0272.05X17	M5	3	16,5	0,5	1,3	2,5	4,5
K0272.05X21	M5	3	20,5	0,5	1,3	2,5	4,5
K0272.06X14	M6	4	13,5	0,8	1,9	3	9
K0272.06X18	M6	4	17,5	0,8	1,9	3	9
K0272.06X22	M6	4	21,5	0,8	1,9	3	9
K0272.06X27	M6	4	26,5	0,8	1,9	3	9
K0272.08X14	M8	5,5	14	1	2,4	4	15
K0272.08X18	M8	5,5	18	1	2,4	4	15
K0272.08X22	M8	5,5	22	1	2,4	4	15
K0272.08X27	M8	5,5	27	1	2,4	4	15
K0272.08X34	M8	5,5	34	1	2,4	4	15
K0272.10X18	M10	7	18	1,5	2,6	5	20
K0272.10X22	M10	7	22	1,5	2,6	5	20
K0272.10X27	M10	7	27	1,5	2,6	5	20
K0272.10X34	M10	7	34	1,5	2,6	5	20
K0272.10X42	M10	7	42	1,5	2,6	5	20

Notatki

Wstawki „gripper” i wstawki gładkie, okrągłe

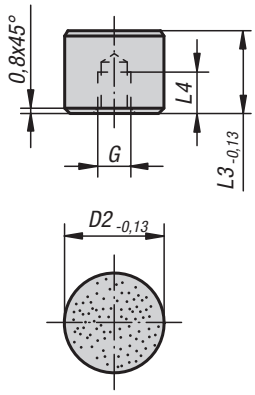


Forma C, E, K

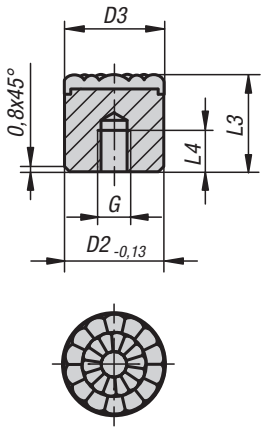


* obowiązuje dla formy K

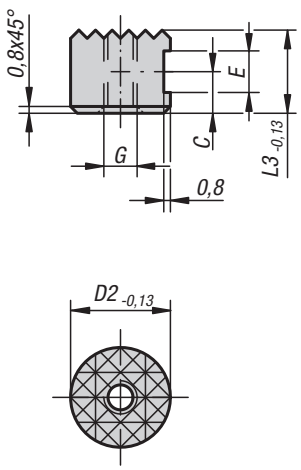
Forma O
wkład ze stali nierdzewnej spłaszczony, gładki z diamentową powierzchnią



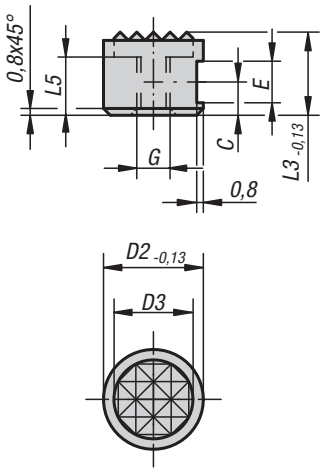
Forma P
wkład ze stali nierdzewnej spłaszczony, gładki z poliuretanową powierzchnią



Forma F
wkład spłaszczony, w kratkę



Forma M
wkład spłaszczony, w kratkę ze stopu twardego



Materiał:
Forma C, F, M ze stali narzędziowej
Forma E, O, P ze stali nierdzewnej
Form K – POM

Wersja:
Forma C – hartowana i oksydowana.
Forma E – hartowana, niepowlekana.
Forma K – kolor biały.
Forma O z powierzchnią diamentową porównywalna z ziarnistością szlifierską 100. Forma P z powierzchnią poliuretanową o twardości 60° w skali Shore’a.
Forma F hartowana i oksydowana.
Forma M z ryflowaniem z węglika spiekanego, oksydowana.

Przykład zamówienia:
K0385.2510

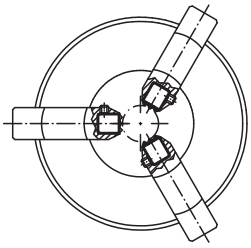
Wskazówka:
Dociski gripper i wkładki nadają się do zastosowania w ramionach zaciskowych, systemach chwytania, urządzeniach zaciskających, szczękach i podstawkach wahliwych. Zastosowanie zacisków umożliwia przenoszenie najwyższych momentów obrotowych i ponadprzeciętnych sił nacisku nawet w przypadku wyrobów o dużej twardości i nieregularnej powierzchni.

Typ O: diamentowa powierzchnia ścierna jest całkowicie połączona z materiałem korpusu. Idealnie nadaje się do przytrzymywania gładkich i śliskich przedmiotów przy minimalnej sile nacisku. Przy tym cząsteczki diamentu mimo działania dużą siłą na bardzo małą powierzchnię nie uszkadzają chwytanego przedmiotu. Powierzchnia diamentowa charakteryzuje się doskonałą odpornością na ścieranie.

Typ P: warstwa poliuretanowa jest trwale nałożona na materiał korpusu. Jest odporna na ścieranie i nie zostawia śladów. Daje optymalną ochronę przed uszkodzeniami wrażliwych powierzchni. Perłowa powierzchnia gwarantuje silne trzymanie i nie zatrzymuje powietrza, przez co zapobiega przywieraniu podstawki do powierzchni kontaktowej.

Wstawki nadają się do montażu w podstawkach wahliwych następujących typów:
Nr katalogowy K0285.117X022 - K0285.936X036
Nr katalogowy K0289.110X015 - K0289.924X100
Nr katalogowy K0291.120X030 - K0291.924X080

Wstawki „gripper” i wstawki gładkie, okrągłe



KIPP Wkładki okrągłe typ C, E, K, O

Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma E	Nr Zamówienia Forma K	Nr Zamówienia Forma O	D2	L3	L4	G
K0385.10108	**K0385.10102**	**K0385.10109**	**K0385.10105**	10	10	5	M5
K0385.10128	**K0385.10122**	**K0385.10129**	**K0385.10125**	10	12	6,4	M5
K0385.12108	**K0385.12102**	**K0385.12109**	**K0385.12105**	12	10	5	M5
K0385.12128	**K0385.12122**	**K0385.12129**	**K0385.12125**	12	12	6,4	M5
K0385.16108	**K0385.16102**	**K0385.16109**	**K0385.16105**	16	10	5	M6
K0385.16128	**K0385.16122**	**K0385.16129**	**K0385.16125**	16	12	6,4	M6
K0385.20108	**K0385.20102**	**K0385.20109**	**K0385.20105**	20	10	5	M6
K0385.20128	**K0385.20122**	**K0385.20129**	**K0385.20125**	20	12	6,4	M6
K0385.25108	**K0385.25102**	**K0385.25109**	**K0385.25105**	25	10	5	M6
K0385.25128	**K0385.25122**	**K0385.25129**	**K0385.25125**	25	12	6,4	M6

KIPP Wkładki okrągłe typ P

Nr Zamówienia	Forma	D2	D3	L3	L4	G
K0385.08126	P	8	8	12	6	M4
K0385.10126	P	10	10	12	6	M5
K0385.12126	P	12	13	12	6	M5
K0385.16126	P	16	16	12	6	M6
K0385.20126	P	20	21	12	6	M6
K0385.25126	P	25	27	12	6	M6

KIPP Dociski gripper okrągłe typ F, M

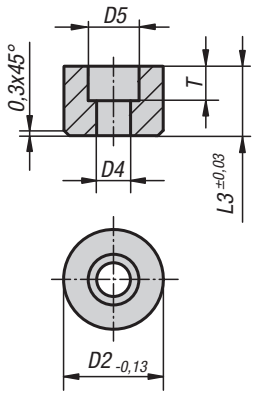
Nr Zamówienia Forma F	Nr Zamówienia Forma M	D2	D3	L3	L5	C	E	G
K0385.1010	**K0385.10107**	10	-/7,9	10	-/6	4,5	4,75	M5
K0385.1210	**K0385.12107**	12	-/9,5	10	-/6	4,5	4,75	M5
K0385.1212	**K0385.12127**	12	-/9,5	12	-/7	6	4,75	M5
K0385.1610	**K0385.16107**	16	-/12,7	10	-/6	4,5	4,75	M6
K0385.2010	**K0385.20107**	20	-/15,9	10	-/6	4,5	4,75	M6
K0385.2510	**K0385.25107**	25	-/19	10	-/6	4,5	4,75	M6

Dociski gripper i wkładki okrągłe

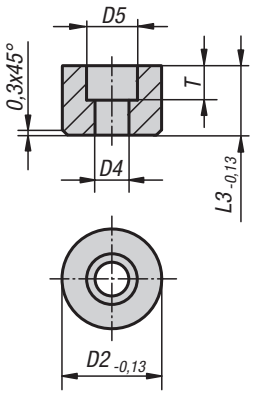
z otworem fazowanym



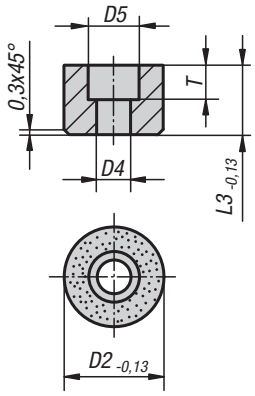
Ⓒ, Ⓔ



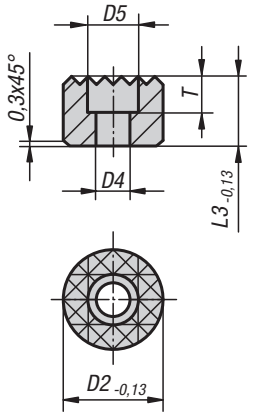
Ⓚ



Ⓞ



Ⓕ



Materiał:
Forma C, F ze stali narzędziowej
Forma E, O ze stali nierdzewnej
Form K – POM

Wersja:
Forma C, F hartowana i oksydowana.
Forma E hartowana, niepowlekana.
Forma K – kolor biały.
Forma O z powierzchnią diamentową porównywalna z ziarnistością szlifierską 100.

Przykład zamówienia:
K0385.110108

Wskazówka:
Dociski gripper i wkładki nadają się do zastosowania w ramionach zaciskowych, systemach chwytania, urządzeniach zaciskających, szczękach i podstawkach wychylnych. Zastosowanie zacisków umożliwia przenoszenie najwyższych momentów obrotowych i ponadprzeciętnych sił nacisku nawet w przypadku wyrobów o dużej twardości i nieregularnej powierzchni.

Typ O: diamentowa powierzchnia ścierna jest całkowicie połączona z materiałem korpusu. Idealnie nadaje się do przytrzymywania gładkich i śliskich przedmiotów przy minimalnej sile nacisku. Przy tym cząsteczki diamentu mimo działania dużą siłą na bardzo małą powierzchnię pozostawiają jedynie minimalne ślady na chwytanym przedmiocie. Powierzchnia diamentowa charakteryzuje się doskonałą odpornością na ścieranie.

KIPP Wstawki gładkie okrągłe

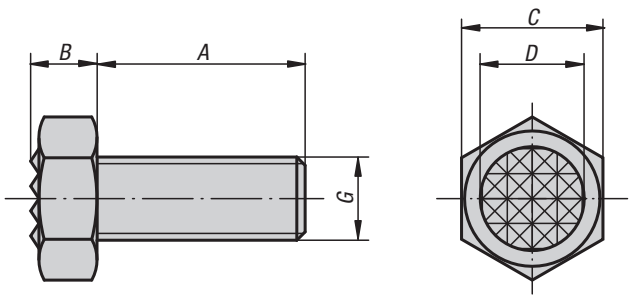
Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma E	Nr Zamówienia Forma K	Nr Zamówienia Forma O	D2	D4	D5	L3	T
K0385.110108	**K0385.110102**	**K0385.110109**	**K0385.110105**	10	3,4	6	10	5
K0385.110128	**K0385.110122**	**K0385.110129**	**K0385.110125**	10	3,4	6	12	5
K0385.112108	**K0385.112102**	**K0385.112109**	**K0385.112105**	12	4,5	9	10	5,6
K0385.112128	**K0385.112122**	**K0385.112129**	**K0385.112125**	12	4,5	9	12	5,6
K0385.116108	**K0385.116102**	**K0385.116109**	**K0385.116105**	16	5,5	11	10	6,6
K0385.116128	**K0385.116122**	**K0385.116129**	**K0385.116125**	16	5,5	11	12	6,6
K0385.120108	**K0385.120102**	**K0385.120109**	**K0385.120105**	20	6,6	11	10	7,6
K0385.120128	**K0385.120122**	**K0385.120129**	**K0385.120125**	20	6,6	11	12	7,6
K0385.125108	**K0385.125102**	**K0385.125109**	**K0385.125105**	25	6,6	11	10	7,6
K0385.125128	**K0385.125122**	**K0385.125129**	**K0385.125125**	25	6,6	11	12	7,6

KIPP Wstawki „gripper” okrągłe

Nr Zamówienia Forma F	D2	D4	D5	L3	T
K0385.11210	12	4,5	8	10	5,6
K0385.11212	12	4,5	8	12	5,6
K0385.11610	16	4,5	8	10	5,6
K0385.11612	16	4,5	8	12	5,6
K0385.12010	20	5,5	10	10	6,6
K0385.12012	20	5,5	10	12	6,6
K0385.12510	25	6,6	11	10	7,6
K0385.12512	25	6,6	11	12	7,6

Dociski „gripper” sześciokątne





Materiał:
Śruba z łbem sześciokątnym, klasa wytrzymałości 10.9. Końcówki z nacięciami w kratkę ze stopu twardego o twardości 72-74 HRC.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0386.1710

Wskazówka:
Płytki z nacięciami w kratkę, z węglika spiekanego, są wlutowane.

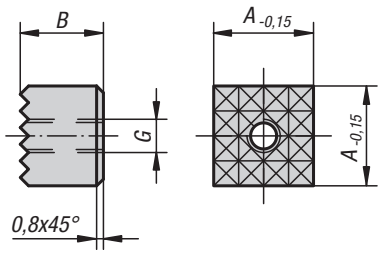
KIPP Dociski „gripper” sześciokątne

Nr Zamówienia	A	B	C	D	G	Ryflowanie
K0386.1006	25	5	10	7,9	M6	bardzo drobne
K0386.1308	25	6,4	13	9,5	M8	drobne
K0386.1710	25	8,3	17	12,7	M10	drobne
K0386.17102	40	8,3	17	12,7	M10	drobne
K0386.1912	25	8,7	19	15,9	M12	drobne
K0386.19122	40	8,7	19	15,9	M12	drobne
K0386.2416	35	11	24	19	M16	drobne
K0386.24162	50	11	24	19	M16	drobne
K0386.3020	40	13,7	30	25,4	M20	bardzo drobne
K0386.30202	60	13,7	30	25,4	M20	bardzo drobne

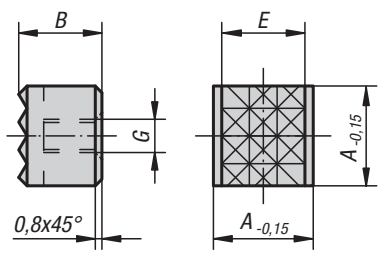
Wstawki „gripper” kwadratowe



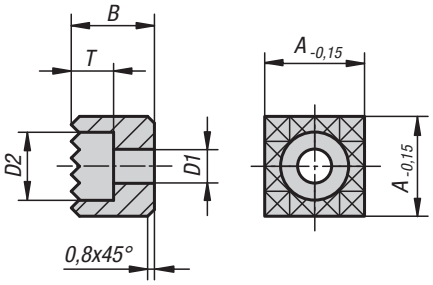
Ⓐ



Ⓑ



Ⓒ



Materiał:
Stal narzędziowa hartowana wzgl. węglik spiekany.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0387.2506

Wskazówka:
Wstawki z nacięciami w kratkę (gripper) nadają się do zamontowania w ramionach dociskowych, chwytakach, przyrządach mocujących i uchwytach trójszczękowych. Zapewniają przenoszenie maksymalnie dużych momentów obrotowych również na powierzchnie hartowane i nierówne. Gwarantują one nieprzeciętnie duże siły mocujące, także przy dużych siłach skrawania.
Płytki z nacięciami w kratkę, z węglika spiekanego, są wlutowane.

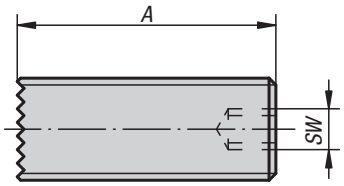
Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: stal narzędziowa
Forma B: stal narzędziowa, kratka ze stopu twardego
Forma C: stal narzędziowa

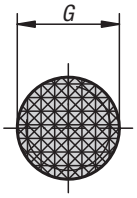
KIPP Wstawki „gripper” kwadratowe

Nr Zamówienia	Forma	A	B	D1	D2	E	G	T	Ryflowanie
K0387.1005	A	10	10	-	-	-	M5	-	bardzo drobne
K0387.101205	A	10	12	-	-	-	M5	-	bardzo drobne
K0387.1205	A	12	10	-	-	-	M5	-	drobne
K0387.121205	A	12	12	-	-	-	M5	-	drobne
K0387.1606	A	16	10	-	-	-	M6	-	drobne
K0387.161206	A	16	12	-	-	-	M6	-	drobne
K0387.2005	A	20	10	-	-	-	M5	-	drobne
K0387.201205	A	20	12	-	-	-	M5	-	drobne
K0387.2506	A	25	10	-	-	-	M6	-	drobne
K0387.251206	A	25	12	-	-	-	M6	-	drobne
K0387.12057	B	12	10	-	-	10,3	M5	-	drobne
K0387.1210048	C	12	10	4,5	8	-	-	5,6	drobne
K0387.1212048	C	12	12	4,5	8	-	-	5,6	drobne
K0387.1610048	C	16	10	4,5	8	-	-	5,6	drobne
K0387.1612048	C	16	12	4,5	8	-	-	5,6	drobne
K0387.2010058	C	20	10	5,5	10	-	-	6,6	drobne
K0387.2012058	C	20	12	5,5	10	-	-	6,6	drobne
K0387.2510068	C	25	10	6,6	11	-	-	7,6	drobne
K0387.2512068	C	25	12	6,6	11	-	-	7,6	drobne

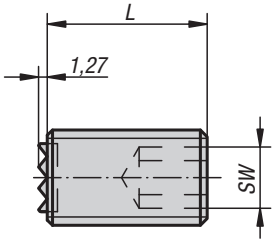
Dociski „gripper” nastawne

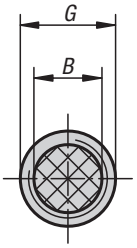
Ⓐ



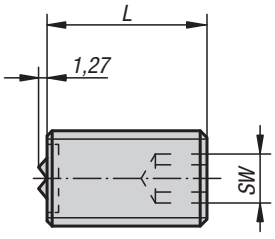


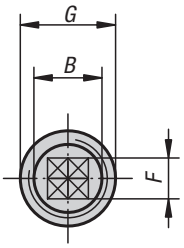
Ⓑ





Ⓒ







Materiał:
Stal narzędziowa hartowana wzgl. węglik spiekany.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0388.5012

Wskazówka:
Przelotowy gwint na trzpieniu pozwala precyzyjnie wyregulować wysokość podparcia zamocowanego przedmiotu obrabianego.
Wstawki z nacięciami w kratkę, z węglika spiekanego, są wlutowane.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: stal narzędziowa
Forma B: kratka ze stopu twardego
Forma C: kratka 4-punktowa ze stopu twardego

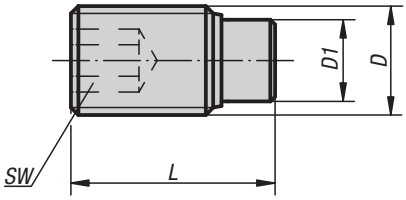


KIPP Dociski „gripper” nastawne

Nr Zamówienia	Forma	A	L	B	G	F	SW
K0388.4010	A	40	-	-	M10	-	3
K0388.4012	A	40	-	-	M12	-	5
K0388.4016	A	40	-	-	M16	-	6
K0388.4020	A	40	-	-	M20	-	8
K0388.2510	B	-	25	6,4	M10	-	5
K0388.5010	B	-	50	6,4	M10	-	5
K0388.2512	B	-	25	7,9	M12	-	6
K0388.5012	B	-	50	7,9	M12	-	6
K0388.2516	B	-	25	11,2	M16	-	8
K0388.5016	B	-	50	11,2	M16	-	8
K0388.2520	B	-	25	12,7	M20	-	10
K0388.5020	B	-	50	12,7	M20	-	10
K0388.25124	C	-	25	7,9	M12	6,5	6
K0388.50124	C	-	50	7,9	M12	6,5	6
K0388.25164	C	-	25	11,2	M16	8	8
K0388.50164	C	-	50	11,2	M16	8	8
K0388.25204	C	-	25	12,7	M20	8	10
K0388.50204	C	-	50	12,7	M20	8	10

Wkręty dociskowe



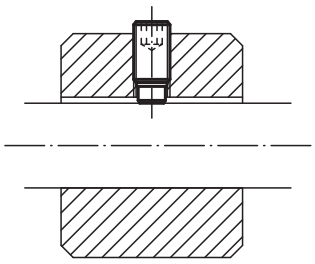


Materiał:
Wkręt – klasa wytrzymałości 10.9.
Trzpień – mosiądz lub POM.

Wersja:
Wkręt – oksydowany.

Przykład zamówienia:
K0389.04X105 (podać długość L)

Wskazówka:
Wkręty dociskowe najlepiej nadają się do zaciskania lub dociskania długich śrub, osi, wałków i detali po obróbce powierzchniowej.



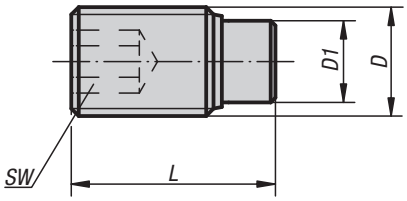
KIPP Wkręty dociskowe

Nr Zamówienia	Materiał komponentów	D	D1	L	SW
K0389.04X	Mosiądz	M4	2,5	6,5/10,5/16,5/30,5/40,5	2
K0389.05X	Mosiądz	M5	3	8,5/12,5/20,5/30,5/40,5	2,5
K0389.06X	Mosiądz	M6	4	11,5/17,5/26,5/41,5/51,5/61,5	3
K0389.08X	Mosiądz	M8	5,5	12/22/32/52/62/82	4
K0389.10X	Mosiądz	M10	7	14/18/27/37/52/62/82	5
K0389.12X	Mosiądz	M12	8,5	18,5/22,5/32,5/42,5/52,5/62,5/82,5	6

Nr Zamówienia	Materiał komponentów	D	D1	L	SW
K0389.104X	Poliacetal	M4	2	7/9/11/13/17/31/41	2
K0389.105X	Poliacetal	M5	3	9/11/13/17/21/31/41	2,5
K0389.106X	Poliacetal	M6	3,5	11,3/13,3/17,3/21,3/26,3/41,3/51,3/61,3	3
K0389.108X	Poliacetal	M8	5	13,6/17,6/21,6/26,6/33,6/51,6/61,6/81,6	4
K0389.110X	Poliacetal	M10	6,5	17,9/21,9/26,9/33,9/41,9/51,9/61,9/81,9	5
K0389.112X	Poliacetal	M12	8	22,1/27,1/34,1/42,1/52,1/62,1/82,1	6

Wkręty dociskowe ze stali nierdzewnej





Materiał:
Śruba ze stali nierdzewnej.
Trzpień - mosiądz lub POM.

Wersja:
Śruba polerowana.

Przykład zamówienia:
K0667.041X105 (podać długość L)

Wskazówka:
Wkręty dociskowe najlepiej nadają się do zaciskania lub dociskania długich śrub, osi, wałków i detali po obróbce powierzchniowej.

KIPP Wkręty dociskowe ze stali nierdzewnej

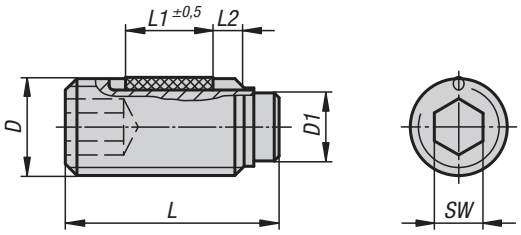
Nr Zamówienia	Materiał komponentów	D	D1	L	SW
K0667.041X	Mosiądz	M4	2,5	6,5/10,5/16,5/30,5/40,5	2
K0667.051X	Mosiądz	M5	3	8,5/12,5/20,5/30,5/40,5	2,5
K0667.061X	Mosiądz	M6	4	11,5/13,5/17,5/21,5/26,5/41,5/51,5/61,5	3
K0667.081X	Mosiądz	M8	5,5	12/22/32/52/62/82	4
K0667.101X	Mosiądz	M10	7	14/18/27/37	5
K0667.121X	Mosiądz	M12	8,5	22,5/32,5/42,5	6

Nr Zamówienia	Materiał komponentów	D	D1	L	SW
K0667.1041X	Poliacetal	M4	2	7/9/11/13/17/31/41	2
K0667.1051X	Poliacetal	M5	3	9/11/13/17/21/31/41	2,5
K0667.1061X	Poliacetal	M6	3,5	11,3/13,3/17,3/21,3/26,3/41,3/51,3/61,3	3
K0667.1081X	Poliacetal	M8	5	13,6/17,6/21,6/26,6/33,6/51,6/61,6/81,6	4
K0667.1101X	Poliacetal	M10	6,5	17,9/21,9/26,9/36,9	5
K0667.1121X	Poliacetal	M12	8	22,1/32,1/42,1	6

Wkręty dociskowe

z zabezpieczeniem LONG LOK





Materiał:
Wkręt – klasa wytrzymałości 10.9.
Trzpień – mosiądz lub POM. Zabezpieczenie gwintu LONG-LOK – nylon.

Wersja:
Śruba – oksydowana.

Przykład zamówienia:
K0668.204X65 (podać długość L)

Wskazówka:
Wkręty dociskowe najlepiej nadają się do zaciskania lub dociskania długich śrub, osi, wałków i detali po obróbce powierzchniowej.

Wskazówka dotycząca montażu:
L2 = ok. dwa zwoje gwintu

KIPP Wkręty dociskowe z zabezpieczeniem LONG LOK

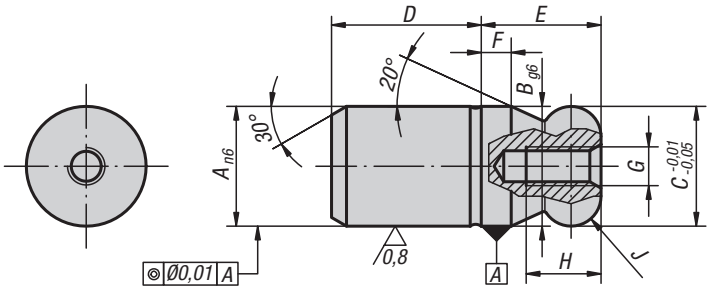
Nr Zamówienia	Materiał komponentów	D	D1	L (L1)	SW
K0668.204X	Mosiądz	M4	2,5	6,5 (2,5)/10,5 (3,5)/16,5 (5)/30,5 (5)/40,5 (5)	2
K0668.205X	Mosiądz	M5	3	8,5 (3,5)/12,5 (5)/20,5 (6)/30,5 (6)/40,5 (6)	2,5
K0668.206X	Mosiądz	M6	4	11,5 (3,5)/17,5 (7)/26,5 (7)/41,5 (7)/51,5 (7)/61,5 (7)	3
K0668.208X	Mosiądz	M8	5,5	12 (3,5)/22 (8)/32 (8)/52 (8)/62 (8)/82 (8)	4
K0668.210X	Mosiądz	M10	7	14 (5)/18 (9)/27 (9)/37 (9)/52 (9)/62 (9)/82 (9)	5
K0668.212X	Mosiądz	M12	8,5	18,5 (8)/22,5 (10)/32,5 (10)/42,5 (10)/52,5 (10)/62,5 (10)/82,5 (10)	6

Nr Zamówienia	Materiał komponentów	D	D1	L (L1)	SW
K0668.304X	Poliacetal	M4	2	7 (2,5)/9 (3,5)/11 (3,5)/13 (5)/17 (5)/31 (5)/41 (5)	2
K0668.305X	Poliacetal	M5	3	9 (3,5)/11 (3,5)/13 (5)/17 (6)/21 (6)/31 (6)/41 (6)	2,5
K0668.306X	Poliacetal	M6	3,5	11,3 (3,5)/13,3 (5)/17,3 (7)/21,3 (7)/26,3 (7)/41,3 (7)/51,3 (7)/61,3 (7)	3
K0668.308X	Poliacetal	M8	5	13,6 (5)/17,6 (8)/21,6 (8)/26,6 (8)/33,6 (8)/51,6 (8)/61,6 (8)/81,6 (8)	4
K0668.310X	Poliacetal	M10	6,5	17,9 (9)/21,9 (9)/26,9 (9)/33,9 (9)/41,9 (9)/51,9 (9)/61,9 (9)/81,9 (9)	5
K0668.312X	Poliacetal	M12	8	22,1 (10)/27,1 (10)/34,1 (10)/42,1 (10)/52,1 (10)/62,1 (10)/82,1 (10)	6

Kołki pozycjonujące

z wprowadzeniem kulistym, typ A





Materiał:
Stal narzędziowa lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Stal hartowana i szlifowana.
Stal nierdzewna, szlifowana i kolsteryzowana.

Przykład zamówienia:
K0350.12

Wskazówka:
Kołki pozycjonujące z wprowadzeniem kulistym ułatwiają swoim kształtem nasadzanie pozycjonowanego elementu. Zakleszczanie, określane też jako efekt szuflady, zostało zminimalizowane i nie wywołuje szkodliwych sił, bowiem kula pracuje jak przegub (patrz schemat łączenia 1, K0351 typ B).

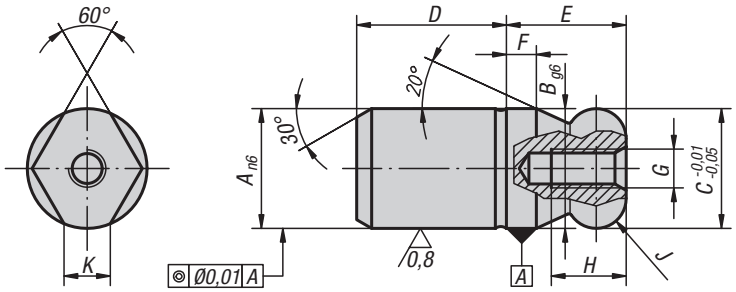
KIPP Kołki pozycjonujące z wprowadzeniem kulistym, typ A

Nr Zamówienia Stal narzędziowa	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	A	B	C	D	E	F	G	H	J
K0350.05	**K0350.505**	5	5	5	6	5	2	M2,5	4,5	R 1
K0350.06	**K0350.506**	6	6	6	8	6	2	M3	5	R 1
K0350.08	**K0350.508**	8	8	8	10	8	2	M3	6	R 2
K0350.10	**K0350.510**	10	10	10	13	10	2,5	M3	6	R 2,5
K0350.12	**K0350.512**	12	12	12	15	12	3	M4	8	R 3
K0350.14	**K0350.514**	14	14	14	17	14	3,5	M4	8	R 3,5
K0350.16	**K0350.516**	16	16	16	20	16	4	M5	10	R 4
K0350.20	**K0350.520**	20	20	20	25	20	5	M5	10	R 5
K0350.25	-	25	25	25	25	25	6	M5	10	R 6
K0350.30	-	30	30	30	30	30	8	M6	12	R 8
K0350.40	-	40	40	40	40	40	10	M6	12	R 10
K0350.50	-	50	50	50	50	50	12	M6	12	R 12

Kołki pozycjonujące ścięte

z wprowadzeniem kulistym, typ C





Materiał:
Stal narzędziowa lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Stal hartowana i szlifowana.
Stal nierdzewna, szlifowana i kolsteryzowana.

Przykład zamówienia:
K0350.162

Wskazówka:
Kołki pozycjonujące z wprowadzeniem kulistym ułatwiają swoim kształtem nasadzanie pozycjonowanego elementu. Zakleszczanie, określane też jako efekt szuflady, zostało zminimalizowane i nie wywołuje szkodliwych sił, bowiem kula pracuje jak przegub (patrz schemat łączenia 1, K0351 typ B).

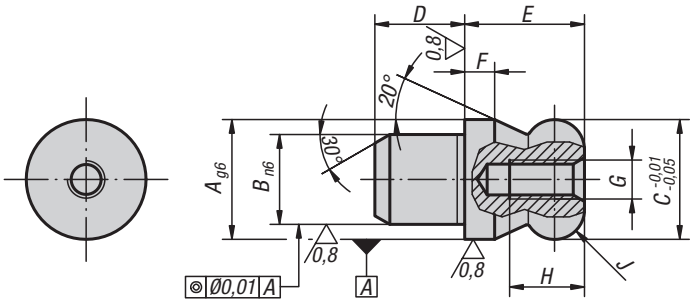
KIPP Kołki pozycjonujące ścięte z wprowadzeniem kulistym, typ C

Nr Zamówienia Stal narzędziowa	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
K0350.052	**K0350.5052**	5	5	5	6	5	2	M2,5	4,5	R 1	1,5
K0350.062	**K0350.5062**	6	6	6	8	6	2	M3	5	R 1	1,8
K0350.082	**K0350.5082**	8	8	8	10	8	2	M3	6	R 2	1,9
K0350.102	**K0350.5102**	10	10	10	13	10	2,5	M3	6	R 2,5	2,5
K0350.122	**K0350.5122**	12	12	12	15	12	3	M4	8	R 3	2,5
K0350.142	**K0350.5142**	14	14	14	17	14	3,5	M4	8	R 3,5	3,9
K0350.162	**K0350.5162**	16	16	16	20	16	4	M5	10	R 4	4,3
K0350.202	**K0350.5202**	20	20	20	25	20	5	M5	10	R 5	5
K0350.252	-	25	25	25	25	25	6	M5	10	R 6	5,6
K0350.302	-	30	30	30	30	30	8	M6	12	R 8	8,8
K0350.402	-	40	40	40	40	40	10	M6	12	R 10	12,8
K0350.502	-	50	50	50	50	50	12	M6	12	R 12	16,7

Kołki pozycjonujące

z wprowadzeniem kulistym, typ B



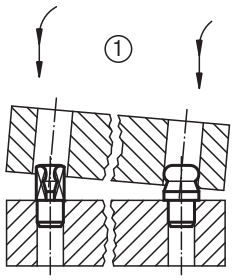


Materiał:
Stal narzędziowa lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Stal hartowana i szlifowana.
Stal nierdzewna, szlifowana i kolsteryzowana.

Przykład zamówienia:
K0351.20

Wskazówka:
Kołki pozycjonujące z wprowadzeniem kulistym ułatwiają swoim kształtem nasadzanie pozycjonowanego elementu. Zakleszczanie, określane też jako efekt szuflady, powstające na skutek ukośnego nałożenia łącznika lub wywołane przez siły, które nie działają w osi trzpienia podczas nasuwania, zostało zminimalizowane przez wprowadzenie kuliste i powstający skos (patrz schemat łączenia 1).



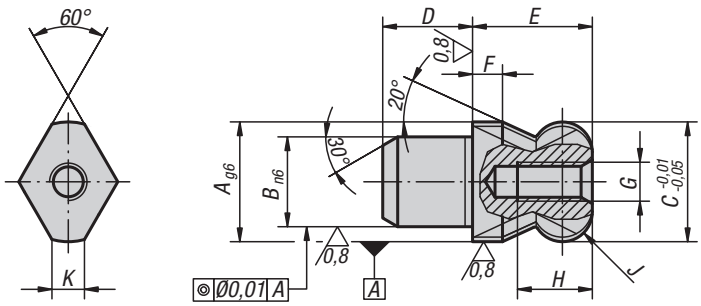
KIPP Kołki pozycjonujące z wprowadzeniem kulistym, typ B

Nr Zamówienia Stal narzędziowa	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	A	B	C	D	E	F	G	H	J
K0351.06	**K0351.506**	6	4	6	4	6	2	M2,5	4,5	R 1
K0351.08	**K0351.508**	8	6	8	6	8	2	M3	6	R 2
K0351.10	**K0351.510**	10	7	10	7	10	2,5	M3	6	R 2,5
K0351.12	**K0351.512**	12	8	12	8	12	3	M4	8	R 3
K0351.14	**K0351.514**	14	10	14	10	14	3,5	M4	8	R 3,5
K0351.16	**K0351.516**	16	12	16	12	16	4	M5	10	R 4
K0351.20	**K0351.520**	20	14	20	14	20	5	M5	10	R 5
K0351.22	-	22	16	22	16	22	5,5	M5	10	R 5,5
K0351.25	-	25	18	25	18	25	6	M5	10	R 6

Kołki pozycjonujące

z zakończeniem kulistym ściętym typ D





Materiał:
Stal narzędziowa lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Stal hartowana i szlifowana.
Stal nierdzewna, szlifowana i kolsteryzowana.

Przykład zamówienia:
K0351.162

Wskazówka:
Kołki pozycjonujące z wprowadzeniem kulistym ułatwiają swoim kształtem nasadzanie pozycjonowanego elementu. Zakleszczanie, określane też jako efekt szuflady, zostało zminimalizowane i nie wywołuje szkodliwych sił, bowiem kula pracuje jak przegub (patrz schemat łączenia 1, K0351 typ B).

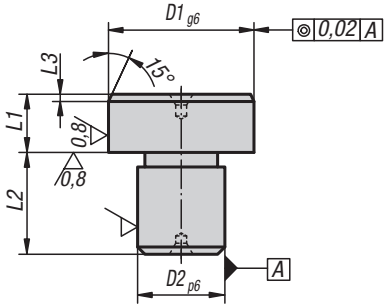
KIPP Kołki pozycjonujące ścięte z wprowadzeniem kulistym, typ D

Nr Zamówienia Stal narzędziowa	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
K0351.062	**K0351.5062**	6	4	6	4	6	2	M2,5	4,5	R 1	1,7
K0351.082	**K0351.5082**	8	6	8	6	8	2	M3	6	R 2	2
K0351.102	**K0351.5102**	10	7	10	7	10	2,5	M3	6	R 2,5	2,5
K0351.122	**K0351.5122**	12	8	12	8	12	3	M4	8	R 3	2,5
K0351.142	**K0351.5142**	14	10	14	10	14	3,5	M4	8	R 3,5	3,76
K0351.162	**K0351.5162**	16	12	16	12	16	4	M5	10	R 4	4,3
K0351.202	**K0351.5202**	20	14	20	14	20	5	M5	10	R 5	5
K0351.222	-	22	16	22	16	22	5,5	M5	10	R 5,5	5
K0351.252	-	25	18	25	18	25	6	M5	10	R 6	5,6

K0352

Kołki pozycjonujące cylindryczne

szlifowane



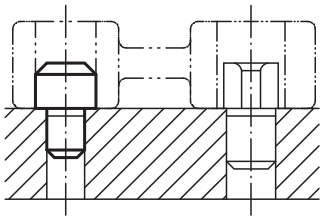


Materiał:
Stal narzędziowa.

Wersja:
Hartowane i szlifowane.

Przykład zamówienia:
K0352.08

Wskazówka:
Czoło z nakiełkiem.



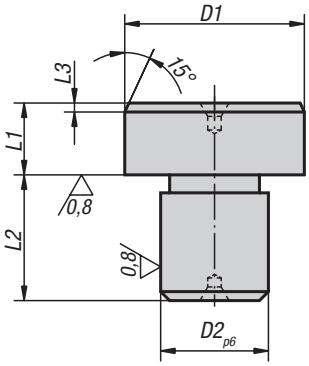
KIPP Kołki pozycjonujące, szlifowane

Nr Zamówienia	D1	D2	L1	L2	L3
K0352.05	8	5	8	8	2
K0352.07	10	7	8	8	2
K0352.08	12	8	8	10	2
K0352.081	14	8	8	10	3
K0352.09	16	9	8	12	3
K0352.12	18	12	8	12	3
K0352.121	20	12	8	14	3
K0352.14	22	14	8	14	3
K0352.16	25	16	8	16	3

K0353

Kołki pozycjonujące cylindryczne

nieszlifowane



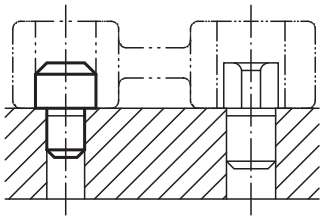


Materiał:
Stal narzędziowa.

Wersja:
Hartowane.

Przykład zamówienia:
K0353.05

Wskazówka:
Czoło z nakiełkiem.



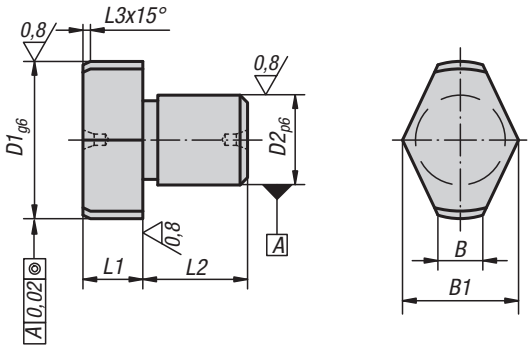
KIPP Kołki pozycjonujące, nieszlifowane

Nr Zamówienia	D1	D2	L1	L2	L3
K0353.05	8,5	5	8	8	2
K0353.07	10,5	7	8	8	2
K0353.08	12,5	8	8	10	2
K0353.081	14,5	8	8	10	3
K0353.09	16,5	9	8	12	3
K0353.12	18,5	12	8	12	3
K0353.121	20,5	12	8	14	3
K0353.14	22,5	14	8	14	3
K0353.16	25,5	16	8	16	3

Kołki pozycjonujące ścięte

szlifowane



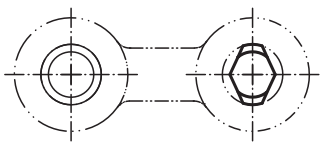


Materiał:
Stal narzędziowa.

Wersja:
Hartowane i szlifowane.

Przykład zamówienia:
K0354.08

Wskazówka:
Czoło z nakiełkiem.



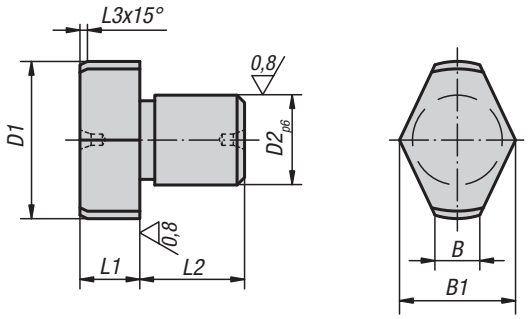
KIPP Kołki pozycjonujące ścięte, szlifowane

Nr Zamówienia	D1	D2	L1	L2	L3	B	B1
K0354.05	8	5	8	8	2	2	6,6
K0354.07	10	7	8	8	2	3,0	8,6
K0354.08	12	8	8	10	2	3,0	9,8
K0354.081	14	8	8	10	3	3,5	11,2
K0354.09	16	9	8	12	3	4	13,2
K0354.12	18	12	8	12	3	4,5	14,7
K0354.121	20	12	8	14	3	5	16,6
K0354.14	22	14	8	14	3	5,6	18
K0354.16	25	16	8	16	3	6	19,8

Kołki pozycjonujące ścięte

nieszlifowane



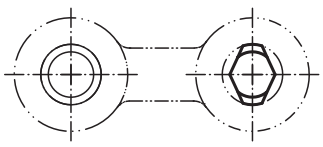


Materiał:
Stal narzędziowa.

Wersja:
Hartowane.

Przykład zamówienia:
K0355.05

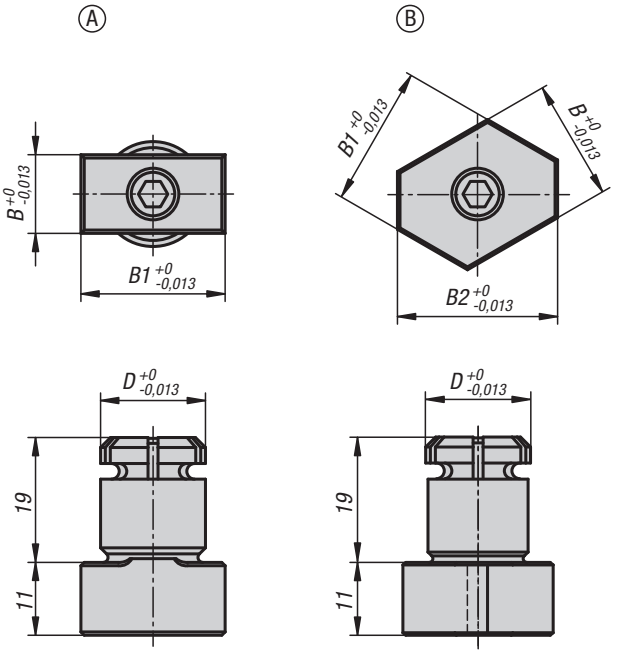
Wskazówka:
Czoło z nakiełkiem.

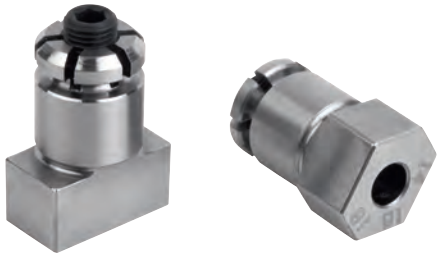


KIPP Kołki pozycjonujące ścięte, nieszlifowane

Nr Zamówienia	D1	D2	L1	L2	L3	B	B1
K0355.05	8,5	5	8	8	2	2	6,6
K0355.07	10,5	7	8	8	2	3,0	8,6
K0355.08	12,5	8	8	10	2	3,0	9,8
K0355.081	14,5	8	8	10	3	3,5	11,2
K0355.09	16,5	9	8	12	3	4	13,2
K0355.12	18,5	12	8	12	3	4,5	14,7
K0355.121	20,5	12	8	14	3	5	16,6
K0355.14	22,5	14	8	14	3	5,6	18
K0355.16	25,5	16	8	16	3	6	19,8

Kołki pozycjonujące rozprężne





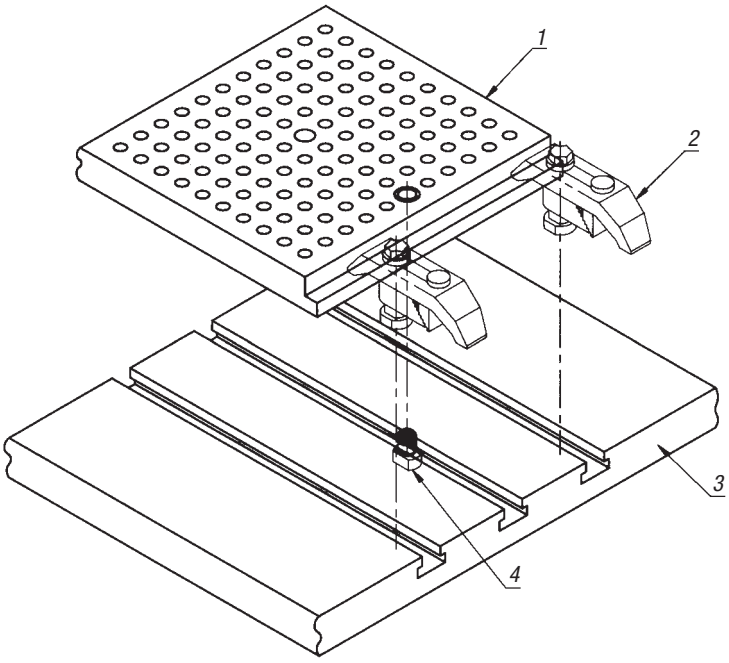
Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:
Ulepszone cieplnie i oksydowane. Czop i płetwa – szlifowane.

Przykład zamówienia:
K0356.1610

Wskazówka:
Za pomocą kołków rozprężnych można dokładnie pozycjonować przyrządy np. płyty indeksujące w rowkach teowych stołów obrabiarek (patrz rysunek). Płyty muszą mieć dwa otwory dopasowane do trzpienia rozprężnego.
Kołek rozprężny ma przelotowy otwór sześciokątny, dostępny kluczem z obu stron.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Płyta z siatką otworów
2) Łapa dociskowa
3) Stół maszynowy
4) Kołki pozycjonujące rozprężne



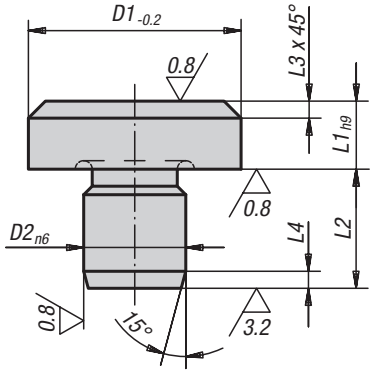
KIPP Kołki pozycjonujące rozprężne

Nr Zamówienia	Forma	D	B	B1	B2	Zalecana średnica
K0356.1610	A	16	10	20	-	16,01 ±0,01
K0356.1612	A	16	12	22	-	16,01 ±0,01
K0356.1614	B	16	14	16	18	16,01 ±0,01
K0356.2024	B	20	24	28	32	20,01 ±0,01

Notatki

Kołki podporowe



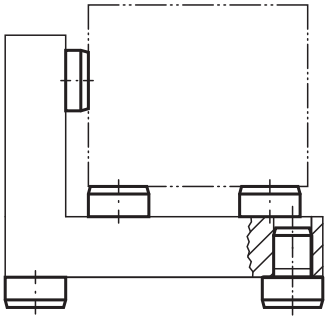


Materiał:
Stal narzędziowa.

Wersja:
Hartowane i szlifowane.
Powierzchnia stykowa bez nakiełkowania.

Przykład zamówienia:
K0292.041

Wskazówka:
Przy zastosowaniu kilku podstawek może zajść potrzeba przeszlifowania ich na jedną wysokość. Podstawki mogą służyć również jako nóżki do przyrządów.

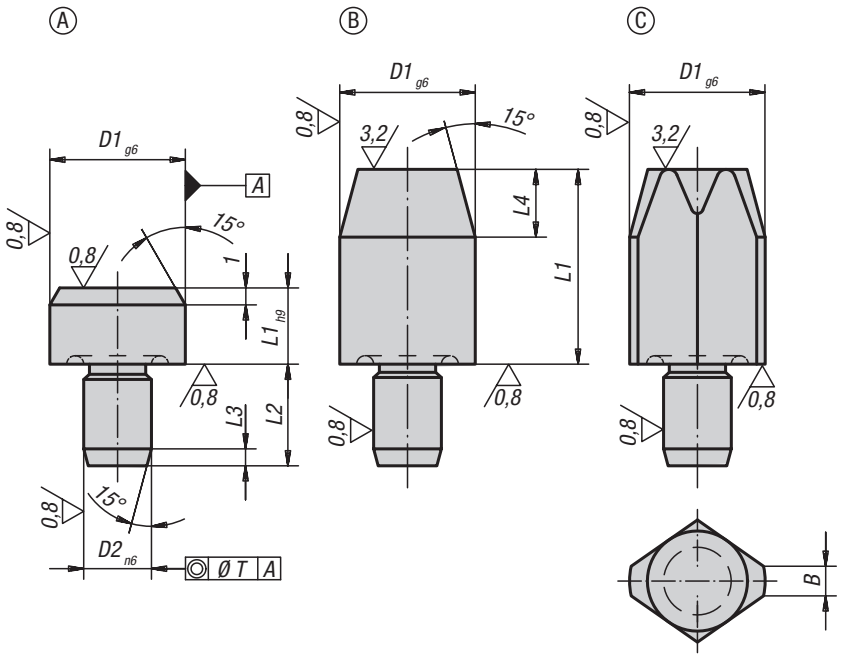


KIPP Kołki podporowe

Nr Zamówienia	D1	L1	D2	L2	L3	L4
K0292.041	6	2,5	4	6,5	0,7	1,2
K0292.042	6	4,5	4	8,5	0,7	1,2
K0292.04	6	5	4	6	0,7	1,2
K0292.061	10	4,5	6	8,5	0,9	1,5
K0292.06	10	8	6	8,5	0,9	1,5
K0292.08	16	5	8	10	2	2
K0292.081	16	13	8	10	2	2
K0292.10	20	6	10	12	2	2
K0292.101	20	12	10	12	2	2
K0292.12	25	8	12	14	2	2
K0292.122	25	20	12	14	2	2
K0292.123	25	30	12	14	2	2
K0292.16	30	25	16	20	2,5	2,5
K0292.164	30	40	16	20	2,5	2,5
K0292.165	30	50	16	20	2,5	2,5
K0292.166	30	65	16	20	2,5	2,5
K0292.20	30	80	20	20	2,5	2,5
K0292.201	30	100	20	20	2,5	2,5
K0292.202	40	13	20	20	3,2	3,2
K0292.203	40	32	20	20	3,2	3,2

Kołki pozycjonujące i podporowe

DIN 6321 (wydanie 1973)





Materiał:
Stal narzędziowa.

Wersja:
Hartowane i szlifowane.

Przykład zamówienia:
K0293.212

Wskazówka:
Kołki forma A mogą służyć również jako podstawki dla przedmiotów obrabianych i przyrządów. Kołki forma B mogą służyć do pozycjonowania przedmiotów obrabianych i elementów przyrządów w otworach pasowanych.
Stosując spłaszczony kołek forma C można zniwelować tolerancje rozstawu otworów lub ustalić pozycjonowany element w jednym tylko kierunku.
Kołki A i B mogą służyć również jako hartowane zderzaki lub nóżki do przyrządów.
Podobne kołki – patrz K0352, K0353, K0354 i K0355.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: kołek pozycjonujący
Forma B: kołek pozycjonujący cylindryczny
Forma C: Kołki pozycjonujące spłaszczone

Pozostałe wymiary i dane jak forma A.

KIPP Kołki podporowe, typ A

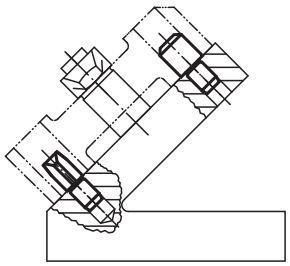
Nr Zamówienia bez otoworu centrującego	D1	L1	D2	L2	L3	T
K0293.106	6	5	4	6	1,2	0,02
K0293.110	10	6	6	9	1,6	0,02
K0293.116	16	8	8	12	2	0,04
K0293.125	25	10	12	18	2,5	0,04

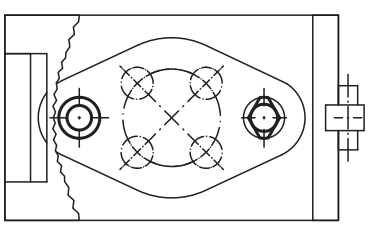
KIPP Kołki pozycjonujące cylindryczne, forma B

Nr Zamówienia krótkie	Nr Zamówienia długie	D1	L1	D2	L2	L3	L4	T
K0293.206	**K0293.306**	6	7/12	4	6	1,2	4	0,02
K0293.208	**K0293.308**	8	10/16	6	9	1,6	6	0,02
K0293.210	**K0293.310**	10	10/18	6	9	1,6	6	0,02
K0293.212	**K0293.312**	12	10/18	6	9	1,6	6	0,02
K0293.216	**K0293.316**	16	13/22	8	12	2	8	0,04
K0293.220	**K0293.320**	20	15/25	12	18	2	9	0,04
K0293.225	**K0293.325**	25	15/25	12	18	2,5	9	0,04

KIPP Kołki pozycjonujące spłaszczone, forma C

Nr Zamówienia krótkie	Nr Zamówienia długie	D1	L1	D2	L2	L3	L4	B	T
K0293.406	**K0293.506**	6	7/12	4	6	1,2	4	1	0,02
K0293.408	**K0293.508**	8	10/16	6	9	1,6	6	1,6	0,02
K0293.410	**K0293.510**	10	10/18	6	9	1,6	6	2,5	0,02
K0293.412	**K0293.512**	12	10/18	6	9	1,6	6	2,5	0,02
K0293.416	**K0293.516**	16	13/22	8	12	2	8	3,5	0,04
K0293.420	**K0293.520**	20	15/25	12	18	2	9	5	0,04
K0293.425	**K0293.525**	25	15/25	12	18	2,5	9	5	0,04

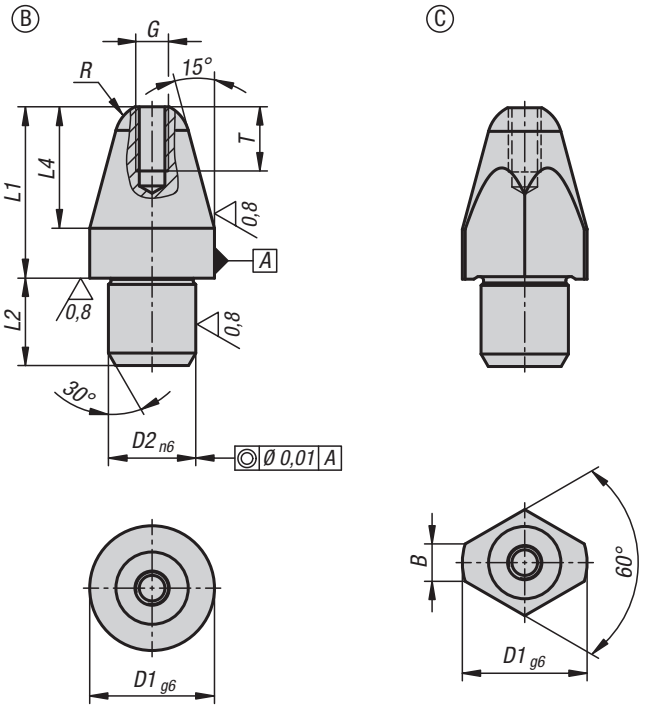




Kołki ustalające

z gwintem wewnętrznym





Materiał:
Stal do nawęglania.

Wersja:
hartowane i szlifowane (HRC 60 ±2).

Przykład zamówienia:
K1094.208

Wskazówka:
Kołki ustalające dzięki swojej konstrukcji ułatwiają łączenie elementów. W połączeniu z hartowanymi tulejami montażowymi K1095 umożliwiają precyzyjną i szybką wymianę obrabianych przedmiotów przy niskim zużyciu materiału.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma B: kołek pozycjonujący cylindryczny
Forma C: Kołki pozycjonujące spłaszczone

KIPP Kołki krótkie

Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Wersja	D1	D2	G	L1	L2	L4	R	B	T
K1094.208	**K1094.408**	krótkie	8	6	M2,5	11,4	6	7,4	2,5	-/2,5	5
K1094.210	**K1094.410**	krótkie	10	7	M2,5	13,7	7	9,7	3	-/3,0	5
K1094.212	**K1094.412**	krótkie	12	8	M3	16	8	12	3,5	-/3,5	6
K1094.216	**K1094.416**	krótkie	16	12	M4	20	12	15	5	-/5	8
K1094.220	**K1094.420**	krótkie	20	14	M5	25,5	14	19,5	6	-/6	10

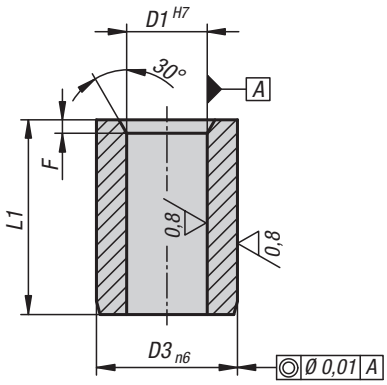
KIPP Kołki długie

Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Wersja	D1	D2	G	L1	L2	L4	R	B	T
K1094.308	**K1094.508**	długie	8	6	M2,5	17,4	6	7,4	2,5	-/2,5	5
K1094.310	**K1094.510**	długie	10	7	M2,5	21,7	7	9,7	3	-/3,0	5
K1094.312	**K1094.512**	długie	12	8	M3	24	8	12	3,5	-/3,5	6
K1094.316	**K1094.516**	długie	16	12	M4	29	12	15	5	-/5	8
K1094.320	**K1094.520**	długie	20	14	M5	35,5	14	19,5	6	-/6	10

Tuleje montażowe

do kołków ustalających





Materiał:
Stal do nawęglania.

Wersja:
hartowane i szlifowane (HRC 60 ±2).

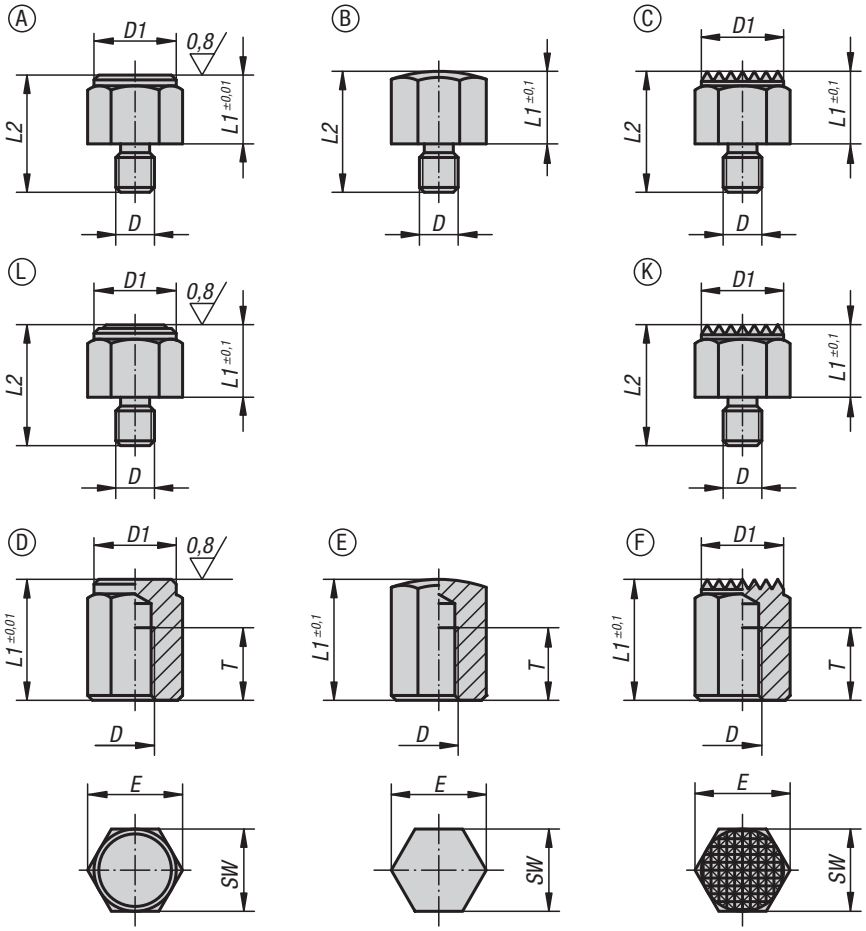
Przykład zamówienia:
K1095.0812

KIPP Tuleje montażowe do kołków ustalających

Nr Zamówienia	Wersja	D1	D3	L1	F
K1095.0812	krótkie	8	12	12	1,2
K1095.1014	krótkie	10	15	14	1,5
K1095.1216	krótkie	12	18	16	1,5
K1095.1620	krótkie	16	26	20	1,5
K1095.2026	krótkie	20	30	26	2,5
K1095.0818	długie	8	12	18	1,2
K1095.1022	długie	10	15	22	1,5
K1095.1224	długie	12	18	24	1,5
K1095.1630	długie	16	26	30	1,5
K1095.2036	długie	20	30	36	2,5

Nóżki





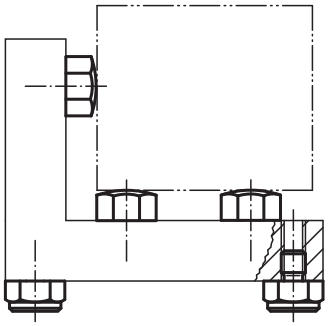
Materiał:
Stal automatowa.

Wersja:
Utwardzone dyfuzyjnie i oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0298.215

Wskazówka:
Nóżki służą jako zderzaki, opory i dociski w przyrządach oraz ogólnie w obrabiarkach i urządzeniach.

Wskazówka dotycząca montażu:
Typ A: Gwint zewnętrzny i powierzchnia gładka
Typ B: Gwint zewnętrzny i powierzchnia kulista
Typ C: Gwint zewnętrzny i powierzchnia ryflowana
Typ K: Gwint zewnętrzny i powierzchnia ryflowana z węglika spiekanego
Typ L: Gwint zewnętrzny i wstawka z POM
Typ D: Gwint wewnętrzny i powierzchnia gładka
Typ E: Gwint wewnętrzny i powierzchnia kulista
Typ F: Gwint wewnętrzny i powierzchnia ryflowana



KIPP Forma A, z gwintem zewnętrznym i powierzchnią gładką

Nr Zamówienia	Forma	D	L1	D1	L2	E	SW	Maks. moment dokręcania Nm
K0298.108	A	M6	8	13	16	14,4	13	8,5
K0298.1104	A	M6	10	13	20	14,4	13	8,5
K0298.1081	A	M8	8	17	18	19,4	17	18
K0298.1101	A	M8	10	17	20	19,4	17	18
K0298.1103	A	M10	10	19	22	21,1	19	32
K0298.1152	A	M10	15	19	27	21,1	19	32
K0298.110	A	M12	10	22	24	25,2	22	60
K0298.115	A	M12	15	22	29	25,2	22	60
K0298.1151	A	M16	15	30	34	33	30	140
K0298.1201	A	M16	20	30	39	33	30	140

Nóżki

KIPP Forma B, z gwintem zewnętrznym i powierzchnią kulistą

Nr Zamówienia	Forma	D	L1	L2	E	SW	Maks. moment dokręcania Nm
K0298.208	B	M6	8	16	14,4	13	8,5
K0298.2104	B	M6	10	20	14,4	13	8,5
K0298.2081	B	M8	8	18	19,4	17	18
K0298.2101	B	M8	10	20	19,4	17	18
K0298.2103	B	M10	10	22	21,1	19	32
K0298.2152	B	M10	15	27	21,1	19	32
K0298.210	B	M12	10	24	25,2	22	60
K0298.215	B	M12	15	29	25,2	22	60
K0298.2151	B	M16	15	34	33	30	140
K0298.2201	B	M16	20	39	33	30	140

KIPP Forma C, z gwintem zewnętrznym i powierzchnią w kratkę

Nr Zamówienia	Forma	D	L1	D1	L2	E	SW	Maks. moment dokręcania Nm
K0298.308	C	M6	8	13	16	14,4	13	8,5
K0298.3102	C	M6	10	13	20	14,4	13	8,5
K0298.3081	C	M8	8	17	18	19,4	17	18
K0298.3101	C	M8	10	17	20	19,4	17	18
K0298.3103	C	M10	10	19	22	21,1	19	32
K0298.3152	C	M10	15	19	27	21,1	19	32
K0298.310	C	M12	10	22	24	25,2	22	60
K0298.315	C	M12	15	22	29	25,2	22	60
K0298.3151	C	M16	15	30	34	33	30	140
K0298.3201	C	M16	20	30	39	33	30	140

KIPP Forma K, z gwintem zewnętrznym i powierzchnią w kratkę ze stopu twardego

Nr Zamówienia	Forma	D	L1	D1	L2	E	SW	Maks. moment dokręcania Nm
K0298.7101	K	M8	10	17	20	19,4	17	18
K0298.710	K	M12	10	22	24	25,2	22	60
K0298.715	K	M12	15	22	29	25,2	22	60
K0298.7151	K	M16	15	30	34	33	30	140
K0298.7201	K	M16	20	30	39	33	30	140

KIPP Forma L, z gwintem zewnętrznym i wstawką z POM

Nr Zamówienia	Forma	D	L1	D1	L2	E	SW	Maks. moment dokręcania Nm
K0298.8101	L	M8	10	17	20	19,4	17	18
K0298.810	L	M12	10	22	24	25,2	22	60
K0298.815	L	M12	15	22	29	25,2	22	60
K0298.8151	L	M16	15	30	34	33	30	140
K0298.8201	L	M16	20	30	39	33	30	140

Nóżki

KIPP Forma D, z gwintem wewnętrznym i powierzchnią gładką

Nr Zamówienia	Forma	D	L1	D1	T	E	SW
K0298.410	D	M6	10	13	6	14,4	13
K0298.4151	D	M6	15	13	10	14,4	13
K0298.4101	D	M8	10	17	6	19,4	17
K0298.415	D	M8	15	17	6	19,4	17
K0298.4251	D	M8	25	17	16	19,4	17
K0298.4201	D	M10	20	19	10	21,1	19
K0298.4401	D	M10	40	19	15	21,1	19
K0298.420	D	M12	20	22	10	25,2	22
K0298.425	D	M12	25	22	15	25,2	22
K0298.430	D	M12	30	22	20	25,2	22
K0298.440	D	M12	40	22	25	25,2	22
K0298.450	D	M12	50	22	25	25,2	22
K0298.4301	D	M16	30	30	20	33	30
K0298.4501	D	M16	50	30	25	33	30

KIPP Forma E, z gwintem wewnętrznym i powierzchnią kulistą

Nr Zamówienia	Forma	D	L1	T	E	SW
K0298.510	E	M6	10	6	14,4	13
K0298.5151	E	M6	15	10	14,4	13
K0298.5101	E	M8	10	6	19,4	17
K0298.515	E	M8	15	6	19,4	17
K0298.5251	E	M8	25	16	19,4	17
K0298.5201	E	M10	20	10	21,1	19
K0298.5401	E	M10	40	15	21,1	19
K0298.520	E	M12	20	10	25,2	22
K0298.525	E	M12	25	15	25,2	22
K0298.530	E	M12	30	20	25,2	22
K0298.540	E	M12	40	25	25,2	22
K0298.550	E	M12	50	25	25,2	22
K0298.5301	E	M16	30	20	33	30
K0298.5501	E	M16	50	25	33	30

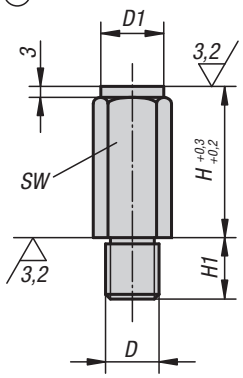
KIPP Forma F, z gwintem wewnętrznym i powierzchnią ryflowaną

Nr Zamówienia	Forma	D	L1	D1	T	E	SW
K0298.610	F	M6	10	13	6	14,4	13
K0298.6151	F	M6	15	13	10	14,4	13
K0298.6101	F	M8	10	17	6	19,4	17
K0298.615	F	M8	15	17	6	19,4	17
K0298.6251	F	M8	25	17	16	19,4	17
K0298.6201	F	M10	20	19	10	21,1	19
K0298.6401	F	M10	40	19	15	21,1	19
K0298.620	F	M12	20	22	10	25,2	22
K0298.625	F	M12	25	22	15	25,2	22
K0298.630	F	M12	30	22	20	25,2	22
K0298.640	F	M12	40	22	25	25,2	22
K0298.650	F	M12	50	22	25	25,2	22
K0298.6301	F	M16	30	30	20	33	30
K0298.6501	F	M16	50	30	25	33	30

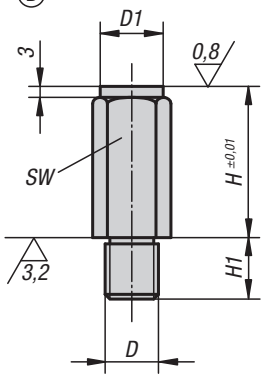
Nóżki



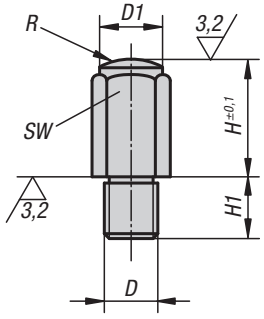
Ⓐ



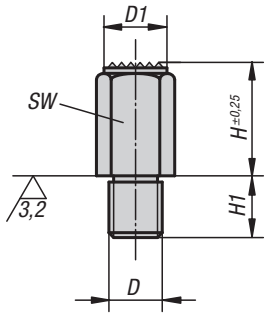
Ⓑ



Ⓒ



Ⓓ



Materiał:
Korpus – stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:
Korpus ulepszony cieplnie i oksydowany.
Powierzchnie stykowe utwardzone dyfuzyjnie.

Przykład zamówienia:
K0299.106010

Wskazówka:
Nóżki stosuje się do podpierania i mocowania przedmiotów surowych i obrobionych. Ponadto mogą służyć jako opory i dociski w przyrządach i narzędziach.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: powierzchnia gładka hartowana
Forma B: powierzchnia gładka szlifowana i hartowana
Forma C: powierzchnia kulista hartowana
Forma D: powierzchnia w kratkę ulepszana

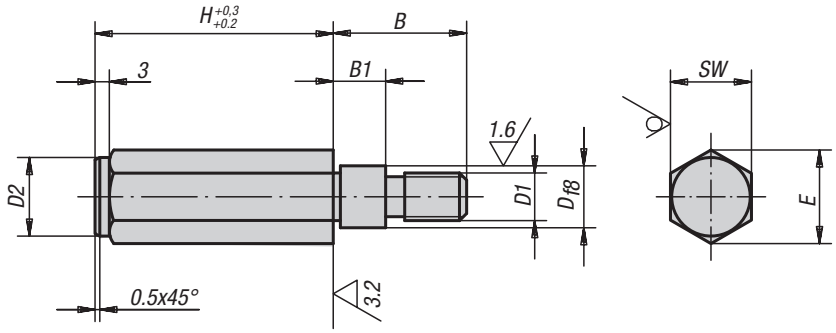
KIPP Nóżki

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	H	H1	R	SW
K0299.106010	**K0299.206010**	**K0299.306010**	**K0299.406010**	M6	10	10	11	-/-/15/-	10
K0299.106020	**K0299.206020**	**K0299.306020**	**K0299.406020**	M6	10	20	11	-/-/15/-	10
K0299.108010	**K0299.208010**	**K0299.308010**	-	M8	13	10	13	-/-/20	13
K0299.108015	**K0299.208015**	**K0299.308015**	**K0299.408015**	M8	13	15	13	-/-/20/-	13
K0299.108030	**K0299.208030**	**K0299.308030**	**K0299.408030**	M8	13	30	13	-/-/20/-	13
K0299.110010	**K0299.210010**	**K0299.310010**	-	M10	17	10	16	-/-/30	17
K0299.110020	**K0299.210020**	**K0299.310020**	**K0299.410020**	M10	17	20	16	-/-/30/-	17
K0299.110040	**K0299.210040**	**K0299.310040**	**K0299.410040**	M10	17	40	16	-/-/30/-	17
K0299.112010	**K0299.212010**	**K0299.312010**	-	M12	19	10	20	-/-/40	19
K0299.112025	**K0299.212025**	**K0299.312025**	**K0299.412025**	M12	19	25	20	-/-/35/-	19
K0299.112050	**K0299.212050**	**K0299.312050**	**K0299.412050**	M12	19	50	20	-/-/35/-	19
K0299.116015	**K0299.216015**	**K0299.316015**	-	M16	27	15	24	-/-/50	27
K0299.116030	**K0299.216030**	**K0299.316030**	**K0299.416030**	M16	27	30	24	-/-/50/-	27
K0299.116060	**K0299.216060**	**K0299.316060**	**K0299.416060**	M16	27	60	24	-/-/50/-	27
K0299.120040	**K0299.220040**	**K0299.320040**	**K0299.420040**	M20	32	40	29	-/-/60/-	32
K0299.120080	**K0299.220080**	**K0299.320080**	**K0299.420080**	M20	32	80	29	-/-/60/-	32

Nóżki do przyrządów

z gwintem zewnętrznym

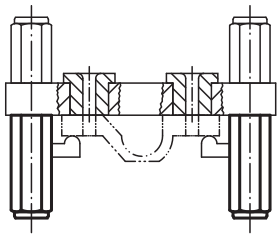




Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego 1.1181.

Wersja:
Oksydowane.

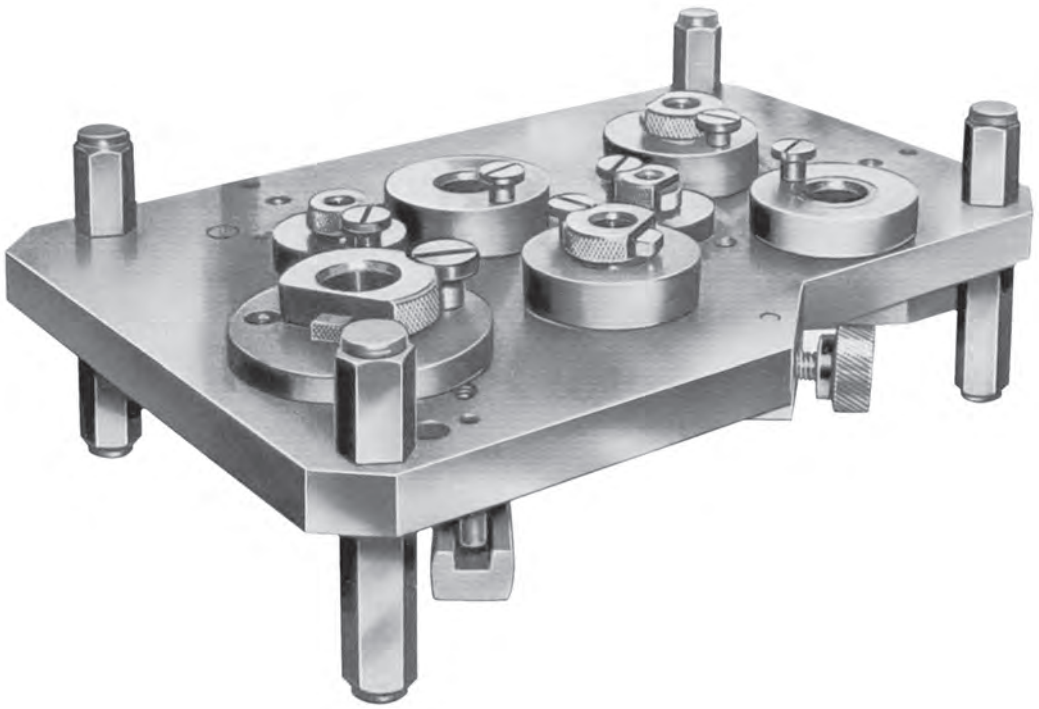
Przykład zamówienia:
K0300.10X75 (podać wysokość H)



KIPP Nóżki do przyrządów z trzpieniem gwintowanym

Nr Zamówienia	H	B	B1	D	D1	D2	E	SW
K0300.10X	50/75/100	28	11	11	M10	16,5	19,5	17
K0300.12X	50/75/100/125	35	18	13	M12	18,5	21,5	19

Przykład zastosowania uchwytu wiertarskiego

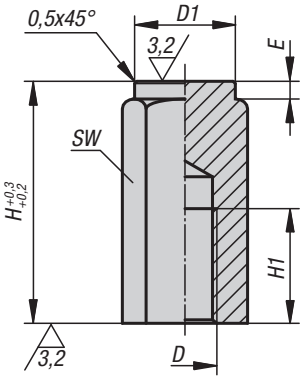


Nóżki do przyrządów

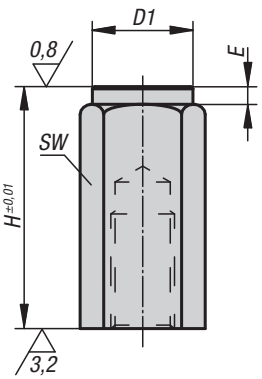
z gwintem wewnętrznym



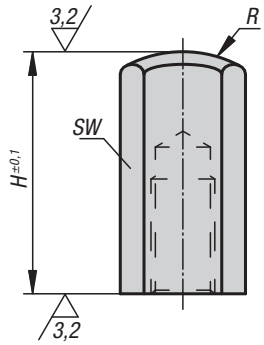
Ⓐ



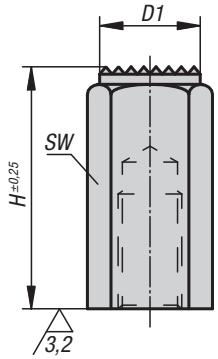
Ⓑ



Ⓒ



Ⓓ



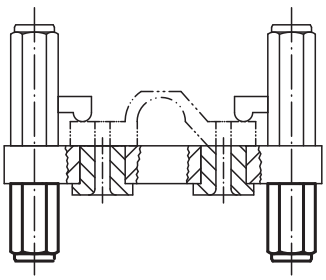
Materiał:
Korpus – stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:
Korpus ulepszony cieplnie i oksydowany.
Powierzchnie stykowe utwardzone dyfuzyjnie.

Przykład zamówienia:
K0301.106X20

Wskazówka:
Nóżki do przyrządów stosuje się do podpierania i mocowania przedmiotów surowych i obrobionych oraz przyrządów. Ponadto mogą służyć jako opory i dociski w przyrządach i narzędziach.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: powierzchnia gładka hartowana
Forma B: powierzchnia gładka szlifowana i hartowana
Forma C: powierzchnia kulista hartowana
Forma D: powierzchnia w kratkę ulepszana



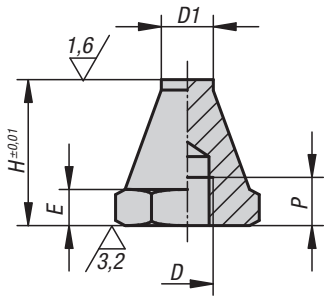
KIPP Nóżki do przyrządów z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	E	H	H1	R	SW
K0301.106X20	K0301.206X20	K0301.306X20	K0301.406X20	M6	9,5/9,5/-/9,5	2/2/-/-	20	12	-/-/15/-	10
K0301.106X40	K0301.206X40	K0301.306X40	K0301.406X40	M6	9,5/9,5/-/9,5	2/2/-/-	40	12	-/-/15/-	10
K0301.110X32	K0301.210X32	K0301.310X32	K0301.410X32	M10	16,5/16,5/-/16,5	3/3/-/-	32	18	-/-/30/-	17
K0301.110X63	K0301.210X63	K0301.310X63	K0301.410X63	M10	16,5/16,5/-/16,5	3/3/-/-	63	18	-/-/30/-	17
K0301.112X32	K0301.212X32	K0301.312X32	K0301.412X32	M12	18,5/18,5/-/18,5	3/3/-/-	32	18	-/-/35/-	19
K0301.112X63	K0301.212X63	K0301.312X63	K0301.412X63	M12	18,5/18,5/-/18,5	3/3/-/-	63	18	-/-/35/-	19
K0301.116X50	K0301.216X50	K0301.316X50	K0301.416X50	M16	23/23/-/23	4/4/-/-	50	24	-/-/40/-	24
K0301.116X100	K0301.216X100	K0301.316X100	K0301.416X100	M16	23/23/-/23	4/4/-/-	100	24	-/-/40/-	24

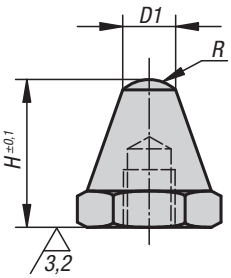
Podstawki stożkowe



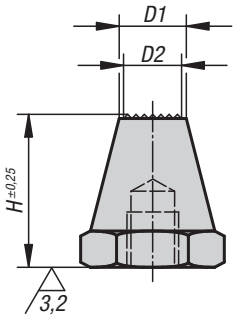
Ⓐ

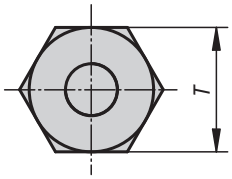


Ⓑ



Ⓒ





Materiał:
Korpus – stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:
Korpus ulepszony cieplnie i oksydowany.

Przykład zamówienia:
K0294.106012

Wskazówka:
Podstawki stożkowe stosuje się do podpierania i mocowania przedmiotów surowych i obrobionych. Ponadto mogą służyć jako opory i dociski w przyrządach i narzędziach.
Do otworu gwintowanego D można wkręcić i wkleić wkręt lub trzpień. W ten prosty sposób uzyskuje się podstawkę z gwintem zewnętrznym.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: Powierzchnia gładka
Forma B: Powierzchnia kulista
Forma C: Powierzchnia w kratkę

KIPP Podstawki stożkowe

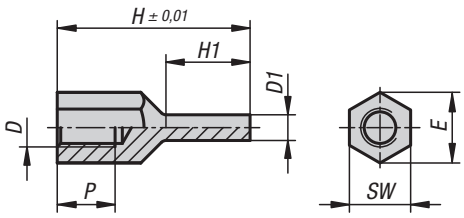
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	D	D1	D2	E	H	P	R	T
K0294.106012	**K0294.206012**	**K0294.306012**	M6	6	-/-/5	3	12,5	4	-/5/-	11
K0294.106025	**K0294.206025**	**K0294.306025**	M6	6	-/-/5	3	25	7	-/5/-	11
K0294.108015	**K0294.208015**	**K0294.308015**	M8	8	-/-/6	4	15	6	-/8,5/-	13
K0294.108030	**K0294.208030**	**K0294.308030**	M8	8	-/-/6	4	30	9	-/8,5/-	13
K0294.110020	**K0294.210020**	**K0294.310020**	M10	10	-/-/8	5	20	9	-/9/-	17
K0294.110040	**K0294.210040**	**K0294.310040**	M10	10	-/-/8	5	40	13	-/9/-	17
K0294.112025	**K0294.212025**	**K0294.312025**	M12	12	-/-/9,5	6	25	11	-/12,75/-	19
K0294.112050	**K0294.212050**	**K0294.312050**	M12	12	-/-/9,5	6	50	16	-/12,75/-	19
K0294.116030	**K0294.216030**	**K0294.316030**	M16	16	-/-/13	8	30	12	-/17/-	24
K0294.116060	**K0294.216060**	**K0294.316060**	M16	16	-/-/13	8	60	20	-/17/-	24

Notatki

Podstawki

z gwintem wewnętrznym





Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:
Ulepszone cieplnie, oksydowane.
Powierzchnia podparcia hartowana indukcyjnie, szlifowana.

Przykład zamówienia:
K1105.2060420

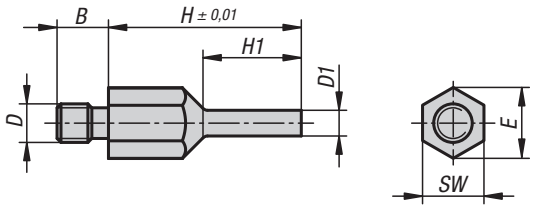
Wskazówka:
Podstawki mogą być stosowane zarówno jako precyzyjne i stabilne podpory, jak i ograniczniki. Dzięki formie trzpienia, jaką posiadają podstawki, możliwe jest również ich zastosowanie z elementami o wąskich punktach podparcia.

KIPP Elementy podporowe, z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	D	D1	E	H	H1	P	SW
K1105.2060420	M6	4	11	20	8,5	6	10
K1105.2060430	M6	4	11	30	13,5	9	10
K1105.2080430	M8	4	14,4	30	13	10	13
K1105.2080440	M8	4	14,4	40	18	14	13
K1105.2080630	M8	6	14,4	30	13	10	13
K1105.2080640	M8	6	14,4	40	18	14	13
K1105.2100630	M10	6	19	30	12	10	17
K1105.2100650	M10	6	19	50	25	15	17
K1105.2100830	M10	8	19	30	12	10	17
K1105.2100850	M10	8	19	50	25	15	17
K1105.2120640	M12	6	21,2	40	18	12	19
K1105.2120660	M12	6	21,2	60	28	18	19
K1105.2120840	M12	8	21,2	40	18	12	19
K1105.2120860	M12	8	21,2	60	28	18	19

Podstawki

z gwintem zewnętrznym





Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:
Ulepszone cieplnie, oksydowane.
Powierzchnia podparcia hartowana indukcyjnie, szlifowana.

Przykład zamówienia:
K1105.1060420

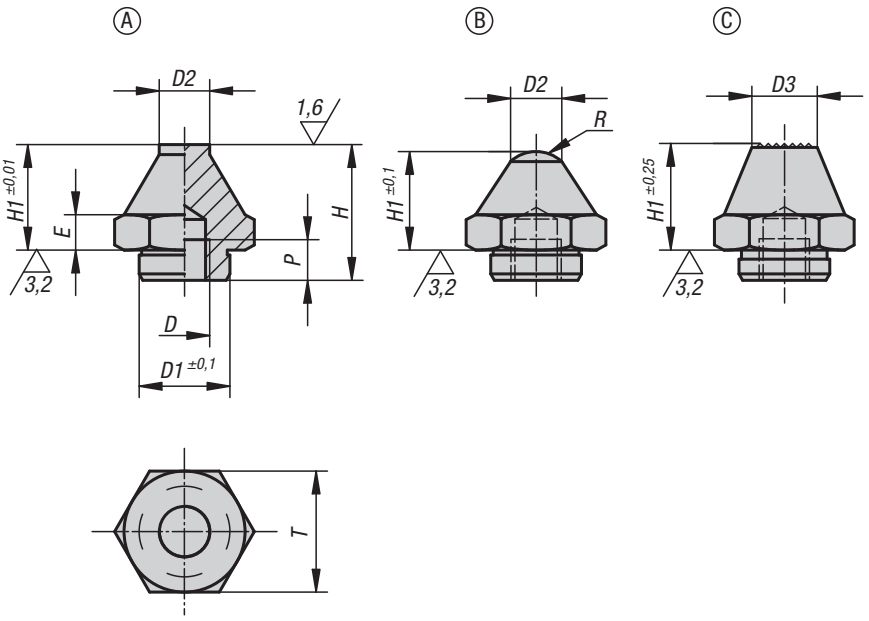
Wskazówka:
Podstawki mogą być stosowane zarówno jako precyzyjne i stabilne podpory, jak i ograniczniki. Dzięki formie trzpienia, jaką posiadają podstawki, możliwe jest również ich zastosowanie z elementami o wąskich punktach podparcia.

KIPP Elementy podporowe, z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	B	D	D1	E	H	H1	SW
K1105.1060420	8	M6	4	11	20	10	10
K1105.1060430	8	M6	4	11	30	15	10
K1105.1080430	10	M8	4	14,4	30	15	13
K1105.1080440	10	M8	4	14,4	40	20	13
K1105.1080630	10	M8	6	14,4	30	15	13
K1105.1080640	10	M8	6	14,4	40	20	13
K1105.1100630	14	M10	6	19	30	15	17
K1105.1100650	14	M10	6	19	50	25	17
K1105.1100830	14	M10	8	19	30	15	17
K1105.1100850	14	M10	8	19	50	25	17
K1105.1120640	14	M12	6	21,2	40	20	19
K1105.1120660	14	M12	6	21,2	60	30	19
K1105.1120840	14	M12	8	21,2	40	20	19
K1105.1120860	14	M12	8	21,2	60	30	19

Podstawki stożkowe z czopem pozycjonującym





Materiał:
Korpus – stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:
Korpus ulepszony cieplnie i oksydowany.
Powierzchnie stykowe utwardzone dyfuzyjnie.

Przykład zamówienia:
K0295.106012

Wskazówka:
Podstawki stożkowe stosuje się do podpierania i mocowania przedmiotów surowych i obrobionych. Ponadto mogą służyć jako opory i dociski w przyrządach i narzędziach.
Do otworu gwintowanego D można wkręcić i wkleić wkręt lub trzpień. W ten prosty sposób uzyskuje się podstawkę z gwintem zewnętrznym.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: Powierzchnia gładka
Forma B: Powierzchnia kulista
Forma C: Powierzchnia w kratkę

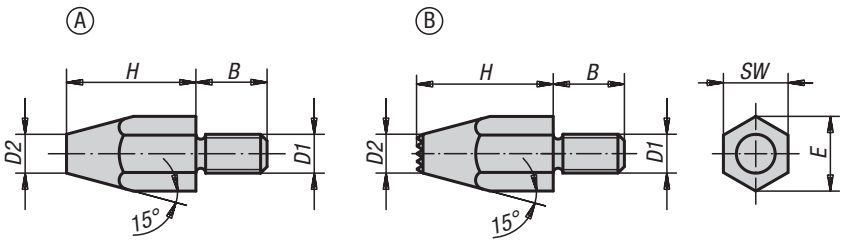
KIPP Podstawki stożkowe z czopem pozycjonującym

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D2	D3	E	H	H1	P	R	T
K0295.106012	A	M6	11,9	7	-	4	16,5	12,5	6	-	17
K0295.106025	A	M6	11,9	7	-	4	29	25	6	-	17
K0295.110020	A	M10	17,8	10	-	7	25	20	10	-	24
K0295.110040	A	M10	17,8	10	-	7	46	40	10	-	24
K0295.116030	A	M16	25,8	20	-	13	40	30	16	-	41
K0295.116060	A	M16	25,8	20	-	13	70	60	16	-	41
K0295.206012	B	M6	11,9	7	-	4	16,5	12,5	6	6	17
K0295.206025	B	M6	11,9	7	-	4	29	25	6	6	17
K0295.210020	B	M10	17,8	10	-	7	25	20	10	7,5	24
K0295.210040	B	M10	17,8	10	-	7	46	40	10	7,5	24
K0295.216030	B	M16	25,8	20	-	13	40	30	16	26	41
K0295.216060	B	M16	25,8	20	-	13	70	60	16	26	41
K0295.310020	C	M10	17,8	-	15	7	25	20	10	-	24
K0295.310040	C	M10	17,8	-	10	7	46	40	10	-	24
K0295.316030	C	M16	25,8	-	20	13	40	30	16	-	41
K0295.316060	C	M16	25,8	-	20	13	70	60	16	-	41

Nóżki

z trzpieniem gwintowanym DIN 6320 (wersja 1971)





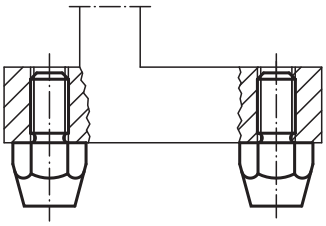
Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego 1.1172.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0296.10

Wskazówka:
Podstawki płaskie K0292 i kołki K0293 mogą również służyć jako nóżki.

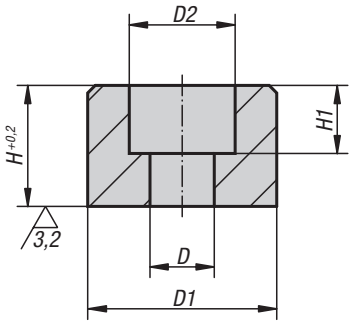
Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: z gładką powierzchnią styku
Forma B: z ryflowaną powierzchnią ze stopu twardego



KIPP Nóżki z trzpieniem gwintowanym DIN 6320 (wydanie 1971)

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	H	B	E	SW
K0296.06	A	M6	8	10	11	11,5	10
K0296.061	A	M6	6	20	11	11,5	10
K0296.08	A	M8	10	15	13	15	13
K0296.081	A	M8	9	30	13	15	13
K0296.10	A	M10	13	20	16	19,6	17
K0296.101	A	M10	13	40	16	19,6	17
K0296.12	A	M12	15	25	20	21,9	19
K0296.121	A	M12	15	50	20	21,9	19
K0296.083	B	M8	11,5	15	13	15	13
K0296.123	B	M12	15	25	20	21,9	19

Nóżki





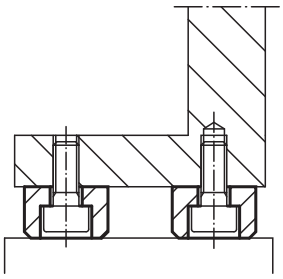
Materiał:
Stal automatowa 1.0718.

Wersja:
Hartowane i oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0303.08

KIPP Nóżki

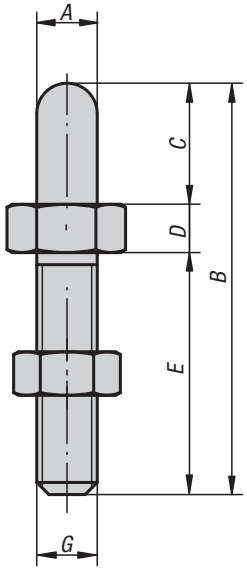
Nr Zamówienia	D	D1	D2	H	H1
K0303.05	5,5	16	10	10	5,7
K0303.06	6,6	20	11	12	7
K0303.08	9	25	15	16	9
K0303.10	11	32	18	20	11
K0303.12	13,5	36	20	25	13

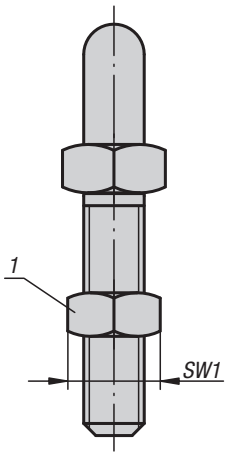


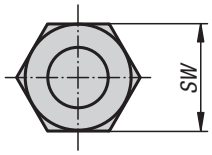
Notatki

Śruby podpierające









Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego, ulepszona.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0297.16016

Wskazówka:
Zaokrąglony nosek śruby pozwala wykorzystać ją również do pozycjonowania przedmiotów obrabianych z otworami.

Wersje K0297.20020 oraz K0297.20040 posiadają wbudowany ośmiokąt.

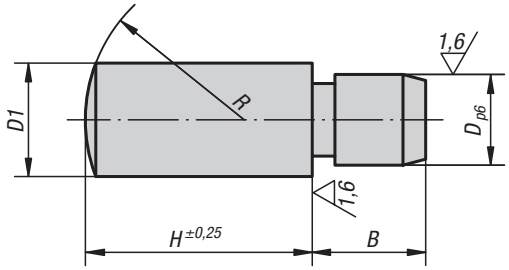
Wskazówka dotycząca montażu:
1) Nakrętka zabezpieczająca

KIPP Śruby podpierające

Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	G	SW	SW1
K0297.06006	6	37	6	6	25	M6	13	10
K0297.06012	6	43	12	6	25	M6	13	10
K0297.08008	8	45	8	7	30	M8	13	13
K0297.08016	8	53	16	7	30	M8	13	13
K0297.10010	10	58	10	8	40	M10	17	17
K0297.10020	10	68	20	8	40	M10	17	17
K0297.12012	12	72	12	10	50	M12	19	19
K0297.12024	12	84	24	10	50	M12	19	19
K0297.16016	16	89	16	13	60	M16	24	24
K0297.16032	16	105	32	13	60	M16	24	24
K0297.20020	20	115	20	15	80	M20	36	30
K0297.20040	20	135	40	15	80	M20	36	30

K0305

Kołki podporowe

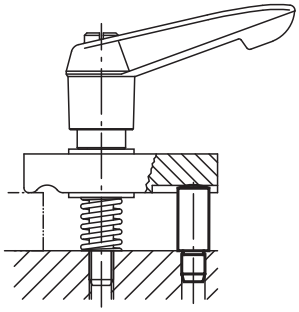




Materiał:
Stal do nawęglania 1.0301.

Wersja:
Utwardzone dyfuzyjnie, oksydowane i szlifowane.

Przykład zamówienia:
K0305.05X8 (podać wysokość H)



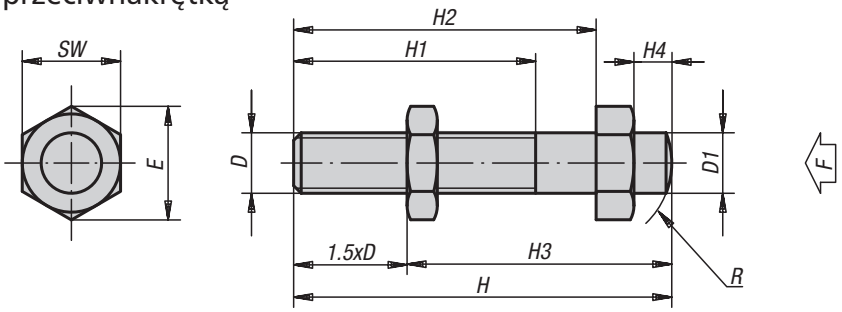
KIPP Kołki podporowe

Nr Zamówienia	H	B	D	D1	R
K0305.05X	8/10/12/16	5	4	5	7
K0305.06X	10/12/16/20	6	5	6	8
K0305.08X	12/16/20/25	8	6	8	11
K0305.10X	16/20/25/32	10	8	10	14
K0305.12X	20/25/32/40	12	10	12	16
K0305.14X	20/25/32/40	14	12	14	20
K0305.16X	25/32/40/50	16	14	16	25
K0305.20X	25/32/40/50	20	16	20	28

K0306

Śruby podpierające nastawne

z przeciwnakrętką

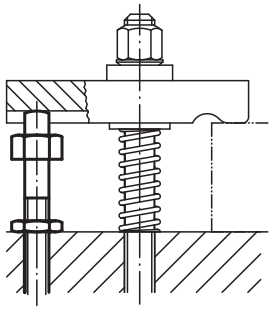




Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego 1.1181.

Wersja:
hartowane powierzchniowo i oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0306.05

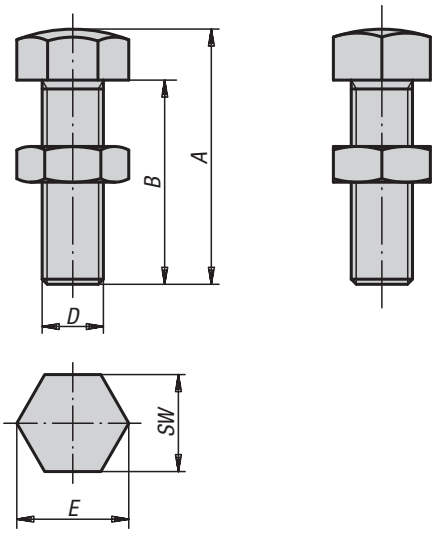


KIPP Śruby podpierające z przeciwnakrętką

Nr Zamówienia	D	D1	H	H1	H2	H3 min.	H3 maks.	H4	E	SW	R	F ok.N
K0306.05	M5	5	50	32	40	20,5	42,5	5	11,5	10	7	1000
K0306.06	M6	6	50	32	40	21	41	5	11,5	10	8	1430
K0306.08	M8	8	50	32	40	22	38	5	15	13	11	2620
K0306.10	M10	10	52	32	40	25	37	5	19,6	17	14	4180
K0306.101	M10	10	70	32	56	42	55	6	19,6	17	14	4180
K0306.12	M12	12	70	40	56	36	52	6	21,9	19	16	6100
K0306.121	M12	12	95	50	80	51	77	6	21,9	19	16	6100
K0306.14	M14	14	100	63	80	44	79	8	25,4	22	20	8320
K0306.16	M16	16	100	63	80	45	76	8	27,7	24	25	11520
K0306.161	M16	16	120	63	100	65	96	8	27,7	24	25	11520
K0306.20	M20	20	110	70	88	50	90	10	34,6	30	28	18000

Śruby podporowe





Materiał:
Stal ulepszana cieplnie lub mosiądz.

Wersja:
Ulepszone cieplnie i oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0307.16055

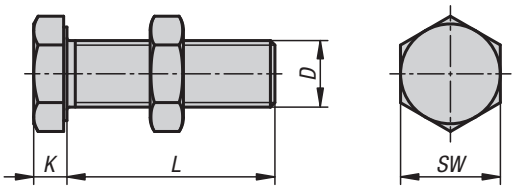
KIPP Kołki podporowe

Nr Zamówienia	Material	A	B	D	E	SW
K0307.06030	Stal po ulepszeniu cieplnym	30	25	M6	11,5	10
K0307.06040	Stal po ulepszeniu cieplnym	40	35	M6	11,5	10
K0307.06050	Stal po ulepszeniu cieplnym	50	45	M6	11,5	10
K0307.08036	Stal po ulepszeniu cieplnym	36	30	M8	15	13
K0307.08046	Stal po ulepszeniu cieplnym	46	40	M8	15	13
K0307.08056	Stal po ulepszeniu cieplnym	56	50	M8	15	13
K0307.10042	Stal po ulepszeniu cieplnym	42	35	M10	19,6	17
K0307.10048	Stal po ulepszeniu cieplnym	48	40	M10	19,6	17
K0307.10058	Stal po ulepszeniu cieplnym	58	50	M10	19,6	17
K0307.10068	Stal po ulepszeniu cieplnym	68	60	M10	19,6	17
K0307.12048	Stal po ulepszeniu cieplnym	50	42	M12	21,9	19
K0307.12070	Stal po ulepszeniu cieplnym	70	60	M12	21,9	19
K0307.12080	Stal po ulepszeniu cieplnym	80	70	M12	21,9	19
K0307.16055	Stal po ulepszeniu cieplnym	55	45	M16	27,7	24
K0307.16075	Stal po ulepszeniu cieplnym	75	65	M16	27,7	24
K0307.16085	Stal po ulepszeniu cieplnym	85	75	M16	27,7	24
K0307.12148	Mosiądz	50	42	M12	21,9	19
K0307.16155	Mosiądz	55	45	M16	27,7	24

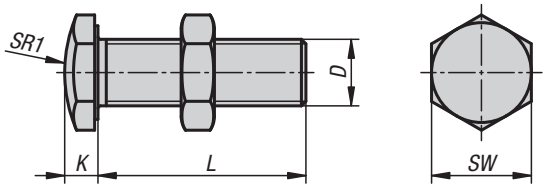
Śruby separujące



Ⓐ



Ⓑ



Materiał:
Stal.
Klasa wytrzymałości 10.9.

Wersja:
Śruba separująca oksydowana.
Nakrętka cynkowana.

Przykład zamówienia:
K1200.10820
(podać długość L, np. 20 dla L = 20 mm)

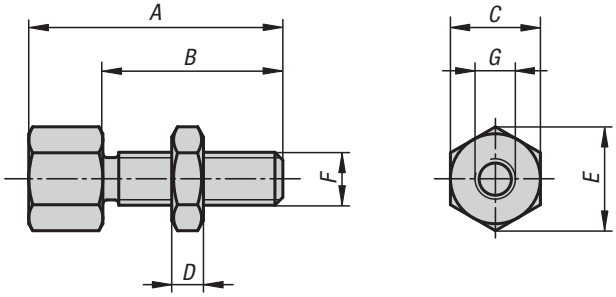
Wskazówka:
Śruba separująca w rozmiarze M3 dostępna tylko w klasie wytrzymałości 8.8.

KIPP Śruby separujące

Nr Zamówienia	Forma	D	L	K	SW	SR1
K1200.103**	A	M3	16/25	2	5,5	-
K1200.104**	A	M4	16/25/35	2,5	7	-
K1200.105**	A	M5	16/25/35	3,5	8	-
K1200.106**	A	M6	25/35/40	3,8	10	-
K1200.108**	A	M8	12/16/20/25/30/35/40/45/50/55/65/70/85	5	13	-
K1200.110**	A	M10	35/40/50/60	6	17	-
K1200.112**	A	M12	40/60/70	7	19	-
K1200.116**	A	M16	50/60/70	9,5	24	-
K1200.203**	B	M3	16/25	2	5,5	10
K1200.204**	B	M4	16/25/35	2,5	7	10
K1200.205**	B	M5	16/25/35	3,5	8	12
K1200.206**	B	M6	25/35/40	3,8	10	15
K1200.208**	B	M8	12/16/20/25/30/35/40/45/50/55/65/70/85	5	13	20
K1200.210**	B	M10	35/40/50/60	6	17	30
K1200.212**	B	M12	40/60/70	7	19	30
K1200.216**	B	M16	50/60/70	9,5	24	35

Podpórki dystansowe





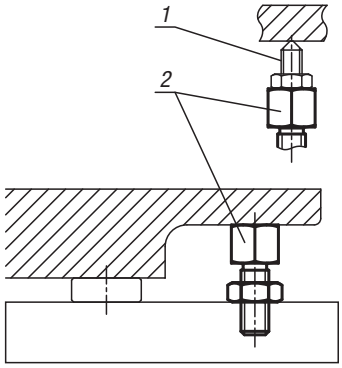
Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0308.0803006

Wskazówka:
Przestawna nakładka, na której można montować różne nasadki.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Nakładka śrubowa
2) Wspornik



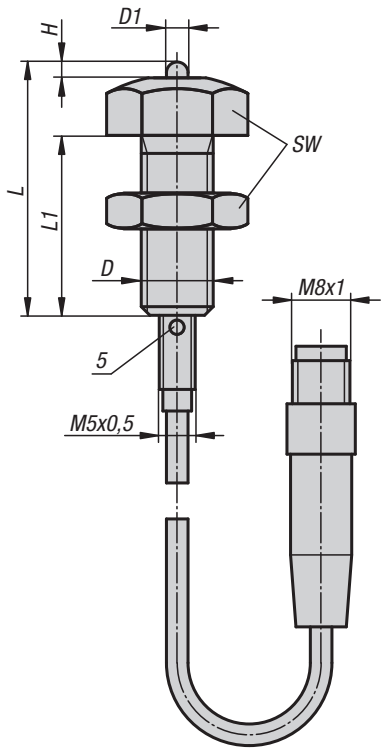
KIPP Podpórki

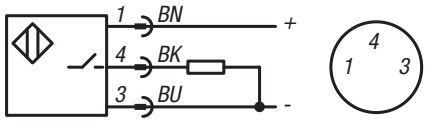
Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	F	G
K0308.0803006	30	20	13	5	14,4	M8	M6x6
K0308.0804006	40	30	13	5	14,4	M8	M6x6
K0308.1003808	38	24	17	6	18,9	M10	M8x8
K0308.1004808	48	34	17	6	18,9	M10	M8x8
K0308.1205110	51	33	22	7	24,5	M12	M10x10
K0308.1206610	66	48	22	7	24,5	M12	M10x10
K0308.1606212	62	40	27	10	30,1	M16	M12x12
K0308.1607712	77	55	27	10	30,1	M16	M12x12

Zatrzaski trzpieniowe

z czujnikiem położenia krańcowego







Materiał:
Śruba i trzpień – stal nierdzewna 1.4301.
Tulejka prowadząca – stal nierdzewna 1.4112.
Obudowa czujnika – stal nierdzewna.

Wersja:
Śruba i trzpień – niepowlekane.
Tulejka prowadząca niepowlekana.
Obudowa czujnika niepowlekana.
Czujnik indukcyjny:
zwierny (NO)
Napięcie robocze 10 – 30 V DC
Prąd roboczy 100 mA
Zasięg 0,8
Stopień ochrony: IP 67
Podłączenie: kabel 0,3 m, PUR, ze złączem wtykowym
Zakres temperatur: -25°C – +70°C
Aprobaty: CE, c-UL-us

Przykład zamówienia:
K0581.080352

Wskazówka:
Uruchomienie następuje poprzez dociśnięcie trzpienia do powierzchni czołowej tulei prowadzącej. Czujnik dołączony jest luzem.

Zalecany sposób montażu: wklejanie np. za pomocą środka Loctite 638.

Uwaga: Należy wkręcić czujnik do oporu!

Bezpieczeństwo:
Elementy dociskowe nastawne nie nadają się do stosowania jako zabezpieczenie osób.

Wskazówka dotycząca montażu:
5) Wskaźnik LED

BN = brązowy
BK = czarny
BU = niebieski

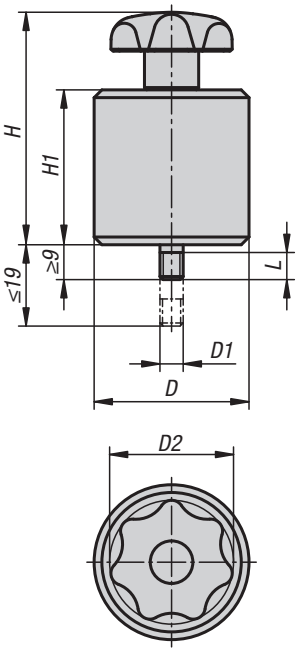
KIPP Zatrzaski trzpieniowe z czujnikiem położenia krańcowego

Nr Zamówienia	Rozmiar	D	D1	H	L	L1	SW
K0581.080352	1	M8	3	2	35,2	25	13
K0581.100352	2	M10	3	2	35,2	25	17
K0581.120352	3	M12	3	2	35,2	25	19

Ogranicznik zaciskowy przesuwny

do profili





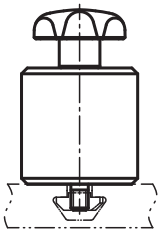
Materiał:
Korpus aluminiowy.
Komponenty metalowe ze stali.
Komponenty z tworzywa sztucznego z PA6.

Wersja:
Korpus anodyzowany w kolorze naturalnym.
Komponenty metalowe chromianowane na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K1214.064040

Wskazówka:
Regulowany ogranicznik do systemów profilowych typu B, typu I i rowków teowych wg DIN 650. Zaciskanie następuje poprzez obrócenie pokrętła gwiaździstego. Sprężynujące kołki gwintowane zapewniają łatwe przesuwanie ogranicznika po zwolnieniu, bez wychylania nakrętki do rowków.

Wyposażenie:
K1023.0806
K1024.0606
K1024.0806
K1025.0806
K1026.1006
K1027.1006
K0377.06
K0377.061
K0377.806
K0377.2061
K0377.206



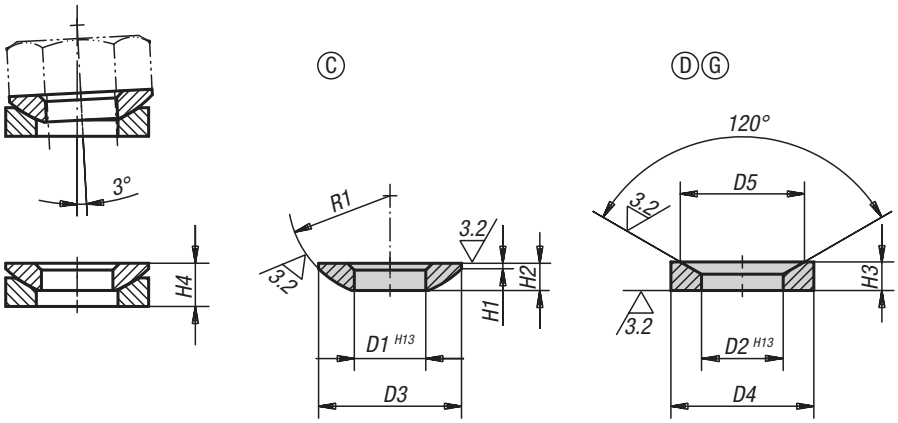
KIPP Ogranicznik zaciskowy przesuwny do profili rowkowych

Nr Zamówienia	D	D1	D2	H	H1	L
K1214.064040	40	M6	32	60	40	7

Podkładki kuliste, podkładki stożkowe

Norma DIN 6319, wersja 10/01





Materiał:
Stal do nawęglania lub stal nierdzewna. Typ G, stal do ulepszania cieplnego ulepszona do HV 390 ±40.

Wersja:
Wersja stalowa utwardzana dyfuzyjnie.
Wersja ze stali nierdzewnej nieutwardzona, niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K0729.216

Wskazówka:
Przy montażu elementów o nierównoległych powierzchniach należy stosować podkładki stożkowe typu G.

Dane o wytrzymałości nie dotyczą wersji w wykonaniu ze stali nierdzewnej.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma C: tarcza kulista
Forma D: panewka stożkowa z D4 = D3
Forma G: panewka stożkowa z D4 > D3

KIPP Podkładki kuliste forma C, DIN 6319, wersja 10/01

Nr Zamówienia Stal do nawęglania	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Forma	D1	D3	H1	H2	R1	dla trzpieni o Ø	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0729.105	-	C	5,25	10,5	0,4	2	7,5	5	-
K0729.106	**K0729.0106**	C	6,4	12	0,7	2,3	9	6	9/6
K0729.108	**K0729.0108**	C	8,4	17	0,6	3,2	12	8	17/12
K0729.110	**K0729.0110**	C	10,5	21	0,8	4	15	10	26/16
K0729.112	**K0729.0112**	C	13	24	1,1	4,6	17	12	38/24
K0729.114	-	C	15	28	1,2	5	22	14	53
K0729.116	**K0729.0116**	C	17	30	1,3	5,3	22	16	73/45
K0729.120	**K0729.0120**	C	21	36	2	6,3	27	20	117/71
K0729.124	**K0729.0124**	C	25	44	2,4	8,2	32	24	168/105
K0729.130	**K0729.0130**	C	31	56	3,6	11,2	41	30	269/191
K0729.136	**K0729.0136**	C	37	68	4,6	14	50	36	394/-
K0729.142	**K0729.0142**	C	43	78	6,5	17	58	42	542/-
K0729.148	**K0729.0148**	C	50	92	8	21	67	48	714/-
K0729.156	-	C	58	103	9,5	23	79	56	960
K0729.164	-	C	66	120	12	27	93	64	1269

Podkładki kuliste, podkładki stożkowe

Norma DIN 6319, wersja 10/01

KIPP Podkładki stożkowe forma D, DIN 6319, wersja 10/01

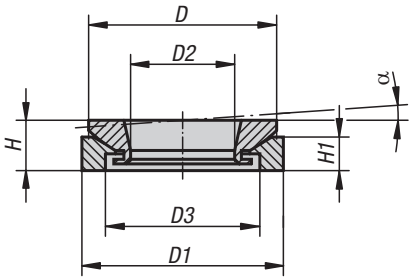
Nr Zamówienia Stal do nawęglania	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Forma	D2	D4	D5	H3	H4 z panewką stożkową	dla trzpieni o Ø	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0729.205	-	D	6	10,5	9,25	2,1	3,1	5	-
K0729.206	**K0729.0206**	D	7,1	12	11	2,8	4	6	9/6
K0729.208	**K0729.0208**	D	9,6	17	14,5	3,5	5,6	8	17/12
K0729.210	**K0729.0210**	D	12	21	18,5	4,2	6,3	10	26/16
K0729.212	**K0729.0212**	D	14,2	24	20	5	8	12	38/24
K0729.214	-	D	16,5	28	24,8	5,6	8,2	14	53
K0729.216	**K0729.0216**	D	19	30	26	6,2	9,3	16	73/45
K0729.220	**K0729.0220**	D	23,2	36	31	7,5	11,6	20	117/71
K0729.224	**K0729.0224**	D	28	44	37	9,5	15	24	168/105
K0729.230	**K0729.0230**	D	35	56	49	12	18,9	30	269/191
K0729.236	**K0729.0236**	D	42	68	60	15	23,3	36	394/-
K0729.242	**K0729.0242**	D	49	78	70	18	28,3	42	542/-
K0729.248	**K0729.0248**	D	56	92	82	22	35,2	48	714/-
K0729.256	-	D	65	103	92	25	39,7	56	960
K0729.264	-	D	75	120	110	30	46,5	64	1269

KIPP Podkładki stożkowe forma G, DIN 6319, wersja 10/01

Nr Zamówienia Stal po ulepszeniu cieplnym	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Forma	D2	D4	D5	H3	H4 z panewką stożkową	dla trzpieni o Ø	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0729.305	-	G	6	15	9,25	2,5	3,5	5	-
K0729.306	**K0729.0306**	G	7,1	17	11	4	5,2	6	9/6
K0729.308	**K0729.0308**	G	9,6	24	14,5	5	6,8	8	17/12
K0729.310	**K0729.0310**	G	12	30	18,5	5	7,1	10	26/16
K0729.312	**K0729.0312**	G	14,2	36	20	6	9	12	38/24
K0729.314	-	G	16,5	40	24,8	6	8,6	14	53
K0729.316	**K0729.0316**	G	19	44	26	7	10,1	16	73/45
K0729.320	**K0729.0320**	G	23,2	50	31	8	12	20	117/71
K0729.324	**K0729.0324**	G	28	60	37	10	15,5	24	168/105
K0729.330	**K0729.0330**	G	35	68	49	12	18,7	30	269/191
K0729.336	-	G	42	80	60	12	20,3	36	394

Podkładki wahliwe



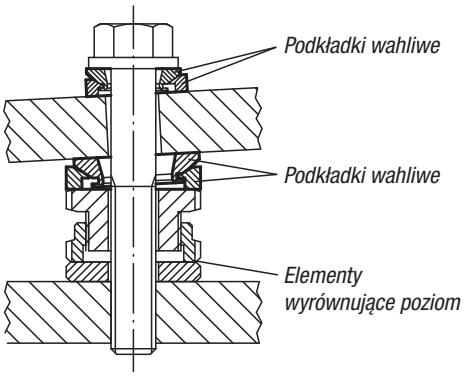


Materiał:
Stal 1.7225. Stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Stal pasywowana na niebiesko.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0691.401

Wskazówka:
Podkładka wahliwa umożliwia precyzyjne ułożenie podczas montażu skośnych powierzchni, do kąta nachylenia ok.4°. Przy przechyleniu D3 > 1° dla równego podparcia śrub zalecana jest jako podpora dodatkowa podkładka wahliwa. Część górna jest zabezpieczona przed wypadnięciem z części dolnej.

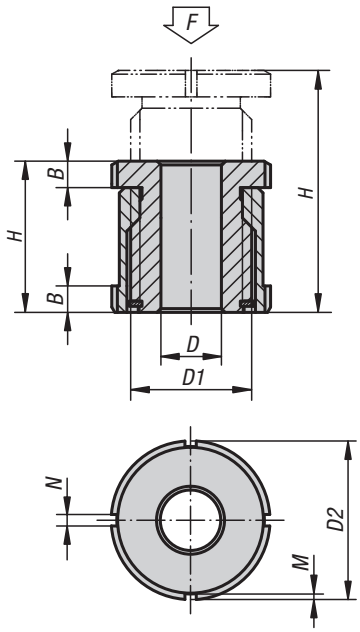


KIPP Podkładki wahliwe

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	H	H1	D	D1	D2	D3	α
K0691.151	**K0691.152**	8	5,5	23	25	8,5	15	4°
K0691.201	**K0691.202**	10	6,2	30	32	13	20	4°
K0691.301	**K0691.302**	12,5	9	40	45	20	30	4°
K0691.401	**K0691.402**	16	13	52	58	29	38	4°
K0691.501	**K0691.502**	20	14	65	70	36	48	4°

Notatki

Elementy poziomujące nastawne





Materiał:
Wersja standardowa 1.7225,
wersja ze stali nierdzewnej 1.4305.

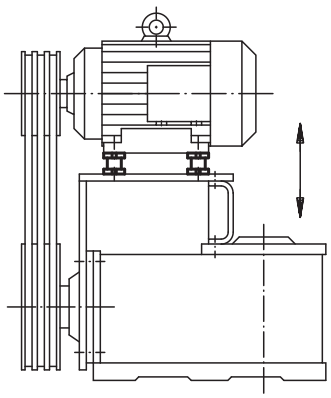
Wersja:
Wersja standardowa ocynkowana galwanicznie, pasywowana na niebiesko.
Wersja ze stali nierdzewnej niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K0692.01505

Wskazówka:
Elementy poziomujące nastawne znajdują zastosowanie w miejscach, gdzie montowane i poziomowane są silniki, agregaty, elementy napędowe i linie produkcyjne. Odznaczają się szerokim zakresem regulacji od 15 mm do 40 mm. Inne zakresy na specjalne zamówienie.

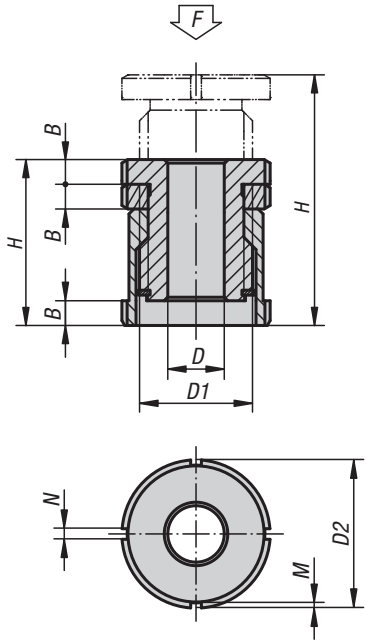
KIPP Elementy poziomujące nastawne

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	dla śruby	D1	D2	H min.	H maks.	B	N	M	F kN
K0692.01504	Stal po ulepszeniu cieplnym	4,5	M4	M15x1	25	28	43	5	4	2	40
K0692.01505	Stal po ulepszeniu cieplnym	5,5	M5	M15x1	25	28	43	5	4	2	40
K0692.01506	Stal po ulepszeniu cieplnym	6,6	M6	M15x1	25	28	43	5	4	2	40
K0692.02006	Stal po ulepszeniu cieplnym	6,6	M6	M20x1	32	35	55	6	4	2	65
K0692.02008	Stal po ulepszeniu cieplnym	9	M8	M20x1	32	35	55	6	4	2	65
K0692.02010	Stal po ulepszeniu cieplnym	11	M10	M20x1	32	35	55	6	4	2	65
K0692.02510	Stal po ulepszeniu cieplnym	11	M10	M30x1,5	45	42	67	7	5	2	120
K0692.02512	Stal po ulepszeniu cieplnym	13,5	M12	M30x1,5	45	42	67	7	5	2	120
K0692.02516	Stal po ulepszeniu cieplnym	17,5	M16	M30x1,5	45	42	67	7	5	2	120
K0692.03216	Stal po ulepszeniu cieplnym	17,5	M16	M40x1,5	58	54	86	9	6	2,5	210
K0692.03220	Stal po ulepszeniu cieplnym	22	M20	M40x1,5	58	54	86	9	6	2,5	210
K0692.03224	Stal po ulepszeniu cieplnym	26	M24	M40x1,5	58	54	86	9	6	2,5	210
K0692.04020	Stal po ulepszeniu cieplnym	22	M20	M50x1,5	70	66	106	11	6	2,5	330
K0692.04024	Stal po ulepszeniu cieplnym	26	M24	M50x1,5	70	66	106	11	6	2,5	330
K0692.04030	Stal po ulepszeniu cieplnym	33	M30	M50x1,5	70	66	106	11	6	2,5	330
K0692.015041	Stal nierdzewna	4,5	M4	M15x1	25	28	43	5	4	2	27,1
K0692.015051	Stal nierdzewna	5,5	M5	M15x1	25	28	43	5	4	2	27,1
K0692.015061	Stal nierdzewna	6,6	M6	M15x1	25	28	43	5	4	2	27,1
K0692.020061	Stal nierdzewna	6,6	M6	M20x1	32	35	55	6	4	2	43,4
K0692.020081	Stal nierdzewna	9	M8	M20x1	32	35	55	6	4	2	43,4
K0692.020101	Stal nierdzewna	11	M10	M20x1	32	35	55	6	4	2	43,4
K0692.025101	Stal nierdzewna	11	M10	M30x1,5	45	42	67	7	5	2	84
K0692.025121	Stal nierdzewna	13,5	M12	M30x1,5	45	42	67	7	5	2	84
K0692.025161	Stal nierdzewna	17,5	M16	M30x1,5	45	42	67	7	5	2	84
K0692.032161	Stal nierdzewna	17,5	M16	M40x1,5	58	54	86	9	6	2,5	148
K0692.032201	Stal nierdzewna	22	M20	M40x1,5	58	54	86	9	6	2,5	148
K0692.032241	Stal nierdzewna	26	M24	M40x1,5	58	54	86	9	6	2,5	148
K0692.040201	Stal nierdzewna	22	M20	M50x1,5	70	66	106	11	6	2,5	225
K0692.040241	Stal nierdzewna	26	M24	M50x1,5	70	66	106	11	6	2,5	225
K0692.040301	Stal nierdzewna	33	M30	M50x1,5	70	66	106	11	6	2,5	225



Elementy poziomujące nastawne

z nakrętką zabezpieczającą





Materiał:
Wersja standardowa 1.7225,
wersja ze stali nierdzewnej 1.4305.

Wersja:
Wersja standardowa ocynkowana galwanicznie, pasywowana na niebiesko.
Wersja ze stali nierdzewnej niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K0693.01004

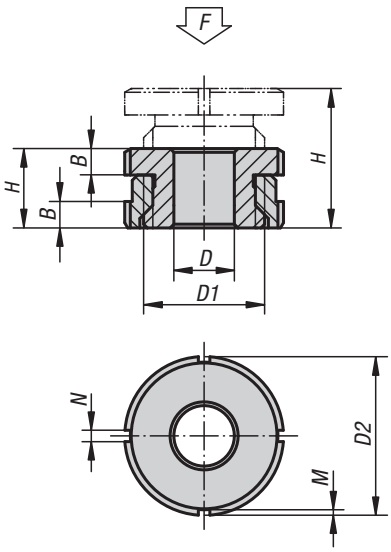
Wskazówka:
Elementy poziomujące nastawne znajdują zastosowanie w miejscach, gdzie montowane i poziomowane są silniki, agregaty, elementy napędowe i linie produkcyjne. Nakrętka zabezpieczająca służy przy tym do zabezpieczania ustalonej wysokości. Inne zakresy na specjalne zamówienie.

KIPP Elementy poziomujące nastawne z nakrętką zabezpieczającą

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	dla śruby	D1	D2	H min.	H maks.	B	N	M	F kN
K0693.01004	Stal po ulepszeniu cieplnym	4,5	M4	M15x1	25	33	43	5	4	2	40
K0693.01005	Stal po ulepszeniu cieplnym	5,5	M5	M15x1	25	33	43	5	4	2	40
K0693.01006	Stal po ulepszeniu cieplnym	6,6	M6	M15x1	25	33	43	5	4	2	40
K0693.01406	Stal po ulepszeniu cieplnym	6,6	M6	M20x1	32	41	55	6	4	2	65
K0693.01408	Stal po ulepszeniu cieplnym	9	M8	M20x1	32	41	55	6	4	2	65
K0693.01410	Stal po ulepszeniu cieplnym	11	M10	M20x1	32	41	55	6	4	2	65
K0693.01810	Stal po ulepszeniu cieplnym	11	M10	M30x1,5	45	49	67	7	5	2	120
K0693.01812	Stal po ulepszeniu cieplnym	13,5	M12	M30x1,5	45	49	67	7	5	2	120
K0693.01816	Stal po ulepszeniu cieplnym	17,5	M16	M30x1,5	45	49	67	7	5	2	120
K0693.02316	Stal po ulepszeniu cieplnym	17,5	M16	M40x1,5	58	63	86	9	6	2,5	210
K0693.02320	Stal po ulepszeniu cieplnym	22	M20	M40x1,5	58	63	86	9	6	2,5	210
K0693.02324	Stal po ulepszeniu cieplnym	26	M24	M40x1,5	58	63	86	9	6	2,5	210
K0693.02920	Stal po ulepszeniu cieplnym	22	M20	M50x1,5	70	77	106	11	6	2,5	330
K0693.02924	Stal po ulepszeniu cieplnym	26	M24	M50x1,5	70	77	106	11	6	2,5	330
K0693.02930	Stal po ulepszeniu cieplnym	33	M30	M50x1,5	70	77	106	11	6	2,5	330
K0693.010041	Stal nierdzewna	4,5	M4	M15x1	25	33	43	5	4	2	27,1
K0693.010051	Stal nierdzewna	5,5	M5	M15x1	25	33	43	5	4	2	27,1
K0693.010061	Stal nierdzewna	6,6	M6	M15x1	25	33	43	5	4	2	27,1
K0693.014061	Stal nierdzewna	6,6	M6	M20x1	32	41	55	6	4	2	43,4
K0693.014081	Stal nierdzewna	9	M8	M20x1	32	41	55	6	4	2	43,4
K0693.014101	Stal nierdzewna	11	M10	M20x1	32	41	55	6	4	2	43,4
K0693.018101	Stal nierdzewna	11	M10	M30x1,5	45	49	67	7	5	2	84
K0693.018121	Stal nierdzewna	13,5	M12	M30x1,5	45	49	67	7	5	2	84
K0693.018161	Stal nierdzewna	17,5	M16	M30x1,5	45	49	67	7	5	2	84
K0693.023161	Stal nierdzewna	17,5	M16	M40x1,5	58	63	86	9	6	2,5	148
K0693.023201	Stal nierdzewna	22	M20	M40x1,5	58	63	86	9	6	2,5	148
K0693.023241	Stal nierdzewna	26	M24	M40x1,5	58	63	86	9	6	2,5	148
K0693.029201	Stal nierdzewna	22	M20	M50x1,5	70	77	106	11	6	2,5	225
K0693.029241	Stal nierdzewna	26	M24	M50x1,5	70	77	106	11	6	2,5	225
K0693.029301	Stal nierdzewna	33	M30	M50x1,5	70	77	106	11	6	2,5	225

Elementy poziomujące nastawne

niskie





Materiał:
Wersja standardowa 1.7225,
wersja ze stali nierdzewnej 1.4305.

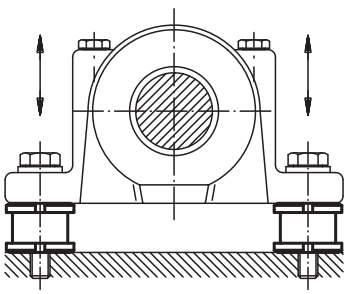
Wersja:
Wersja standardowa ocynkowana galwanicznie, pasywowana na niebiesko.
Wersja ze stali nierdzewnej niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K0694.0404

Wskazówka:
Elementy poziomujące nastawne niskie znajdują zastosowanie w miejscach, gdzie montowane i poziomowane są silniki, agregaty, elementy napędowe i linie produkcyjne. Ich zaletą jest niska konstrukcja pozwalająca na łatwe i dokładne wypoziomowanie również przy większej liczbie punktów podparcia. Zapewnia to montaż bez naprężeń.

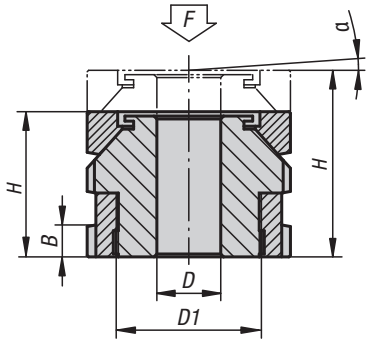
KIPP Elementy poziomujące nastawne, niskie

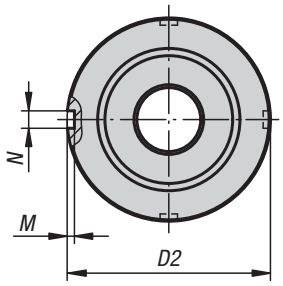
Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	dla śruby	D1	D2	H min.	H maks.	B	N	M	F kN
K0694.0404	Stal po ulepszeniu cieplnym	4,5	M4	M15x1	25	15	19	5	4	2	40
K0694.0405	Stal po ulepszeniu cieplnym	5,5	M5	M15x1	25	15	19	5	4	2	40
K0694.0406	Stal po ulepszeniu cieplnym	6,6	M6	M15x1	25	15	19	5	4	2	40
K0694.0506	Stal po ulepszeniu cieplnym	6,6	M6	M20x1	32	18	23	6	4	2	65
K0694.0508	Stal po ulepszeniu cieplnym	9	M8	M20x1	32	18	23	6	4	2	65
K0694.0510	Stal po ulepszeniu cieplnym	11	M10	M20x1	32	18	23	6	4	2	65
K0694.0710	Stal po ulepszeniu cieplnym	11	M10	M30x1,5	45	22	29	7	5	2	120
K0694.0712	Stal po ulepszeniu cieplnym	13,5	M12	M30x1,5	45	22	29	7	5	2	120
K0694.0716	Stal po ulepszeniu cieplnym	17,5	M16	M30x1,5	45	22	29	7	5	2	120
K0694.0916	Stal po ulepszeniu cieplnym	17,5	M16	M40x1,5	58	28	37	9	6	2,5	210
K0694.0920	Stal po ulepszeniu cieplnym	22	M20	M40x1,5	58	28	37	9	6	2,5	210
K0694.0924	Stal po ulepszeniu cieplnym	26	M24	M40x1,5	58	28	37	9	6	2,5	210
K0694.1020	Stal po ulepszeniu cieplnym	22	M20	M50x1,5	70	33	43	11	6	2,5	330
K0694.1024	Stal po ulepszeniu cieplnym	26	M24	M50x1,5	70	33	43	11	6	2,5	330
K0694.1030	Stal po ulepszeniu cieplnym	33	M30	M50x1,5	70	33	43	11	6	2,5	330
K0694.04041	Stal nierdzewna	4,5	M4	M15x1	25	15	19	5	4	2	27,1
K0694.04051	Stal nierdzewna	5,5	M5	M15x1	25	15	19	5	4	2	27,1
K0694.04061	Stal nierdzewna	6,6	M6	M15x1	25	15	19	5	4	2	27,1
K0694.05061	Stal nierdzewna	6,6	M6	M20x1	32	18	23	6	4	2	43,4
K0694.05081	Stal nierdzewna	9	M8	M20x1	32	18	23	6	4	2	43,4
K0694.05101	Stal nierdzewna	11	M10	M20x1	32	18	23	6	4	2	43,4
K0694.07101	Stal nierdzewna	11	M10	M30x1,5	45	22	29	7	5	2	84
K0694.07121	Stal nierdzewna	13,5	M12	M30x1,5	45	22	29	7	5	2	84
K0694.07161	Stal nierdzewna	17,5	M16	M30x1,5	45	22	29	7	5	2	84
K0694.09161	Stal nierdzewna	17,5	M16	M40x1,5	58	28	37	9	6	2,5	148
K0694.09201	Stal nierdzewna	22	M20	M40x1,5	58	28	37	9	6	2,5	148
K0694.09241	Stal nierdzewna	26	M24	M40x1,5	58	28	37	9	6	2,5	148
K0694.10201	Stal nierdzewna	22	M20	M50x1,5	70	33	43	11	6	2,5	225
K0694.10241	Stal nierdzewna	26	M24	M50x1,5	70	33	43	11	6	2,5	225
K0694.10301	Stal nierdzewna	33	M30	M50x1,5	70	33	43	11	6	2,5	225



Elementy poziomujące nastawne

z podkładką wahliwą







Materiał:
Wersja standardowa 1.7225,
wersja ze stali nierdzewnej 1.4305.

Wersja:
Wersja standardowa ocynkowana galwanicznie, pasywowana na niebiesko.
Wersja ze stali nierdzewnej niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K0695.0406

Wskazówka:
Elementy poziomujące nastawne z podkładką wahliwą znajdują zastosowanie w miejscach, gdzie montowane i poziomowane są silniki, agregaty, elementy napędowe i linie produkcyjne. Umożliwiają precyzyjne ułożenie podczas montażu skośnych powierzchni, do kąta nachylenia ok.4°.

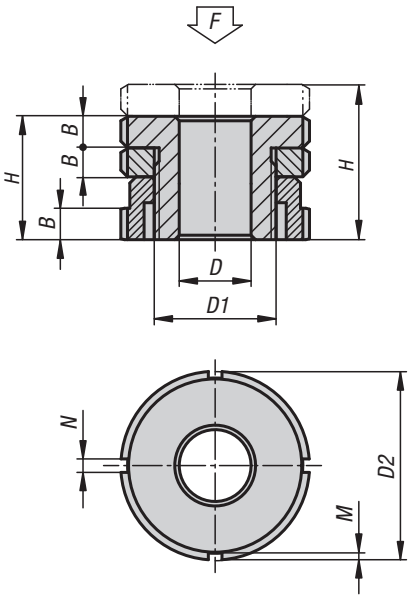
KIPP Elementy poziomujące nastawne z podkładką wahliwą

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	dla śruby	D1	D2	H min.	H maks.	B	N	M	α	F kN
K0695.0406	Stal po ulepszeniu cieplnym	6,6	M6	M15x1	25	22	26	5	4	2	4°	40
K0695.0506	Stal po ulepszeniu cieplnym	6,6	M6	M20x1	32	26	31	6	4	2	4°	65
K0695.0508	Stal po ulepszeniu cieplnym	9	M8	M20x1	32	26	31	6	4	2	4°	65
K0695.0510	Stal po ulepszeniu cieplnym	11	M10	M20x1	32	26	31	6	4	2	4°	65
K0695.0710	Stal po ulepszeniu cieplnym	11	M10	M30x1,5	45	34	41	7	5	2	4°	120
K0695.0712	Stal po ulepszeniu cieplnym	13,5	M12	M30x1,5	45	34	41	7	5	2	4°	120
K0695.0716	Stal po ulepszeniu cieplnym	17,5	M16	M30x1,5	45	34	41	7	5	2	4°	120
K0695.0916	Stal po ulepszeniu cieplnym	17,5	M16	M40x1,5	58	44	53	9	6	2,5	4°	210
K0695.0920	Stal po ulepszeniu cieplnym	22	M20	M40x1,5	58	44	53	9	6	2,5	4°	210
K0695.0924	Stal po ulepszeniu cieplnym	26	M24	M40x1,5	58	44	53	9	6	2,5	4°	210
K0695.1020	Stal po ulepszeniu cieplnym	22	M20	M50x1,5	70	50	60	11	6	2,5	4°	330
K0695.1024	Stal po ulepszeniu cieplnym	26	M24	M50x1,5	70	50	60	11	6	2,5	4°	330
K0695.1030	Stal po ulepszeniu cieplnym	33	M30	M50x1,5	70	50	60	11	6	2,5	4°	330
K0695.1224	Stal po ulepszeniu cieplnym	26	M24	M60x2	80	56	68	11	7	3	4°	495
K0695.1230	Stal po ulepszeniu cieplnym	33	M30	M60x2	80	56	68	11	7	3	4°	495
K0695.04061	Stal nierdzewna	6,6	M6	M15x1	25	22	26	5	4	2	4°	27,1
K0695.05061	Stal nierdzewna	6,6	M6	M20x1	32	26	31	6	4	2	4°	43,4
K0695.05081	Stal nierdzewna	9	M8	M20x1	32	26	31	6	4	2	4°	43,4
K0695.05101	Stal nierdzewna	11	M10	M20x1	32	26	31	6	4	2	4°	43,4
K0695.07101	Stal nierdzewna	11	M10	M30x1,5	45	34	41	7	5	2	4°	84
K0695.07121	Stal nierdzewna	13,5	M12	M30x1,5	45	34	41	7	5	2	4°	84
K0695.07161	Stal nierdzewna	17,5	M16	M30x1,5	45	34	41	7	5	2	4°	84
K0695.09161	Stal nierdzewna	17,5	M16	M40x1,5	58	44	53	9	6	2,5	4°	148
K0695.09201	Stal nierdzewna	22	M20	M40x1,5	58	44	53	9	6	2,5	4°	148
K0695.09241	Stal nierdzewna	26	M24	M40x1,5	58	44	53	9	6	2,5	4°	148
K0695.10201	Stal nierdzewna	22	M20	M50x1,5	70	50	60	11	6	2,5	4°	225
K0695.10241	Stal nierdzewna	26	M24	M50x1,5	70	50	60	11	6	2,5	4°	225
K0695.10301	Stal nierdzewna	33	M30	M50x1,5	70	50	60	11	6	2,5	4°	225
K0695.12241	Stal nierdzewna	26	M24	M60x2	80	56	68	11	7	3	4°	323
K0695.12301	Stal nierdzewna	33	M30	M60x2	80	56	68	11	7	3	4°	323

Elementy poziomujące nastawne

niskie, z nakrętką zabezpieczającą



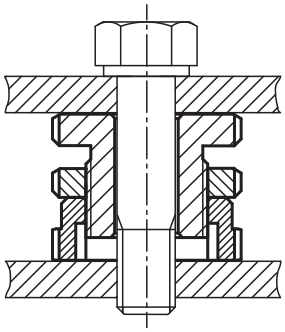


Materiał:
Wersja standardowa 1.7225,
Wersja ze stali nierdzewnej 1.4305.

Wersja:
Wersja standardowa ocynkowana galwanicznie, pasywowana na niebiesko.
Wersja ze stali nierdzewnej niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K0097.0404

Wskazówka:
Elementy poziomujące nastawne niskie z nakrętką zabezpieczającą znajdują zastosowanie w miejscach, gdzie montowane i poziomowane są silniki, agregaty, elementy napędowe i linie produkcyjne. Ich zaletą jest niska konstrukcja. Pozwala ona na łatwe i dokładne wypoziomowanie również przy większej liczbie punktów podparcia. Zapewnia to montaż bez naprężeń. Nakrętka zabezpieczająca służy przy tym do zabezpieczania ustalonej wysokości.



Elementy poziomujące nastawne

niskie, z nakrętką zabezpieczającą

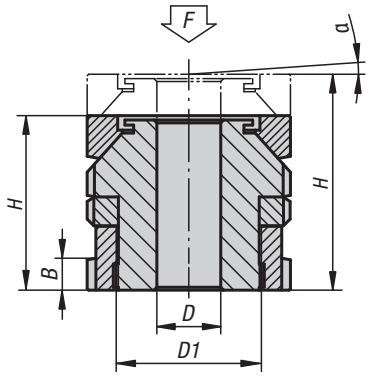
KIPP Elementy poziomujące nastawne, niskie, z nakrętką zabezpieczającą

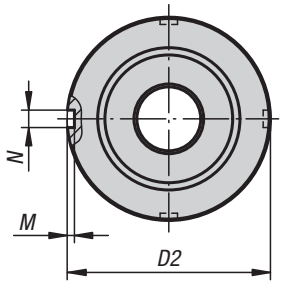
Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	dla śruby	D1	D2	H min.	H maks.	B	N	M	F kN
K0097.0404	Stal po ulepszeniu cieplnym	4,5	M4	M15x1	25	20	24	5	4	2	40
K0097.0405	Stal po ulepszeniu cieplnym	5,5	M5	M15x1	25	20	24	5	4	2	40
K0097.0406	Stal po ulepszeniu cieplnym	6,6	M6	M15x1	25	20	24	5	4	2	40
K0097.0506	Stal po ulepszeniu cieplnym	6,6	M6	M20x1	32	24	29	6	4	2	65
K0097.0508	Stal po ulepszeniu cieplnym	9	M8	M20x1	32	24	29	6	4	2	65
K0097.0510	Stal po ulepszeniu cieplnym	11	M10	M20x1	32	24	29	6	4	2	65
K0097.0710	Stal po ulepszeniu cieplnym	11	M10	M30x1,5	45	29	36	7	5	2	120
K0097.0712	Stal po ulepszeniu cieplnym	13,5	M12	M30x1,5	45	29	36	7	5	2	120
K0097.0716	Stal po ulepszeniu cieplnym	17,5	M16	M30x1,5	45	29	36	7	5	2	120
K0097.0916	Stal po ulepszeniu cieplnym	17,5	M16	M40x1,5	58	37	46	9	6	2,5	210
K0097.0920	Stal po ulepszeniu cieplnym	22	M20	M40x1,5	58	37	46	9	6	2,5	210
K0097.0924	Stal po ulepszeniu cieplnym	26	M24	M40x1,5	58	37	46	9	6	2,5	210
K0097.1020	Stal po ulepszeniu cieplnym	22	M20	M50x1,5	70	44	54	11	6	2,5	330
K0097.1024	Stal po ulepszeniu cieplnym	26	M24	M50x1,5	70	44	54	11	6	2,5	330
K0097.1030	Stal po ulepszeniu cieplnym	33	M30	M50x1,5	70	44	54	11	6	2,5	330
K0097.04041	Stal nierdzewna	4,5	M4	M15x1	25	20	24	5	4	2	27,1
K0097.04051	Stal nierdzewna	5,5	M5	M15x1	25	20	24	5	4	2	27,1
K0097.04061	Stal nierdzewna	6,6	M6	M15x1	25	20	24	5	4	2	27,1
K0097.05061	Stal nierdzewna	6,6	M6	M20x1	32	24	29	6	4	2	43,4
K0097.05081	Stal nierdzewna	9	M8	M20x1	32	24	29	6	4	2	43,4
K0097.05101	Stal nierdzewna	11	M10	M20x1	32	24	29	6	4	2	43,4
K0097.07101	Stal nierdzewna	11	M10	M30x1,5	45	29	36	7	5	2	84
K0097.07121	Stal nierdzewna	13,5	M12	M30x1,5	45	29	36	7	5	2	84
K0097.07161	Stal nierdzewna	17,5	M16	M30x1,5	45	29	36	7	5	2	84
K0097.09161	Stal nierdzewna	17,5	M16	M40x1,5	58	37	46	9	6	2,5	148
K0097.09201	Stal nierdzewna	22	M20	M40x1,5	58	37	46	9	6	2,5	148
K0097.09241	Stal nierdzewna	26	M24	M40x1,5	58	37	46	9	6	2,5	148
K0097.10201	Stal nierdzewna	22	M20	M50x1,5	70	44	54	11	6	2,5	225
K0097.10241	Stal nierdzewna	26	M24	M50x1,5	70	44	54	11	6	2,5	225
K0097.10301	Stal nierdzewna	33	M30	M50x1,5	70	44	54	11	6	2,5	225

Elementy poziomujące nastawne

z podkładką wahliwą i nakrętką zabezpieczającą







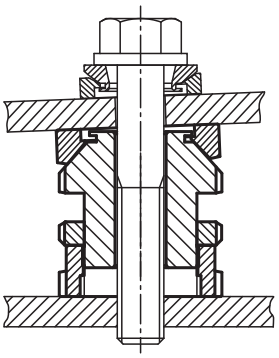
Materiał:
Wersja standardowa 1.7225,
Wersja ze stali nierdzewnej 1.4305.

Wersja:
Wersja standardowa ocynkowana galwanicznie, pasywowana na niebiesko.
Wersja ze stali nierdzewnej niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K0115.0406

Wskazówka:
Elementy poziomujące nastawne z podkładką wahliwą i nakrętką zabezpieczającą znajdują zastosowanie w miejscach, gdzie montowane i poziomowane są silniki, agregaty, elementy napędowe i linie produkcyjne. Umożliwiają precyzyjne ułożenie podczas montażu skośnych powierzchni, do kąta nachylenia ok.4°. Nakrętka zabezpieczająca służy przy tym do zabezpieczania ustalonej wysokości.

Wyposażenie:
Podkładki wahliwe K0691



Elementy poziomujące nastawne

z podkładką wahliwą i nakrętką zabezpieczającą

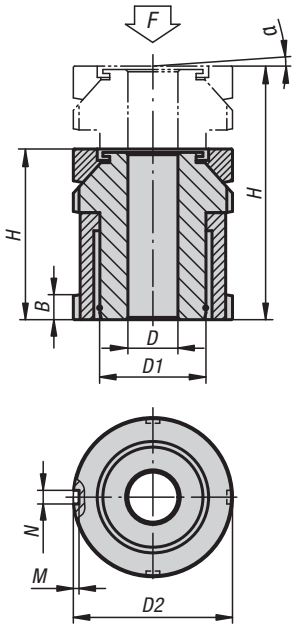
KIPP Elementy poziomujące nastawne z podkładką wahliwą i nakrętką zabezpieczającą

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	dla śruby	D1	D2	H min.	H maks.	B	N	M	α	F kN
K0115.0406	Stal po ulepszeniu cieplnym	6,6	M6	M15x1	25	27	31	5	4	2	4°	40
K0115.0506	Stal po ulepszeniu cieplnym	6,6	M6	M20x1	32	32	37	6	4	2	4°	65
K0115.0508	Stal po ulepszeniu cieplnym	9	M8	M20x1	32	32	37	6	4	2	4°	65
K0115.0510	Stal po ulepszeniu cieplnym	11	M10	M20x1	32	32	37	6	4	2	4°	65
K0115.0710	Stal po ulepszeniu cieplnym	11	M10	M30x1,5	45	41	48	7	5	2	4°	120
K0115.0712	Stal po ulepszeniu cieplnym	13,5	M12	M30x1,5	45	41	48	7	5	2	4°	120
K0115.0716	Stal po ulepszeniu cieplnym	17,5	M16	M30x1,5	45	41	48	7	5	2	4°	120
K0115.0916	Stal po ulepszeniu cieplnym	17,5	M16	M40x1,5	58	53	62	9	6	2,5	4°	210
K0115.0920	Stal po ulepszeniu cieplnym	22	M20	M40x1,5	58	53	62	9	6	2,5	4°	210
K0115.0924	Stal po ulepszeniu cieplnym	26	M24	M40x1,5	58	53	62	9	6	2,5	4°	210
K0115.1020	Stal po ulepszeniu cieplnym	22	M20	M50x1,5	70	61	71	11	6	2,5	4°	330
K0115.1024	Stal po ulepszeniu cieplnym	26	M24	M50x1,5	70	61	71	11	6	2,5	4°	330
K0115.1030	Stal po ulepszeniu cieplnym	33	M30	M50x1,5	70	61	71	11	6	2,5	4°	330
K0115.1224	Stal po ulepszeniu cieplnym	26	M24	M60x2	80	67	79	11	7	3	4°	495
K0115.1230	Stal po ulepszeniu cieplnym	33	M30	M60x2	80	67	79	11	7	3	4°	495
K0115.04061	Stal nierdzewna	6,6	M6	M15x1	25	27	31	5	4	2	4°	27,1
K0115.05061	Stal nierdzewna	6,6	M6	M20x1	32	32	37	6	4	2	4°	43,4
K0115.05081	Stal nierdzewna	9	M8	M20x1	32	32	37	6	4	2	4°	43,4
K0115.05101	Stal nierdzewna	11	M10	M20x1	32	32	37	6	4	2	4°	43,4
K0115.07101	Stal nierdzewna	11	M10	M30x1,5	45	41	48	7	5	2	4°	84
K0115.07121	Stal nierdzewna	13,5	M12	M30x1,5	45	41	48	7	5	2	4°	84
K0115.07161	Stal nierdzewna	17,5	M16	M30x1,5	45	41	48	7	5	2	4°	84
K0115.09161	Stal nierdzewna	17,5	M16	M40x1,5	58	53	62	9	6	2,5	4°	148
K0115.09201	Stal nierdzewna	22	M20	M40x1,5	58	53	62	9	6	2,5	4°	148
K0115.09241	Stal nierdzewna	26	M24	M40x1,5	58	53	62	9	6	2,5	4°	148
K0115.10201	Stal nierdzewna	22	M20	M50x1,5	70	61	71	11	6	2,5	4°	225
K0115.10241	Stal nierdzewna	26	M24	M50x1,5	70	61	71	11	6	2,5	4°	225
K0115.10301	Stal nierdzewna	33	M30	M50x1,5	70	61	71	11	6	2,5	4°	225
K0115.12241	Stal nierdzewna	26	M24	M60x2	80	67	79	11	7	3	4°	323
K0115.12301	Stal nierdzewna	33	M30	M60x2	80	67	79	11	7	3	4°	323

Elementy poziomujące nastawne

z podkładką wahliwą





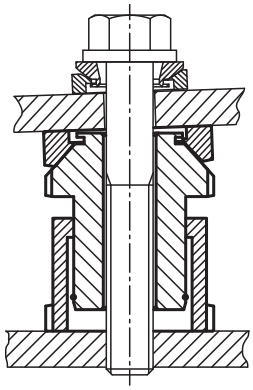
Materiał:
Wersja standardowa 1.7225,
Wersja ze stali nierdzewnej 1.4305.

Wersja:
Wersja standardowa ocynkowana galwanicznie, pasywowana na niebiesko.
Wersja ze stali nierdzewnej niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K0057.1506

Wskazówka:
Elementy poziomujące nastawne z podkładką wahliwą znajdują zastosowanie w miejscach, gdzie montowane i poziomowane są silniki, agregaty, elementy napędowe i linie produkcyjne. Umożliwiają precyzyjne ułożenie podczas montażu skośnych powierzchni, do kąta nachylenia ok.4°. Odznaczają się szerokim zakresem regulacji od 15 mm do 50 mm.

Wyposażenie:
Podkładki wahliwe K0691



Elementy poziomujące nastawne

z podkładką wahliwą

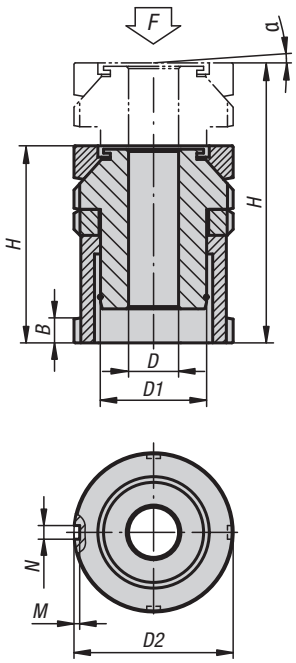
KIPP Elementy poziomujące nastawne z podkładką wahliwą

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	dla śruby	D1	D2	H min.	H maks.	B	N	M	α	F kN
K0057.1506	Stal po ulepszeniu cieplnym	6,6	M6	M15x1	25	35	50	5	4	2	4°	40
K0057.2006	Stal po ulepszeniu cieplnym	6,6	M6	M20x1	32	43	63	6	4	2	4°	65
K0057.2008	Stal po ulepszeniu cieplnym	9	M8	M20x1	32	43	63	6	4	2	4°	65
K0057.2010	Stal po ulepszeniu cieplnym	11	M10	M20x1	32	43	63	6	4	2	4°	65
K0057.2510	Stal po ulepszeniu cieplnym	11	M10	M30x1,5	45	54	79	7	5	2	4°	120
K0057.2512	Stal po ulepszeniu cieplnym	13,5	M12	M30x1,5	45	54	79	7	5	2	4°	120
K0057.2516	Stal po ulepszeniu cieplnym	17,5	M16	M30x1,5	45	54	79	7	5	2	4°	120
K0057.3216	Stal po ulepszeniu cieplnym	17,5	M16	M40x1,5	58	70	102	9	6	2,5	4°	210
K0057.3220	Stal po ulepszeniu cieplnym	22	M20	M40x1,5	58	70	102	9	6	2,5	4°	210
K0057.3224	Stal po ulepszeniu cieplnym	26	M24	M40x1,5	58	70	102	9	6	2,5	4°	210
K0057.4020	Stal po ulepszeniu cieplnym	22	M20	M50x1,5	70	83	123	11	6	2,5	4°	330
K0057.4024	Stal po ulepszeniu cieplnym	26	M24	M50x1,5	70	83	123	11	6	2,5	4°	330
K0057.4030	Stal po ulepszeniu cieplnym	33	M30	M50x1,5	70	83	123	11	6	2,5	4°	330
K0057.5024	Stal po ulepszeniu cieplnym	26	M24	M60x2	80	94	144	11	7	3	4°	495
K0057.5030	Stal po ulepszeniu cieplnym	33	M30	M60x2	80	94	144	11	7	3	4°	495
K0057.15061	Stal nierdzewna	6,6	M6	M15x1	25	35	50	5	4	2	4°	27,1
K0057.20061	Stal nierdzewna	6,6	M6	M20x1	32	43	63	6	4	2	4°	43,4
K0057.20081	Stal nierdzewna	9	M8	M20x1	32	43	63	6	4	2	4°	43,4
K0057.20101	Stal nierdzewna	11	M10	M20x1	32	43	63	6	4	2	4°	43,4
K0057.25101	Stal nierdzewna	11	M10	M30x1,5	45	54	79	7	5	2	4°	84
K0057.25121	Stal nierdzewna	13,5	M12	M30x1,5	45	54	79	7	5	2	4°	84
K0057.25161	Stal nierdzewna	17,5	M16	M30x1,5	45	54	79	7	5	2	4°	84
K0057.32161	Stal nierdzewna	17,5	M16	M40x1,5	58	70	102	9	6	2,5	4°	148
K0057.32201	Stal nierdzewna	22	M20	M40x1,5	58	70	102	9	6	2,5	4°	148
K0057.32241	Stal nierdzewna	26	M24	M40x1,5	58	70	102	9	6	2,5	4°	148
K0057.40201	Stal nierdzewna	22	M20	M50x1,5	70	83	123	11	6	2,5	4°	225
K0057.40241	Stal nierdzewna	26	M24	M50x1,5	70	83	123	11	6	2,5	4°	225
K0057.40301	Stal nierdzewna	33	M30	M50x1,5	70	83	123	11	6	2,5	4°	225
K0057.50241	Stal nierdzewna	26	M24	M60x2	80	94	144	11	7	3	4°	323
K0057.50301	Stal nierdzewna	33	M30	M60x2	80	94	144	11	7	3	4°	323

Elementy poziomujące nastawne

z podkładką wahliwą i nakrętką zabezpieczającą





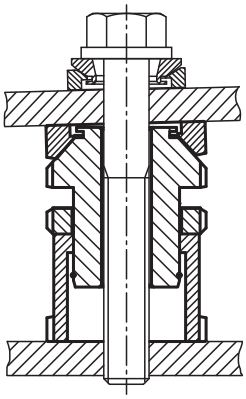
Materiał:
Wersja standardowa 1.7225,
Wersja ze stali nierdzewnej 1.4305.

Wersja:
Wersja standardowa ocynkowana galwanicznie, pasywowana na niebiesko.
Wersja ze stali nierdzewnej niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K0119.1006

Wskazówka:
Elementy poziomujące nastawne z podkładką wahliwą i nakrętką zabezpieczającą znajdują zastosowanie w miejscach, gdzie montowane i poziomowane są silniki, agregaty, elementy napędowe i linie produkcyjne. Umożliwiają precyzyjne ułożenie podczas montażu skośnych powierzchni, do kąta nachylenia ok.4°. Nakrętka zabezpieczająca służy przy tym do zabezpieczania ustalonej wysokości. Odznaczają się szerokim zakresem regulacji od 10 mm do 39 mm.

Wyposażenie:
Podkładki wahliwe K0691



Elementy poziomujące nastawne

z podkładką wahliwą i nakrętką zabezpieczającą

KIPP Elementy poziomujące nastawne z podkładką wahliwą i nakrętką zabezpieczającą

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	dla śruby	D1	D2	H min.	H maks.	B	N	M	α	F kN
K0119.1006	Stal po ulepszeniu cieplnym	6,6	M6	M15x1	25	40	50	5	4	2	4°	40
K0119.1406	Stal po ulepszeniu cieplnym	6,6	M6	M20x1	32	49	63	6	4	2	4°	65
K0119.1408	Stal po ulepszeniu cieplnym	9	M8	M20x1	32	49	63	6	4	2	4°	65
K0119.1410	Stal po ulepszeniu cieplnym	11	M10	M20x1	32	49	63	6	4	2	4°	65
K0119.1810	Stal po ulepszeniu cieplnym	11	M10	M30x1,5	45	61	79	7	5	2	4°	120
K0119.1812	Stal po ulepszeniu cieplnym	13,5	M12	M30x1,5	45	61	79	7	5	2	4°	120
K0119.1816	Stal po ulepszeniu cieplnym	17,5	M16	M30x1,5	45	61	79	7	5	2	4°	120
K0119.2316	Stal po ulepszeniu cieplnym	17,5	M16	M40x1,5	58	79	102	9	6	2,5	4°	210
K0119.2320	Stal po ulepszeniu cieplnym	22	M20	M40x1,5	58	79	102	9	6	2,5	4°	210
K0119.2324	Stal po ulepszeniu cieplnym	26	M24	M40x1,5	58	79	102	9	6	2,5	4°	210
K0119.2920	Stal po ulepszeniu cieplnym	22	M20	M50x1,5	70	94	123	11	6	2,5	4°	330
K0119.2924	Stal po ulepszeniu cieplnym	26	M24	M50x1,5	70	94	123	11	6	2,5	4°	330
K0119.2930	Stal po ulepszeniu cieplnym	33	M30	M50x1,5	70	94	123	11	6	2,5	4°	330
K0119.3924	Stal po ulepszeniu cieplnym	26	M24	M60x2	80	105	144	11	7	3	4°	495
K0119.3930	Stal po ulepszeniu cieplnym	33	M30	M60x2	80	105	144	11	7	3	4°	495
K0119.10061	Stal nierdzewna	6,6	M6	M15x1	25	40	50	5	4	2	4°	27,1
K0119.14061	Stal nierdzewna	6,6	M6	M20x1	32	49	63	6	4	2	4°	43,4
K0119.14081	Stal nierdzewna	9	M8	M20x1	32	49	63	6	4	2	4°	43,4
K0119.14101	Stal nierdzewna	11	M10	M20x1	32	49	63	6	4	2	4°	43,4
K0119.18101	Stal nierdzewna	11	M10	M30x1,5	45	61	79	7	5	2	4°	84
K0119.18121	Stal nierdzewna	13,5	M12	M30x1,5	45	61	79	7	5	2	4°	84
K0119.18161	Stal nierdzewna	17,5	M16	M30x1,5	45	61	79	7	5	2	4°	84
K0119.23161	Stal nierdzewna	17,5	M16	M40x1,5	58	79	102	9	6	2,5	4°	148
K0119.23201	Stal nierdzewna	22	M20	M40x1,5	58	79	102	9	6	2,5	4°	148
K0119.23241	Stal nierdzewna	26	M24	M40x1,5	58	79	102	9	6	2,5	4°	148
K0119.29201	Stal nierdzewna	22	M20	M50x1,5	70	94	123	11	6	2,5	4°	225
K0119.29241	Stal nierdzewna	26	M24	M50x1,5	70	94	123	11	6	2,5	4°	225
K0119.29301	Stal nierdzewna	33	M30	M50x1,5	70	94	123	11	6	2,5	4°	225
K0119.39241	Stal nierdzewna	26	M24	M60x2	80	105	144	11	7	3	4°	323
K0119.39301	Stal nierdzewna	33	M30	M60x2	80	105	144	11	7	3	4°	323

Elementy do maszyn i przyrządów



Wskazówka techniczna dotycząca zamków K1070 i K1072

Wskazówka:

Produkty te służą jako przesuwne elementy mocujące. Przykładowo, do taśm ze skalą.

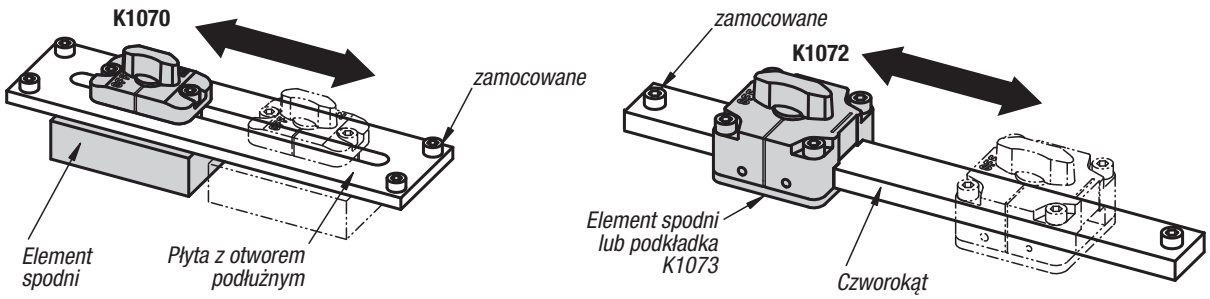
W pozycji „ON” element jest zaciśnięty, natomiast w pozycji „OFF” możliwe jest przesuwanie elementu. Montaż należy wykonać w pozycji „OFF”!

Jeśli zamek zamocowany jest bezpośrednio na elemencie podporowym, a płyta zamocowana jest poprzez otwór podłużny lub czworokąt, zamek wraz z elementem podporowym można przesuwać.

Jeśli zamek zamontowany jest bezpośrednio na elemencie podporowym, który mocowany jest na stałe, płytę z otworem podłużnym lub o przekroju czworokątnym można przesuwać.

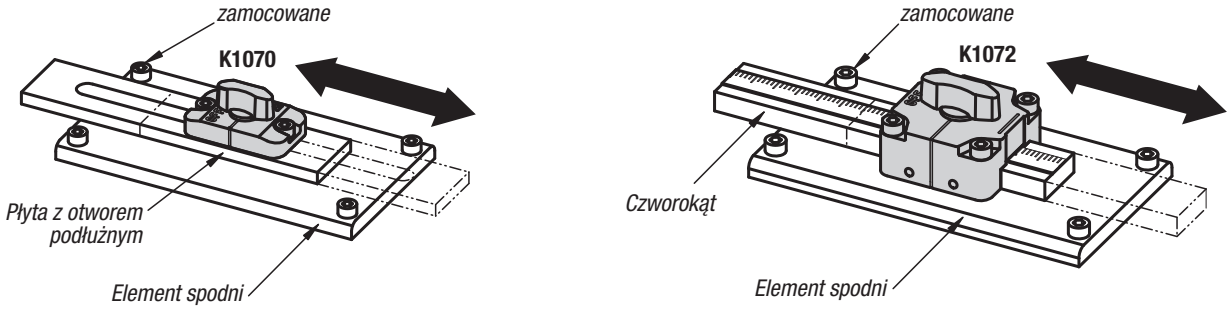
Tryb pracy 1:

Zamek z elementem spodnim przesuwany – płyty mocowane za pomocą otworu podłużnego lub czworokąta

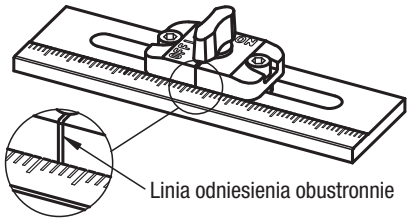


Tryb pracy 2:

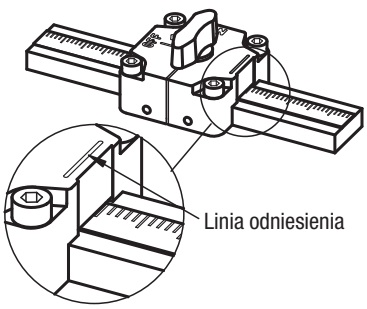
Płyta przesuwana z otworem podłużnym lub czworokątem – zamek z elementem spodnim zamocowany



Przykład zastosowania K1070

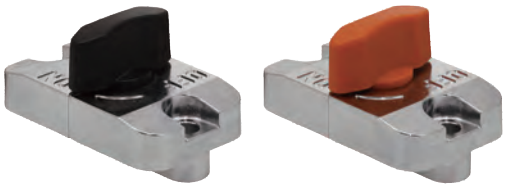


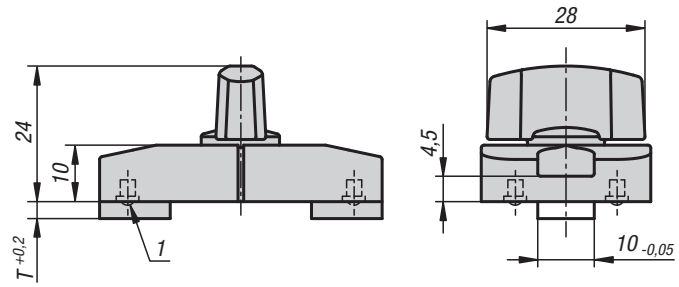
Przykład zastosowania K1072

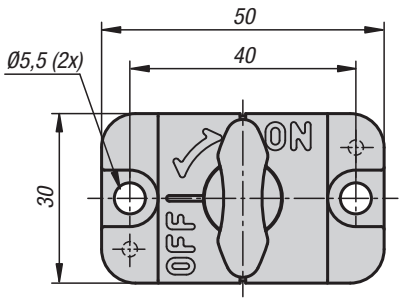


Zamek

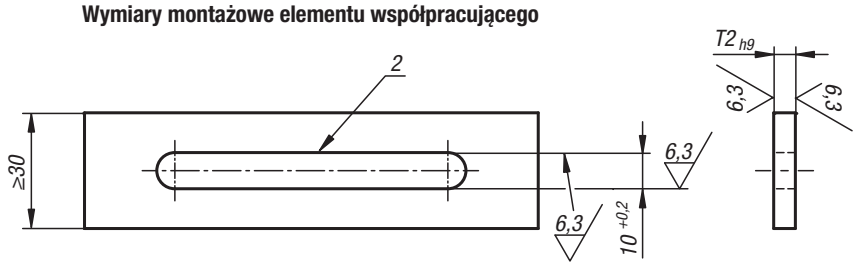
do otworu podłużnego



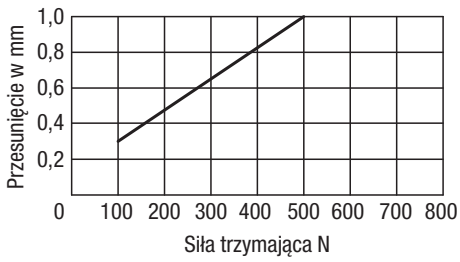


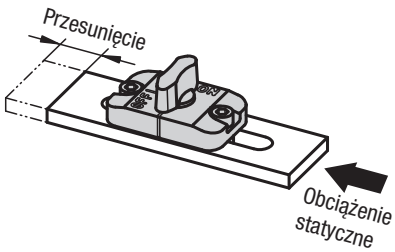


Wymiary montażowe elementu współpracującego



Przesunięcie przy obciążeniu statycznym z jednego kierunku.





Siły obowiązują dla płyt ze stali i stali nierdzewnej

Materiał:
Obudowa z cynkowego odlewu ciśnieniowego.
Pokrętło z termoplastu PA (poliamid).
Kołki sprężyste i klin ze stali nierdzewnej.
Element dociskowy z POM.

Wersja:
Obudowa chromowana.
Pokrętło czarne lub pomarańczowe, wzmacniane granulatem szklanym.

Przykład zamówienia:
K1070.32

Wskazówka:
Zamki do otworów podłużnych wsuwane są do otworów podłużnych o szerokości 10 mm w płycie montażowej, a następnie mocowane do płyty podporowej. Podczas montażu pokrętło musi znajdować się w pozycji „OFF". Zamki przeznaczone są do płyt precyzyjnych o grubości 3 mm lub 6 mm. W przypadku innych grubości konieczne jest zastosowanie podkładek K1071.
Poprzez obracanie pokrętła wbudowane w dolną część zamka kołki sprężyste przyciągane są do siebie za pomocą sprężyny i dociskane do dołu. Oba kołki dociskane są do powierzchni i mocują zamek. Dwa zatrzaski kulkowe unoszą zamek do pozycji „ON", umożliwiając lekkie przesuwanie.

Wyposażenie:
Podkładki K1071.

Zasada działania:
Zamki mogą być używane w 2 różnych trybach pracy.

Tryb pracy 1:
Zamki są przesuwne.
Gdy zamek jest połączony śrubami z elementem montażowym, może być przesuwany na przymocowanej na stałe płycie z otworami podłużnymi.

Tryb pracy 2:
Zamki są przymocowane na stałe.
Gdy zamek jest przymocowany śrubami (na stałe) do płyty, możliwe jest przesuwanie płyty z otworami podłużnymi.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Zatrzaski kulkowe (2x)
2) Fazowanie ~0,3

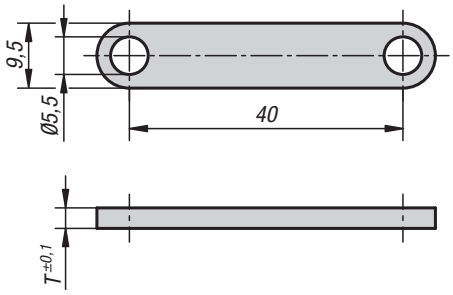
KIPP Zamek do otworu podłużnego

Nr Zamówienia czarny	Nr Zamówienia pomarańczowy	T	T2	Siła trzymająca N	Odporność termiczna do
K1070.31	**K1070.32**	3	3	500	90 °C
K1070.61	**K1070.62**	6	6	500	90 °C

Podkładka

do zamka do otworu podłużnego



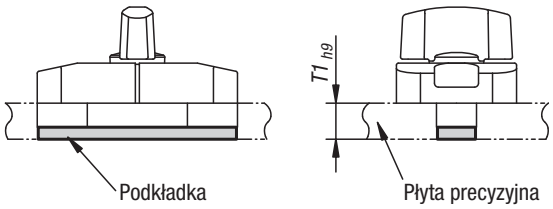


Materiał:
Stal nierdzewna.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K1071.2

Wskazówka:
Podkładki wymagane są do zamka do otworów podłużnych używanego z płytami o grubości większej niż 3 mm wzgl. 6 mm.



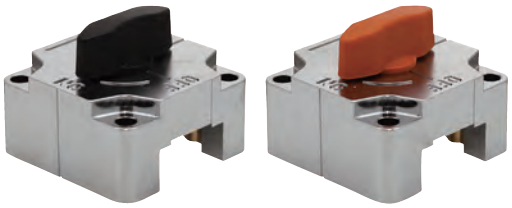
Zamek do otworów podłużnych	Pasująca podkładka	Płyta precyzyjna T1 (mm)
K1070.31 K1070.32	-	3 -0,25
	K1071.2	5 -0,3
K1070.61 K1070.62	-	6 -0,3
	K1071.2	8 -0,36
	K1071.3	9 -0,36

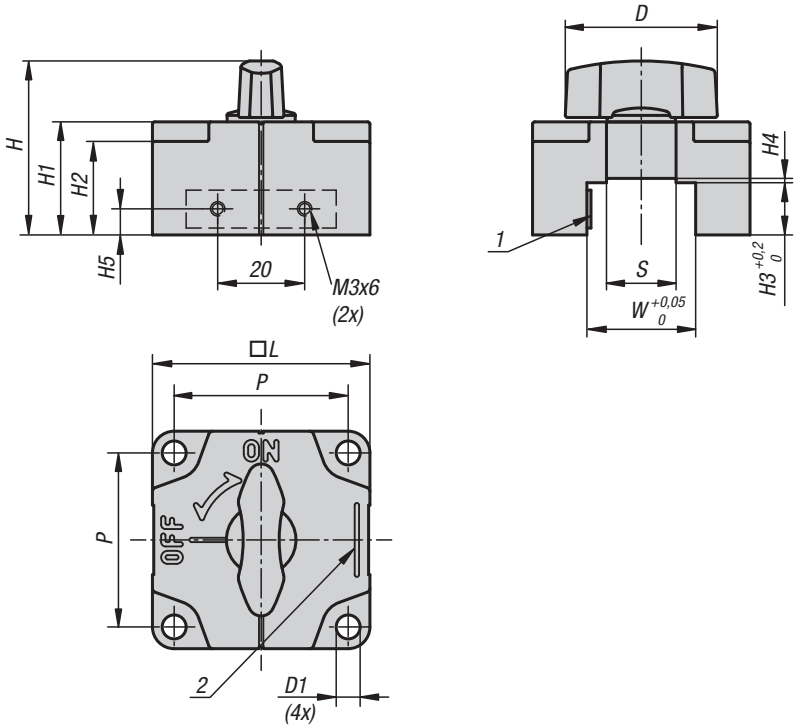
KIPP Podkładka do zamka do otworu podłużnego

Nr Zamówienia	T
K1071.2	2
K1071.3	3

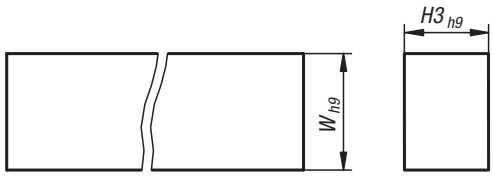
Zamek

do płyty o przekroju czworokątnym

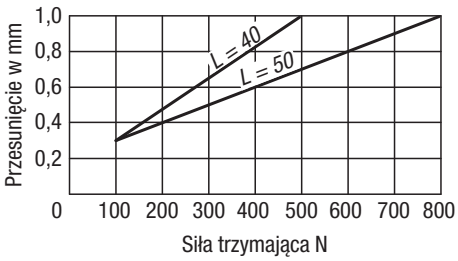


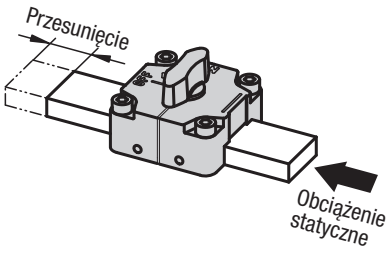


Wymiary montażowe elementu współpracującego czworokąta



Przesunięcie przy obciążeniu statycznym z jednego kierunku





Siły obowiązują dla czworokątów ze stali i stali nierdzewnej

Materiał:
Obudowa z cynkowego odlewu ciśnieniowego.
Pokrętło z termoplastu PA (poliamid).
Kołki sprężyste i klin ze stali nierdzewnej.
Element sprężysty fosforowany na brązowo.

Wersja:
Obudowa chromowana.
Pokrętło czarne lub pomarańczowe, wzmacniane granulatem szklanym.
Kołki sprężyste i klin niepowlekane.

Przykład zamówienia:
K1072.16162

Wskazówka:
Poprzez obracanie pokrętła wbudowane w dolną część zamka kołki sprężyste przyciągane są do siebie za pomocą sprężyny i dociskane do dołu. Oba kołki dociskane są do powierzchni i mocują zamek.

Wyposażenie:
Podkładki K1073.
Taśmy ze skalą ze stali nierdzewnej K0759.

Zasada działania:
Zamki mogą być używane w 2 różnych trybach pracy.

Tryb pracy 1:
Zamki są przesuwne.
Gdy zamek jest połączony śrubami z podkładką (K1073) lub elementem montażowym, może być przesuwany na przymocowanym na stałe elemencie czworokątnym.

Tryb pracy 2:
Zamki są przymocowane na stałe.
Gdy zamek jest przymocowany śrubami (na stałe) do płyty, możliwe jest przesuwanie elementu czworokątnego.

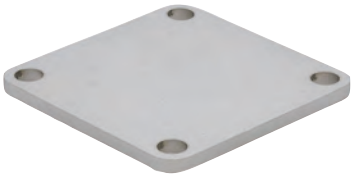
Wskazówka dotycząca montażu:
1) Element sprężysty
2) Linia odczytu dla skal

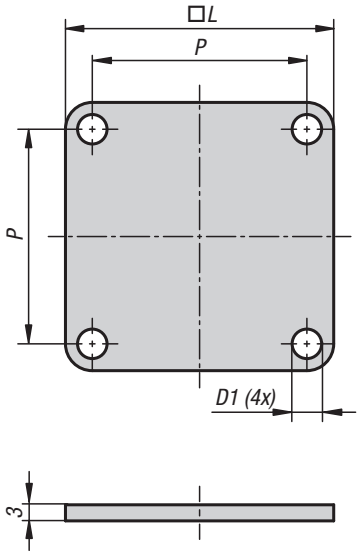
KIPP Zamek do płyty o przekroju czworokątnym

Nr Zamówienia czarny	Nr Zamówienia pomarańczowy	L	D	D1	H	H1	H2	H3	H4	H5	P	W	S	Siła trzymająca N	Odporność termiczna do
K1072.12121	**K1072.12122**	40	28	4,5	36	22	18,5	12	-	6	32	12	-	500	90 °C
K1072.16161	**K1072.16162**	40	28	4,5	40	26	22,5	16	-	8	32	16	-	500	90 °C
K1072.2591	**K1072.2592**	50	35	5,5	37	23	18,5	9	1	4,5	40	25	16	800	90 °C
K1072.25121	**K1072.25122**	50	35	5,5	40	26	21,5	12	1	6	40	25	16	800	90 °C
K1072.32121	**K1072.32122**	50	35	5,5	40	26	21,5	12	1	6	40	32	16	800	90 °C
K1072.32161	**K1072.32162**	50	35	5,5	44	30	25,5	16	1	8	40	32	16	800	90 °C

Podkładka

do zamka do płyty o przekroju czworokątnym





Materiał:
Stal nierdzewna.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K1073.40

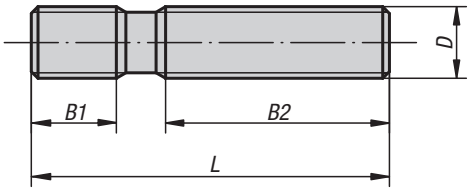
Wskazówka:
Podkładka unosi zamek o 3 mm.
Używana jest do przesuwania zamka na zamocowanym na stałe elemencie czworokątnym.

KIPP Podkładka do zamka do płyty o przekroju czworokątnym

Nr Zamówienia	L	D1	P
K1073.40	40	4,5	32
K1073.50	50	5,5	40

Śruby dwustronne

DIN 6379





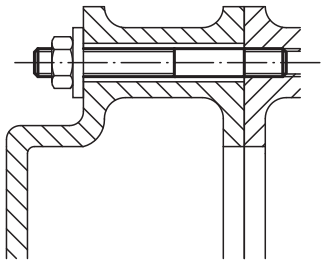
Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:
Gwint walcowy.
M6–M12 ulepszone cieplnie do 10.9, czernione.
M14–M36 ulepszone cieplnie do 8.8, czernione.

Przykład zamówienia:
K0697.12125

KIPP Śruby dwustronne DIN 6379

Nr Zamówienia	D	L	B1	B2
K0697.0632	M6	32	9	16
K0697.0640	M6	40	9	20
K0697.0650	M6	50	9	30
K0697.0663	M6	63	9	40
K0697.0680	M6	80	9	50
K0697.06100	M6	100	9	63
K0697.0840	M8	40	11	20
K0697.0863	M8	63	11	40
K0697.0880	M8	80	11	50
K0697.08100	M8	100	11	63
K0697.08125	M8	125	11	75
K0697.08160	M8	160	11	100
K0697.1050	M10	50	13	25
K0697.1080	M10	80	13	50
K0697.10100	M10	100	13	75
K0697.10125	M10	125	13	75
K0697.10160	M10	160	13	100
K0697.10200	M10	200	13	125
K0697.1250	M12	50	15	25
K0697.1263	M12	63	15	32
K0697.1280	M12	80	15	50
K0697.12100	M12	100	15	63
K0697.12125	M12	125	15	75
K0697.12160	M12	160	15	100
K0697.12200	M12	200	15	125
K0697.1463	M14	63	17	32
K0697.1480	M14	80	17	50
K0697.14100	M14	100	17	63
K0697.14125	M14	125	17	75
K0697.14160	M14	160	17	100
K0697.14200	M14	200	17	125
K0697.14250	M14	250	17	160
K0697.1663	M16	63	19	32
K0697.1680	M16	80	19	50
K0697.16100	M16	100	19	63
K0697.16125	M16	125	19	75
K0697.16160	M16	160	19	100
K0697.16200	M16	200	19	125
K0697.16250	M16	250	19	160
K0697.16315	M16	315	19	180



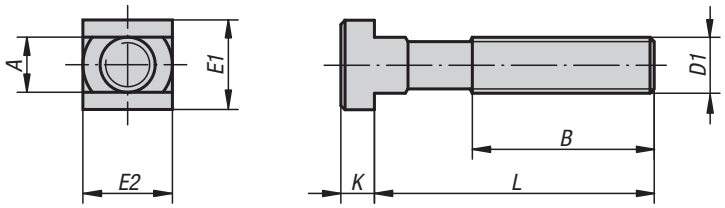
Śruby dwustronne

DIN 6379

Nr Zamówienia	D	L	B1	B2
K0697.16350	M16	350	19	200
K0697.16500	M16	500	20	315
K0697.1880	M18	80	23	50
K0697.18125	M18	125	23	75
K0697.18160	M18	160	23	100
K0697.18200	M18	200	23	125
K0697.18250	M18	250	23	150
K0697.18315	M18	315	23	180
K0697.2080	M20	80	27	32
K0697.20125	M20	125	27	70
K0697.20160	M20	160	27	100
K0697.20200	M20	200	27	125
K0697.20250	M20	250	27	160
K0697.20315	M20	315	27	200
K0697.20400	M20	400	27	250
K0697.20500	M20	500	27	315
K0697.22100	M22	100	31	45
K0697.22160	M22	160	31	100
K0697.22200	M22	200	31	125
K0697.22250	M22	250	31	160
K0697.22315	M22	315	31	180
K0697.22400	M22	400	31	250
K0697.24100	M24	100	35	45
K0697.24125	M24	125	35	63
K0697.24160	M24	160	35	100
K0697.24200	M24	200	35	125
K0697.24250	M24	250	35	160
K0697.24315	M24	315	35	200
K0697.24400	M24	400	35	250
K0697.24500	M24	500	35	315
K0697.24630	M24	630	35	315
K0697.27125	M27	125	39	56
K0697.27200	M27	200	39	125
K0697.27315	M27	315	39	200
K0697.27400	M27	400	39	250
K0697.27500	M27	500	39	315
K0697.30125	M30	125	43	56
K0697.30200	M30	200	43	125
K0697.30315	M30	315	43	200
K0697.30500	M30	500	43	315
K0697.30700	M30	700	43	400
K0697.301000	M30	1000	44	400
K0697.36160	M36	160	51	80
K0697.36200	M36	200	51	125
K0697.36250	M36	250	51	160
K0697.36315	M36	315	51	200
K0697.36400	M36	400	51	250
K0697.36500	M36	500	51	315
K0697.36700	M36	700	51	400

Śruby do rowków teowych

DIN 787





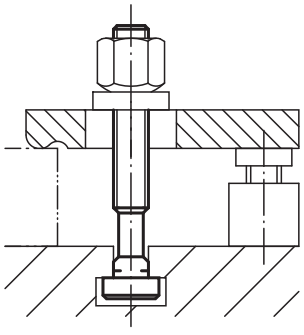
KIPP Śruby do rowków teowych DIN 787

Nr Zamówienia	Wymiar znamionowy rowka	D1	L	A	B	E1/E2	K
K0698.0625	6	M6	25	5,7	15	10	4
K0698.0640	6	M6	40	5,7	28	10	4
K0698.0663	6	M6	63	5,7	40	10	4
K0698.0832	8	M8	32	7,7	22	13	6
K0698.0850	8	M8	50	7,7	35	13	6
K0698.0880	8	M8	80	7,7	50	13	6
K0698.1040	10	M10	40	9,7	30	15	6
K0698.1063	10	M10	63	9,7	45	15	6
K0698.10100	10	M10	100	9,7	60	15	6
K0698.1250	12	M12	50	11,7	35	18	7
K0698.1263	12	M12	63	11,7	40	18	7
K0698.1280	12	M12	80	11,7	55	18	7
K0698.12100	12	M12	100	11,7	65	18	7
K0698.12125	12	M12	125	11,7	75	18	7
K0698.12160	12	M12	160	11,7	100	18	7
K0698.12200	12	M12	200	11,7	120	18	7
K0698.1450	14	M12	50	13,7	35	22	8
K0698.1463	14	M12	63	13,7	45	22	8
K0698.1480	14	M12	80	13,7	55	22	8
K0698.14100	14	M12	100	13,7	65	22	8
K0698.14125	14	M12	125	13,7	75	22	8
K0698.14160	14	M12	160	13,7	100	22	8
K0698.14200	14	M12	200	13,7	120	22	8
K0698.16631	16	M14	63	15,7	45	25	9
K0698.16801	16	M14	80	15,7	55	25	9
K0698.161001	16	M14	100	15,7	65	25	9
K0698.161251	16	M14	125	15,7	75	25	9
K0698.161601	16	M14	160	15,7	100	25	9
K0698.162501	16	M14	250	15,7	150	25	9
K0698.1663	16	M16	63	15,7	45	25	9
K0698.1680	16	M16	80	15,7	55	25	9
K0698.16100	16	M16	100	15,7	65	25	9
K0698.16125	16	M16	125	15,7	85	25	9
K0698.16160	16	M16	160	15,7	100	25	9
K0698.16200	16	M16	200	15,7	125	25	9
K0698.16250	16	M16	250	15,7	150	25	9
K0698.1863	18	M16	63	17,7	45	28	10

Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:
Kuta, frezowany rowek, gwint walcowany.
M6–M12 ulepszona cieplnie do 10.9, czarna.
M14–M36 ulepszona cieplnie do 8.8, czarna.

Przykład zamówienia:
K0698.1263



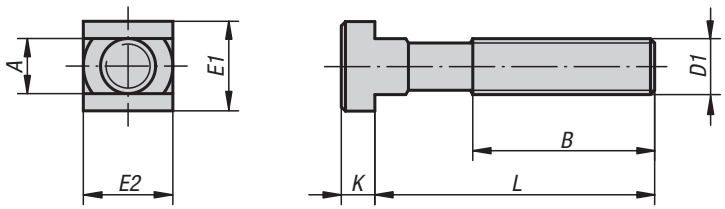
Śruby do rowków teowych

DIN 787

Nr Zamówienia	Wymiar znamionowy rowka	D1	L	A	B	E1/E2	K
K0698.1880	18	M16	80	17,7	55	28	10
K0698.18100	18	M16	100	17,7	65	28	10
K0698.18125	18	M16	125	17,7	85	28	10
K0698.18160	18	M16	160	17,7	100	28	10
K0698.18200	18	M16	200	17,7	125	28	10
K0698.18250	18	M16	250	17,7	150	28	10
K0698.2080	20	M20	80	19,7	55	32	12
K0698.20100	20	M20	100	19,7	65	32	12
K0698.20125	20	M20	125	19,7	85	32	12
K0698.20160	20	M20	160	19,7	110	32	12
K0698.20200	20	M20	200	19,7	125	32	12
K0698.20250	20	M20	250	19,7	150	32	12
K0698.20315	20	M20	315	19,7	190	32	12
K0698.2280	22	M20	80	21,7	55	35	14
K0698.22100	22	M20	100	21,7	65	35	14
K0698.22125	22	M20	125	21,7	85	35	14
K0698.22160	22	M20	160	21,7	110	35	14
K0698.22200	22	M20	200	21,7	125	35	14
K0698.22250	22	M20	250	21,7	150	35	14
K0698.22315	22	M20	315	21,7	190	35	14
K0698.24100	24	M24	100	23,7	70	40	16
K0698.24125	24	M24	125	23,7	85	40	16
K0698.24160	24	M24	160	23,7	110	40	16
K0698.24200	24	M24	200	23,7	125	40	16
K0698.24250	24	M24	250	23,7	150	40	16
K0698.24315	24	M24	315	23,7	190	40	16
K0698.24400	24	M24	400	23,7	240	40	16
K0698.28100	28	M24	100	27,7	70	44	18
K0698.28125	28	M24	125	27,7	85	44	18
K0698.28160	28	M24	160	27,7	110	44	18
K0698.28200	28	M24	200	27,7	125	44	18
K0698.28250	28	M24	250	27,7	150	44	18
K0698.28315	28	M24	315	27,7	190	44	18
K0698.28400	28	M24	400	27,7	240	44	18
K0698.36125	36	M30	125	35,6	80	54	22
K0698.36160	36	M30	160	35,6	110	54	22
K0698.36200	36	M30	200	35,6	135	54	22
K0698.36250	36	M30	250	35,6	150	54	22
K0698.36315	36	M30	315	35,6	200	54	22
K0698.36500	36	M30	500	35,6	300	54	22
K0698.42160	42	M36	160	41,6	100	65	26
K0698.42250	42	M36	250	41,6	175	65	26
K0698.42400	42	M36	400	41,6	250	65	26

Śruby do rowków teowych

DIN 787, 12.9





KIPP Śruby do rowków teowych DIN 787, 12.9

Nr Zamówienia	Wymiar znamionowy rowka	D1	L	A	B	E1/E2	K
K0699.11250	12	M12	50	11,7	35	18	7
K0699.11280	12	M12	80	11,7	55	18	7
K0699.112100	12	M12	100	11,7	65	18	7
K0699.112125	12	M12	125	11,7	75	18	7
K0699.112160	12	M12	160	11,7	100	18	7
K0699.112200	12	M12	200	11,7	120	18	7
K0699.11450	14	M12	50	13,7	35	22	8
K0699.11480	14	M12	80	13,7	55	22	8
K0699.114100	14	M12	100	13,7	65	22	8
K0699.114125	14	M12	125	13,7	75	22	8
K0699.114160	14	M12	160	13,7	100	22	8
K0699.114200	14	M12	200	13,7	120	22	8
K0699.11663	16	M16	63	15,7	45	25	9
K0699.116100	16	M16	100	15,7	65	25	9
K0699.116125	16	M16	125	15,7	85	25	9
K0699.116160	16	M16	160	15,7	100	25	9
K0699.116250	16	M16	250	15,7	150	25	9
K0699.11863	18	M16	63	17,7	45	28	10
K0699.118100	18	M16	100	17,7	65	28	10
K0699.118125	18	M16	125	17,7	85	28	10
K0699.118160	18	M16	160	17,7	100	28	10
K0699.118250	18	M16	250	17,7	150	28	10
K0699.12080	20	M20	80	19,7	55	32	12
K0699.120125	20	M20	125	19,7	85	32	12
K0699.120200	20	M20	200	19,7	125	32	12
K0699.120315	20	M20	315	19,7	190	32	12
K0699.12280	22	M20	80	21,7	55	35	14
K0699.122125	22	M20	125	21,7	85	35	14
K0699.122200	22	M20	200	21,7	125	35	14
K0699.122315	22	M20	315	21,7	190	35	14
K0699.124100	24	M24	100	23,7	70	40	16
K0699.124160	24	M24	160	23,7	110	40	16
K0699.124250	24	M24	250	23,7	150	40	16
K0699.124400	24	M24	400	23,7	240	40	16
K0699.128100	28	M24	100	27,7	70	44	18
K0699.128160	28	M24	160	27,7	110	44	18
K0699.128250	28	M24	250	27,7	150	44	18
K0699.128400	28	M24	400	27,7	240	44	18

Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego.

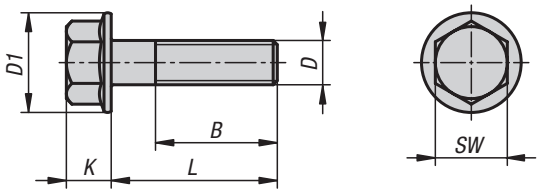
Wersja:
kute, frezowany rowek, gwint walcowy, ulepszone cieplnie do 12.9, czernione.

Przykład zamówienia:
K0699.112125

Śruby z łbem sześciokątnym z kołnierzem

DIN 1665





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna (A2).

Wersja:
Stal, klasa wytrzymałości 8.8, cynkowana galwanicznie.
Stal, klasa wytrzymałości 10.9, cynkowana galwanicznie.
Stal nierdzewna niepowlekana.

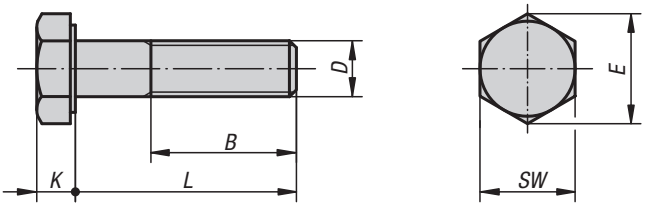
Przykład zamówienia:
K1161.406X12 (podać długość L)

KIPP Śruby z łbem sześciokątnym z kołnierzem DIN 1665

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Klasa wytrzymałości	D	L	B	D1	SW	K
K1161.406X	Stal	8.8	M6	12/16/20/25/30	18	14,2	10	6,6
K1161.408X	Stal	8.8	M8	12/16/20/25/30/35/40/50/60	22	18	13	8,1
K1161.410X	Stal	8.8	M10	20/25/30/35/40/50	26	22,3	15	9,2
K1161.412X	Stal	8.8	M12	20/25/30/40/50	30	26,6	16	11,5
K1161.416X	Stal	8.8	M16	30/35/40/45/50/70	38	35	21	14,4
K1161.506X	Stal	10.9	M6	12/16/20/25/30	18	14,2	10	6,6
K1161.508X	Stal	10.9	M8	12/16/20/25/30/35/40	22	18	13	8,1
K1161.510X	Stal	10.9	M10	25/30/40	26	22,3	15	9,2
K1161.512X	Stal	10.9	M12	20/35/40/45/50	30	26,6	16	11,5
K1161.516X	Stal	10.9	M16	30/35/40/45/50/60	38	35	21	14,4
K1161.106X	Stal nierdzewna	-	M6	12/16/20/25/30	18	14,2	10	6,6
K1161.108X	Stal nierdzewna	-	M8	16/20/25/30/35/40/50	22	18	13	8,1
K1161.110X	Stal nierdzewna	-	M10	20/25/30/35/40/50/60	26	22,3	15	9,2

Śruby z łbem sześciokątnym

DIN 931/DIN EN ISO 4014/DIN EN 24014



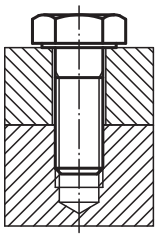


Materiał:
Stal lub stal nierdzewna (A2).

Wersja:
Stal, klasa wytrzymałości 8.8, czarna lub cynkowana galwanicznie.
Stal, klasa wytrzymałości 10.9, czarna lub cynkowana galwanicznie.
Stal, klasa wytrzymałości 12.9, czarna.
Stal nierdzewna A 2-70, niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K0870.110X50 (podać długość L)

Na zapytanie:
Rozmiar klucza wg DIN ISO 272.



KIPP Śruby z łbem sześciokątnym DIN 931/DIN EN ISO 4014/DIN EN 24014

Nr Zamówienia Stal Klasa wytrzymałości 8.8	Nr Zamówienia Stal Klasa wytrzymałości 10.9	podpory	D	L	B	SW	E	K
K0870.04X	**-**	-	M4	25/30/35/40/45/50	14	7	7,66	2,8
K0870.05X	**-**	-	M5	25/30/35/40/45/50/60	16	8	8,79	3,5
K0870.06X	**K0870.306X**	-	M6	30/35/40/45/50/60/70	18	10	11,05	4
K0870.08X	**K0870.308X**	-	M8	35/40/45/50/60/70/80	22	13	14,38	5,3
K0870.10X	**K0870.310X**	-	M10	40/45/50/60/70/80/90/100	26	17	18,9	6,4
K0870.12X	**K0870.312X**	-	M12	45/50/60/70/80/90/100/110/120	30	19	21,1	7,5
K0870.16X	**K0870.316X**	-	M16	60/70/80/90/100/110/120	38	24	26,75	10
K0870.20X	**K0870.320X**	-	M20	70/80/90/100/110/120	46	30	33,53	12,5
K0870.404X	**-**	ocynkowany	M4	25/30/35/40/45/50	14	7	7,66	2,8
K0870.405X	**-**	ocynkowany	M5	25/30/35/40/45/50/60	16	8	8,79	3,5
K0870.406X	**K0870.506X**	ocynkowany	M6	30/35/40/45/50/60/70	18	10	11,05	4
K0870.408X	**K0870.508X**	ocynkowany	M8	35/40/45/50/60/70/80	22	13	14,38	5,3
K0870.410X	**K0870.510X**	ocynkowany	M10	40/45/50/60/70/80/90/100	26	17	18,9	6,4
K0870.412X	**K0870.512X**	ocynkowany	M12	45/50/60/70/80/90/100/110/120	30	19	21,1	7,5
K0870.416X	**K0870.516X**	ocynkowany	M16	60/70/80/90/100/110/120	38	24	26,75	10
K0870.420X	**K0870.520X**	ocynkowany	M20	70/80/90/100/110/120	46	30	33,53	12,5

Śruby z łbem sześciokątnym

DIN 931/DIN EN ISO 4014/DIN EN 24014

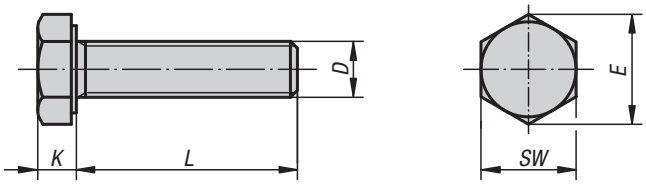
Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Klasa wytrzymałości	D	L	B	SW	E	K
K0870.210X	Stal	12.9	M10	40/45/50/60/70/80/90/100	26	17	18,9	6,4
K0870.212X	Stal	12.9	M12	45/50/60/70/80/90/100/120	30	19	21,1	7,5
K0870.216X	Stal	12.9	M16	60/70/80/90/100/120	38	24	26,75	10
K0870.220X	Stal	12.9	M20	70/80/90/100/120	46	30	33,53	12,5

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	L	B	SW	E	K
K0870.105X	Stal nierdzewna	M5	25/30/35/40/45/50/60	16	8	8,79	3,5
K0870.106X	Stal nierdzewna	M6	30/35/40/45/50/60/70	18	10	11,05	4
K0870.108X	Stal nierdzewna	M8	35/40/45/50/60/70/80	22	13	14,38	5,3
K0870.110X	Stal nierdzewna	M10	40/45/50/60/70/80/90/100	26	17	18,9	6,4
K0870.112X	Stal nierdzewna	M12	45/50/60/70/80/90/100/110/120	30	19	21,1	7,5
K0870.116X	Stal nierdzewna	M16	60/70/80/90/100/110/120	38	24	26,75	10

Śruby z łbem sześciokątnym

DIN 933





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna (A2).

Wersja:
Stal, klasa wytrzymałości 8.8, czarna lub cynkowana galwanicznie.
Stal, klasa wytrzymałości 10.9, czarna lub cynkowana galwanicznie.
Stal, klasa wytrzymałości 12.9, czarna.
Stal nierdzewna A 2-70, niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K0871.05X40 (podać długość L)

KIPP Śruby z łbem sześciokątnym DIN 933

Nr Zamówienia Stal Klasa wytrzymałości 8.8	Nr Zamówienia Stal Klasa wytrzymałości 10.9	podpory	D	L	K	SW	E
K0871.04X	**-**	-	M4	10/12/16/18/20/25	2,8	7	7,66
K0871.05X	**-**	-	M5	10/12/16/18/20/25/30/35/40	3,5	8	8,79
K0871.06X	**K0871.306X**	-	M6	10/12/16/18/20/25/30/35/40/45/50/55/60	4	10	11,05
K0871.08X	**K0871.308X**	-	M8	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	5,3	13	14,38
K0871.10X	**K0871.310X**	-	M10	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	6,4	17	18,9
K0871.12X	**K0871.312X**	-	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	7,5	19	21,1
K0871.14X	**-**	-	M14	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	8,8	22	24,49
K0871.16X	**K0871.316X**	-	M16	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	10	24	26,75
K0871.20X	**K0871.320X**	-	M20	40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	12,5	30	33,53
K0871.404X	**-**	ocynkowany	M4	10/12/16/18/20/25	2,8	7	7,66
K0871.405X	**-**	ocynkowany	M5	10/12/16/18/20/25/30/35/40	3,5	8	8,79
K0871.406X	**K0871.506X**	ocynkowany	M6	10/12/16/18/20/25/30/35/40/45/50/55/60	4	10	11,05
K0871.408X	**K0871.508X**	ocynkowany	M8	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	5,3	13	14,38
K0871.410X	**K0871.510X**	ocynkowany	M10	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	6,4	17	18,9
K0871.412X	**K0871.512X**	ocynkowany	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	7,5	19	21,1
K0871.414X	**-**	ocynkowany	M14	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	8,8	22	24,49
K0871.416X	**K0871.516X**	ocynkowany	M16	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	10	24	26,75
K0871.420X	**K0871.520X**	ocynkowany	M20	40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	12,5	30	33,53

Śruby z łbem sześciokątnym

DIN 933

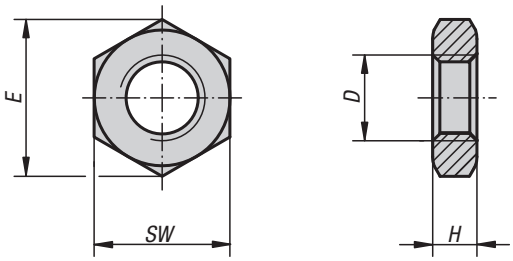
Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Klasa wytrzymałości	D	L	SW	E	K
K0871.206X	Stal	12.9	M6	12/16/20/25/30	10	11,05	4
K0871.208X	Stal	12.9	M8	16/20/25/30/35/40/45/50/60	13	14,38	5,3
K0871.210X	Stal	12.9	M10	20/25/30/35/40/45/50/60	17	18,9	6,4
K0871.212X	Stal	12.9	M12	25/30/35/40/45/50/60	19	21,1	7,5
K0871.216X	Stal	12.9	M16	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	24	26,75	10
K0871.220X	Stal	12.9	M20	40/45/50/60/70/80/90/100	30	33,53	12,5

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	L	SW	E	K
K0871.104X	Stal nierdzewna	M4	10/12/16/18/20/25	7	7,66	2,8
K0871.105X	Stal nierdzewna	M5	10/12/16/18/20/25/30/35/40	8	8,79	3,5
K0871.106X	Stal nierdzewna	M6	10/12/16/18/20/25/30/35/40/45/50/55/60	10	11,05	4
K0871.108X	Stal nierdzewna	M8	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	13	14,38	5,3
K0871.110X	Stal nierdzewna	M10	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	17	18,9	6,4
K0871.112X	Stal nierdzewna	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	19	21,1	7,5
K0871.116X	Stal nierdzewna	M16	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	24	26,75	10
K0871.120X	Stal nierdzewna	M20	40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	30	33,53	12,5

Nakrętki sześciokątne, forma niska

DIN 439





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna (A2).

Wersja:
Stal, klasa wytrzymałości 04, cynkowana galwanicznie lub oksydowana. Stal nierdzewna A2, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0700.10

Wskazówka:
Tę nakrętkę sześciokątną stosuje się w przypadku połączeń śrubowych o ograniczonej obciążalności, np. jako przeciwnakrętkę w przegubach widełkowych lub głowicach przegubowych.

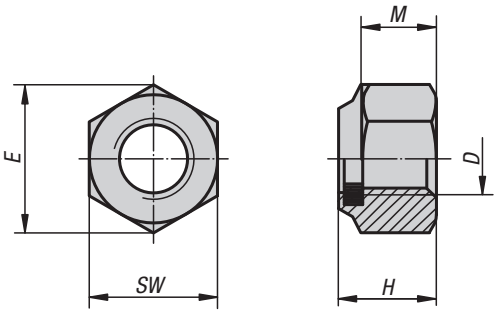
KIPP Nakrętki sześciokątne, forma niska DIN 439

Nr Zamówienia Stal ocynkowany	Nr Zamówienia Stal nierdzewna z połyskiem	Nr Zamówienia Stal oksydowane	Wersja	D	E	H	SW
K0700.05	**K0700.105**	**K0700.205**	Gwint prawy	M5	8,79	2,7	8
K0700.06	**K0700.106**	**K0700.206**	Gwint prawy	M6	11,05	3,2	10
K0700.006	**K0700.1062**	**K0700.2063**	Gwint prawy	M6x0,75	11,05	3,2	10
K0700.08	**K0700.108**	**K0700.208**	Gwint prawy	M8	14,38	4	13
K0700.008	**K0700.1083**	**K0700.2083**	Gwint prawy	M8x1	14,38	4	13
K0700.10	**K0700.110**	**K0700.210**	Gwint prawy	M10	18,9	5	17
K0700.103	**K0700.1103**	**K0700.2103**	Gwint prawy	M10x1	18,9	5	17
K0700.104	**K0700.1104**	-	Gwint prawy	M10x1,25	18,9	5	17
K0700.12	**K0700.112**	**K0700.212**	Gwint prawy	M12	21,1	6	19
K0700.123	**K0700.1123**	-	Gwint prawy	M12x1,25	21,1	6	19
K0700.124	**K0700.1124**	**K0700.2124**	Gwint prawy	M12x1,5	21,1	6	19
K0700.14	**K0700.114**	-	Gwint prawy	M14	24,49	7	22
K0700.16	**K0700.116**	**K0700.216**	Gwint prawy	M16	26,76	8	24
K0700.163	**K0700.1163**	**K0700.2163**	Gwint prawy	M16x1,5	26,76	8	24
K0700.183	-	-	Gwint prawy	M18x1,5	29,56	9	27
K0700.20	**K0700.120**	-	Gwint prawy	M20	32,95	10	30
K0700.203	**K0700.1203**	**K0700.2203**	Gwint prawy	M20x1,5	32,95	10	30
K0700.223	**K0700.1223**	-	Gwint prawy	M22x1,5	36,9	10	32
K0700.24	**K0700.1244**	-	Gwint prawy	M24	39,55	12	36
-	**K0700.1243**	**K0700.2243**	Gwint prawy	M24x2	39,6	12	36
K0700.30	-	-	Gwint prawy	M30	50,85	15	46
K0700.061	**K0700.1061**	-	Gwint lewy	M6	11,05	3,2	10
K0700.081	**K0700.1081**	-	Gwint lewy	M8	14,38	4	13
K0700.101	**K0700.1101**	-	Gwint lewy	M10	18,9	5	17
K0700.1031	**K0700.11031**	-	Gwint lewy	M10x1	18,9	5	17
K0700.1041	**K0700.11041**	-	Gwint lewy	M10x1,25	18,9	5	17
K0700.121	**K0700.1121**	-	Gwint lewy	M12	21,1	6	19
K0700.1231	**K0700.11231**	-	Gwint lewy	M12x1,25	21,1	6	19
K0700.1241	**K0700.11241**	-	Gwint lewy	M12x1,5	21,1	6	19
K0700.161	**K0700.1161**	-	Gwint lewy	M16	26,76	8	24
K0700.2031	**K0700.12031**	-	Gwint lewy	M20x1,5	32,95	10	30
K0700.2231	**K0700.12231**	-	Gwint lewy	M22x1,5	36,9	10	32

Nakrętka sześciokątna

z poliamidowym zabezpieczeniem, wysoka DIN 982





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna (A2).

Wersja:
Stal cynkowana galwanicznie.
Stal nierdzewna niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K1147.204

Wskazówka:
Podczas nakręcania nakrętki na gwint pierścień z tworzywa sztucznego odkształca się plastycznie i elastycznie. Część elastyczna zabezpiecza przed odkręceniem się nakrętki siłami oddziałującymi promieniowo.

Zabezpieczenie z tworzywa sztucznego może w pełni zadziałać tylko wówczas, gdy nakrętka sześciokątna znajdzie się całkowicie na złączu śrubowym. Długość śruby należy dobrać w taki sposób, aby wystawały co najmniej dwa zwoje gwintu.

Ze względu na odkształcenie plastyczne zabezpieczenia z tworzywa sztucznego, nakrętka sześciokątna może być zastosowana tylko jednorazowo.

Zakres temperatury:
-50°C do +120°C.

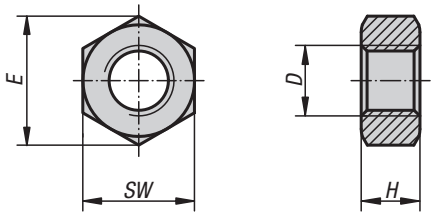
KIPP Nakrętka sześciokątna z poliamidowym zabezpieczeniem, wysoka DIN 982

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Klasa wytrzymałości	D	E	H	M	SW
K1147.204	Stal	6-8	M4	7,66	6	2,9	7
K1147.205	Stal	8	M5	8,79	6,3	4,4	8
K1147.206	Stal	8	M6	11,05	8	4,9	10
K1147.208	Stal	8	M8	14,38	9,5	6,44	13
K1147.210	Stal	8	M10	18,9	11,5	8,04	17
K1147.212	Stal	8	M12	21,1	14	10,37	19
K1147.214	Stal	8	M14	23,9	16	12,1	22
K1147.216	Stal	8	M16	26,76	18	14,1	24
K1147.220	Stal	8	M20	32,95	22	16,9	30
K1147.224	Stal	8	M24	39,55	28	20,2	36
K1147.310	Stal	10	M10	18,9	11,5	8,04	17
K1147.312	Stal	10	M12	21,1	14	10,37	19
K1147.316	Stal	10	M16	26,76	18	14,1	24
K1147.320	Stal	10	M20	32,95	22	16,9	30
K1147.324	Stal	10	M24	39,55	28	20,2	36
K1147.105	Stal nierdzewna	-	M5	8,79	6,3	4,4	8
K1147.106	Stal nierdzewna	-	M6	11,05	8	4,9	10
K1147.108	Stal nierdzewna	-	M8	14,38	9,5	6,44	13
K1147.110	Stal nierdzewna	-	M10	18,9	11,5	8,04	17
K1147.112	Stal nierdzewna	-	M12	21,1	14	10,37	19
K1147.116	Stal nierdzewna	-	M16	26,76	18	14,1	24
K1147.120	Stal nierdzewna	-	M20	32,95	22	16,9	30

Nakrętki sześciokątne

DIN 934/DIN EN ISO 4032/DIN EN 24032





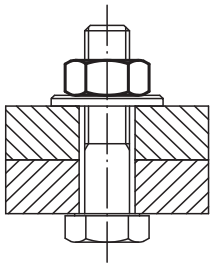
Materiał:
Stal lub stal nierdzewna (A2).

Wersja:
Stal, klasa wytrzymałości 8, niepowlekana lub cynkowana.
Stal, klasa wytrzymałości 10, niepowlekana lub cynkowana.
Stal, klasa wytrzymałości 12, niepowlekana.
Stal nierdzewna A 2-70, niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K1145.10

Wskazówka:
Klasa wytrzymałości nakrętki powinna być zawsze taka sama jak klasa wytrzymałości śruby bądź wyższa. To znaczy, że dla śruby klasy wytrzymałości 8.8 odpowiednia jest nakrętka klasy 8 (lub wyższej, ale nie niższej).

Na zapytanie:
Rozmiar klucza wg DIN ISO 272.



Nakrętki sześciokątne

DIN 934/DIN EN ISO 4032/DIN EN 24032

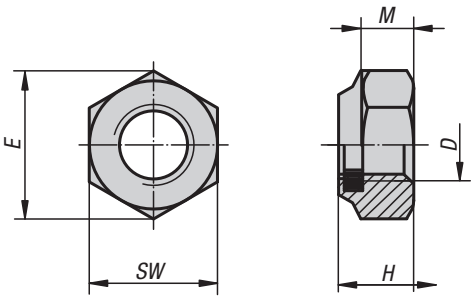
KIPP Nakrętki sześciokątne DIN 934/DIN EN ISO 4032/DIN EN 24032

Nr Zamówienia Stal Klasa wytrzymałości 8	Nr Zamówienia Stal Klasa wytrzymałości 10	Nr Zamówienia Stal Klasa wytrzymałości 12	Nr Zamówienia Stal nierdzewna Klasa wytrzymałości 70	podpory	D	E	H	SW
K1145.03	**K1145.403**	-	**K1145.103**	z połyskiem	M3	6,01	2,4	5,5
K1145.04	**K1145.404**	-	**K1145.104**	z połyskiem	M4	7,66	3,2	7
K1145.05	**K1145.405**	-	**K1145.105**	z połyskiem	M5	8,79	4	8
K1145.06	**K1145.406**	**K1145.506**	**K1145.106**	z połyskiem	M6	11,05	5	10
K1145.08	**K1145.408**	**K1145.508**	**K1145.108**	z połyskiem	M8	14,38	6,5	13
K1145.10	**K1145.410**	**K1145.510**	**K1145.110**	z połyskiem	M10	18,9	8	17
K1145.12	**K1145.412**	**K1145.512**	**K1145.112**	z połyskiem	M12	21,1	10	19
K1145.14	**K1145.414**	-	**K1145.114**	z połyskiem	M14	23,9	11	22
K1145.16	**K1145.416**	**K1145.516**	**K1145.116**	z połyskiem	M16	26,76	13	24
K1145.20	**K1145.420**	**K1145.520**	**K1145.120**	z połyskiem	M20	32,95	16	30
K1145.22	**K1145.422**	-	**K1145.122**	z połyskiem	M22	35	18	32
K1145.24	**K1145.424**	**K1145.524**	**K1145.124**	z połyskiem	M24	39,6	19	36
K1145.27	**K1145.427**	**K1145.527**	**K1145.127**	z połyskiem	M27	45,2	22	41
K1145.30	**K1145.430**	**K1145.530**	**K1145.130**	z połyskiem	M30	50,9	24	46
K1145.33	**K1145.433**	-	**K1145.133**	z połyskiem	M33	55,4	26	50
K1145.36	**K1145.436**	**K1145.536**	**K1145.136**	z połyskiem	M36	60,8	29	55
K1145.203	-	-	-	ocynkowany	M3	6,01	2,4	5,5
K1145.204	**K1145.304**	-	-	ocynkowany	M4	7,66	3,2	7
K1145.205	**K1145.305**	-	-	ocynkowany	M5	8,79	4	8
K1145.206	**K1145.306**	-	-	ocynkowany	M6	11,05	5	10
K1145.208	**K1145.308**	-	-	ocynkowany	M8	14,38	6,5	13
K1145.210	**K1145.310**	-	-	ocynkowany	M10	18,9	8	17
K1145.212	**K1145.312**	-	-	ocynkowany	M12	21,1	10	19
K1145.214	**K1145.314**	-	-	ocynkowany	M14	23,9	11	22
K1145.216	**K1145.316**	-	-	ocynkowany	M16	26,76	13	24
K1145.220	**K1145.320**	-	-	ocynkowany	M20	32,95	16	30
K1145.222	**K1145.322**	-	-	ocynkowany	M22	35	18	32
K1145.224	**K1145.324**	-	-	ocynkowany	M24	39,6	19	36
K1145.227	**K1145.327**	-	-	ocynkowany	M27	45,2	22	41
K1145.230	**K1145.330**	-	-	ocynkowany	M30	50,9	24	46
K1145.233	**K1145.333**	-	-	ocynkowany	M33	55,4	26	50
K1145.236	**K1145.336**	-	-	ocynkowany	M36	60,8	29	55

Nakrętka sześciokątna z poliamidowym zabezpieczeniem

niska DIN 985





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna (A2).

Wersja:
Stal cynkowana galwanicznie.
Stal nierdzewna niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K1148.203

Wskazówka:
Podczas nakręcania nakrętki na gwint pierścień z tworzywa sztucznego odkształca się plastycznie i elastycznie. Część elastyczna zabezpiecza przed odkręceniem się nakrętki siłami oddziałującymi promieniowo.

Zabezpieczenie z tworzywa sztucznego może w pełni zadziałać tylko wówczas, gdy nakrętka sześciokątna znajdzie się całkowicie na złączu śrubowym. Długość śruby należy dobrać w taki sposób, aby wystawały co najmniej dwa zwoje gwintu.

Ze względu na odkształcenie plastyczne zabezpieczenia z tworzywa sztucznego, nakrętka sześciokątna może być zastosowana tylko jednorazowo.

Zakres temperatury:
-50°C do +120°C.

KIPP Nakrętka sześciokątna z poliamidowym zabezpieczeniem, niska DIN 985

Nr Zamówienia Stal Klasa wytrzymałości 6-8	Nr Zamówienia Stal Klasa wytrzymałości 8	Nr Zamówienia Stal Klasa wytrzymałości 10	D	E	H	M	SW
K1148.203	-	-	M3	6,08	4	2,4	5,5
K1148.204	-	-	M4	7,66	5	2,9	7
K1148.205	-	-	M5	8,79	5	3,2	8
-	**K1148.206**	**K1148.306**	M6	11,05	6	4	10
-	**K1148.208**	**K1148.308**	M8	14,38	8	5,5	13
-	**K1148.210**	**K1148.310**	M10	18,9	10	6,5	17
-	**K1148.212**	**K1148.312**	M12	21,1	12	8	19
-	**K1148.214**	**K1148.314**	M14	23,9	14	9,5	22
-	**K1148.216**	**K1148.316**	M16	26,76	16	10,5	24
-	**K1148.220**	**K1148.320**	M20	32,95	20	14	30
-	**K1148.224**	-	M24	39,55	24	15	36
-	**K1148.227**	**K1148.327**	M27	45,2	27	17	41
-	**K1148.230**	**K1148.330**	M30	50,85	30	19	46
-	-	**K1148.324**	M24	35	24	15	36

Nakrętka sześciokątna z poliamidowym zabezpieczeniem

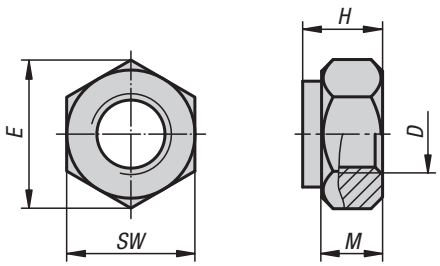
niska DIN 985

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	E	H	M	SW
K1148.103	Stal nierdzewna	M3	6,08	4	2,4	5,5
K1148.104	Stal nierdzewna	M4	7,66	5	2,9	7
K1148.105	Stal nierdzewna	M5	8,79	5	3,2	8
K1148.106	Stal nierdzewna	M6	11,05	6	4	10
K1148.108	Stal nierdzewna	M8	14,38	8	5,5	13
K1148.110	Stal nierdzewna	M10	18,9	10	6,5	17
K1148.112	Stal nierdzewna	M12	21,1	12	8	19
K1148.114	Stal nierdzewna	M14	23,9	14	9,5	22
K1148.116	Stal nierdzewna	M16	26,76	16	10,5	24
K1148.120	Stal nierdzewna	M20	32,95	20	14	30
K1148.124	Stal nierdzewna	M24	39,55	24	15	36
K1148.127	Stal nierdzewna	M27	45,2	27	17	41
K1148.130	Stal nierdzewna	M30	50,85	30	19	46

Nakrętka sześciokątna z zabezpieczeniem

DIN 980





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna (A2).

Wersja:
Stal cynkowana galwanicznie.
Stal nierdzewna niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K1146.204

Wskazówka:
Nakrętki sześciokątne z zabezpieczeniem DIN 980, forma V (nakrętka całkowicie metalowa, jednoczęściowa).

KIPP Nakrętka sześciokątna z zabezpieczeniem DIN 980

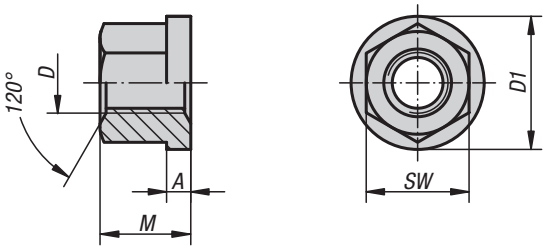
Nr Zamówienia Stal Klasa wytrzymałości 8	Nr Zamówienia Stal Klasa wytrzymałości 10	D	E	H	M	SW
K1146.204	-	M4	7,66	4,2	2,2	7
K1146.205	-	M5	8,79	5,1	2,75	8
K1146.206	-	M6	11,05	6	3,3	10
K1146.208	**K1146.308**	M8	14,38	8	4,4	13
K1146.210	**K1146.310**	M10	18,9	10	5,5	17
K1146.212	**K1146.312**	M12	21,1	12	6,6	19
K1146.214	**K1146.314**	M14	23,9	14	7,7	22
K1146.216	**K1146.316**	M16	26,76	16	8,8	24
K1146.220	**K1146.320**	M20	32,95	20	11	30
K1146.224	**K1146.324**	M24	39,55/35	24	13,2	36
K1146.227	**K1146.327**	M27	45,2	27	14,8	41
K1146.230	**K1146.330**	M30	50,85	30	16,5	46

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	E	H	M	SW
K1146.104	Stal nierdzewna	M4	7,66	4,2	2,2	7
K1146.105	Stal nierdzewna	M5	8,79	5,1	2,75	8
K1146.106	Stal nierdzewna	M6	11,05	6	3,3	10
K1146.108	Stal nierdzewna	M8	14,38	8	4,4	13
K1146.110	Stal nierdzewna	M10	18,9	10	5,5	17
K1146.112	Stal nierdzewna	M12	21,1	12	6,6	19
K1146.114	Stal nierdzewna	M14	23,9	14	7,7	22
K1146.116	Stal nierdzewna	M16	26,76	16	8,8	24
K1146.120	Stal nierdzewna	M20	32,95	20	11	30
K1146.124	Stal nierdzewna	M24	39,55	24	13,2	36

Nakrętki sześciokątne 1,5 D wysokie z kołnierzem

rozszerzone DIN 6331

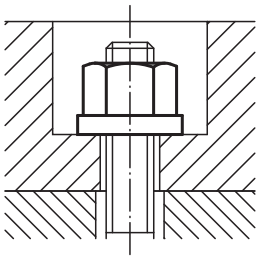




Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego lub stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
Stal, klasa wytrzymałości 10, czernione.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0701.16

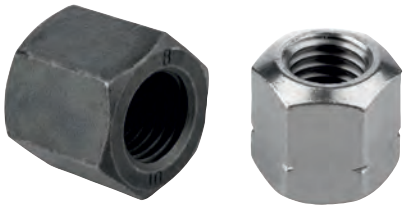


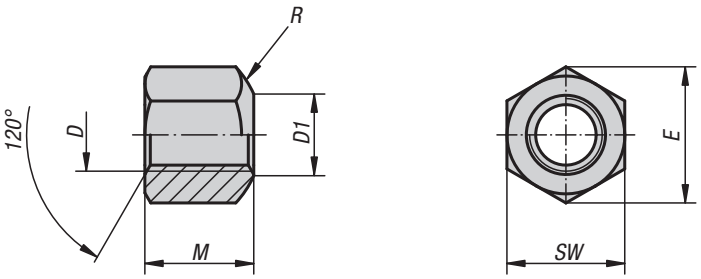
KIPP Nakrętki sześciokątne 1,5 D wysokie z kołnierzem, rozszerzone DIN 6331

Nr Zamówienia Stal po ulepszeniu cieplnym -	Nr Zamówienia Stal nierdzewna 1.4301	D	M = 1,5 x D	A	D1	SW
K0701.05	-	M5	7,5	2	12	9
K0701.06	**K0701.806**	M6	9	3	14	10
K0701.08	**K0701.808**	M8	12	3,5	18	13
K0701.10	**K0701.810**	M10	15	4	22	16
K0701.101	**K0701.811**	M10	15	4	22	17
K0701.12	**K0701.812**	M12	18	4	25	18
K0701.121	**K0701.8121**	M12	18	4	25	19
K0701.14	-	M14	21	4,5	28	22
K0701.16	**K0701.816**	M16	24	5	31	24
K0701.18	-	M18	27	5	34	27
K0701.20	**K0701.820**	M20	30	6	37	30
K0701.22	-	M22	33	6	40	34
K0701.24	-	M24	36	6	45	36
K0701.30	-	M30	45	8	58	46
K0701.36	-	M36	54	10	68	55

Nakrętki sześciokątne 1,5 D wysokie

rozszerzone DIN 6330



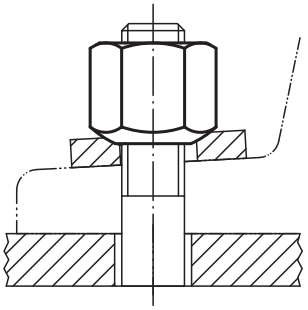


Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego lub stal nierdzewna (A2).

Wersja:
ulepszona cieplnie do klasy 10, czerniona. Stal nierdzewna A2-70, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0702.12

Wskazówka:
Do nakrętek sześciokątnych można stosować panewki stożkowe K0729, forma D i G.



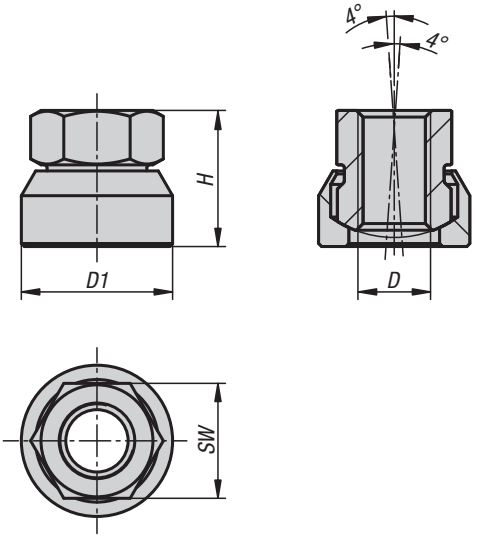
KIPP Nakrętki sześciokątne 1,5 D wysokie, rozszerzone DIN 6330

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	M = 1,5 x D	D1	SW	E	R
K0702.05	Stal po ulepszeniu cieplnym	M5	7,5	6,5	9	10,4	7
K0702.06	Stal po ulepszeniu cieplnym	M6	9	7	10	11,5	9
K0702.08	Stal po ulepszeniu cieplnym	M8	12	9	13	15	11
K0702.10	Stal po ulepszeniu cieplnym	M10	15	11,5	16	18,4	15
K0702.101	Stal po ulepszeniu cieplnym	M10	15	11,5	17	19,6	15
K0702.12	Stal po ulepszeniu cieplnym	M12	18	14	18	20,7	17
K0702.121	Stal po ulepszeniu cieplnym	M12	18	14	19	21,9	17
K0702.14	Stal po ulepszeniu cieplnym	M14	21	16	22	25,4	20
K0702.16	Stal po ulepszeniu cieplnym	M16	24	18	24	27,7	22
K0702.18	Stal po ulepszeniu cieplnym	M18	27	20	27	31,2	24,5
K0702.20	Stal po ulepszeniu cieplnym	M20	30	22	30	34,6	27
K0702.22	Stal po ulepszeniu cieplnym	M22	33	24	32	36,9	29
K0702.24	Stal po ulepszeniu cieplnym	M24	36	26	36	41,6	32
K0702.30	Stal po ulepszeniu cieplnym	M30	45	32	46	53,1	41
K0702.36	Stal po ulepszeniu cieplnym	M36	54	38	55	63,5	50
K0702.806	Stal nierdzewna	M6	9	7	10	11,5	9
K0702.808	Stal nierdzewna	M8	12	9	13	15	11
K0702.810	Stal nierdzewna	M10	15	11,5	16	18,4	15
K0702.811	Stal nierdzewna	M10	15	11,5	17	19,6	15
K0702.812	Stal nierdzewna	M12	18	14	18	20,7	17
K0702.816	Stal nierdzewna	M16	24	18	24	27,7	22
K0702.820	Stal nierdzewna	M20	30	22	30	34,6	27

Nakrętki sześciokątne

z gniazdem kulowym



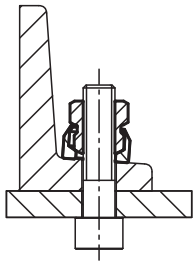


Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego lub stal nierdzewna.

Wersja:
Wersja stalowa:
Ulepszona cieplnie do 900 N/mm, oksydowana.
Wersja ze stali nierdzewnej:
Ulepszona cieplnie do 900 N/mm, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0794.12

Wskazówka:
Elementy z zabezpieczeniem przed zgubieniem (jednoczęściowe).

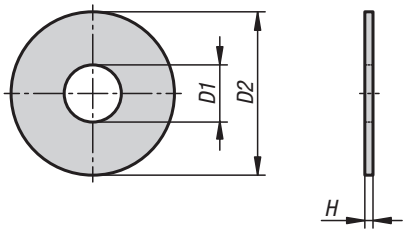


KIPP Nakrętki sześciokątne z gniazdem kulowym

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	D1	H	SW
K0794.08	Stal	M8	18	15	13
K0794.10	Stal	M10	22	18,5	17
K0794.12	Stal	M12	25	22,5	19
K0794.16	Stal	M16	31	29	24
K0794.808	Stal nierdzewna	M8	18	15	13
K0794.810	Stal nierdzewna	M10	22	18,5	17
K0794.812	Stal nierdzewna	M12	25	22,5	19
K0794.816	Stal nierdzewna	M16	31	29	24

Podkładki o dużej średnicy zewnętrznej

DIN 9021





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna (A2).

Wersja:
Stal cynkowana galwanicznie, twardość
D1 ≤ 14 = 140 HV.
D1 > 17 = 100 HV.
Stal nierdzewna niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K1150.03

Wskazówka:
Podkładki mają średnicę zewnętrzną D2 = ~3 × D1.

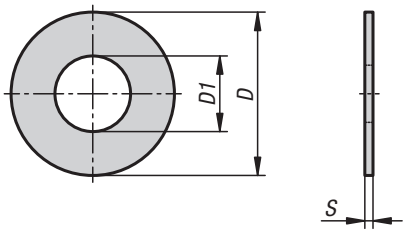
KIPP Podkładki o dużej średnicy zewnętrznej DIN 9021

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	dla śrub	D1	D2	H
K1150.03	**K1150.103**	M3	3,2	9	0,8
K1150.04	**K1150.104**	M4	4,3	12	1
K1150.05	**K1150.105**	M5	5,3	15	1,2
K1150.06	**K1150.106**	M6	6,4	18	1,6
K1150.08	**K1150.108**	M8	8,4	24	2
K1150.10	**K1150.110**	M10	10,5	30	2,5
K1150.12	**K1150.112**	M12	13	37	3
K1150.14	**K1150.114**	M14	15	44	3
K1150.16	**K1150.116**	M16	17	50	3
K1150.18	**K1150.118**	M18	20	56	4
K1150.20	**K1150.120**	M20	22	60	4
K1150.24	**K1150.124**	M24	26	72	5
K1150.30	-	M30	33	92	6

Podkładki okrągłe płaskie

DIN 988





Materiał:
Stal.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K1151.0306010
(podać wymiar S, np. 010 dla S = 0,1 mm)

Wskazówka:
Podkładki okrągłe płaskie umożliwiają znaczne zmniejszenie luzu osiowego. Dostępne są o grubości od 0,1 mm. Przez łączenie ze sobą różnych podkładek możliwe jest uzyskanie odpowiednich, niestandardowych grubości.

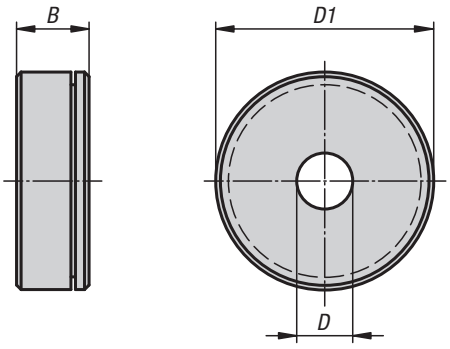
KIPP Podkładki okrągłe płaskie DIN 988

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	D1	S
K1151.0306* **	Stal	6	3	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1
K1151.0408* **	Stal	8	4	0,1/0,15/0,2/0,3/0,5/1
K1151.0510* **	Stal	10	5	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1
K1151.0612* **	Stal	12	6	0,1/0,2/0,25/0,3/0,5/1
K1151.0713* **	Stal	13	7	0,1/0,2/0,3/0,5/1
K1151.0814* **	Stal	14	8	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1
K1151.0915* **	Stal	15	9	0,1/0,15/0,2/0,3/0,5/1
K1151.1016* **	Stal	16	10	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1
K1151.1117* **	Stal	17	11	0,1/0,2/0,25/0,3/0,5/1
K1151.1218* **	Stal	18	12	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1
K1151.1319* **	Stal	19	13	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1
K1151.1420* **	Stal	20	14	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1
K1151.1521* **	Stal	21	15	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2
K1151.1622* **	Stal	22	16	0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2
K1151.1724* **	Stal	24	17	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2
K1151.1825* **	Stal	25	18	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2
K1151.1926* **	Stal	26	19	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2
K1151.2028* **	Stal	28	20	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5
K1151.2230* **	Stal	30	22	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5
K1151.2535* **	Stal	35	25	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5
K1151.2637* **	Stal	37	26	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5
K1151.2840* **	Stal	40	28	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5
K1151.3042* **	Stal	42	30	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2
K1151.3245* **	Stal	45	32	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2
K1151.3545* **	Stal	45	35	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2
K1151.3645* **	Stal	45	36	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2
K1151.3747* **	Stal	47	37	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2
K1151.4050* **	Stal	50	40	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2
K1151.4252* **	Stal	52	42	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2
K1151.4555* **	Stal	55	45	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2
K1151.4860* **	Stal	60	48	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2
K1151.5062* **	Stal	62	50	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2

Łożysko osiowe

do zwiększania siły mocowania





Materiał:
Osłona łożyska ze stali.

Wersja:
Oksydowane.

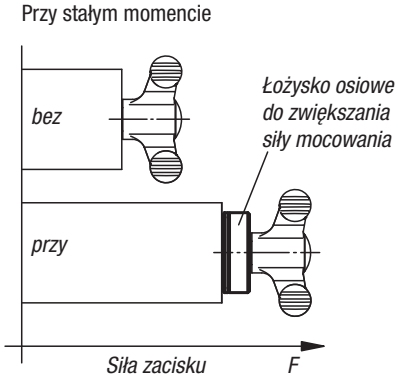
Przykład zamówienia:
K0584.06

Wskazówka:
Łożyska osiowe do zwiększania siły mocowania stosowane są z reguły w połączeniu z elementami mocującymi i zaciskowymi. Zastosowanie wbudowanego zespołu łożyska składającego się z osiowego wieńca igłowego i dwóch tarcz może przy stałej długości dźwigni zwiększyć siłę nawet dwukrotnie.

Zalety:
Powierzchnia stykowa jest zabezpieczona dolnym pierścieniem.
Wyższa siła mocująca powoduje zmniejszenie skoku gwintu.

W charakterze elementów mocujących i zaciskowych można stosować m. in. dźwignie zaciskowe, pokrętła gwiaździste, motylkowe i radełkowane oraz śruby z łbem sześciokątnym lub cylindrycznym.





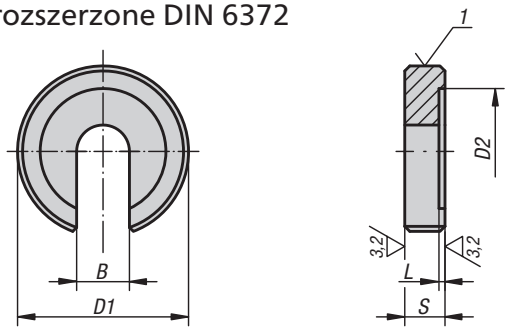
KIPP Łożysko osiowe do zwiększania siły mocowania

Nr Zamówienia	B	D	D1
K0584.06	8	6	24
K0584.08	8	8	25
K0584.10	8	10	30
K0584.12	8	12	35

K0730

Podkładki specjalne do przyrządów

rozszerzone DIN 6372



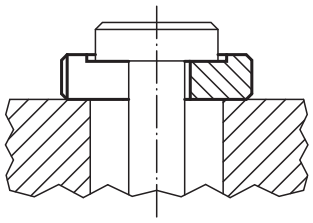


Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:
Ulepszone cieplnie i oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0730.12

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Radełkowanie śrubowo-krzyżowe



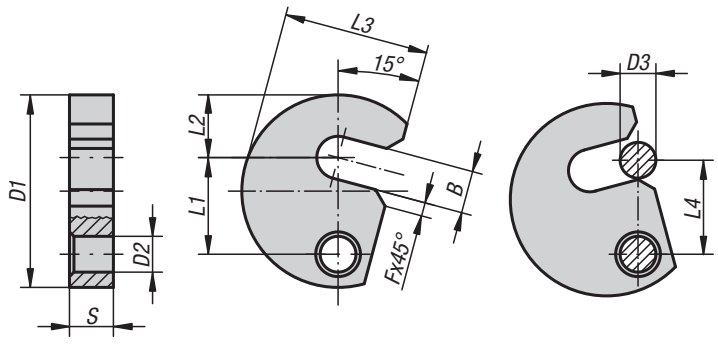
KIPP Podkładki specjalne do przyrządów, rozszerzone DIN 6372

Nr Zamówienia	B	D1	D2	L	S
K0730.05	5,25	17	12	0,75	5
K0730.06	6,4	22	16	0,8	6
K0730.08	8,4	28	21	1	7
K0730.10	10,5	34	25	1,2	8
K0730.12	13	40	30	1,8	9
K0730.14	14,5	48	33	1,8	12
K0730.16	17	56	37	1,8	12
K0730.20	21	64	45	2	14
K0730.24	25	75	52	2	16
K0730.30	31	90	65	2	18
K0730.36	37	100	75	2,5	20

K0703

Podkładki obrotowe do przyrządów

DIN 6371



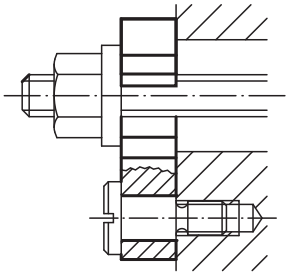


Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego 1.0760.

Wersja:
azotowana i oksydowana.

Przykład zamówienia:
K0703.12

Wskazówka:
Artykuł K0703.14 nie jest przewidziany w urzędowym arkuszu norm. Odpowiednie śruby z łbem płaskim patrz K0704.



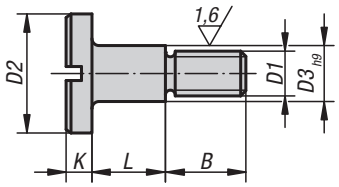
KIPP Podkładki obrotowe do przyrządów DIN 6371

Nr Zamówienia	B	D1	D2	D3	F	L1	L2	L3	L4	S
K0703.06	7,5	38	9	6	3	19,6	11	29	19	9,8
K0703.08	9,5	43	9	8	3	21,6	14	32,5	21	9,8
K0703.10	11,5	48	9	10	3	23,6	17	36,5	23	9,8
K0703.12	13,5	61	11	12	3	29,6	22	45	29	11,8
K0703.14	15,5	65	11	14	3	31,6	23	49	31	11,8
K0703.16	17,5	68	11	16	3	33,6	25	50	33	11,8
K0703.20	21,5	74	11	20	4	36,6	28	55	36	11,8

Śruby z płaskim łbem

DIN 923



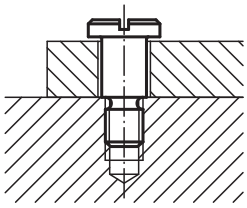


Materiał:
Stal.

Wersja:
oksydowana, klasa wytrzymałości 5.8.

Przykład zamówienia:
K0704.08

Wskazówka:
Odpowiednie do podkładek obrotowych K0703.



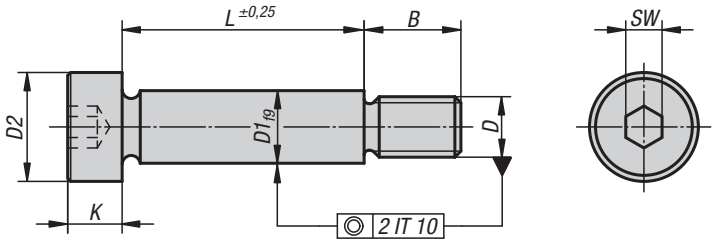
KIPP Śruby z płaskim łbem DIN 923

Nr Zamówienia	D1	D2	D3	L	B	K
K0704.06	M6	13	8	10 +0,15/+0,07	9	3,1
K0704.08	M8	16	10	12 +0,2/+0,1	11	3,8
K0704.10	M10	20	13	16 +0,2/+0,1	13,5	4,6

Śruby pasowane z nasadką

podobne do DIN ISO 7379





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna (A2).

Wersja:
Klasa wytrzymałości 12.9, trzpień szlifowanyStal nierdzewna z połyskiem lub stal oksydowana.

Przykład zamówienia:
K0705.06X20 (podać długość L)

Wskazówka:
Śruby pasowane z nasadką dają więcej możliwości zastosowania niż zwykłe śruby, są „elementem konstrukcyjnym" do różnorodnych zastosowań. Dzięki uproszczeniu skomplikowanych konstrukcji przynoszą wymierne korzyści ekonomiczne.

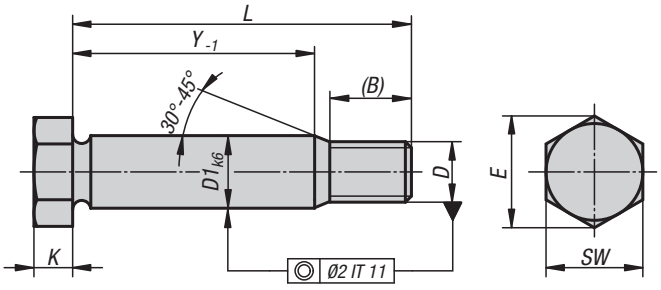
KIPP Śruby pasowane z nasadką podobne do DIN ISO 7379

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D1	D	D2	B	K	SW	L
K0705.04X	Stal	4	M3	7	7	3	2	6/8/10/12/16/20
K0705.05X	Stal	5	M4	9	8	4	2,5	8/10/16/20/30/40
K0705.06X	Stal	6	M5	10	9,5	4,5	3	16/20/25/30/40/50/60
K0705.08X	Stal	8	M6	13	11	5,5	4	16/20/25/30/40/50/60
K0705.10X	Stal	10	M8	16	13	7	5	16/20/25/30/40/50/60/70/80
K0705.12X	Stal	12	M10	18	16	9	6	16/20/25/30/40/50/60/70/80/90/100
K0705.16X	Stal	16	M12	24	18	11	8	30/40/50/60/70/80/90/100/120
K0705.20X	Stal	20	M16	30	22	14	10	30/40/50/60/70/80/90/100/120
K0705.104X	Stal nierdzewna	4	M3	7	7	3	2	6/8/10/16/20
K0705.105X	Stal nierdzewna	5	M4	9	8	4	2,5	8/10/16/20/30/40
K0705.106X	Stal nierdzewna	6	M5	10	9,5	4,5	3	16/20/25/30/40/50/60
K0705.108X	Stal nierdzewna	8	M6	13	11	5,5	4	16/20/25/30/40/50/60
K0705.110X	Stal nierdzewna	10	M8	16	13	7	5	16/20/25/30/40/50/60/70/80
K0705.112X	Stal nierdzewna	12	M10	18	16	9	6	16/20/25/30/40/50/60/70/80/90/100
K0705.116X	Stal nierdzewna	16	M12	24	18	11	8	30/40/50/60/70/80/90/100/120
K0705.120X	Stal nierdzewna	20	M16	30	22	14	10	30/40/50/60/70/80/90/100/120

Śruby pasowane z długim trzpieniem gwintowanym

i łbem sześciokątnym, DIN 609





Materiał:
Stal.

Wersja:
Klasa wytrzymałości 8.8, oksydowane. Trzpień szlifowany.

Przykład zamówienia:
K0706.09X40 (podać długość L)

Wskazówka:
Śruby pasowane stosuje się w przypadku, gdy połączenie śrubowe narażone jest na działanie sił poprzecznych lub gdy konieczne jest ustalenie położenia obrabianych przedmiotów względem siebie.

KIPP Śruby pasowane z długim trzpieniem gwintowanym i łbem sześciokątnym DIN 609

Nr Zamówienia	D1	D	(B) wymiar pomocniczy	E	K	SW	Y	L
K0706.09X25	9	M8	14,5	14,38	5,3	13	8	25
K0706.09X30	9	M8	14,5	14,38	5,3	13	13	30
K0706.09X35	9	M8	14,5	14,38	5,3	13	18	35
K0706.09X40	9	M8	14,5	14,38	5,3	13	23	40
K0706.09X45	9	M8	14,5	14,38	5,3	13	28	45
K0706.09X50	9	M8	14,5	14,38	5,3	13	33	50
K0706.09X60	9	M8	16,5	14,38	5,3	13	41	60
K0706.11X30	11	M10	17,5	17,77	6,4	17	10	30
K0706.11X35	11	M10	17,5	17,77	6,4	17	15	35
K0706.11X40	11	M10	17,5	17,77	6,4	17	20	40
K0706.11X45	11	M10	17,5	17,77	6,4	17	25	45
K0706.11X50	11	M10	17,5	17,77	6,4	17	30	50
K0706.11X60	11	M10	19,5	17,77	6,4	17	38	60
K0706.11X70	11	M10	19,5	17,77	6,4	17	48	70
K0706.11X80	11	M10	19,5	17,77	6,4	17	58	80
K0706.11X90	11	M10	19,5	17,77	6,4	17	68	90
K0706.11X100	11	M10	19,5	17,77	6,4	17	78	100

Śruby pasowane z długim trzpieniem gwintowanym

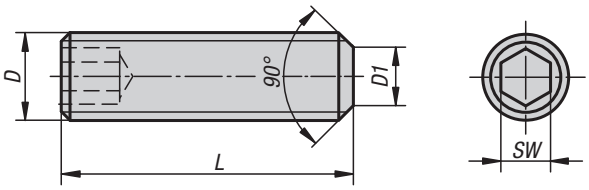
i łbem sześciokątnym, DIN 609

KIPP Śruby pasowane z długim trzpieniem gwintowanym i łbem sześciokątnym DIN 609

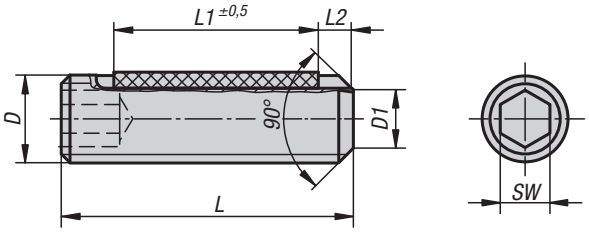
Nr Zamówienia	D1	D	(B) wymiar pomocniczy	E	K	SW	Y	L
K0706.13X35	13	M12	20,5	19,85	7,5	19	11,5	35
K0706.13X40	13	M12	20,5	19,85	7,5	19	16,5	40
K0706.13X45	13	M12	20,5	19,85	7,5	19	21,5	45
K0706.13X50	13	M12	20,5	19,85	7,5	19	26,5	50
K0706.13X60	13	M12	22,5	19,85	7,5	19	34,5	60
K0706.13X70	13	M12	22,5	19,85	7,5	19	44,5	70
K0706.13X80	13	M12	22,5	19,85	7,5	19	54,5	80
K0706.13X90	13	M12	22,5	19,85	7,5	19	64,5	90
K0706.13X100	13	M12	22,5	19,85	7,5	19	74,5	100
K0706.17X40	17	M16	25	26,17	10	24	11,5	40
K0706.17X45	17	M16	25	26,17	10	24	16,5	45
K0706.17X50	17	M16	25	26,17	10	24	21,5	50
K0706.17X60	17	M16	27	26,17	10	24	29,5	60
K0706.17X70	17	M16	27	26,17	10	24	39,5	70
K0706.17X80	17	M16	27	26,17	10	24	49,5	80
K0706.17X90	17	M16	27	26,17	10	24	59,5	90
K0706.17X100	17	M16	27	26,17	10	24	69,5	100
K0706.21X50	21	M20	28,5	32,95	12,5	30	17,5	50
K0706.21X60	21	M20	30,5	32,95	12,5	30	25,5	60
K0706.21X70	21	M20	30,5	32,95	12,5	30	35,5	70
K0706.21X80	21	M20	30,5	32,95	12,5	30	45,5	80
K0706.21X90	21	M20	30,5	32,95	12,5	30	55,5	90
K0706.21X100	21	M20	30,5	32,95	12,5	30	65,5	100
K0706.21X120	21	M20	30,5	32,95	12,5	30	85,5	120
K0706.25X60	25	M24	36,5	39,35	15	36	19	60
K0706.25X70	25	M24	36,5	39,35	15	36	29	70
K0706.25X80	25	M24	36,5	39,35	15	36	39	80
K0706.25X90	25	M24	36,5	39,35	15	36	49	90
K0706.25X100	25	M24	36,5	39,35	15	36	59	100
K0706.25X120	25	M24	36,5	39,35	15	36	79	120

Wkręty bez łba z gniazdem sześciokątnym

DIN 913



LONG-LOK





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna (A2).

Zabezpieczenie gwintu LONG-LOK – nylon.

Wersja:
Stal, klasa twardości 45 H, czernione.
Stal nierdzewna A2-70, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0707.110X20 (podać długość L)

Wskazówka dotycząca montażu:
L2 = ok. dwa zwoje gwintu

KIPP Wkręty bez łba z gniazdem sześciokątnym DIN 913

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	L	D1	SW
K0707.03X	Stal	M3	5/6/8/10/12/16/20	2	1,5
K0707.04X	Stal	M4	5/6/8/10/12/16/20/25	2,5	2
K0707.05X	Stal	M5	5/6/8/10/12/16/20/25/30	3,5	2,5
K0707.06X	Stal	M6	6/8/10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	4	3
K0707.08X	Stal	M8	8/10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	5,5	4
K0707.10X	Stal	M10	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	7	5
K0707.103X	Stal nierdzewna	M3	5/6/8/10/12	2	1,5
K0707.104X	Stal nierdzewna	M4	5/6/8/10/12/16/20	2,5	2
K0707.105X	Stal nierdzewna	M5	5/6/8/10/12/16/20/25/30	3,5	2,5
K0707.106X	Stal nierdzewna	M6	6/8/10/12/16/20/25/30/35/40	4	3
K0707.108X	Stal nierdzewna	M8	8/10/12/16/20/25/30/35/40/45/50	5,5	4
K0707.110X	Stal nierdzewna	M10	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50	7	5

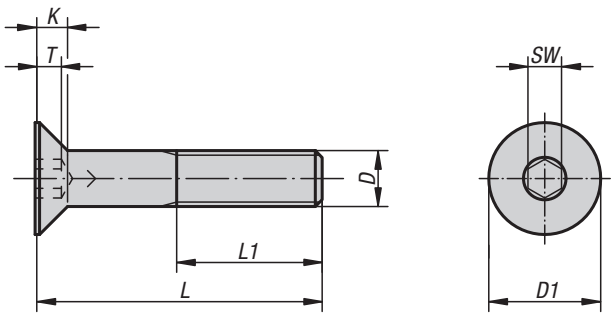
KIPP Wkręty bez łba z gniazdem sześciokątnym DIN 913, z zabezpieczeniem LONG-LOK

Nr Zamówienia	Wersja	Materiał korpusu	D	L	L1	D1	SW
K0707.203X	Long-Lok	Stal	M3	5/6/8/10/12	2/3/4/4/4	2	1,5
K0707.204X	Long-Lok	Stal	M4	5/6/8/10/12/16	2/2,5/3,5/5/5/5	2,5	2
K0707.205X	Long-Lok	Stal	M5	5/6/8/10/12/16	2/3/3,5/3,5/5/6	3,5	2,5
K0707.206X	Long-Lok	Stal	M6	6/8/10/12/16/20	2,5/3/3,5/5/7/7	4	3
K0707.208X	Long-Lok	Stal	M8	8/10/12/16/20	3/3,5/5/8/8	5,5	4
K0707.210X	Long-Lok	Stal	M10	10/12/16/20	5/5/9/9	7	5
K0707.303X	Long-Lok	Stal nierdzewna	M3	5/6/8/10/12	2/3/4/4/4	2	1,5
K0707.304X	Long-Lok	Stal nierdzewna	M4	5/6/8/10/12/16	2/2,5/3,5/5/5/5	2,5	2
K0707.305X	Long-Lok	Stal nierdzewna	M5	5/6/8/10/12/16	2/3/3,5/3,5/5/6	3,5	2,5
K0707.306X	Long-Lok	Stal nierdzewna	M6	6/8/10/12/16/20	2,5/3/3,5/5/7/7	4	3
K0707.308X	Long-Lok	Stal nierdzewna	M8	8/10/12/16/20	3/3,5/5/8/8	5,5	4
K0707.310X	Long-Lok	Stal nierdzewna	M10	10/12/16/20	5/5/9/9	7	5

Śruby z łbem stożkowym, z gniazdem sześciokątnym

DIN EN ISO 10642





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna (A2).

Wersja:
Stal, klasa wytrzymałości 8.8, czarna lub cynkowana galwanicznie.
Stal, klasa wytrzymałości 10.9, czarna.
Stal nierdzewna A 2-70, niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K0708.106X20 (podać długość L)

KIPP Śruby z łbem stożkowym, z gniazdem sześciokątnym DIN 7991

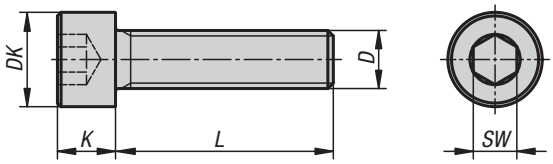
Nr Zamówienia Stal Klasa wytrzymałości 8.8	Nr Zamówienia Stal Klasa wytrzymałości 10.9	podpory	D	L	L1 min.	K	T	D1	SW
K0708.04X	**K0708.304X**	-	M4	10/12/16/20/25	14	2,3	1,8	8	2,5
K0708.05X	**K0708.305X**	-	M5	10/12/16/20/25/30	16	2,8	2,3	10	3
K0708.06X	**K0708.306X**	-	M6	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	18	3,3	2,5	12	4
K0708.08X	**K0708.308X**	-	M8	16/20/25/30/35/40/45/50/60	22	4,4	3,5	16	5
K0708.10X	**K0708.310X**	-	M10	16/20/25/30/35/40/45/50/60/70	26	5,5	4,4	20	6
K0708.12X	**K0708.312X**	-	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	30	6,5	4,6	24	8
K0708.16X	**K0708.316X**	-	M16	30/35/40/45/50/60/70/80	38	7,5	5,3	30	10
K0708.404X	-	ocynkowany	M4	10/12/16/20/25	14	2,3	1,8	8	2,5
K0708.405X	-	ocynkowany	M5	10/12/16/20/25/30	16	2,8	2,3	10	3
K0708.406X	-	ocynkowany	M6	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	18	3,3	2,5	12	4
K0708.408X	-	ocynkowany	M8	16/20/25/30/35/40/45/50/60	22	4,4	3,5	16	5
K0708.410X	-	ocynkowany	M10	16/20/25/30/35/40/45/50/60/70	26	5,5	4,4	20	6
K0708.412X	-	ocynkowany	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	30	6,5	4,6	24	8
K0708.416X	-	ocynkowany	M16	30/35/40/45/50/60/70/80	38	7,5	5,3	30	10

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	L	L1 min.	K	T	D1	SW
K0708.104X	Stal nierdzewna	M4	10/12/16/20/25	14	2,3	1,8	8	2,5
K0708.105X	Stal nierdzewna	M5	10/12/16/20/25/30	16	2,8	2,3	10	3
K0708.106X	Stal nierdzewna	M6	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	18	3,3	2,5	12	4
K0708.108X	Stal nierdzewna	M8	16/20/25/30/35/40/45/50/60	22	4,4	3,5	16	5
K0708.110X	Stal nierdzewna	M10	16/20/25/30/35/40/45/50/60/70	26	5,5	4,4	20	6
K0708.112X	Stal nierdzewna	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	30	6,5	4,6	24	8
K0708.116X	Stal nierdzewna	M16	30/35/40/45/50/60/70/80	38	7,5	5,3	30	10

Śruby z łbem walcowym

z gniazdem sześciokątnym DIN 912/DIN EN ISO 4762





Materiał:
Stal.

Wersja:
Klasa wytrzymałości 8.8, cynkowanie czarne lub galwaniczne.

Przykład zamówienia:
K1159.05X40 (podać długość L)

KIPP Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym DIN 912/DIN EN ISO 4762

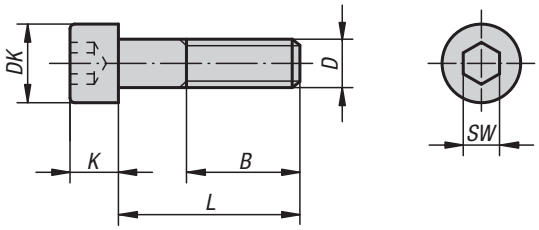
Nr Zamówienia	Klasa wytrzymałości	podpory	D	L	DK	K	SW
K1159.05X	8.8	-	M5	40/50/60/80	8,5	5	4
K1159.06X	8.8	-	M6	40/50/60/70/90/100	10	6	5
K1159.08X	8.8	-	M8	50/60/70/80/90	13	8	6
K1159.10X	8.8	-	M10	50/60/70/80/90/100	16	10	8
K1159.12X	8.8	-	M12	80/90/100	18	12	10
K1159.405X	8.8	ocynkowany	M5	40/70/80	8,5	5	4
K1159.406X	8.8	ocynkowany	M6	40/50/60/70/80/90/100	10	6	5
K1159.408X	8.8	ocynkowany	M8	50/60/70/80/90/100	13	8	6
K1159.410X	8.8	ocynkowany	M10	50/60/70/80/90/100	16	10	8
K1159.412X	8.8	ocynkowany	M12	70/80/90/100	18	12	10

Notatki

Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym

DIN 912/DIN EN ISO 4762, stal lub stal nierdzewna

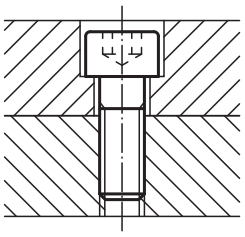




Materiał:
Stal lub stal nierdzewna (A2).

Wersja:
Stal, klasa wytrzymałości 8.8, czarna lub cynkowana galwanicznie.
Stal, klasa wytrzymałości 10.9, czarna lub cynkowana galwanicznie.
Stal nierdzewna A 2-70, niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K0869.08X40 (podać długość L)



KIPP Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym DIN 912/DIN EN ISO 4762, stal lub stal nierdzewna

Nr Zamówienia Klasa wytrzymałości 8.8	Nr Zamówienia Klasa wytrzymałości 8.8 ocynkowany	D	L	B	DK	K	SW
K0869.04X	**K0869.404X**	M4	10/12/16/18/20/25	20	7	4	3
K0869.05X	**K0869.405X**	M5	10/12/16/18/20/25/30/40	22	8,5	5	4
K0869.06X	**K0869.406X**	M6	10/12/16/18/20/25/30/35/40/45/50/55/60	24	10	6	5
K0869.08X	**K0869.408X**	M8	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	28	13	8	6
K0869.10X	**K0869.410X**	M10	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	32	16	10	8
K0869.12X	**K0869.412X**	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	36	18	12	10
K0869.14X	**K0869.414X**	M14	50/80/120	40	21	14	12
K0869.16X	**K0869.416X**	M16	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	44	24	16	14
K0869.20X	**K0869.420X**	M20	40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	52	30	20	17

Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym

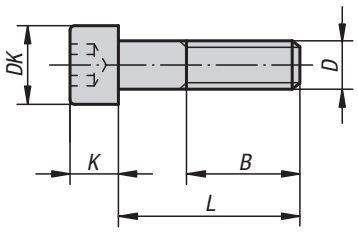
DIN 912/DIN EN ISO 4762, stal lub stal nierdzewna

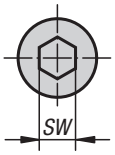
Nr Zamówienia	Klasa wytrzymałości	podpory	D	L	B	DK	K	SW
K0869.304X	10.9	-	M4	10/12/16/18/20/25	20	7	4	3
K0869.305X	10.9	-	M5	10/12/16/18/20/25/30/40	22	8,5	5	4
K0869.306X	10.9	-	M6	10/12/16/18/20/25/30/35/40/55/45/50/60	24	10	6	5
K0869.308X	10.9	-	M8	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	28	13	8	6
K0869.310X	10.9	-	M10	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	32	16	10	8
K0869.312X	10.9	-	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	36	18	12	10
K0869.314X	10.9	-	M14	50/80/120	40	21	14	12
K0869.316X	10.9	-	M16	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	44	24	16	14
K0869.320X	10.9	-	M20	40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	52	30	20	17
K0869.504X	10.9	ocynkowany	M4	10/12/16/18/20/25	20	7	4	3
K0869.505X	10.9	ocynkowany	M5	10/12/16/18/20/25/30/40	22	8,5	5	4
K0869.506X	10.9	ocynkowany	M6	10/12/16/18/20/25/30/35/40/45/50/55/60	24	10	6	5
K0869.508X	10.9	ocynkowany	M8	16/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	28	13	8	6
K0869.510X	10.9	ocynkowany	M10	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	32	16	10	8
K0869.512X	10.9	ocynkowany	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	36	18	12	10
K0869.514X	10.9	ocynkowany	M14	50/80/120	40	21	14	12
K0869.516X	10.9	ocynkowany	M16	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	44	24	16	14
K0869.520X	10.9	ocynkowany	M20	40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	52	30	20	17

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	L	B	DK	K	SW
K0869.104X	Stal nierdzewna	M4	10/12/16/18/20/25	20	7	4	3
K0869.105X	Stal nierdzewna	M5	10/12/16/18/20/25/30/40	22	8,5	5	4
K0869.106X	Stal nierdzewna	M6	10/12/16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/55	24	10	6	5
K0869.108X	Stal nierdzewna	M8	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	28	13	8	6
K0869.110X	Stal nierdzewna	M10	18/16/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	32	16	10	8
K0869.112X	Stal nierdzewna	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	36	18	12	10

Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym

DIN 912/DIN EN ISO 4762



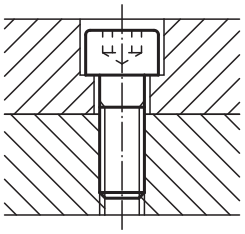




Materiał:
Stal.

Wersja:
Stal, klasa twardości 12.9, kolor czarny.

Przykład zamówienia:
K0869.206X40 (podać długość L)



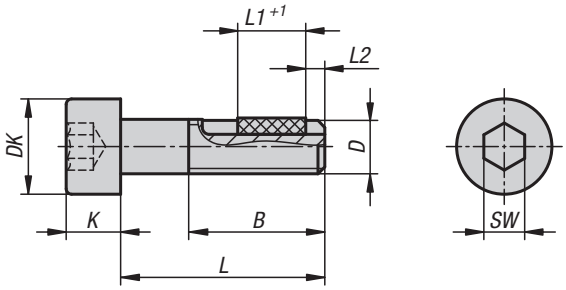
KIPP Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym DIN 912/DIN EN ISO 4762

Nr Zamówienia	Klasa wytrzymałości	D	L	B	DK	K	SW
K0869.206X	12.9	M6	18/20/25/30/35/40/45/50/55/60/65/70/80/90/100	24	10	6	5
K0869.208X	12.9	M8	20/25/30/35/40/45/50/55/60/65/70/80/90/100/120	28	13	8	6
K0869.210X	12.9	M10	30/35/40/45/50/55/60/65/70/75/80/90/100/110/120/130/140	32	16	10	8
K0869.212X	12.9	M12	30/35/40/45/50/55/60/65/70/75/80/90/100/110/120/130/140	36	18	12	10
K0869.216X	12.9	M16	35/40/45/50/55/60/65/70/75/80/90/100/110/120/130/140/150/160/170/180/200	44	24	16	14
K0869.218X	12.9	M18	35/40/45/50/55/60/65/70/75/80/90/100/110/120/130/140/150/160/170/180/200	48	27	18	14
K0869.220X	12.9	M20	40/45/50/55/60/65/70/75/80/90/100/110/120/130/140/150/160/170/180/200	52	30	20	17

Śruba z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym

DIN 912/DIN EN ISO 4762, z zabezpieczeniem LONG-LOK





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna (A2).

Zabezpieczenie gwintu LONG-LOK – nylon.

Wersja:
Stal, klasa wytrzymałości 8.8, czerniona.
Stal nierdzewna A2-70, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0869.806X20 (podać długość L)

Wskazówka dotycząca montażu:
L2 = ok. dwa zwoje gwintu

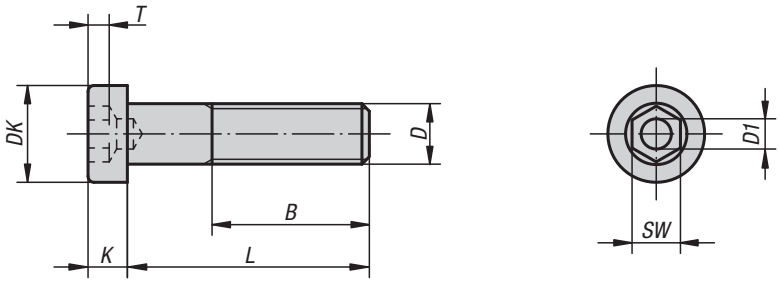
KIPP Śruba z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym DIN 912/DIN EN ISO 4762, z zabezpieczeniem LONG-LOK

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	L	B	DK	K	L1	SW	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania ok. N m
K0869.804X	**K0869.904X**	M4	10/12/16/20/25	-	7	4	5/5/6/7/7	3	0,15	0,22
K0869.805X	**K0869.905X**	M5	10/12/16/20/25/30/40	-/22	8,5	5	5/6/7/7/8/8/8	4	0,25	0,1
K0869.806X	**K0869.906X**	M6	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50	-/24	10	6	5/6/7/7/8/8/8/8/8/8	5	0,45	0,25
K0869.808X	**K0869.908X**	M8	16/20/25/30/35/40/45	-/28	13	8	7/8/8/8/10/10/10	6	0,8	0,4
K0869.810X	**K0869.910X**	M10	25/30/40/50	-/32	16	10	10/10/12/12	8	1,7	0,9
K0869.812X	**K0869.912X**	M12	30/40/50	-	18	12	10/12/12	10	1,8	0,9

Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym,

z niskim łbem, DIN 6912





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna (A2).

Wersja:
Stal, klasa wytrzymałości 8.8, czarna lub cynkowana galwanicznie.
Stal, klasa wytrzymałości 10.9, czarna.
Stal nierdzewna A 2-70, niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K1160.110X20 (podać długość L)

KIPP Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym, z niskim łbem, DIN 6912, stal nierdzewna

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	DK	K	D1	SW	T
K1160.104X	Stal nierdzewna	M4	7	2,8	2	3	1,48
K1160.105X	Stal nierdzewna	M5	8,5	3,5	2,5	4	1,88
K1160.106X	Stal nierdzewna	M6	10	4	3	5	2,38
K1160.108X	Stal nierdzewna	M8	13	5	4	6	2,88
K1160.110X	Stal nierdzewna	M10	16	6,5	5	8	3,35
K1160.112X	Stal nierdzewna	M12	18	7,5	6	10	3,85

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	L	B
K1160.104X	Stal nierdzewna	M4	10/12/16/20/25	6,5/8,5/12,5/14/14
K1160.105X	Stal nierdzewna	M5	10/12/16/20/25/30	5,8/7,8/11,8/15,8/16/16
K1160.106X	Stal nierdzewna	M6	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	4,5/6,5/10,5/14,5/19,5/18/18/18/18/18/18
K1160.108X	Stal nierdzewna	M8	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60/70	6/5/9/22/22/22/22/22/22/22/22/22
K1160.110X	Stal nierdzewna	M10	16/20/25/30/35/40/45/50/60/70	8/12/17/22/27/26/26/26/26/26
K1160.112X	Stal nierdzewna	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70	10,5/15,5/30/25,5/30,5/30/30/30/30

Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym,

z niskim łbem, DIN 6912

KIPP Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym, z niskim łbem, DIN 6912, stal

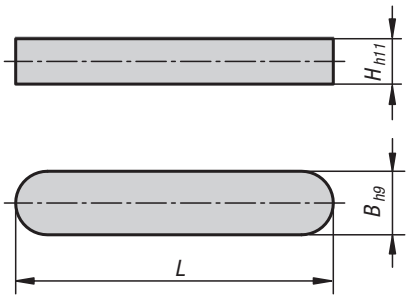
Nr Zamówienia Klasa wytrzymałości 8.8	Nr Zamówienia Klasa wytrzymałości 8.8 ocynkowany	Nr Zamówienia Klasa wytrzymałości 10.9	D	DK	K	D1	SW	T
K1160.04X	**K1160.404X**	-	M4	7	2,8	2	3	1,48
K1160.05X	**K1160.405X**	-	M5	8,5	3,5	2,5	4	1,88
K1160.06X	**K1160.406X**	**K1160.306X**	M6	10	4	3	5	2,38
K1160.08X	**K1160.408X**	**K1160.308X**	M8	13	5	4	6	2,88
K1160.10X	**K1160.410X**	**K1160.310X**	M10	16	6,5	5	8	3,35
K1160.12X	**K1160.412X**	**K1160.312X**	M12	18	7,5	6	10	3,85
K1160.16X	**K1160.416X**	**K1160.316X**	M16	24	10	8	14	5,35
K1160.20X	**K1160.420X**	**K1160.320X**	M20	30	12	10	17	6,32

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	podpory	Klasa wytrzymałości	D	L	B
K1160.04X	Stal	-	8.8	M4	10/12/16/20/25	6,5/8,5/12,5/14/14
K1160.05X	Stal	-	8.8	M5	10/12/16/20/25/30	5,8/7,8/11,8/15,8/16/16
K1160.06X	Stal	-	8.8	M6	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	4,5/6,5/10,5/14,5/19,5/18/18/18/18/18/18
K1160.08X	Stal	-	8.8	M8	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	4/5/9/13/22/22/22/22/22/22/22/22
K1160.10X	Stal	-	8.8	M10	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	12/17/22/27/26/26/26/26/26/26/26
K1160.12X	Stal	-	8.8	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	10,5/15,5/20,5/25,5/30,5/30/30/30/30/30/30/30/30
K1160.16X	Stal	-	8.8	M16	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	19/24/38/38/38/38/38/38/38/38/38
K1160.20X	Stal	-	8.8	M20	40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	26/26/36/46/46/46/46/46/46/46
K1160.404X	Stal	ocynkowany	8.8	M4	10/12/16/20/25	6,5/8,5/12,5/14/14
K1160.405X	Stal	ocynkowany	8.8	M5	10/12/16/20/25/30	5,8/7,8/11,8/15,8/16/16
K1160.406X	Stal	ocynkowany	8.8	M6	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	4,5/6,5/10,5/14,5/19,5/18/18/18/18/18/18
K1160.408X	Stal	ocynkowany	8.8	M8	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	4/5/9/13/22/22/22/22/22/22/22/22
K1160.410X	Stal	ocynkowany	8.8	M10	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	12/17/22/27/26/26/26/26/26/26/26
K1160.412X	Stal	ocynkowany	8.8	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	10,5/15,5/20,5/25,5/30,5/30/30/30/30/30/30/30/30
K1160.416X	Stal	ocynkowany	8.8	M16	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	19/24/38/38/38/38/38/38/38/38/38
K1160.420X	Stal	ocynkowany	8.8	M20	40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	26/26/36/46/46/46/46/46/46/46
K1160.306X	Stal	-	10.9	M6	10/12/16/20/25/30/35/40	4,5/6,5/10,5/14,5/19,5/18/18/18
K1160.308X	Stal	-	10.9	M8	16/20/25/30/35/40/45/50/60	9/13/22/22/22/22/22/22/22
K1160.310X	Stal	-	10.9	M10	20/25/30/35/40/45/50/60	12/17/22/27/26/26/26/26
K1160.312X	Stal	-	10.9	M12	25/30/35/40/45/50/60	15,5/20,5/25,5/30,5/30/30/30
K1160.316X	Stal	-	10.9	M16	30/35/40/45/50/60/70/80	19/24/38/38/38/38/38/38
K1160.320X	Stal	-	10.9	M20	40/50/60/70	26/36/46/46

Wpusty pasowane

DIN 6885 A



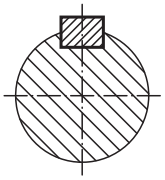


Materiał:
Stal 1.1192 lub stal nierdzewna 1.4571

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0696.04X12 (podać długość L)

Przykład zastosowania:

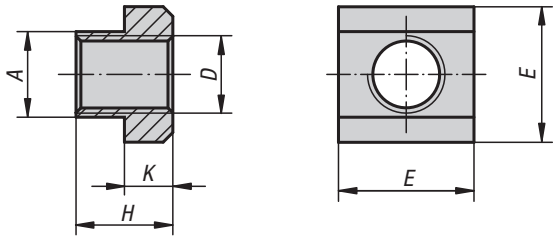


KIPP Wpusty pasowane DIN 6885 A

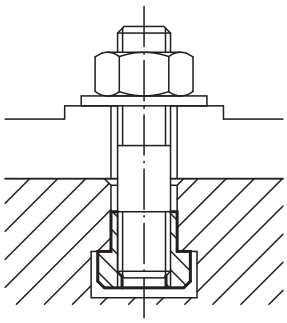
Nr Zamówienia	Materiał korpusu	B	H	L = długość
K0696.03X	Stal	3	3	8/10/12/14/16/18/20/22/25/28
K0696.04X	Stal	4	4	8/10/12/14/16/18/20/22/25/28
K0696.05X	Stal	5	5	12/14/16/18/20/22/25/28/32/36/40
K0696.06X	Stal	6	6	12/14/16/18/20/22/25/28/32/36/40/45
K0696.08X	Stal	8	7	14/16/18/20/22/25/28/32/36/40/45/50/70
K0696.10X	Stal	10	8	22/25/28/32/36/40/45/50/56/70/80
K0696.12X	Stal	12	8	25/28/32/36/40/45/50/56/70/80
K0696.14X	Stal	14	9	25/28/32/36/40/45/50/56/70/80
K0696.16X	Stal	16	10	50/56/63/70/80/90/100
K0696.103X	Stal nierdzewna	3	3	10/12/16/20
K0696.104X	Stal nierdzewna	4	4	10/12/14/16/18/20/22
K0696.105X	Stal nierdzewna	5	5	12/14/16/18/20/22/25/28/36/40
K0696.106X	Stal nierdzewna	6	6	12/14/16/18/20/22/25/28/32/36/40
K0696.108X	Stal nierdzewna	8	7	16/18/20/22/25/28/32/36/40/45/50/70
K0696.110X	Stal nierdzewna	10	8	22/25/28/32/36/40/45/50/56/70/80
K0696.112X	Stal nierdzewna	12	8	28/32/36/40/45/50/56/70/80
K0696.114X	Stal nierdzewna	14	9	32/40/45/50/56/80/70
K0696.116X	Stal nierdzewna	16	10	50/63/70/80/90/100

Nakrętki do rowków teowych

rozszerzona DIN 508







Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego, klasa 10, EN AW-7075 lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Stal, czarna. Aluminium i stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0377.20

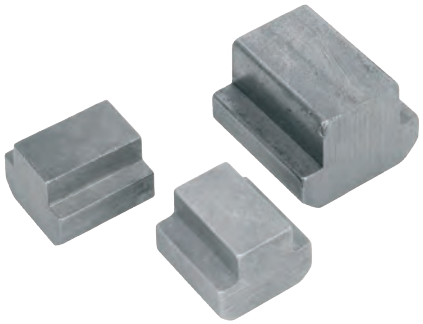
Wskazówka:
Aluminiowe nakrętki do rowków teowych są wyposażone w stalowe wstawki gwintowe.

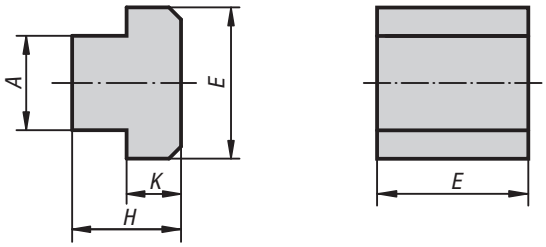
KIPP Nakrętki do rowków teowych rozszerzona DIN 508

Nr Zamówienia Stal po ulepszeniu cieplnym	Nr Zamówienia Aluminium	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Wymiar znamionowy rowka	D	A	E	H	K
K0377.05	**K0377.204**	-	6	M5/M4	5,6	10	8	4
K0377.06	**K0377.206**	**K0377.806**	8	M6	7,6	13	10	6
K0377.061	**K0377.2061**	-	10	M6	9,6	15	12	6
K0377.08	-	**K0377.808**	10	M8	9,6	15	12	6
K0377.081	**K0377.208**	-	12	M8	11,5	18	14	7
K0377.10	-	**K0377.810**	12	M10	11,5	18	14	7
K0377.082	-	-	14	M8	13,5	22	16	8
K0377.101	**K0377.210**	-	14	M10	13,5	22	16	8
K0377.12	-	**K0377.812**	14	M12	13,5	22	16	8
K0377.121	-	-	16	M12	15,6	25	18	9
K0377.14	-	**K0377.814**	16	M14	15,6	25	18	9
K0377.122	-	-	18	M12	17,5	28	20	10
K0377.141	-	-	18	M14	17,5	28	20	10
K0377.16	-	**K0377.816**	18	M16	17,5	28	20	10
K0377.123	-	-	20	M12	19,6	32	24	12
K0377.161	-	-	20	M16	19,6	32	24	12
K0377.18	-	-	20	M18	19,6	32	24	12
K0377.124	**K0377.216**	-	22	M12/M16	21,6	35	28	14
K0377.181	-	-	22	M18	21,6	35	28	14
K0377.20	-	-	22	M20	21,6	35	28	14
K0377.163	-	-	24	M16	23,6	40	32	16
K0377.201	-	-	24	M20	23,6	40	32	16
K0377.22	-	-	24	M22	23,6	40	32	16
K0377.164	-	-	28	M16	27,6	44	36	18
K0377.202	-	-	28	M20	27,6	44	36	18
K0377.24	-	-	28	M24	27,6	44	36	18
K0377.27	-	-	32	M27	31,5	50	40	20
K0377.241	-	-	36	M24	35,5	54	44	22
K0377.30	-	-	36	M30	35,5	54	44	22
K0377.36	-	-	42	M36	41,5	65	52	26

Nakrętki do rowków teowych

nieobrobione





Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego lub stal nierdzewna 1.4305.

Przykład zamówienia:
K0378.16

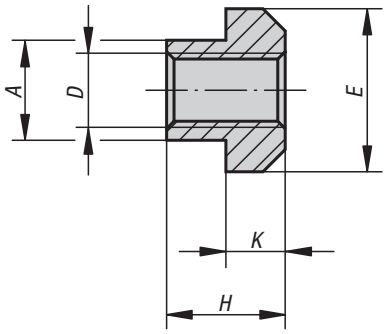
Wskazówka:
Z tych nieobrobionych elementów można niewielkim nakładem kosztów wykonać nakrętki do rowków teowych z gwintem specjalnym.

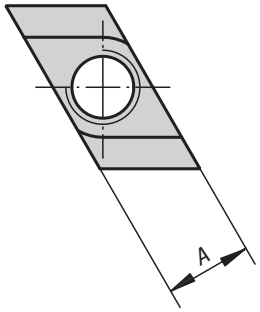
KIPP Nakrętki do rowków teowych, nieobrobione

Nr Zamówienia Stal po ulepszeniu cieplnym	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Wymiar znamionowy rowka	A	E	H	K
K0378.06	-	6	5,6	10	8	4
K0378.08	**K0378.808**	8	7,6	13	10	6
K0378.10	**K0378.810**	10	9,6	15	12	6
K0378.12	**K0378.812**	12	11,5	18	14	7
K0378.14	**K0378.814**	14	13,5	22	16	8
K0378.16	-	16	15,6	25	18	9
K0378.18	-	18	17,5	28	20	10
K0378.20	-	20	19,6	32	24	12
K0378.22	-	22	21,6	35	28	14
K0378.24	-	24	23,6	40	32	16
K0378.28	-	28	27,6	44	36	18
K0378.36	-	36	35,5	54	44	22
K0378.42	-	42	41,6	65	52	26

Nakrętki rombowe do rowków teowych







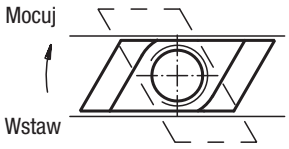
Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:
Ulepszone cieplnie do klasy 8 i oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0379.114

Wskazówka:
Zaletą nakrętek rombowych jest to, że można je montować od góry. Są bardzo przydatne przy długich rowkach teowych albo jeśli obłożenie stołu obrabiarki nie pozwala z boku wprowadzać śrub mocujących lub nakrętek do rowków teowych.

Zastosowanie:
Najpierw wprowadzić, potem obrócić zważając na opór w rowku.



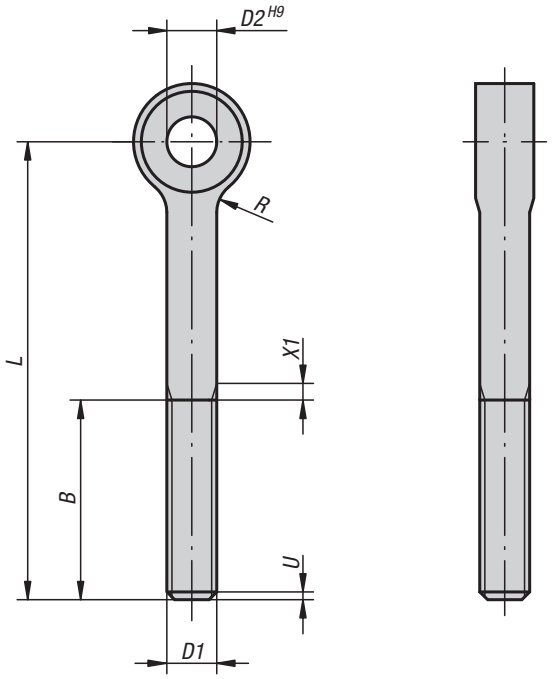
KIPP Nakrętki rombowe do rowków teowych

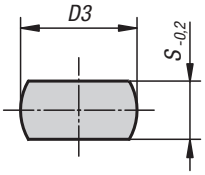
Nr Zamówienia	Wymiar znamionowy rowka	D	A	E	H	K
K0379.105	6	M5	5,6	10	8	4
K0379.106	8	M6	7,6	13	10	6
K0379.108	10	M8	9,7	15	12	6
K0379.110	12	M10	11,7	18	14	7
K0379.210	14	M10	13,5	22	16	8
K0379.310	18	M10	17,5	28	20	10
K0379.112	14	M12	13,7	22	16	8
K0379.114	16	M14	15,7	25	18	9
K0379.116	18	M16	17,7	28	20	10
K0379.216	20	M16	19,7	32	24	12
K0379.316	22	M16	21,5	35	28	14
K0379.416	28	M16	27,5	44	36	18
K0379.118	20	M18	19,7	32	24	12
K0379.120	22	M20	21,7	35	28	14
K0379.124	28	M24	27,7	44	36	18
K0379.130	36	M30	35,6	54	44	22
K0379.136	42	M36	41,5	65	52	26

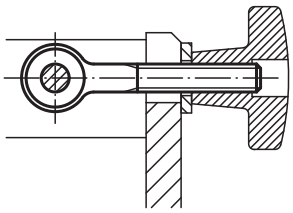
Śruby oczkowe

DIN 444, forma B









Materiał:
Stal, klasa wytrzymałości 8.8 lub stal nierdzewna.

Wersja:
Stal oksydowana. Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0396.12100

Wskazówka:
Odpowiednie sworznie – patrz K0007.

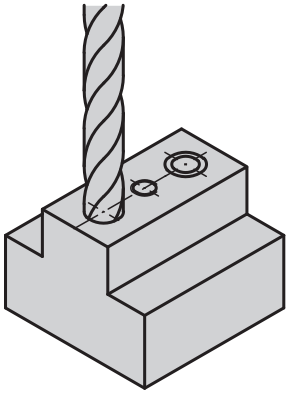
Wskazówka dotycząca montażu:
U = maks. 2 P (niepełny gwint)
X1 = wg DIN 76 część 1

KIPP Śruby oczkowe DIN 444

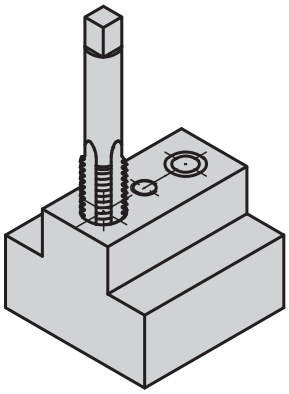
Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D1	L	D2	D3	B	S	R
K0396.0550	**K0396.10550**	M5	50	5	12	16	6	2,5
K0396.0575	-	M5	75	5	12	16	6	2,5
K0396.0650	**K0396.10650**	M6	50	6	14	18	7	4
K0396.0675	**K0396.10675**	M6	75	6	14	18	7	4
K0396.0850	**K0396.10850**	M8	50	8	18	22	9	4
K0396.0875	**K0396.10875**	M8	75	8	18	22	9	4
K0396.1075	**K0396.11075**	M10	75	10	20	26	12	4
K0396.10100	**K0396.110100**	M10	100	10	20	26	12	4
K0396.1275	**K0396.11275**	M12	75	12	25	30	14	6
K0396.12100	**K0396.112100**	M12	100	12	25	30	14	6
K0396.12120	**K0396.112120**	M12	120	12	25	30	14	6
K0396.12130	**K0396.112130**	M12	130	12	25	36	14	6
K0396.1475	**K0396.11475**	M14	75	14	28	36	16	6
K0396.14130	**K0396.114130**	M14	130	14	28	36	16	6
K0396.16130	**K0396.116130**	M16	130	16	32	44	17	6
K0396.20140	**K0396.120140**	M20	140	18	40	52	22	6

Instrukcja montażu i demontażu wstawek gwintowych

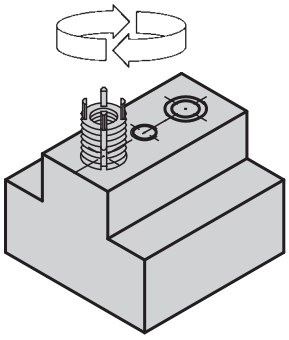
Instrukcja montażu



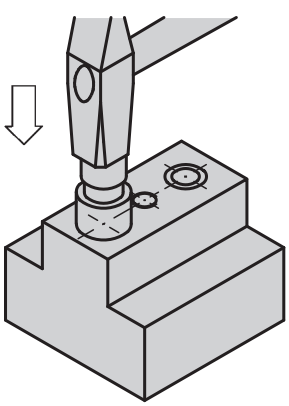
1.*
Otwór pod gwint lub stary gwint - wywiercić lub wpuścić (82° – 100°).



2.*
Przewidziany gwint nagwintować standardowym gwintownikiem.



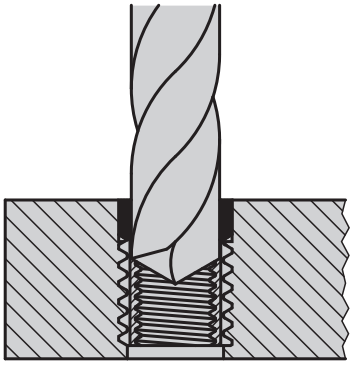
3.
Wkręcić wstawkę nieco głębiej niż czoło otworu (0,3 – 0,7 mm).



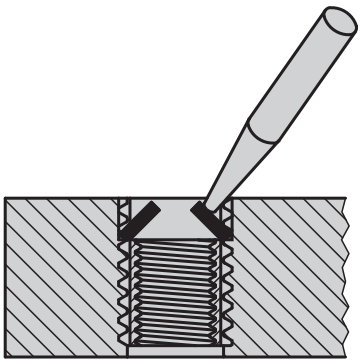
4.
Przy pomocy wkrętaka i lekkich uderzeń młotka wpuścić kliny.

* Dla kroków 1 i 2
patrz Tabela montażu
dla wstawek gwintowych.

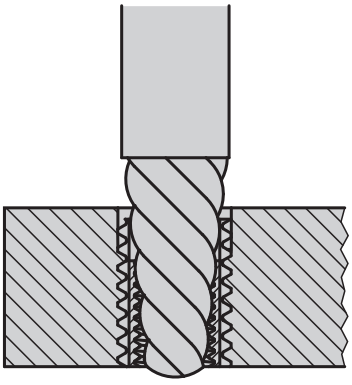
Instrukcja demontażu



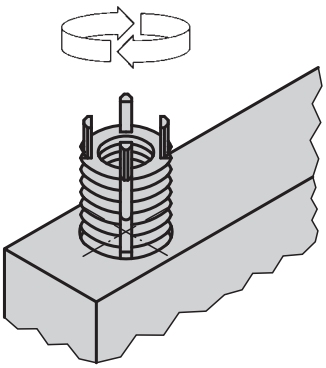
1.*
Rozwiercić materiał między klinami i gwintem wewnętrznym aż do podanej głębokości.



2.
Dogiąć klin do środka i odłamać.



3.
Przy pomocy wykrętaka wykręcić starą wstawkę.

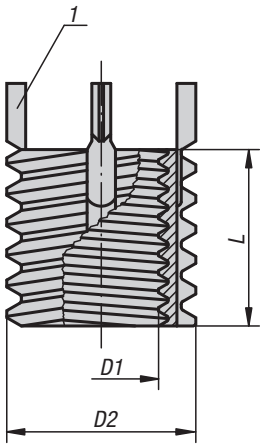


4.
Nową wstawkę zamontować w oryginalnym otworze gwintowanym.

* Dla kroku 1
patrz Tabela demontażu
wstawek gwintowych.

Wstawki gwintowe





Materiał:
Wkładka gwintowana ze stali lub stali nierdzewnej.

Wersja:
pasywowane.

Przykład zamówienia:
Wstawka gwintowa K0398.12
Narzędzie montażowe K0398.812

Wskazówka:
Wstawki gwintowe umożliwiają ponowne zastosowanie lub naprawę uszkodzonych, zerwanych lub wytartych gwintów wewnętrznych. Tym samym można odzyskać nominalne gwinty.
Wstawki nadają się do stosowania w częściach z różnych materiałów, również z metali lekkich, czy odlewów.
Wstawki z gwintem wewnętrznym większym niż M6 mają cztery kliny ustalające, zamiast dwóch.
Dopuszczalne odchylenie wymiarów: W przypadku wymienionych gwintów obowiązuje średnia klasa tolerancji, tzn. 6H dla gwintu nakrętki oraz 6g dla gwintu trzpienia. Pozostałe wymiary ±0,25 mm.

Wskazówki techniczne – patrz instrukcja montażu wstawek gwintowych.

Zalety:
- Łatwy i szybki montaż.
- Wstawki są ustalane klinami, które zabezpieczają je przed wykręceniem wskutek drgań.
- Poza narzędziem montażowym nie potrzeba żadnego specjalnego wyposażenia.

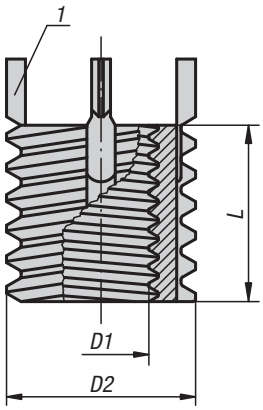
Wskazówka dotycząca montażu:
1) Klin ustalający

KIPP Wstawki gwintowe i narzędzia montażowe

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D1 Gwint wewnętrzny	D2 Gwint zewnętrzny	L Długość	Montaż wiertło o Ø	Montaż Ø obniżenia +0,25	Montaż gwintownik	Montaż minimalna głębokość gwintu	Demontaż - Ø wiertła	Demontaż - głębokość wiercenia	Nr zamówienia narzędzi montażowych
K0398.05	**K0398.105**	M5	M8	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0398.805
K0398.06	**K0398.106**	M6	M10x1,25	10	8,8	10,3	M10x1,25	11,5	7,5	4,8	K0398.806
K0398.08	**K0398.108**	M8	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	13,5	9,5	4,8	K0398.808
K0398.08X1	**K0398.108X1**	M8x1	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	13,5	9,5	4,8	K0398.808
K0398.10	**K0398.110**	M10	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	15,5	11,5	4,8	K0398.810
K0398.10X125	**K0398.110X125**	M10x1,25	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	15,5	11,5	4,8	K0398.810
K0398.12	**K0398.112**	M12	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	17,5	13,5	4,8	K0398.812
K0398.12X125	**K0398.112X125**	M12x1,25	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	17,5	13,5	4,8	K0398.812

Wstawki gwintowe wzmocnione





Materiał:
Wkładka gwintowana ze stali lub stali nierdzewnej.

Wersja:
pasywowane.

Przykład zamówienia:
Wstawki gwintowe wzmocnione K0399.12
Narzędzie montażowe K0399.812

Wskazówka:
Wstawki gwintowe umożliwiają ponowne zastosowanie lub naprawę uszkodzonych, zerwanych lub wytartych gwintów wewnętrznych. Tym samym można odzyskać nominalne gwinty.
Wstawki nadają się do stosowania w częściach z różnych materiałów, również z metali lekkich, czy odlewów. Wstawki z gwintem wewnętrznym większym niż M6 mają cztery kliny ustalające, zamiast dwóch.
Dopuszczalne odchylenie wymiarów:
W przypadku wymienionych gwintów obowiązuje średnia klasa tolerancji, tzn. 6H dla gwintu nakrętki oraz 6g dla gwintu trzpienia. Pozostałe wymiary ±0,25 mm.

Do wstawek gwintowych wzmocnionych oferujemy dodatkowo wersję o większym przekroju do stosowania przy zwiększonym obciążeniu.

Wskazówki techniczne – patrz instrukcja montażu wstawek gwintowych.

Zalety:
- Łatwy i szybki montaż.
- Wstawki są ustalane klinami, które zabezpieczają je przed wykręceniem wskutek drgań.
- Poza narzędziem montażowym nie potrzeba żadnego specjalnego wyposażenia.

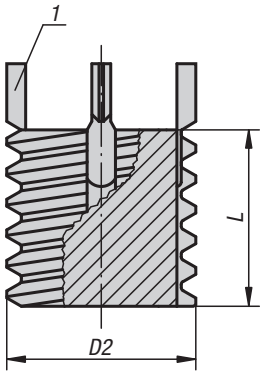
Wskazówka dotycząca montażu:
1) Klin ustalający

KIPP Wstawki gwintowe wzmocnione i narzędzia montażowe

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D1 Gwint wewnętrzny	D2 Gwint zewnętrzny	L Długość	Montaż wiertło o Ø	Montaż Ø obniżenia +0,25	Montaż gwintownik	Montaż minimalna głębokość gwintu	Demontaż - Ø wiertła	Demontaż - głębokość wiercenia	Nr zamówienia narzędzi montażowych
K0399.04	**K0399.104**	M4	M8	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0399.804
K0399.05	**K0399.105**	M5	M10x1,25	10	8,8	10,3	M10x1,25	12,5	7,5	4,8	K0399.805
K0399.06	**K0399.106**	M6	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	14,5	9,5	4,8	K0399.806
K0399.08	**K0399.108**	M8	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8	K0399.808
K0399.08X1	**K0399.108X1**	M8x1	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8	K0399.808
K0399.10	**K0399.110**	M10	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8	K0399.810
K0399.10X125	**K0399.110X125**	M10x1,25	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8	K0399.810
K0399.12	**K0399.112**	M12	M18x1,5	18	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8	K0399.812
K0399.12X125	**K0399.112X125**	M12x1,25	M18x1,5	18	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8	K0399.812
K0399.14	**K0399.114**	M14	M20x1,5	20	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8	K0399.814
K0399.14X15	**K0399.114X15**	M14x1,5	M20x1,5	20	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8	K0399.814
K0399.16	**K0399.116**	M16	M22x1,5	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0399.816
K0399.16X15	**K0399.116X15**	M16x1,5	M22x1,5	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0399.816
K0399.18X15	**K0399.118X15**	M18x1,5	M24x1,5	24	22,5	24,3	M24x1,5	26,5	19,8	6,4	K0399.818
K0399.20	**K0399.120**	M20	M30x2	30	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4	K0399.820
K0399.20X15	**K0399.120X15**	M20x1,5	M30x2	30	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4	K0399.820
K0399.22X15	**K0399.122X15**	M22x1,5	M32x2	32	30	32,3	M32x2	36,5	27,8	6,4	K0399.822
K0399.24	**K0399.124**	M24	M33x2	33	31	33,3	M33x2	37,5	28,8	6,4	K0399.824
K0399.24X2	**K0399.124X2**	M24x2	M33x2	33	31	33,3	M33x2	37,5	28,8	6,4	K0399.824

Wstawki gwintowe pełne





Materiał:
Wkładka gwintowana ze stali.

Wersja:
pasywowane.

Przykład zamówienia:
Wstawki gwintowe pełne K0400.10X125
Narzędzie montażowe K0400.810

Wskazówka:
Wstawki gwintowe umożliwiają ponowne zastosowanie lub naprawę uszkodzonych, zerwanych lub wytartych gwintów wewnętrznych. Tym samym można odzyskać nominalne gwinty.
Wstawki nadają się do stosowania w częściach z różnych materiałów, również z metali lekkich, czy odlewów.
Dopuszczalne odchylenie wymiarów:
W przypadku wymienionych gwintów obowiązuje średnia klasa tolerancji, tzn. 6g dla gwintu trzpienia.
Pozostałe wymiary ±0,25 mm.

Wstawki gwintowe pełne stosuje się do przedmiotów obrabianych, w których otwory pod gwint są za duże lub nie zachowano rozstawów wierceń i trzeba wykonać je na nowo.

Wskazówki techniczne – patrz instrukcja montażu wstawek gwintowych.

Zalety:
- Łatwy i szybki montaż.
- Wstawki są ustalane klinami, które zabezpieczają je przed wykręceniem wskutek drgań.
- Poza narzędziem montażowym nie potrzeba żadnego specjalnego wyposażenia.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Klin ustalający

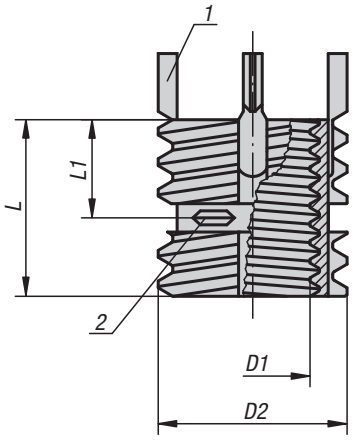
KIPP Wstawki gwintowe pełne i narzędzia montażowe

Nr Zamówienia	D2 Gwint zewnętrzny	L Długość	Montaż wiertło o Ø	Montaż Ø obniżenia +0,25	Montaż gwintownik	Montaż minimalna głębokość gwintu	Demontaż - Ø wiertła	Demontaż - głębokość wiercenia	Nr zamówienia narzędzi montażowych
K0400.08	M8	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0400.808
K0400.10X125	M10x1,25	10	8,8	10,3	M10x1,25	12,5	7,5	4,8	K0400.810
K0400.12X125	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	14,5	9,5	4,8	K0400.812
K0400.14X15	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8	K0400.814
K0400.16X15	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8	K0400.816
K0400.18X15	M18x1,5	18	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8	K0400.818
K0400.20X15	M20x1,5	20	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8	K0400.820
K0400.22X15	M22x1,5	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0400.822
K0400.24X15	M24x1,5	24	22,5	24,3	M24x1,5	26,5	19,8	6,4	K0400.824
K0400.30X2	M30x2	30	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4	K0400.830

Wstawki gwintowe

z samoczynnym blokowaniem





Materiał:
Wkładka gwintowana ze stali.

Wersja:
pasywowane.

Przykład zamówienia:
Wstawka gwintowa K0401.112
Narzędzie montażowe K0398.812

Wskazówka:
Wstawki gwintowe umożliwiają ponowne zastosowanie lub naprawę uszkodzonych, zerwanych lub wytartych gwintów wewnętrznych. Tym samym można odzyskać nominalne gwinty.
Wstawki nadają się do stosowania w częściach z różnych materiałów, również z metali lekkich, czy odlewów.
Wstawki z gwintem wewnętrznym większym niż M6 mają cztery kliny ustalające, zamiast dwóch.
Dopuszczalne odchylenie wymiarów:
W przypadku wymienionych gwintów obowiązuje średnia klasa tolerancji, tzn. 6H dla gwintu nakrętki oraz 6g dla gwintu trzpienia.
Pozostałe wymiary ±0,25 mm.

Wskazówki techniczne – patrz instrukcja montażu wstawek gwintowych.

Zalety:
- Łatwy i szybki montaż.
- Wstawki są ustalane klinami, które zabezpieczają je przed wykręceniem wskutek drgań.
- Poza narzędziem montażowym nie potrzeba żadnego specjalnego wyposażenia.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Klin ustalający
2) Samozabezpieczająca część gwintu wewnętrznego

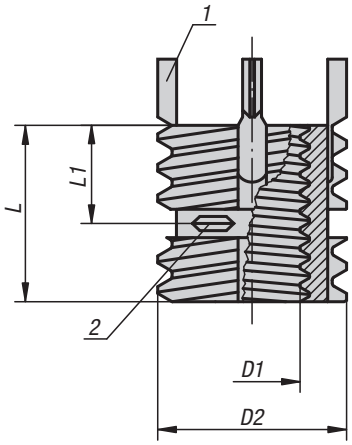
KIPP Wstawki gwintowe z samoczynnym blokowaniem i narzędzia montażowe

Nr Zamówienia	D1 Gwint wewnętrzny	D2 Gwint zewnętrzny	L1 Długość	L Długość	Montaż wiertło o Ø	Montaż Ø obniżenia +0,25	Montaż gwintownik	Montaż minimalna głębokość gwintu	Demontaż - Ø wiertła	Demontaż - głębokość wiercenia	Nr zamówienia narzędzi montażowych
K0401.105	M5	M8	4	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0398.805
K0401.106	M6	M10x1,25	5	10	8,8	10,3	M10x1,25	11,5	7,5	4,8	K0398.806
K0401.108	M8	M12x1,25	6	12	10,8	12,3	M12x1,25	13,5	9,5	4,8	K0398.808
K0401.110	M10	M14x1,5	7	14	12,8	14,3	M14x1,5	15,5	11,5	4,8	K0398.810
K0401.112	M12	M16x1,5	8	16	14,8	16,3	M16x1,5	17,5	13,5	4,8	K0398.812

Wstawki gwintowe wzmocnione

z samoczynnym blokowaniem





Materiał:
Wkładka gwintowana ze stali.

Wersja:
pasywowane.

Przykład zamówienia:
Wstawki gwintowe wzmocnione K0402.110
Narzędzie montażowe K0399.812

Wskazówka:
Wstawki gwintowe umożliwiają ponowne zastosowanie lub naprawę uszkodzonych, zerwanych lub wytartych gwintów wewnętrznych. Tym samym można odzyskać nominalne gwinty.
Wstawki nadają się do stosowania w częściach z różnych materiałów, również z metali lekkich, czy odlewów.
Wstawki z gwintem wewnętrznym większym niż M6 mają cztery kliny ustalające, zamiast dwóch.
Dopuszczalne odchylenie wymiarów:
W przypadku wymienionych gwintów obowiązuje średnia klasa tolerancji, tzn. 6H dla gwintu nakrętki oraz 6g dla gwintu trzpienia. Pozostałe wymiary ±0,25 mm.

Wskazówki techniczne – patrz instrukcja montażu wstawek gwintowych.

Zalety:
- Łatwy i szybki montaż.
- Wstawki są ustalane klinami, które zabezpieczają je przed wykręceniem wskutek drgań.
- Poza narzędziem montażowym nie potrzeba żadnego specjalnego wyposażenia.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Klin ustalający
2) Samozabezpieczająca część gwintu wewnętrznego

KIPP Wstawki gwintowe wzmocnione z samoczynnym blokowaniem i narzędzia montażowe

Nr Zamówienia	D1 Gwint wewnętrzny	D2 Gwint zewnętrzny	L1 Długość	L Długość	Montaż wiertło o Ø	Montaż Ø obniżenia +0,25	Montaż gwintownik	Montaż minimalna głębokość gwintu	Demontaż - Ø wiertła	Demontaż - głębokość wiercenia	Nr zamówienia narzędzi montażowych
K0402.104	M4	M8	4	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0399.804
K0402.105	M5	M10x1,25	5	10	8,8	10,3	M10x1,25	12,5	7,5	4,8	K0399.805
K0402.106	M6	M12x1,25	6	12	10,8	12,3	M12x1,25	14,5	9,5	4,8	K0399.806
K0402.108	M8	M14x1,5	7	14	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8	K0399.808
K0402.110	M10	M16x1,5	8	16	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8	K0399.810
K0402.112	M12	M18x1,5	9	18	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8	K0399.812
K0402.114	M14	M20x1,5	10	20	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8	K0399.814
K0402.116	M16	M22x1,5	11	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0399.816
K0402.116X15	M16x1,5	M22x1,5	11	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0399.816
K0402.118X15	M18x1,5	M24x1,5	12	24	22,5	24,3	M24x1,5	26,5	19,8	6,4	K0399.818
K0402.120	M20	M30x2	15	30	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4	K0399.820

Zestaw naprawczy



Materiał:
Wkładka gwintowana ze stali.

Wersja:
pasywowane.

Przykład zamówienia:
K0653.01

Wskazówka:
Zestaw naprawczy umożliwia ponowne zastosowanie lub naprawę uszkodzonych, zerwanych lub wytartych gwintów wewnętrznych. Tym samym można odzyskać nominalne gwinty.
Wstawki nadają się do stosowania w częściach z różnych materiałów, również z metali lekkich, czy odlewów.
Wstawki z gwintem wewnętrznym większym niż M6 mają cztery kliny ustalające, zamiast dwóch.
Dopuszczalne odchylenie wymiarów:
W przypadku wymienionych gwintów obowiązuje średnia klasa tolerancji, tzn. 6H dla gwintu nakrętki oraz 6g dla gwintu trzpienia. Pozostałe wymiary ±0,25 mm.

Wskazówki techniczne – patrz instrukcja montażu wstawek gwintowych.

Zalety:
- Łatwy i szybki montaż.
- Wstawki są ustalane klinami, które zabezpieczają je przed wykręceniem wskutek drgań.
- Poza narzędziem montażowym nie potrzeba żadnego specjalnego wyposażenia.

KIPP Zestaw naprawczy

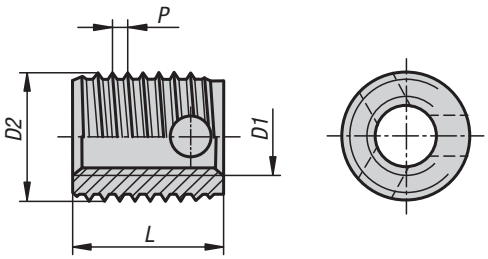
Nr Zamówienia	Wstawki gwintowe w zestawie, gwint wewnętrzny	Wstawki gwintowe w zestawie, gwint zewnętrzny	Długość wstawek	Liczba wstawek	Liczba narzędzi montażowych	Nr zamówienia wstawki gwintowej
K0653.01	M5	M8	8	8	1	K0398.05
	M6	M10x1,25	10	8	1	K0398.06
	M8	M12x1,25	12	6	1	K0398.08
	M8x1	M12x1,25	12	6	-	K0398.08X1
	M10	M14x1,5	14	4	1	K0398.10
	M10x1,25	M14x1,5	14	4	-	K0398.10X125
	M12	M16x1,5	16	3	1	K0398.12
	M12x1,25	M16x1,5	16	3	-	K0398.12X125

Wkładki gwintowane samogwintujące

z otworami nacinającymi







Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Stal utwardzana dyfuzyjnie, cynkowana.
Stal nierdzewna niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K0979.03

Wskazówka:
Samogwintujące wkładki gwintowane przeznaczone do wykonywania wysoce wytrzymałych, odpornych na zużycie i drgania połączeń śrubowych w materiałach o małej wytrzymałości na ścinanie, takich jak np. aluminium i stopy aluminium, mosiądz, brąz, żeliwo, duroplasty i termoplasty.

Wkładki gwintowane mają u dołu kształt stożkowy i posiadają trzy otwory nacinające. Podczas wkręcania w otwór wkładki gwintowane nacinają gwint. Gwarantuje to niezawodne, mocne zamocowanie w materiale.

Gwint wewnętrzny D1 wg ISO 6H.

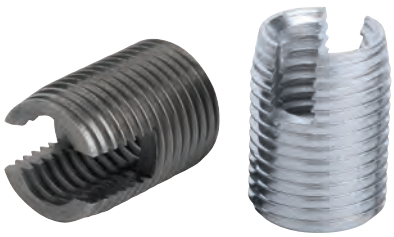
Wkładki gwintowane z otworami nacinającymi są przeznaczone zwłaszcza do materiałów trudnoskrawalnych. Grubsza ścianka umożliwia zastosowanie większej siły nacinania gwintu, która ponadto rozkłada się na trzy otwory nacinające.

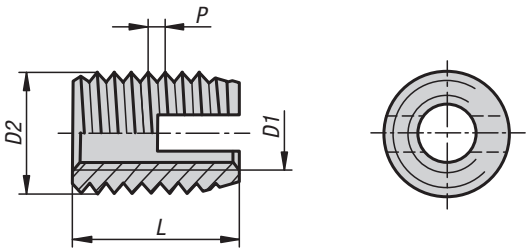
KIPP Wkładki gwintowane samogwintujące z otworami nacinającymi

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D1	D2	P	L	T min.	R min. w przypadku metali lekkich	R min. w przypadku żeliwa	R min. w przypadku tworzyw sztucznych	Numer katalogowy Narzędzie montażowe ręczne	Numer katalogowy Narzędzie montażowe maszynowe
K0979.03	Stal	M3	5	0,6	4	6	1	1,5	1,25	K0978.803	K0978.903
K0979.04	Stal	M4	6,5	0,8	6	8	1,3	1,95	1,6	K0978.804	K0978.904
K0979.05	Stal	M5	8	1	7	9	1,6	2,4	2	K0978.805	K0978.905
K0979.06	Stal	M6	10	1,25	8	10	2	3	2,5	K0978.806	K0978.906
K0979.08	Stal	M8	12	1,5	9	11	2,4	3,6	3	K0978.808	K0978.908
K0979.10	Stal	M10	14	1,5	10	13	2,8	4,2	3,5	K0978.810	K0978.910
K0979.12	Stal	M12	16	1,75	12	15	3,2	4,8	4	K0978.812	K0978.912
K0979.103	Stal nierdzewna	M3	5	0,6	4	6	1	1,5	1,25	K0978.803	K0978.903
K0979.104	Stal nierdzewna	M4	6,5	0,8	6	8	1,3	1,95	1,6	K0978.804	K0978.904
K0979.105	Stal nierdzewna	M5	8	1	7	9	1,6	2,4	2	K0978.805	K0978.905
K0979.106	Stal nierdzewna	M6	10	1,25	8	10	2	3	2,5	K0978.806	K0978.906
K0979.108	Stal nierdzewna	M8	12	1,5	9	11	2,4	3,6	3	K0978.808	K0978.908
K0979.110	Stal nierdzewna	M10	14	1,5	10	13	2,8	4,2	3,5	K0978.810	K0978.910
K0979.112	Stal nierdzewna	M12	16	1,75	12	15	3,2	4,8	4	K0978.812	K0978.912

Wkładki gwintowane samogwintujące

ze szczeliną nacinającą





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Stal utwardzana dyfuzyjnie, cynkowana.
Stal nierdzewna niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K0978.03

Wskazówka:
Samogwintujące wkładki gwintowane przeznaczone do wykonywania wysoce wytrzymałych, odpornych na zużycie i drgania połączeń śrubowych w materiałach o małej wytrzymałości na ścinanie, takich jak np. aluminium i stopy aluminium, mosiądz, brąz, żeliwo, duroplasty i termoplasty.

Wkładki gwintowane mają u dołu kształt stożkowy i posiadają szczelinę nacinającą. Podczas wkręcania w otwór wkładki gwintowane nacinają gwint. Gwarantuje to niezawodne, mocne zamocowanie w materiale.

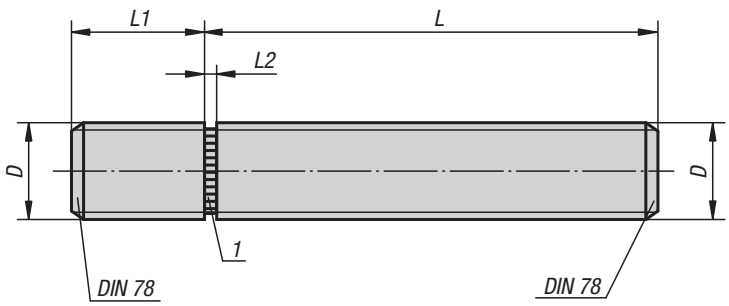
Gwint wewnętrzny D1 wg ISO 6H.

Wkładki gwintowane ze szczeliną nacinającą w niektórych materiałach lekko sprężynują w obszarze szczeliny nacinającej do wewnątrz. Powoduje to powstawanie tzw. efektu zablokowania śruby. Jeżeli nie jest to pożądane, zalecamy użycie wkładek gwintowanych z otworem nacinającym.

KIPP Wkładki gwintowane samogwintujące ze szczeliną nacinającą

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D1	D2	P	L	T min.	R min. w przypadku metali lekkich	R min. w przypadku żeliwa	R min. w przypadku tworzyw sztucznych	Numer katalogowy Narzędzie montażowe ręczne	Numer katalogowy Narzędzie montażowe maszynowe
K0978.03	Stal	M3	5	0,5	6	8	1	1,5	1,25	K0978.803	K0978.903
K0978.04	Stal	M4	6,5	0,75	8	10	1,3	1,95	1,6	K0978.804	K0978.904
K0978.05	Stal	M5	8	1	10	13	1,6	2,4	2	K0978.805	K0978.905
K0978.06	Stal	M6	10	1,5	14	17	2	3	2,5	K0978.806	K0978.906
K0978.08	Stal	M8	12	1,5	15	18	2,4	3,6	3	K0978.808	K0978.908
K0978.10	Stal	M10	14	1,5	18	22	2,8	4,2	3,5	K0978.810	K0978.910
K0978.12	Stal	M12	16	1,5	22	26	3,2	4,8	4	K0978.812	K0978.912
K0978.16	Stal	M16	20	1,5	22	27	4	6	5	-	K0978.916
K0978.103	Stal nierdzewna	M3	5	0,5	6	8	1	1,5	1,25	K0978.803	K0978.903
K0978.104	Stal nierdzewna	M4	6,5	0,75	8	10	1,3	1,95	1,6	K0978.804	K0978.904
K0978.105	Stal nierdzewna	M5	8	1	10	13	1,6	2,4	2	K0978.805	K0978.905
K0978.106	Stal nierdzewna	M6	10	1,5	14	17	2	3	2,5	K0978.806	K0978.906
K0978.108	Stal nierdzewna	M8	12	1,5	15	18	2,4	3,6	3	K0978.808	K0978.908
K0978.110	Stal nierdzewna	M10	14	1,5	18	22	2,8	4,2	3,5	K0978.810	K0978.910
K0978.112	Stal nierdzewna	M12	16	1,5	22	26	3,2	4,8	4	K0978.812	K0978.912
K0978.116	Stal nierdzewna	M16	20	1,5	22	27	4	6	5	-	K0978.916

Trzpienie gwintowane z ogranicznikiem wkręcania





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Stal pasywowana na niebiesko.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0404.1040201

Wskazówka:
Trzpienie gwintowane z ogranicznikiem wkręcania zostały opracowane specjalnie do zastosowania jako "trzpienie wklejane". Umożliwiają one przy małych lub średnich seriach ekonomiczne wytwarzanie mechanicznych elementów połączeniowych z gwintem zewnętrznym.
Do wklejania w praktyce sprawdziły się produkty LOCTITE 638 i 648 (patrz – K0655).

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Ogranicznik wkręcania

KIPP Trzpienie gwintowane z ogranicznikiem wkręcania

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	L	L1	L2
K0404.1040201	K0404.1040202	M4	20	6	1
K0404.1040301	K0404.1040302	M4	30	6	1
K0404.1040401	K0404.1040402	M4	40	6	1
K0404.1040501	K0404.1040502	M4	50	6	1
K0404.1050201	K0404.1050202	M5	20	8	1
K0404.1050301	K0404.1050302	M5	30	8	1
K0404.1050401	K0404.1050402	M5	40	8	1
K0404.1050501	K0404.1050502	M5	50	8	1
K0404.1050601	K0404.1050602	M5	60	8	1
K0404.1060201	K0404.1060202	M6	20	9	1,5
K0404.1060301	K0404.1060302	M6	30	9	1,5
K0404.1060401	K0404.1060402	M6	40	9	1,5
K0404.1060501	K0404.1060502	M6	50	9	1,5
K0404.1060601	K0404.1060602	M6	60	9	1,5
K0404.1080201	K0404.1080202	M8	20	12	1,5
K0404.1080301	K0404.1080302	M8	30	12	1,5
K0404.1080401	K0404.1080402	M8	40	12	1,5
K0404.1080501	K0404.1080502	M8	50	12	1,5
K0404.1080601	K0404.1080602	M8	60	12	1,5
K0404.1080801	K0404.1080802	M8	80	12	1,5
K0404.1100201	K0404.1100202	M10	20	14	2
K0404.1100301	K0404.1100302	M10	30	14	2
K0404.1100401	K0404.1100402	M10	40	14	2
K0404.1100501	K0404.1100502	M10	50	14	2
K0404.1100601	K0404.1100602	M10	60	14	2
K0404.1100801	K0404.1100802	M10	80	14	2
K0404.1120301	K0404.1120302	M12	30	17	2
K0404.1120401	K0404.1120402	M12	40	17	2
K0404.1120501	K0404.1120502	M12	50	17	2
K0404.1120601	K0404.1120602	M12	60	17	2
K0404.1120801	K0404.1120802	M12	80	17	2
K0404.1160301	K0404.1160302	M16	30	22	2
K0404.1160401	K0404.1160402	M16	40	22	2
K0404.1160501	K0404.1160502	M16	50	22	2
K0404.1160601	K0404.1160602	M16	60	22	2
K0404.1160801	K0404.1160802	M16	80	22	2

Zestawy szpilek

do wklejania, z ogranicznikiem wkręcania



Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Stal pasywowana na niebiesko.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0405.01

Wskazówka:
Trzpienie gwintowane z ogranicznikiem wkręcania zostały opracowane specjalnie do zastosowania jako ”trzpienie wklejane”. Umożliwiają one przy małych lub średnich seriach ekonomiczne wytwarzanie mechanicznych elementów połączeniowych z gwintem zewnętrznym.
Do wklejania w praktyce sprawdziły się produkty LOCTITE 638 i 648.
Dane techniczne – patrz K0404.

Bezpieczeństwo:
Karty charakterystyki są dostępne na naszej stronie internetowej.

KIPP Zestawy trzpieni gwintowanych, z ogranicznikiem wkręcania

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Zawartość (szt.) (w komplecie nie ma kleju LOCTITE 638 oraz 648)
K0405.01	**K0405.02**	M5x20 (x20), M5x40 (x20), M5x60 (x10), M6x20 (x20), M6x40 (x20), M6x60 (x10), M8x20 (x10), M8x40 (x10), M8x60 (x6), M10x20 (x10), M10x40 (x10), M10x60 (x6), M12x40 (x6), M12x60 (x6)

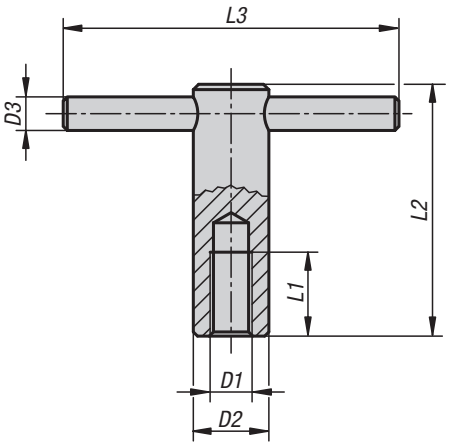
KIPP Klej LOCTITE (wyposażenie)

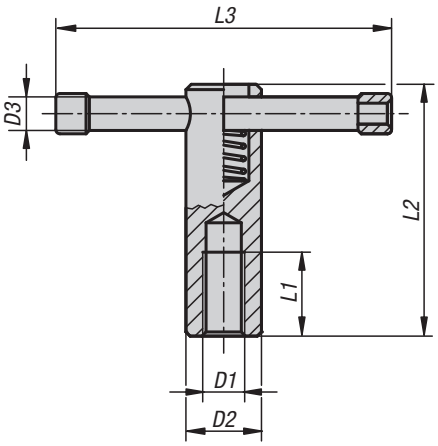
Nr Zamówienia	Wersja	Pojemnik	Wytrzymałość na ścinanie ściskaniem N/mm²	Moment łamliwości Nm	Odporność termiczna
K0655.6380010	LOCTITE 638	Tubka 10 ml	20-35	35-60	-55°C do 150°C
K0655.6480010	LOCTITE 648	Tubka 10 ml	16-30	30-55	-55°C do 175°C

Nakrętki dociskowe

z przetyczką stałą lub przesuwną DIN 6305 wzgl. DIN 6307





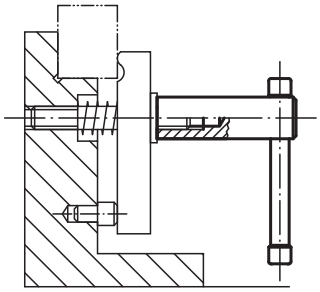


Materiał:
Stal.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0755.210

Wskazówka:
W przypadku nakrętek dociskowych z przetyczką przesuwną, przetyczkę można przesuwać i unieruchamiać w każdej pozycji. Pierścienie ograniczają drogę przesuwania.
W przypadku nakrętek dociskowych ze stałą przetyczką, przetyczka jest już wtłoczona.

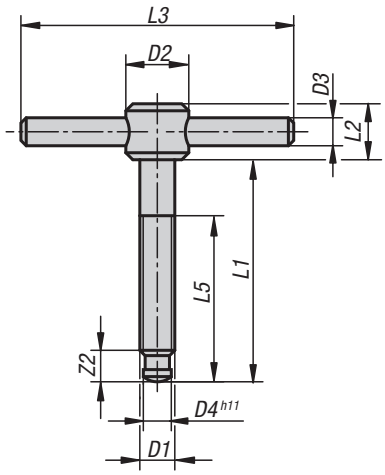


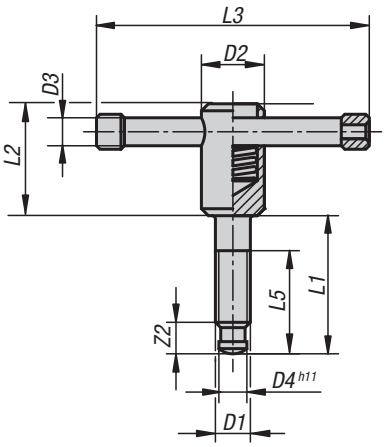
KIPP Nakrętki dociskowe z przetyczką stałą lub przesuwną DIN 6305 wzgl. DIN 6307

Nr Zamówienia	Wersja	D1	D2	D3	L1	L2	L3
K0755.110	Przetyczka stała	M10	18	8	20	60	80
K0755.112	Przetyczka stała	M12	20	10	25	70	100
K0755.116	Przetyczka stała	M16	24	12	35	85	120
K0755.120	Przetyczka stała	M20	30	16	40	95	140
K0755.210	Przetyczka luzem	M10	18	8	20	60	80
K0755.212	Przetyczka luzem	M12	20	10	25	70	100
K0755.216	Przetyczka luzem	M16	24	13	35	85	120
K0755.220	Przetyczka luzem	M20	30	16	40	95	140

Śruby dociskowe

z przetyczką stałą lub przesuwną DIN 6304 wzgl. DIN 6306





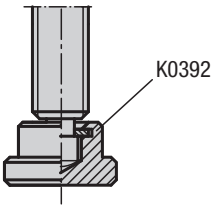


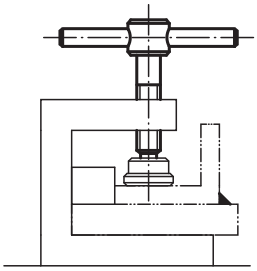
Materiał:
Stal.

Wersja:
Oksydowana, trzpień dociskowy hartowany.

Przykład zamówienia:
K0756.106X40

Wskazówka:
W przypadku śrub dociskowych z przetyczką przesuwną, przetyczkę można przesuwać i unieruchamiać w każdej pozycji. Pierścienie ograniczają drogę przesuwania. W przypadku śrub dociskowych z przetyczką, przetyczka jest już wciśnięta.





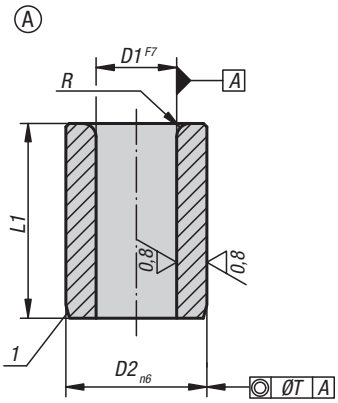
KIPP Śruby dociskowe z przetyczką stałą lub przesuwną DIN 6304 wzgl. DIN 6306

Nr Zamówienia	Wersja	L1	D1	D2	D3	D4	L2	L3	L5	Z2
K0756.106X40	Przetyczka stała	40	M6	12	5	4,5	10	50	30	6
K0756.106X50	Przetyczka stała	50	M6	12	5	4,5	10	50	40	6
K0756.108X50	Przetyczka stała	50	M8	14	6	6	12	60	35	7,5
K0756.108X60	Przetyczka stała	60	M8	14	6	6	12	60	45	7,5
K0756.110X60	Przetyczka stała	60	M10	18	8	8	14	80	40	9
K0756.110X70	Przetyczka stała	70	M10	18	8	8	14	80	50	9
K0756.112X70	Przetyczka stała	70	M12	20	10	8	18	100	50	10
K0756.112X80	Przetyczka stała	80	M12	20	10	8	18	100	60	10
K0756.116X75	Przetyczka stała	75	M16	24	12	12	20	120	55	12
K0756.116X90	Przetyczka stała	90	M16	24	12	12	20	120	70	12
K0756.116X110	Przetyczka stała	110	M16	24	12	12	20	120	90	12
K0756.120X75	Przetyczka stała	75	M20	30	16	15,5	28	140	55	14
K0756.120X90	Przetyczka stała	90	M20	30	16	15,5	28	140	70	14
K0756.120X110	Przetyczka stała	110	M20	30	16	15,5	28	140	90	14
K0756.210X40	Przetyczka luzem	40	M10	18	8	8	32	80	30	9
K0756.210X50	Przetyczka luzem	50	M10	18	8	8	32	80	40	9
K0756.212X50	Przetyczka luzem	50	M12	20	10	8	35	100	40	10
K0756.212X60	Przetyczka luzem	60	M12	20	10	8	35	100	50	10
K0756.216X55	Przetyczka luzem	55	M16	24	13	12	40	120	45	12
K0756.216X70	Przetyczka luzem	70	M16	24	13	12	40	120	60	12
K0756.216X90	Przetyczka luzem	90	M16	24	13	12	40	120	80	12
K0756.220X55	Przetyczka luzem	55	M20	30	16	15,5	45	140	45	14
K0756.220X70	Przetyczka luzem	70	M20	30	16	15,5	45	140	60	14
K0756.220X90	Przetyczka luzem	90	M20	30	16	15,5	45	140	80	14

Tulejki wiertarskie cylindryczne

DIN 179





Materiał:
Stal do zastosowań specjalnych.

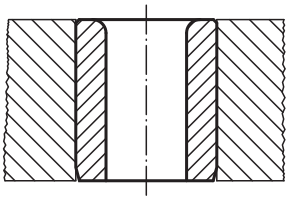
Wersja:
utwardzona do 740 ±80 HV 10 i szlifowana

Przykład zamówienia:
K1021.A0120X06
(tulejka wiertarska cylindryczna, forma A,
D1 = 1,2 mm i L1 = 6 mm)

Wskazówka:
Przy średnicy D1 powyżej 15 mm stopnie wynoszą 0,5 mm.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: otwór zaokrąglony na jednym końcu

1) Fazowanie lub podtoczenie centrujące



KIPP Tulejki wiertarskie cylindryczne DIN 179

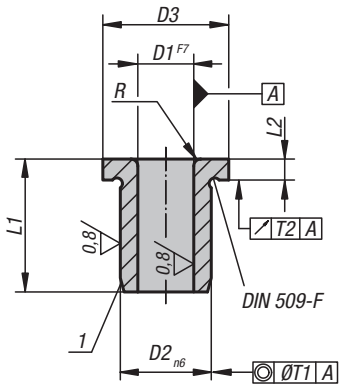
D1	D2	L1	Wersja	R	T
od 0,4 do 0,8	3	6	krótkie	1	0,01
od 0,9 do 1,0	3	6/9	krótkie/średnie	1	0,01
od 1,1 do 1,8	4	6/9	krótkie/średnie	1	0,01
od 1,9 do 2,6	5	6/9	krótkie/średnie	1	0,01
od 2,7 do 3,3	6	8/12/16	krótkie/średnie/długie	1	0,01
od 3,4 do 4,0	7	8/12/16	krótkie/średnie/długie	1	0,01
od 4,1 do 5,0	8	8/12/16	krótkie/średnie/długie	1	0,01
od 5,1 do 6,0	10	10/16/20	krótkie/średnie/długie	1,5	0,02
od 6,1 do 8,0	12	10/16/20	krótkie/średnie/długie	1,5	0,02
od 8,1 do 10,0	15	12/20/25	krótkie/średnie/długie	2	0,02
od 10,1 do 12,0	18	12/20/25	krótkie/średnie/długie	2	0,02
od 12,1 do 15,0	22	16/28/36	krótkie/średnie/długie	2	0,02
od 15,5 do 18,0	26	16/28/36	krótkie/średnie/długie	2	0,02
od 18,5 do 22,0	30	20/36/45	krótkie/średnie/długie	3	0,02
od 22,5 do 26,0	35	20/36/45	krótkie/średnie/długie	3	0,02
od 26,5 do 30,0	42	25/45/56	krótkie/średnie/długie	3	0,02
od 30,5 do 35,0	48	25/45/56	krótkie/średnie/długie	3	0,04
od 35,5 do 42,0	55	30/56/67	krótkie/średnie/długie	3,5	0,04
od 42,5 do 48,0	62	30/56/67	krótkie/średnie/długie	3,5	0,04

Tulejki wiertarskie z kołnierzem

DIN 172



Ⓐ



Materiał:
Stal do zastosowań specjalnych.

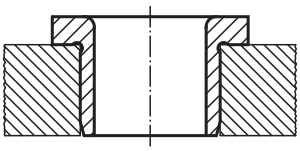
Wersja:
utwardzona do 740 ±80 HV 10 i szlifowana

Przykład zamówienia:
K1022.A0120X09
(tulejka z kołnierzem, forma A,
D1 = 1,2 mm i L1 = 9 mm)

Wskazówka:
Przy średnicy D1 powyżej 15 mm stopnie wynoszą 0,5 mm.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: otwór zaokrąglony na jednym końcu

1) Fazowanie lub podtoczenie centrujące



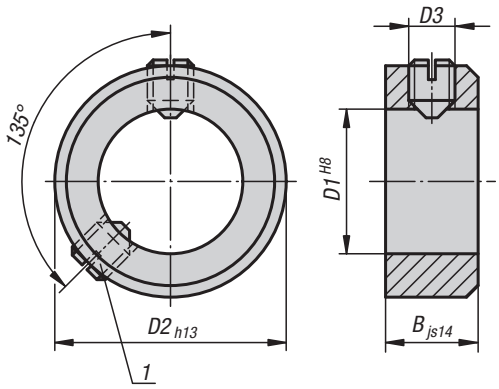
KIPP Tulejki wiertarskie z kołnierzem DIN 172

D1	D2	D3	L1	Wersja	L2	R	T1	T2
od 0,4 do 0,8	3	6	6	krótkie	2	1	0,01	0,03
od 0,9 do 1,0	3	6	6/9	krótkie/średnie	2	1	0,01	0,03
od 1,1 do 1,8	4	7	6/9	krótkie/średnie	2	1	0,01	0,03
od 1,9 do 2,6	5	8	6/9	krótkie/średnie	2	1	0,01	0,03
od 2,7 do 3,3	6	9	8/12/16	krótkie/średnie/długie	2,5	1	0,01	0,03
od 3,4 do 4,0	7	10	8/12/16	krótkie/średnie/długie	2,5	1	0,01	0,03
od 4,1 do 5,0	8	11	8/12/16	krótkie/średnie/długie	2,5	1	0,01	0,03
od 5,1 do 6,0	10	13	10/16/20	krótkie/średnie/długie	3	1,5	0,02	0,03
od 6,1 do 8,0	12	15	10/16/20	krótkie/średnie/długie	3	1,5	0,02	0,03
od 8,1 do 10,0	15	18	12/20/25	krótkie/średnie/długie	3	2	0,02	0,03
od 10,1 do 12,0	18	22	12/20/25	krótkie/średnie/długie	4	2	0,02	0,03
od 12,1 do 15,0	22	26	16/28/36	krótkie/średnie/długie	4	2	0,02	0,03
od 15,5 do 18,0	26	30	16/28/36	krótkie/średnie/długie	4	2	0,02	0,03
od 18,5 do 22,0	30	34	20/36/45	krótkie/średnie/długie	5	3	0,02	0,03
od 22,5 do 26,0	35	39	20/36/45	krótkie/średnie/długie	5	3	0,02	0,05
od 26,5 do 30,0	42	46	25/45/56	krótkie/średnie/długie	5	3	0,02	0,05
od 30,5 do 35,0	48	52	25/45/56	krótkie/średnie/długie	5	3	0,04	0,05
od 35,5 do 42,0	55	59	30/56/67	krótkie/średnie/długie	5	3,5	0,04	0,05
od 42,5 do 48,0	62	66	30/56/67	krótkie/średnie/długie	6	3,5	0,04	0,05

Pierścienie osadcze

DIN 705, stal





Materiał:
Stal.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0406.100301

Wskazówka:
Forma A: z trzpieniem gwintowanym DIN 553 (rowek)
Forma E: z trzpieniem gwintowanym DIN 914 (sześciokąt wewnętrzny)

Wskazówka dotycząca montażu:
1) drugi trzpień gwintowany od D1 ≥ 75

KIPP Pierścienie osadcze DIN 705, stal

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma E	D1	B	D2	D3 wkręt bez łba
K0406.100301	K0406.300301	3	5	7	M2x3
K0406.100401	K0406.300401	4	5	8	M2,5x3
K0406.100501	K0406.300501	5	6	10	M3x4
K0406.100601	K0406.300601	6	8	12	M4x5
K0406.100701	K0406.300701	7	8	12	M4x5
K0406.100801	K0406.300801	8	8	16	M4x6
K0406.100901	K0406.300901	9	10	18	M5x8
K0406.101001	K0406.301001	10	10	20	M5x8
K0406.101101	K0406.301101	11	10	20	M5x8
K0406.101201	K0406.301201	12	12	22	M6x8
K0406.101401	K0406.301401	14	12	25	M6x8
K0406.101501	K0406.301501	15	12	25	M6x8
K0406.101601	K0406.301601	16	12	28	M6x8
K0406.101801	K0406.301801	18	14	32	M6x8

Pierścienie osadcze

DIN 705, stal

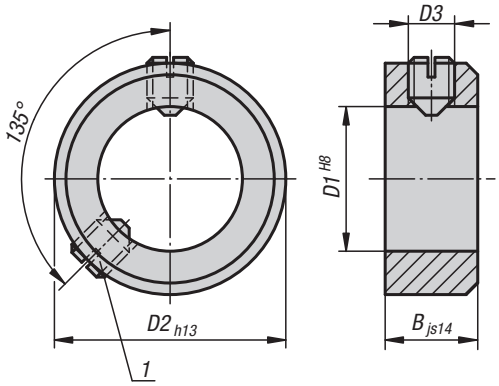
KIPP Pierścienie osadcze DIN 705, stal

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma E	D1	B	D2	D3 wkręt bez łba
K0406.102001	K0406.302001	20	14	32	M6x8
K0406.102401	K0406.302401	24	16	40	M8x12
K0406.102501	K0406.302501	25	16	40	M8x10
K0406.102601	K0406.302601	26	16	40	M8x10
K0406.102801	K0406.302801	28	16	45	M8x12
K0406.103001	K0406.303001	30	16	45	M8x10
K0406.103201	K0406.303201	32	16	50	M8x12
K0406.103501	K0406.303501	35	16	56	M8x12
K0406.103601	K0406.303601	36	16	56	M8x12
K0406.103801	K0406.303801	38	16	56	M8x12
K0406.104001	K0406.304001	40	18	63	M10x16
K0406.104201	K0406.304201	42	18	63	M10x16
K0406.104501	K0406.304501	45	18	70	M10x16
K0406.104801	K0406.304801	48	18	70	M10x16
K0406.105001	K0406.305001	50	18	80	M10x16
K0406.105601	K0406.305601	56	18	80	M10x16
K0406.105201	K0406.305201	52	18	80	M10x16
K0406.105501	K0406.305501	55	18	80	M10x16
K0406.105801	K0406.305801	58	20	90	M10x16
K0406.106001	K0406.306001	60	20	90	M10x16
K0406.106301	K0406.306301	63	20	90	M10x16
K0406.106801	K0406.306801	68	20	100	M10x20
K0406.106501	K0406.306501	65	20	100	M10x20
K0406.107001	K0406.307001	70	20	100	M10x20
K0406.107201	K0406.307201	72	22	110	M10x20
K0406.107501	K0406.307501	75	22	110	M12x20
K0406.108001	K0406.308001	80	22	110	M12x20
K0406.108501	K0406.308501	85	22	125	M12x25
K0406.109001	K0406.309001	90	22	125	M12x20
K0406.110001	K0406.310001	100	25	140	M12x25

Pierścienie osadcze

DIN 705, stal nierdzewna





Materiał:
Stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0406.100302

Wskazówka:
Forma A: z trzpieniem gwintowanym DIN 553 (rowek)
Forma E: z trzpieniem gwintowanym DIN 914 (sześciokąt wewnętrzny)

Wskazówka dotycząca montażu:
1) drugi trzpień gwintowany od D1 ≥ 75

KIPP Pierścienie osadcze DIN 705, stal nierdzewna

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma E	D1	B	D2	D3 wkręt bez łba
K0406.100302	K0406.300302	3	5	7	M2x3
K0406.100402	K0406.300402	4	5	8	M2,5x3
K0406.100502	K0406.300502	5	6	10	M3x4
K0406.100602	K0406.300602	6	8	12	M4x5
K0406.100702	K0406.300702	7	8	12	M4x5
K0406.100802	K0406.300802	8	8	16	M4x6
K0406.100902	K0406.300902	9	10	18	M5x8
K0406.101002	K0406.301002	10	10	20	M5x8
K0406.101102	K0406.301102	11	10	20	M5x8
K0406.101202	K0406.301202	12	12	22	M6x8
K0406.101402	K0406.301402	14	12	25	M6x8
K0406.101502	K0406.301502	15	12	25	M6x8
K0406.101602	K0406.301602	16	12	28	M6x8
K0406.101802	K0406.301802	18	14	32	M6x8

Pierścienie osadcze

DIN 705, stal nierdzewna



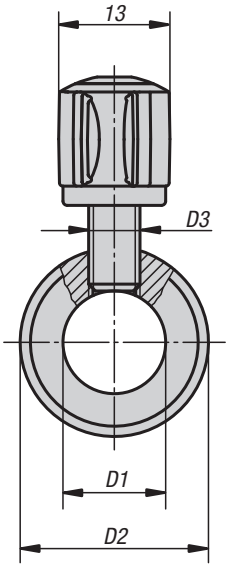
KIPP Pierścienie osadcze DIN 705, stal nierdzewna

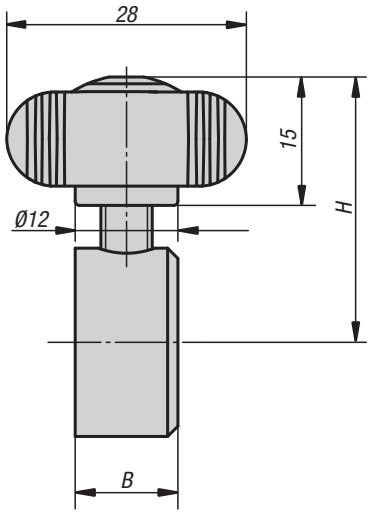
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma E	D1	B	D2	D3 wkręt bez łba
K0406.102002	K0406.302002	20	14	32	M6x8
K0406.102402	K0406.302402	24	16	40	M8x12
K0406.102502	K0406.302502	25	16	40	M8x10
K0406.102602	K0406.302602	26	16	40	M8x10
K0406.102802	K0406.302802	28	16	45	M8x12
K0406.103002	K0406.303002	30	16	45	M8x10
K0406.103202	K0406.303202	32	16	50	M8x12
K0406.103502	K0406.303502	35	16	56	M8x12
K0406.103602	K0406.303602	36	16	56	M8x12
K0406.103802	K0406.303802	38	16	56	M8x12
K0406.104002	K0406.304002	40	18	63	M10x16
K0406.104202	K0406.304202	42	18	63	M10x16
K0406.104502	K0406.304502	45	18	70	M10x16
K0406.104802	K0406.304802	48	18	70	M10x16
K0406.105002	K0406.305002	50	18	80	M10x16
K0406.105202	K0406.305202	52	18	80	M10x16
K0406.105502	K0406.305502	55	18	80	M10x16
K0406.105602	K0406.305602	56	18	80	M10x16
K0406.105802	K0406.305802	58	20	90	M10x16
K0406.106002	K0406.306002	60	20	90	M10x16
K0406.106302	K0406.306302	63	20	90	M10x16
K0406.106502	K0406.306502	65	20	100	M10x20
K0406.106802	K0406.306802	68	20	100	M10x20
K0406.107002	K0406.307002	70	20	100	M10x20
K0406.107202	K0406.307202	72	22	110	M10x20
K0406.107502	K0406.307502	75	22	110	M12x20
K0406.108002	K0406.308002	80	22	110	M12x20
K0406.108502	K0406.308502	85	22	125	M12x25
K0406.109002	K0406.309002	90	22	125	M12x20
K0406.110002	K0406.310002	100	25	140	M12x25

Pierścienie osadcze z uchwytem motylkowym

podobne do DIN 705, stal





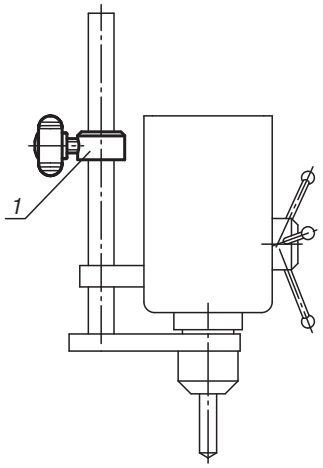


Materiał:
Pierścień osadczy – stal niepowlekana.
Uchwyt motylkowy z termoplastu.
Trzpień gwintowany ze stali w klasie wytrzymałości 5.8.

Wersja:
Pierścień osadczy – stal niepowlekana.
Uchwyt motylkowy – termoplast, ciemnoszary.Trzpień gwintowany – pasywowany na niebiesko

Przykład zamówienia:
K0407.100601

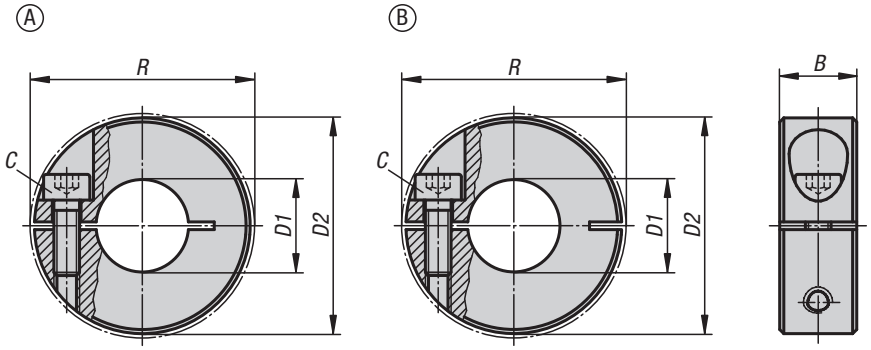
Wskazówka dotycząca montażu:
1) Zmienny ogranicznik



KIPP Pierścienie osadcze z uchwytem motylkowym podobne do DIN 705, stal

Nr Zamówienia	B	D1	D2	D3	H
K0407.100601	8	6	12	M4	26
K0407.100801	8	8	16	M4	27
K0407.101001	10	10	20	M5	30
K0407.101201	12	12	22	M6	31
K0407.101601	12	16	28	M6	33
K0407.102001	14	20	32	M6	35
K0407.102501	16	25	40	M8	37,5
K0407.103201	16	32	50	M8	46

Pierścienie zaciskowe





Materiał:
Stal 1.0718.
Stal nierdzewna 1.4305.
Aluminium.

Wersja:
Stal oksydowana, śruba – stal 12.9.
Stal nierdzewna niepowlekana, śruba – stal nierdzewna A2-70.
Aluminium niepowlekane, śruba – stal nierdzewna A2-70.

Przykład zamówienia:
K0611.01001

Wskazówka:
Pierścienie zaciskowe zwierają wał przy równomiernym rozkładzie sił docisku. W rezultacie powstaje pasowanie bardzo dokładne, ponadto wygenerowane ogromne siły trzymające nie powodują uszkodzeń wału.

Tolerancja wału powinna znajdować się w zakresie h11.

Forma A: Pierścień zaciskowy standardowy
Forma B: Pierścień zaciskowy o około 15% większej sile zwarcia niż w przypadku wersji standardowej, z taką samą siłą docisku śruby mocującej. Otwór cylindryczny sprawia, że wał jest zaciśnięty równomiernie na całej powierzchni.

Zakres temperatury:
-40°C do +175°C.

Na zapytanie:
Pozostałe wymiary.

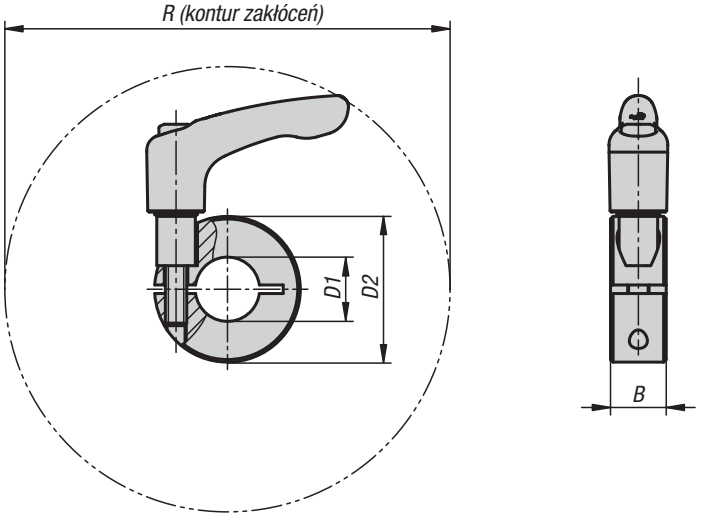
KIPP Pierścienie zaciskowe

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Nr Zamówienia Aluminium	Forma	B	C (DIN 912)	D1	D2	R
K0611.00401	K0611.00402	K0611.00403	A	9	M3x8	4	16	20,7
K0611.00501	K0611.00502	K0611.00503	A	9	M3x8	5	16	20,7
K0611.00601	K0611.00602	K0611.00603	A	9	M3x8	6	16	20,7
K0611.00801	K0611.00802	K0611.00803	A	9	M3x8	8	18	22,4
K0611.01001	K0611.01002	K0611.01003	A	9	M3x10	10	24	26
K0611.01201	K0611.01202	K0611.01203	A	11	M4x12	12	28	31,8
K0611.01501	K0611.01502	K0611.01503	A	13	M5x16	15	34	39,4
K0611.01601	K0611.01602	K0611.01603	A	13	M5x16	16	34	39,4
K0611.01801	K0611.01802	K0611.01803	A	13	M5x16	18	36	41,1
K0611.02001	K0611.02002	K0611.02003	A	15	M6x18	20	40	46,4
K0611.02201	K0611.02202	K0611.02203	A	15	M6x18	22	42	48,1
K0611.02501	K0611.02502	K0611.02503	A	15	M6x18	25	45	50,8
K0611.02801	K0611.02802	K0611.02803	A	15	M6x18	28	48	53,7
K0611.03001	K0611.03002	K0611.03003	A	15	M6x18	30	54	58,6
K0611.04001	K0611.04002	K0611.04003	A	15	M6x18	40	60	65
K0611.05001	K0611.05002	K0611.05003	A	19	M8x25	50	78	87
K0611.100401	K0611.100402	K0611.100403	B	9	M3x8	4	16	20,7
K0611.100501	K0611.100502	K0611.100503	B	9	M3x8	5	16	20,7
K0611.100601	K0611.100602	K0611.100603	B	9	M3x8	6	16	20,7
K0611.100801	K0611.100802	K0611.100803	B	9	M3x8	8	18	22,4
K0611.101001	K0611.101002	K0611.101003	B	9	M3x10	10	24	26
K0611.101201	K0611.101202	K0611.101203	B	11	M4x12	12	28	31,8
K0611.101501	K0611.101502	K0611.101503	B	13	M5x16	15	34	39,4
K0611.101601	K0611.101602	K0611.101603	B	13	M5x16	16	34	39,4
K0611.101801	K0611.101802	K0611.101803	B	13	M5x16	18	36	41,1
K0611.102001	K0611.102002	K0611.102003	B	15	M6x18	20	40	46,4
K0611.102201	K0611.102202	K0611.102203	B	15	M6x18	22	42	48,1
K0611.102501	K0611.102502	K0611.102503	B	15	M6x18	25	45	50,8
K0611.102801	K0611.102802	K0611.102803	B	15	M6x18	28	48	53,7
K0611.103001	K0611.103002	K0611.103003	B	15	M6x18	30	54	58,6
K0611.104001	K0611.104002	K0611.104003	B	15	M6x18	40	60	65
K0611.105001	K0611.105002	K0611.105003	B	19	M8x25	50	78	87

Pierścienie zaciskowe

z rękojeścią nastawną





Materiał:
Stal 1.0718.
Stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Stal oksydowana.
Stal nierdzewna niepowlekana.
Wstawka ze stali nierdzewnej.

Przykład zamówienia:
K0611.11001

Wskazówka:
Pierścienie zaciskowe z rękojeścią nastawną obejmują wał, zapewniając równomierny rozkład sił nacisku. Zapewnia to dokładne dopasowanie oraz pewne mocowanie bez ryzyka uszkodzenia wału.

Wymagana jest tolerancja wału w zakresie h11.

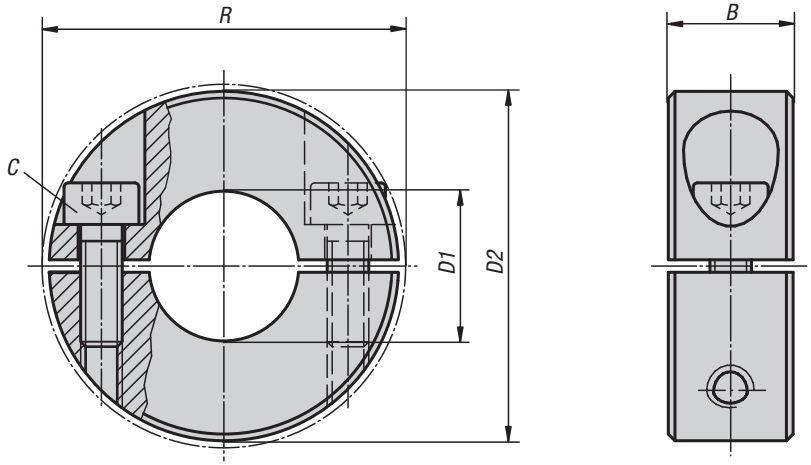
Na zapytanie:
Pozostałe wymiary.

KIPP Pierścienie zaciskowe z rękojeścią nastawną

Nr Zamówienia Stal automatowa	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	B	D1	D2	R
K0611.11001	**K0611.11002**	9	10	24	44,1
K0611.11201	**K0611.11202**	11	12	28	90,4
K0611.11501	**K0611.11502**	13	15	34	105
K0611.11601	**K0611.11602**	13	16	34	105
K0611.11801	**K0611.11802**	13	18	36	105,7
K0611.12001	**K0611.12002**	15	20	40	103,8
K0611.12201	**K0611.12202**	15	22	42	104,2
K0611.12501	**K0611.12502**	15	25	45	104,8
K0611.12801	**K0611.12802**	15	28	48	106,8
K0611.13001	**K0611.13002**	15	30	54	112,6
K0611.14001	**K0611.14002**	15	40	60	113,2
K0611.15001	**K0611.15002**	19	50	78	150,2

Pierścienie zaciskowe





Materiał:
Stal 1.0718.
Stal nierdzewna 1.4305.
Aluminium.

Wersja:
Stal oksydowana, śruba – stal 12.9.
Stal nierdzewna niepowlekana, śruba – stal nierdzewna A2-70.
Aluminium niepowlekane, śruba – stal nierdzewna A2-70.

Przykład zamówienia:
K0612.01001

Wskazówka:
Pierścienie zaciskowe zwierają wał przy równomiernym rozkładzie sił docisku. W rezultacie powstaje pasowanie bardzo dokładne pod względem wymiarów, ponadto wygenerowane ogromne siły trzymające, nie powodują uszkodzeń wału.

Tolerancja wału powinna znajdować się w zakresie h11.

Dwuczęściowa konstrukcja umożliwia łatwe i szybkie wykonanie montażu bez konieczności demontowania sąsiadujących elementów.

Zakres temperatury:
-40°C do +175°C.

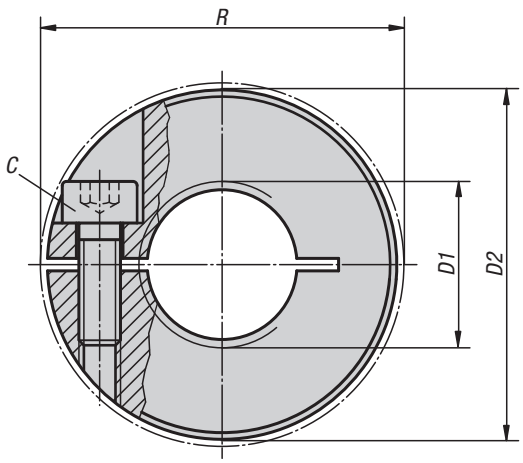
Na zapytanie:
Pozostałe wymiary.

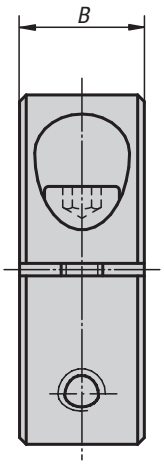
KIPP Pierścienie zaciskowe

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Nr Zamówienia Aluminium	B	C (DIN 912)	D1	D2	R
K0612.00401	**K0612.00402**	**K0612.00403**	9	M3x8	4	16	20,7
K0612.00501	**K0612.00502**	**K0612.00503**	9	M3x8	5	16	20,7
K0612.00601	**K0612.00602**	**K0612.00603**	9	M3x8	6	16	20,7
K0612.00801	**K0612.00802**	**K0612.00803**	9	M3x8	8	18	22,4
K0612.01001	**K0612.01002**	**K0612.01003**	9	M3x10	10	24	26
K0612.01201	**K0612.01202**	**K0612.01203**	11	M4x12	12	28	31,8
K0612.01501	**K0612.01502**	**K0612.01503**	13	M5x16	15	34	39,4
K0612.01601	**K0612.01602**	**K0612.01603**	13	M5x16	16	34	39,4
K0612.01801	**K0612.01802**	**K0612.01803**	13	M5x16	18	36	41,1
K0612.02001	**K0612.02002**	**K0612.02003**	15	M6x18	20	40	46,4
K0612.02201	**K0612.02202**	**K0612.02203**	15	M6x18	22	42	48,1
K0612.02501	**K0612.02502**	**K0612.02503**	15	M6x18	25	45	50,8
K0612.02801	**K0612.02802**	**K0612.02803**	15	M6x18	28	48	53,7
K0612.03001	**K0612.03002**	**K0612.03003**	15	M6x18	30	54	58,6
K0612.04001	**K0612.04002**	**K0612.04003**	15	M6x18	40	60	65
K0612.05001	**K0612.05002**	**K0612.05003**	19	M8x25	50	78	87

Pierścień zaciskowy z gwintem







Materiał:
Stal 1.0718.
Stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Stal oksydowana, śruba – stal 12.9.
Stal nierdzewna niepowlekana, śruba – stal nierdzewna A2-70.

Przykład zamówienia:
K0986.0601

Wskazówka:
Pierścienie zaciskowe gwintowane okalają element współpracujący z równomiernie rozłożoną siłą. Pierścienie zaciskowe mogą być stosowane w połączeniu z trzpienieami gwintowanymi do klasy tolerancji gwintu 6g.

Zakres temperatury:
-40°C do +175°C.

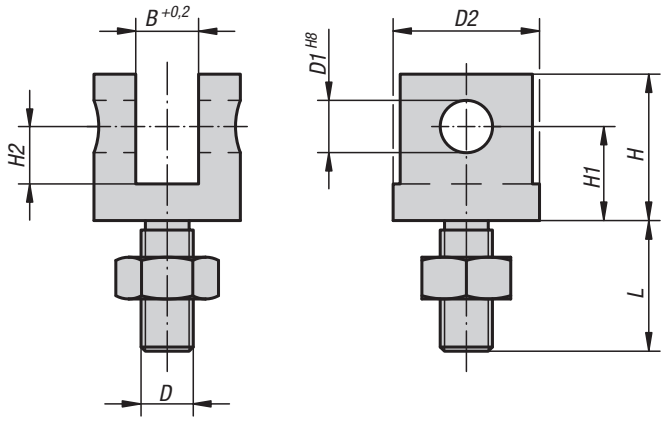
KIPP Pierścień zaciskowy z gwintem

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	B	C	D1	D2	R
K0986.0401	**K0986.0402**	9	M3x8	M4	16	20,7
K0986.0501	**K0986.0502**	9	M3x8	M5	16	20,7
K0986.0601	**K0986.0602**	9	M3x8	M6	16	20,7
K0986.0801	**K0986.0802**	9	M3x8	M8	18	22,4
K0986.1001	**K0986.1002**	9	M3x10	M10	24	26
K0986.1201	**K0986.1202**	11	M4x12	M12	28	31,8
K0986.1601	**K0986.1602**	13	M5x16	M16	34	39,4
K0986.2001	**K0986.2002**	15	M6x18	M20	40	46,4

Widełki

z trzpieniem gwintowanym



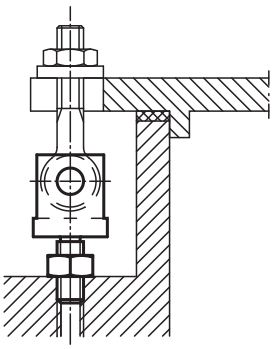


Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego 1.1191.

Wersja:
Ulepszone cieplnie i oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0397.05

Wskazówka:
Odpowiednie sworznie – patrz K0007.



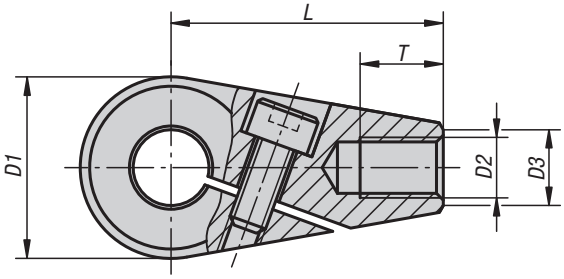
KIPP Widełki z trzpieniem gwintowanym

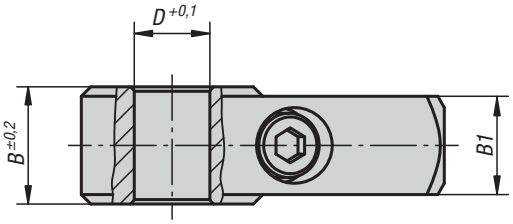
Nr Zamówienia	D	D1	D2	B	H	H1	H2	L
K0397.05	M5	5	12	6	16	10	7	14,5
K0397.06	M6	6	16	7	19	12	8	15
K0397.08	M8	8	20	9	23	15	10	20
K0397.10	M10	10	28	12	28	18	11	25
K0397.12	M12	12	30	14	34	21	13,5	30
K0397.14	M14	14	36	16	37	23	15	35
K0397.16	M16	16	40	17	42	26	17	40
K0397.20	M20	18	50	22	52	32	21	50

Notatki

Zaciski





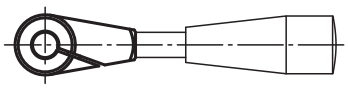


Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego 1.1206.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0376.1012

Wskazówka:
Zaciski można szybko i łatwo założyć na wał, ustawić we właściwym położeniu i zacisnąć. W celu zapewnienia pewnego przeniesienia momentu obrotowego tolerancja wału nie powinna przekraczać h11.
Gwint mocujący (D2) może służyć do przykręcania dźwigni.

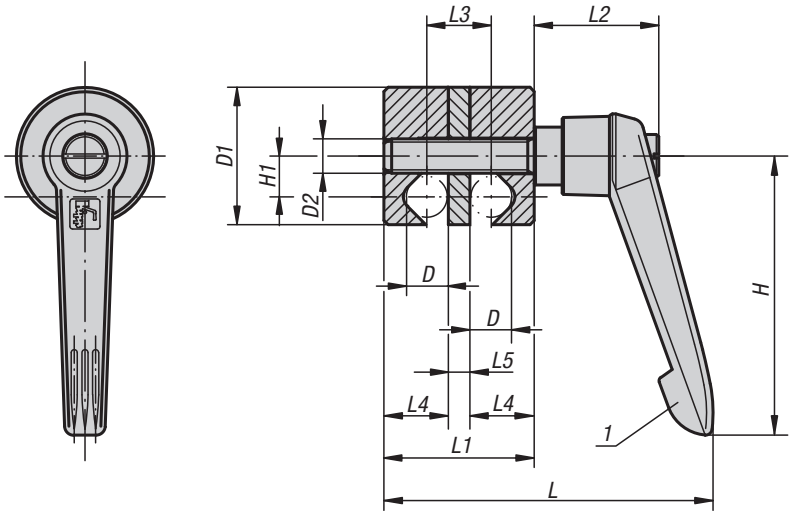


KIPP Zaciski

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	B	B1	L	T
K0376.0810	10	24	M8	10	15,5	13	36	11
K0376.0812	12	24	M8	10	15,5	13	36	11
K0376.1012	12	28	M10	12	17,5	15	41	14
K0376.1014	14	28	M10	12	17,5	15	41	14
K0376.1214	14	32	M12	14	19,5	17	45	16
K0376.1216	16	32	M12	14	19,5	17	45	16

Łączniki zaciskowe





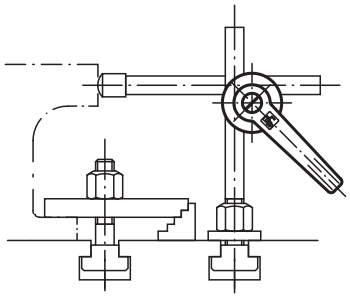
Materiał:
Rękojeści nastawne:
uchwyt z termoplastu wzmocnionego włóknem szklanym, kolor ciemnoszary.
Części stalowe:
Klasa wytrzymałości 5.8.
Pozostałe elementy:
aluminium o dużej wytrzymałości.

Wersja:
Części stalowe – oksydowane.
Aluminium anodowane (mosiądz wysokoniklowy).

Przykład zamówienia:
K0133.03

Wskazówka:
Łączniki zaciskowe stosuje się do mocowania okrągłych profili (prętów, rur itp.), z możliwością bezstopniowej zmiany położenia. Prosta konstrukcja w połączeniu z rękojeścią nastawną umożliwia szybki zacisk.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Dźwignia zaciskowa



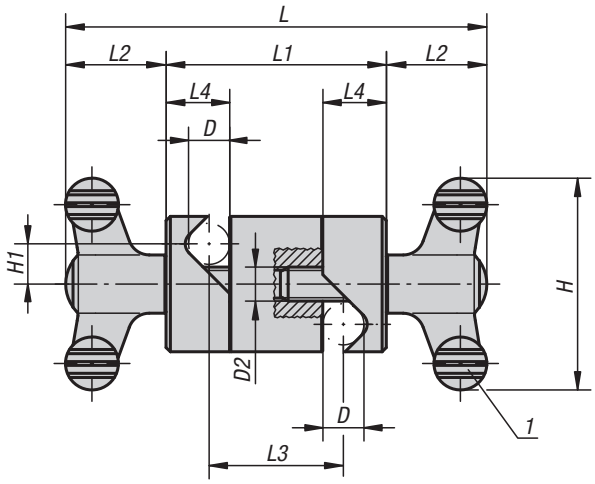
KIPP Łączniki zaciskowe

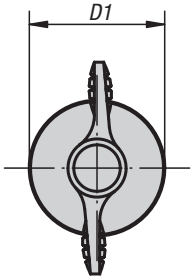
Nr Zamówienia	Rozmiar	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	L4	L5	H	H1
K0133.01	1	8	28	M8	72	31	29	13	13	5	65	8,5
K0133.02	2	10	32	M8	76	35	29	15	15	5	65	9,5
K0133.03	3	12	36	M8	81	40	29	18	17	6	65	10,5
K0133.04	4	16	45	M10	103	50	37,5	22	22	6	80	13,5
K0133.05	5	20	74	M10	131	70	42,5	30	30	10	95	22

Łączniki zaciskowe

pojedynczo blokowane







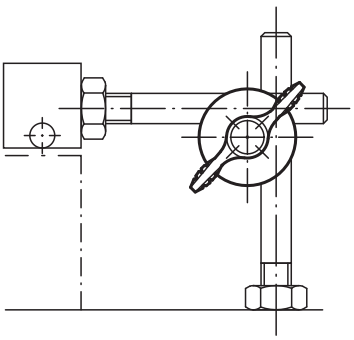
Materiał:
Uchwyt motylkowy:
część chwytowa – termoplast, ciemnoszary.
Trzpień gwintowany ze stali 5.8.
Pozostałe elementy:
aluminium o dużej wytrzymałości.

Wersja:
Części stalowe pasywowane na niebiesko.
Aluminium anodowane.

Przykład zamówienia:
K0134.02

Wskazówka:
Łączniki zaciskowe stosuje się do mocowania okrągłych profili (prętów, rur itp.), z możliwością pojedynczej i bezstopniowej zmiany położenia. Prosta konstrukcja w połączeniu ze śrubami motylkowymi umożliwia szybki zacisk.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Pokrętło motylkowe

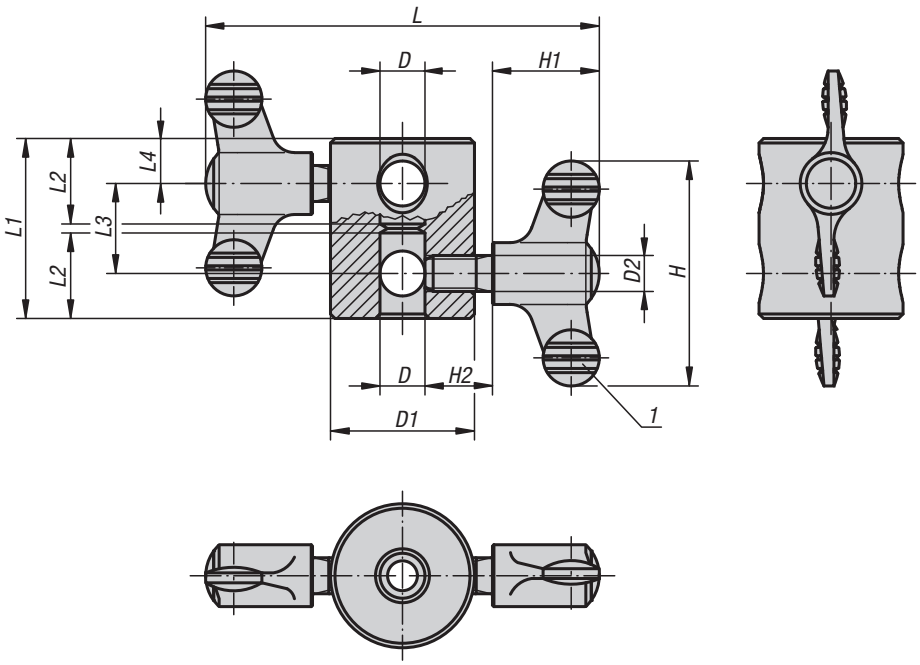


KIPP Łączniki zaciskowe pojedynczo blokowane

Nr Zamówienia	Rozmiar	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	L4	H	H1
K0134.01	1	8	28	M8	90	42	24	24	13	50	8,5
K0134.02	2	10	32	M8	100	52	24	32	15	50	9,5
K0134.03	3	12	36	M8	104	56	24	34	17	50	10,5
K0134.04	4	16	45	M10	143,2	72	35,6	44	22	75	13,5
K0134.05	5	20	74	M10	173,2	102	35,6	62	30	75	22

Łączniki zaciskowe do prętów





Materiał:
Uchwyt motylkowy:
część chwytowa – termoplast, ciemnoszary.
Trzpień gwintowany ze stali 5.8.
Korpus:
aluminium o dużej wytrzymałości.

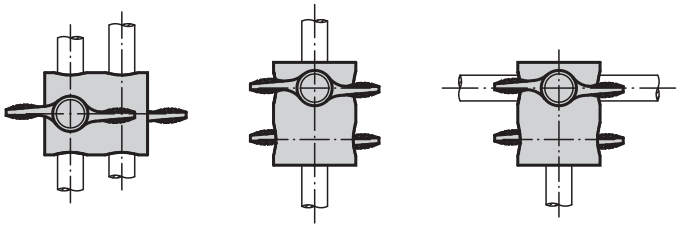
Wersja:
Części stalowe pasywowane na niebiesko.
Aluminium anodowane.

Przykład zamówienia:
K0135.04

Wskazówka:
Stosując łączniki wielokrotne można przedłużać okrągłe profile (pręty, rury itp.) w układzie współosiowym lub równoległym. Równoległe ułożenie prętów wzmacnia bądź usztywnia konstrukcję. Poza tym układ otworów w korpusie umożliwia połączenia prostopadłe.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Pokrętło motylkowe

Rozmieszczenie:



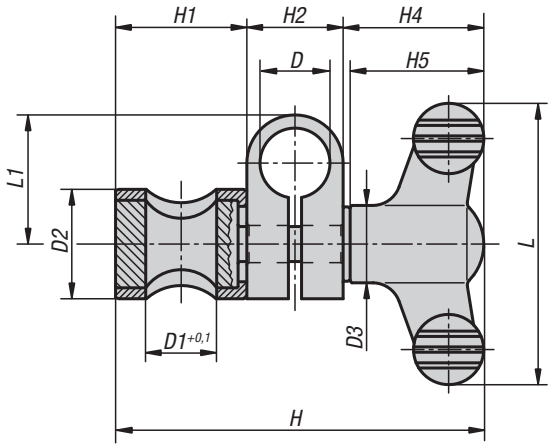
równoległe współosiowe prostopadłe

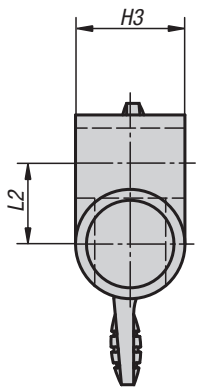
KIPP Łączniki zaciskowe do prętów

Nr Zamówienia	Rozmiar	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	L4	H	H1	H2
K0135.01	1	8	28	M8	86	36	17	20	8	50	24	15
K0135.02	2	10	32	M8	88	40	19	20	10	50	24	15
K0135.03	3	12	36	M8	90	44	21	20	12	50	24	15
K0135.04	4	16	45	M10	127,2	56	27	24	16	75	35,6	20

Łączniki zaciskowe







Materiał:
Tulejka i sworzeń, stalowa.
Element zaciskowy z aluminium o dużej wytrzymałości.
Uchwyt motylkowy z termoplastu, ciemnoszary.

Wersja:
Tulejka i sworzeń chromowane na wysoki połysk.
Element zaciskowy anodowany na czarno.

Przykład zamówienia:
K0136.1616

Wskazówka:
Bezstopniowa regulacja. Szybki zacisk dzięki użyciu śruby motylkowej.

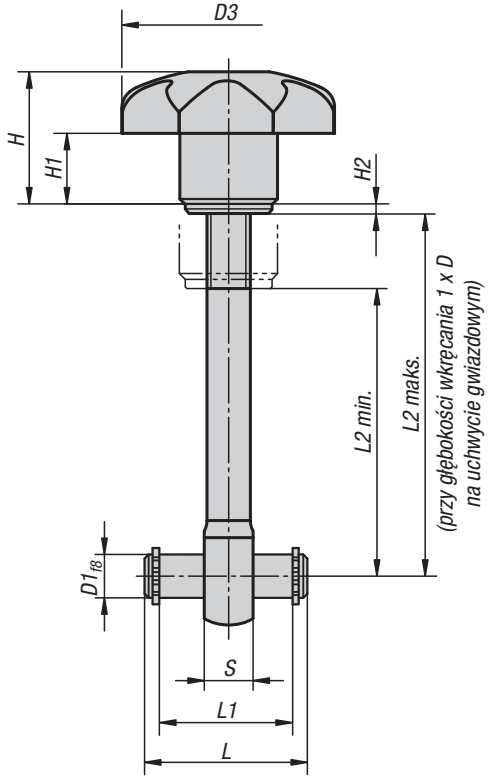
Na zapytanie:
Różne kombinacje średnic D i D1.

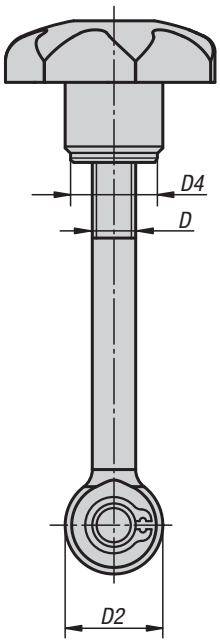
KIPP Łączniki zaciskowe

Nr Zamówienia	Rozmiar	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	H4	H5	L	L1	L2
K0136.0606	1	6	6	14	12	43,6	15	9	14	19,6	18	38	13	8,5
K0136.0808	2	8	8	16	14	54,6	17	12	16	25,6	24	50	18	12
K0136.1010	3	10	10	18	14	60,6	20	15	18	25,6	24	50	22	14,5
K0136.1212	4	12	12	20	21	77,2	23	17	20	37,2	35,6	75	24	15,5
K0136.1616	5	16	16	25	21	90,2	31	22	25	37,2	35,6	75	29,5	18,5
K0136.2020	6	20	20	30	21	98,2	36	25	30	37,2	35,6	75	30	17,5

Śruby odchylne





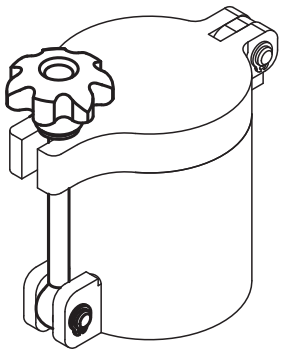


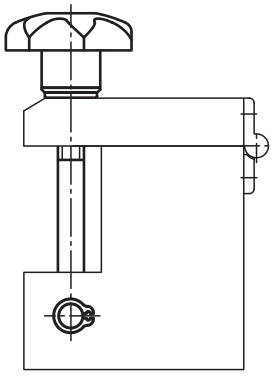
Materiał:
Pokrętło gwiaździste: termoplast.
Tuleja stalowa.
Podkładka: stal 140 HV.
Śruba oczkowa: stal, klasa wytrzymałości 8.8.
Sworzeń osiowy: stal do ulepszania cieplnego 1.1181.

Wersja:
Pokrętło gwiaździste czarne.
Tulejka ocynkowana i pasywowana na niebiesko.
Podkładka niepowlekana.
Śruba oczkowa oksydowana.
Sworzeń osiowy ulepszany cieplnie, szlifowany, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0053.06050

Wskazówka:
Śruby odchylne w dostawie nie są zmontowane. Odpowiednie pierścienie osadcze są dołączone do kompletu.





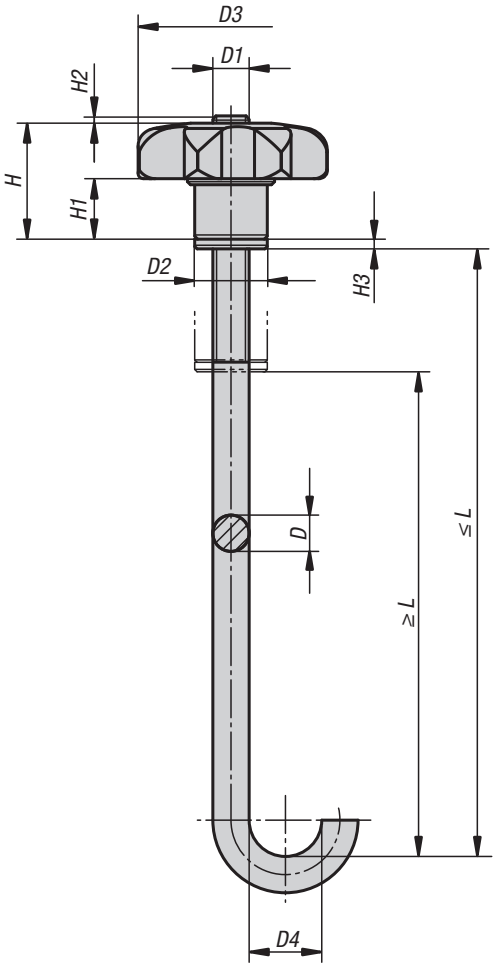
KIPP Śruby odchylne

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	L	L1	L2 min.	L2 maks.	S
K0053.06050	M6	6	14	32	12	20	10	1,6	22	17	32	44	7
K0053.06075	M6	6	14	32	12	20	10	1,6	22	17	57	69	7
K0053.08050	M8	8	18	40	16	24	13	1,6	30	25	28	42	9
K0053.08075	M8	8	18	40	16	24	13	1,6	30	25	53	67	9
K0053.10075	M10	10	20	50	20	31	17	2	37	32	49	65	12
K0053.10100	M10	10	20	50	20	31	17	2	37	32	74	90	12

Hak

z pokrętłem gwiaździstym szybkomocującym



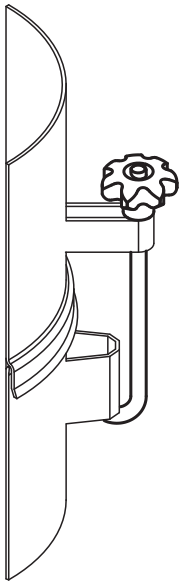


Materiał:
Hak: stal 1.0718.
Pokrętło gwiaździste szybkomocujące: czarny termoplast. Tulejka – stal.
Podkładka: stal 140 HV.

Wersja:
Hak i tulejka ocynkowane i pasywowane na niebiesko.
Pokrętło gwiaździste szybkomocujące czarne.
Podkładka niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K0054.05075

Wskazówka:
Element w dostawie nie jest zmontowany.



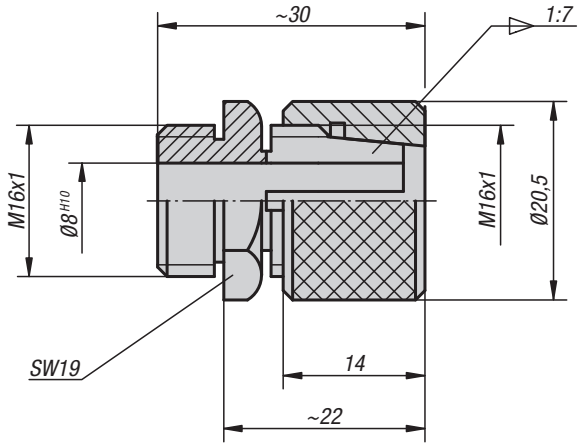
KIPP Hak z pokrętłem gwiaździstym szybkomocującym

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	H3	L min.	L maks.	Siła zacisku F (kN)
K0054.05075	5	M5	10	25	10	16,6	8	0,5	1	60	75	1
K0054.05100	5	M5	10	25	10	16,6	8	0,5	1	85	100	1
K0054.06100	6	M6	12	32	12	20,6	10	1	1,6	80	100	1,5
K0054.06125	6	M6	12	32	12	20,6	10	1	1,6	105	125	1,5
K0054.08125	8	M8	16	40	16	24,5	13	1,6	1,6	100	125	2
K0054.08140	8	M8	16	40	16	24,5	13	1,6	1,6	115	140	2

Oprawka do czujników zegarowych

o średnicy osadzenia 8

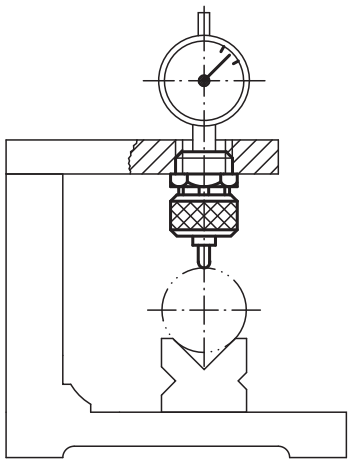




Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:
Oksydowane. Tulejka rozprężna – ulepszona cieplnie.

Przykład zamówienia:
K0629.08



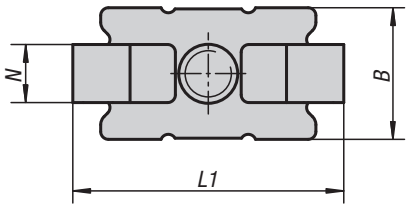
KIPP Oprawka do czujników zegarowych o średnicy osadzenia 8

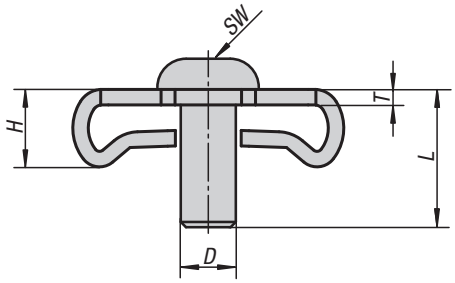
Nr Zamówienia	Wymiary
K0629.08	zobacz rysunek

Zestawy połączeniowe standardowe

typ I







1.



2.



3.



Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K1031.06

Wskazówka:
Zestawy połączeniowe przeznaczone są do łączenia dwóch profili aluminiowych pod kątem prostym. Połączenie jest zabezpieczone przed przekręceniem. W przypadku większych profili, w celu osiągnięcia większej wytrzymałości, po stronie czołowej można zamontować większą liczbę zestawów połączeniowych.

Niewielkie nakłady na obróbkę. Należy naciąć gwint w otworze po stronie czołowej, następnie wywiercić w przeciwległym profilu otwór przelotowy do dokręcenia nakrętki.

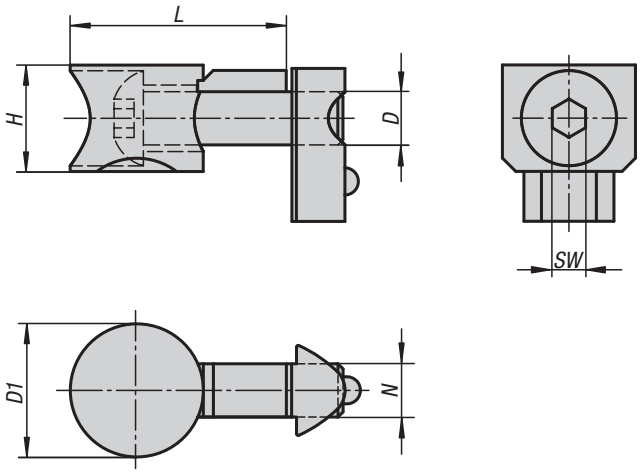
KIPP Zestawy połączeniowe standardowe typ I

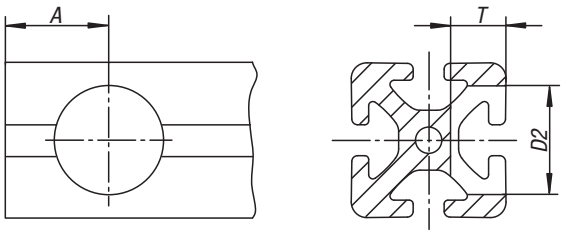
Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	D	B	H	L	L1	N	T	SW
K1031.06	I	6	M6	13	7,3	14	27,5	6	2	4
K1031.08	I	8	M8	17	9,5	20	35	8	2	5

Zestawy połączeniowe uniwersalne

typ I







Materiał:
Łącznik – cynkowy odlew ciśnieniowy.
Śruba i nakrętka do rowków teowych – stal.

Wersja:
Ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K1032.06

Wskazówka:
Zestawy połączeniowe przeznaczone są do łączenia dwóch profili aluminiowych pod kątem prostym. Zestawy połączeniowe pozwalają na dowolne pozycjonowanie profili. Połączenie jest zabezpieczone przed przekręceniem (zabezpieczenie przed przekręceniem można usunąć, wyłamując je w wyznaczonym miejscu). W przypadku większych profili, w celu osiągnięcia większej wytrzymałości, po stronie czołowej można zamontować większą liczbę zestawów połączeniowych. Możliwy jest późniejszy montaż w istniejących konstrukcjach.

Niewielkie nakłady na obróbkę. Zestaw łączników wymaga jedynie jednostronnego nawiercenia.

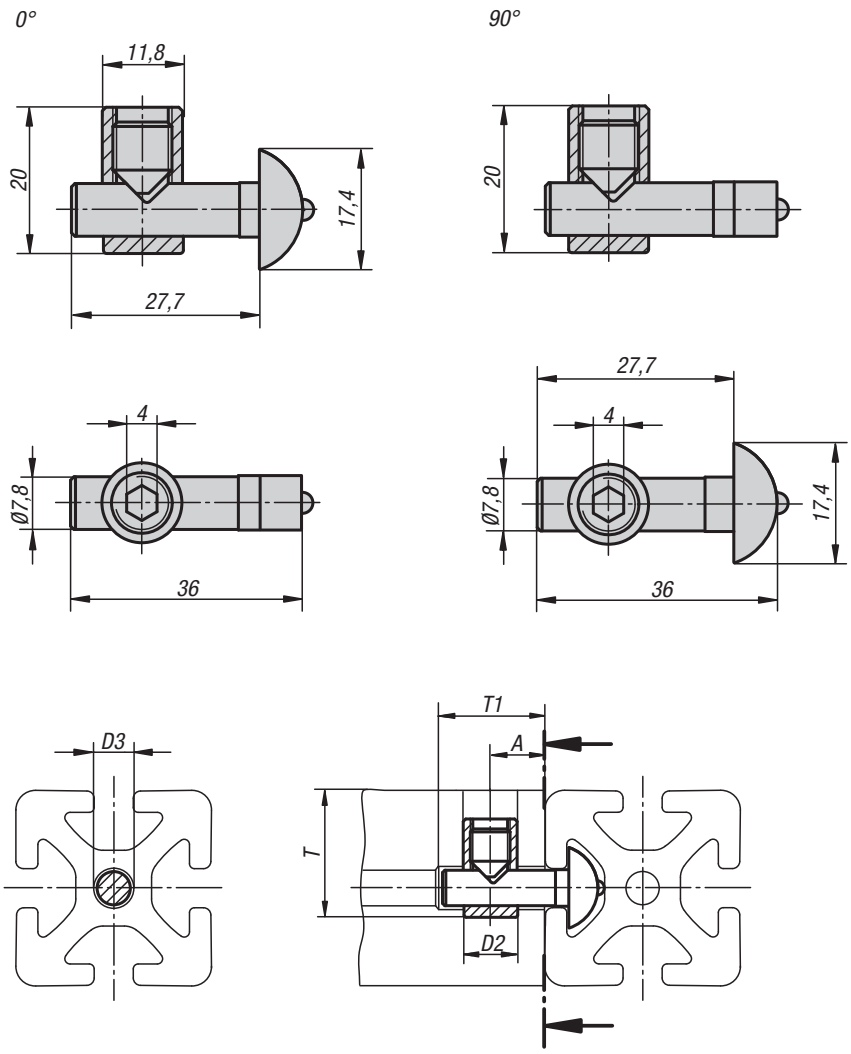


KIPP Zestawy połączeniowe uniwersalne typ I

Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	D	D1	H	L	N	SW	A	D2	T
K1032.06	I	6	M6	16	12,5	25,2	6,2	4	15	16	12,7
K1032.08	I	8	M8	20	16	33,5	8	5	20	20	16

Zestawy połączeniowe centralne

typ I





Materiał:
Stal.

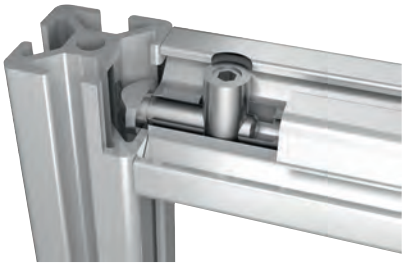
Wersja:
Ocynkowane.

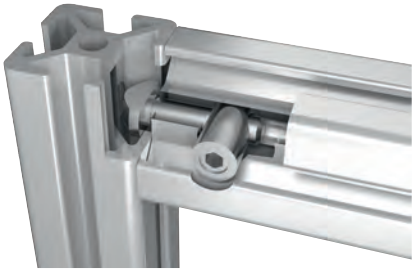
Przykład zamówienia:
K1033.0800

Wskazówka:
Zestawy połączeniowe przeznaczone są do łączenia dwóch profili aluminiowych pod kątem prostym. Zestawy połączeniowe pozwalają na dowolne pozycjonowanie profili. Położone względem siebie pod kątem prostym rowki profilowe pozostają wolne. Dzięki temu w rowkach profilowych można zamocować elementy płaskie bez konieczności dalszej obróbki.

Ze względu na zmniejszoną siłę zacisku i brak zabezpieczenia przed przekręceniem te zestawy łączników należy stosować tylko w połączeniu z elementami płaskimi i konstrukcjami o niewielkim obciążeniu.

Niewielkie nakłady na obróbkę. W celu montażu należy wywiercić otwór w jednym z profili oraz w gwincie.





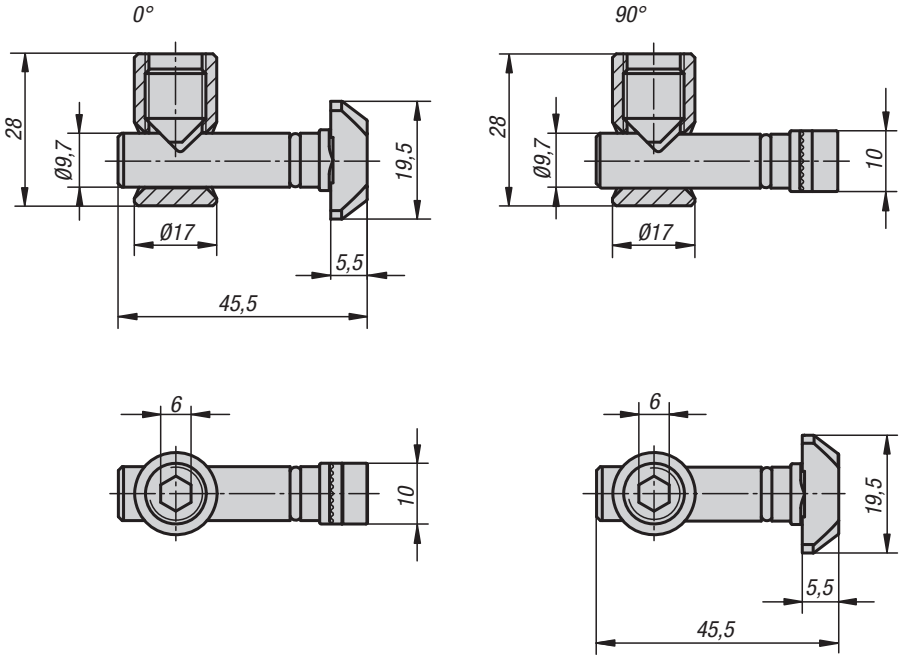
KIPP Zestawy połączeniowe centralne typ I

Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	Wersja	A	D2	D3	T	T1
K1033.0800	I	8	0°	15	12	8	28	28
K1033.0890	I	8	90°	15	12	8	28	28

Zestawy połączeniowe centralne

typ I





Materiał:
Stal.

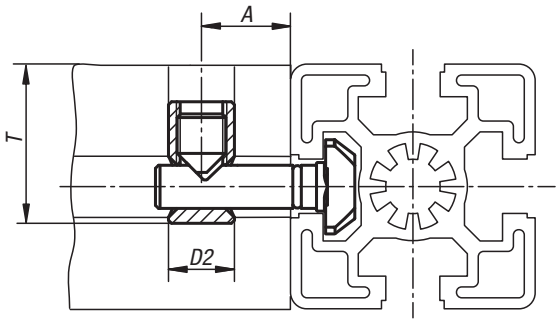
Wersja:
Ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K1034.1000

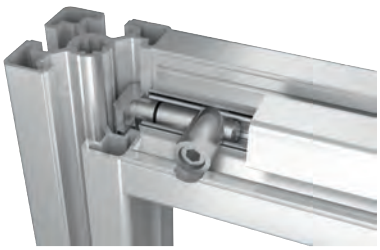
Wskazówka:
Zestawy połączeniowe przeznaczone są do łączenia dwóch profili aluminiowych pod kątem prostym. Zestawy połączeniowe pozwalają na dowolne pozycjonowanie profili. Położone względem siebie pod kątem prostym rowki profilowe pozostają wolne. Dzięki temu w rowkach profilowych można zamocować elementy płaskie bez konieczności dalszej obróbki.

Ze względu na zmniejszoną siłę zaciskową i brak zabezpieczenia przed przekręceniem te zestawy łączników należy stosować tylko w połączeniu z elementami płaskimi i konstrukcjami o niewielkim obciążeniu.

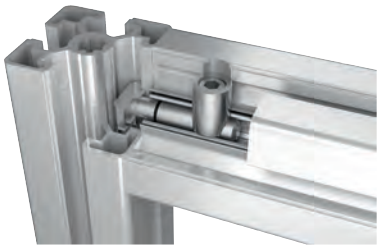
Niewielkie nakłady na obróbkę. W celu montażu należy wywiercić otwór w jednym z profili. Otwór D2 może być również wykonany w postaci otworu przelotowego.



0°



90°



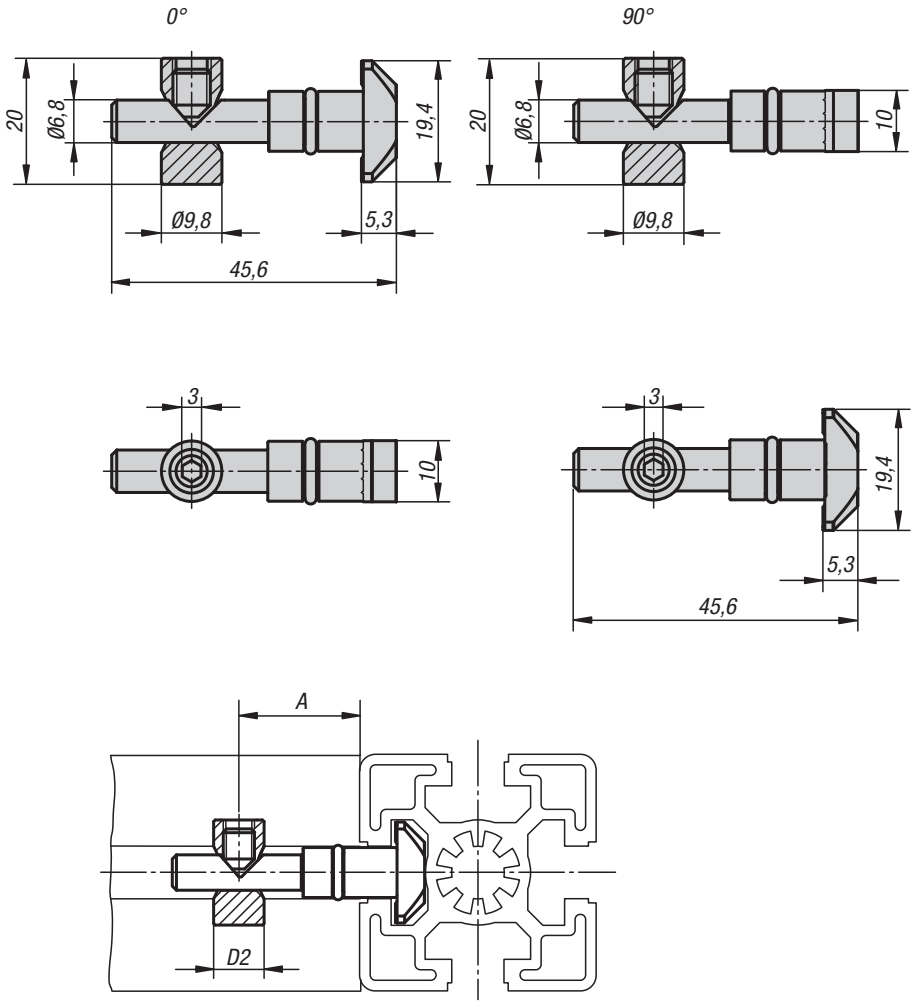
KIPP Zestawy połączeniowe centralne, typ I

Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	Wersja	A	D2	T dla profilu 40	T dla profilu 45	T dla profilu 50	T dla profilu 60
K1034.1000	B	10	0°	22,5	17	31	34	36	41
K1034.1090	B	10	90°	22,5	17	31	34	36	41

Zestawy połączeniowe centralne

typ I





Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane.

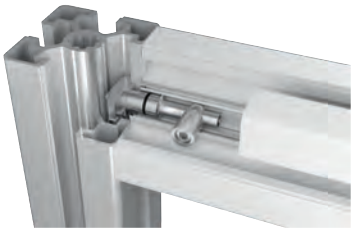
Przykład zamówienia:
K1035.1000

Wskazówka:
Zestawy połączeniowe przeznaczone są do łączenia dwóch profili aluminiowych pod kątem prostym. Zestawy połączeniowe pozwalają na dowolne pozycjonowanie profili. Położone względem siebie pod kątem prostym rowki profilowe pozostają wolne. Dzięki temu w rowkach profilowych można zamocować elementy płaskie bez konieczności dalszej obróbki.

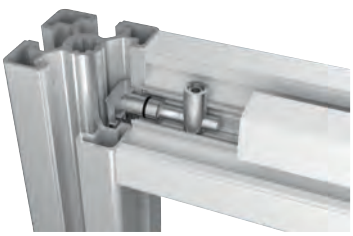
Ze względu na zmniejszoną siłę zaciskową i brak zabezpieczenia przed przekręceniem te zestawy łączników należy stosować tylko w połączeniu z elementami płaskimi i konstrukcjami o niewielkim obciążeniu.

Niewielkie nakłady na obróbkę. W celu montażu należy wywiercić otwór w jednym z profili. Dzięki mniejszej średnicy trzpienia rowek nie ulega przy tym uszkodzeniu i może zostać całkowicie osłonięty za pomocą profilu osłonowego.

0°



90°



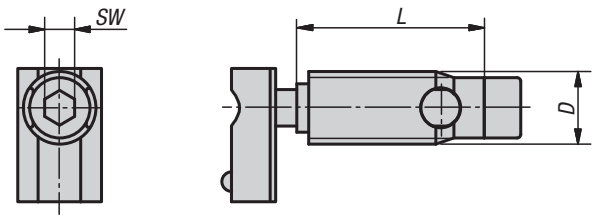
KIPP Zestawy połączeniowe centralne typ I

Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	Wersja	A	D2
K1035.1000	B	10	0°	22,5	9,8
K1035.1090	B	10	90°	22,5	9,8

Zestawy połączeniowe automatyczne

typ I





Materiał:
Stal.

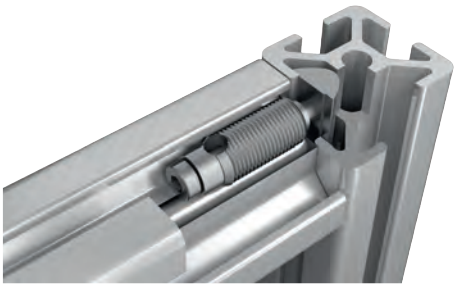
Wersja:
Ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K1036.06

Wskazówka:
Zestawy połączeniowe przeznaczone są do łączenia dwóch profili aluminiowych pod kątem prostym. Zestawy połączeniowe pozwalają na dowolne pozycjonowanie profili.

Obróbka profili nie jest konieczna. Łącznik jest wkręcany od strony czołowej do rowka profilowego (gwint lewoskrętny). Łącznik posiada gwint samowiercący. Zaleca się stosowanie środków smarnych.

Zestawy połączeniowe automatyczne z zasady należy stosować w parach, po przeciwległych stronach.



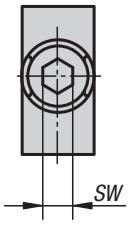
KIPP Zestawy połączeniowe automatyczne typ I

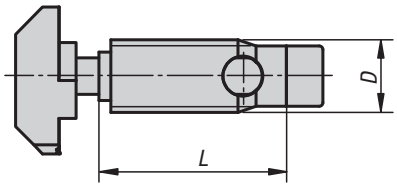
Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	D	L	SW
K1036.06	I	6	10	27	4
K1036.08	I	8	12	31	5

Zestawy połączeniowe automatyczne

typ I







Materiał:
Stal.

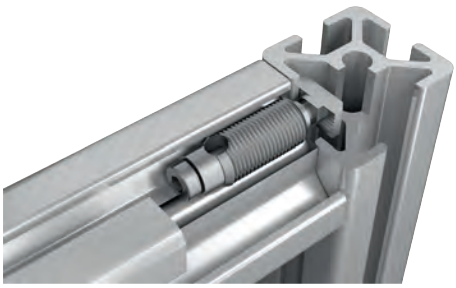
Wersja:
Ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K1037.1012

Wskazówka:
Zestawy połączeniowe przeznaczone są do łączenia dwóch profili aluminiowych pod kątem prostym. Zestawy połączeniowe pozwalają na dowolne pozycjonowanie profili.

Obróbka profili nie jest konieczna. Łącznik jest wkręcany od strony czołowej do rowka profilowego (gwint lewoskrętny). Łącznik posiada gwint samowiercący. Zaleca się stosowanie środków smarnych.

Zestawy połączeniowe automatyczne z zasady należy stosować w parach, po przeciwległych stronach.



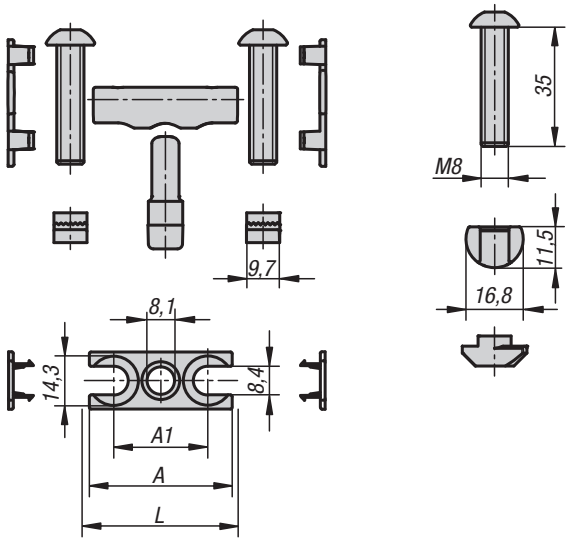
KIPP Zestawy połączeniowe automatyczne typ I

Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	D	L	SW
K1037.1012	B	10	12	35	5
K1037.1013	B	10 lekki	13	35	5

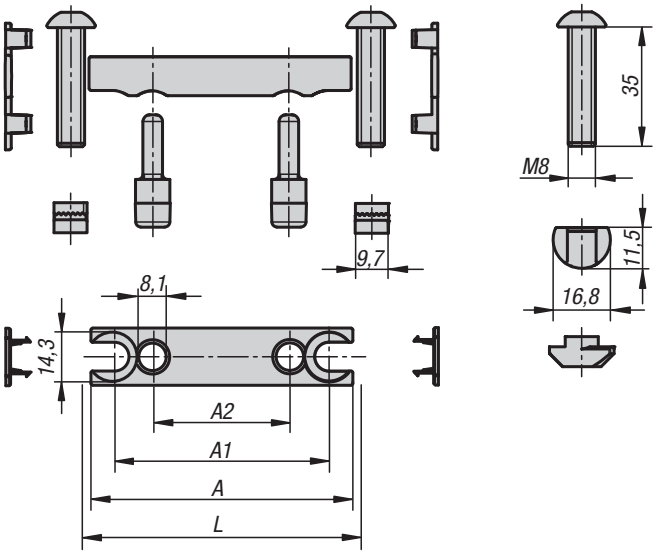
Zestaw montażowy

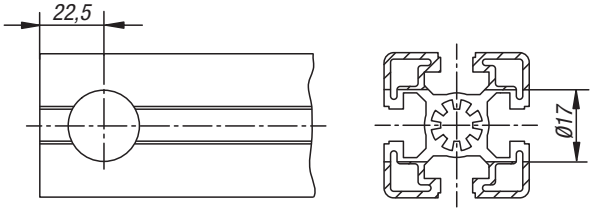
typ B

-1040 / -1045 / -1060



-1080 / -1090







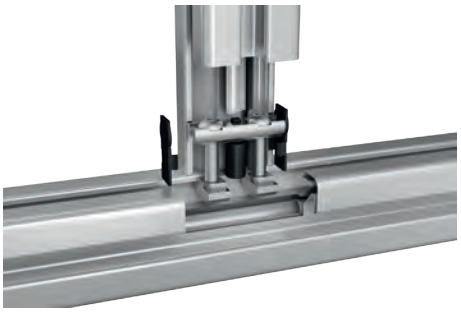
Materiał:
Trzpienie, śruby i nakrętki młoteczkowe – stal.
Sworzeń centrujący i zaślepki – poliamid wzmocniony włóknem szklanym.

Wersja:
Trzpienie, śruby i nakrętki młoteczkowe ocynkowane.
Sworzeń centrujący i zaślepki czarne.

Przykład zamówienia:
K1038.1040

Wskazówka:
Zestawy montażowe przeznaczone są do łączenia dwóch profili aluminiowych pod kątem prostym. Zestawy montażowe pozwalają na dowolne pozycjonowanie profili. Odpowiednie do wysokich obciążeń i kompensacji sił skręcających.

Niewielkie nakłady na obróbkę. Zestaw łączników wymaga jedynie jednostronnego nawiercenia otworu o Ø 17 mm.



KIPP Zestaw montażowy typ B

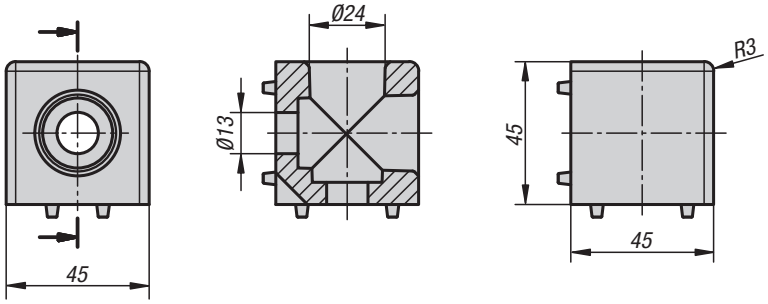
Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	A	A1	A2	L
K1038.1040	B	10	37	23	-	40
K1038.1045	B	10	42	28	-	45
K1038.1060	B	10	57	43	-	60
K1038.1080	B	10	77	63	40	80
K1038.1090	B	10	87	73	45	90

Łącznik do profili

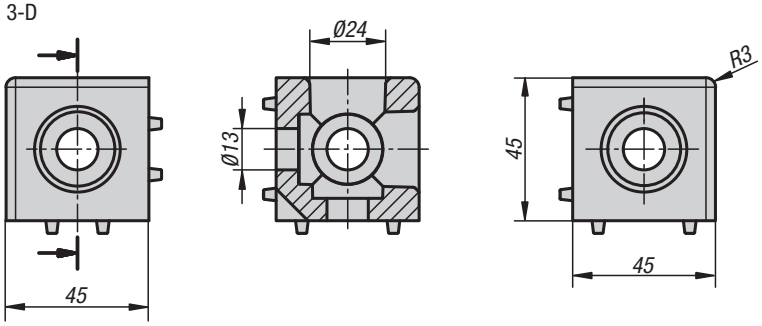
typ B



2-D



3-D



Materiał:
Kostka – odlew ciśnieniowy z aluminium.
Śruby – stal.
Zaślepki – poliamid.

Wersja:
Aluminium, z połyskiem.
Śruby z gwintem samoformującym.
Zaślepki czarne.

Przykład zamówienia:
K1039.102

Wskazówka:
Element połączeniowy umożliwia łączenie dwóch lub trzech profili od strony czołowej. Łączniki te posiadają noski prowadzące, gwarantujące pewny i solidny montaż. Dokręcenie do profilu następuje przy użyciu śrub z gwintem samoformującym. Wywiercone otwory można zaślepić.

Położone względem siebie pod kątem prostym rowki profilowe pozostają wolne. Dzięki temu w rowkach profilowych można zamocować elementy płaskie bez konieczności dalszej obróbki.



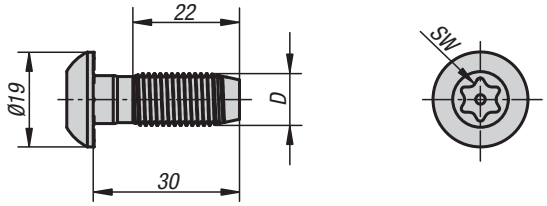
KIPP Łącznik do profili typ B

Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	Wersja
K1039.102	B	10	2-D
K1039.103	B	10	3-D

Śruba centralna

typ B



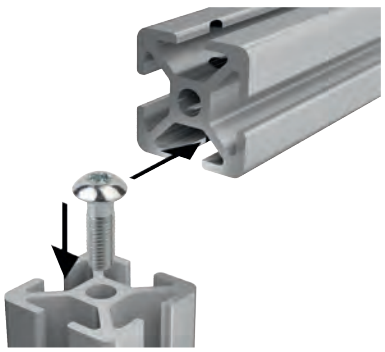


Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K1040.1012

Wskazówka:
Wkręt samowiercący do wykonania otworu po stronie czołowej. Idealny do mocowania bez kątowników i dodatkowych łączników w przypadku braku wysokich obciążeń.

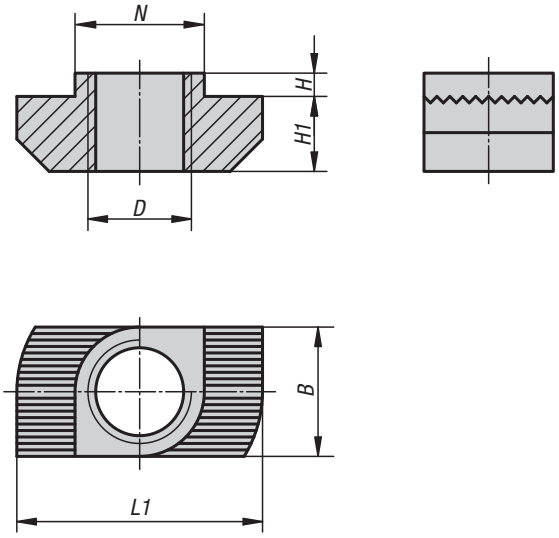


KIPP Śruba centralna typ B

Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	D	SW
K1040.1012	B	10	S12	T50

Nakrętki młoteczkowe



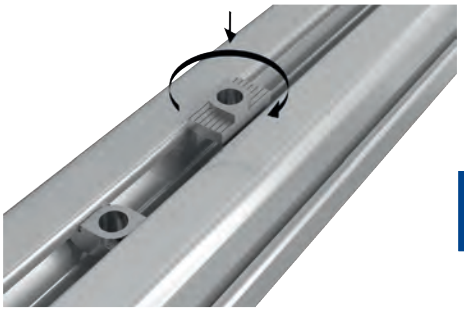


Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K1028.0804015

Wskazówka:
Uniwersalny element mocujący. Nakrętka młoteczkowa jest wsuwana bocznie do rowka profilowego, dzięki czemu możliwe jest również umieszczenie jej w już istniejących systemach. Żłobkowanie na powierzchni anodowanej zapewnia niezawodne, przewodzące elektrycznie połączenie.

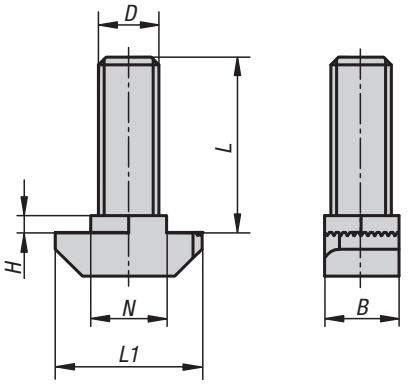


KIPP Nakrętki młoteczkowe

Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	D	N	B	H	H1	L1
K1028.0804015	B	8	M4	7,7	7,7	1,5	4,5	16
K1028.0805015	B	8	M5	7,7	7,7	1,5	4,5	16
K1028.0806015	B	8	M6	7,7	7,7	1,5	4,5	16
K1028.1004030	B	10	M4	9,7	9,7	3	5,8	19
K1028.1005017	-	10	M5	9,7	9,7	1,5	5,8	19
K1028.1005030	B	10	M5	9,7	9,7	3	5,8	19
K1028.1006017	-	10	M6	9,7	9,7	1,5	5,8	19
K1028.1006030	B	10	M6	9,7	9,7	3	5,8	19
K1028.1008017	-	10	M8	9,7	9,7	1,5	5,8	19
K1028.1008030	B	10	M8	9,7	9,7	3	5,8	19

Śruby z łbem młoteczkowym





Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K1029.0806015X16

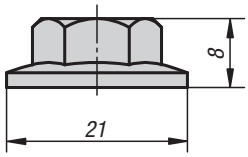
Wskazówka:
Uniwersalny element mocujący. Śruba z łbem młoteczkowym jest wsuwana bocznie do rowka profilowego, dzięki czemu możliwe jest również umieszczenie jej w już istniejących systemach. Żłobkowanie na powierzchni anodowanej zapewnia niezawodne, przewodzące elektrycznie połączenie.

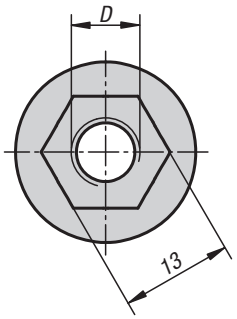
KIPP Śruby z łbem młoteczkowym

Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	B	D	H	L	L1	N
K1029.0806015X16	B	8	7,7	M6	1,5	16	16	7,7
K1029.0806015X20	B	8	7,7	M6	1,5	20	16	7,7
K1029.0806015X25	B	8	7,7	M6	1,5	25	16	7,7
K1029.1008030X20	B	10	9,7	M8	3	20	19	9,7
K1029.1008030X25	B	10	9,7	M8	3	25	19	9,7
K1029.1008030X30	B	10	9,7	M8	3	30	19	9,7
K1029.1008030X40	B	10	9,7	M8	3	40	19	9,7
K1029.1008030X60	B	10	9,7	M8	3	60	19	9,7

K1030

Nakrętki sześciokątne z kołnierzem







Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K1030.08

Wskazówka:
Nakrętka z dużym kołnierzem. Idealna w połączeniu ze śrubą z łbem młoteczkowym.

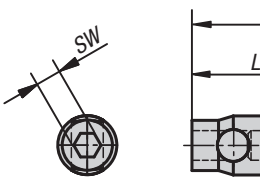
KIPP Nakrętki sześciokątne z kołnierzem

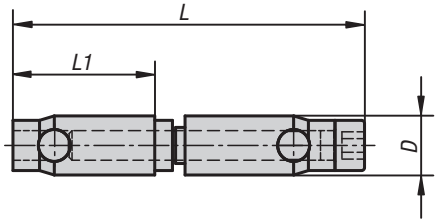
Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	D
K1030.08	B	10	M8

K1041

Zestawy połączeniowe automatyczne

typ I







Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K1041.06

Wskazówka:
Zestawy połączeniowe przeznaczone są do łączenia od strony czołowej dwóch profili tej samej serii.

Obróbka profili nie jest konieczna. Łącznik jest wkręcany od strony czołowej do rowka profilowego (Łącznik z gwintem lewoskrętnym, z otworem przelotowym. Łącznik z gwintem wewnętrznym, prawoskrętnym). Łącznik posiada gwint samowiercący. Zaleca się stosowanie środków smarnych.

Zestawy połączeniowe automatyczne z zasady należy stosować w parach. Do dużych profili i przy znacznych obciążeniach zaleca się użycie większej liczby par.

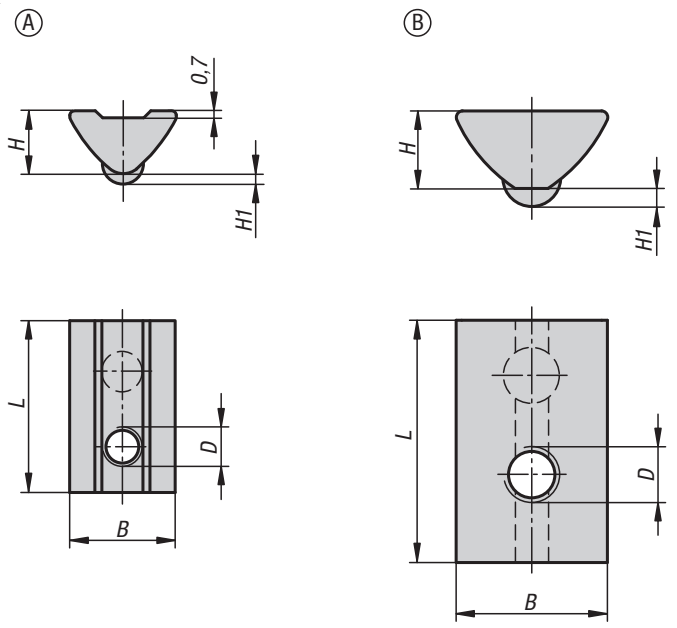
KIPP Zestawy połączeniowe automatyczne typ I

Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	D	L	L1	SW
K1041.06	I	6	10	60	24	4
K1041.08	I	8	12	69	27	5

Nakrętki do rowków teowych

wsuwane typ I





Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K1023.0604

Wskazówka:
Nakrętka do rowków teowych jest wsuwana bocznie do rowka profilowego, dzięki czemu możliwe jest również umieszczenie jej w już istniejących systemach. Dzięki ułożyskowanej sprężynowo kulce możliwe jest zamocowanie nakrętki w każdym dowolnym miejscu rowka profilowego.



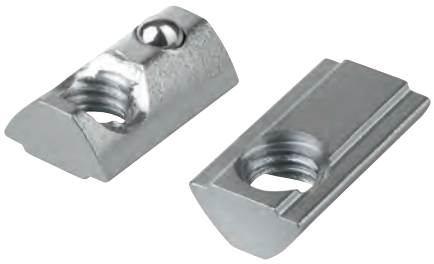


KIPP Nakrętki do rowków teowych wsuwane typ I

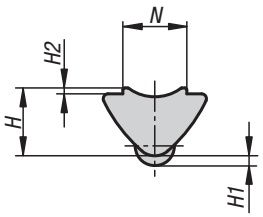
Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	Forma	D	B	H	H1	L
K1023.0604	I	6	A	M4	10,5	6,3	1	17
K1023.0605	I	6	A	M5	10,5	6,3	1	17
K1023.0606	I	6	A	M6	10,5	6,3	1	17
K1023.0804	I	8	B	M4	13,7	7	1,7	22
K1023.0805	I	8	B	M5	13,7	7	1,7	22
K1023.0806	I	8	B	M6	13,7	7	1,7	22
K1023.0808	I	8	B	M8	13,7	7	1,7	22

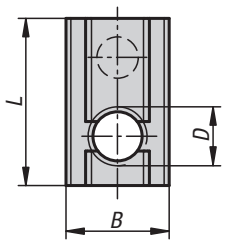
Nakrętki do rowków teowych

wsuwane z progiem typ I

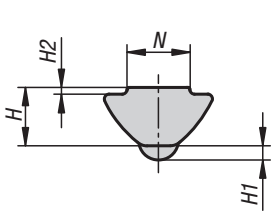


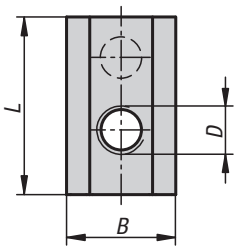
Ⓐ





Ⓑ



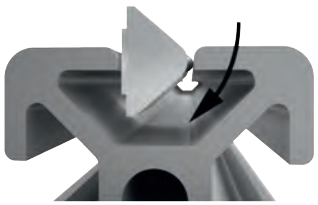


Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K1024.0604

Wskazówka:
Nakrętka do rowków teowych jest wsuwana bocznie do rowka profilowego, dzięki czemu możliwe jest również umieszczenie jej w już istniejących systemach. Dzięki ułożyskowanej sprężynowo kulce możliwe jest zamocowanie nakrętki w każdym dowolnym miejscu rowka profilowego. Próg umożliwia wyśrodkowanie nakrętki w rowku profilowym, co zapewnia zawsze optymalną powierzchnię przylegania.





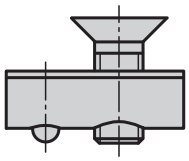
KIPP Nakrętki do rowków teowych wsuwane z progiem typ I

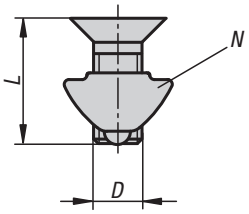
Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	Forma	D	N	B	H	H1	H2	L
K1024.0604	I	6	A	M4	6,5	10,5	6,9	1	0,6	17
K1024.0605	I	6	A	M5	6,5	10,5	6,9	1	0,6	17
K1024.0606	I	6	A	M6	6,5	10,5	6,9	1	0,6	17
K1024.0803	I	8	B	M3	7,8	13,5	7,2	1,75	0,8	22
K1024.0804	I	8	B	M4	7,8	13,5	7,2	1,75	0,8	22
K1024.0805	I	8	B	M5	7,8	13,5	7,2	1,75	0,8	22
K1024.0806	I	8	B	M6	7,8	13,5	7,2	1,75	0,8	22
K1024.0808	I	8	B	M8	7,8	13,5	7,2	1,75	0,8	22

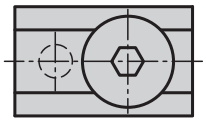
Zestawy montażowe

do nakładek i kątowników









Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K1044.06

Wskazówka:
Zakres dostawy obejmuje dwie śruby z łbem stożkowym płaskim DIN 7991 oraz dwie nakrętki młoteczkowe.

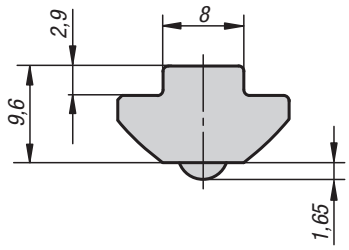
KIPP Zestawy montażowe do nakładek i kątowników

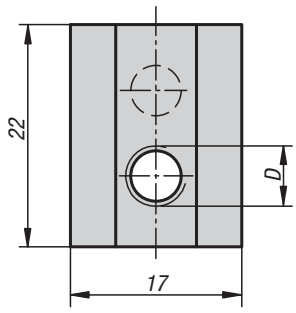
Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	Wersja	D	L
K1044.06	I	6	Nakrętka młoteczkowa bez pogłębienia	M6	10
K1044.08	I	8	Nakrętka młoteczkowa z pogłębieniem	M8	14

Nakrętki do rowków teowych

ciężkie typ I







Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K1025.0804

Wskazówka:
Odpowiednie do połączeń o dużym obciążeniu. Ponieważ nakrętka do rowków teowych jest dopasowana do kształtu rowka profilu, siły są korzystnie przenoszone na profil. Ze względu na dużą wysokość całkowitą stosowana jest także większa liczba zwojów gwintu. Nakrętkę można wsunąć do rowka tylko od strony czołowej profilu. Dzięki ułożyskowanej sprężynowo kulce możliwe jest zamocowanie nakrętki w każdym dowolnym miejscu rowka profilowego.

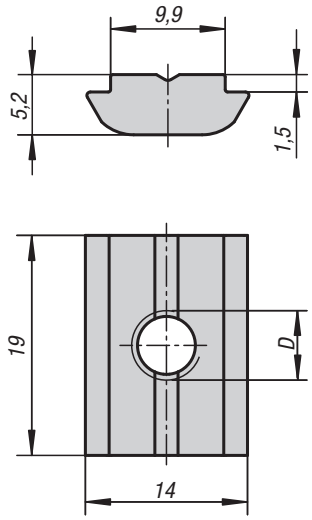
KIPP Nakrętki do rowków teowych ciężkie typ I

Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	D
K1025.0804	I	8	M4
K1025.0805	I	8	M5
K1025.0806	I	8	M6
K1025.0808	I	8	M8

Nakrętki do rowków teowych

wsuwane typ B





Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K1026.1004

Wskazówka:
Nakrętka do rowków teowych jest wsuwana bocznie do rowka profilowego, dzięki czemu możliwe jest również umieszczenie jej w już istniejących systemach.

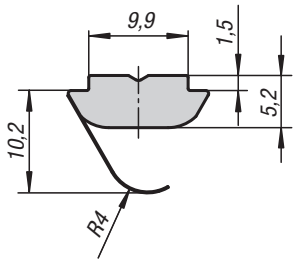
KIPP Nakrętki do rowków teowych wsuwane typ B

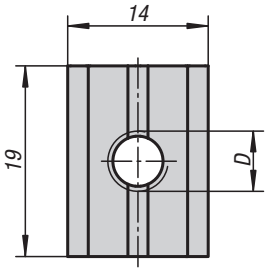
Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	D
K1026.1004	B	10	M4
K1026.1005	B	10	M5
K1026.1006	B	10	M6
K1026.1008	B	10	M8

Nakrętki do rowków teowych

wsuwane ze sprężyną typ B







Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K1027.1004

Wskazówka:
Nakrętka do rowków teowych jest wsuwana bocznie do rowka profilowego, dzięki czemu możliwe jest również umieszczenie jej w już istniejących systemach. Dzięki sprężynie możliwe jest zamocowanie nakrętki w każdym dowolnym miejscu rowka profilowego.

KIPP Nakrętki do rowków teowych wsuwane ze sprężyną typ B

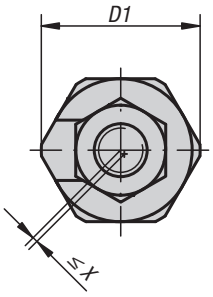
Nr Zamówienia	Typ	Szerokość rowka	D
K1027.1004	B	10	M4
K1027.1005	B	10	M5
K1027.1006	B	10	M6
K1027.1008	B	10	M8

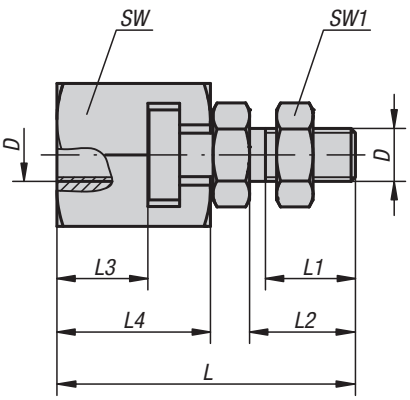
Przeguby



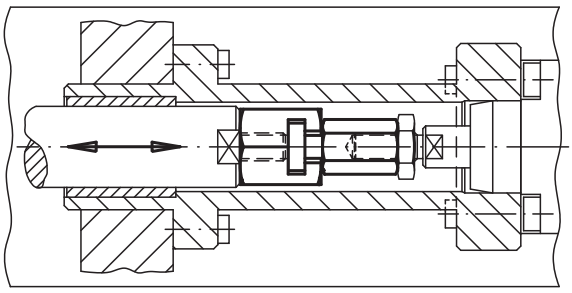
Sprzęgła szybkozłączne

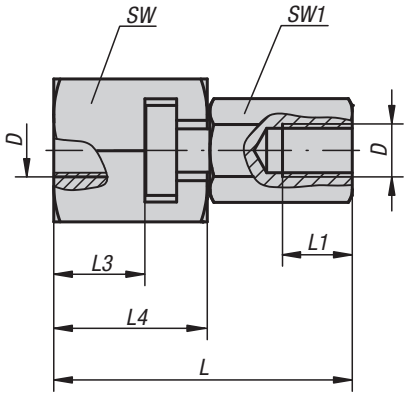
z wyrównaniem przesunięcia promieniowego











Materiał:
Część sprzęgająca i czop ze stali.
Nakrętka (DIN 439) ze stali o jakości 8.8.

Wersja:
Część sprzęgająca i czop ulepszane cieplnie i fosforanowane.
Nakrętka ze stali oksydowanej.

Przykład zamówienia:
K0709.16

Wskazówka:
Sprzęgła szybkozłączne z wyrównaniem przesunięcia promieniowego mają bardzo szerokie zastosowanie, np. jako połączenie pomiędzy trzpieniem tłoczyska a jednostką ruchu liniowego Montaż wzgl. demontaż prostego, dwuczęściowego sprzęgła następuje przy wykorzystaniu rowka teowego, dodatkowa ręczna regulacja nie jest konieczna.
Szybkozłączne sprzęgło można dowolnie zestawić za pomocą gwintu przyłączeniowego ze wszystkimi dostępnymi siłownikami pneumatycznymi i hydraulicznymi.

Sprzęgło nie przenosi momentów obrotowych.

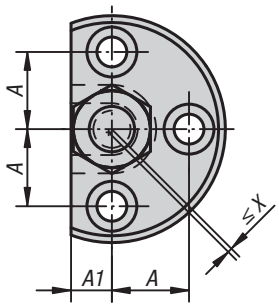
KIPP Sprzęgła szybkozłączne z wyrównaniem przesunięcia promieniowego

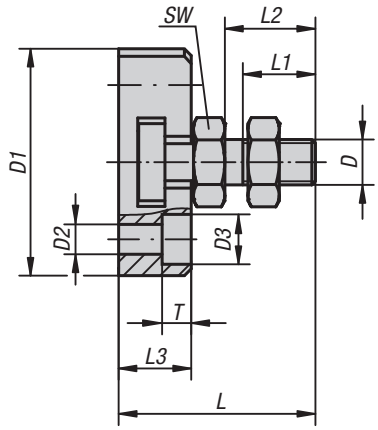
Nr Zamówienia	Wersja	D	D1	L	L1 min.	L2	L3 min.	L4	SW	SW1	Wyrównanie przesunięcia promieniowego X maks.	Dopuszczalne obciążenie rozciągające i ściskające maks. kN
K0709.06	Gwint wewnetrzny	M6	21	37,5	11	-	9	18	19	10	0,6	2,5
K0709.08	Gwint wewnetrzny	M8	26	45	13,5	-	11,5	22,5	24	13	0,7	4,5
K0709.10	Gwint wewnetrzny	M10	30	56,2	15	-	16	29	27	17	0,7	6,5
K0709.101	Gwint wewnetrzny	M10x1,25	30	56,2	15	-	16	29	27	17	0,7	6,5
K0709.12	Gwint wewnetrzny	M12	32,5	66,7	17,5	-	17	34	30	19	0,8	10
K0709.121	Gwint wewnetrzny	M12x1,25	32,5	66,7	17,5	-	17	34	30	19	0,8	10
K0709.16	Gwint wewnetrzny	M16	39	83	22	-	23	42	36	24	1	18
K0709.161	Gwint wewnetrzny	M16x1,5	39	83	22	-	23	42	36	24	1	18
K0709.20	Gwint wewnetrzny	M20	44	93,5	25	-	23,5	45,5	41	30	1	30
K0709.201	Gwint wewnetrzny	M20x1,5	44	93,5	25	-	23,5	45,5	41	30	1	30
K0709.0614	Gwint zewnętrzny	M6	21	37,5	11	14	9	18	19	10	0,6	2,5
K0709.0817	Gwint zewnętrzny	M8	26	45	13,5	17	11,5	22,5	24	13	0,7	4,5
K0709.1020	Gwint zewnętrzny	M10	30	56,2	16	20	16	29	27	17	0,7	6,5
K0709.10201	Gwint zewnętrzny	M10x1,25	30	56,2	16	20	16	29	27	17	0,7	6,5
K0709.1225	Gwint zewnętrzny	M12	32,5	66,7	21	25	17	34	30	19	0,8	10
K0709.12251	Gwint zewnętrzny	M12x1,25	32,5	66,7	21	25	17	34	30	19	0,8	10
K0709.1630	Gwint zewnętrzny	M16	39	83	25	30	23	42	36	24	1	18
K0709.16301	Gwint zewnętrzny	M16x1,5	39	83	25	30	23	42	36	24	1	18
K0709.2035	Gwint zewnętrzny	M20	44	93,5	29	35	23,5	45,5	41	30	1	30
K0709.20351	Gwint zewnętrzny	M20x1,5	44	93,5	29	35	23,5	45,5	41	30	1	30

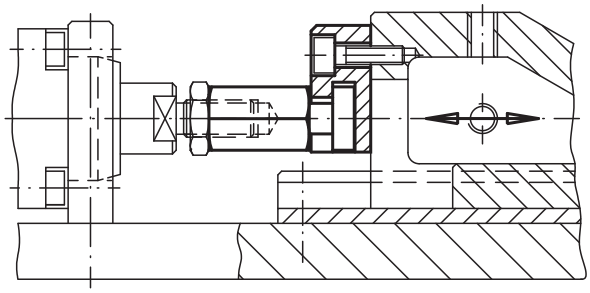
Sprzęgła szybkozłączne

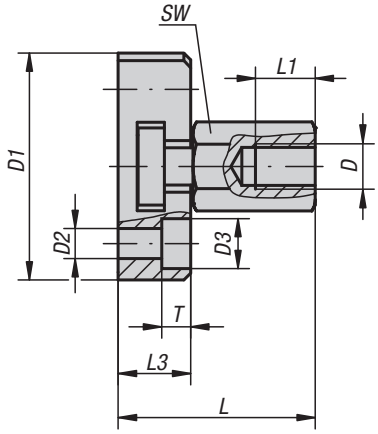
z wyrównaniem przesunięcia promieniowego i kołnierzem przykręcanym











Materiał:
Część sprzęgająca i kołnierz ze stali.
Nakrętka (DIN 439) jakości 8.8.

Wersja:
Część sprzęgająca i kołnierz ulepszane cieplnie i fosforanowane.
Nakrętka oksydowana.

Przykład zamówienia:
K0710.20351

Wskazówka:
Zajmujące niewiele miejsca sprzęgła szybkozłączne z wyrównaniem przesunięcia promieniowego mają bardzo szerokie zastosowanie, np. jako połączenie pomiędzy trzpieniem tłoczyska a jednostką ruchu liniowego. Montaż wzgl. demontaż prostego, dwuczęściowego sprzęgła następuje przy wykorzystaniu rowka teowego, dodatkowa ręczna regulacja nie jest konieczna. Szybkozłączne sprzęgło można dowolnie zestawić za pomocą gwintu przyłączeniowego ze wszystkimi dostępnymi siłownikami pneumatycznymi i hydraulicznymi.

Sprzęgło nie przenosi momentów obrotowych.

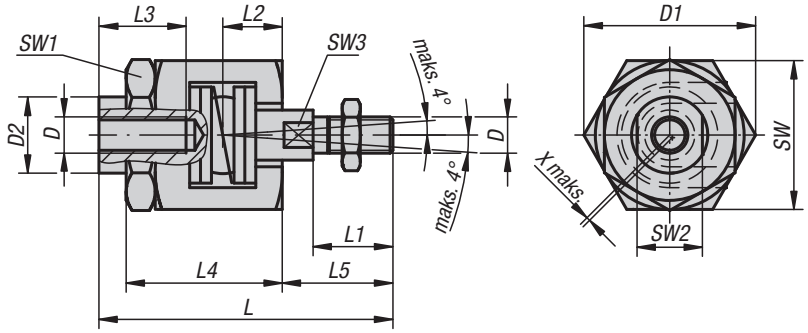
KIPP Sprzęgła szybkozłączne z wyrównaniem przesunięcia promieniowego i kołnierzem przykręcanym

Nr Zamówienia	Wersja	D	D1	D2	D3	A	A1	L	L1 min.	L2	L3	T	SW	Wyrównanie przesunięcia promieniowego X maks.	Dopuszczalne obciążenie rozciągające i ściskające maks. kN
K0710.06	Gwint wewnetrzny	M6	42	5,5	10	14	7	30,5	11	-	11	5,4	10	0,6	2,5
K0710.08	Gwint wewnetrzny	M8	48	6,6	11	16	8	35,5	13,5	-	13	6,4	13	0,7	4,5
K0710.10	Gwint wewnetrzny	M10	50	6,6	11	17	9	43,2	15	-	16	6,4	17	0,7	6,5
K0710.101	Gwint wewnetrzny	M10x1,25	50	6,6	11	17	9	43,2	15	-	16	6,4	17	0,7	6,5
K0710.12	Gwint wewnetrzny	M12	55	6,6	11	19	10	53,2	17,5	-	20,5	6,4	19	0,8	10
K0710.121	Gwint wewnetrzny	M12x1,25	55	6,6	11	19	10	53,2	17,5	-	20,5	6,4	19	0,8	10
K0710.16	Gwint wewnetrzny	M16	65	9	15	22,5	12,5	64	22	-	23	8,5	24	1	18
K0710.161	Gwint wewnetrzny	M16x1,5	65	9	15	22,5	12,5	64	22	-	23	8,5	24	1	18
K0710.20	Gwint wewnetrzny	M20	80	11	18	28	17	74	25	-	26	10	30	1	30
K0710.201	Gwint wewnetrzny	M20x1,5	80	11	18	28	17	74	25	-	26	10	30	1	30
K0710.0614	Gwint zewnętrzny	M6	42	5,5	10	14	7	30,5	11	14	11	5,4	10	0,6	2,5
K0710.0817	Gwint zewnętrzny	M8	48	6,6	11	16	8	35,5	13,5	17	13	6,4	13	0,7	4,5
K0710.1020	Gwint zewnętrzny	M10	50	6,6	11	17	9	43,2	16	20	16	6,4	17	0,7	6,5
K0710.10201	Gwint zewnętrzny	M10x1,25	50	6,6	11	17	9	43,2	16	20	16	6,4	17	0,7	6,5
K0710.1225	Gwint zewnętrzny	M12	55	6,6	11	19	10	53,2	21	25	20,5	6,4	19	0,8	10
K0710.12251	Gwint zewnętrzny	M12x1,25	55	6,6	11	19	10	53,2	21	25	20,5	6,4	19	0,8	10
K0710.1630	Gwint zewnętrzny	M16	65	9	15	22,5	12,5	64	25	30	23	8,5	24	1	18
K0710.16301	Gwint zewnętrzny	M16x1,5	65	9	15	22,5	12,5	64	25	30	23	8,5	24	1	18
K0710.2035	Gwint zewnętrzny	M20	80	11	18	28	17	74	29	35	26	10	30	1	30
K0710.20351	Gwint zewnętrzny	M20x1,5	80	11	18	28	17	74	29	35	26	10	30	1	30

Sprzęgła szybkozłączne

z wyrównaniem przesunięcia kątowego i promieniowego





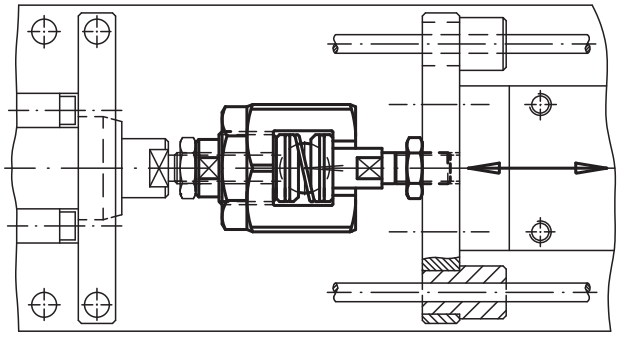
Materiał:
Część sprzęgająca ze stali do ulepszania cieplnego.
Czop i głowica ze stali.
Nakrętka ze stali do ulepszania cieplnego.
Nakrętka zabezpieczająca (EN 24035) ze stali, jakość 8.8.
Sprężyna ze stali nierdzewnej.

Wersja:
Część sprzęgająca azotowana, czarna.
Czop i głowica ulepszane cieplnie i fosforanowane.
Nakrętka fosforanowana.
Nakrętka zabezpieczająca, czarna.

Przykład zamówienia:
K0711.12

Wskazówka:
Osiowe sprzęgła szybkozłączne z wyrównaniem przesunięcia kątowego i promieniowego mają szerokie zastosowanie, np. do kompensacji nieosiowych połączeń ruchomych. Kompaktowa budowa bez luźnych elementów. Montaż wzgl. demontaż następuje za pomocą rowka teowego, dodatkowa ręczna regulacja nie jest konieczna.
Szybkozłączne sprzęgło można dowolnie zestawić za pomocą gwintu przyłączeniowego ze wszystkimi dostępnymi siłownikami pneumatycznymi i hydraulicznymi.

Sprzęgło nie przenosi momentów obrotowych.



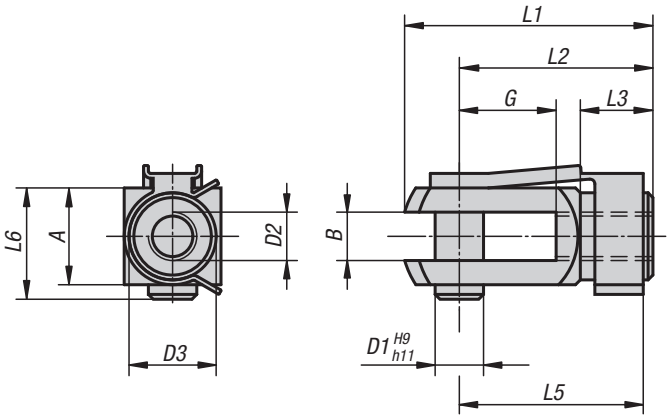
KIPP Sprzęgła szybkozłączne z wyrównaniem przesunięcia kątowego i promieniowego

Nr Zamówienia	D	D1	D2	L	L1	L2	L3 min.	L4	L5	SW	SW1	SW2	SW3	Wyrównanie przesunięcia promieniowego X maks.	Dopuszczalne obciążenie rozciągające i ściskające maks. kN
K0711.06	M6	24,5	9,6	52	14	9,5	13	29	18,5	22	19	8	5	0,6	2,5
K0711.08	M8	30	15	63	18	11,5	16	33	23,5	27	24	13	7	0,6	4,5
K0711.10	M10	44	21	81	22	16	24	43	30,5	41	36	18	12	0,7	6,5
K0711.101	M10x1,25	44	21	81	22	16	24	43	30,5	41	36	18	12	0,7	6,5
K0711.12	M12	44	21	85	26	16	24	43	34,5	41	36	18	12	0,7	10
K0711.121	M12x1,25	44	21	85	26	16	24	43	34,5	41	36	18	12	0,7	10
K0711.16	M16	60	32	121	34	26	34	62	45	55	46	27	18	1	18
K0711.161	M16x1,5	60	32	121	34	26	34	62	45	55	46	27	18	1	18
K0711.20	M20	60	32	129	42	26	34	62	53	55	46	27	18	1	30
K0711.201	M20x1,5	60	32	129	42	26	34	62	53	55	46	27	18	1	30

Przeguby widełkowe z składanym trzpieniem sprężynowym

DIN 71752





Materiał:
Przegub widełkowy i sworzeń ze stali automatowej, ramię sprężynowe ze stali sprężynowej.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.

Przykład zamówienia:
K0731.0510

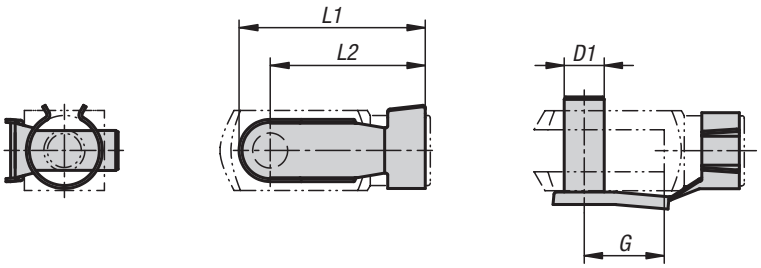
KIPP Przeguby widełkowe z składanym trzpieniem sprężynowym DIN 71752

Nr Zamówienia	Wersja	B	G	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L5	L6	A
K0731.03508	Gwint prawy	4	8	4	M3,5	8	21	16	6	15	10	8
K0731.0510	Gwint prawy	5	10	5	M5	9	26	20	7,5	19	12	10
K0731.0612	Gwint prawy	6	12	6	M6	10	31	24	9	23	14	12
K0731.0816	Gwint prawy	8	16	8	M8	14	42	32	12	31	19	16
K0731.0832	Gwint prawy	8	32	8	M8	14	58	48	12	47	19	16
K0731.1020	Gwint prawy	10	20	10	M10	18	52	40	15	39	23	20
K0731.10120	Gwint prawy	10	20	10	M10x1,25	18	52	40	15	39	23	20
K0731.1040	Gwint prawy	10	40	10	M10	18	72	60	15	59	23	20
K0731.10140	Gwint prawy	10	40	10	M10x1,25	18	72	60	15	59	23	20
K0731.1224	Gwint prawy	12	24	12	M12	20	62	48	18	47	28	24
K0731.12124	Gwint prawy	12	24	12	M12x1,25	20	62	48	18	47	28	24
K0731.1248	Gwint prawy	12	48	12	M12	20	86	72	18	69	28	24
K0731.12148	Gwint prawy	12	48	12	M12x1,25	20	86	72	18	69	28	24
K0731.1428	Gwint prawy	14	28	14	M14	24	72	56	22,5	52	31	27
K0731.1632	Gwint prawy	16	32	16	M16	26	83	64	24	62	36	32
K0731.16132	Gwint prawy	16	32	16	M16x1,5	26	83	64	24	62	36	32
K0731.05101	Gwint lewy	5	10	5	M5	9	26	20	7,5	19	12	10
K0731.06121	Gwint lewy	6	12	6	M6	10	31	24	9	23	14	12
K0731.08161	Gwint lewy	8	16	8	M8	14	42	32	12	31	19	16
K0731.08321	Gwint lewy	8	32	8	M8	14	58	48	12	47	19	16
K0731.10201	Gwint lewy	10	20	10	M10	18	52	40	15	39	23	20
K0731.10401	Gwint lewy	10	40	10	M10	18	72	60	15	59	23	20
K0731.12241	Gwint lewy	12	24	12	M12	20	62	48	18	47	28	24
K0731.16321	Gwint lewy	16	32	16	M16	26	83	64	24	62	36	32

Składane trzpienie sprężynowe

do przegubów widełkowych DIN 71752





Materiał:
Trzpień stalowy.
Sprężyna ze stali sprężynowej, ulepszanej.

Wersja:
Ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K1139.0408

Wskazówka:
Do przegubów widełkowych DIN 71752.

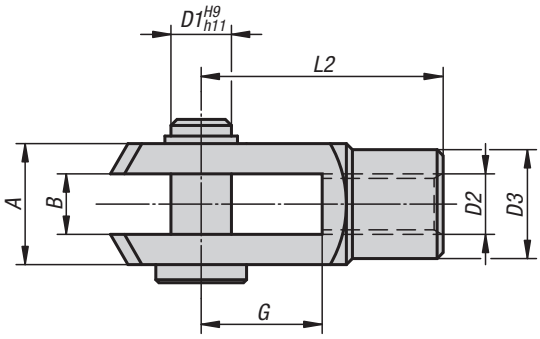
KIPP Składane trzpienie sprężynowe do przegubów widełkowych DIN 71752

Nr Zamówienia	D1	G	L1	L2
K1139.0408	4	8	18,5	15
K1139.0510	5	10	23	19
K1139.0612	6	12	28	23
K1139.0816	8	16	37	30
K1139.0832	8	32	52	46
K1139.1020	10	20	46	38
K1139.1040	10	40	66	58
K1139.1224	12	24	53	45
K1139.1248	12	48	78	69
K1139.1428	14	28	62	52
K1139.1632	16	32	73	62

Przeguby widełkowe ze stali nierdzewnej

DIN 71752





Materiał:
Stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0732.0816

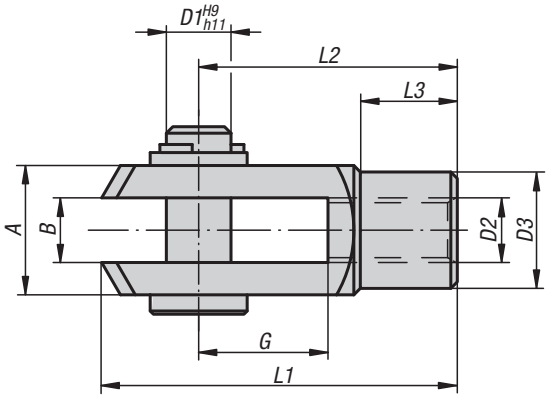
KIPP Przeguby widełkowe ze stali nierdzewnej DIN 71752

Nr Zamówienia	Wersja	B	G	D1	D2	D3	L2	A
K0732.0510	Gwint prawy	5	10	5	M5	9	20	10
K0732.0612	Gwint prawy	6	12	6	M6	10	24	12
K0732.0816	Gwint prawy	8	16	8	M8	14	32	16
K0732.0832	Gwint prawy	8	32	8	M8	14	48	16
K0732.1020	Gwint prawy	10	20	10	M10	18	40	20
K0732.10120	Gwint prawy	10	20	10	M10x1,25	18	40	20
K0732.1040	Gwint prawy	10	40	10	M10	18	60	20
K0732.1224	Gwint prawy	12	24	12	M12	20	48	24
K0732.12124	Gwint prawy	12	24	12	M12x1,25	20	48	24
K0732.1248	Gwint prawy	12	48	12	M12	20	72	24
K0732.12148	Gwint prawy	12	48	12	M12x1,25	20	72	24
K0732.1428	Gwint prawy	14	28	14	M14	24	56	27
K0732.1632	Gwint prawy	16	32	16	M16	26	64	32
K0732.16132	Gwint prawy	16	32	16	M16x1,5	26	64	32
K0732.05101	Gwint lewy	5	10	5	M5	9	20	10
K0732.06121	Gwint lewy	6	12	6	M6	10	24	12
K0732.08161	Gwint lewy	8	16	8	M8	14	32	16
K0732.10201	Gwint lewy	10	20	10	M10	18	40	20
K0732.12241	Gwint lewy	12	24	12	M12	20	48	24
K0732.16321	Gwint lewy	16	32	16	M16	26	64	32

Przeguby widełkowe

DIN 71752





Materiał:
Stal automatowa.

Wersja:
Ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0733.0510

KIPP Przeguby widełkowe DIN 71752

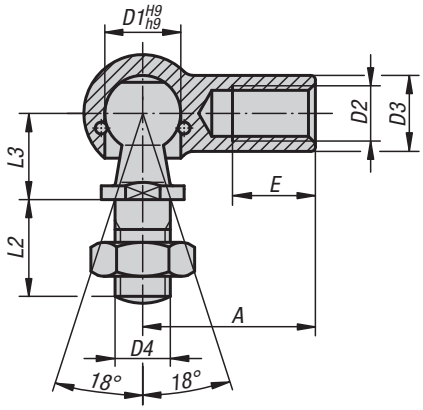
Nr Zamówienia	Wersja	B	G	D1	D2	D3	L1	L2	L3	A
K0733.0510	Gwint prawy	5	10	5	M5	9	26	20	7,5	10
K0733.0612	Gwint prawy	6	12	6	M6	10	31	24	9	12
K0733.0816	Gwint prawy	8	16	8	M8	14	42	32	12	16
K0733.0832	Gwint prawy	8	32	8	M8	14	58	48	12	16
K0733.1020	Gwint prawy	10	20	10	M10	18	52	40	15	20
K0733.10120	Gwint prawy	10	20	10	M10x1,25	18	52	40	15	20
K0733.1040	Gwint prawy	10	40	10	M10	18	72	60	15	20
K0733.10140	Gwint prawy	10	40	10	M10x1,25	18	72	60	15	20
K0733.1224	Gwint prawy	12	24	12	M12	20	62	48	18	24
K0733.12124	Gwint prawy	12	24	12	M12x1,25	20	62	48	18	24
K0733.1248	Gwint prawy	12	48	12	M12	20	86	72	18	24
K0733.12148	Gwint prawy	12	48	12	M12x1,25	20	86	72	18	24
K0733.1428	Gwint prawy	14	28	14	M14	24	72	56	22,5	27
K0733.1632	Gwint prawy	16	32	16	M16	26	83	64	24	32
K0733.16132	Gwint prawy	16	32	16	M16x1,5	26	83	64	24	32
K0733.05101	Gwint lewy	5	10	5	M5	9	26	20	7,5	10
K0733.06121	Gwint lewy	6	12	6	M6	10	31	24	9	12
K0733.08161	Gwint lewy	8	16	8	M8	14	42	32	12	16
K0733.10201	Gwint lewy	10	20	10	M10	18	52	40	15	20
K0733.12241	Gwint lewy	12	24	12	M12	20	62	48	18	24
K0733.16321	Gwint lewy	16	32	16	M16	26	83	64	24	32

Przeguby kątowe

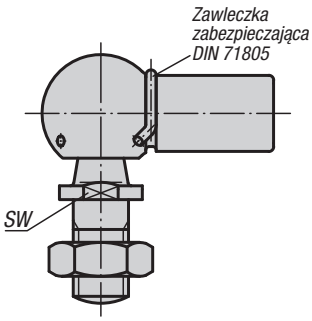
DIN 71802



Forma C
bez zawleczki zabezpieczającej



Forma CS
z zawleczką zabezpieczającą



Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane. Wersja ze stali nierdzewnej, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0734.08051

Wskazówka:
Z pierścieniem rozprężnym.

KIPP Przeguby kątowe DIN 71802

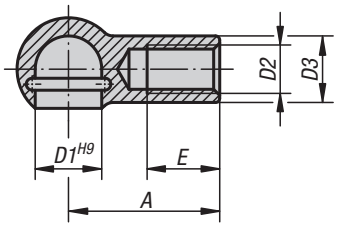
Nr Zamówienia Gwint prawy	Nr Zamówienia Gwint lewy	Forma	Materiał korpusu	D1	D2	D3	D4	A	L2	L3	E	SW
K0734.0805	**K0734.080501**	C	Stal	8	M5	8	M5	22	10,2	9	10,2	7
K0734.1006	**K0734.100601**	C	Stal	10	M6	10	M6	25	12,5	11	11,5	8
K0734.1308	**K0734.130801**	C	Stal	13	M8	13	M8	30	16,5	13	14	11
K0734.1610	**K0734.161001**	C	Stal	16	M10	16	M10	35	20	16	15,5	13
K0734.1612	**K0734.161201**	C	Stal	16	M12	16	M12	35	20	16	15,5	13
K0734.1914	**K0734.191401**	C	Stal	19	M14x1,5	22	M14x1,5	45	28	20	21,5	16
K0734.1916	**K0734.191601**	C	Stal	19	M16	22	M16	45	28	20	21,5	16
K0734.080351	-	CS	Stal	8	M3,5	8	M4	18	10,2	9	8	7
K0734.08051	**K0734.080511**	CS	Stal	8	M5	8	M5	22	10,2	9	10,2	7
K0734.10061	**K0734.100611**	CS	Stal	10	M6	10	M6	25	12,5	11	11,5	8
K0734.13081	**K0734.130811**	CS	Stal	13	M8	13	M8	30	16,5	13	14	11
K0734.16101	**K0734.161011**	CS	Stal	16	M10	16	M10	35	20	16	15,5	13
K0734.16121	**K0734.161211**	CS	Stal	16	M12	16	M12	35	20	16	15,5	13
K0734.19141	**K0734.191411**	CS	Stal	19	M14x1,5	22	M14x1,5	45	28	20	21,5	16
K0734.19161	**K0734.191611**	CS	Stal	19	M16	22	M16	45	28	20	21,5	16
K0734.08052	**K0734.080521**	CS	Stal nierdzewna	8	M5	8	M5	22	10,2	9	10,2	7
K0734.10062	**K0734.100621**	CS	Stal nierdzewna	10	M6	10	M6	25	12,5	11	11,5	8
K0734.13082	**K0734.130821**	CS	Stal nierdzewna	13	M8	13	M8	30	16,5	13	14	11
K0734.16102	**K0734.161021**	CS	Stal nierdzewna	16	M10	16	M10	35	20	16	15,5	13
K0734.16122	**K0734.161221**	CS	Stal nierdzewna	16	M12	16	M12	35	20	16	15,5	13

Gniazda kulowe do przegubów kątowych

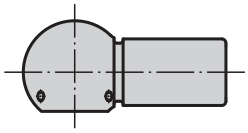
DIN 71805



Forma A
z pierścieniem
rozprężnym



Forma B
z pierścieniem rozprężnym
i rowkiem na
zawleczkę zabezpieczającą



Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.

Przykład zamówienia:
K0712.08051

Wskazówka:
Gniazda kulowe to części zamienne do przegubów kątowych DIN 71802. Właściwe pierścienie zabezpieczające dla formy B patrz zawleczki zabezpieczające do przegubów kątowych. Gniazda kulowe ze stali nierdzewnej na specjalne zamówienie.

Na zapytanie:
Gniazda kulowe ze stali nierdzewnej.

KIPP Gniazda kulowe do przegubów kątowych DIN 71805

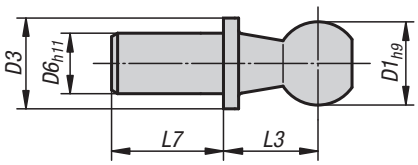
Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	A	E
K0712.0805	A	8	M5	8	22	10,2
K0712.1006	A	10	M6	10	25	11,5
K0712.1308	A	13	M8	13	30	14
K0712.1610	A	16	M10	16	35	15,5
K0712.1612	A	16	M12	16	35	15,5
K0712.1914	A	19	M14x1,5	22	45	21,5
K0712.1916	A	19	M16	22	45	21,5
K0712.080351	B	8	M3,5	8	18	8
K0712.08051	B	8	M5	8	22	10,2
K0712.10061	B	10	M6	10	25	11,5
K0712.13081	B	13	M8	13	30	14
K0712.16101	B	16	M10	16	35	15,5
K0712.16121	B	16	M12	16	35	15,5
K0712.19141	B	19	M14x1,5	22	45	21,5
K0712.19161	B	19	M16	22	45	21,5

Czopy kuliste do przegubów kątowych

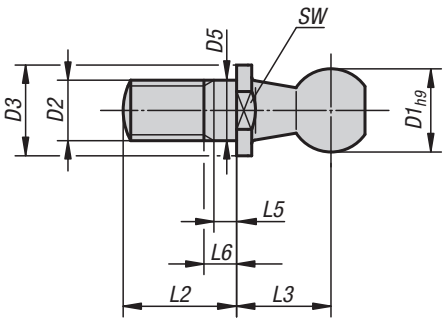
DIN 71803



Forma B
z trzpieniem gładkim



Forma C
z trzpieniem gwintowanym
z wycięciem na klucz

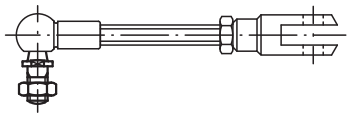


Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.

Przykład zamówienia:
K0713.1006

Wskazówka:
Czopy kuliste to części zamienne do przegubów kątowych DIN 71802.



KIPP Czopy kuliste do przegubów kątowych DIN 71803

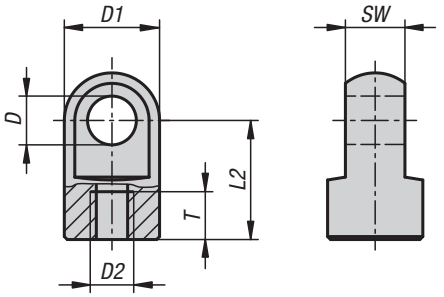
Nr Zamówienia	Forma	Wersja	D1	D2	D3	D5	D6	L2	L3	L5 min.	L6 maks.	L7	SW
K0713.0840	B	krótkie	8	-	8	-	5	-	9	-	-	4	-
K0713.1045	B	krótkie	10	-	10	-	6	-	11	-	-	4,5	-
K0713.1305	B	krótkie	13	-	13	-	8	-	13	-	-	5	-
K0713.1606	B	krótkie	16	-	16	-	10	-	16	-	-	6	-
K0713.1912	B	krótkie	19	-	19	-	14	-	20	-	-	12	-
K0713.0875	B	długie	8	-	8	-	5	-	9	-	-	7,5	-
K0713.1080	B	długie	10	-	10	-	6	-	11	-	-	8	-
K0713.1310	B	długie	13	-	13	-	8	-	13	-	-	10	-
K0713.1613	B	długie	16	-	16	-	10	-	16	-	-	13	-
K0713.1918	B	długie	19	-	19	-	14	-	20	-	-	18	-
K0713.0805	C	-	8	M5	8	5	-	10,2	9	1,2	4	-	7
K0713.1006	C	-	10	M6	10	6	-	12,5	11	1,2	4	-	8
K0713.1308	C	-	13	M8	13	8	-	16,5	13	1,5	5,3	-	11
K0713.1610	C	-	16	M10	16	10	-	20	16	2,5	7,3	-	13
K0713.1612	C	-	16	M12	16	12	-	20	16	2,5	7,3	-	13
K0713.1914	C	-	19	M14x1,5	19	14	-	28	20	5	10,8	-	16

K0127

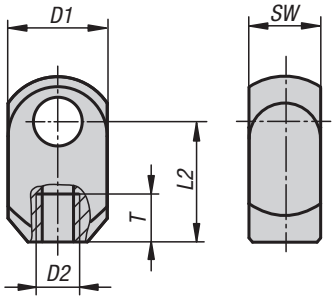
Przeguby



Ⓐ



Ⓑ



Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Stal ocynkowana.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0127.03504111

Wskazówka:
Przeguby z otworem gwintowanym

KIPP Przeguby

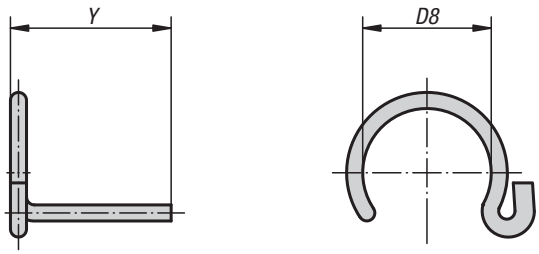
Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Forma	D	D1	D2	L2	SW	T
K0127.03504111	-	A	4,1	8	M3,5	11	4	6
K0127.0506116	**K0127.05061161**	A	6,1	10	M5	16	6	8
K0127.0508116	-	B	8,1	15	M5	16	10	8
K0127.0808119	**K0127.08081191**	A	8,1	14	M8	19	10	11
K0127.1008127	**K0127.10081271**	A	8,1	18	M10	27	10	12

K0714

Zawleczki zabezpieczające do przegubów kątowych

DIN 71805





Materiał:
Stal sprężynowa.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.

Przykład zamówienia:
K0714.08

Wskazówka:
Do gniazd kulowych DIN 71805.

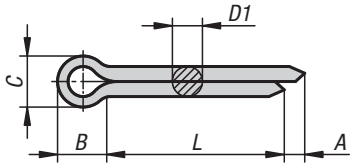
KIPP Zawleczki zabezpieczające do przegubów kątowych DIN 71805

Nr Zamówienia	Typ	D8	Y	Odpowiedni do panewek kulistych z D1
K0714.08	S 8	7	12	8
K0714.10	S10	8,7	12,5	10
K0714.13	S13	11	15,7	13
K0714.16	S16	13	19	16
K0714.19	S19	20	24	19

Zawleczki

DIN EN ISO 1234





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4310.

Wersja:
Stal ocynkowana.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K1136.1010X10 (podać długość L)

Wskazówka:
Zawleczki są stosowane jako elementy zabezpieczające w budowie maszyn i pojazdów. Stosuje się je przede wszystkim do zabezpieczania nakrętek koronowych. Zabezpieczenia dokonuje się przez przełożenie zawleczki przez otwór i wygięcie końców.

Możliwe jest skrócenie zawleczek. Zawleczka powinna być mniej więcej dwa razy dłuższa od długości otworu.

Ponieważ zabezpieczanie i odbezpieczanie powoduje zmianę struktury materiału, po demontażu nie wolno ponownie wykorzystywać zawleczek.

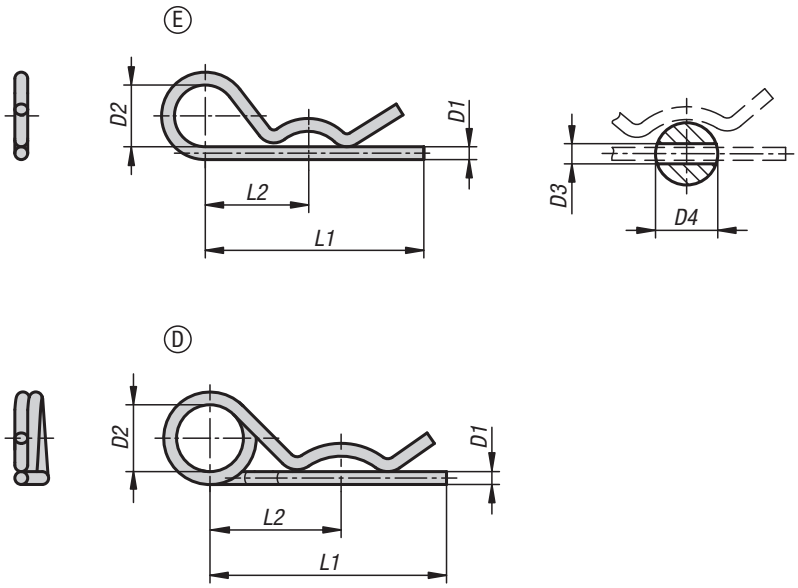
KIPP Zawleczki DIN EN ISO 1234

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Średnica otworu	D1 maks.	L	A min.	B	C maks.	dla śrub	dla trzpieni o Ø
K1136.1010X	Stal	1	0,9	10/12/16/20/25	0,8	3	1,8	3,5-4,5	3-4
K1136.1016X	Stal	1,6	1,4	12/16/20/25/32	1,25	3,2	2,8	5,5-7	5-6
K1136.1020X	Stal	2	1,8	10/16/20/25/32/36/40/50	1,25	4	3,6	7-9	6-8
K1136.1025X	Stal	2,5	2,3	20/25/32/36/40/50	1,25	5	4,6	9-11	8-9
K1136.1032X	Stal	3,2	2,9	16/20/25/32/36/40/50/63	1,6	6,4	5,8	11-14	9-12
K1136.1040X	Stal	4	3,7	20/25/32/36/40/50/63/80	2	8	7,4	14-20	12-17
K1136.1050X	Stal	5	4,6	25/32/36/40/50/63/80	2	10	9,2	20-27	17-23
K1136.1063X	Stal	6,3	5,9	32/36/40/50/63/80/100	2	12,6	11,8	27-39	23-29
K1136.1080X	Stal	8	7,5	50/63/80/100	2	16	15	39-56	29-44
K1136.2010X	Stal nierdzewna	1	0,9	16/20	0,8	3	1,8	3,5-4,5	3-4
K1136.2016X	Stal nierdzewna	1,6	1,4	12/16/20/25/32	1,25	3,2	2,8	5,5-7	5-6
K1136.2020X	Stal nierdzewna	2	1,8	10/16/20/25/32/40	1,25	4	3,6	7-9	6-8
K1136.2025X	Stal nierdzewna	2,5	2,3	20/25/32	1,25	5	4,6	9-11	8-9
K1136.2032X	Stal nierdzewna	3,2	2,9	16/20/25/32/36/40/50/63	1,6	6,4	5,8	11-14	9-12
K1136.2040X	Stal nierdzewna	4	3,7	20/25/32/40/50/63	2	8	7,4	14-20	12-17
K1136.2050X	Stal nierdzewna	5	4,6	32/36/40/50/63	2	10	9,2	20-27	17-23
K1136.2063X	Stal nierdzewna	6,3	5,9	36/40/50/63/80	2	12,6	11,8	27-39	23-29
K1136.2080X	Stal nierdzewna	8	7,5	50/80/100	2	16	15	39-56	29-44

Zawleczki sprężyste

DIN 11024





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4310.

Wersja:
Stal ocynkowana.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K1137.11200

Wskazówka:
Zawleczki sprężyste służą do zabezpieczania trzpieni i osi. Można je łatwo zamontować i użyć ponownie.

Zawleczki sprężyste z pojedynczym zwojem mają bardziej płaską charakterystykę sprężyny, dlatego łatwiej jest je zamontować. Natomiast zawleczki sprężyste z podwójnym zwojem pozwalają na lepsze zamocowanie linki zabezpieczającej.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma E: z pojedynczym zwojem
Forma D: z podwójnym zwojem

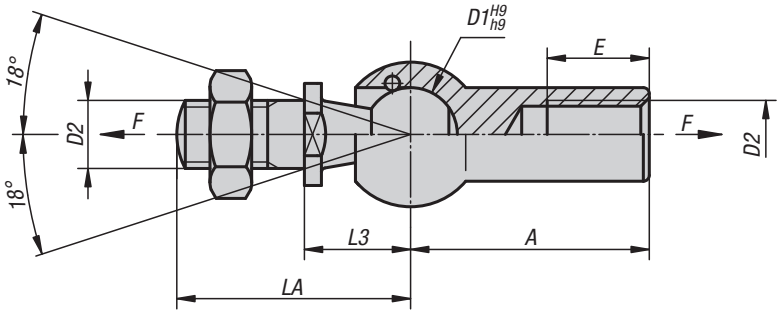
KIPP Zawleczki sprężyste DIN 11024

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Forma	D1	D2	D3	dla trzpieni o Ø	L1	L2
K1137.11200	**K1137.21200**	E	2	10	2,5	9-14	50	25
K1137.11300	**K1137.21300**	E	3	18	3,5	10-16	60	28
K1137.11400	**K1137.21400**	E	4	20	4,5	16-20	60	30
K1137.11500	**K1137.21500**	E	5	24	6	20-28	85	40
K1137.11600	**K1137.21600**	E	6	30	7	28-40	105	50
K1137.11700	-	E	7	30	8	28-45	105	50
K1137.12225	**K1137.22225**	D	2,25	20	2,5	9-11,2	42	24
K1137.12280	**K1137.22280**	D	2,8	20	3,2	11,2-14	48	26
K1137.12360	**K1137.22360**	D	3,6	20	4	14-20	64	32
K1137.12450	**K1137.22450**	D	4,5	25	5	20-26	80	39
K1137.12560	**K1137.22560**	D	5,6	25	6,3	26-34	97	45
K1137.12630	-	D	6,3	30	7	34-45	125	56
K1137.12700	-	D	7	30	8	45-56	150	63

Przeguby osiowe podobne

do DIN 71802





Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.

Przykład zamówienia:
K0715.10

Na zapytanie:
Przeguby osiowe o zwiększonej wytrzymałości i z gwintem lewym.

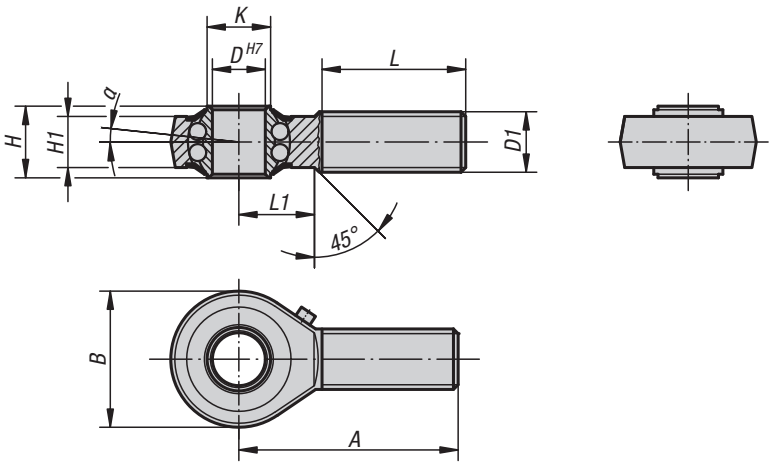
KIPP Przeguby osiowe podobne do DIN 71802

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D1	D2	A	LA	L3	E	Siła rozsuwania F N
K0715.08	Stal	8	M5	22	19,2	9	10,2	30
K0715.10	Stal	10	M6	25	23,5	11	11,5	40
K0715.13	Stal	13	M8	30	29,5	13	14	60
K0715.16	Stal	16	M10	35	36	16	15,5	80
K0715.19	Stal	19	M14x1,5	45	48	20	21,5	100

Głowice przegubowe z łożyskowaniem kulkowym,

gwint zewnętrzny





Materiał:
Korpus ze stali kutej matrycowo, ulepszonej cieplnie.

Wersja:
ocynkowane. Luz łożyskowy 15 – 40 µm.

Przykład zamówienia:
K0716.12

Wskazówka:
Hartowane łożyska kulkowe są długotrwale nasmarowane oraz odpowiednio uszczelnione. Wymiary przyłączeniowe zgodne są z DIN 648, szereg formy KA.
Głowice przegubowe stosuje się przede wszystkim tam, gdzie przenoszony jest ruch i gdzie połączenia współpracujących ze sobą mechanizmów są nieosiowe.
Do rozmiaru D = 10, głowica przegubowa wyposażona jest w smarowniczkę wg. DIN 3405/A, od rozmiaru D = 12 w smarowniczkę z główką stożkową wg. DIN 71412/A.

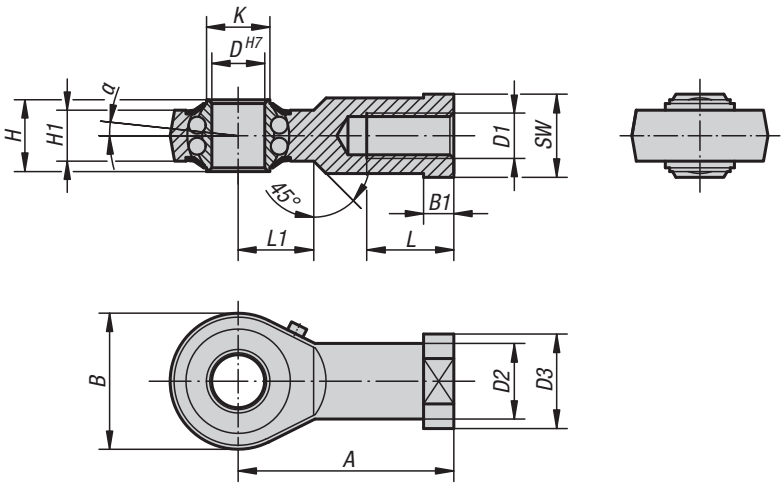
KIPP Głowice przegubowe z łożyskowaniem kulkowym, gwint zewnętrzny

Nr Zamówienia Gwint prawy	Nr Zamówienia Gwint lewy	D	D1	A	B	H	H1	K	L	L1	α	Nośność dynamiczna N	Nośność statyczna N	Granica prędkości obrotowej n maks. obr./min
K0716.06	**K0716.061**	6	M6	36	20	9	6,75	9	22	12	8°	2750	650	1350
K0716.08	**K0716.081**	8	M8	42	24	12	9	10,5	25	15	8,5°	4000	1000	1300
K0716.10	**K0716.101**	10	M10	48	28	14	10,5	12	29	15	8°	4450	1450	1225
K0716.12	**K0716.121**	12	M12	54	32	16	12	14,5	33	19	7,5°	4950	1800	1125
K0716.16	**K0716.161**	16	M16	66	42	21	15	19	40	22	8°	6250	2350	975
K0716.20	**K0716.201**	20	M20x1,5	78	50	25	18	24,5	47	28	7°	7900	3450	825
K0716.22	**K0716.221**	22	M22x1,5	84	54	28	20	26	51	26	8°	9300	3980	725

Głowice przegubowe z łożyskowaniem kulkowym,

gwint wewnętrzny





Materiał:
Korpus ze stali kutej matrycowo, ulepszonej cieplnie.

Wersja:
ocynkowane. Luz łożyskowy 15 – 40 µm.

Przykład zamówienia:
K0717.16

Wskazówka:
Hartowane łożyska kulkowe są długotrwale nasmarowane oraz odpowiednio uszczelnione. Wymiary przyłączeniowe zgodne są z DIN 648, szereg formy KJ.

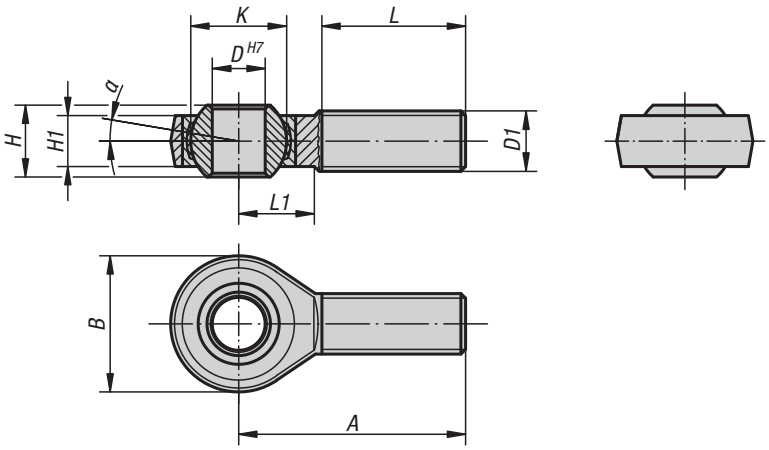
KIPP Głowice przegubowe z łożyskowaniem kulkowym, gwint wewnętrzny

Nr Zamówienia Gwint prawy	Nr Zamówienia Gwint lewy	D	D1	D2	D3	A	B	B1	H	H1	K	L	L1	SW	α	Nośność dynamiczna N	Nośność statyczna N	Granica prędkości obrotowej n maks. obr./min
K0717.06	**K0717.061**	6	M6	10	13	30	20	5	9	6,75	9	12	10	11	8°	2750	650	1350
K0717.08	**K0717.081**	8	M8	12,5	16	36	24	5	12	9	10,5	16	12	14	8,5°	4000	1000	1300
K0717.10	**K0717.101**	10	M10	15	19	43	28	6,5	14	10,5	12	20	15	17	8°	4450	1450	1225
K0717.12	**K0717.121**	12	M12	17,5	22	50	32	6,5	16	12	14,5	22	16	19	7,5°	4950	1800	1125
K0717.16	**K0717.161**	16	M16	22	27	64	42	8	21	15	19	28	22	22	8°	6250	2350	975
K0717.20	**K0717.201**	20	M20x1,5	27,5	34	77	50	10	25	18	24,5	33	26	30	7°	7900	3450	825
K0717.22	**K0717.221**	22	M22x1,5	30	38	84	54	12	28	20	26	37	26	32	8°	9300	3980	725

Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym,

gwint zewnętrzny





Materiał:
Korpus, rozmiar (D) 5-12: stal automatowa, od rozmiaru (D) 16: stal ulepszona cieplnie, kuta. Kula przegubowa ze stali łożyskowej hartowanej, szlifowanej i polerowanej. Panew łożyska ze stali automatowej z wklejoną tkaniną PTFE.

Wersja:
Ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0718.20

Wskazówka:
Łożyskowanie ślizgowe głowic przegubowych nie wymaga konserwacji. Wymiary przyłączeniowe zgodne są z DIN 648, szereg formy KA.

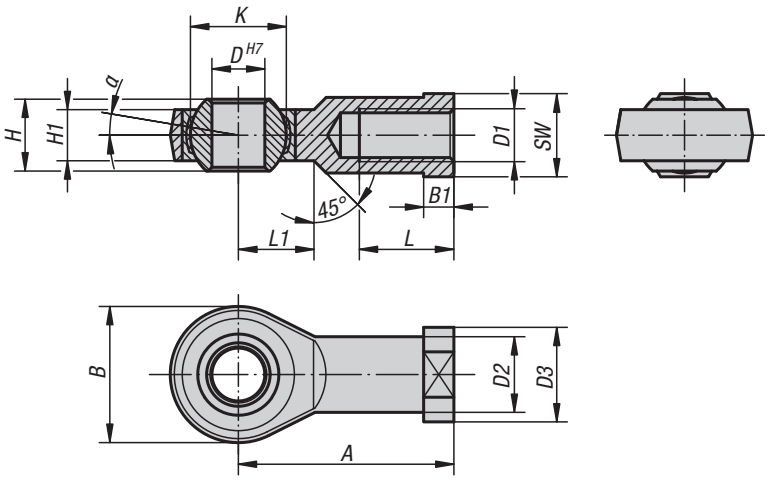
KIPP Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym, gwint zewnętrzny

Nr Zamówienia Gwint prawy	Nr Zamówienia Gwint lewy	D	D1	A	B	H	H1	K	L	L1	α	Nośność dynamiczna kN	Nośność statyczna kN
K0718.05	**K0718.051**	5	M5	33	18	8	6	11,11	20	9	13°	7,5	4,3
K0718.06	**K0718.061**	6	M6	36	20	9	6,75	12,7	22	12	13°	9,3	6
K0718.08	**K0718.081**	8	M8	42	24	12	9	15,87	25	15	13°	16,7	11
K0718.10	**K0718.101**	10	M10	48	28	14	10,5	19,05	29	15	13°	23,4	17,4
K0718.12	**K0718.121**	12	M12	54	32	16	12	22,22	33	19	13°	32	23,5
K0718.16	**K0718.161**	16	M16	66	42	21	15	28,57	40	22	15°	52,7	32
K0718.20	**K0718.201**	20	M20x1,5	78	50	25	18	34,92	47	28	15°	78,1	43,8
K0718.22	**K0718.221**	22	M22x1,5	84	54	28	20	38,1	51	26	15°	97,2	52,6

Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym,

gwint wewnętrzny





Materiał:
Korpus, rozmiar (D) 5-12: stal automatowa, od rozmiaru (D) 16: stal ulepszona cieplnie, kuta. Kula przegubowa ze stali łożyskowej hartowanej, szlifowanej i polerowanej. Panew łożyska ze stali automatowej z wklejoną tkaniną PTFE.

Wersja:
Ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0719.22

Wskazówka:
Łożyskowanie ślizgowe głowic przegubowych nie wymaga konserwacji. Wymiary przyłączeniowe zgodne są z DIN 648, szereg formy KJ.

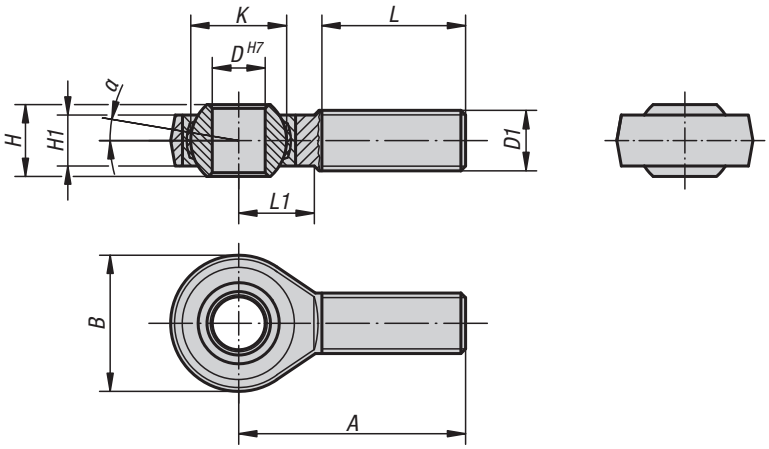
KIPP Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym, gwint wewnętrzny

Nr Zamówienia Gwint prawy	Nr Zamówienia Gwint lewy	D	D1	D2	D3	A	B	B1	H	H1	K	L	L1	SW	α	Nośność dynamiczna kN	Nośność statyczna kN
K0719.05	**K0719.051**	5	M5	9	11	27	18	4	8	6	11,11	10	10	9	13°	7,5	8
K0719.06	**K0719.061**	6	M6	10	13	30	20	5	9	6,75	12,7	12	10	11	13°	9,3	8,9
K0719.08	**K0719.081**	8	M8	12,5	16	36	24	5	12	9	15,87	16	12	13	13°	16,7	14,1
K0719.10	**K0719.101**	10	M10	15	19	43	28	6,5	14	10,5	19,05	20	15	17	13°	23,4	19,3
K0719.10125	**K0719.101251**	10	M10x1,25	15	19	43	28	6,5	14	10,5	19,05	20	15	17	13°	23,4	19,3
K0719.12	**K0719.121**	12	M12	17,5	22	50	32	6,5	16	12	22,22	22	16	19	13°	32	23,5
K0719.12125	**K0719.121251**	12	M12x1,25	17,5	22	50	32	6,5	16	12	22,22	22	16	19	13°	32	23,5
K0719.16	**K0719.161**	16	M16	22	27	64	42	8	21	15	28,57	28	22	22	15°	52,7	32
K0719.1615	**K0719.16151**	16	M16x1,5	22	27	64	42	8	21	15	28,57	28	22	22	15°	52,7	32
K0719.20	**K0719.201**	20	M20x1,5	27,5	34	77	50	10	25	18	34,92	33	26	32	15°	78,1	43,8
K0719.22	**K0719.221**	22	M22x1,5	30	37	84	54	12	28	20	38,1	37	26	32	15°	97,2	52,6

Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym,

gwint zewnętrzny, stal nierdzewna





Materiał:
Korpus z kutej stali nierdzewnej 1.4057. Kula przegubowa ze stali nierdzewnej 1.4034, szlifowanej i polerowanej. Panew łożyska ze stali nierdzewnej 1.4571.

Wersja:
Polerowane.

Przykład zamówienia:
K0720.20

Wskazówka:
Łożyskowanie ślizgowe głowic przegubowych nie wymaga konserwacji.
Wymiary przyłączeniowe zgodne są z DIN 648, szereg formy KA.

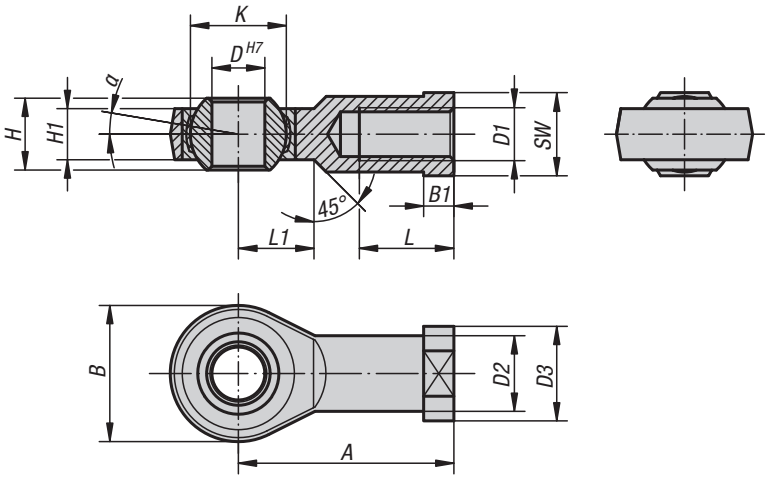
KIPP Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym, gwint zewnętrzny, stal nierdzewna

Nr Zamówienia Gwint prawy	Nr Zamówienia Gwint lewy	D	D1	A	B	H	H1	K	L	L1	α	Nośność dynamiczna kN	Nośność statyczna kN
K0720.05	**K0720.051**	5	M5	33	18	8	6	11,11	20	9	13°	7,5	6,2
K0720.06	**K0720.061**	6	M6	36	20	9	6,75	12,7	22	12	13°	9,3	8,8
K0720.08	**K0720.081**	8	M8	42	24	12	9	15,87	25	15	13°	16,7	16,1
K0720.10	**K0720.101**	10	M10	48	28	14	10,5	19,05	29	15	13°	23,4	25,5
K0720.12	**K0720.121**	12	M12	54	32	16	12	22,22	33	19	13°	32	34,5
K0720.16	**K0720.161**	16	M16	66	42	21	15	28,57	40	22	15°	52,7	60,6
K0720.20	**K0720.201**	20	M20x1,5	78	50	25	18	34,92	47	28	15°	78,1	83,1
K0720.22	**K0720.221**	22	M22x1,5	84	54	28	20	38,1	51	26	15°	97,2	99,7

Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym,

gwint wewnętrzny, stal nierdzewna





Materiał:
Korpus z kutej stali nierdzewnej 1.4057. Kula przegubowa ze stali nierdzewnej 1.4034, szlifowanej i polerowanej. Panew łożyska ze stali nierdzewnej 1.4571.

Wersja:
Polerowane.

Przykład zamówienia:
K0721.22

Wskazówka:
Łożyskowanie ślizgowe głowic przegubowych nie wymaga konserwacji.
Wymiary przyłączeniowe zgodne są z DIN 648, szereg formy KJ.

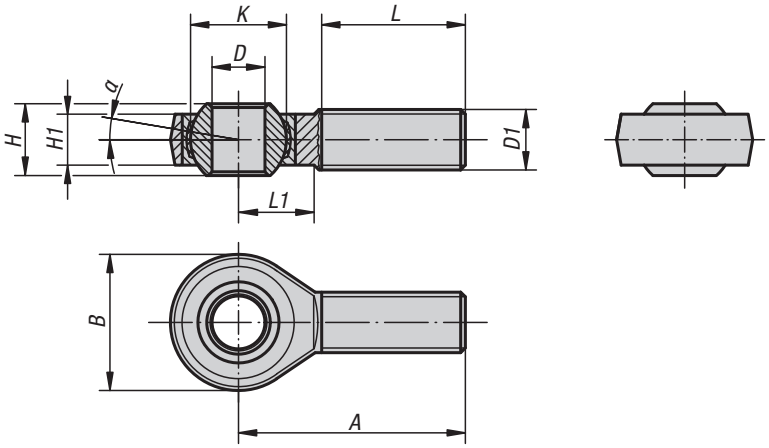
KIPP Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym, gwint wewnętrzny, stal nierdzewna

Nr Zamówienia Gwint prawy	Nr Zamówienia Gwint lewy	D	D1	D2	D3	A	B	B1	H	H1	K	L	L1	SW	α	Nośność dynamiczna kN	Nośność statyczna kN
K0721.05	**K0721.051**	5	M5	9	11	27	18	4	8	6	11,11	10	10	9	13°	7,5	11,8
K0721.06	**K0721.061**	6	M6	10	13	30	20	5	9	6,75	12,7	12	10	11	13°	9,3	13,1
K0721.08	**K0721.081**	8	M8	12,5	16	36	24	5	12	9	15,87	16	12	13	13°	16,7	20,7
K0721.10	**K0721.101**	10	M10	15	19	43	28	6,5	14	10,5	19,05	20	15	17	13°	23,4	28,3
K0721.10125	**K0721.101251**	10	M10x1,25	15	19	43	28	6,5	14	10,5	19,05	20	15	17	13°	23,4	28,3
K0721.12	**K0721.121**	12	M12	17,5	22	50	32	6,5	16	12	22,22	22	16	19	13°	32	34,5
K0721.12125	**K0721.121251**	12	M12x1,25	17,5	22	50	32	6,5	16	12	22,22	22	16	19	13°	32	34,5
K0721.16	**K0721.161**	16	M16	22	27	64	42	8	21	15	28,57	28	22	22	15°	52,7	60,6
K0721.1615	**K0721.16151**	16	M16x1,5	22	27	64	42	8	21	15	28,57	28	22	22	15°	52,7	60,6
K0721.20	**K0721.201**	20	M20x1,5	27,5	34	77	50	10	25	18	34,92	33	26	32	15°	78,1	83,1
K0721.22	**K0721.221**	22	M22x1,5	30	37	84	54	12	28	20	38,1	37	26	32	15°	97,2	99,7

Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym,

gwint zewnętrzny, wersja wąska





Materiał:
Korpus, rozmiar (D) 6-10: stal automatowa, od rozmiaru (D) 12: stal ulepszona cieplnie kuta. Kula przegubowa ze stali łożyskowej hartowanej, szlifowanej, polerowanej i chromowanej. Panew łożyska ze stali łożyskowej z wklejoną tkaniną PTFE.

Wersja:
Ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0722.20

Wskazówka:
Łożyskowanie ślizgowe głowic przegubowych nie wymaga konserwacji.
Wymiary przyłączeniowe zgodne są z DIN 648, szereg formy E.

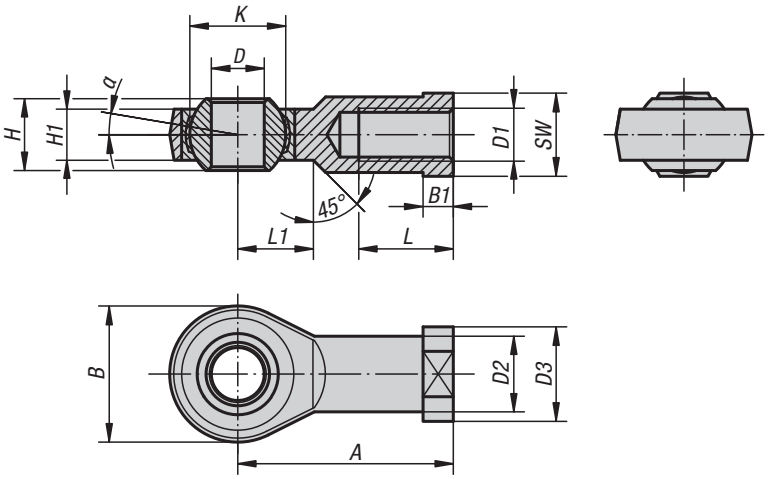
KIPP Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym, gwint zewnętrzny, wersja wąska

Nr Zamówienia Gwint prawy	Nr Zamówienia Gwint lewy	D	D1	A	B	H	H1	K	L	L1	α	Nośność dynamiczna kN	Nośność statyczna kN
K0722.06	**K0722.061**	6 -0,008	M6	36	20	6	4,4	10	18	11	12°	3,6	8,2
K0722.08	**K0722.081**	8 -0,008	M8	42	24	8	6	13	22	12	12°	5,8	12,9
K0722.10	**K0722.101**	10 -0,008	M10	48	28	9	7	16	26	15	12°	8,6	17,6
K0722.12	**K0722.121**	12 -0,008	M12	54	34	10	8	18	28	15	8°	11,4	24,5
K0722.16	**K0722.161**	17 -0,008	M16	69	46	14	11	25	36	23	8°	22	45
K0722.20	**K0722.201**	20 -0,010	M20x1,5	78	53	16	13	29	43	25	8°	31,5	60

Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym,

gwint wewnętrzny, wersja wąska





Materiał:
Korpus, rozmiar (D) 6-10: stal automatowa, od rozmiaru (D) 12: stal ulepszona cieplnie kuta. Kula przegubowa ze stali łożyskowej hartowanej, szlifowanej, polerowanej i chromowanej. Panew łożyska ze stali łożyskowej z wklejoną tkaniną PTFE.

Wersja:
Ocynkowane.

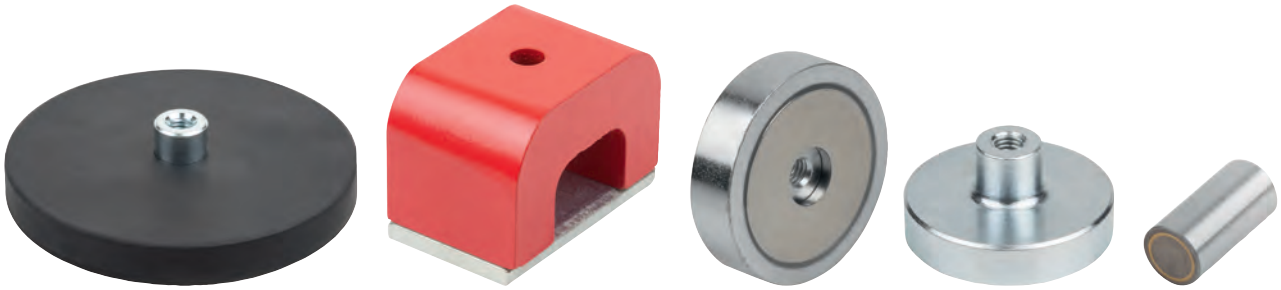
Przykład zamówienia:
K0723.12

Wskazówka:
Łożyskowanie ślizgowe głowic przegubowych nie wymaga konserwacji.
Wymiary przyłączeniowe zgodne są z DIN 648, szereg formy E.

KIPP Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym, gwint wewnętrzny, wersja wąska

Nr Zamówienia Gwint prawy	Nr Zamówienia Gwint lewy	D	D1	D2	D3	A	B	B1	H	H1	K	L	L1	SW	α	Nośność dynamiczna kN	Nośność statyczna kN
K0723.20	**K0723.201**	20 -0,010	M20x1,5	27,5	35	77	53	10	16	13	29	38	23	32	8°	31,5	60
K0723.06	**K0723.061**	6 -0,008	M6	10	13	30	20	5	6	4,4	10	12	11	11	12°	3,6	8,2
K0723.12125	**K0723.121251**	12 -0,008	M12x1,25	17,5	22	50	34	6,5	10	8	18	22	15	19	8°	11,4	24,5
K0723.16	**K0723.161**	17 -0,008	M16	24	30	67	46	10	14	11	25	33	20	27	8°	22	45
K0723.08	**K0723.081**	8 -0,008	M8	12,5	16	36	24	5	8	6	13	16	12	14	12°	5,8	12,9
K0723.10	**K0723.101**	10 -0,008	M10	15	19	43	28	6,5	9	7	16	20	13	17	12°	8,6	17,6
K0723.10125	**K0723.101251**	10 -0,008	M10x1,25	15	19	43	28	6,5	9	7	16	20	13	17	12°	8,6	17,6
K0723.12	**K0723.121**	12 -0,008	M12	17,5	22	50	34	6,5	10	8	18	22	15	19	8°	11,4	24,5

Magnesy



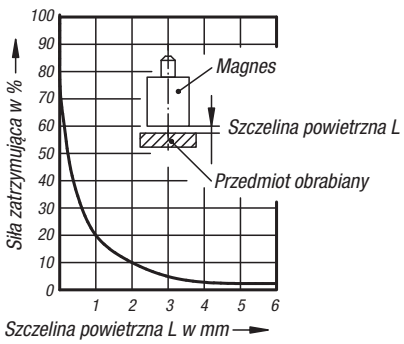
Dane techniczne dotyczące magnesów trwałych

Budowa:
Magnesy trwałe ze względu na swoją budowę posiadają tylko jedną powierzchnię przylegającą. Wszystkie pozostałe powierzchnie magnesu trwałego nie posiadają siły przyciągania magnetycznego. Konstrukcja ta ogranicza przestrzenne oddziaływanie pola magnetycznego, dzięki czemu nie może dojść do niepożądanego namagnesowania przedmiotu obrabianego stykającego się z magnesem.

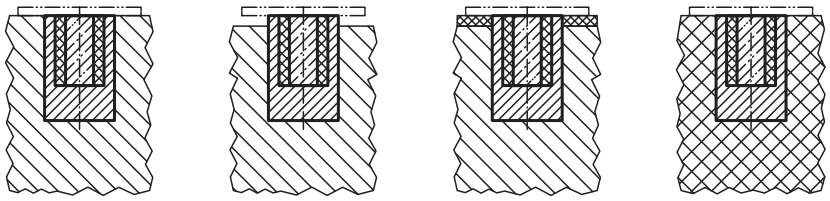
Wersje kontrukcyjne:
Magnesy trwałe typoszeregów
K0545.01 do K0545.10
K0546.01 do K0546.09
K0547.01 do K0547.10
posiadają jeden rdzeń ze stałego tworzywa magnetycznego AlNiCo, który w celu zachowania jego własności magnetycznych jest osadzony wewnątrz obudowy z miękkiego żelaza i przytrzymywany za pomocą tulei pośredniej wykonanej z tworzywa niemagnetycznego.
W płaskich magnesach typoszeregów
K0548.01 do K0548.10 i K0549.01 do K0549.26
stosowane jest ceramiczne tworzywo do magnesów stałych SrFe (ferryt). Również w tym przypadku odpowiednią ochronę magnetyczną zapewnia obudowa cylindryczna z miękkiego żelaza.
Magnesy typoszeregów
K0550.01 do K0550.18 i K0551.01 do K0551.15
posiadają rdzeń z SmCo, który jest stopem metali rzadkich z kobaltem. Przy jednakowym rozmiarze magnesów stop SmCo zapewnia trzy- do pięciokrotnie większą siłę przyczepności w porównaniu z magnesami z AlNiCo bądź ferrytowymi.

Wartości siły przyczepności:
Podane w tabelach wartości siły przyciągania są wartościami minimalnymi, które uzyskiwane są przy pionowym ustawieniu i mocnym osadzeniu magnesów na narzędziach o dostatecznej wytrzymałości wykonanych z miękkiego żelaza lub stali niskowęglowej. W przypadku zanieczyszczenia powierzchni stykowych lub odkształcenia narzędzi tworzą się szczeliny powietrzne powodujące silne zmniejszenie siły przyciągania. Z tego względu zaleca się ciągłe utrzymywanie powierzchni stykowych w czystości bądź ich okresowe czyszczenie.

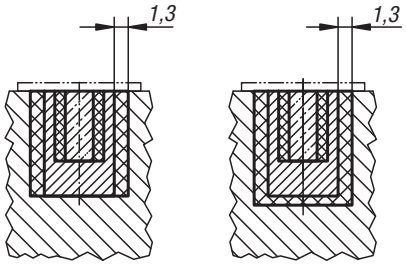
Wykres:
Obniżanie się siły przyciągania magnesu w miarę rozszerzania się szczeliny powietrznej (warstwy pośrednie, które nie przewodzą pól magnetycznych, działają tak samo jak szczeliny powietrzne).



Instrukcja instalacji magnesów trwałych



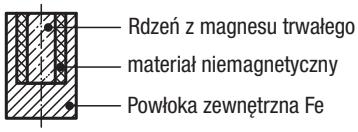
niekorzystny | korzystny | korzystny | korzystny



niekorzystny | korzystny

Magnesy trwałe należy instalować tak, aby ich powierzchnie stykowe nie przylegały bezpośrednio do materiałów ze stopu żelaza. Zaleca się odizolowanie powierzchni stykowych materiałem niemagnetycznym.

Magnes trwały – typoszereg
system z osłoną





Opcje zabudowy bądź mocowania magnesów trwałych

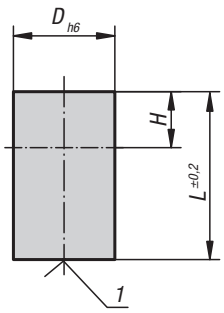
Nr Zamówienia	Oznaczenie	System	Temperatura* maks. °C	Możliwość mocowania
od **K0545.01** do **K0545.10**	Magnes	z osłoną	450	Wtłaczanie/wciskanie/ Wklejanie
od **K0546.01** do **K0546.09**	Magnes	z osłoną	450	Wlutowywanie (na miękko)/ Wklejanie
od **K0547.01** do **K0547.10**	Magnes	z osłoną	450	Nitowanie sworznia/ przykręcanie
od **K0551.01** do **K0551.15**	Magnes	z osłoną	200	Wtłaczanie/wklejanie/ przykręcanie
od **K0548.01** do **K0548.10**	Magnes	z osłoną	100	Wtłaczanie/wklejanie
od **K0549.01** do **K0549.26**	Magnes	z osłoną	100	przykręcanie
od **K0550.01** do **K0550.18**	Magnes	z osłoną	200	Wtłaczanie/wklejanie

* Długotrwałe nagrzewanie lub występowanie zmiennych naprężeń termicznych może niekiedy skutkować mechanicznym uszkodzeniami systemu magnetycznego. W wielu przypadkach nie mają one wpływu na jego działanie. To samo dotyczy czynników chemicznych (kąpieli chemicznych, agresywnych gazów itp.).

Magnesy okrągłe (sztabkowe)

z AlNiCo z tolerancją pasowania





Materiał:
Korpus stalowy.
Rdzeń magnetyczny AlNiCo.

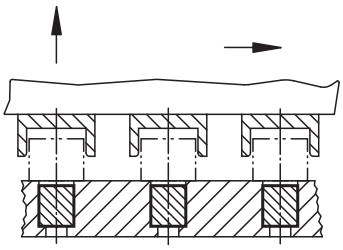
Wersja:
Obudowa niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K0545.01

Wskazówka:
Układ z osłoną. Średnicę „D“ wyszlifować z tolerancją pasowania h6. Opcje mocowania – wciskanie, wtłaczanie lub wklejanie.
Magnesy trwałe można skracać o wymiar „H“ bez ryzyka zmniejszenia siły przyczepności.

Zakres temperatury:
maks. 450 °C.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Powierzchnia przylegająca



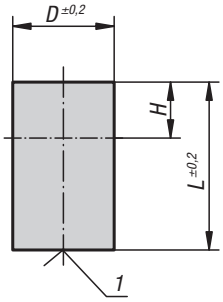
KIPP Magnesy okrągłe (sztabkowe) z AlNiCo z tolerancją pasowania

Nr Zamówienia	D	L	H	Siła przyczepności N
K0545.01	6	10	2	1,5
K0545.02	8	12	3	3,5
K0545.03	10	16	6	7
K0545.04	13	18	7	10
K0545.05	16	20	5	18
K0545.06	20	25	6	42
K0545.07	25	30	5	96
K0545.08	32	35	3	180
K0545.09	40	45	5	240
K0545.10	50	50	2	420

Magnesy okrągłe (sztabkowe)

z AlNiCo bez tolerancji pasowania





Materiał:
Korpus stalowy.
Rdzeń magnetyczny AlNiCo.

Wersja:
Obudowa ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0546.01

Wskazówka:
System z osłoną. Średnica „D" bez tolerancji pasowania. Opcje mocowania – wciskanie, wtłaczanie lub wklejanie.
Magnesy trwałe można skracać o wymiar „H" bez ryzyka zmniejszenia siły przyczepności.

Zakres temperatury:
maks. 450 °C.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Powierzchnia przylegająca

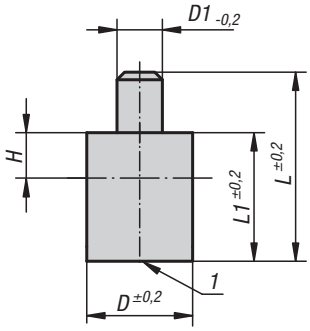
KIPP Magnesy okrągłe (sztabkowe) z AlNiCo bez tolerancji pasowania

Nr Zamówienia	D	L	H	Siła przyczepności N
K0546.01	6	20	12	1,5
K0546.02	8	20	11	3,5
K0546.03	10	20	10	7
K0546.04	13	20	9	10
K0546.05	16	20	5	18
K0546.06	20	25	6	42
K0546.07	25	35	10	96
K0546.08	32	40	8	180
K0546.09	40	50	10	240

Magnesy okrągłe z czopem (sztabkowe)

z AlNiCo





Materiał:
Korpus stalowy.
Rdzeń magnetyczny AlNiCo.

Wersja:
Obudowa ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0547.01

Wskazówka:
Magnesy trwałe ze sworzniem gładkim, system z osłoną. Długość sworznia można zwiększać o wymiar „H“ bez ryzyka zmniejszenia siły przyczepności.

Zakres temperatury:
maks. 450 °C.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Powierzchnia przylegająca

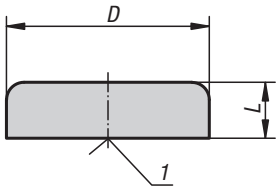
KIPP Magnesy okrągłe z czopem (sztabkowe) z AlNiCo

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	Siła przyczepności N
K0547.01	6	3	28	20	2	1,7
K0547.02	8	3	28	20	3	4
K0547.03	10	4	28	20	6	8,5
K0547.04	13	4	28	20	7	12
K0547.05	16	5	28	20	5	20
K0547.06	20	6	33	25	6	50
K0547.07	25	8	45	35	5	115
K0547.08	32	10	50	40	3	200
K0547.09	40	15	70	50	5	240
K0547.10	50	18	85	60	2	420

Magnesy

z twardego ferrytu





Materiał:
Korpus stalowy.
Rdzeń magnezu z twardego ferrytu.

Wersja:
Obudowa ocynkowana.

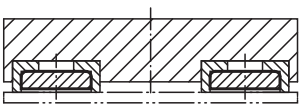
Przykład zamówienia:
K0548.01

Wskazówka:
Mages trwały bez tulei gwintowanej, system z osłoną. Magnesy płaskie są wciskane lub wklejane w otwory montażowe.

W przypadku wersji D 80 nie można z technologicznego punktu widzenia uniknąć występowania mikropęknięć na powierzchni przylgowej wbudowanego materiału magnetycznego. Nie pogarszają one w żadnym wypadku właściwości przylgi magnetycznej.

Zakres temperatury:
maks. 200 °C.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Powierzchnia przylegająca



KIPP Magnesy z twardego ferrytu

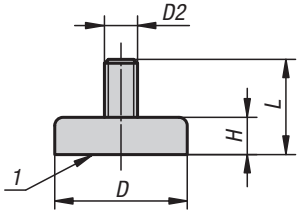
Nr Zamówienia	D	L	Siła przyczepności N
K0548.01	10 ±0,15	4,5	4
K0548.02	13 ±0,15	4,5	10
K0548.03	16 ±0,15	4,5	18
K0548.04	20 ±0,15	6	30
K0548.05	25 ±0,15	7	40
K0548.06	32 ±0,20	7	80
K0548.07	40 ±0,20	8	125
K0548.08	50 ±0,20	10	220
K0548.09	63 ±0,20	14	350
K0548.10	80 ±0,25	18	600

Magnesy z gwintem

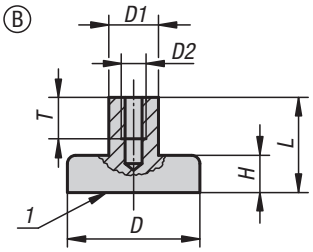
z twardego ferrytu



Ⓐ



Ⓑ



Materiał:
Korpus stalowy.
Rdzeń magnezu z twardego ferrytu.

Wersja:
Obudowa ocynkowana.

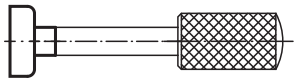
Przykład zamówienia:
K0549.01

Wskazówka:
Magnes trwały z gwintem, system z osłoną.

W przypadku wersji D 80, D 100 i D 125 nie można z technologicznego punktu widzenia uniknąć występowania mikropęknięć na powierzchni stykowej wbudowanego materiału magnetycznego. Nie pogarszają one w żadnym wypadku właściwości magnetycznych.

Zakres temperatury:
maks. 200 °C.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Powierzchnia przylegająca



KIPP Magnesy z gwintem z twardego ferrytu

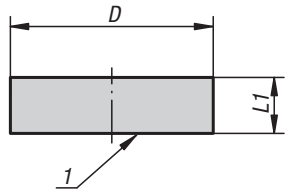
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	D1	D2	L	H	T	Siła przyczepności N
K0549.21	**K0549.01**	10 ±0,15	-/6	M3	11,5	4,5	-/5	4
K0549.22	**K0549.02**	13 ±0,15	-/6	M3	11,5	4,5	-/5	10
K0549.23	**K0549.03**	16 ±0,15	-/6	M3	11,5	4,5	-/5	18
K0549.24	**K0549.04**	20 ±0,15	-/6	M3	13	6	-/5	30
K0549.25	**K0549.05**	25 ±0,15	-/8	M4	15	7	-/6	40
K0549.26	**K0549.06**	32 ±0,20	-/8	M4	15	7	-/6	80
-	**K0549.07**	40 ±0,20	10	M5	18	8	8	125
-	**K0549.08**	50 ±0,20	12	M6	22	10	10	220
-	**K0549.09**	63 ±0,20	15	M8	30	14	14	350
-	**K0549.10**	80 ±0,25	20	M10	34	18	14	600
-	**K0549.11**	99 ±0,25	22	M12	42	22	17	900
-	**K0549.12**	125 ±0,25	25	M14	50	26	20	1300

Magnesy

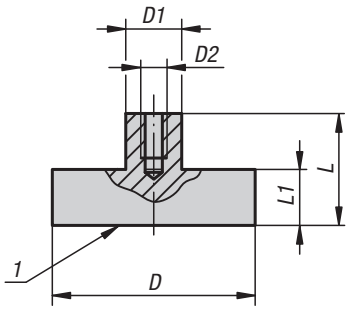
z SmCo



Ⓐ



Ⓑ



Materiał:
Korpus stalowy.
Rdzeń magnesu SmCo.

Wersja:
Obudowa ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0550.01

Wskazówka:
Magnes trwały, system z osłoną. Magnesy trwałe z rdzeniem SmCo posiadają trzy- do pięciokrotnie wyższą siłę przyczepności w porównaniu z magnesami AlNiCo lub ferrytowymi.

Zakres temperatury:
maks. 200 °C.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Powierzchnia przylegająca

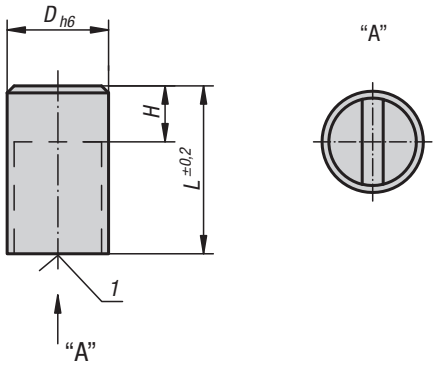
KIPP Magnesy z SmCo

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	D1	D2	L	L1	Siła przyczepności N
K0550.01	**K0550.11**	6 ±0,15	-/6	-/M3	-/11,5	4,5	5
K0550.02	**K0550.12**	8 ±0,15	-/6	-/M3	-/11,5	4,5	11
K0550.03	**K0550.13**	10 ±0,15	-/6	-/M3	-/11,5	4,5	20
K0550.04	**K0550.14**	13 ±0,15	-/6	-/M3	-/11,5	4,5	40
K0550.05	**K0550.15**	16 ±0,15	-/6	-/M4	-/11,5	4,5	60
K0550.06	**K0550.16**	20 ±0,15	-/8	-/M4	-/13	6	90
K0550.07	**K0550.17**	25 ±0,15	-/8	-/M4	-/14	7	150
K0550.08	**K0550.18**	32 ±0,20	-/10	-/M5	-/15,5	7	220

Magnesy okrągłe (sztabkowe)

z SmCo





Materiał:
Koprus z mosiądzu.
Rdzeń magnesu SmCo.

Przykład zamówienia:
K0551.01

Wskazówka:
Wersja gładka, system z osłoną. Średnica „D" wyszlifowana z tolerancją pasowania h6. Magnesów trwałych nie można w żadnym wypadku wciskać bezpośrednio w żelazo, ponieważ może to doprowadzić do spadku siły przyczepności na skutek zwarcia magnetycznego. Magnesy trwałe SmCo można stosować z powodzeniem w punktowych maszynach spawalniczych, ponieważ w tym przypadku nie dochodzi do rozmagnesowania.

Magnesy trwałe można skracać o wymiar „H" bez ryzyka zmniejszenia siły przyczepności.

Zakres temperatury:
maks. 200 °C.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Powierzchnia przylegająca

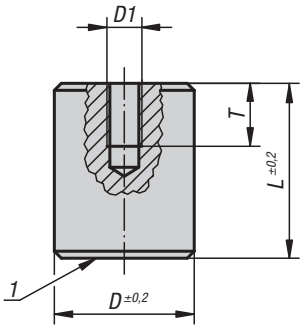
KIPP Magnesy okrągłe (sztabkowe) z SmCo

Nr Zamówienia	D	L	H	Siła przyczepności N	Odległość od ścianek żelaznych/mm
K0551.01	6	20	10	8	1,5
K0551.03	8	20	10	22	1,5
K0551.05	10	20	8	40	2
K0551.07	13	20	6	60	2,5
K0551.09	16	20	2	125	3
K0551.11	20	25	5	250	4
K0551.13	25	35	7	400	5
K0551.15	32	40	4,5	600	6

Magnesy okrągłe z gwintem wewnętrznym (sztabkowe)

z NdFeB





Materiał:
Korpus stalowy.
Rdzeń magnesu NdFeB.

Wersja:
Obudowa ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0552.01

Wskazówka:
System w osłonie. Magnesy trwałe są przeznaczone do wbudowywania w elementy ze stali i żelaza. Cecha ta jest wymagana w głównej mierze w przemyśle budowy instalacji i maszyn. Stosowane również jako magnesy do otworów nieprzelotowych.

Rozmiar D 50: System z 4 magnesami Ø18 mm każdy.

Zakres temperatury:
maks. 80 °C.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Powierzchnia przylegająca

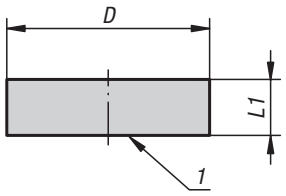
KIPP Magnesy okrągłe z gwintem wewnętrznym (sztabkowe) z NdFeB

Nr Zamówienia	D	D1	L	T	skracane o (mm)	Siła przyczepności N
K0552.01	8	M3	12	5	3	12
K0552.02	10	M4	16	7	7	24
K0552.03	13	M4	18	7	3	60
K0552.04	16	M4	20	7	6	90
K0552.05	20	M5	25	9	9	135
K0552.06	25	M6	30	9	10	190
K0552.07	35	M8	40	13	10	300
K0552.08	50	M12	50	13	13	550

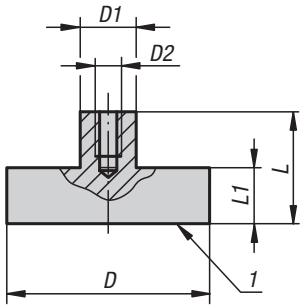
Magnesy

z NdFeB

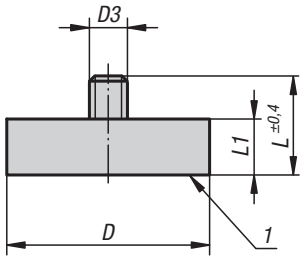
Ⓐ



Ⓑ



Ⓒ





Materiał:
Korpus stalowy.
Rdzeń magnesu NdFeB.

Wersja:
Obudowa ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0553.01

Wskazówka:
System z osłoną. Zastosowanie stałego materiału magnetycznego NdFeB zwiększa siłę przyczepności o dalsze 10 – 20% w porównaniu z SmCo.

Zakres temperatury:
maks. 80 °C.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Powierzchnia przylegająca

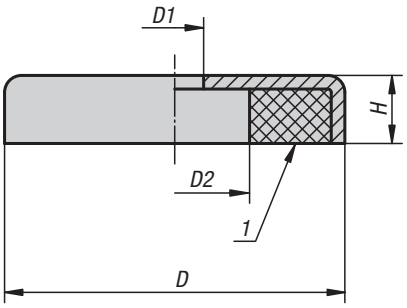
KIPP Magnesy z NdFeB

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D2	D3	L	L1	Siła przyczepności N
K0553.01	A	6 ±0,15	-	-	-	-	4,5	5
K0553.02	A	8 ±0,15	-	-	-	-	4,5	13
K0553.03	A	10 ±0,15	-	-	-	-	4,5	25
K0553.04	A	13 ±0,15	-	-	-	-	4,5	60
K0553.05	A	16 ±0,15	-	-	-	-	4,5	95
K0553.06	A	20 ±0,15	-	-	-	-	6	140
K0553.07	A	25 ±0,15	-	-	-	-	7	200
K0553.08	A	32 ±0,20	-	-	-	-	7	350
K0553.11	B	6 ±0,15	6	M3	-	11,5	4,5	5
K0553.12	B	8 ±0,15	6	M3	-	11,5	4,5	13
K0553.13	B	10 ±0,15	6	M3	-	11,5	4,5	25
K0553.14	B	13 ±0,15	6	M3	-	11,5	4,5	60
K0553.15	B	16 ±0,15	6	M4	-	11,5	4,5	95
K0553.16	B	20 ±0,15	8	M4	-	13	6	140
K0553.17	B	25 ±0,15	8	M4	-	14	7	200
K0553.18	B	32 ±0,20	10	M5	-	15,5	7	350
K0553.23	C	10 ±0,15	-	-	M3	11,5	4,5	25
K0553.24	C	13 ±0,15	-	-	M5	12,5	4,5	60
K0553.25	C	16 ±0,15	-	-	M6	12,5	4,5	95
K0553.26	C	20 ±0,15	-	-	M6	16	6	140
K0553.27	C	25 ±0,15	-	-	M6	17	7	200
K0553.28	C	32 ±0,20	-	-	M6	17	7	350

K0554

Magnesy z otworem cylindrycznym

z twardego ferrytu





Materiał:
Korpus stalowy.
Rdzeń magnezu z twardego ferrytu.

Wersja:
Obudowa ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0554.50

Wskazówka:
System z osłoną.

Zakres temperatury:
maks. 200 °C.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Powierzchnia przylegająca

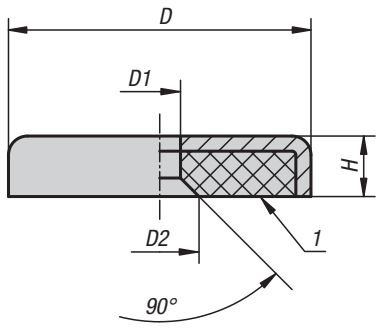
KIPP Magnesy z otworem cylindrycznym, z twardego ferrytu

Nr Zamówienia	D	D1	D2	H	Siła przyczepności N
K0554.50	50 ±0,20	8,5	22	10	180
K0554.63	63 ±0,20	6,5	24	14	290
K0554.80	80 ±0,25	6,5	11,5	18	540

K0555

Magnesy z otworem fazowanym

z twardego ferrytu





Materiał:
Korpus stalowy.
Rdzeń magnezu z twardego ferrytu.

Wersja:
Obudowa ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0555.01

Wskazówka:
System z osłoną.

Zakres temperatury:
maks. 200 °C.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Powierzchnia przylegająca

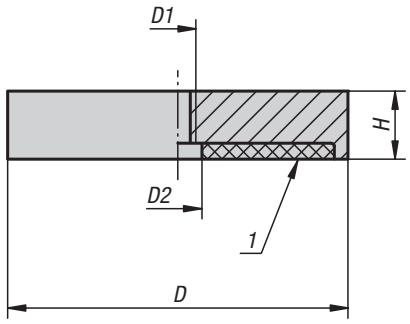
KIPP Magnesy z otworem fazowanym z twardego ferrytu

Nr Zamówienia	D	D1	D2	H	Siła przyczepności N
K0555.01	16 ±0,15	3,3	7	4,5	14
K0555.02	20 ±0,15	4,2	9	6	27
K0555.03	25 ±0,15	5,5	11	7	36
K0555.04	32 ±0,20	5,5	11	7	72
K0555.05	40 ±0,20	5,5	11	8	90

K0556

Magnesy z gwintem wewnętrznym

z NdFeB





Materiał:
Korpus stalowy.
Rdzeń magnesu NdFeB.

Wersja:
Obudowa ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0556.01

Wskazówka:
System z osłoną.

Zakres temperatury:
maks. 80 °C.

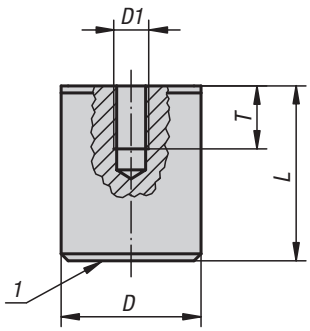
Wskazówka dotycząca montażu:
1) Powierzchnia przylegająca

KIPP Magnesy z gwintem wewnętrznym z NdFeB

Nr Zamówienia	D	D1	D2	H	Siła przyczepności N
K0556.01	32	M5	5,5	7	330
K0556.02	40	M5	10,5	8	550
K0556.03	63	M10	11,7	14	1100
K0556.04	75	M10	13	15	1750

K0557

Magnesy okrągłe (trwałe)





Materiał:
Korpus stalowy.
Rdzeń magnetyczny AlNiCo.

Wersja:
Korpus czerwony lakierowany.

Przykład zamówienia:
K0557.01

Wskazówka:
Magnes w obudowie aluminiowej i korpusie stalowym. System z osłoną. Magnesy trwałe stosowane są do przytrzymywania przedmiotów unoszonych oraz wbudowywania w urządzenia/przyrządy. Zewnętrzna średnica D może mieć naddatek do 0,8 mm.

Zakres temperatury:
maks. 450 °C.

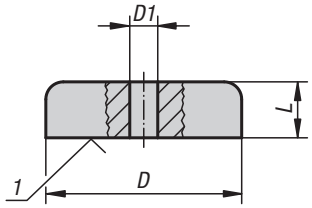
Wskazówka dotycząca montażu:
1) Powierzchnia przylegająca

KIPP Magnesy okrągłe (trwałe)

Nr Zamówienia	D	D1	L	T	Siła przyczepności N
K0557.01	17	M6	16	4	18
K0557.02	21	M6	19	5	28
K0557.03	27	M6	25	6	65
K0557.04	35	M6	30	9	115
K0557.05	65	M12	43	13	400

K0558

Magnesy (trwałe)





Materiał:
Korpus stalowy.
Rdzeń magnetyczny AlNiCo.

Wersja:
Korpus czerwony lakierowany.

Przykład zamówienia:
K0558.01

Wskazówka:
System z osłoną. Płaskie magnesy trwałe z uwagi na niewielką ilość zajmowanej przestrzeni stosowane są do wbudowywania w urządzenia/przyrządy.

Zakres temperatury:
maks. 450 °C.

Na zapytanie:
Inne kolory.

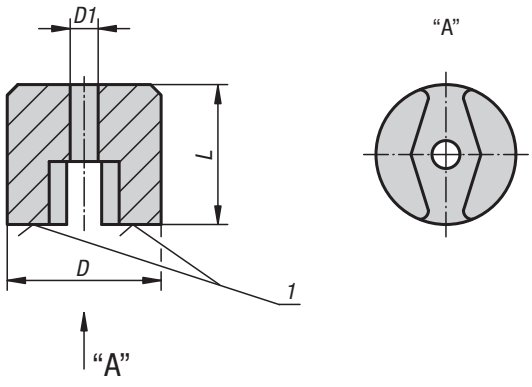
Wskazówka dotycząca montażu:
1) Powierzchnia przylegająca

KIPP Magnesy (trwałe)

Nr Zamówienia	D	D1	L	Siła przyczepności N
K0558.01	19	3,5	8	30
K0558.02	29	5	9	55
K0558.03	38	5	10,5	95

K0559

Magnesy (rozwidlone)





Materiał:
Rdzeń magnetyczny AlNiCo.

Wersja:
czerwony lakierowany.

Przykład zamówienia:
K0559.01

Wskazówka:
Dzielona powierzchnia stykowa ze skrośnym otworem montażowym. System bez osłony. Magnesy trwałe z dzieloną powierzchnią stykową stosowane są przeważnie w sprzęcie laboratoryjnym i pomiarowym oraz do przytrzymywania przedmiotów z metalu.

Zakres temperatury:
maks. 450 °C.

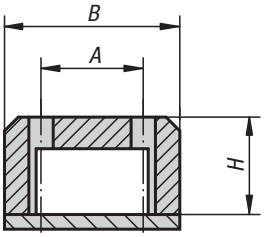
Wskazówka dotycząca montażu:
1) Powierzchnia przylegająca

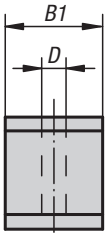
KIPP Magnesy (rozwidlone)

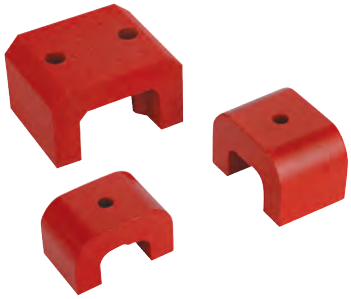
Nr Zamówienia	D	D1	L	Siła przyczepności N
K0559.01	13	4,2	10	7
K0559.02	19	5,4	13	19
K0559.03	25	5,4	16	29
K0559.04	32	7	25	66

K0560

Magnesy (rozwidlone, prostokątne)







Materiał:
Rdzeń magnetyczny AlNiCo.

Wersja:
czerwony lakierowany.

Przykład zamówienia:
K0560.01

Wskazówka:
Magnesy w kształcie litery U o dużej sile przyczepności. System bez osłony. Magnesy są dostarczane z ocynkowaną płytą i stosowane do przytrzymywania, sortowania i podnoszenia przedmiotów.
Produkty o rozmiarach 1, 2 i 3 posiadają tylko jeden otwór montażowy w części środkowej.

Zakres temperatury:
maks. 450 °C.

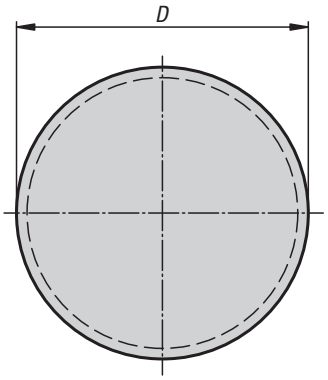
KIPP Magnesy (rozwidlone, prostokątne)

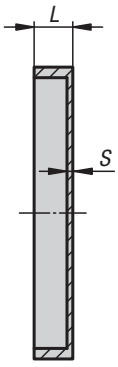
Nr Zamówienia	Rozmiar	A	B	B1	D	H	Siła przyczepności N
K0560.01	1	-	30	20	5	20	45
K0560.02	2	-	40	25	5	25	90
K0560.03	3	-	45	29	5	30	120
K0560.04	4	32	57	45	8	35	230
K0560.05	5	38	70	57	8	41	320

K0561

Gumowe osłony

do magnesów









Materiał:
Guma syntetyczna.

Wersja:
czarny.

Przykład zamówienia:
K0561.50

Wskazówka:
Do ochrony wrażliwych powierzchni. Na powierzchnie przylgowe magnesów zakładane są gumowe osłony ochronne. Siła ścinająca powodująca przemieszczanie magnesu, podwaja się uzyskując pierwotną wartość siły przyciągania magnesów.

Zakres temperatury:
maks. 60 °C.

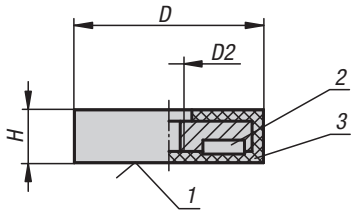
KIPP Gumowe osłony do magnesów

Nr Zamówienia	D	L	S
K0561.50	52	6	0,5
K0561.63	65	8	0,5
K0561.80	83	11	0,5

Magnesy z gwintem wewnętrznym

z NdFeB, z osłoną gumową





Materiał:
Korpus stalowy.
Rdzeń magnesu NdFeB (neodym).
Osłona z gumy syntetycznej.

Wersja:
Obudowa ocynkowana.
Gumowa powłoka ochronna czarna.

Przykład zamówienia:
K0562.01

Wskazówka:
Magnes trwały z gwintem wewnętrznym, system z osłoną. Wyposażony w gumową powłokę ochronną, służy do ochrony wrażliwych powierzchni. Gumowy płaszcz ochronny zwiększa współczynnik tarcia, co pozwala uzyskać wysokie siły tarcia spoczynkowego przykładane od strony bocznej.

Zakres temperatury:
maks. 60 °C.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Powierzchnia przylegająca
2) Magnes
3) Gumowy

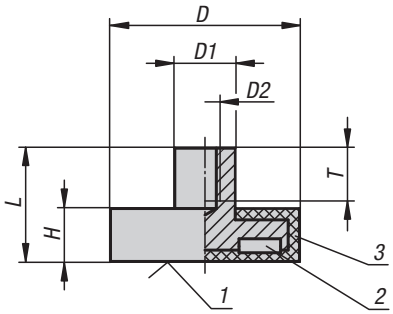
KIPP Magnesy z gwintem wewnętrznym, z NdFeB, z osłoną gumową

Nr Zamówienia	D	D2	H	Siła przyczepności N
K0562.01	22	M4	6	35
K0562.02	31	M5	6	75
K0562.03	43	M4	6	85
K0562.04	66	M6	8,5	180
K0562.05	88	M6	8	420

Magnesy z tuleją gwintowaną

z NdFeB, z osłoną gumową





Materiał:
Korpus stalowy.
Rdzeń magnesu NdFeB (neodym).
Osłona z gumy syntetycznej.

Wersja:
Obudowa ocynkowana.
Gumowa powłoka ochronna czarna.

Przykład zamówienia:
K0563.01

Wskazówka:
Magnes trwały z tuleją gwintowaną, system z osłoną. Wyposażony w gumową powłokę ochronną, służy do ochrony wrażliwych powierzchni. Gumowy płaszcz ochronny zwiększa współczynnik tarcia, co pozwala uzyskać wysokie siły tarcia spoczynkowego przykładane od strony bocznej.

Zakres temperatury:
maks. 60 °C.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Powierzchnia przylegająca
2) Magnes
3) Gumowy

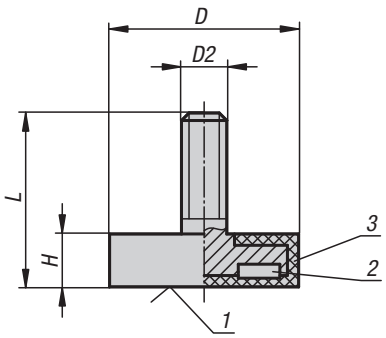
KIPP Magnesy z tuleją gwintowaną z NdFeB, z osłoną gumową

Nr Zamówienia	D	D1	D2	H	L	T	Siła przyczepności N
K0563.01	12	8	M4	7	14,8	6	10
K0563.02	22	8	M4	6	11,5	6	50
K0563.03	31	8	M4	6	11,5	5	75
K0563.04	43	8	M4	6	10,5	5	85
K0563.05	66	10	M5	8,2	15	8	180
K0563.06	88	12	M8	8,2	17	11	420

Magnesy z trzpieniem gwintowanym

z NdFeB, z osłoną gumową





Materiał:
Korpus stalowy.
Rdzeń magnesu NdFeB (neodym).
Osłona z gumy syntetycznej.

Wersja:
Obudowa ocynkowana.
Gumowa powłoka ochronna czarna.

Przykład zamówienia:
K0564.01

Wskazówka:
Magnes trwały z trzpieniem gwintowanym, system z osłoną. Wyposażony w gumową powłokę ochronną, służy do ochrony wrażliwych powierzchni. Gumowy płaszcz ochronny zwiększa współczynnik tarcia, co pozwala uzyskać wysokie siły tarcia spoczynkowego przykładane od strony bocznej.

Zakres temperatury:
maks. 60 °C.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Powierzchnia przylegająca
2) Magnes
3) Gumowy

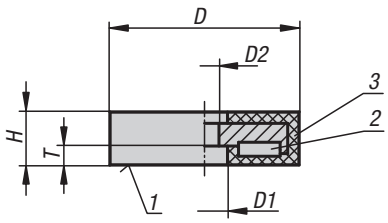
KIPP Magnesy z trzpieniem gwintowanym z NdFeB, z osłoną gumową

Nr Zamówienia	D	D2	H	L	Siła przyczepności N
K0564.01	22	M4	6	12,5	50
K0564.02	43	M6	6	21	85
K0564.03	66	M8	8,2	23	180
K0564.04	88	M8	8,2	23,5	420

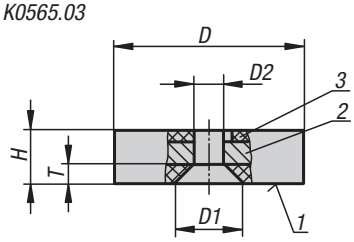
Magnesy z otworem

z NdFeB, z osłoną gumową





K0565.03



Materiał:
Korpus stalowy.
Rdzeń magnesu NdFeB (neodym).
Osłona z gumy syntetycznej.

Wersja:
Obudowa ocynkowana.
Gumowa powłoka ochronna czarna.

Przykład zamówienia:
K0565.01

Wskazówka:
Magnes trwały z otworem, system z osłoną. Wyposażony w gumową powłokę ochronną, służy do ochrony wrażliwych powierzchni. Gumowy płaszcz ochronny zwiększa współczynnik tarcia, co pozwala uzyskać wysokie siły tarcia spoczynkowego przykładane od strony bocznej.

Zakres temperatury:
maks. 60 °C.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Powierzchnia przylegająca
2) Magnes
3) Gumowy

KIPP Magnesy z otworem z NdFeB, z osłoną gumową

Nr Zamówienia	D	D1	D2	H	T	Siła przyczepności N
K0565.01	22	8,2	4	6	3,5	35
K0565.02	31	9	6	6	3,5	75
K0565.03	43	12,8	7,5	6	-	85
K0565.04	57	25,3	8	7,6	3,3	175
K0565.05	66	22	5,5	8,5	3,2	210

Elementy tłumiące



Wskazówka techniczna dotycząca amortyzatorów gumowych

Wskazówka:

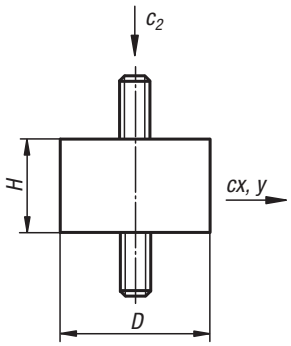
Nasze amortyzatory gumowe to proste i ekonomiczne elementy standardowe zapewniające elastyczne podparcie.

Przeznaczone są do obciążeń ściskających oraz ścinających w różnorodnych obszarach zastosowania.

Przy naprężeniach ścinających są jednak znacznie mniej wytrzymałe niż przy naprężeniach ściskających. Tabele znajdujące się obok zawierają wskaźniki dla obciążenia statycznego. Przy wysokich dynamicznych obciążeniach przemiennych oraz przy wysokich częstotliwościach należy odpowiednio zredukować podane wartości obciążeń.

Wskaźniki dla obciążenia statycznego

Typ	D	H	Naprężenia ściskające						Naprężenia ścinające					
			Sztywność sprężyny c2 w N/mm			Dopuszczalne obciążenie F w N			Sztywność sprężyny cx, y w N/mm			Dopuszczalne obciążenie F w N		
			twarde	średnio twarde	miękkie	twarde	średnio twarde	miękkie	twarde	średnio twarde	miękkie	twar-de	średnio twarde	miękkie
A	20	15	300	190	120	500	320	200	60	40	30	190	120	70
A	30	15	670	410	250	1100	700	400	90	60	40	350	210	130
A	30	30	240	150	100	900	570	340	50	30	20	430	280	170
A	40	30	480	300	170	1800	1110	670	90	60	30	770	500	250
A	50	20	240	1500	90	5000	3190	1870	240	160	100	1200	770	460
A	50	40	600	280	220	2800	1750	1050	120	80	50	1280	800	460
A	75	25	5000	2900	1700	8000	5000	3300	410	260	160	2800	1750	1030
A	75	55	650	400	240	4700	3000	1750	130	80	50	2100	1300	800
B	25	20	320	160	120	490	320	190	70	45	25	230	160	90
B	30	20	660	430	260	830	520	310	100	75	50	330	210	130
B	40	30	550	350	210	1250	750	450	110	70	40	520	330	200
B	40	30	550	350	210	1250	750	450	110	70	40	520	330	200
B	50	40	560	370	220	2100	1270	760	120	80	45	930	580	350
B	50	50	350	220	130	1750	1100	650	80	50	30	800	510	310
B	75	50	950	630	330	4700	2910	1720	180	120	80	1900	1200	710
C	20	25	200	130	80	300	190	120	50	30	20	150	90	60
C	30	30	590	380	220	720	450	270	90	60	50	260	170	110
C	40	30	900	570	340	1080	680	410	150	90	60	380	240	140
C	50	30	1700	1090	650	2500	1750	950	210	150	70	470	290	170
C	50	50	360	220	140	1390	870	520	80	40	30	610	390	230
C	75	50	1010	630	370	3650	2050	1200	200	130	80	1560	980	580



Typ	D	H	Naprężenia ściskające	
			Sztywność sprężyny c2 w N/mm	Dopuszczalne obciążenie F w N
			średnio twarde	średnio twarde
D	25	20	150	260
D	30	20	330	730
D	40	30	250	950
D	50	20	660	1750
D	75	25	1430	4650

Twardość gumy:

twarde = 70° Shore średnio twarde = 55° Shore miękkie = 45° Shore

Ogólne wytyczne dla kauczuku naturalnego to ok. 55° Shore'a.

statyczne obciążenie ściskające: F (maks.) = ok. 6,5 kg/cm² (63,77 N/cm²)

statyczne obciążenie ścinające: F (maks.) = ok. 1,5 kg/cm² (14,72 N/cm²)

przy amortyzacji ok. 10% wzgl. przesunięciu poprzecznym przy obciążeniu ścinającym.

Oczywiście są również możliwe znacznie wyższe wartości obciążeń, niepowodujące zniszczenia amortyzatora gumowego, jednakże w dużym stopniu negatywnie wpływają na jego działanie zgodne z przeznaczeniem. Obciążenia rozciągające są możliwe, jednak należy ich unikać ze względu na występowanie napięć szczytowych na krawędziach stykowych oraz wrażliwość kauczuku na działanie karbu.

Zakres tolerancji dla amortyzatorów gumowych.

Dopuszczalne odchylenia wymiarów wg DIN 7751 część 2. Dopuszczalne odchylenie twardości ± 5 Shore A.

Tabela informacyjna – właściwości poszczególnych tworzyw

Tworzywo gumowe		Temperatura	Główne cechy – wytrzymałość na								
skraca-nie	Polimer		Wytrzymałość na rozrywanie	Wydłużenie przy zerwaniu	Starzenie	Ozon	Benzyna	Olej	Kwas	Alkalia	Wydłużenie przy rozciąganiu
NR (NK)	Kauczuk naturalny	-30 °C – +80 °C	1	1	3	4	6	6	3	3	600%
SBR	Kauczuk butadienowo-styrenowy	-30 °C – +80 °C	5	2	3	4	4	5	3	3	450%
CR	Kauczuk chloroprenowy	-20 °C – +110 °C	3	2	2	2	2	2	2	2	450%
NBR	Kauczuk butadienowo-akrylonitrylowy	-30 °C – +120 °C	5	2	3	3	1	1	4	3	450%
EPDM	Terpolimer etylenowo-propylenowo-dienowy	-30 °C – +130 °C	5	3	1	1	5	4	1	2	450%
SI	Kauczuk silikonowy	-60 °C – +200 °C	6	4	1	1	5	4	5	5	500%

1 = doskonała 2 = bardzo dobra 3 = dobra 4 = przeciętna 5 = mała 6 = niedostateczna

Amortyzator gumowy

stal lub stal nierdzewna, typ A



KIPP Amortyzatory gumowe, stal lub stal nierdzewna, typ A

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	G	L	H	Siła sprężyny N/mm	Obciążenie N
K0566.00800855	Stal	8	M3	6	8	24	31
K0566.01001055	Stal	10	M4	10	10	35	32
K0566.01001555	Stal	10	M4	10	15	50	50
K0566.01500855	Stal	15	M4	10	8	130	104
K0566.01501055	Stal	15	M4	10	10	122	122
K0566.01501555	Stal	15	M4	10	15	59	88
K0566.02000855	Stal	20	M6	18	8	725	580
K0566.02001055	Stal	20	M6	18	10	300	300
K0566.02001555	Stal	20	M6	18	15	200	300
K0566.02002055	Stal	20	M6	18	20	133	332
K0566.02002555	Stal	20	M6	18	25	90	270
K0566.02501055	Stal	25	M6	18	10	800	800
K0566.02501555	Stal	25	M6	18	15	294	441
K0566.02502055	Stal	25	M6	18	20	200	500
K0566.02502555	Stal	25	M6	18	25	94	282
K0566.02503055	Stal	25	M6	18	30	70	280
K0566.03001555	Stal	30	M8	23	15	587	880
K0566.03002055	Stal	30	M8	23	20	318	795
K0566.03002555	Stal	30	M8	23	25	183	549
K0566.03003055	Stal	30	M8	23	30	150	600
K0566.03004055	Stal	30	M8	23	40	77	385
K0566.04001555	Stal	40	M8	23	15	1250	1875
K0566.04002055	Stal	40	M8	23	20	565	1412
K0566.04003055	Stal	40	M8	23	30	300	1200
K0566.04004055	Stal	40	M8	23	40	189	945
K0566.05002055	Stal	50	M10	28	20	1300	3250
K0566.05002555	Stal	50	M10	28	25	667	2000
K0566.05003055	Stal	50	M10	28	30	500	2000
K0566.05004055	Stal	50	M10	28	40	300	1500
K0566.05005055	Stal	50	M10	28	50	193	1153
K0566.06004055	Stal	60	M10	28	40	377	1885
K0566.07004555	Stal	70	M10	28	45	410	2255
K0566.07502555	Stal	75	M12	37	25	1655	4965
K0566.07504055	Stal	75	M12	37	40	717	3585
K0566.07505055	Stal	75	M12	37	50	470	2820
K0566.07505555	Stal	75	M12	37	55	405	2835
K0566.015015551	Stal nierdzewna	15	M4	12	15	59	88
K0566.020015551	Stal nierdzewna	20	M6	18	15	200	300
K0566.025020551	Stal nierdzewna	25	M6	18	20	200	500
K0566.030020551	Stal nierdzewna	30	M8	23	20	318	795
K0566.030025551	Stal nierdzewna	30	M8	23	25	183	549
K0566.040030551	Stal nierdzewna	40	M8	23	30	300	1200

Materiał:
Części metalowe ze stali w klasie wytrzymałości 5.6 lub ze stali nierdzewnej.
Elastomer – kauczuk naturalny, twardość średnia, 55° w skali Shore'a A.

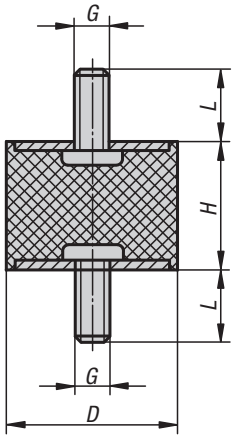
Wersja:
Stal ocynkowana.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0566.00800855

Wskazówka:
Amortyzatory gumowe to elementy konstrukcyjne powszechnie stosowane do elastycznego łożyskowania. Wykorzystywane są przede wszystkim do łożyskowania agregatów, silników, sprężarek, pomp i maszyn kontrolnych.

Zakres temperatury:
-30 °C do +80 °C.

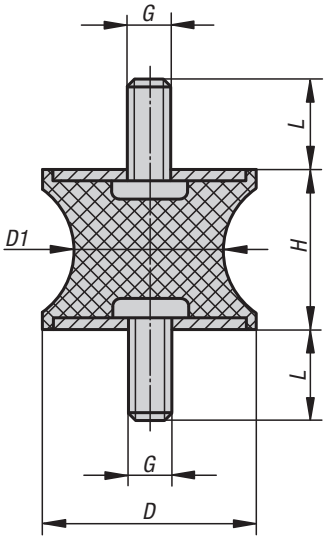
Na zapytanie:
Inne twardości według Shore'a.



Amortyzator gumowy,

typ AT, zwężony





Materiał:
Części metalowe ze stali o klasie wytrzymałości 5.6.
Elastomer – kauczuk naturalny, średnia twardość, 57° w skali Shore'a A.

Wersja:
Stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0567.01001057

Wskazówka:
Amortyzatory gumowe to elementy konstrukcyjne powszechnie stosowane do elastycznego łożyskowania. Wykorzystywane są przede wszystkim do łożyskowania agregatów, silników, sprężarek, pomp i maszyn kontrolnych.

Amortyzatory gumowe ze stożkowo profilowanym konturem gumowym redukują duże obciążenia brzegu gumy przy odchyleniu promieniowym i zwiększają tym samym żywotność elementu.

Zakres temperatury:
-30 °C do +80 °C.

Na zapytanie:
Inne twardości według Shore'a.

KIPP Amortyzatory gumowe, typ AT, zwężony

Nr Zamówienia	D	D1	H	G	L	Siła sprężyny N/mm	Obciążenie N
K0567.01001057	10	8	10	M4	13	31	37
K0567.01501557	15	12	15	M4	13	71	135
K0567.02001557	20	14	15	M6	18	177	283
K0567.03002057	30	22	20	M8	23	212	763
K0567.04003057	40	33	30	M8	23	202	1111
K0567.04004857	40	20	48	M8	23	101	626
K0567.05003057	50	40	30	M10	28	351	1229
K0567.07504057	75	50	40	M12	37	466	2330

Amortyzator gumowy

stal lub stal nierdzewna, typ B



Materiał:
Części metalowe ze stali w klasie wytrzymałości 5.6 lub ze stali nierdzewnej.
Elastomer – kauczuk naturalny, twardość średnia, 55° w skali Shore'a A.

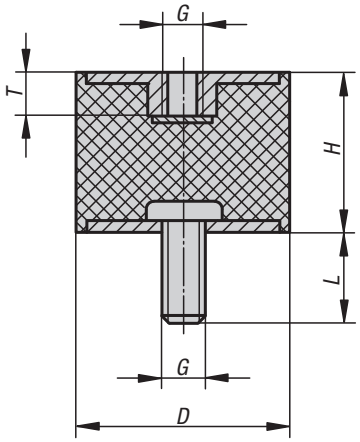
Wersja:
Stal ocynkowana.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0568.00800855

Wskazówka:
Amortyzatory gumowe to elementy konstrukcyjne powszechnie stosowane do elastycznego łożyskowania. Wykorzystywane są przede wszystkim do łożyskowania agregatów, silników, sprężarek, pomp i maszyn kontrolnych.

Zakres temperatury:
-30 °C do +80 °C.

Na zapytanie:
Inne twardości według Shore'a.



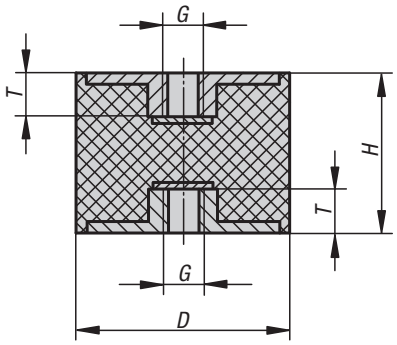
KIPP Amortyzatory gumowe, stal lub stal nierdzewna, typ B

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	H	G	L	T	Siła sprężyny N/mm	Obciążenie N
K0568.00800855	Stal	8	8	M3	6	3	35	17
K0568.01001055	Stal	10	10	M4	10	4	75	75
K0568.01001555	Stal	10	15	M4	10	4	50	60
K0568.01500855	Stal	15	10	M4	10	4	130	130
K0568.01501555	Stal	15	15	M4	10	4	100	120
K0568.02001555	Stal	20	15	M6	18	6	325	390
K0568.02002055	Stal	20	20	M6	18	6	130	260
K0568.02002555	Stal	20	25	M6	18	6	95	210
K0568.02501555	Stal	25	15	M6	18	6	333	399
K0568.02502055	Stal	25	20	M6	18	6	195	410
K0568.02502555	Stal	25	25	M6	18	6	117	257
K0568.02503055	Stal	25	30	M6	18	6	100	300
K0568.03001555	Stal	30	15	M8	23	8	590	708
K0568.03002055	Stal	30	20	M8	23	8	280	560
K0568.03002555	Stal	30	25	M8	23	8	180	396
K0568.03003055	Stal	30	30	M8	23	8	168	504
K0568.03004055	Stal	30	40	M8	23	8	88	308
K0568.04002055	Stal	40	20	M8	23	8	700	840
K0568.04003055	Stal	40	30	M8	23	8	273	820
K0568.04004055	Stal	40	40	M8	23	8	189	660
K0568.05002055	Stal	50	20	M10	28	10	1471	2500
K0568.05002555	Stal	50	25	M10	28	10	630	1386
K0568.05003055	Stal	50	30	M10	28	10	545	1635
K0568.05004055	Stal	50	40	M10	28	10	310	1116
K0568.05005055	Stal	50	50	M10	28	10	180	900
K0568.06004055	Stal	60	40	M10	28	10	500	1750
K0568.07004555	Stal	70	45	M10	28	10	600	2400
K0568.07502555	Stal	75	25	M12	37	12	2440	3660
K0568.07504055	Stal	75	40	M12	37	12	700	2450
K0568.07505055	Stal	75	50	M12	37	12	520	2600
K0568.07505555	Stal	75	55	M12	37	12	396	2178
K0568.008008551	Stal nierdzewna	8	8	M3	8	3	35	17
K0568.010010551	Stal nierdzewna	10	10	M4	12	4	75	75
K0568.015010551	Stal nierdzewna	15	10	M4	12	4	-	-
K0568.020020551	Stal nierdzewna	20	20	M6	18	6	130	260
K0568.025020551	Stal nierdzewna	25	20	M6	18	6	195	410
K0568.030020551	Stal nierdzewna	30	20	M8	23	8	280	560
K0568.040020551	Stal nierdzewna	40	20	M8	23	8	700	840

Amortyzator gumowy

stal lub stal nierdzewna, typ C





Materiał:
Części metalowe ze stali w klasie wytrzymałości 5.6 lub ze stali nierdzewnej.
Elastomer – kauczuk naturalny, twardość średnia, 55° w skali Shore'a A.

Wersja:
Stal ocynkowana.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0569.01001055

Wskazówka:
Amortyzatory gumowe to elementy konstrukcyjne powszechnie stosowane do elastycznego łożyskowania. Wykorzystywane są przede wszystkim do łożyskowania agregatów, silników, sprężarek, pomp i maszyn kontrolnych.

Zakres temperatury:
-30 °C do +80 °C.

Na zapytanie:
Inne twardości według Shore'a.

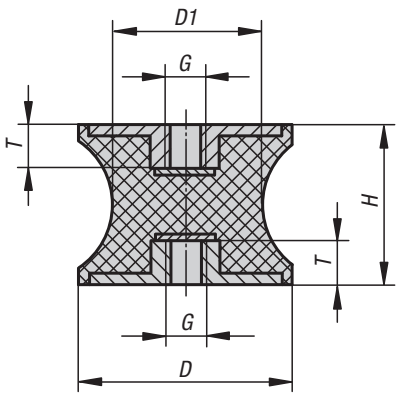
KIPP Amortyzatory gumowe, stal lub stal nierdzewna, typ C

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	H	G	T	Siła sprężyny N/mm	Obciążenie N
K0569.01001055	Stal	10	10	M4	4	100	50
K0569.01001555	Stal	10	15	M4	4	50	50
K0569.01501555	Stal	15	15	M4	4	100	100
K0569.02002055	Stal	20	20	M6	6	230	276
K0569.02002555	Stal	20	25	M6	6	120	180
K0569.02502055	Stal	25	20	M6	6	230	276
K0569.02502555	Stal	25	25	M6	6	110	165
K0569.02503055	Stal	25	30	M6	6	80	160
K0569.03002055	Stal	30	20	M8	8	425	637
K0569.03003055	Stal	30	30	M8	8	175	350
K0569.03004055	Stal	30	40	M8	8	133	400
K0569.04003055	Stal	40	30	M8	8	530	1060
K0569.04004055	Stal	40	40	M8	8	222	666
K0569.05003055	Stal	50	30	M10	10	680	1360
K0569.05004055	Stal	50	40	M10	10	333	1000
K0569.05005055	Stal	50	50	M10	10	190	665
K0569.07504055	Stal	75	40	M12	12	750	2250
K0569.07505055	Stal	75	50	M12	12	636	2225
K0569.010010551	Stal nierdzewna	10	10	M4	4	100	50
K0569.015015551	Stal nierdzewna	15	15	M4	4	100	100
K0569.020020551	Stal nierdzewna	20	20	M6	6	230	276
K0569.025025551	Stal nierdzewna	25	25	M6	6	110	165
K0569.030020551	Stal nierdzewna	30	20	M8	8	425	637
K0569.030030551	Stal nierdzewna	30	30	M8	8	175	350
K0569.040030551	Stal nierdzewna	40	30	M8	8	530	1060

Amortyzator gumowy

typ CT, zwężony





Materiał:
Części metalowe ze stali o klasie wytrzymałości 5.6. Elastomer – kauczuk naturalny, średnia twardość, 57° w skali Shore'a A.

Wersja:
Stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0570.01501557

Wskazówka:
Amortyzatory gumowe to elementy konstrukcyjne powszechnie stosowane do elastycznego łożyskowania. Wykorzystywane są przede wszystkim do łożyskowania agregatów, silników, sprężarek, pomp i maszyn kontrolnych.

Amortyzatory gumowe ze stożkowo profilowanym konturem gumowym redukują duże obciążenia brzegu gumy przy odchyleniu promieniowym i zwiększają tym samym żywotność elementu.

Zakres temperatury:
-30 °C do +80 °C.

Na zapytanie:
Inne twardości według Shore'a.

KIPP Amortyzatory gumowe, typ CT, zwężony

Nr Zamówienia	D	D1	H	G	T	Siła sprężyny N/mm	Obciążenie N
K0570.01501557	15	12	15	M4	4	111	122
K0570.02001557	20	14	15	M6	6	227	227
K0570.03002057	30	22	20	M8	8	252	504
K0570.04003057	40	33	30	M8	8	199	796
K0570.04004857	40	20	48	M8	8	111	555
K0570.05003057	50	40	30	M10	10	499	998
K0570.07504057	75	50	40	M12	12	597	2030

Amortyzator gumowy

stal lub stal nierdzewna, typ D

KIPP Amortyzatory gumowe, stal lub stal nierdzewna, typ D

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	H	G	L	Siła sprężyny N/mm	Obciążenie N
K0571.00800855	Stal	8	8	M3	6	40	40
K0571.01001055	Stal	10	10	M4	10	35	35
K0571.01001555	Stal	10	15	M4	10	26	40
K0571.01500655	Stal	15	6	M4	10	175	88
K0571.01500855	Stal	15	8	M4	10	187	187
K0571.01501055	Stal	15	10	M4	10	100	100
K0571.01501555	Stal	15	15	M4	10	50	100
K0571.02000555	Stal	20	5	M6	18	135	95
K0571.02000855	Stal	20	8	M6	18	250	250
K0571.02001055	Stal	20	10	M6	18	240	240
K0571.02001555	Stal	20	15	M6	18	110	220
K0571.02002055	Stal	20	20	M6	18	75	225
K0571.02002555	Stal	20	25	M6	18	65	227,5
K0571.02500855	Stal	25	8	M6	18	850	850
K0571.02501055	Stal	25	10	M6	18	400	400
K0571.02501555	Stal	25	15	M6	18	210	420
K0571.02502055	Stal	25	20	M6	18	140	420
K0571.02502555	Stal	25	25	M6	18	100	350
K0571.02503055	Stal	25	30	M6	18	79	316
K0571.03001555	Stal	30	15	M8	23	270	540
K0571.03002055	Stal	30	20	M8	23	238	714
K0571.03002555	Stal	30	25	M8	23	153	535,5
K0571.03003055	Stal	30	30	M8	23	127	508
K0571.03004055	Stal	30	40	M8	23	88	528
K0571.04001555	Stal	40	15	M8	23	710	1420
K0571.04002055	Stal	40	20	M8	23	365	1095
K0571.04003055	Stal	40	30	M8	23	205	820
K0571.04004055	Stal	40	40	M8	23	143	858
K0571.05002055	Stal	50	20	M10	28	646	1938
K0571.05003055	Stal	50	30	M10	28	354	1416
K0571.05004055	Stal	50	40	M10	28	230	1380
K0571.05005055	Stal	50	50	M10	28	160	1280
K0571.06004055	Stal	60	40	M10	28	317	1902
K0571.07002555	Stal	70	25	M10	28	980	3430
K0571.07004555	Stal	70	45	M10	28	438	3066
K0571.07502555	Stal	75	25	M12	37	1318	4613
K0571.07504055	Stal	75	40	M12	37	643	3858
K0571.07505055	Stal	75	50	M12	37	472	3776
K0571.07505555	Stal	75	55	M12	37	310	3100
K0571.008008551	Stal nierdzewna	8	8	M3	8	40	40
K0571.010010551	Stal nierdzewna	10	10	M4	10	35	35
K0571.015015551	Stal nierdzewna	15	15	M4	10	50	100
K0571.020015551	Stal nierdzewna	20	15	M6	18	110	220
K0571.025020551	Stal nierdzewna	25	20	M6	18	140	420
K0571.030030551	Stal nierdzewna	30	30	M8	23	127	508
K0571.040030551	Stal nierdzewna	40	30	M8	23	205	820



Materiał:
Części metalowe ze stali w klasie wytrzymałości 5.6 lub ze stali nierdzewnej.
Elastomer – kauczuk naturalny, twardość średnia, 55° w skali Shore'a A.

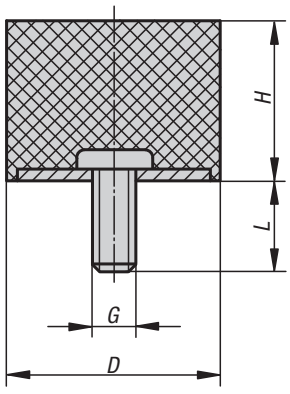
Wersja:
Stal ocynkowana.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0571.00800855

Wskazówka:
Amortyzatory gumowe są stosowane przede wszystkim do łożyskowania agregatów oraz jako ogranicznik uderzeniowy do ograniczania ruchu sprężyny w przypadku masy w ruchu. Można je także wykorzystywać w przypadku maszyn, które nie są na stałe zakotwione w fundamencie i znajdują się na wrażliwych podłożach, np. urządzenia biurowe.

Zakres temperatury:
-30 °C do +80 °C.

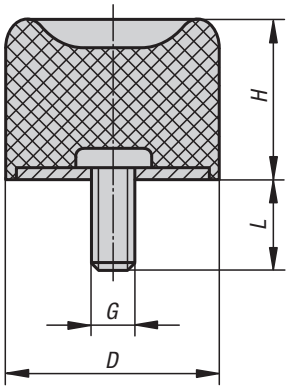
Na zapytanie:
Inne twardości według Shore'a.



Amortyzator gumowy

typ DS, z przyssawką





Materiał:
Części metalowe ze stali o klasie wytrzymałości 5.6.
Elastomer – kauczuk naturalny, średnia twardość, 57° w skali Shore'a A.

Wersja:
Stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0572.01501457

Wskazówka:
Amortyzatory gumowe są stosowane przede wszystkim do łożyskowania agregatów oraz jako ogranicznik uderzeniowy do ograniczania ruchu sprężyny w przypadku masy w ruchu.

Zakres temperatury:
-30 °C do +80 °C.

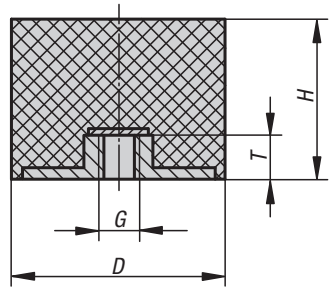
Na zapytanie:
Inne twardości według Shore'a.

KIPP Amortyzatory gumowe, typ DS, z przyssawką

Nr Zamówienia	D	H	G	L	Siła sprężyny N/mm	Obciążenie N
K0572.01501457	15	14	M4	13	50	100
K0572.02501857	25	18,5	M6	18	95	285
K0572.03002857	30	28,5	M8	23	97	340
K0572.04002857	40	28	M8	23	120	480
K0572.05002857	50	28	M10	28	220	990
K0572.07003057	70	30	M10	28	360	2160
K0572.07503757	75	37	M12	37	390	3510
K0572.10005057	100	50	M16	42	540	8100

Amortyzator gumowy

typ E





Materiał:
Części metalowe ze stali o klasie wytrzymałości 5.6. Elastomer – kauczuk naturalny, średnia twardość, 55° w skali Shore'a A.

Wersja:
Stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0573.00800855

Wskazówka:
Amortyzatory gumowe to elementy konstrukcyjne powszechnie stosowane do elastycznego łożyskowania. Wykorzystywane są przede wszystkim do łożyskowania agregatów, silników, sprężarek, pomp i maszyn kontrolnych.

Zakres temperatury:
-30 °C do +80 °C.

Na zapytanie:
Inne twardości według Shore'a.

KIPP Amortyzatory gumowe, typ E

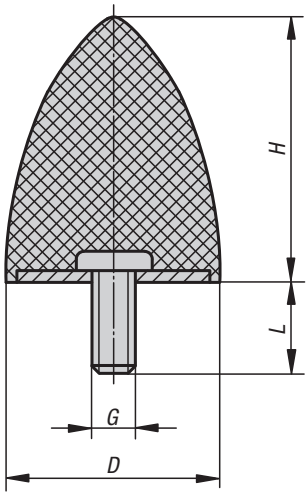
Nr Zamówienia	D	H	G	T	Siła sprężyny N/mm	Obciążenie N
K0573.00800855	8	8	M3	3	88	44
K0573.01501255	15	12	M4	4	165	182
K0573.01501555	15	15	M4	4	100	130
K0573.01502055	15	20	M4	4	75	113
K0573.02001555	20	15	M6	6	145	246
K0573.02002055	20	20	M6	6	94	216
K0573.02002555	20	25	M6	6	65	169
K0573.02501555	25	15	M6	6	270	540
K0573.02502555	25	25	M6	6	105	315
K0573.02503055	25	30	M6	6	85	281
K0573.02504055	25	40	M6	6	75	300
K0573.03001555	30	15	M8	8	545	491
K0573.03002555	30	25	M8	8	160	416
K0573.03003055	30	30	M8	8	125	425
K0573.03004055	30	40	M8	8	85	315
K0573.04002055	40	20	M8	8	550	660
K0573.04002555	40	25	M8	8	500	1000
K0573.04003055	40	30	M8	8	300	870
K0573.04004055	40	40	M8	8	260	1040
K0573.05002055	50	20	M10	10	860	860
K0573.05002555	50	25	M10	10	700	1400
K0573.05003055	50	30	M10	10	450	1575
K0573.05004055	50	40	M10	10	350	1400
K0573.05005055	50	50	M10	10	170	850
K0573.06003055	60	30	M10	10	700	1400
K0573.06004055	60	40	M10	10	400	1600
K0573.06005055	60	50	M10	10	240	1200
K0573.07004255	70	42	M10	10	520	2600
K0573.07004555	70	45	M10	10	680	3060
K0573.07502555	75	25	M12	12	1211	1816
K0573.07503055	75	30	M12	12	1090	2289
K0573.07504055	75	40	M12	12	500	2000
K0573.07505055	75	50	M12	12	550	2750

Notatki

Amortyzatory gumowe

parabolicznе





Materiał:
Części metalowe ze stali o klasie wytrzymałości 5.6.
Elastomer – kauczuk naturalny, średnia twardość, 55° w skali Shore'a A.

Wersja:
Stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0574.02002455

Wskazówka:
Amortyzatory gumowe charakteryzują się elastycznością oraz skuteczną amortyzacją uderzeń. Amortyzatory gumowe nadają się w szczególności do elastycznego ograniczania przesuwu oraz amortyzowania uderzeń w przypadku ruchomych i nieruchomych maszyn i urządzeń oraz do zastosowania ogólnego jako ograniczniki

Zakres temperatury:
-30 °C do +80 °C.

Na zapytanie:
Inne twardości według Shore'a.

KIPP Amortyzatory gumowe paraboliczne

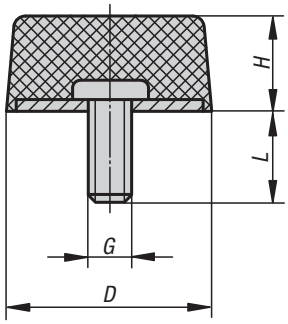
Nr Zamówienia	D	H	G	L	Siła sprężyny N/mm	Obciążenie N
K0574.02002455	20	24	M6	18	14	500
K0574.03003655	30	36	M8	20	15	750
K0574.03504055	35	40	M8	23	-	-
K0574.05005855	50	58	M10	28	30	3000
K0574.05006755	50	67	M8	38	30	3200
K0574.07508955	75	89	M12	37	50	8000

K0575

Amortyzatory gumowe

stożkowe





Materiał:
Części metalowe ze stali o klasie wytrzymałości 5.6.
Elastomer – kauczuk naturalny, średnia twardość, 55° w skali Shore'a A.

Wersja:
Stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0575.02501755

Wskazówka:
Amortyzatory gumowe charakteryzują się elastycznością oraz skuteczną amortyzacją uderzeń. Amortyzatory gumowe nadają się w szczególności do elastycznego ograniczania przesuwu oraz amortyzowania uderzeń w przypadku ruchomych i nieruchomych maszyn i urządzeń oraz do zastosowania ogólnego jako ograniczniki

Zakres temperatury:
-30 °C do +80 °C.

Na zapytanie:
Inne twardości według Shore'a.

KIPP Amortyzatory gumowe stożkowe

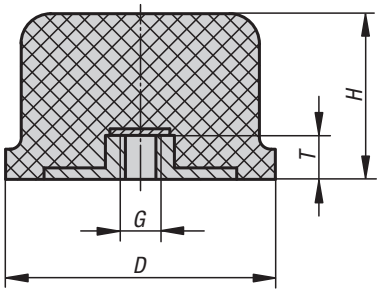
Nr Zamówienia	D	H	G	L	Siła sprężyny N/mm	Obciążenie N
K0575.02501755	25	17	M6	18	3,7	678
K0575.05001855	50	18	M10	28	4	3600

K0576

Amortyzatory gumowe

kuliste





Materiał:
Części metalowe ze stali o klasie wytrzymałości 5.6.
Elastomer – kauczuk naturalny, średnia twardość, 55° w skali Shore'a A.

Wersja:
Stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0576.05003555

Wskazówka:
Amortyzatory gumowe charakteryzują się elastycznością oraz skuteczną amortyzacją uderzeń. Amortyzatory gumowe nadają się w szczególności do elastycznego ograniczania przesuwu oraz amortyzowania uderzeń w przypadku ruchomych i nieruchomych maszyn i urządzeń oraz do zastosowania ogólnego jako ograniczniki

Zakres temperatury:
-30 °C do +80 °C.

Na zapytanie:
Inne twardości według Shore'a.

KIPP Amortyzatory gumowe kuliste

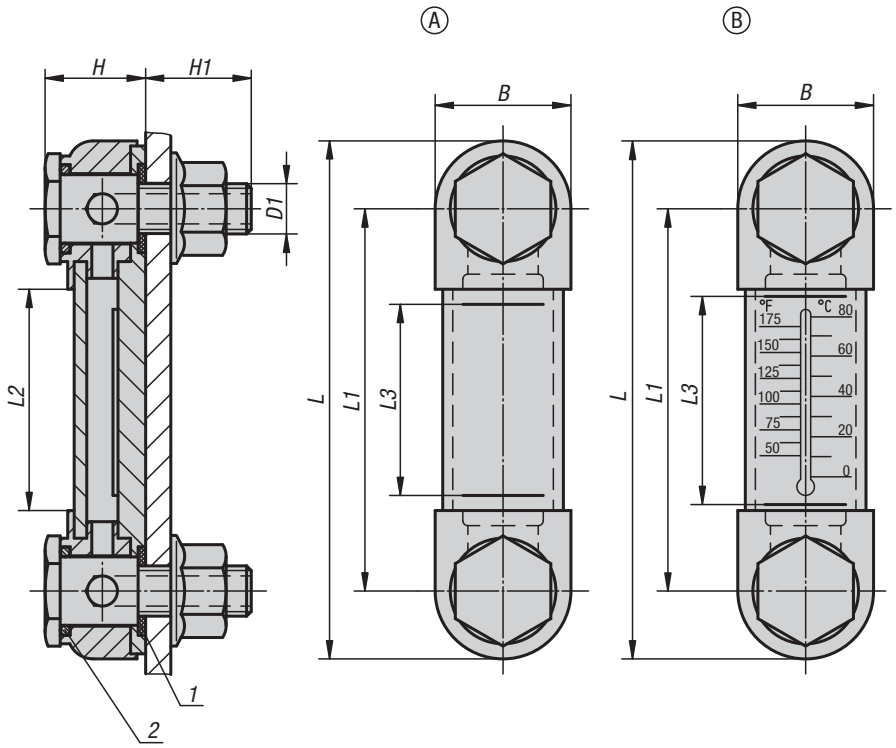
Nr Zamówienia	D	H	G	T	Siła sprężyny N/mm	Obciążenie N
K0576.05003555	50	35	M10	10	120	3000
K0576.08006055	80	60	M12	12	150	11000
K0576.12509055	125	93	M16	16	200	20000

Olejowskazy, korki odpowietrzające



Wskaźniki poziomu oleju





Materiał:
Korpus z tworzywa termoplastycznego – poliamid.
Pierścień uszczelniający „O" i uszczelka płaska z gumy (NBR).
Reflektor z aluminium.
Śruba i nakrętka sześciokątna ze stali.

Wersja:

Korpus przezroczysty o wysokiej wytrzymałości mechanicznej, odporności na starzenie i odporności termicznej – dla oleju do 100°C.Odporność na ciśnienie przy temp. 20 °C - 10 bar, przy 60 °C - 8 bar.
Reflektor biały lakierowany, czarna kreska lub skala.
Śruba i nakrętka sześciokątna, ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0443.1127

Wskazówka:
Wskaźniki mogą być montowane w sposób pokazany na rysunku lub bezpośrednio w gwintowane otwory w ścianie. Rozstaw otworów = L1 ±0,3.
Maksymalny moment dokręcania śrub mocujących wynosi 5 Nm.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: bez termometra
Forma B: z termometrem

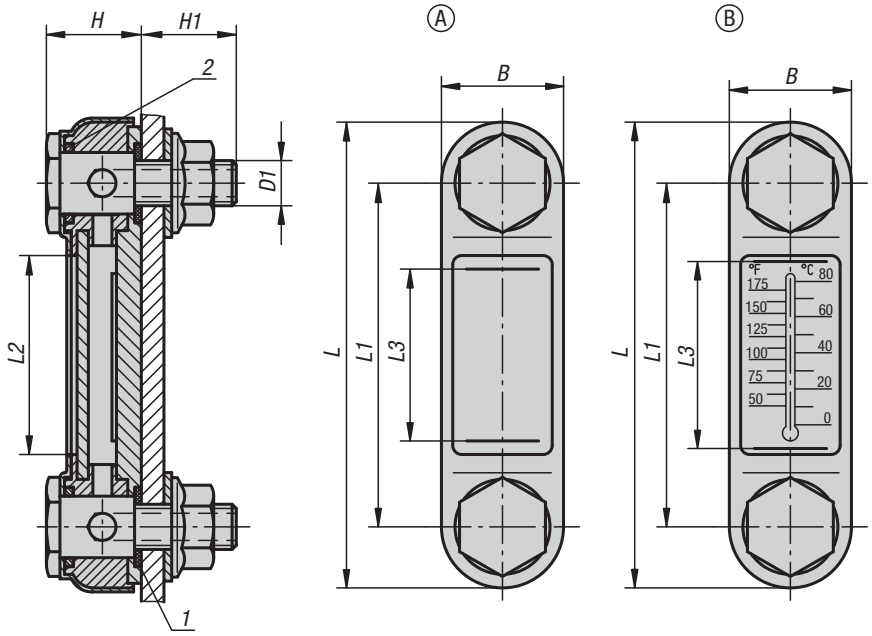
1) Uszczelka płaska
2) Oring

KIPP Wskaźniki poziomu oleju

Nr Zamówienia	Forma	B	D1	H	H1	L	L1	L2	L3	Liczba śrub mocujących	Skala termometru
K0443.1076	A	27	M10	20	21	103	76	44	37	2	-
K0443.1127	A	27	M12	19	18	151	127	95	80	2	-
K0443.2076	B	27	M10	20	21	103	76	44	37	2	0 - 80 °C / 50 - 175 °F
K0443.2127	B	27	M12	19	18	151	127	95	80	2	0 - 100 °C / 50 - 200 °F

Wskaźniki poziomu oleju





Materiał:
Korpus stalowy.
Wziernik z termoplastu – poliamid.
Pierścień uszczelniający „O" i uszczelka płaska z gumy (NBR).
Reflektor z aluminium.
Śruba i nakrętka sześciokątna ze stali.

Wersja:
Korpus czarny lakierowany.
Wziernik przezroczysty o wysokiej wytrzymałości mechanicznej, odporności na starzenie i odporności termicznej – dla oleju do 100°C, dla wody do 70°C.
Reflektor biały lakierowany, czarna kreska lub skala.
Śruba i nakrętka sześciokątna, ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0444.107610

Wskazówka:
Wskaźniki mogą być montowane w sposób pokazany na rysunku lub bezpośrednio w gwintowane otwory w ścianie. Rozstaw otworów = L1 ±0,5.
Nadają się one do zbiorników nie pracujących pod ciśnieniem.
Maksymalna temperatura robocza: 100 °C.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: bez termometra
Forma B: z termometrem

1) Uszczelka płaska
2) Oring

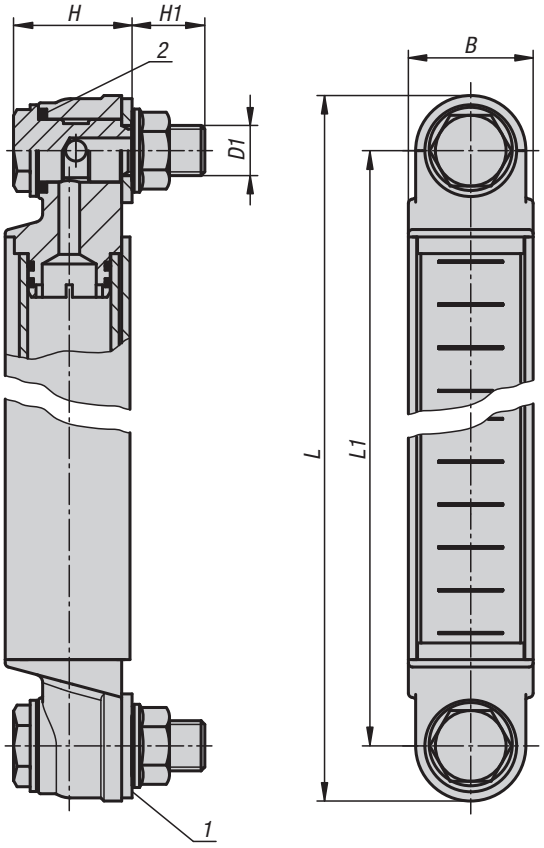
KIPP Wskaźniki poziomu oleju

Nr Zamówienia	Forma	B	D1	H	H1	L	L1	L2	L3	Liczba śrub mocujących	Skala termometru
K0444.107610	A	31	M10	24,5	20	107	76	39	37	2	-
K0444.107612	A	31	M12	24,5	20	107	76	39	37	2	-
K0444.112710	A	31	M10	24,5	20	156	127	90	80	2	-
K0444.112712	A	31	M12	24,5	20	156	127	90	80	2	-
K0444.125412	A	34	M12	33	17	286	254	200	178	2	-
K0444.207610	B	31	M10	24,5	20	107	76	39	37	2	0 - 80 °C / 50 - 175 °F
K0444.207612	B	31	M12	24,5	20	107	76	39	37	2	0 - 80 °C / 50 - 175 °F
K0444.212710	B	31	M10	24,5	20	156	127	90	80	2	0 - 100 °C / 50 - 200 °F
K0444.212712	B	31	M12	24,5	20	156	127	90	80	2	0 - 100 °C / 50 - 200 °F
K0444.225412	B	34	M12	33	17	286	254	200	178	2	0 - 100 °C / 50 -200 °F

Wskaźniki poziomu oleju,

wersja długa





Materiał:
Korpus aluminiowy.Rura z poliwęglanu.Zaślepki z tworzywa.
Pierścień uszczelniający „O" i uszczelka płaska z gumy (NBR), 70 w skali Shore.Śruby i nakrętki sześciokątne ze stali.

Wersja:
Wziernik z przezroczystego szkła.
Śruby i nakrętki sześciokątne ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K1100.1400

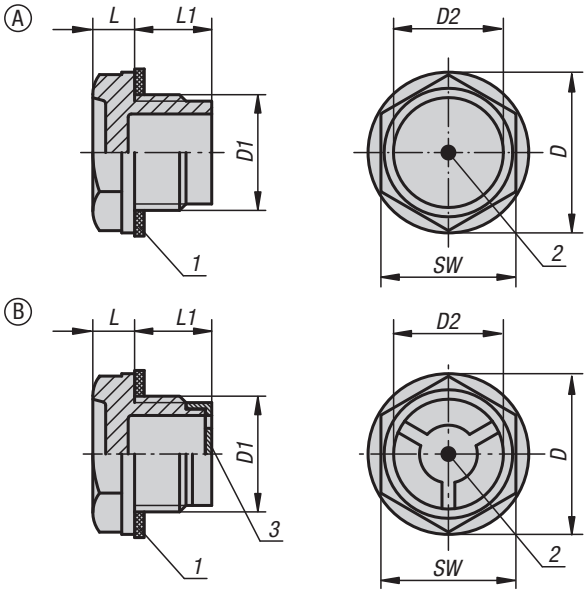
Wskazówka:
Wskaźniki mogą być montowane w sposób pokazany na rysunku lub bezpośrednio w gwintowane otwory w ścianie. Rozstaw pomiędzy otworami montażowymi = L1 ± 0.3. Maksymalna temperatura robocza wynosi 90 ° C. Maksymalne ciśnienie wynosi 1 bar. Maksymalny moment dokręcania śrub mocujących wynosi 5 Nm.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Uszczelka płaska
2) Oring

KIPP Wskaźniki poziomu oleju, wersja długa

Nr Zamówienia	B	D1	H	H1	L	L1
K1100.1300	30	M12	30	16,5	325	300
K1100.1400	30	M12	30	16,5	425	400
K1100.1500	30	M12	30	16,5	525	500

Olejowskazy





Materiał:
Korpus z tworzywa termoplastycznego – poliamid.
Reflektor z tworzywa sztucznego.

Wersja:
Korpus przezroczysty o wysokiej wytrzymałości mechanicznej, odporny na starzenie i działanie temperatury do 90°C, odporny na rozpuszczalniki, ale nie na alkohol.
Płaska uszczelka nie zawiera azbestu.
Reflektor biały.

Przykład zamówienia:
K0445.143100

Na zapytanie:
Uszczelka gumowa (NBR).

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: bez reflektora
Forma B: z reflektorem

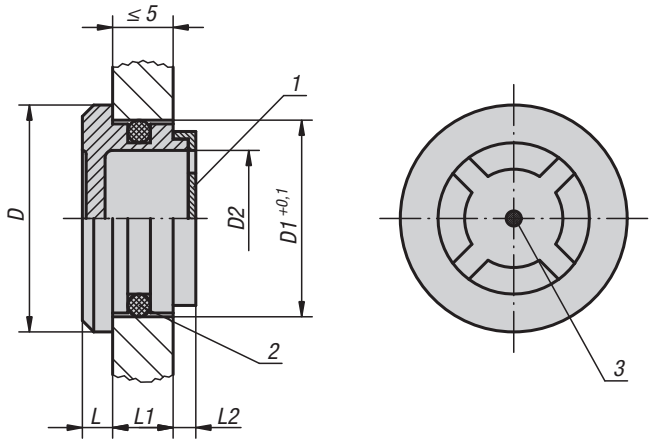
1) Uszczelka płaska
2) Znak kontrolny
3) Reflektor

KIPP Olejowskazy

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D2	L	L1	SW	Maks. moment dokręcania Nm
K0445.120014	A	20	G1/4	15	7	8	17	6
K0445.122038	A	22	G3/8	14	6,5	10,5	18	8
K0445.128012	A	28	G1/2	16	8	11	24	12
K0445.135034	A	35	G3/4	21	8	12	30	16
K0445.143100	A	43	G1	32	11	12	36	-
K0445.151114	A	51	G1 1/4	33	10	16	42	-
K0445.158112	A	58	G1 1/2	40	12	16	50	-
K0445.174200	A	74	G2	48	12	22	64	-
K0445.1201415	A	20	M14x1,5	15	7	8	17	7
K0445.1221615	A	22	M16x1,5	14	6,5	10	18	8
K0445.1251815	A	25	M18x1,5	16	7	10,5	21	10
K0445.1282015	A	28	M20x1,5	18	7,5	11	24	16
K0445.1282215	A	28	M22x1,5	16	7,5	12,5	24	12
K0445.1362615	A	36	M26x1,5	21	8,5	13,5	30	21
K0445.1362715	A	36	M27x1,5	21	8,5	13,5	30	21
K0445.1514015	A	51	M40x1,5	32	10	17	42	-
K0445.222038	B	22	G3/8	14	6,5	10,5	18	8
K0445.228012	B	28	G1/2	16	8	11	24	12
K0445.235034	B	35	G3/4	21	8	12	30	16
K0445.243100	B	43	G1	32	11	12	36	-
K0445.251114	B	51	G1 1/4	33	10	16	42	-
K0445.258112	B	58	G1 1/2	40	12	16	50	-
K0445.274200	B	74	G2	48	12	22	64	-
K0445.2221615	B	22	M16x1,5	14	6,5	10	18	8
K0445.2251815	B	25	M18x1,5	16	7	10,5	21	10
K0445.2282015	B	28	M20x1,5	18	7,5	11	24	16
K0445.2282215	B	28	M22x1,5	16	7,5	12,5	24	12
K0445.2362615	B	36	M26x1,5	21	8,5	13,5	30	21
K0445.2362715	B	36	M27x1,5	21	8,5	13,5	30	21
K0445.2514015	B	51	M40x1,5	32	10	17	42	-

K0446

Olejowskazy wciskane





Materiał:
Korpus z tworzywa termoplastycznego – poliamid.
Pierścień uszczelniający „O" z gumy (NBR), 70 w skali Shore.
Reflektor z tworzywa sztucznego.

Wersja:
Korpus przezroczysty o wysokiej wytrzymałości mechanicznej, odporny na starzenie i działanie temperatury do 90 °C, odporny na rozpuszczalniki, ale nie na alkohol.
Reflektor biały.

Przykład zamówienia:
K0446.3026

Wskazówka:
Zastosowanie w obszarach bez ciśnienia wewnętrznego.

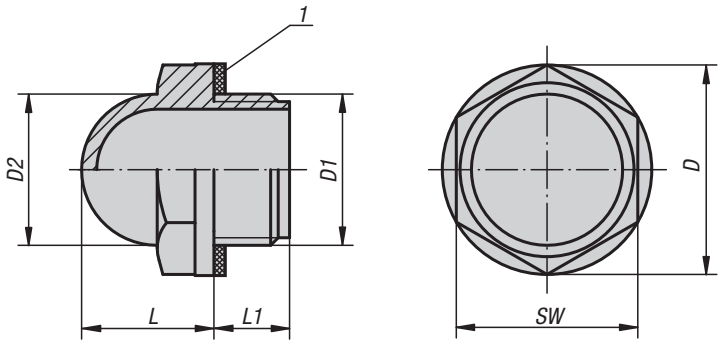
Wskazówka dotycząca montażu:
1) Reflektor
2) Oring
3) Znak kontrolny

KIPP Olejowskazy wciskane

Nr Zamówienia	D	Ø otworu D1	D2	L	L1	L2
K0446.2420	24	20	14	4	7	3
K0446.3026	30	26	20	4	8	3,5
K0446.3632	36	32	24	4	9	4
K0446.4238	42	38	30	4	10	4
K0446.4440	44	40	32	4	10	4

K0447

Olejowskazy wypukłe





Materiał:
Korpus z tworzywa termoplastycznego – poliamid.

Wersja:
Korpus przezroczysty o wysokiej wytrzymałości mechanicznej, odporny na starzenie i działanie temperatury – w przypadku oleju do 100°C, w przypadku wody do 70°C, odporny na rozpuszczalniki, ale nie na alkohol.
Płaska uszczelka nie zawiera azbestu.

Przykład zamówienia:
K0447.28012

Na zapytanie:
Uszczelka gumowa (NBR).

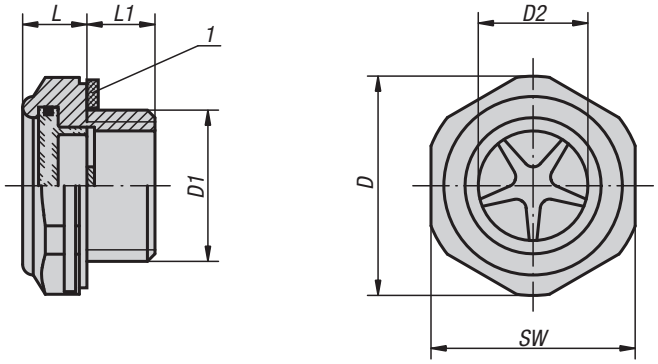
Wskazówka dotycząca montażu:
1) Uszczelka płaska

KIPP Olejowskazy wypukłe

Nr Zamówienia	D	D1	D2	L	L1	SW	Maks. moment dokręcania Nm
K0447.22038	22	G3/8	15	14	10	19	8
K0447.28012	28	G1/2	20	17	10	24	12
K0447.35034	35	G3/4	25	20	10	30	16
K0447.42100	42	G1	31	24	10,5	36	20

Olejowskazy aluminiowe





Materiał:
Obudowa z aluminium.
Reflektor z aluminium lub białego tworzywa sztucznego.
Szybka z poliamidu.

Wersja:
Szybka przezroczysta, o odporności termicznej na olej do 100°C, na wodę do 70°C.
Płaska uszczelka nie zawiera azbestu.

Przykład zamówienia:
K0448.29012

Wskazówka:
Wersje G3/8 i M18x1,5 mają reflektor z białego tworzywa sztucznego.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Uszczelka płaska

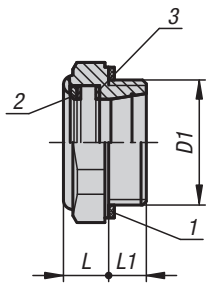
KIPP Olejowskazy aluminiowe

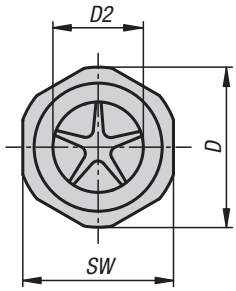
Nr Zamówienia	D	D1	D2	L	L1	SW	Maks. moment dokręcania Nm	Maks. obciążenie ściskające bar
K0448.20014	20	G1/4	11	8	8	17	9	10
K0448.24038	24,1	G3/8	12,7	9,5	9	22	12	10
K0448.29012	29,7	G1/2	15	10	9	27	18	10
K0448.36034	35,2	G3/4	21,9	10	11	32	24	10
K0448.42100	44,1	G1	25,1	11	11	40	-	10
K0448.52114	55	G1 1/4	34	13,5	12	50	-	10
K0448.241815	24,5	M18x1,5	13	10	9	22	12	10
K0448.292215	29,5	M22x1,5	16	10	9	27	18	10

Olejowskazy aluminiowe

z szybką ze szkliwa wulkanicznego







Materiał:
Korpus, reflektor z aluminium.
Szybka z przezroczystego szkliwa wulkanicznego.
Uszczelka wewnętrzna Viton®.

Wersja:
Szybka o odporności termicznej do 150°C.
Płaska uszczelka nie zawiera azbestu.

Przykład zamówienia:
K0246.29012

Wskazówka:
Duża odporność na nacisk i wysoką temperaturę.
Szybka ze szkliwa wulkanicznego zapewnia optymalną przepuszczalność światła i najwyższą trwałość powierzchniową.

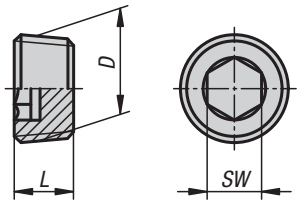
Wskazówka dotycząca montażu:
1) Uszczelka płaska
2) Zewnętrzna uszczelka
3) Wewnętrzna uszczelka

KIPP Olejowskazy aluminiowe z szybką ze szkliwa wulkanicznego

Nr Zamówienia	D	D1	D2	L	L1	SW	Maks. moment dokręcania Nm	Maks. obciążenie ściskające bar
K0246.29012	29,5	G 1/2	12	10	9	27	18	20
K0246.34034	34,5	G 3/4	16	12	10	32	24	20
K0246.42100	42,5	G 1	23	12	10	40	-	20
K0246.292015	29,5	M20x1,5	12	10	9	27	18	20
K0246.423315	42,5	M33x1,5	23	12	10	40	-	20

Korki gwintowane z gniazdem sześciokątnym

z gwintem stożkowym DIN 906





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4571.

Wersja:
Stal ocynkowana.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K1129.100810

Wskazówka:
Korki gwintowane z gniazdem sześciokątnym i gwintem stożkowym są przeznaczone do zamykania otworów o cylindrycznym gwincie wewnętrznym.

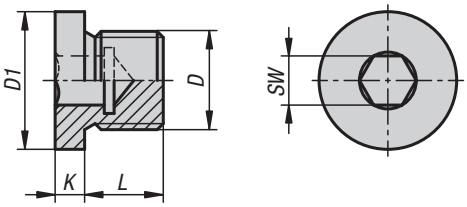
KIPP Korki gwintowane z gniazdem sześciokątnym z gwintem stożkowym DIN 906

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	L	SW
K1129.100810	**K1129.200810**	M8x1	8	4
K1129.101010	**K1129.201010**	M10x1	8	5
K1129.101215	**K1129.201215**	M12x1,5	10	6
K1129.101415	**K1129.201415**	M14x1,5	10	7
K1129.101615	**K1129.201615**	M16x1,5	10	8
K1129.101015	**K1129.201815**	M18x1,5	10	8
K1129.102015	**K1129.202015**	M20x1,5	10	10
K1129.102215	**K1129.202215**	M22x1,5	10	10
K1129.102415	**K1129.202415**	M24x1,5	12	12
K1129.102615	-	M26x1,5	12	12
K1129.103015	-	M30x1,5	12	17
K1129.103615	-	M36x1,5	15	19
K1129.104215	-	M42x1,5	18	22
K1129.104815	-	M48x1,5	20	24
K1129.10018	**K1129.2001815**	R1/8	8	5
K1129.10014	**K1129.2001415**	R1/4	10	7
K1129.10038	**K1129.2003815**	R3/8	10	8
K1129.10012	**K1129.2001215**	R1/2	10	10
K1129.10034	**K1129.2003415**	R3/4	12	12
K1129.10100	**K1129.2010015**	R1	12	17
K1129.10114	-	R1 1/4	18	22
K1129.10112	-	R1 1/2	20	24

Korki gwintowane z kołnierzem i gniazdem sześciokątnym

DIN 908





Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K1130.100810

Wskazówka:
Korki gwintowane z kołnierzem i gniazdem sześciokątnym są przeznaczone do zamykania otworów o cylindrycznym gwincie wewnętrznym.

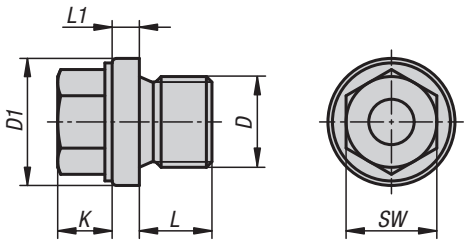
KIPP Korki gwintowane z kołnierzem i gniazdem sześciokątnym DIN 908

Nr Zamówienia	D	D1	K	L	SW
K1130.100810	M8x1	12	3	8	4
K1130.101010	M10x1	14	3	8	5
K1130.101215	M12x1,5	17	3	12	6
K1130.101415	M14x1,5	19	3	12	6
K1130.101615	M16x1,5	21	3	12	8
K1130.101815	M18x1,5	23	4	12	8
K1130.102015	M20x1,5	25	4	14	10
K1130.102215	M22x1,5	27	4	14	10
K1130.102415	M24x1,5	29	4	14	12
K1130.102615	M26x1,5	31	4	16	12
K1130.102720	M27X2	32	4	16	12
K1130.103015	M30x1,5	36	4	16	17
K1130.103320	M33X2	39	5	16	17
K1130.103615	M36x1,5	42	5	16	19
K1130.104215	M42x1,5	49	5	16	22
K1130.104220	M42X2	49	5	16	22
K1130.104815	M48x1,5	55	5	16	24
K1130.104820	M48X2	55	5	16	24
K1130.10018	G1/8	14	3	8	5
K1130.10014	G1/4	18	3	12	6
K1130.10038	G3/8	22	3	12	8
K1130.10012	G1/2	26	4	14	10
K1130.10034	G3/4	32	4	16	12
K1130.10100	G1	39	5	16	17
K1130.10114	G1 1/4	49	5	16	22
K1130.10112	G1 1/2	55	5	16	24

Korki gwintowane z kołnierzem i sześciokątnym zewnętrznym

DIN 910





Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane.

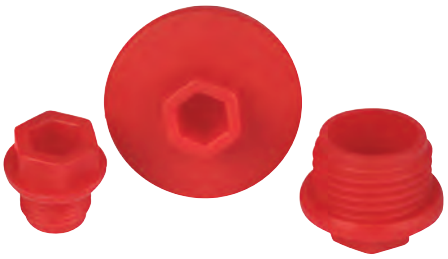
Przykład zamówienia:
K1131.101010

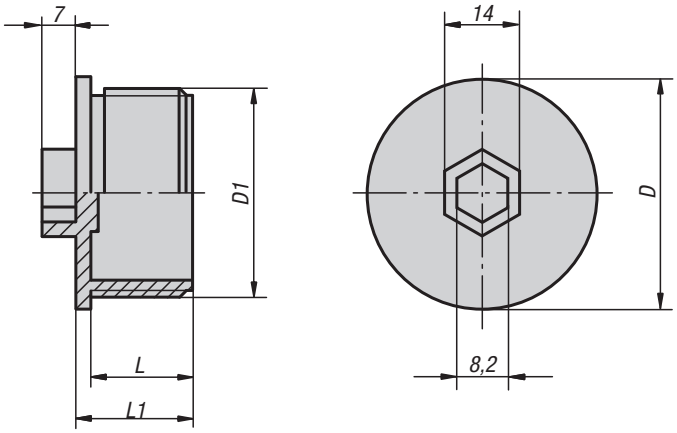
Wskazówka:
Korki gwintowane z łbem sześciokątnym są przeznaczone do zamykania otworów o cylindrycznym gwincie wewnętrznym.

KIPP Korki gwintowane z łbem sześciokątnym DIN 910

Nr Zamówienia	D	D1	K	L	L1	SW
K1131.101010	M10x1	14	6	8	3	10
K1131.101215	M12x1,5	17	6	12	3	13
K1131.101415	M14x1,5	19	6	12	3	13
K1131.101615	M16x1,5	21	6	12	3	17
K1131.101815	M18x1,5	23	8	12	4	17
K1131.102015	M20x1,5	25	8	14	4	19
K1131.102215	M22x1,5	27	8	14	4	19
K1131.102415	M24x1,5	29	9	14	4	22
K1131.102615	M26x1,5	31	10	16	4	24
K1131.102720	M27X2	32	10	16	4	24
K1131.103015	M30x1,5	36	10	16	4	24
K1131.103320	M33X2	39	11	16	5	27
K1131.103615	M36x1,5	42	11	16	5	27
K1131.104215	M42x1,5	49	12	16	5	30
K1131.104220	M42X2	49	12	16	5	30
K1131.104815	M48x1,5	55	12	16	5	30
K1131.104820	M48X2	55	12	16	5	30
K1131.10018	G1/8	14	6	8	3	10
K1131.10014	G1/4	18	6	12	3	13
K1131.10038	G3/8	22	6	12	3	17
K1131.10012	G1/2	26	8	14	4	19
K1131.10034	G3/4	32	10	16	4	24
K1131.10100	G1	39	11	16	5	27
K1131.10114	G1 1/4	49	12	16	5	30
K1131.10112	G1 1/2	55	12	16	5	30

Korki gwintowane





Materiał:
Elastomer, miękki poliuretan.

Wersja:
Czerwone.

Przykład zamówienia:
K0449.038

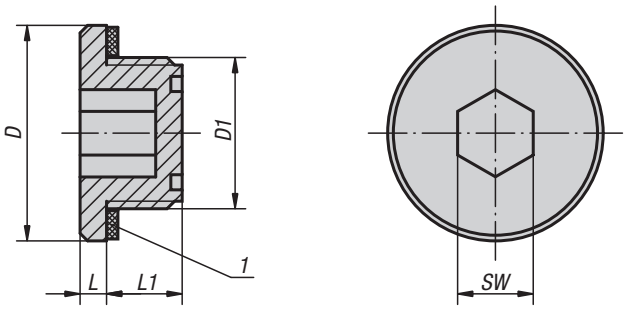
Wskazówka:
Uszczelnienie podwójną wargą gwarantuje szczelność do 2-3 barów. Ponadto chroni przed wnikaniem lakieru w trakcie malowania.

KIPP Korki gwintowane

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1
K0449.018	16,2	G1/8	8	10
K0449.014	18,1	G1/4	9,9	12,5
K0449.038	21	G3/8	9	11
K0449.012	25,2	G1/2	11	14
K0449.034	31,3	G3/4	11,5	14
K0449.100	36	G1	12	15,5

K0450

Korki gwintowane





KIPP Korki gwintowane

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	SW	Maks. moment dokręcania Nm
K0450.18014	18,2	G1/4	2,5	8	6	3
K0450.22038	22,5	G3/8	3,5	10,5	8	6
K0450.28012	28,5	G1/2	3,5	10,5	10	8
K0450.35034	35	G3/4	4	10,5	12	10
K0450.201415	20	M14x1,5	2,5	8	6	3
K0450.221615	22,5	M16x1,5	3,5	11	8	6
K0450.261815	26	M18x1,5	3	10	10	7
K0450.282015	28,5	M20x1,5	3	11	10	7
K0450.282215	28,5	M22x1,5	3,5	10,5	10	7
K0450.352615	35	M26x1,5	3	12	12	10

Materiał:
Termoplast, poliamid 66, wzmocniony w 30% włóknem szkalnym.

Wersja:
Czarne. Płaska uszczelka nie zawiera azbestu.

Przykład zamówienia:
K0450.22038

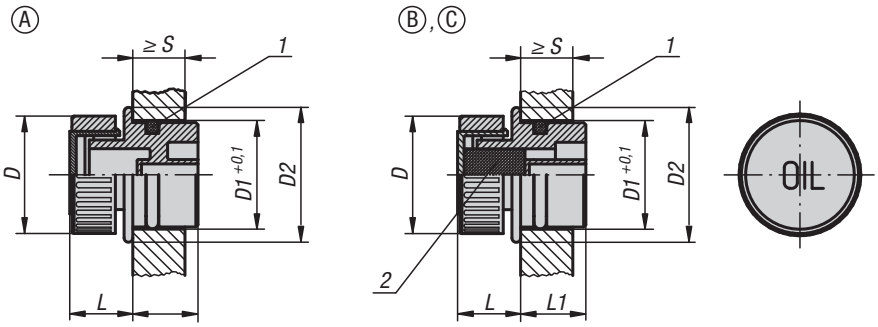
Wskazówka:
Odporność termiczna:
temperatura pracy ciągłej 100°C.
Krótkotrwała temperatura pracy maks. 120°C.

Na zapytanie:
Pierścień uszczelniający „O” lub materiał o wyższej wytrzymałości.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Uszczelka płaska

K0451

Zaślepki





KIPP Korki gwintowane

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	D	Ø otworu D1	D2	L	L1	S min.
K0451.13018	**K0451.23018**	**K0451.33018**	30	18	23	14	14	8
K0451.13020	**K0451.23020**	**K0451.33020**	30	20	24	14	15,5	8
K0451.13026	**K0451.23026**	**K0451.33026**	30	26	30	14	16,5	9,5
K0451.13030	**K0451.23030**	**K0451.33030**	30	30	34	14	17	9,5

Materiał:
Korpus z tworzywa termoplastycznego – poliamid 66, zaślepka – poliamid 66. Filtr powietrza z poliuretanu (pianka PU), pierścień uszczelniający „O” z gumy (NBR).

Wersja:
Korpus czarny, zaślepka czerwona. Dokładność filtracji 50 µm.

Przykład zamówienia:
K0451.33030

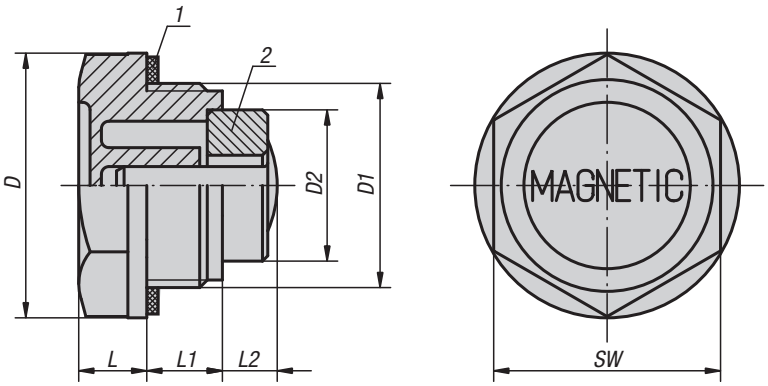
Wskazówka:
Odporność termiczna do 100°C.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: bez odpowietrzenia
Forma B: z odpowietrzeniem
Forma C: z odpowietrzeniem i filtrem powietrza

1) Oring
2) Filtr powietrza tylko dla formy C

K0452

Korki gwintowane magnetyczne





Materiał:
Termoplast, poliamid 66. Magnes trwały ferryt.

Wersja:
Czarne. Płaska uszczelka nie zawiera azbestu.

Przykład zamówienia:
K0452.22038

Wskazówka:
Odporność termiczna: w oleju do 100°C, w wodzie do 70°C.
Oddziaływanie magnetyczne korków powoduje przyciąganie drobin żelaza zawartych w oleju.
Montaż korka magnetycznego w pobliżu dna zapobiega uszkodzeniom komponentów mechanicznych np. pomp.

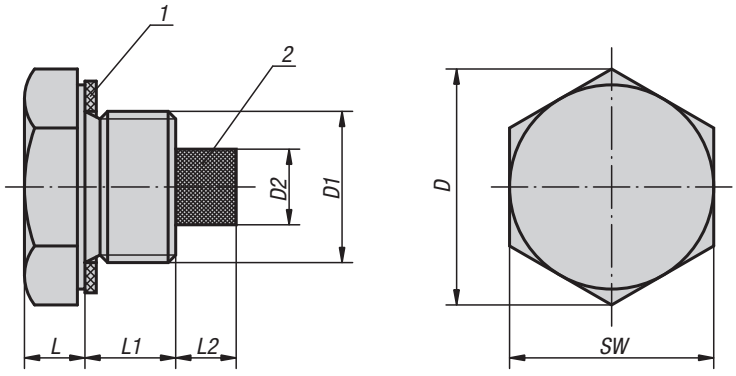
Wskazówka dotycząca montażu:
1) Uszczelka płaska
2) Magnes

KIPP Korki gwintowane magnetyczne

Nr Zamówienia	D	D1	D2	L	L1	L2	SW
K0452.20014	20	G1/4	8	7	9	5	17
K0452.22038	22	G3/8	13	7,5	10	10	18
K0452.27012	27	G1/2	13	8	11	9	24
K0452.34034	34	G3/4	19,6	9	11	6,5	30
K0452.42100	42	G1	19,6	10,5	12	14	35
K0452.201415	20	M14x1,5	8	7	9	5	17

K0453

Korki gwintowane aluminiowe, magnetyczne





Materiał:
Aluminium. Magnes trwały ferryt.

Wersja:
Z połyskiem. Płaska uszczelka nie zawiera azbestu.

Przykład zamówienia:
K0453.24038

Wskazówka:
Oddziaływanie magnetyczne korków powoduje przyciąganie drobin żelaza zawartych w oleju.
Montaż korka magnetycznego w pobliżu dna zapobiega uszkodzeniom komponentów mechanicznych np. pomp.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Uszczelka płaska
2) Magnes

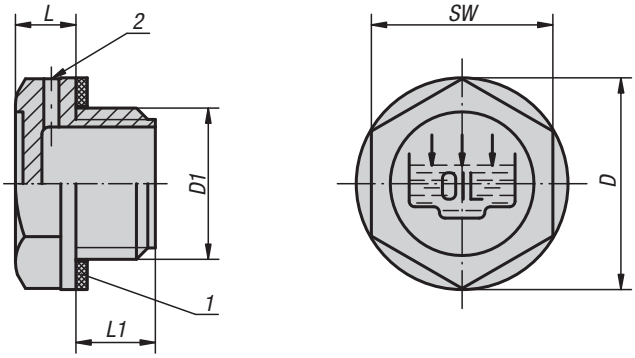
KIPP Korki gwintowane aluminiowe, magnetyczne

Nr Zamówienia	D	D1	D2	L	L1	L2	SW
K0453.21014	21	G1/4	5	7	10	6	19
K0453.24038	24,5	G3/8	8	7	10	7	22
K0453.30012	30	G1/2	10	8	10	7	27
K0453.36034	36,5	G3/4	13	8	10	7	34
K0453.42100	42,5	G1	13	8	14	7	40

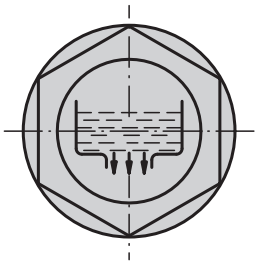
Korki gwintowane



Ⓐ, Ⓑ



Ⓒ



Materiał:
Termoplast, poliamid 66.

Wersja:
Czarne. Płaska uszczelka nie zawiera azbestu.

Przykład zamówienia:
K0454.142100

Wskazówka:
Odporność termiczna do 100°C.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: z symbolem napełniania
Forma B: z symbolem napełniania i otworem odpowietrzającym
Forma C: z symbolem spustu

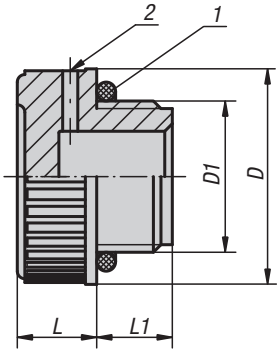
1) Uszczelka płaska
2) Otwór odpowietrzający tylko dla formy B

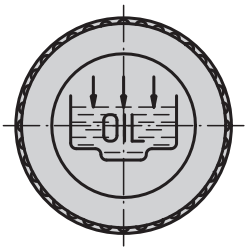
KIPP Korki gwintowane

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	D	D1	L	L1	SW	Maks. moment dokręcania Nm
K0454.119014	K0454.219014	K0454.319014	19,5	G1/4	7	9	17	5
K0454.122038	K0454.222038	K0454.322038	22	G3/8	7,5	10	18	8
K0454.128012	K0454.228012	K0454.328012	28	G1/2	7,5	11	24	9
K0454.134034	K0454.234034	K0454.334034	34	G3/4	9	11	30	11
K0454.142100	K0454.242100	K0454.342100	42	G1	10,5	12	35	-
K0454.151114	K0454.251114	K0454.351114	51	G1 1/4	12	13,5	42	-
K0454.158112	K0454.258112	K0454.358112	58	G1 1/2	10	14,5	50	-
K0454.174200	K0454.274200	K0454.374200	74	G2	13,5	16	64	-
K0454.1191415	K0454.2191415	K0454.3191415	19,5	M14x1,5	7	9	17	5
K0454.1211615	K0454.2211615	K0454.3211615	21	M16x1,5	7,5	10	18	6
K0454.1261815	K0454.2261815	K0454.3261815	26	M18x1,5	7,5	10	21	7
K0454.1282015	K0454.2282015	K0454.3282015	28	M20x1,5	8	10	24	8
K0454.1282215	K0454.2282215	K0454.3282215	28	M22x1,5	8	11	24	10
K0454.1524015	K0454.2524015	K0454.3524015	52	M40x1,5	10	13	42	-

Korki gwintowane







Materiał:
Termoplast, poliamid 66. Pierścień uszczelniający „O” - guma (NBR).

Wersja:
czarny.

Przykład zamówienia:
K0455.128012

Wskazówka:
Odporność termiczna do 100°C.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: z symbolem napełniania
Forma B: z symbolem napełniania i otworem odpowietrzającym

1) Oring
2) Otwór odpowietrzający tylko dla formy B

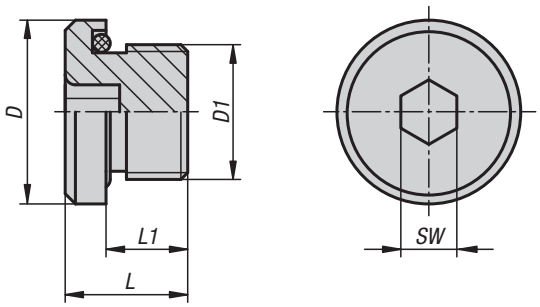
KIPP Korki gwintowane

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	L	L1
K0455.120014	A	20	G1/4	9	9
K0455.120038	A	20,5	G3/8	9	10
K0455.128012	A	28	G1/2	10,5	10,5
K0455.131034	A	31	G3/4	12	11
K0455.139100	A	39	G1	12	12
K0455.149114	A	49	G1 1/4	13	13,5
K0455.155112	A	55	G1 1/2	14,7	14,5
K0455.168200	A	68,5	G2	15	16
K0455.1201415	A	20	M14x1,5	9	9
K0455.1201615	A	20	M16x1,5	9	10
K0455.1281815	A	28	M18x1,5	10,5	10
K0455.1282015	A	28	M20x1,5	10,5	10
K0455.1282215	A	28	M22x1,5	10,5	10
K0455.220014	B	20	G1/4	9	9
K0455.220038	B	20,5	G3/8	9	10
K0455.228012	B	28	G1/2	10,5	10,5
K0455.231034	B	31	G3/4	12	11
K0455.239100	B	39	G1	12	12
K0455.249114	B	49	G1 1/4	13	13,5
K0455.255112	B	55	G1 1/2	14,7	14,5
K0455.268200	B	68,5	G2	15	16
K0455.2201415	B	20	M14x1,5	9	9
K0455.2201615	B	20	M16x1,5	9	10
K0455.2281815	B	28	M18x1,5	10,5	10
K0455.2282015	B	28	M20x1,5	10,5	10
K0455.2282215	B	28	M22x1,5	10,5	10

Korki gwintowane

z gniazdem sześciokątnym





Materiał:
Stal 1.0737
Pierścień uszczelniający „O" z gumy (NBR), 90 w skali Shore.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K1102.15018

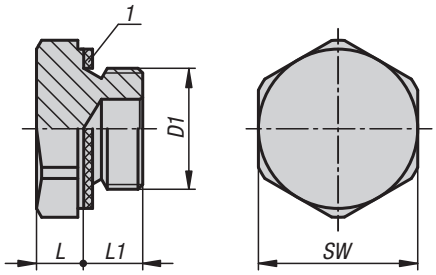
Wskazówka:
Temperatura robocza: -20°C / +100°C.
Ciśnienie robocze: maks. 70 bar dla zastosowań statycznych.

KIPP Korki gwintowane z gniazdem sześciokątnym

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	SW
K1102.15018	15	G 1/8	13	9	4
K1102.19014	19	G1/4	16	11	6
K1102.22038	22	G 3/8	17	11	6
K1102.27012	27	G 1/2	20	14	8
K1102.32034	32	G 3/4	20	14	12
K1102.40001	40	G 1	22	16	12
K1102.50114	50	G1 1/4	25	18	12
K1102.55112	55	G 1 1/2	24	17	24
K1102.141010	15	M10X1	12	8	5
K1102.171215	17	M12X1,5	16	10	6
K1102.191415	19	M14X1,5	16	10	6
K1102.221615	22	M16X1,5	16	10	6
K1102.251815	25	M18X1,5	17	11	8
K1102.272015	27	M20X1,5	18	12	8
K1102.282215	28	M22X1,5	18	12	10
K1102.322615	32	M26X1,5	20	13,5	12
K1102.322702	32	M27x2	20	13,5	12
K1102.403302	40	M33x2	21	15	17
K1102.504202	50	M42x2	24	17	22
K1102.554802	55	M48x2	24	17	24

Korki gwintowane aluminiowe





Materiał:
Aluminium.

Wersja:
Z połyskiem. Płaska uszczelka nie zawiera azbestu.

Przykład zamówienia:
K1104.19014

Na zapytanie:
Pokrywa z napisem OIL.

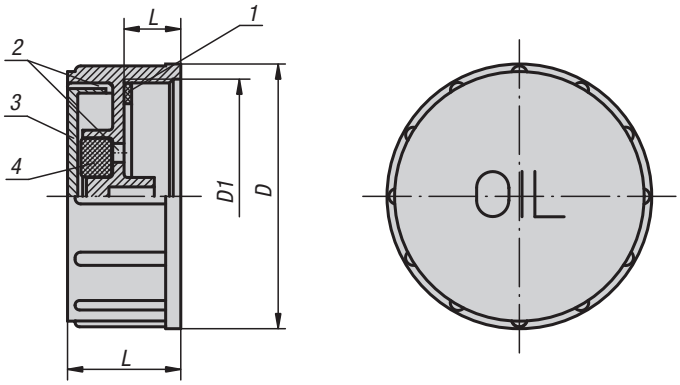
Wskazówka dotycząca montażu:
1) Uszczelka płaska

KIPP Korki gwintowane aluminiowe

Nr Zamówienia	D1	L	L1	SW
K1104.141010	M10x1	5	8	14
K1104.171215	M12x1,5	6	8	17
K1104.171415	M14x1,5	6	8	17
K1104.221615	M16x1,5	7	10	22
K1104.221815	M18x1,5	7	10	22
K1104.242015	M20x1,5	7	10	24
K1104.19014	G1/4	7	10	19
K1104.22038	G 3/8	7	10	22
K1104.27012	G 1/2	8	10	27
K1104.34034	G 3/4	8	10	34
K1104.40100	G 1	8	14	40

K0456

Pokrywki do króćców wlewowych





Materiał:
Korpus, zaślepka z tworzywa termoplastycznego – poliamid 66.
Filtr powietrza z poliuretanu (pianka PU).
Uszczelka płaska z gumy (NBR), 70 w skali Shore.

Wersja:
Korpus czarny.
Zaślepka czerwona.
Dokładność filtracji 40 µm.

Przykład zamówienia:
K0456.67200

Wskazówka:
Odporność termiczna do 100°C.

Na zapytanie:
Żółta zaślepka do oleju napędowego.

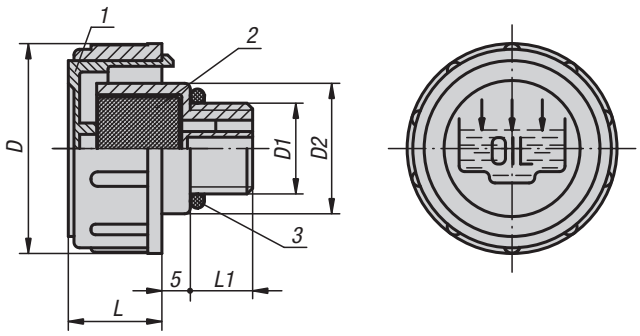
Wskazówka dotycząca montażu:
1) Uszczelka płaska
2) Odpowietrzenie
3) Pokrywa
4) Filtr powietrza

KIPP Pokrywki do króćców wlewowych

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1
K0456.67200	67,5	G2	30	15
K0456.676020	67,5	M60x2	30	15

K0457

Korki odpowietrzające





Materiał:
Korpus, zaślepka z tworzywa termoplastycznego – poliamid 66.
Filtr powietrza (tylko forma B) poliuretan (pianka PU).
pierścień uszczelniający „O" z gumy (NBR).

Wersja:
Obudowa czarna.
Pokrywa czerwona.
Dokładność filtracji 60 µm.

Przykład zamówienia:
K0457.147034

Wskazówka:
Odporność termiczna: dla oleju do 100 °C, dla wody do 70 °C.
Zdejmowana zaślepka umożliwia łatwe czyszczenie filtra powietrza.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Pokrywa
2) Filtr powietrza tylko dla formy B
3) Oring

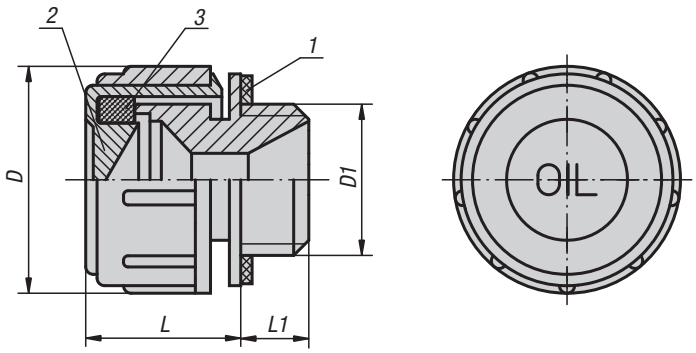
KIPP Korki odpowietrzające

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	D1	D2	L	L1
K0457.136038	K0457.236038	36	G3/8	23	17	11
K0457.141012	K0457.241012	41	G1/2	28	18	12
K0457.147034	K0457.247034	47	G3/4	33	17	12
K0457.152100	K0457.252100	52	G1	38	20	12
K0457.163114	K0457.263114	63	G1 1/4	49	23	13
K0457.163112	K0457.263112	63	G1 1/2	55	23	13,5
K0457.1361615	K0457.2361615	36	M16x1,5	23	17	11
K0457.1411815	K0457.2411815	41	M18x1,5	28	17,5	12
K0457.1412015	K0457.2412015	41	M20x1,5	28	17,5	12
K0457.1412215	K0457.2412215	41	M22x1,5	28	17,5	12

Korki odpowietrzające

przeciwrozbryzgowe





Materiał:
Korpus, zaślepka z tworzywa termoplastycznego – poliamid 66.
Filtr powietrza z poliuretanu (pianka PU).
Uszczelka płaska z gumy (NBR), 70 w skali Shore.

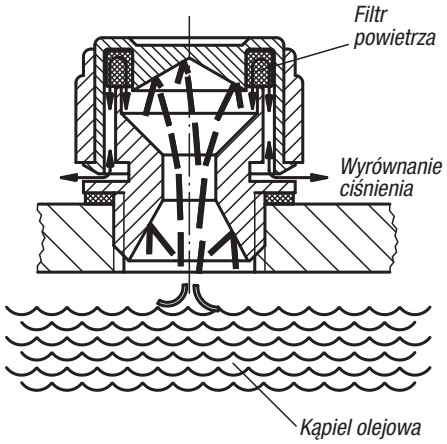
Wersja:
Korpus czarny.
Zaślepka czerwona.
Dokładność filtracji 40 µm.

Przykład zamówienia:
K0458.30038

Wskazówka:
Odporność termiczna do 100°C.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Uszczelka płaska
2) Pokrywa
3) Filtr powietrza

Zabezpieczenie przeciwrozbryzgowe



W przypadku przekładni pracującej w kąpieli olejowej istnieje niebezpieczeństwo, że wytryskujący olej wydostanie się przez śrubę odpowietrzającą. Aby temu zapobiec, śruba ta została wyposażona w szykanę (zabezpieczenie przecirozbryzgowe). Przez przewężający się otwór dociera tylko część wytryskiwanego strumienia. Strumień ten przekierowany zostaje na spodzie pokrywki tak, że olej doprowadzany jest bez znacznych zakłóceń procesu odpowietrzania.

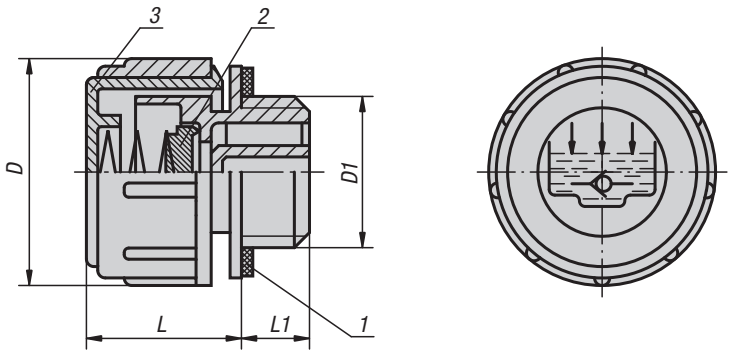
KIPP Korki odpowietrzające, przeciwrozbryzgowe

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1
K0458.30014	30	G1/4	21	10
K0458.30038	30	G3/8	21	10
K0458.30012	30	G1/2	21	10

Korki odpowietrzające

z zaworem zwrotnym





Materiał:
Korpus, zaślepka z tworzywa termoplastycznego – poliamid 66.
Sprężyna dociskowa ze stali nierdzewnej.
Grzybek i płaska uszczelka – guma (NBR).

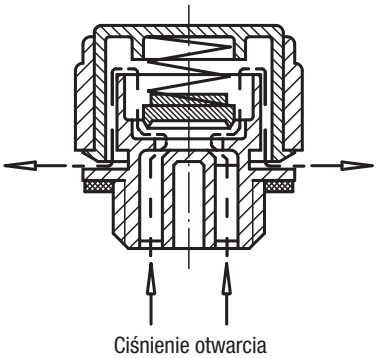
Wersja:
Korpus czarny.
Zaślepka czerwona.

Przykład zamówienia:
K0459.30014

Wskazówka:
Odporność termiczna: dla oleju do 100 °C, dla wody do 70 °C.
Ciśnienie otwarcia 0,20 – 0,25 bar

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Uszczelka płaska
2) Grzybek
3) Pokrywa

Zasada działania



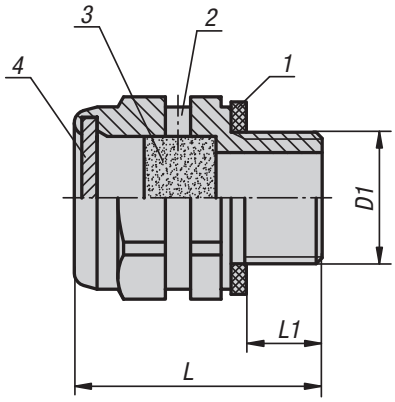
Ciśnienie otwarcia
0,20 - 0,25 bar

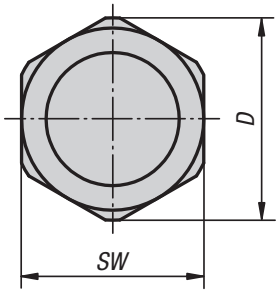
KIPP Korki odpowietrzające z zaworem zwrotnym

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1
K0459.30014	30	G1/4	21	10
K0459.30038	30	G3/8	21	10
K0459.30012	30	G1/2	21	10

K0460

Korki odpowietrzające mosiężne







Materiał:
Korpus i zaślepka z mosiądzu.
Filtr powietrza z gęstej siatki stalowej ocynkowanej.

Wersja:
Dokładność filtra powietrza 50 – 60 µm.
Płaska uszczelka nie zawiera azbestu.

Przykład zamówienia:
K0460.20014

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Uszczelka płaska
2) Otwór odpowietrzający 2x
3) Filtr powietrza
4) Pokrywa

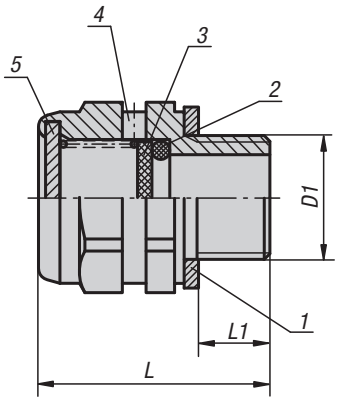
KIPP Korki odpowietrzające mosiężne

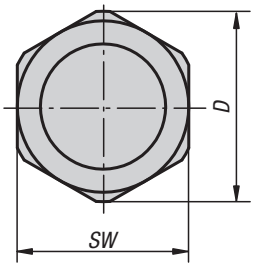
Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	SW
K0460.20014	20	G1/4	24,5	7,5	18
K0460.24038	24,5	G3/8	24,5	8,5	22
K0460.30012	30	G1/2	24,5	8,5	27

K0461

Korki odpowietrzające mosiężne

z zaworem zwrotnym







Materiał:
Korpus i zaślepka z mosiądzu.
Sprężyna dociskowa ze stali nierdzewnej.
Grzybek z aluminium.
Pierścień uszczelniający „O” z gumy (NBR).

Wersja:
Płaska uszczelka nie zawiera azbestu.

Przykład zamówienia:
K0461.20014

Wskazówka:
Ciśnienie otwarcia 0,3 bar (±0,1).

Zasada działania:
Patrz – Korki odpowietrzające z zaworem zwrotnym K0459.

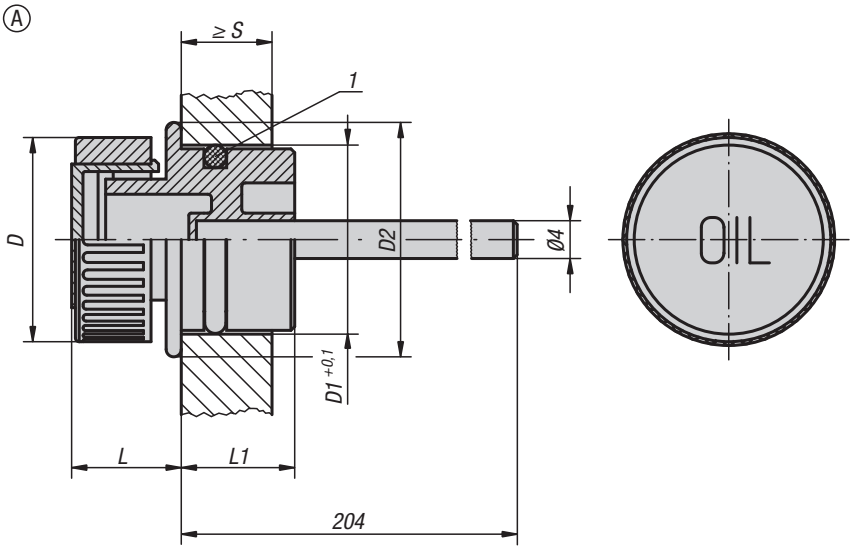
Wskazówka dotycząca montażu:
1) Uszczelka płaska
2) Oring
3) Grzybek
4) Otwór odpowietrzający 2x
5) Pokrywa

KIPP Korki odpowietrzające mosiężne z zaworem zwrotnym

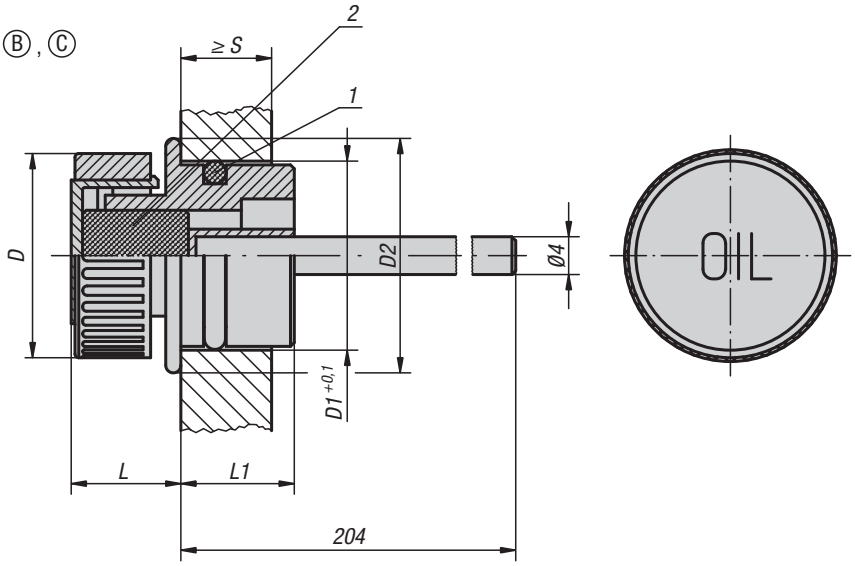
Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	SW
K0461.20014	20	G1/4	24,3	7,5	18
K0461.24038	24,5	G3/8	24,5	8,5	22
K0461.30012	30	G1/2	24,5	8,5	27

Korki z bagnetem

Ⓐ



Ⓑ, Ⓒ





Materiał:
Korpus, zaślepka z tworzywa termoplastycznego – poliamid 66.
Filtr powietrza z poliuretanu (pianka PU).
Bagnet ocynkowany.
Pierścień uszczelniający „O” z gumy (NBR), 70 w skali Shore.

Wersja:
Korpus czarny.
Zaślepka czerwona.
Dokładność filtracji 50 µm.
Bagnet fosforanowany.

Przykład zamówienia:
K0462.13018

Wskazówka:
Odporność termiczna do 100°C.

Na zapytanie:
Bagnet z nacięciem MIN-MAKS

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: bez odpowietrzenia
Forma B: z odpowietrzeniem
Forma C: z odpowietrzeniem i filtrem powietrza

1) Oring
2) Filtr powietrza tylko dla formy C

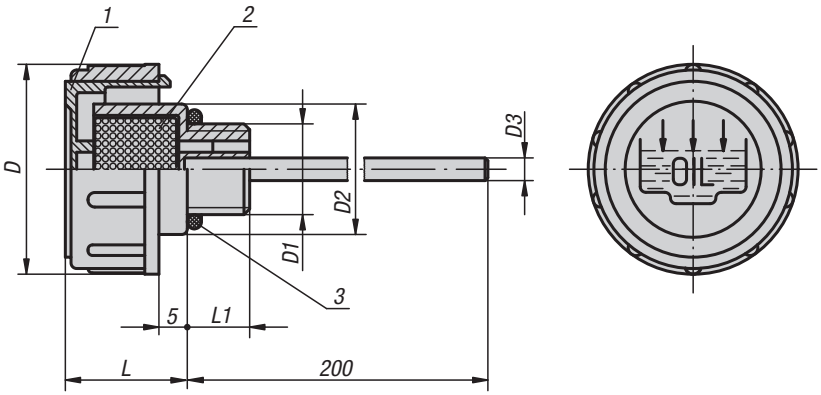
KIPP Korki wciskane z bagnetem

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	D	Ø otworu D1	D2	L	L1	S min.
K0462.13018	**K0462.23018**	**K0462.33018**	30	18	23	14	14	8

Korki odpowietrzające

z bagnetem





Materiał:
Korpus, zaślepka z tworzywa termoplastycznego – poliamid 66.
Filtr powietrza z poliuretanu (pianka PU).
Bagnet ocynkowany.
Pierścień uszczelniający „O" z gumy (NBR), 70 w skali Shore.

Wersja:
Korpus czarny.
Zaślepka czerwona.
Dokładność filtracji 50 µm.
Bagnet fosforanowany.

Przykład zamówienia:
K0465.141012

Wskazówka:
Odporność termiczna: dla oleju do 100 °C, dla wody do 70 °C.
Zdejmowana zaślepka umożliwia łatwe czyszczenie filtra powietrza.

Na zapytanie:
Bagnet z nacięciem MIN-MAKS

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Pokrywa
2) Filtr powietrza tylko dla formy B
3) Oring

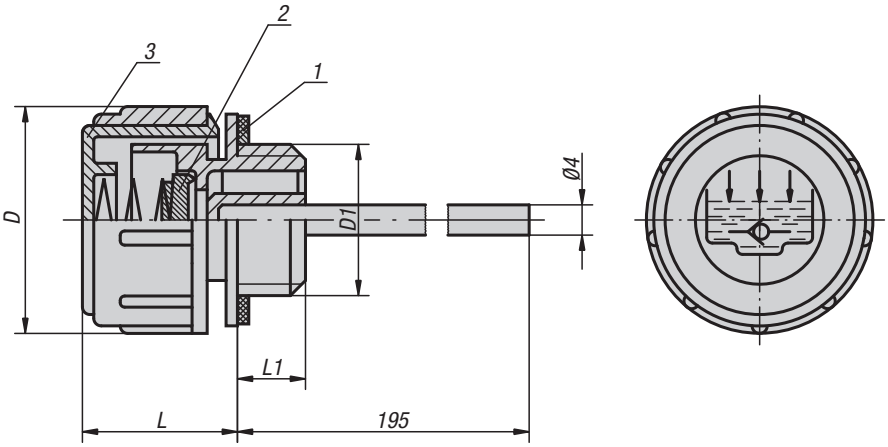
KIPP Korki odpowietrzające z bagnetem

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D2	D3	L	L1
K0465.136038	A	36	G3/8	23	4	17	11
K0465.141012	A	41	G1/2	28	4	18	12
K0465.147034	A	47	G3/4	33	5	17	12
K0465.152100	A	52	G1	38	5	20	12
K0465.163114	A	63	G1 1/4	49	5	23	13
K0465.163112	A	63	G1 1/2	55	5	23	13,5
K0465.1361615	A	36	M16x1,5	23	4	17	11
K0465.1411815	A	41	M18x1,5	28	4	17,5	12
K0465.1412015	A	41	M20x1,5	28	4	17,5	12
K0465.1412215	A	41	M22x1,5	28	4	17,5	12
K0465.236038	B	36	G3/8	23	4	17	11
K0465.241012	B	41	G1/2	28	4	18	12
K0465.247034	B	47	G3/4	33	5	17	12
K0465.252100	B	52	G1	38	5	20	12
K0465.263114	B	63	G1 1/4	49	5	23	13
K0465.263112	B	63	G1 1/2	55	5	23	13,5
K0465.2361615	B	36	M16x1,5	23	4	17	11
K0465.2411815	B	41	M18x1,5	28	4	17,5	12
K0465.2412015	B	41	M20x1,5	28	4	17,5	12
K0465.2412215	B	41	M22x1,5	28	4	17,5	12

Korki odpowietrzające

z zaworem zwrotnym i bagnetem





Materiał:
Korpus, zaślepka z termoplastu – poliamid.
Sprężyna dociskowa ze stali nierdzewnej.
Bagnet ocynkowany.
Grzybek i płaska uszczelka – guma (NBR).

Wersja:
Korpus czarny.
Zaślepka czerwona.
Bagnet fosforanowany.

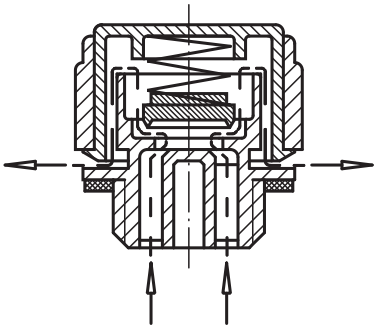
Przykład zamówienia:
K0467.30038

Wskazówka:
Odporność termiczna: dla oleju do 100 °C, dla wody do 70 °C.
Ciśnienie otwarcia 0,20 – 0,25 bar

Na zapytanie:
Bagnet z nacięciem MIN-MAKS

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Uszczelka płaska
2) Grzybek
3) Pokrywa

Zasada działania



Ciśnienie otwarcia
0,20 - 0,25 bar

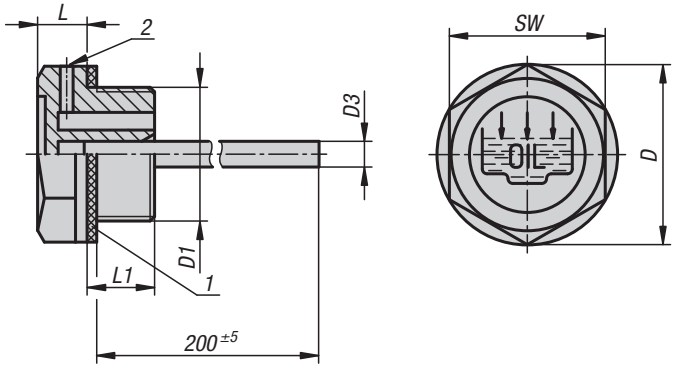
KIPP Korki odpowietrzające z zaworem zwrotnym i bagnetem

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1
K0467.30038	30	G3/8	21	10
K0467.30012	30	G1/2	21	10

Korki gwintowane

z bagnetem





Materiał:
Termoplast, poliamid 66.
Bagnet ze stali fosforanowanej cynkowo.

Wersja:
Płaska uszczelka nie zawiera azbestu.

Przykład zamówienia:
K1101.122038

Wskazówka:
Temperatura robocza: maks. 100°C.
Forma B posiada z boku łba sześciokątnego otwór odpowietrzający o średnicy od 2 do 3,5 mm, w zależności od wielkości korka gwintowanego.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Uszczelka płaska
2) Otwór odpowietrzający tylko dla formy B

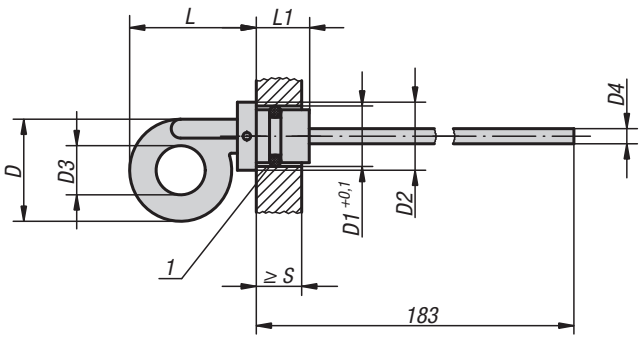
KIPP Korki gwintowane z bagnetem

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D3	L	L1	SW
K1101.119014	A	19	G1/4	4	7	9	17
K1101.122038	A	22	G 3/8	4	7,5	10	18
K1101.128012	A	28	G 1/2	4	7,5	11	24
K1101.134034	A	34	G 3/4	5	9	11	30
K1101.142100	A	42	G 1	5	10,5	12	35
K1101.151114	A	51	G1 1/4	5	12	13,5	42
K1101.1191415	A	19	M14X1,5	4	7	9	17
K1101.1211615	A	21	M16X1,5	4	7,5	10	18
K1101.1261815	A	26	M18X1,5	4	7,5	10	21
K1101.1282015	A	28	M20X1,5	4	8	10	24
K1101.1282215	A	28	M22X1,5	4	8	11	24
K1101.219014	B	19	G1/4	4	7	9	17
K1101.222038	B	22	G 3/8	4	7,5	10	18
K1101.228012	B	28	G 1/2	4	7,5	11	24
K1101.234034	B	34	G 3/4	5	9	11	30
K1101.242100	B	42	G 1	5	10,5	12	35
K1101.251114	B	51	G1 1/4	5	12	13,5	42
K1101.2191415	B	19	M14X1,5	4	7	9	17
K1101.2211615	B	21	M16X1,5	4	7,5	10	18
K1101.2261815	B	26	M18X1,5	4	7,5	10	21
K1101.2282015	B	28	M20X1,5	4	8	10	24

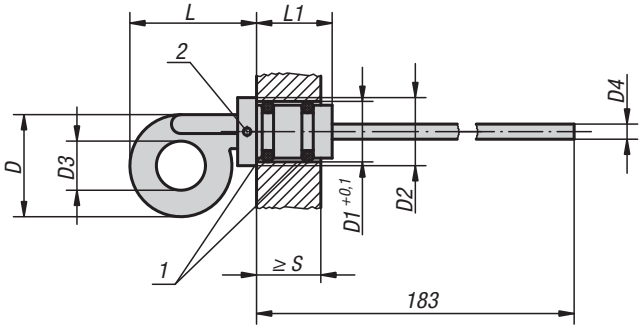
Bagnety



Ⓑ



Ⓒ, Ⓓ



Materiał:
Uchwyt z termoplastu – poliamid.
Bagnet ocynkowany.
Pierścień uszczelniający „O” z gumy (NBR), 70 w skali Shore.

Wersja:
Uchwyt czarny.
Bagnet fosforanowany.

Przykład zamówienia:
K0468.23218

Wskazówka:
Odporność termiczna do 100°C.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma B: z otworem odpowietrzającym
Forma C: bez otworu odpowietrzającego
Forma D: z otworem odpowietrzającym

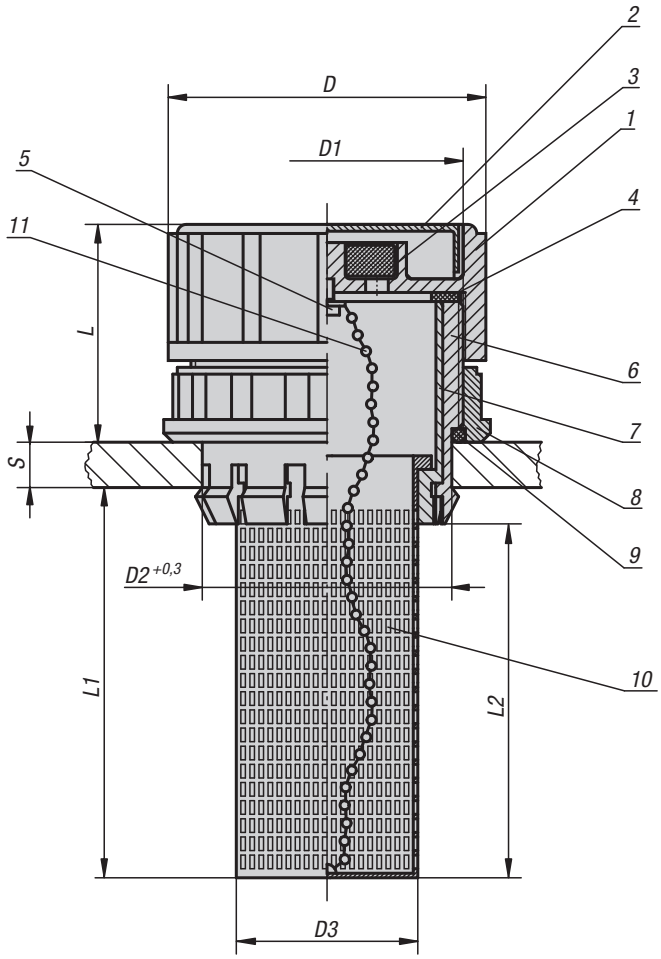
1) Oring
2) tylko dla formy D

KIPP Bagnety

Nr Zamówienia	Forma	D	Ø otworu D1	D2	D3	D4 Ø	L	L1	S min.
K0468.22714	B	27	14	18	13	4	34	13	10
K0468.23218	B	32	18	24	14	5	45	17	9
K0468.23220	B	32	20	24	14	5	44,5	18	10
K0468.32714	C	27	14	18	13	4	34	20	17
K0468.33012	C	27	12	18	14	4	36	20	16
K0468.33318	C	33	18	24	14	5	44	21	17,5
K0468.33520	C	35	20	24	16	5	46	21	17,5
K0468.42714	D	27	14	18	13	4	34	20	17
K0468.43318	D	33	18	24	14	5	44	21	17,5

Króćce wlewowe z koszem





Materiał, wersja:

1. Obudowa – termoplastyczny poliamid 66, czarna.
2. Zaślepka – termoplastyczny poliamid 66, czerwona.
3. Filtr powietrza – pianka poliuretanowa, dokładność filtracji 40 µm.
4. Płaska uszczelka – guma (NBR).
5. Śruba mocująca – stal, niklowana.
6. Króciec wciskany – termoplastyczny poliamid 66, czarny.
7. Cylinder wewnętrzny – termoplastyczny poliamid 66, czarny.
8. Nakrętka mocująca – poliamid 66, czarna.
9. Pierścień uszczelniający – guma (NBR) 70° Shore'a.
10. Sito – termoplastyczny polipropylen, czarne.
11. Łańcuch – mosiądz, niklowany.

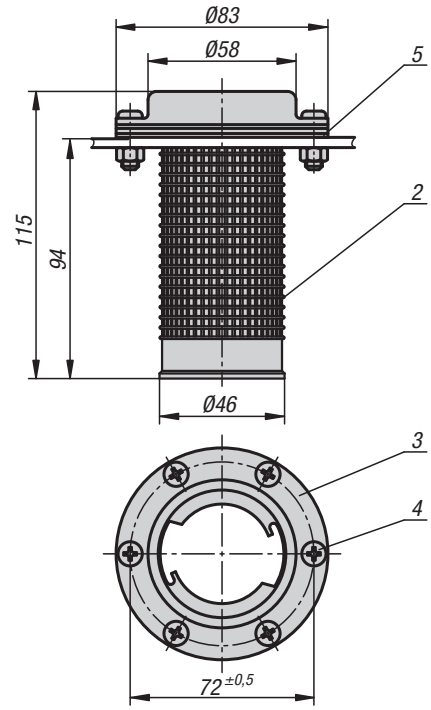
Przykład zamówienia:
K0470.706020

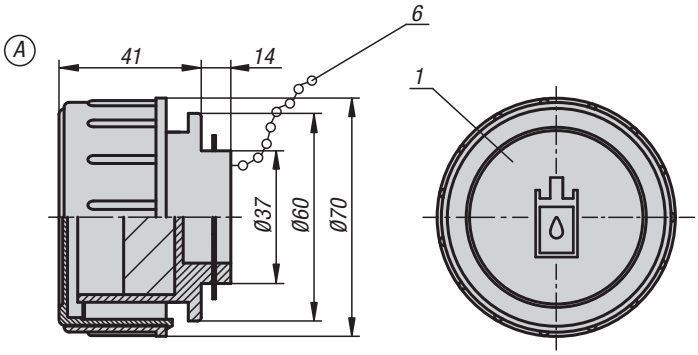
Wskazówka:
Odporność termiczna do 80 °C.

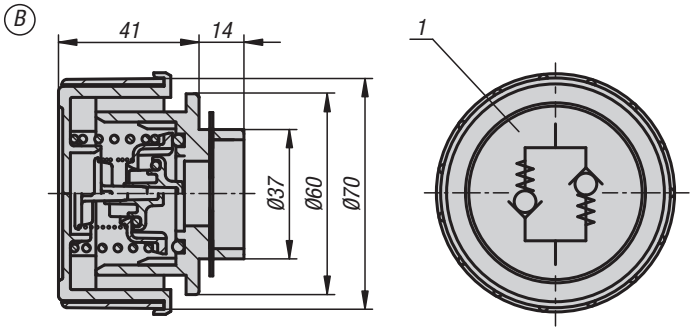
KIPP Króćce wlewowe z koszem

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	S
K0470.706020	70	M60x2	55	38	46,5	88	80	2 - 8

Króciec wlewowy









Materiał, wersja:
1. Zaślepka, termoplast – poliamid 66, czerwona.

2. Kosz wlewowy, termoplast – polipropylen, czarne.

3. Kołnierz, stal niklowana.

4. Śruby mocujące, stal niklowana.

5. Uszczelka kołnierzowa korkowa.

6. Łańcuch, mosiądz.

Przykład zamówienia:
K1103.170

Wskazówka:
Forma A: Maksymalne ciśnienie przy odpowietrzaniu wynosi 50 mbar (0,73 psi), przy maks. objętości powietrza 500 l/min. Filtr powietrza zapobiega przenikaniu zanieczyszczeń.

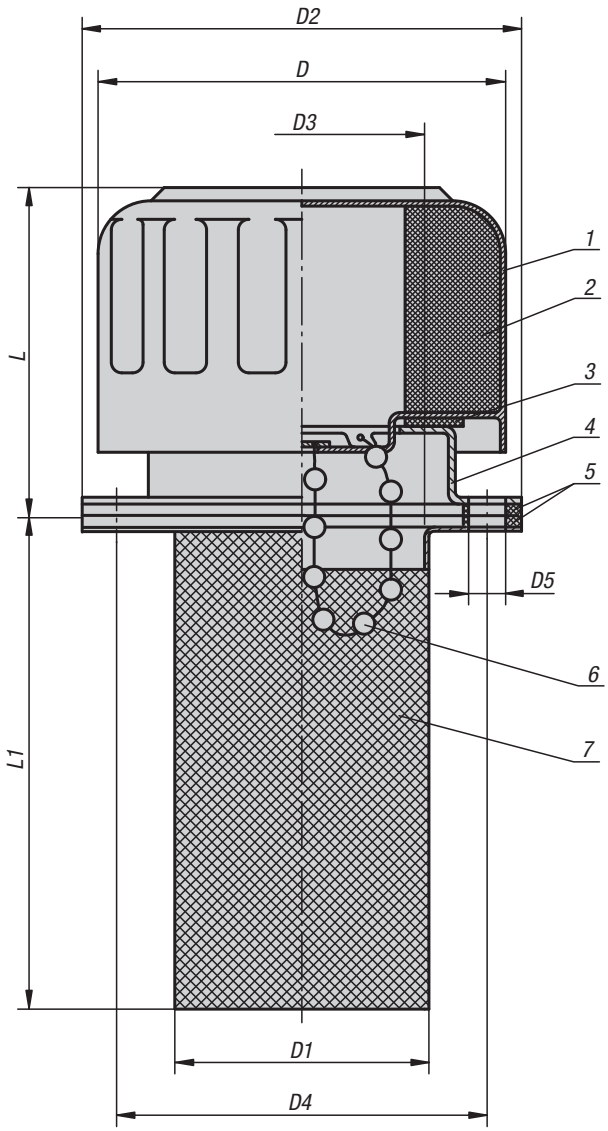
Forma B: Zawiera zawory napowietrzający i odpowietrzający z tworzywa sztucznego. Ciśnienie otwarcia przy odpowietrzaniu wynosi 0,35 bara (±0,05 bara). Ciśnienie otwarcia przy napowietrzaniu wynosi 0,05 bara. Dzięki temu forma ta nadaje się do zastosowań, w których strumień powietrza ma być regulowany w obu kierunkach.

KIPP Króciec wlewowy

Nr Zamówienia	Forma	Forma
K1103.170	z filtrem	A
K1103.270	z odpowietrzeniem	B

Króćce wlewowe z koszem





Materiał, wersja:
1. Korpus – stal chromowa.

2. Filtr powietrza – pianka poliuretanowa, dokładność filtracji 40 µm. Przepływ powietrza do 720 l/min.

3. Płaska uszczelka – korek.

4. Kołnierz montażowy ze śrubami ustalającymi, zamknięcie bagnetowe.

5. Płaska uszczelka – korek.

6. Łańcuch – mosiądz, niklowany

7. Sito – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0471.45

Wskazówka:
Króćce wlewowe dostarczane są z uszczelkami i śrubami ustalającymi (M5).

Nieodpowiednie do zbiorników na wodę.

KIPP Króćce wlewowe z koszem

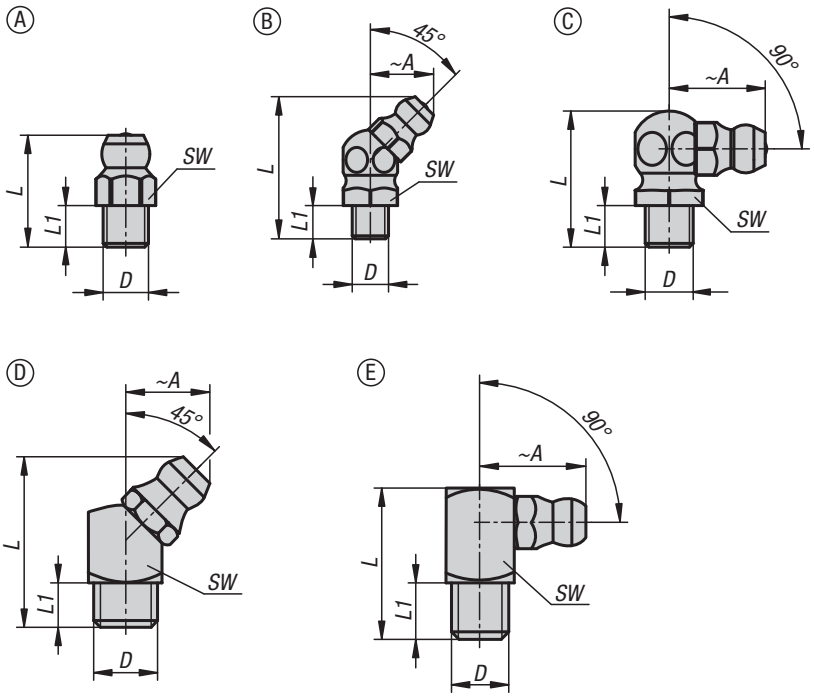
Nr Zamówienia	Wersja	D	D1	D2	D3	D4	D5	L	L1
K0471.45	bez lancucha	46,5	27,5	52	25	41,3	6 (3x)	43	66
K0471.77	z lancuchem	80	49	83	44	71,5	6 (6x)	57	80

Notatki

Smarowniczki kulkowe

z główką stożkową wg DIN 71412





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Stal hartowana min. 550 HV 1, ocynkowana.
Stal nierdzewna niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K1132.1106100

Wskazówka:
Smarowniczki kulkowe z główką stożkową posiadają stożkowy gwint. Przeznaczone są do zastosowania w miejscach wymagających częstego i niezawodnego smarowania. Ze względu na uniwersalność należą do najczęściej stosowanych typów smarowniczek kulkowych.

KIPP Forma A, prosta

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Forma	Forma	D	L	L1	SW
K1132.1106100	**K1132.2106100**	A	sześciokąt	M06X1	15	5,5	7
K1132.1108100	**K1132.2108100**	A	sześciokąt	M8x1	15	5,5	9
K1132.1108125	**K1132.2108125**	A	sześciokąt	M08X1,25	15	5,5	9
K1132.1110100	**K1132.2110100**	A	sześciokąt	M10x1	15	5,5	11
K1132.1110150	**K1132.2110150**	A	sześciokąt	M10X1,5	15	5,5	11
K1132.1118	**K1132.2118**	A	sześciokąt	R1/8	15	5,5	11
K1132.1114	**K1132.2114**	A	sześciokąt	R1/4	17,5	6,5	14

KIPP Forma B, kątowa 45°, sześciokątna

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Forma	Forma	A	D	L	L1	SW
K1132.1206100	**K1132.2206100**	B	sześciokąt	10,5	M06X1	23,5	5,5	9
K1132.1208100	**K1132.2208100**	B	sześciokąt	10,5	M8x1	23,5	5,5	9
K1132.1208125	**K1132.2208125**	B	sześciokąt	10,5	M08X1,25	23,5	5,5	9
K1132.1210100	**K1132.2210100**	B	sześciokąt	11,5	M10x1	25	5,5	11
K1132.1210150	**K1132.2210150**	B	sześciokąt	11,5	M10X1,5	25	5,5	11
K1132.1218	**K1132.2218**	B	sześciokąt	11,5	R1/8	25	5,5	11
K1132.1214	**K1132.2214**	B	sześciokąt	12	R1/4	22,5	6,5	14

Smarowniczki kulkowe

z główką stożkową wg DIN 71412

KIPP Forma C, kątowa 90°, sześciokątna

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Forma	Forma	A	D	L	L1	SW
K1132.1306100	**K1132.2306100**	C	sześciokąt	13	M06X1	18	5,5	9
K1132.1308100	**K1132.2308100**	C	sześciokąt	13	M8x1	18	5,5	9
K1132.1308125	**K1132.2308125**	C	sześciokąt	13	M08X1,25	18	5,5	9
K1132.1310100	**K1132.2310100**	C	sześciokąt	14	M10x1	20	5,5	11
K1132.1310150	**K1132.2310150**	C	sześciokąt	14	M10X1,5	20	5,5	11
K1132.1318	**K1132.2318**	C	sześciokąt	14	R1/8	20	5,5	11
K1132.1314	**K1132.2314**	C	sześciokąt	14	R1/4	22	6,5	14

KIPP Forma D, kątowa 45°, czterokątna

Nr Zamówienia	Forma	Materiał korpusu	Forma	A	D	L	L1	SW
K1132.1406100	D	Stal	czworokąt	10,5	M06X1	20,5	5,5	9
K1132.1408100	D	Stal	czworokąt	10,5	M8x1	20,5	5,5	9
K1132.1408125	D	Stal	czworokąt	10,5	M08X1,25	20,5	5,5	9
K1132.1410100	D	Stal	czworokąt	11	M10x1	20,5	5,5	11
K1132.1418	D	Stal	czworokąt	11	R1/8	20,5	5,5	11

KIPP Forma E, kątowa 90°, czterokątna

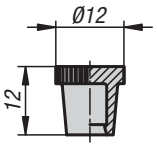
Nr Zamówienia	Forma	Materiał korpusu	Forma	A	D	L	L1	SW
K1132.1506100	E	Stal	czworokąt	14	M06X1	18	5,5	9
K1132.1508100	E	Stal	czworokąt	14	M8x1	18	5,5	9
K1132.1508125	E	Stal	czworokąt	14	M08X1,25	18	5,5	9
K1132.1510100	E	Stal	czworokąt	15	M10x1	18	5,5	11
K1132.1518	E	Stal	czworokąt	15	R1/8	18	5,5	11

Smarowniczki kulkowe – nasadki ochronne

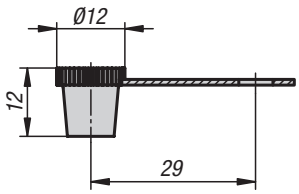
na gniazda smarowe z końcówką stożkową



Ⓐ



Ⓑ



Materiał:
Polietylen (PE-LLD).

Wersja:
czerwony, zielony, żółty lub czarny.

Przykład zamówienia:
K1133.911

Wskazówka:
Pasuje do wszystkich smarowniczek kulkowych z główką stożkową wg DIN 71412. Chroni główkę stożkową smarowniczki przed zanieczyszczeniem. Różne kolory umożliwiają np. oznakowanie częstotliwości smarowania.

Temperatura stosowania: -70°C do +85°C.

Forma A: bez zaczepu
Forma B: z zaczepem



KIPP Nasadki ochronne smarowniczek na gniazda smarowe z końcówką stożkową

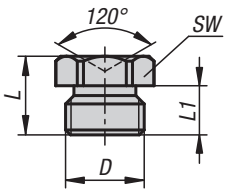
Nr Zamówienia	Forma	Kolor
K1133.914	A	czarny
K1133.913	A	żółty
K1133.912	A	zielony
K1133.911	A	czerwony
K1133.921	B	czerwony
K1133.922	B	zielony
K1133.923	B	żółty
K1133.924	B	czarny

Smarowniczki kulkowe

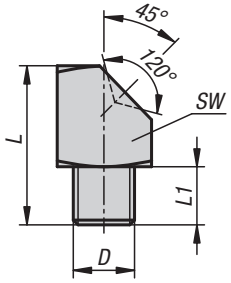
z główką wklęsłą wg DIN 3405



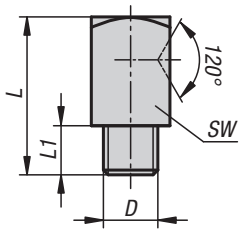
Ⓐ



Ⓑ



Ⓒ



Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Stal ocynkowana.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K1134.1106100

Wskazówka:
Smarowniczki kulkowe z główką wklęsłą przeznaczone są zwłaszcza do montażu w jednej płaszczyźnie z powierzchnią.
Wklęsły kształt główki umożliwia smarowanie również w trudno dostępnych miejscach.

Wskazówka dotycząca montażu:
Forma A: proste
Forma B: kątowe 45°
Forma C: kątowe 90°

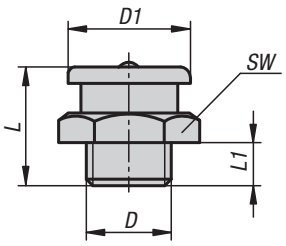
KIPP Smarowniczki kulkowe z główką wklęsłą wg DIN 3405

Nr Zamówienia	Forma	Materiał korpusu	Forma	D	L	L1	SW
K1134.1106100	A	Stal	sześciokąt	M06X1	9	6	7
K1134.1108100	A	Stal	sześciokąt	M8x1	9,5	6,5	9
K1134.1108125	A	Stal	sześciokąt	M08X1,25	9,5	6,5	9
K1134.1110100	A	Stal	sześciokąt	M10x1	9,5	6,5	11
K1134.1118	A	Stal	sześciokąt	R1/8	9,5	6,5	11
K1134.2106100	A	Stal nierdzewna	sześciokąt	M06X1	9	6	7
K1134.2108100	A	Stal nierdzewna	sześciokąt	M8x1	9,5	6,5	9
K1134.2108125	A	Stal nierdzewna	sześciokąt	M08X1,25	9,5	6,5	9
K1134.2110100	A	Stal nierdzewna	sześciokąt	M10x1	9,5	6,5	11
K1134.2118	A	Stal nierdzewna	sześciokąt	G1/8	9,5	6,5	11
K1134.1206100	B	Stal	czworokąt	M06X1	15	5,5	9
K1134.1208100	B	Stal	czworokąt	M8x1	15	5,5	9
K1134.1208125	B	Stal	czworokąt	M08X1,25	15	5,5	9
K1134.1210100	B	Stal	czworokąt	M10x1	15	5,5	11
K1134.1218	B	Stal	czworokąt	R1/8	15	5,5	11
K1134.1306100	C	Stal	czworokąt	M06X1	18	5,5	9
K1134.1308100	C	Stal	czworokąt	M8x1	18	5,5	9
K1134.1308125	C	Stal	czworokąt	M08X1,25	18	5,5	9
K1134.1310100	C	Stal	czworokąt	M10x1	18	5,5	11
K1134.1318	C	Stal	czworokąt	R1/8	18	5,5	11

Smarowniczki kulkowe

z główką płaską wg DIN 3404





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Stal ocynkowana.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K1135.11006100

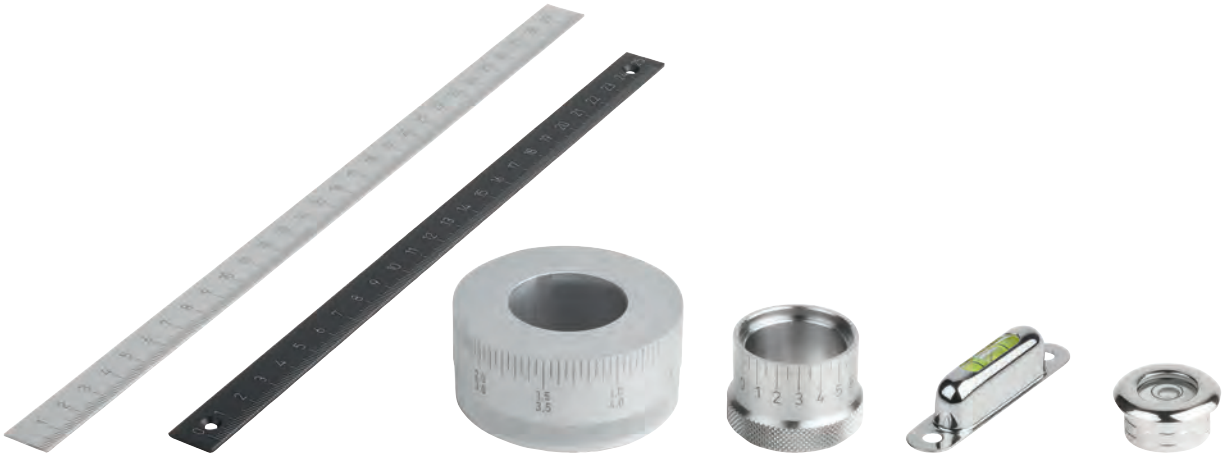
Wskazówka:
Smarowniczki kulkowe z główką płaską przeznaczone są zwłaszcza do miejsc wymagających smarowania dużą ilością smaru, ponieważ ich konstrukcja umożliwia wysoką przepustowość smaru. Ze względu na wytrzymałą konstrukcję smarowniczki kulkowe z główką płaską są stosowane w maszynach, w których występują duże obciążenia zewnętrzne.

KIPP Smarowniczki kulkowe z główką płaską wg DIN 3404

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D	D1	L	L1	SW
K1135.11006100	Stal	M06X1	10	13,5	5,5	11
K1135.11008100	Stal	M8x1	10	13,5	5,5	11
K1135.11010100	Stal	M10x1	10	13,5	5,5	11
K1135.11018	Stal	G1/8	10	13,5	5,5	11
K1135.11606100	Stal	M06X1	16	17	6	17
K1135.11608100	Stal	M8x1	16	17	6	17
K1135.11608125	Stal	M08X1,25	16	17	6	17
K1135.11610100	Stal	M10x1	16	17	6	17
K1135.11610150	Stal	M10X1,5	16	17	6	17
K1135.11612150	Stal	M12x1,5	16	17	6	17
K1135.11616150	Stal	M16x1,5	16	18	7	17
K1135.11618	Stal	G1/8	16	17	6	17
K1135.11614	Stal	G1/4	16	17	6	17
K1135.21606100	Stal nierdzewna	M06X1	16	17	6	17
K1135.21608100	Stal nierdzewna	M8x1	16	17	6	17
K1135.21608125	Stal nierdzewna	M08X1,25	16	17	6	17
K1135.21610100	Stal nierdzewna	M10x1	16	17	6	17
K1135.21610150	Stal nierdzewna	M10X1,5	16	17	6	17
K1135.21612150	Stal nierdzewna	M12x1,5	16	17	6	17
K1135.21618	Stal nierdzewna	G1/8	16	17	6	17
K1135.21614	Stal nierdzewna	R1/4	16	17	6	17
K1135.12216150	Stal	M16x1,5	22	21,5	8	22
K1135.12214	Stal	G1/4	22	21,5	8	22
K1135.12238	Stal	G3/8	22	21,5	8	22
K1135.22216150	Stal nierdzewna	M16x1,5	22	21,5	8	22
K1135.22214	Stal nierdzewna	G1/4	22	21,5	8	22
K1135.22238	Stal nierdzewna	G3/8	22	21,5	8	22

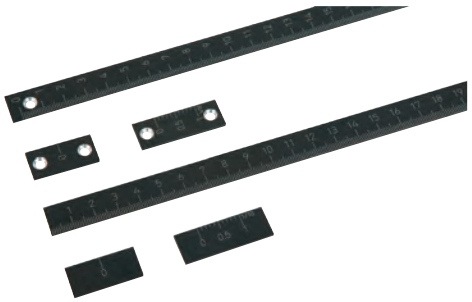
Notatki

Taśmy ze skalą, pierścienie skalowe, libelle

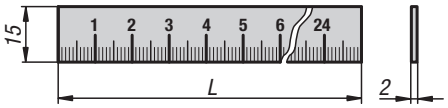


Taśmy ze skalą – aluminium,

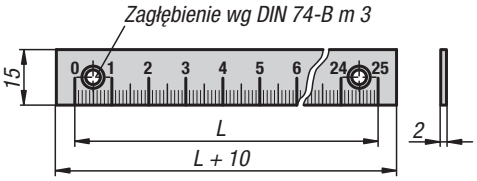
samoprzylepne lub z otworami wierconymi



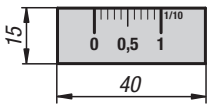
Samoprzylepny
Położenie montażowe poziome



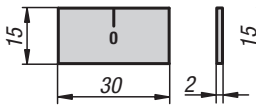
Z otworami wierconymi
Położenie montażowe poziome



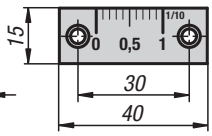
Noniusz



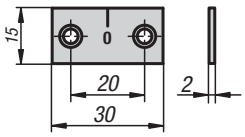
Taśma ze skalą



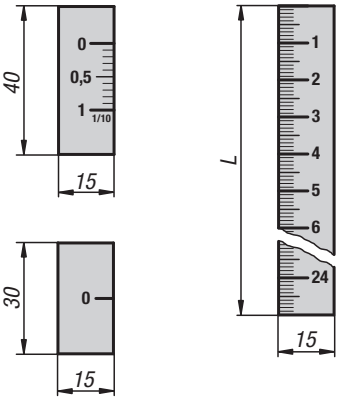
Noniusz



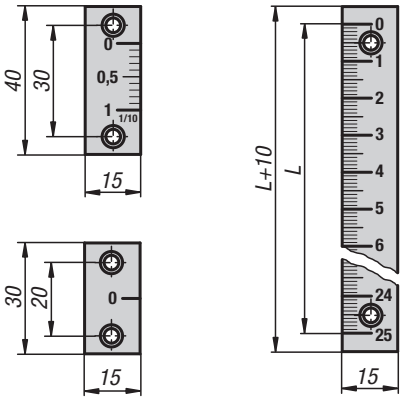
Taśma ze skalą



Samoprzylepny
Położenie montażowe pionowe



Z otworami wierconymi
Położenie montażowe pionowe



Długość L	Liczba otworów
250	2
500	3
750	4
1000	5

Materiał:
Aluminium.

Wersja:
anodyzowane, w kolorze czarnym.

Przykład zamówienia:
K0757.000010X0250 (podać długość L)

Wskazówka:
Taśmy ze skalą z aluminium w wersji sztywnej, samoprzylepna lub z otworami wierconymi. Przekrój 15 x 2 mm.

Nie odbija światła podczas odczytywania dzięki anodyzowanej powierzchni i skali w kolorze czarnym o dużym kontraście. Skala jest wycinana laserowo.

Na zapytanie:
– punkt zerowy po prawej/na dole lub pośrodku
– skala na górze/po prawej lub po obu stronach
– inne długości

KIPP Taśmy ze skalą – aluminium, samoprzylepne lub z otworami wierconymi

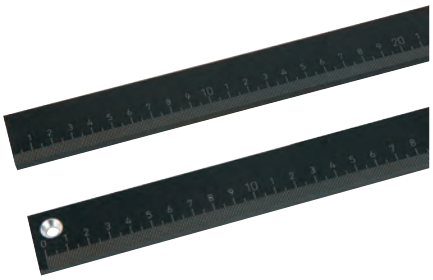
Nr Zamówienia Samoprzylepny	Nr Zamówienia z otworem	Wersja	Położenie montażowe	Punkt zerowy	Podział	Skalowanie	L
K0757.000010X	**K0757.100010X**	Taśma ze skalą	poziomo	lewy	1 mm	dół	250/500/750/1000
K0757.010010X	**K0757.110010X**	Taśma ze skalą	pionowo	góra	1 mm	lewy	250/500/750/1000

KIPP Noniusz i taśma ze skalą – aluminium, samoprzylepne lub z otworami wierconymi

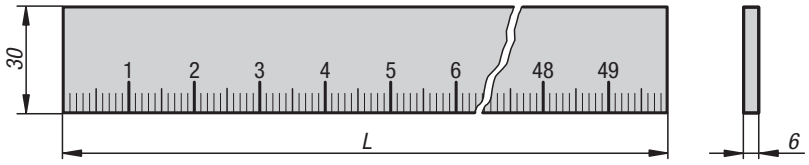
Nr Zamówienia Samoprzylepny	Nr Zamówienia z otworem	Wersja	Położenie montażowe	Punkt zerowy	Skalowanie
K0757.0001	**K0757.1001**	Noniusz	poziomo	lewy	góra
K0757.0101	**K0757.1101**	Noniusz	pionowo	góra	prawy
K0757.00	**K0757.10**	Taśma ze skalą	poziomo	-	-
K0757.01	**K0757.11**	Taśma ze skalą	pionowo	-	-

Taśmy ze skalą – aluminium,

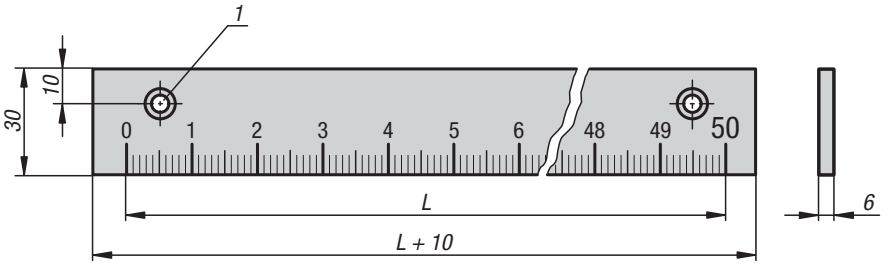
samoprzylepne lub z otworami wierconymi



Samoprzylepny



Z otworami wierconymi



Długość L	Liczba otworów
500	2
1000	3

Materiał:
Aluminium.

Wersja:
Powierzchnia skali szlifowana i anodyzowana, w kolorze czarnym.

Przykład zamówienia:
K0758.000010X0500 (podać długość L)

Wskazówka:
Taśmy ze skalą z aluminium w wersji sztywnej
Przekrój 30 x 6 mm.

Nie odbija światła podczas odczytywania dzięki anodyzowanej powierzchni i skali w kolorze czarnym, o dużym kontraście.
Skala jest wycinana laserowo.

Na zapytanie:
– punkt zerowy po stronie prawej lub pośrodku
– skala na górze lub po obu stronach
– inne długości

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Zagłębienie wg DIN 74-B f 5

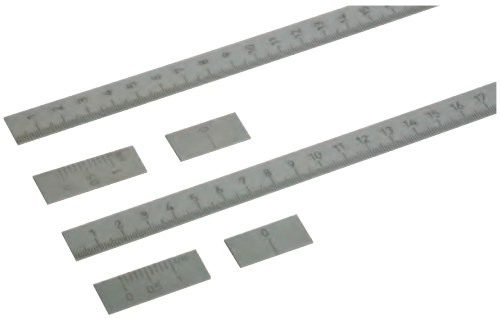


KIPP Taśmy ze skalą – aluminium, samoprzylepne lub z otworami wierconymi

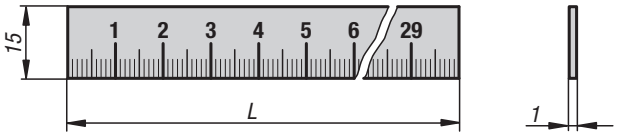
Nr Zamówienia Samoprzylepny	Nr Zamówienia z otworem	Położenie montażowe	Punkt zerowy	Podział	Skalowanie	L
K0758.000010X	**K0758.100010X**	poziomo	lewy	1 mm	dół	500/1000

Taśmy ze skalą – stal nierdzewna,

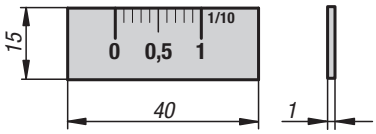
samoprzylepne



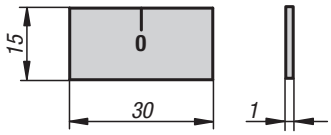
Położenie montażowe poziome



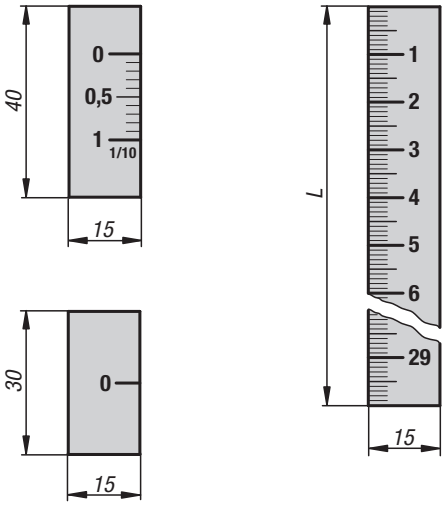
Noniusz



Taśma ze skalą



Położenie montażowe pionowe



Materiał:
Stal nierdzewna 1.4310.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0759.000010X0300 (podać długość L)

Wskazówka:
Taśmy ze skalą ze stali nierdzewnej w wersji sztywnej, samoprzylepne. Przekrój 15 x 1 mm

Matowana powierzchnia i skala w kolorze czarnym, o dużym kontraście. Skala jest wycinana laserowo.

Na zapytanie:
– punkt zerowy po prawej/na dole lub pośrodku
– skala na górze/po prawej lub po obu stronach
– inne długości

KIPP Taśmy ze skalą – stal nierdzewna, samoprzylepne

Nr Zamówienia	Wersja	Położenie montażowe	Punkt zerowy	Podział	Skalowanie	L
K0759.000010X	Taśma ze skalą	poziomo	lewy	1 mm	dół	300/500/700/1000
K0759.010010X	Taśma ze skalą	pionowo	góra	1 mm	lewy	300/500/700/1000

KIPP Noniusz i taśma ze skalą – stal nierdzewna, samoprzylepne

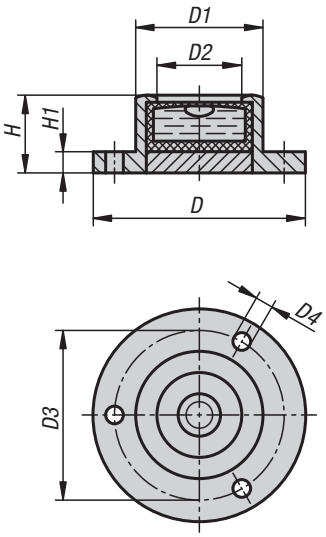
Nr Zamówienia	Wersja	Położenie montażowe	Punkt zerowy	Skalowanie
K0759.0001	Noniusz	poziomo	lewy	góra
K0759.0101	Noniusz	pionowo	góra	prawy
K0759.00	Taśma ze skalą	poziomo	-	-
K0759.01	Taśma ze skalą	pionowo	-	-

Libelle okrągłe

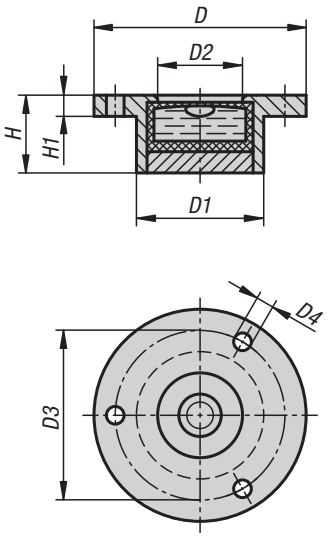
w oprawie do przykręcenia



Ⓐ



Ⓑ



Materiał:
Oprawa mosiężna.
Korpus libelli okrągłej z poliamidu.

Wersja:
niklowany i polerowany na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K1154.1141030

Wskazówka:
Libelle są stosowane jako przyrządy pomiarowe lub wykorzystywane do kontroli wypoziomowania, np. w poziomnicach, pochyłomierzach, przyrządach pomiarowych oraz w budowie maszyn.
Libelle okrągłe mogą być przykręcone za pomocą trzech otworów (forma A) lub wpuszczone (forma B).
- Forma A: wyregulowana względem oszlifowanej powierzchni dna
- Forma B: wyregulowana względem dolnej powierzchni kołnierza
- Czułość w minutach kątowych na 2 mm przesunięcia pęcherza
- Wypełnienie przezroczyste
- Czarny, kontrastujący pierścień
- Białe dno libelli

Zakres temperatury:
-35 °C do +55 °C.

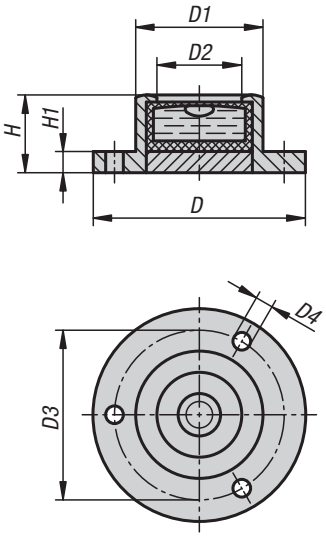
KIPP Libelle okrągłe w oprawie do przykręcenia

Nr Zamówienia	Forma	Wersja	D	D1	D2	D3	D4 Ø	H	H1	Czułość
K1154.1141030	A	z kołnierzem	20	14	10	17	1,6	10	1,8	30‘
K1154.1171030	A	z kołnierzem	25	17	12	21	2	10	2	30‘
K1154.1181130	A	z kołnierzem	30	18	12	24	2,5	11	3	30‘
K1154.1281430	A	z kołnierzem	40	28	20	34,5	2,5	14	4	30‘
K1154.1341530	A	z kołnierzem	50	34	25	43	3	15	5	30‘
K1154.2141030	B	z kolnierzem	20	14	10	17	1,6	10	1,8	30‘
K1154.2171030	B	z kolnierzem	25	17	12	21	2	10	2	30‘
K1154.2181130	B	z kolnierzem	30	18	12	24	2,5	11	3	30‘
K1154.2281430	B	z kolnierzem	40	28	20	34,5	2,5	14	4	30‘
K1154.2341530	B	z kolnierzem	50	34	25	43	3	15	5	30‘

Libelle okrągłe

w oprawie z tworzywa sztucznego





Materiał:
Oprawa z tworzywa PMMA.
Korpus libelli okrągłej ze szkła akrylowego.

Wersja:
czarny.

Przykład zamówienia:
K1153.171053

Wskazówka:
Libelle są stosowane jako przyrządy pomiarowe lub wykorzystywane do kontroli wypoziomowania, np. w poziomnicach, pochyłomierzach, przyrządach pomiarowych oraz w budowie maszyn.
Libelle okrągłe mogą być montowane za pomocą trzech otworów mocujących.
- Wyregulowane względem oszlifowanej powierzchni dna
- Czułość w minutach kątowych na 2 mm przesunięcia pęcherza
- Wypełnienie przezroczyste
- Czarny, kontrastujący pierścień
- Białe dno libelli

Zakres temperatury:
-35 °C do +55 °C.

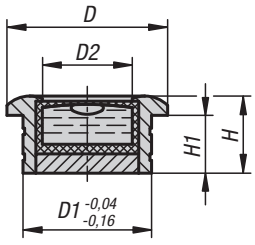
KIPP Libelle okrągłe w oprawie z tworzywa sztucznego

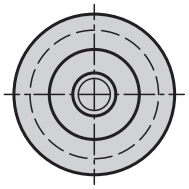
Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	D4 Ø	H	H1	Czułość
K1153.171053	26	17	11	21,5	2,3	10	3	53‘
K1153.201140	30	20	14	25	2,3	11	3	40‘
K1153.241153	36	24	18,5	29	3,2	11	3	53‘

Libelle okrągłe

z oprawą metalową z zawiniętym obrzeżem







Materiał:
Oprawa mosiężna.
Korpus libelli okrągłej z poliamidu.

Wersja:
niklowany i polerowany na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K1152.181030

Wskazówka:
Libelle są stosowane jako przyrządy pomiarowe lub wykorzystywane do kontroli wypoziomowania, np. w poziomnicach, pochyłomierzach, przyrządach pomiarowych oraz w budowie maszyn.
- Czułość w minutach kątowych na 2 mm przesunięcia pęcherza
- Libella okrągła jest wyregulowana względem dolnej powierzchni kołnierza
- Zawinięte obrzeże z rowkami do wpuszczenia
- Wypełnienie przezroczyste
- Czarny, kontrastujący pierścień
- Białe dno libelli

Zakres temperatury:
-35 °C do +55 °C.

KIPP Libelle okrągłe z oprawą metalową z zawiniętym obrzeżem

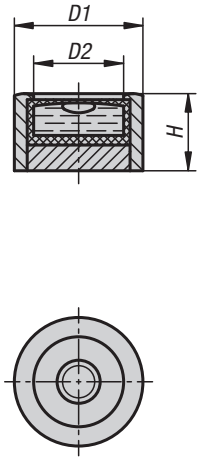
Nr Zamówienia	D	D1	D2	H	H1	Czułość
K1152.181030	20	18	12	10	8	30‘
K1152.201230	25	20	14	12	9	30‘
K1152.281330	30	28	20	13	10	30‘

Libelle okrągłe

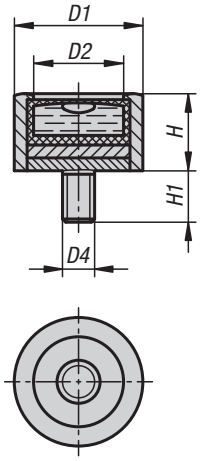
w oprawie cylindrycznej



Ⓐ



Ⓑ



Materiał:
Oprawa mosiężna.
Korpus libelli okrągłej z poliamidu.

Wersja:
niklowany i polerowany na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K1155.1140930

Wskazówka:
Libelle są stosowane jako przyrządy pomiarowe lub wykorzystywane do kontroli wypoziomowania, np. w poziomnicach, pochyłomierzach, przyrządach pomiarowych oraz w budowie maszyn.
Libelle okrągłe są wyregulowane względem powierzchni styku, formę B można zamocować przy użyciu trzpienia gwintowanego.

- Czułość w minutach kątowych na 2 mm przesunięcia pęcherza
- Libella okrągła jest wyregulowana względem powierzchni styku oprawy libelli
- Do wyboru są różne trzpienie gwintowane
- Wypełnienie przezroczyste
- Czarny, kontrastujący pierścień
- Białe dno libelli

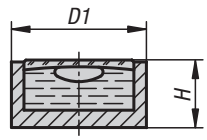
Zakres temperatury:
-35 °C do +55 °C.

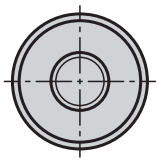
KIPP Libelle okrągłe w oprawie cylindrycznej

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D4 Ø	H	H1	Czułość
K1155.1140930	A	14	10	-	9,5	-	30'
K1155.1181130	A	18	12	-	11	-	30'
K1155.1201230	A	20	14	-	12	-	30'
K1155.1301530	A	30	21	-	15	-	30'
K1155.2140730	B	14	10	M4	7,5	5	30'
K1155.2181230	B	18	12	M6	12	5	30'
K1155.2201230	B	20	14	M5	12	8	30'
K1155.2301530	B	30	21	M8	15	10	30'

Libelle okrągłe







Materiał:
Korpus libelli okrągłej: stal nierdzewna.
Od Ø 14 mm: aluminium.
Okienko wziernikowe szklane.

Wersja:
Aluminium anodyzowane w kolorze czarnym.

Przykład zamówienia:
K1156.120725

Wskazówka:
Libelle są stosowane jako przyrządy zerowe lub wykorzystywane do kontroli wypoziomowania, np. w poziomnicach, pochyłomierzach, przyrządach pomiarowych oraz w budowie maszyn.
Doskonały kontur pęcherzyka i wyeliminowanie błędu paralaksy dzięki pierścieniowi wokół pęcherzyka znajdującemu się wewnątrz libelli.
- Czułość w minutach kątowych na 2 mm przesunięcia pęcherza
- Wypełnienie przezroczyste

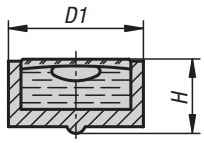
Zakres temperatury:
-35 °C do +55 °C.

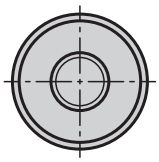
KIPP Libelle okrągłe

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	D1	H	Czułość
K1156.120710	Stal nierdzewna	12	6	10‘
K1156.120725	Stal nierdzewna	12	6	25‘
K1156.140710	Aluminium	14	6,5	10‘
K1156.140720	Aluminium	14	6,5	20‘
K1156.150710	Aluminium	15	6,5	10‘
K1156.150720	Aluminium	15	6,8	20‘
K1156.200810	Aluminium	20	8,5	10‘
K1156.200820	Aluminium	20	8,5	20‘
K1156.250910	Aluminium	25	8,5	10‘
K1156.250920	Aluminium	25	8,5	20‘

Libelle okrągłe

z tworzywa sztucznego







Materiał:
Poliamid.

Wersja:
W kolorze kości słoniowej..

Przykład zamówienia:
K1157.120720

Wskazówka:
Libelle są stosowane jako przyrządy pomiarowe lub wykorzystywane do kontroli wypoziomowania, np. w poziomnicach, pochyłomierzach, przyrządach pomiarowych oraz w budowie maszyn.
Z wewnętrznym czarnym, kontrastującym pierścieniem zapewniającym lepszą widoczność konturu pęcherzyka.
- Wypustka na dole obudowy.
- Czułość w minutach kątowych na 2 mm przesunięcia pęcherza
- Wypełnienie przezroczyste

Zakres temperatury:
-35 °C do +55 °C.

KIPP Libelle okrągłe z tworzywa sztucznego

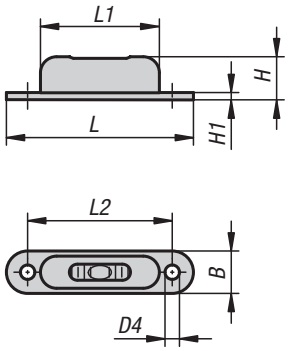
Nr Zamówienia	D1	H	Czułość
K1157.120720	12	7	20‘
K1157.140730	14	7,7	30‘
K1157.150720	15	7,7	20‘
K1157.180930	18	9,2	30‘
K1157.201040	20	10,6	40‘
K1157.251230	25	11,5	30‘

Libelle rurkowe

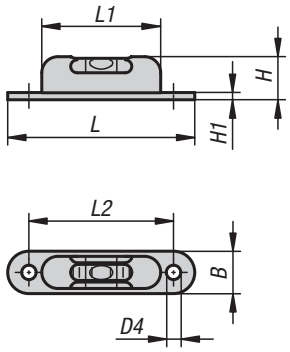
z oprawą do przykręcenia



Ⓐ



Ⓑ



Materiał:
Oprawa mosiężna.
Libella rurkowa szklana.

Wersja:
Niklowana i polerowana na wysoki połysk.
Forma B anodowana na czarno.

Przykład zamówienia:
K1158.1571350

Wskazówka:
Libelle są stosowane jako przyrządy pomiarowe lub wykorzystywane do kontroli wypoziomowania, np. w poziomnicach, pochyłomierzach, przyrządach pomiarowych oraz w budowie maszyn.
Libelle rurkowe mogą być mocowane za pomocą dwóch otworów.
- Forma A: jedno okienko wziernikowe
- Forma B: trzy okienka wziernikowe
- Czułość w minutach kątowych na 2 mm przesunięcia pęcherza
- Wypełnienie zielone

Zakres temperatury:
-35 °C do +55 °C.

KIPP Libelle rurkowe z oprawą do przykręcenia

Nr Zamówienia	Forma	B	D4 Ø	H	H1	L Długość nominalna	L1	L2	Czułość
K1158.1571350	A	12,3	4,5	13	1	57	37	45	50‘
K1158.2571305	B	12,3	4,5	13	1	57	37	45	5‘

Pierścienie skalowe wg rysunku klienta



Materiał:
Stal 1.192.

Wersja:
Chromowane matowo, kreski i cyfry – czarne.

Wskazówka:
Pokazane powyżej wykonanie doskonalono, by zapobiegać błędnym odczytom. Oko dobrze rozróżnia czarne znaki na srebrzystym tle.
Można oczywiście zamówić inne wykończenie powierzchni i inne materiały.

Notatki

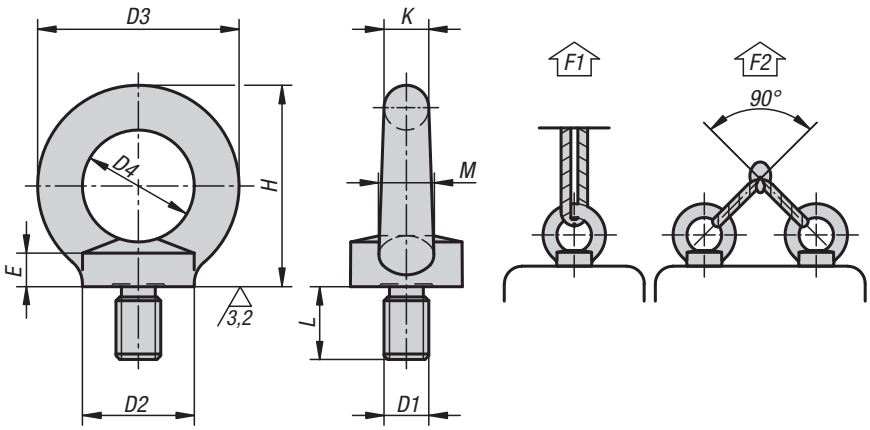
Technika transportu wewnętrznego



Śruby z uchem transportowym

DIN 580/stal nierdzewna ~ DIN 580





Materiał:
Stal do nawęglania 1.1141 lub stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
Stal: kuta matrycowo.
Stal nierdzewna: odlew.

Przykład zamówienia:
K0767.20

Wskazówka:
Śruby z uchem transportowym ze stali wg DIN 580:
Przeznaczone do zastosowań związanych z podnoszeniem i przenoszeniem, wymagających wysokiego poziomu bezpieczeństwa (przemysł maszynowy, osprzęt do podnoszenia, elementy chwytające).
Śruby z uchem transportowym ze stali nierdzewnej ~ DIN 580:
Przeznaczone do prostych zastosowań związanych z podnoszeniem i przenoszeniem bez szczególnych wymogów w zakresie bezpieczeństwa, np. ogrodzenia, łańcuchy odgradzające, jak również proste prace związane z mocowaniem.
Nośność F2 poniżej maks. 45° na śrubę.

Na zapytanie:
Dostarczane z oznaczeniem CE i świadectwem zgodności.

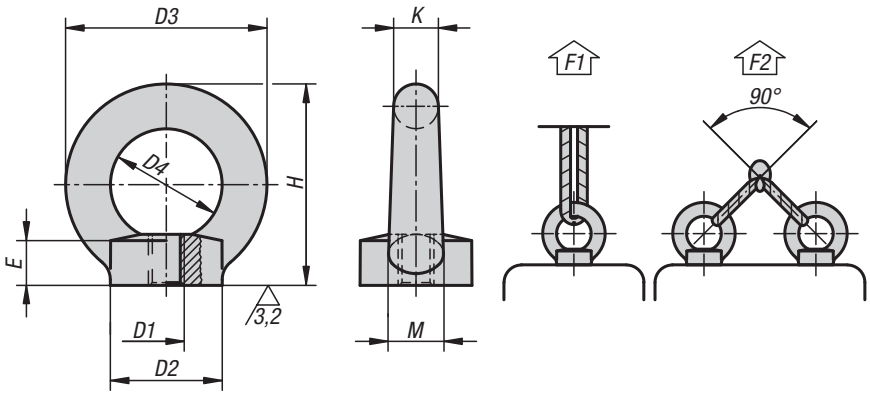
KIPP Śruby z uchem transportowym DIN 580/stal nierdzewna ~ DIN 580

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D1	L	D2	D3	D4	E	H	K	M	F1 maks. kN	F2 max. kN
K0767.08	**K0767.108**	M8	13	20	36	20	6	36	8	10	1,4	0,95
K0767.10	**K0767.110**	M10	17	25	45	25	8	45	10	12	2,3	1,7
K0767.12	**K0767.112**	M12	20,5	30	54	30	10	53	12	14	3,4	2,4
K0767.16	**K0767.116**	M16	27	35	63	35	12	62	14	16	7	5
K0767.20	-	M20	30	40	72	40	14	71	16	19	12	8,3
K0767.24	-	M24	36	50	90	50	18	90	20	24	18	12,7

Nakrętki z uchem transportowym

DIN 582/stal nierdzewna ~ DIN 582





Materiał:
Stal do nawęglania 1.1141 lub stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
Stal: kuta matrycowo.
Stal nierdzewna: odlew.

Przykład zamówienia:
K0768.10

Wskazówka:
Nakrętki z uchem transportowym ze stali wg DIN 582:
Przeznaczone do zastosowań związanych z podnoszeniem i przenoszeniem, wymagających wysokiego poziomu bezpieczeństwa (przemysł maszynowy, osprzęt do podnoszenia, elementy chwytające).
Nakrętki z uchem transportowym ze stali nierdzewnej ~ DIN 582:
Przeznaczone do prostych zastosowań związanych z podnoszeniem i przenoszeniem bez szczególnych wymogów w zakresie bezpieczeństwa, np. ogrodzenia, łańcuchy odgradzające, jak również proste prace związane z mocowaniem.
Nośność F2 przy kącie maks. 45° na jedną nakrętkę.

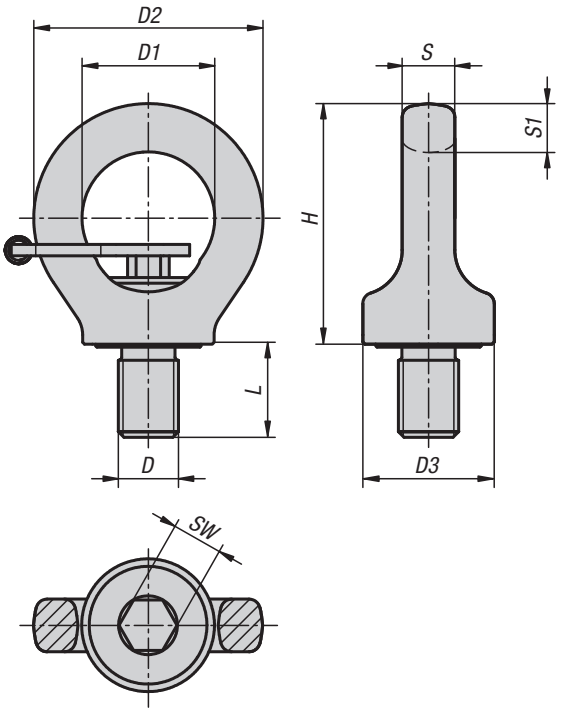
Na zapytanie:
Dostarczane z oznaczeniem CE i świadectwem zgodności.

KIPP Nakrętki z uchem transportowym DIN 582/stal nierdzewna ~ DIN 582

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D1	D2	D3	D4	E	H	K	M	F1 maks. kN	F2 max. kN
K0768.08	**K0768.108**	M8	20	36	20	8,5	36	8	10	1,4	0,95
K0768.10	**K0768.110**	M10	25	45	25	10	45	10	12	2,3	1,7
K0768.12	**K0768.112**	M12	30	54	30	11	53	12	14	3,4	2,4
K0768.16	**K0768.116**	M16	35	63	35	13	62	14	16	7	5
K0768.20	**K0768.120**	M20	40	72	40	16	71	16	19	12	8,3
K0768.24	-	M24	50	90	50	20	90	20	24	18	12,7

Śruby z uchem transportowym,

obrotowe, o dużej wytrzymałości – klasa jakości 10





Materiał:
Pierścień – stal 1.6541.
Śruba – stal.

Wersja:
Pierścień kuty i ulepszony cieplnie, o dużej wytrzymałości. W 100% elektromagnetycznie sprawdzony pod kątem ew. pęknięć – zgodnie z normą EN 1677-1, poczwórny system bezpieczeństwa. Powlekany tworzywem sztucznym.
Śruba – klasa wytrzymałości 10.9.

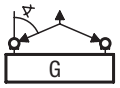
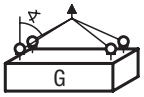
Przykład zamówienia:
K0769.08151

Wskazówka:
W przeciwieństwie do śrub z uchem transportowym DIN 580 pierścień jest umieszczony w łożysku obrotowym, dzięki czemu kierunek działania siły jest regulowany, a przypadkowe odkręcenie lub przekręcenie wykluczone.

– poczwórny system bezpieczeństwa
– możliwość uderzania z boku pod kątem do 90°
– w przypadku dokręconej śruby korpus pierścienia może się obracać o 360°

Podane wartości obciążenia dotyczą minimalnej głębokości wkręcania dla średnicy znamionowej gwintu, materiał stal o minimalnej wytrzymałości na rozciąganie wynoszącej 363 N/mm², w temperaturze od -20°C do +100°C.

Maksymalna masa transportowa „G" w kg przy różnych sposobach zamocowania

Sposób zamocowania								
Liczba cięgien	1	2	1	2	2	2	3 - 4	3 - 4
Kąt nachylenia ∢	0°	0°	90°	90°	0°-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°
M8	1000	2000	300	600	420	300	630	450
M10	1000	2000	400	800	560	400	840	600
M12	2000	4000	750	1500	1000	750	1600	1120
M16	4000	8000	1500	3000	2000	1500	3150	2250
M20	6000	12000	2300	4600	3220	2300	4830	3450
M24	8000	16000	3200	6400	4480	3200	6700	4800
M30	12000	24000	4500	9000	6300	4500	9400	6700

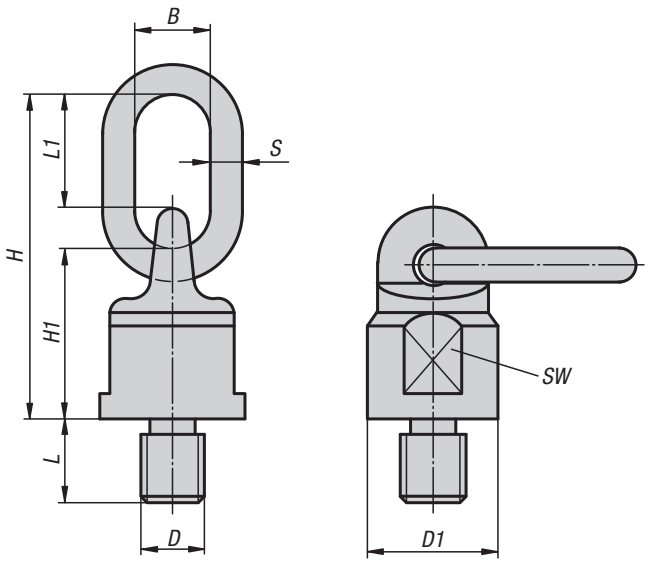
KIPP Śruby z uchem transportowym, obrotowe, o dużej wytrzymałości – klasa jakości 10

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D2	D3	H	L	S	S1	SW	Nośność kg
K0769.08151	z kluczem	M8	25	44	25	47	12	9	9,5	6	300
K0769.10151	z kluczem	M10	25	44	26	47	15	9	9,5	6	400
K0769.12181	z kluczem	M12	30	52	34	55	18	11	11	8	750
K0769.16241	z kluczem	M16	35	61	35	64	24	14	13	10	1500
K0769.20301	z kluczem	M20	40	70	44	74	30	16	15	12	2300
K0769.24361	z kluczem	M24	48	84	52	91	36	19	18	14	3200
K0769.30451	z kluczem	M30	60	105	61	112	45	25	22,5	17	4500
K0769.08150	bez klucza	M8	25	44	25	47	12	8	11	6	300
K0769.10150	bez klucza	M10	25	44	25	47	15	8	11	6	400
K0769.12180	bez klucza	M12	30	52	33	55	18	10	13	8	750
K0769.16240	bez klucza	M16	35	61	35	64	24	14	13	10	1500
K0769.20300	bez klucza	M20	40	70	44	74	30	16	17	12	2300
K0769.24360	bez klucza	M24	48	84	52	91	36	19	21	14	3200
K0769.30450	bez klucza	M30	60	108	62	112	45	27	26	17	4500

Ucho transportowe,

obrotowe 360 stopni – klasa jakości 8





Materiał:
Stal.

Wersja:
Klasa jakości 8, na łożyskach kulkowych.
Powlekany tworzywem sztucznym, czerwony.

Przykład zamówienia:
K0770.1018

Wskazówka:
Kompaktowa i lekka konstrukcja, całkowita obciążalność z każdej strony. Poczwórne zabezpieczenie przed pęknięciem we wszystkich kierunkach obciążania. Obrotowy w zakresie 360°. Zakres obrotu – maks. 180°. Dzięki łożyskowaniu kulkowemu ucho obrotowe obraca się także wtedy, gdy jest obciążane.

Ucho transportowe, obrotowe znajduje zastosowanie w wielu obszarach – np. przy podnoszeniu obciążeń lub przy zabezpieczaniu ładunków.

Przy obliczaniu obciążenia granicznego, należy zawsze upewnić się, że pierścień znajduje się w jednej linii z elementem obciążającym. Ucho obrotowe musi płasko przylegać do powierzchni stykowej i zawsze należy je całkowicie wkręcić.

Maksymalna masa transportowa „G" w kg przy różnych sposobach zamocowania

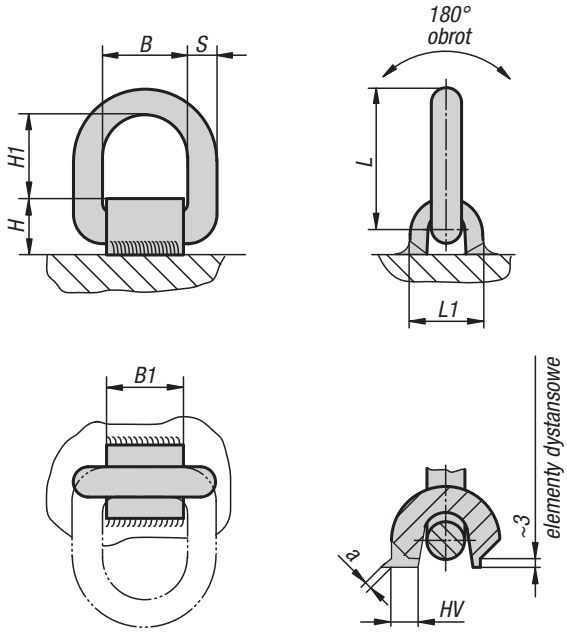
Sposób zamocowania	G	G	G	G	G		G	
Liczba cięgien	1	2	1	2	2	2	3 - 4	3 - 4
Kąt nachylenia ∢	0°	0°	90°	90°	0°-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°
M10	600	1200	300	600	420	300	630	450
M12	1000	2000	500	1000	750	500	1100	750
M16	2000	4000	1120	2000	1500	1120	2360	1600
M20	4000	8000	2000	4000	2800	2000	4000	3000
M24	6300	12500	3150	6300	4250	3150	6300	4750
M30	10600	21200	5300	10600	7100	5800	11200	8000
M36	12500	25000	8000	16000	11200	8000	16800	12000

KIPP Ucho transportowe, obrotowe 360 stopni – klasa jakości 8

Nr Zamówienia	B	D	D1	H	H1	L	L1	S	SW	Nośność kg
K0770.1018	30	M10	38	105	50	18	46	13	30	300
K0770.1218	30	M12	38	105	50	18	46	13	30	500
K0770.1620	30	M16	38	105	50	20	46	13	30	1120
K0770.2030	34	M20	50	131	61	30	57	16	40	2000
K0770.2430	40	M24	58	153	68	30	70	19	48	3150
K0770.3035	40	M30	75	165	80	35	65	20	65	5300
K0770.3654	50	M36	85	205	95	54	90	22	75	8000

Ucho transportowe do przyspawania





Materiał:
Kabłąk ze stali 1.6541.
Wspornik spawany ze stali S355JR.

Wersja:
Kabłąk kuty i ulepszany cieplnie, powlekany tworzywem sztucznym, czerwony.
Wspornik spawany kuty, ulepszany cieplnie, bez powłoki.

Przykład zamówienia:
K0773.1000

Wskazówka:
Punkty zaczepienia przy spawaniu umożliwiają szybki montaż.

Zapewniają one lekkość konstrukcji i można je obciążać ze wszystkich stron.

Wspornik spawany jest kuty z odpowiedniego materiału S355JR (St 52-3). Elementy dystansowe zapewniają niezbędną szczelinę powietrzną do spawania na przetop (około 3 mm).
Wyszczególniona w tabeli nośność jest podana na wsporniku w sposób wyraźny i czytelny. Odnosi się ona do najbardziej korzystnych warunków obciążenia realizowanego w podanych obok trybach.

Spawanie powinno być wykonane przez certyfikowanego spawacza zgodnie z normą EN 287-1.

Maksymalna masa transportowa „G" w kg przy różnych sposobach zamocowania

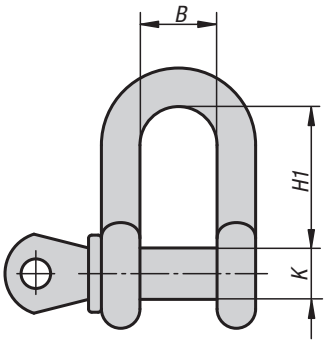
Sposób zamocowania	G	G	G	G	4 G		4 G	
Liczba cięgien	1	2	1	2	2	2	3 - 4	3 - 4
Kąt nachylenia ∢	0°	0°	90°	90°	0°-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°
K0773.1***	1600	3200	1120	2240	1500	1120	2360	1600
K0773.2***	3000	6000	2000	4000	2800	2000	4000	3000
K0773.3***	4750	9500	3150	6300	4250	3150	6300	4750
K0773.5***	8000	16000	5300	10600	7100	5300	11200	8000

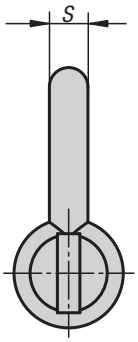
KIPP Ucho transportowe do przyspawania

Nr Zamówienia bez elementu sprężynowego	Nr Zamówienia z elementem sprezynowym	B	B1	H	H1	L	L1	S	Spoina	Nośność kg
K0773.1000	**K0773.1001**	40	38	32	40	73	38	13	HV 5 + a3	1120
K0773.2000	**K0773.2001**	41	38	32	45	81	40	13	HV 5 + a3	2000
K0773.3000	**K0773.3001**	45	43	38	45	87	42	17	HV 8 + a3	3150
K0773.5000	**K0773.5001**	55	50	48	57	108	60	22	HV 12 + a4	5300

Szekla prosta







Materiał:
Stal.

Wersja:
proste.

Przykład zamówienia:
K1059.0050008

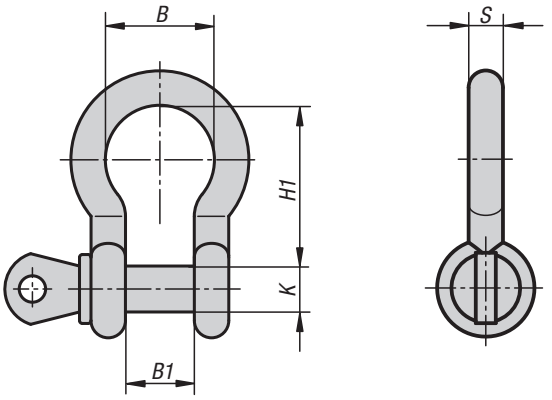
Wskazówka:
Możliwe są przebarwienia sworzni.
Ciasne osadzenie sworznia ze względu na nałożenie farby.

KIPP Szekla prosta

Nr Zamówienia	B	S	K	H1	Calach	Nośność kg
K1059.0050008	12	7	8	22,5	1/4	500
K1059.0075010	13,5	9	10	25,5	5/16	750
K1059.0100011	17	10	11	31	3/8	1000
K1059.0150012	18,5	11	12	36	7/16	1500
K1059.0200016	20	13,5	16	42	1/2	2000
K1059.0325019	27	16	19	51	5/8	3250
K1059.0475022	31	19	22	64	3/4	4750
K1059.0650025	36	22	25	73	7/8	6500
K1059.0850028	43	25	28	80	1	8500

Szekla omega





Materiał:
Stal.

Wersja:
okrągłe.

Przykład zamówienia:
K1058.0100011

Wskazówka:
Możliwe są przebarwienia sworzni.
Ciasne osadzenie sworznia ze względu na nałożenie farby.

KIPP Szekla omega

Nr Zamówienia	B	B1	S	K	H1	Calach	Nośność kg
K1058.0050008	20	12	7	8	28	1/4	500
K1058.0075010	21	12,5	9	10	31	5/16	750
K1058.0100011	26	15,5	10	11	36,5	3/8	1000
K1058.0150012	29	17,5	11	12	41,5	7/16	1500
K1058.0200016	32	20	13,5	16	47	1/2	2000
K1058.0325019	43	26	16	19	60	5/8	3250
K1058.0475022	51	31	19	22	71	3/4	4750
K1058.0650025	58	36	22	26	83	7/8	6500
K1058.0850028	68	43	25	28	92	1	8500

Wskazówki dot. montażu i dane techniczne kulowych elementów transportowych

Dzięki kulowym elementom transportowym różnego rodzaju przedmioty i materiały można w łatwy sposób przesuwać, obracać i transportować. Najlepiej sprawdzają się jednak jako elementy konstrukcyjne w systemach przenośnikowych, systemach doprowadzania, obrabiarkach oraz urządzeniach pakujących.

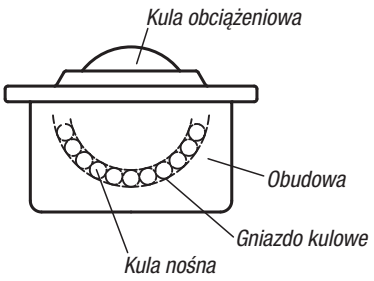
Obszary zastosowania:
technika transportu
- przenośniki kulkowe, stoły obrotowe i zwrotnice w instalacjach sortujących i rozdzielczych
- skrzyżowania w przenośnikach do transportu ciągłego
- sortownie bagażu na lotniskach
- transport rur stalowych

budowa maszyn ogólnego przeznaczenia
- stoły doprowadzające dla obrabiarek blach
- urządzenia do krawędziarek
- urządzenia doprowadzające centrów obróbkowych
- stoły wiertarskie
- pomoce montażowe przy budowie silników dużej mocy

Pozostałe obszary
- budowa obrabiarek specjalnych
- przemysł lotniczy
- przemysł spożywczy i obróbka kamienia

Kulowe elementy transportowe posiadają solidną obudowę z ułożyskowanym i utwardzanym gniazdem kulowym. Służy ono jako bieżnia toczna dla kul nośnych. Podczas obrotu kole nośne toczą się po gnieździe kulowym.

Kulowe elementy transportowe są skonstruowane w taki sposób, że w każdym położeniu montażowym zapewniony jest precyzyjny ruch obrotowy przy zachowaniu wysokiej obciążalność. Kulowe elementy transportowe nie wymagają częstej konserwacji; w niemal wszystkich wersjach są chronione przed zanieczyszczeniem za pomocą filcowej uszczelki nasączonej olejem.

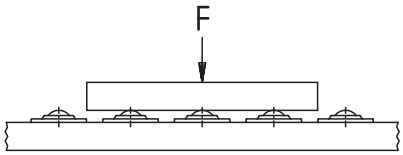


Określenie obciążenia kulowych elementów transportowych
Aby obliczyć obciążenie rolki kulkowej, należy podzielić masę transportowanego materiału przez 3. W przypadku właściwego ustawienia kul wartości te można – w zależności od jakości elementu transportowanego – obliczyć także za pomocą liczby nośnych rolek kulkowych.

Przykład:
masa transportowanego materiału = 300 kg

obciążenie rolek kulkowych:

$$F = \frac{300\ kg}{3} = 100\ kg$$

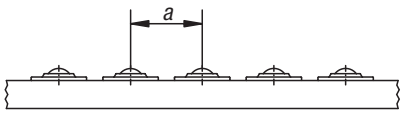


Rozmieszczenie kulowych elementów transportowych
Rozmieszczenie rolek kulkowych zależy od podstawy transportowanego materiału. W przypadku materiałów o jednolitej, gładkiej podstawie, jak np. podstawy skrzyni, odstęp między rolkami kulkowymi oblicza się, dzieląc najmniejszą długość krawędzi przez 2,5.

Przykład:
podstawa transportowanego materiału
= 500 x 1000 mm

odstęp między rolkami kulkowymi:

$$a = \frac{500\ mm}{2{,}5} = 200\ mm$$



Prędkość transportu i nośność
Zalecana prędkość transportu wynosi 1 m/s. W przypadku kul z poliamidu: 0,25 m/s. Podana nośność dotyczy każdego położenia montażowego i odnosi się do 106 obrotów kuli. W przypadku dłuższej eksploatacji przy prędkościach powyżej 1 m/s może dojść do podwyższenia temperatury oraz skrócenia okresu użytkowania, zwłaszcza w przypadku kul o średnicy od 60 do 90, w zależności od obciążenia.

Obliczanie okresu użytkowania (żywotności)

$$L = \left(\frac{C}{F}\right)^3 \cdot 10^6\ \text{Obroty}$$

L = okres użytkowania
C = nośność (N)
F = obciążenie (N)

Uwaga:
Stosować środki smarne odporne na wysokie temperatury!
Przestrzegać wskazań producenta!
W razie potrzeby zmyć zalegający olej smarny.

Temperatura kuli		Współczynnik temperatury fT
ze stali °C	z poliamidu °C	
125	40	0,9
150	50	0,8
175	60	0,7
-	70	0,6
200	80	0,5

Odporność termiczna
Odporność termiczna w przypadku kulowych elementów transportowych z uszczelką filcową wynosi 100°C stałej temperatury.

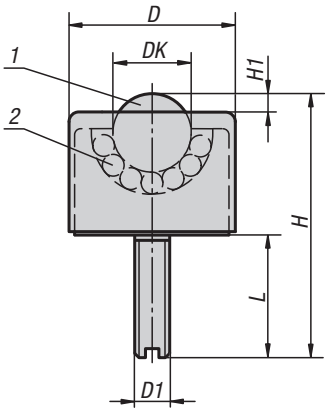
W przypadku temperatur powyżej 100°C można stosować tylko nieocynkowane rolki kulkowe z kulami stalowymi i bez uszczelek. Uwzględnić zmniejszoną nośność! Nośność pomnożyć przez współczynnik temperatury (tabela).

Określanie obciążenia w przypadku rolek kulkowych sprężynujących
W przypadku niniejszych wersji istotną rolę przy wyborze rozmiaru odgrywają wartości podane w rubryce „Siła naprężania“. Masę elementu transportowanego podzielić przez liczbę nośnych rolek kulkowych.

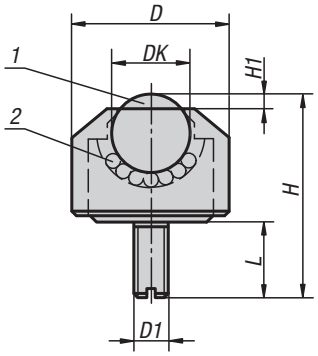
Rolki kulowe mini



Ⓐ



Ⓑ



Materiał:
Wersja ze stali:
Kula nośna stalowa.
Kulki wsporcze stalowe.
Obudowa ze stali ocynkowanej.
Pokrywka ze stali ocynkowanej.

Wersja ze stali nierdzewnej:
Kula nośna ze stali nierdzewnej.
Kulki wsporcze ze stali nierdzewnej.
Obudowa ze stali nierdzewnej.
Pokrywka aluminiowa.

Przykład zamówienia:
K0749.1105

Wskazówka:
Kulowe elementy transportowe składają się z obudowy ze zintegrowaną panewką łożyska, pokrywki, pojedynczej kuli nośnej oraz większej liczby kulek wsporczych. Przeznaczone są do instrumentów pomiarowych, transportowania materiałów w pomieszczeniach sterylnych oraz do mechanizmów miniaturowych.

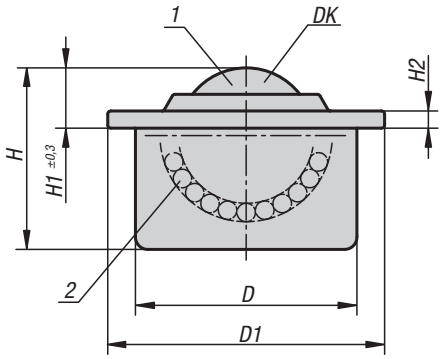
Wskazówka dotycząca montażu:
1) Kula obciążeniowa
2) Kula nośna

KIPP Kulowe elementy transportowe mini

Nr Zamówienia	Forma	Materiał korpusu	DK	D	D1	H	H1	L	Nośność C (N)
K0749.1105	A	Stal	4,8	13	M6	24	1	15	100
K0749.1106	A	Stal	6,4	17	M6	26	2	15	200
K0749.1108	A	Stal	7,9	18	M8	32	2	18	300
K0749.1110	A	Stal	9,6	23	M8	40	2	20	400
K0749.1113	A	Stal	12,7	28	M8	48	3,5	23	500
K0749.1216	B	Stal	15,8	24	M6	32,5	4	12	700
K0749.2205	B	Stal nierdzewna	4,8	8	M2	8,5	1	2,5	50
K0749.2206	B	Stal nierdzewna	6,4	13	M3	16,5	2	6	100
K0749.2208	B	Stal nierdzewna	7,9	15	M4	20,5	2	8	150

Kulowy element transportowy z obudową stalową





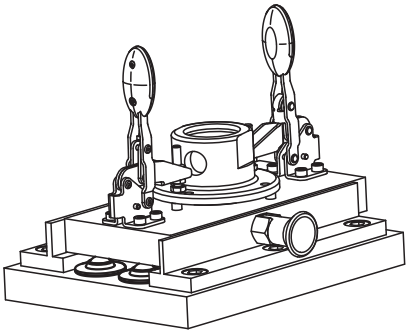
Materiał:
Stal ocynkowana lub stal nierdzewna.

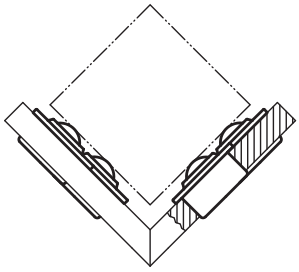
Przykład zamówienia:
K0760.122

Wskazówka:
Kulowe elementy transportowe z obudową stalową posiadają uszczelkę chroniącą przed zanieczyszczeniem.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Kula obciążeniowa
2) Kula nośna

Forma B: pokrywa i obudowa ocynkowane, kule ze stali
Forma C: pokrywa i obudowa ocynkowane, kule ze stali nierdzewnej
Forma D: pokrywa, obudowa i kule ze stali nierdzewnej





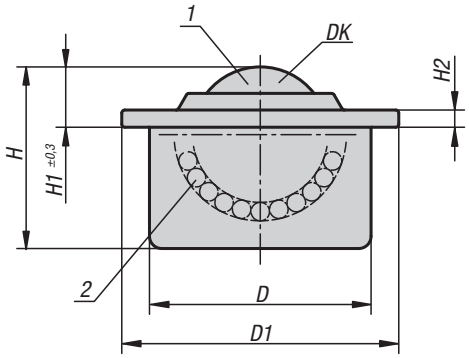
KIPP Kulowe elementy transportowe z obudową stalową

Nr Zamówienia	Forma	DK	D	D1	H	H1	H2	Nośność C (N)	Pierścień falisty odpowiedni do rolek kulkowych
K0760.115	B	15,8	24 ±0,065	31	21	9,5	2,8	600	K0766.024
K0760.122	B	22,2	36 ±0,080	45	30	9,8	2,8	1600	K0766.036
K0760.130	B	30	45 ±0,080	55	37	13,8	4	3000	K0766.045
K0760.145	B	44,5	62 ±0,095	75	53,5	19	4	6100	K0766.062
K0760.215	C	15,8	24 ±0,065	31	21	9,5	2,8	600	K0766.024
K0760.222	C	22,2	36 ±0,080	45	30	9,8	2,8	1600	K0766.036
K0760.230	C	30	45 ±0,080	55	37	13,8	4	3000	K0766.045
K0760.245	C	44,5	62 ±0,095	75	53,5	19	4	6100	K0766.062
K0760.315	D	15,8	24 ±0,065	31	21	9,5	2,8	380	K0766.024
K0760.322	D	22,2	36 ±0,080	45	30	9,8	2,8	1000	K0766.036
K0760.330	D	30	45 ±0,080	55	37	13,8	4	2000	K0766.045

Kulowy element transportowy

z obudową stalową, kula z tworzywa sztucznego





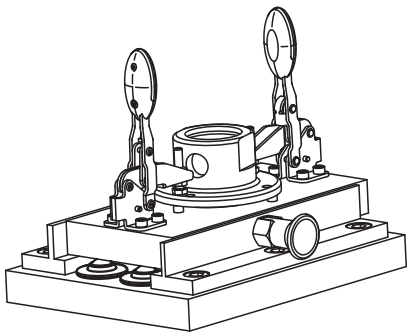
Materiał:
Stal ocynkowana.
Kula z poliamidu PA 66.

Przykład zamówienia:
K0761.122

Wskazówka:
Kulowe elementy transportowe z kulami z tworzywa sztucznego doskonale nadają się do transportu delikatnych surowców, np. szkła lub blach z polerowanego aluminium, mosiądzu i stali. Posiadają uszczelkę chroniącą przed zanieczyszczeniem.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Kula obciążeniowa
2) Kula nośna

Forma B: pokrywa i obudowa ocynkowane, kule nośne ze stali
Forma C: pokrywa i obudowa ocynkowane, kule nośne ze stali nierdzewnej



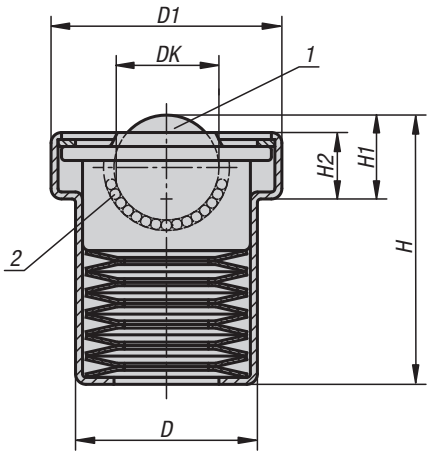
KIPP Kulowe elementy transportowe z obudową stalową

Nr Zamówienia	Forma	DK	D	D1	H	H1	H2	Nośność C (N)	Pierścień falisty odpowiedni do rolek kulkowych
K0761.115	B	15,8	24 ±0,065	31	21	9,5	2,8	100	K0766.024
K0761.122	B	22,2	36 ±0,080	45	30	9,6	2,8	200	K0766.036
K0761.130	B	30	45 ±0,080	55	37	13,6	4	250	K0766.045
K0761.215	C	15,8	24 ±0,065	31	21	9,5	2,8	100	K0766.024
K0761.222	C	22,2	36 ±0,080	45	30	9,6	2,8	200	K0766.036
K0761.230	C	30	45 ±0,080	55	37	13,6	4	250	K0766.045

Kulowy element transportowy

sprężynujący





Materiał:
Stal ocynkowana.

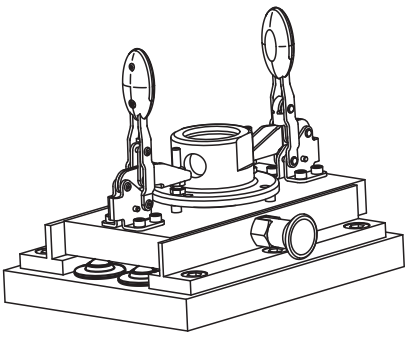
Przykład zamówienia:
K0762.122

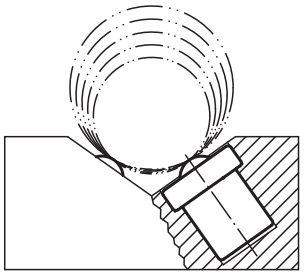
Wskazówka:
Kulowe elementy transportowe sprężynujące umożliwiają równomierne rozłożenie obciążenia podczas transportu.
W przypadku zastosowania w maszynach, np. w prasach do wykrawania, prasach krawędziowych itd., po zakończeniu procesu obróbki element ponownie sprężynuje i przedmiot obrabiany może zostać odprowadzony.

Pod wpływem działania siły końcowej (N) rolka kulkowa całkowicie się zagłębia.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Kula obciążeniowa
2) Kula nośna

Forma B: pokrywa i obudowa ocynkowane, kule ze stali
Forma C: pokrywa i obudowa ocynkowane, kule ze stali nierdzewnej





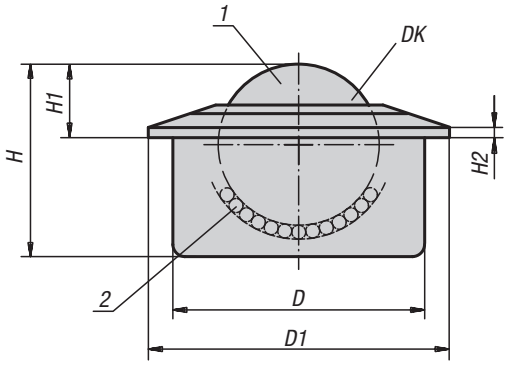
KIPP Kulowe elementy transportowe, sprężynujące

Nr Zamówienia	Forma	DK	D	D1	H	H1	H2	Siła naprężenia (N)	Siła końcowa (N)	Tolerancja dla siły naprężenia i siły końcowej (%)
K0762.122	B	22,2	39	50	51,5	18,5	14	730	860	+25 / -7,5
K0762.130	B	30	48,2	62	70	24,4	17,7	1350	1600	+15 / -7,5
K0762.145	B	45	66,4	85	100,5	35,6	24,2	2280	2770	+15 / -7,5
K0762.222	C	22,2	39	50	51,5	18,5	14	730	860	+25 / -7,5
K0762.230	C	30	48,2	62	70	24,4	17,7	1350	1600	+15 / -7,5
K0762.245	C	45	66,4	85	100,5	35,6	24,2	2280	2770	+15 / -7,5

Kulowy element transportowy

z masywną obudową stalową





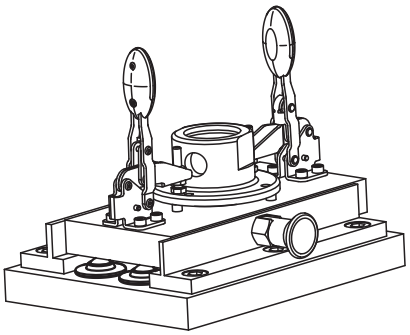
Materiał:
Stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0763.160

Wskazówka:
Kulowe elementy transportowe z solidną obudową stalową wytrzymują nawet w przypadku znacznego obciążenia udarowego oraz w ekstremalnych warunkach.
Posiadają uszczelkę chroniącą przed zanieczyszczeniem.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Kula obciążeniowa
2) Kula nośna

Forma B: pokrywa i obudowa ocynkowane, kule ze stali
Forma C: pokrywa i obudowa ocynkowane, kule ze stali nierdzewnej



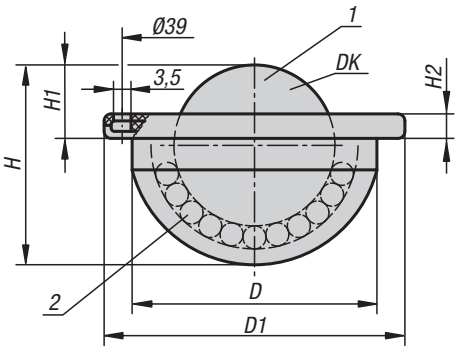
KIPP Kulowe elementy transportowe z masywną obudową stalową

Nr Zamówienia	Forma	DK	D	D1	H	H1	H2	Nośność C (N)	Pierścień falisty odpowiedni do rolek kulkowych
K0763.160	B	57,1	100 ±0,1	117	77,5	29,5	5	15000	K0766.100
K0763.260	C	57,1	100 ±0,1	117	77,5	29,5	5	10000	K0766.100

Kulowy element transportowy

z otworami mocującymi, bez obudowy





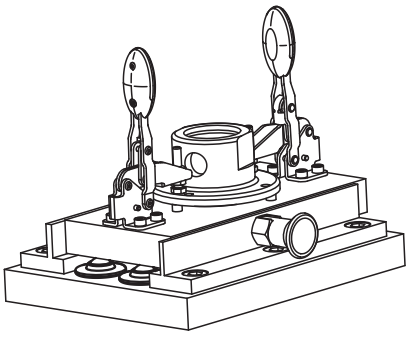
Materiał:
Stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0764.122

Wskazówka:
Kulowe elementy transortowe z otworami mocującymi można w prosty sposób zamontować i zdemontować.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Kula obciążeniowa
2) Kula nośna

Forma B: pokrywa i obudowa ocynkowane, kule ze stali
Forma C: pokrywa i obudowa ocynkowane, kule ze stali nierdzewnej



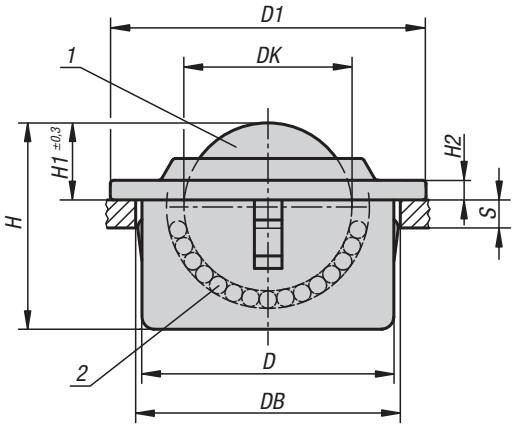
KIPP Kulowe elementy transportowe z otworami mocującymi, bez obudowy

Nr Zamówienia	Forma	DK	D	D1	H	H1	H2	Liczba otworów do umocowania	Nośność C (N)
K0764.122	B	22	33-0,2	45	27,7	9,8±0,2	5	3	1200
K0764.222	C	22	33-0,2	45	27,7	9,8±0,2	5	3	900

Kulowy element transportowy

z zatrzaskiem





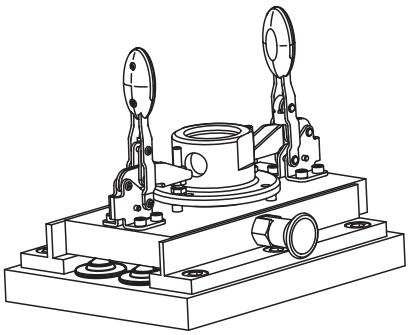
Materiał:
Stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0765.122

Wskazówka:
Kulowe elementy transortowe z otworami mocującymi można w prosty sposób zamontować i zdemontować. Mocować za pomocą wbudowanych elementów zatrzaskowych. Dopuszczają one duże zakresy tolerancji w przypadku otworów montażowych. Posiadają uszczelkę chroniącą przed zanieczyszczeniem.
S = najmniejsza grubość znamionowa elementu ustalającego.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Kula obciążeniowa
2) Kula nośna

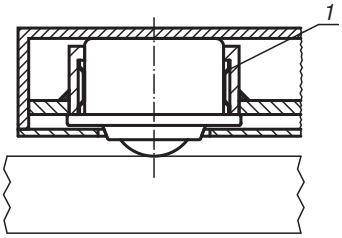
Forma B: pokrywa i obudowa ocynkowane, kule ze stali
Forma C: pokrywa i obudowa ocynkowane, kule ze stali nierdzewnej

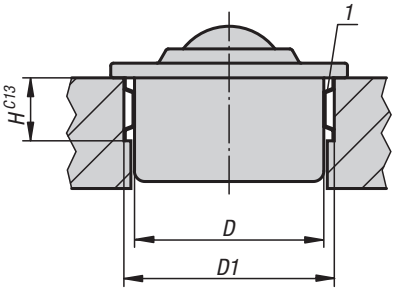


KIPP Kulowe elementy transportowe z zatrzaskiem

Nr Zamówienia	Forma	DK	D	D1	Ø ustalenia DB	H	H1	H2	S	Nośność C (N)
K0765.115	B	15,8	24 ±0,1	31	25 +0,5	21	9,5	2,8	2	600
K0765.122	B	22,2	36 ±0,1	45	37 +0,5	30	9,8	2,8	3	1600
K0765.130	B	30	45 ±0,1	55	46 +0,5	37	13,8	4	6	3000
K0765.215	C	15,8	24 ±0,1	31	25 +0,5	21	9,5	2,8	2	600
K0765.222	C	22,2	36 ±0,1	45	37 +0,5	30	9,8	2,8	3	1600
K0765.230	C	30	45 ±0,1	55	46 +0,5	37	13,8	4	6	3000

Pierścienie montażowe







Materiał:
Stal do taśm sprężynowych.

Przykład zamówienia:
K0766.024

Wskazówka:
Zastosowanie pierścieni montażowych umożliwia zwiększenie zakresu tolerancji pomiędzy elementami łączonymi.
Pierścienie montażowe umożliwiają prosty i oszczędny montaż kulowych elementów transportowych.

Wskazówka dotycząca montażu:
1) Pierścień montażowy

KIPP Pierścienie montażowe

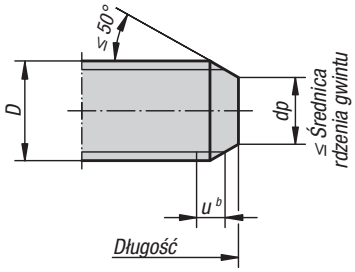
Nr Zamówienia	D	Wymiary montażowe D1	Wymiary montażowe H
K0766.024	24	25,7 +0,2	7
K0766.036	36	37,7 +0,2	12
K0766.045	45	46,7 +0,2	12
K0766.062	62	64,1 +0,3	15
K0766.100	100	102,5 +0,35	19

Załącznik techniczny

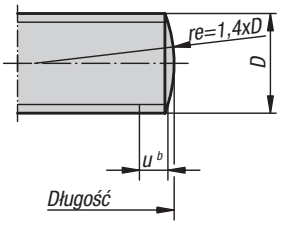
Inne elementy z programu systemów mocujących KIPP

Końcówki gwintu DIN EN ISO 4753
Czop dociskowy DIN 6332

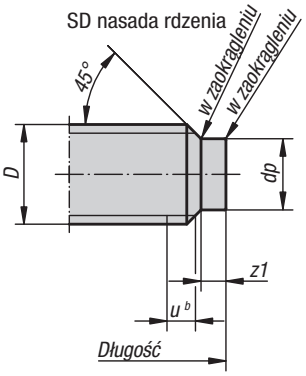
FL Kopuła kulista



RN kopuła soczewkowa



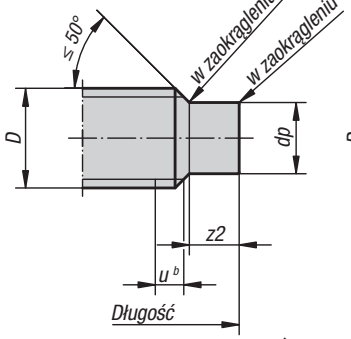
SD nasada rdzenia



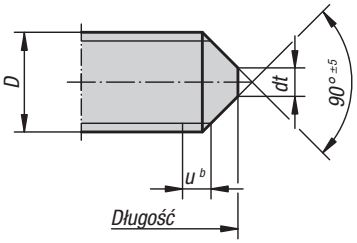
Wykonanie normalne:
Kopuła kulista zgodnie z DIN EN ISO 4753. Dla wszystkich pozostałych końcówek gwintu zależnie od ilości sztuk oblicza się dodatki.

u^b = maks. 2P gwint niepełny

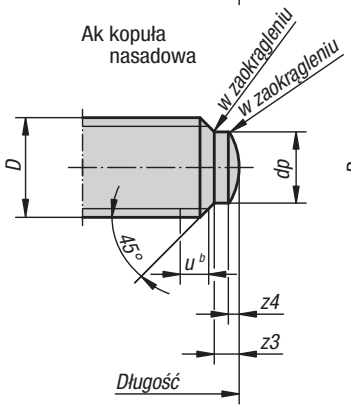
LD czop



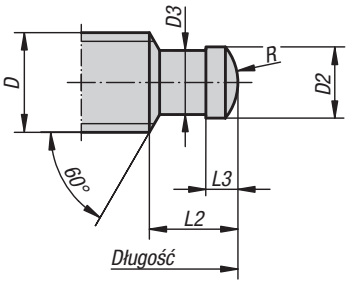
TC wierzchołek



Ak kopuła nasadowa



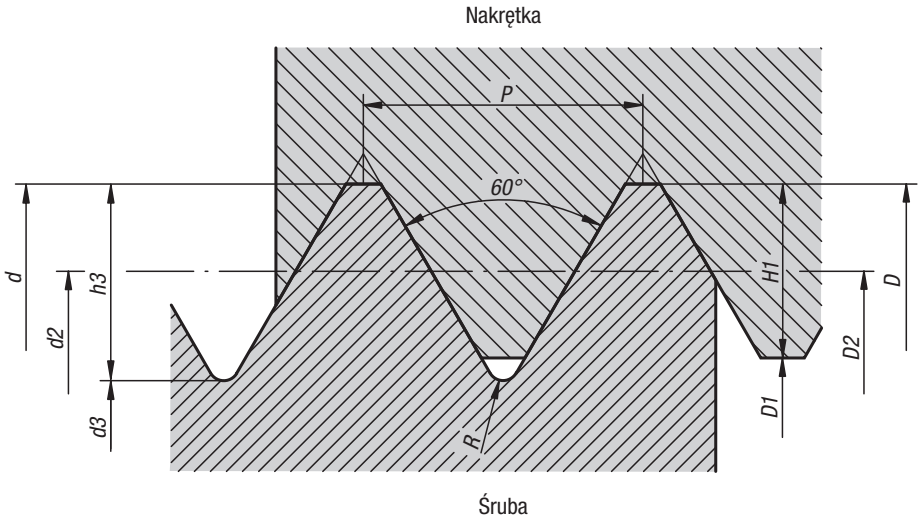
Wkręt dociskowy z czopem kulistym DIN 6332



Średnica gwintu D	Końcówki gwintu zgodnie z DIN EN ISO 4753						Końcówki gwintu z czopem dociskowym zgodnie z DIN 6332				
	dp h13	dt h16*	z1 +IT14	z2 +IT14	z3 +IT14	z4 ≈	D2 h11	D3 -0,1	L2	L3	R
M4	2,5	–	1	2	1	0,5	–	–	–	–	–
M5	3,5	–	1,25	2,5	1,25	0,6	–	–	–	–	–
M6	4	1,5	1,5	3	1,5	0,7	4,5	4	6	2,5	3
M8	5,5	2	2	4	2	1	6	5,4	7,5	3	5
M10	7	2,5	2,5	5	2,5	1	8	7,2	9	4,5	6
M12	8,5	3	3	6	3	1,25	8	7,2	10	4,5	6
M14	10	4	3,5	7	3,5	1,5	–	–	–	–	–
M16	12	4	4	8	4	1,75	12	11	12	5	9
M18	13	5	4,5	9	4,5	2	–	–	–	–	–
M20	15	5	5	10	5	2	15,5	14,4	14	5,5	13
M22	17	6	5,5	11	5,5	2,5	–	–	–	–	–
M24	18	6	6	12	6	2,5	–	–	–	–	–
M27	21	8	6,7	13,5	6,7	3	–	–	–	–	–

* Ostrze do 5 mm średnicy gwintu lekko spłaszczone lub lekko zaokrąglone.

Metryczny gwint ISO DIN 13

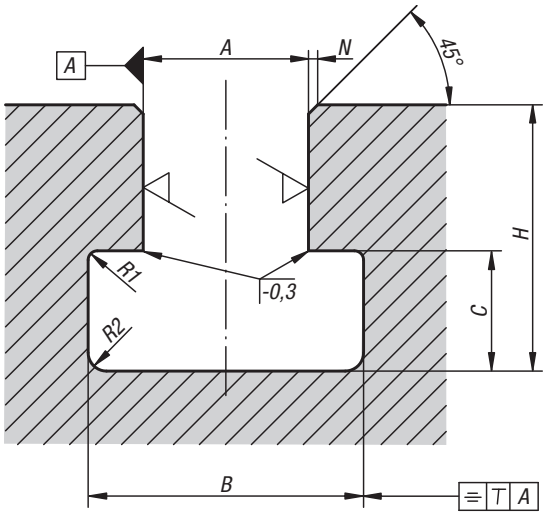


Dla wymienionych gwintów obowiązuje średniodokładna klasa tolerancji, tzn. 6H dla nakrętki i 6g dla śruby.
Gwinty podane w katalogu (metalowe) wykonane są zgodnie z tymi klasami tolerancji.

Gwint zwykły - rząd 1

Oznaczenie gwintu d = D	Skok gwintu P	Średnica boku zarysu gwintu d2 = D2	Średnica rdzenia Sworzeń d3	Średnica rdzenia Nakrętka D1	Głębokość gwintu Sworzeń h3	Głębokość gwintu Nakrętka H1	Zaokrąglenie R	Średnica wiertła
M3	0,5	2,68	2,39	2,46	0,31	0,27	0,07	2,5
M4	0,7	3,55	3,14	3,24	0,43	0,38	0,10	3,3
M5	0,8	4,48	4,02	4,13	0,49	0,43	0,12	4,2
M6	1	5,35	4,77	4,92	0,61	0,54	0,14	5
M8	1,25	7,19	6,47	6,65	0,77	0,68	0,18	6,8
M10	1,5	9,03	8,16	8,38	0,92	0,81	0,22	8,5
M12	1,75	10,86	9,85	10,11	1,07	0,95	0,25	10,2
M16	2	14,70	13,55	13,84	1,23	1,08	0,29	14
M20	2,5	18,38	16,93	17,29	1,53	1,35	0,36	17,5
M24	3	22,05	20,32	20,75	1,84	1,62	0,43	21
M30	3,5	27,73	25,71	26,21	2,15	1,89	0,51	26,5
M36	4	33,40	31,09	31,67	2,45	2,17	0,58	32

Rowki T DIN 650

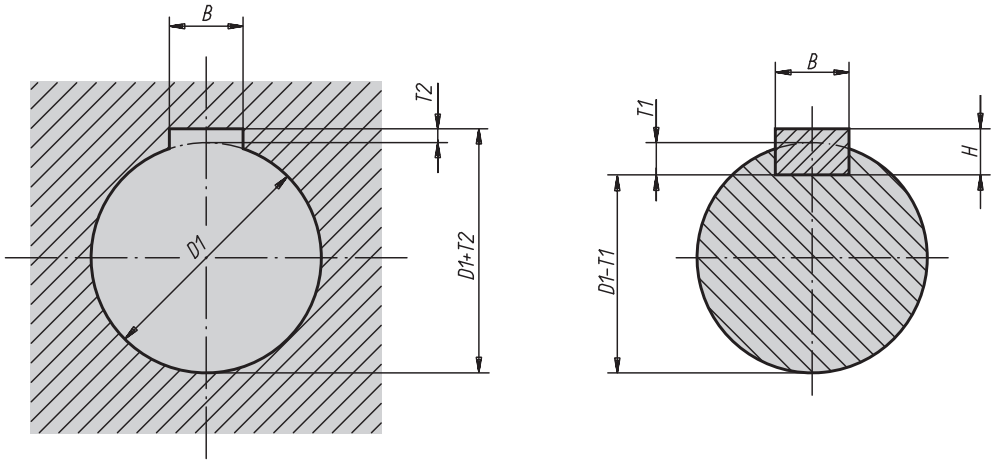


6,3 (= 1,6 dla pola tolerancji H8 lub = 3,2 dla tolerancji H12)

A*	B	B dop. tol.	C	C dop. tol.	H maks.	H min.	N maks.	R1 maks.	R2 maks.	T
6	11	+1,5 0	5	+1 0	13	11	1	0,6	1	0,5
8	14,5		7		18	15	1	0,6	1	0,5
10	16	+2 0	7		21	17	1	0,6	1	0,5
12	19		8		25	20	1	0,6	1	0,5
14	23		9	+2 0	28	23	1,6	0,6	1,6	0,5
18	30		12		36	30	1,6	1	1,6	0,5
22	37	+3 0	16		45	38	1,6	1	2,5	0,5
28	46	+4 0	20		56	48	1,6	1	2,5	0,5
36	56		25	+3 0	71	61	2,5	1	2,5	1
42	68		32		85	74	2,5	1,6	4	1

* Pole tolerancji H8 dla rowków prowadzących i mocujących, H12 dla rowków mocujących.

Rowki, wpusty DIN 6885



Wysokość formy (arkusz 1)

Dla wałków o średnicy D1	Rowek wału B* Mocno pasowany P9	Rowek wału B* Lekko pasowany N9	Wpust piasty B* Mocno pasowany P9	Wpust piasty B* Lekko pasowany IS9	H	T1 z luzem tylnym	T2 przy luzie tylnym	T2 przy wcisku
ponad 8 do 10	3	3	3	3	3	$1{,}8^{+0{,}1}$	$1{,}4^{+0{,}1}$	$0{,}9^{+0{,}1}$
ponad 10 do 12	4	4	4	4	4	$2{,}5^{+0{,}1}$	$1{,}8^{+0{,}1}$	$1{,}2^{+0{,}1}$
ponad 12 do 17	5	5	5	5	5	$3^{+0{,}1}$	$2{,}3^{+0{,}1}$	$1{,}7^{+0{,}1}$
ponad 17 do 22	6	6	6	6	6	$3{,}5^{+0{,}1}$	$2{,}8^{+0{,}1}$	$2{,}2^{+0{,}1}$
ponad 22 do 30	8	8	8	8	7	$4^{+0{,}2}$	$3{,}3^{+0{,}2}$	$2{,}4^{+0{,}2}$
ponad 30 do 38	10	10	10	10	8	$5^{+0{,}2}$	$3{,}3^{+0{,}2}$	$2{,}4^{+0{,}2}$
ponad 38 do 44	12	12	12	12	8	$5^{+0{,}2}$	$3{,}3^{+0{,}2}$	$2{,}4^{+0{,}2}$
ponad 44 do 50	14	14	14	14	9	$5{,}5^{+0{,}2}$	$3{,}8^{+0{,}2}$	$2{,}9^{+0{,}2}$
ponad 50 do 58	16	16	16	16	10	$6^{+0{,}2}$	$4{,}3^{+0{,}2}$	$3{,}4^{+0{,}2}$

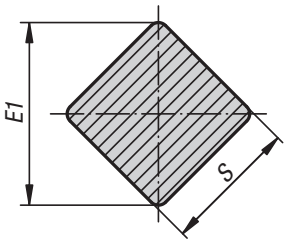
Wysokość formy dla maszyn narzędziowych (arkusz 2)

Dla wałków o średnicy D1	Wpust wałka B* Mocno pasowany P9	Wpust wałka B* Lekko pasowany N9	Wpust piasty B* Mocno pasowany P9	Wpust piasty B* Lekko pasowany IS9	H	T1	T2
ponad 10 do 12	4	4	4	4	4	$3^{+0{,}1}$	$1{,}1^{+0{,}1}$
ponad 12 do 17	5	5	5	5	5	$3{,}8^{+0{,}1}$	$1{,}3^{+0{,}1}$
ponad 17 do 22	6	6	6	6	6	$4{,}4^{+0{,}1}$	$1{,}7^{+0{,}1}$
ponad 22 do 30	8	8	8	8	7	$5{,}4^{+0{,}2}$	$1{,}7^{+0{,}2}$
ponad 30 do 38	10	10	10	10	8	$6^{+0{,}2}$	$2{,}1^{+0{,}2}$
ponad 38 do 44	12	12	12	12	8	$6^{+0{,}2}$	$2{,}1^{+0{,}2}$
ponad 44 do 50	14	14	14	14	9	$6^{+0{,}2}$	$2{,}6^{+0{,}2}$
ponad 50 do 58	16	16	16	16	10	$7{,}5^{+0{,}2}$	$2{,}6^{+0{,}2}$

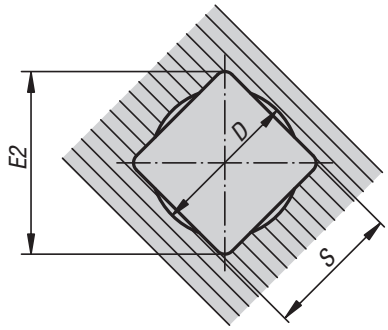
* Podane pola tolerancji dla szerokości rowka obowiązują jako reguła dla rowków frezowanych.
Dla szerokości rowków utworzonych przez przeciąganie zalecana jest jakość ISO IT8 (a więc P8 zamiast P9, N8 zamiast N9 i IS8 zamiast IS9).
Dla pasowań ślizgowych dokładnych zalecane jest pole tolerancji H9 dla rowka wałka i D10 dla rowka piasty.

Czworokąty dla wrzecion i elementów manipulacyjnych DIN 79

A czworokąt zewnętrzny



B czworokąt wewnętrzny



S H11 / h11	D maks.*	E1 maks.	E1 min.**	E2 min.
4	4,2	5	4,8	5,3
5	5,3	6,5	6	6,6
5,5	5,8	7	6,6	7,2
6	6,3	8	7,2	8,1
7	7,3	9	8,4	9,1
8	8,4	10	9,6	10,1
9	9,5	12	10,8	12,1
10	10,5	13	12	13,1
11	11,6	14	13,2	14,1
12	12,6	16	14,4	16,1
13	13,7	17	15,6	17,1
14	14,7	18	16,8	18,1
16	16,8	21	19,2	21,2
17	17,9	22	20,4	22,2
19	20	25	22,8	25,2
22	23,1	28	26,4	28,2

* Czworokąty wewnętrzne mogą być wyżłobione po każdej stronie kwadratu w jego środkowej części (przy podziale na trzy części). D maks. ustala średnicę wierconego otworu, która przy rozmieszczeniu osiowym względem czworokątu wewnętrznego stworzy jego odpowiednie wyżłobienie.

** Czworokąty zewnętrzne, które wykonane są na lśniącej stali okrągłej, mogą być mniejsze od wymiaru najmniejszego o tolerancję względem stali okrągłej, tzn. maksymalnie o h11.

Wykonanie powierzchni zgodnie z DIN ISO 1302 Tolerancje wymiaru swobodnego zgodnie z DIN ISO 2768 T1 i T2

Wykonanie powierzchni zgodnie z DIN ISO 1302

Symbol powierzchni zgodnie z DIN 3141	Parametry powierzchni, R_a dla dopuszczalnej głębokości chropowatości R_t Przyporządkowanie zgodnie z DIN 3141 Rząd 1 / Rząd 2	Znaczenie zgodnie z ISO 1302
(powierzchnia bez oznaczenia)		Powierzchnie, dla których nie są stawiane żadne określone wymagania.
	płaska	Powierzchnie, dla których stawiane są wymagania jedynie większej równomierności i lepszego wyglądu.
	surowa	Pojedyncze surowe powierzchnie, dla których dopuszczalna jest obróbka skrawająca.
	6,3	Czyste powierzchnie surowe o większych wymaganiach.
	25 / 12,5	Powierzchnie o chropowatości nie przekraczającej najwyższej dopuszczalnej wartości średniej dla chropowatości.
	6,3 / 3,2	
	1,6 / 0,8	

- Wszystkie elementy firmy KIPP dostosowane są do ogólnego zastosowania pod względem materiałowym oraz wykonania i poddane są obróbce, która pozwala na dostosowanie ich do standardowych wymagań w zakresie tolerancji.
- Wszystkie wymiary podane są w milimetrach.
- Dla części oznaczonych zgodnie z DIN obowiązuje każdorazowo najnowsza wersja arkusza norm.
- Odchylenia dla wymiarów i tolerancji zgodnie z „DIN ISO 2768-mk“.

Ogólne tolerancje dla długości i wymiarów kątowych (DIN ISO 2768 T1)

Klasa tolerancji		Wymiary wzdłużne							
		Wymiary graniczne w mm dla zakresów wymiarów nominalnych							
Oznaczenie skrótowe	Nazwa	0,5 do 3	ponad 3 do 6	ponad 6 do 30	ponad 30 do 120	ponad 120 do 400	ponad 400 do 1000	ponad 1000 do 2000	ponad 2000 do 4000
f	dokładnie	± 0,05	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	–
m	średnio	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2
c	zgrubnie	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4
v	bardzo zgrubnie	–	± 0,5	± 1	± 1,5	± 2,5	± 4	± 6	± 8

Klasa tolerancji		Średnice zaokrągleń i ścięć			Wymiary kątowe				
		Wymiary graniczne w mm dla zakresów wymiarów nominalnych			Wymiary graniczne w stopniach i minutach dla zakresów wymiarów nominalnych (krótsze ramię)				
Oznaczenie skrótowe	Nazwa	0,5 do 3	ponad 3 do 6	ponad 6	do 10	ponad 10 do 50	ponad 50 do 120	ponad 120 do 400	ponad 400
f	dokładnie	± 0,2	± 0,5	± 1	± 1°	± 0°30’	± 0°20’	± 0°10’	± 0°5’
m	średnio	± 0,2	± 0,5	± 1	± 1°	± 0°30’	± 0°20’	± 0°10’	± 0°5’
c	zgrubnie	± 0,4	± 1	± 2	± 1°30’	± 1°	± 0°30’	± 0°15’	± 0°10’
v	bardzo zgrubnie	± 0,4	± 1	± 2	± 3°	± 2°	± 1°	± 0°30’	± 0°20’

Ogólne tolerancje dla formy i położenia (DIN ISO 2768 T2)

	Prostość i równość						Prostokątność				Symetria				Bieg
Klasa tolerancji	Zakresy wymiarów nominalnych w mm						Zakresy wymiarów nominalnych w mm				Zakresy wymiarów nominalnych w mm				
	do 10	ponad 10 do 30	ponad 30 do 100	ponad 100 do 300	ponad 300 do 1000	ponad 1000 do 3000	do 100	ponad 100 do 300	ponad 300 do 1000	ponad 1000 do 3000	do 100	ponad 100 do 300	ponad 300 do 1000	ponad 1000 do 3000	
H	0,02	0,05	0,1	0,2	0,3	0,4	0,2	0,3	0,4	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,1
K	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,8	0,4	0,6	0,8	1	0,6	0,6	0,8	1	0,2
L	0,1	0,2	0,4	0,8	1,2	1,6	0,6	1	1,5	2	0,6	1	1,5	2	0,5

KIPP SYSTEMY MOCUJĄCE

KIPP dysponuje szerokim, liczącym 2800 komponentów, asortymentem z zakresu mocowania przedmiotów obrabianych. Systemy mają konstrukcję modułową i są kompatybilne ze sobą. Gwarantuje to maksymalną optymalizację czasu przezbrajania obrabiarek.

Wszystkie 19 grup produktów w jednym miejscu

Ponad 2800 komponentów

na 460 stronach

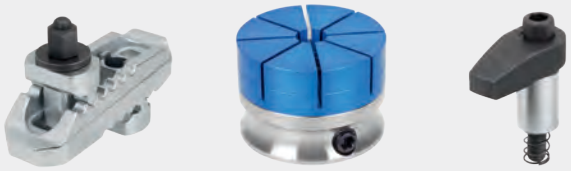


Lista ikon

Ponad 800 nowości

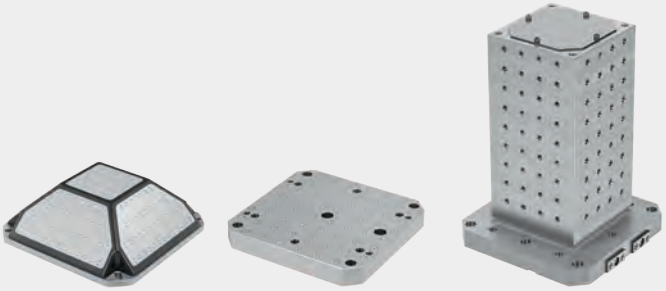
SYSTEMY MOCOWANIA PRZEDMIOTU OBRABIANEGO

Wszechstronny wybór komponentów do uniwersalnego mocowania przedmiotów obrabianych. Logiczny układ grup produktów takich jak elementy mocujące, elementy pozycjonujące oraz osprzęt do mocowania na obrabiarkach. Możliwość dowolnego łączenia i duża elastyczność.



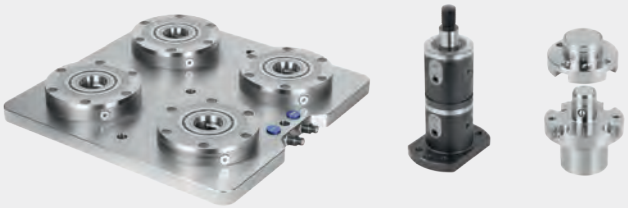
MODUŁOWE SYSTEMY MOCOWANIA

Elementy podstawowe do modułowego łączenia przedmiotów obrabianych za pomocą siatki otworów. Zestandaryzowane płyty, wieże i kątowniki zwiększają elastyczność zastosowania i ograniczają liczbę elementów oprzyrządowania w produkcji do minimum.



SYSTEMY MOCOWANIA Z PUNKTEM ZEROWYM

Systemy umożliwiające szybkie i precyzyjne mocowanie oraz ustalanie położenia dzięki technologii wykorzystującej punkt zerowy. Do obróbki wielostronnej dostępny jest 5-osiowy modułowy system mocowania. Innym systemem pozwalającym na szybką wymianę jest mechaniczny i pneumatyczny system pozycjonowania i mocowania.



IMADŁOWE SYSTEMY MOCOWANIA

Zróżnicowane warianty imadeł. Imadło 5-osiowe do obróbki 5-stronnej. Imadło NC do frezarek 3-osiowych. Wielokrotny system mocowania do większych serii. Imadło samocentrujące z punktem zerowym i złączem do automatyki.



Ankieta klienta
Chcemy być jeszcze lepsi.

Im dokładniej i bardziej indywidualnie możemy się do Państwa zwrócić, tym przygotowywane przez nas materiały, oferty i inne informacje będą bardziej starannie dostosowane do waszych potrzeb!

Korzyści:

- Szybka realizacja zamówienia, także w przypadku pytań i doradztwa technicznego
- Precyzyjna dostawa bezpośrednio do klienta z doręczeniem do rąk własnych lub do określonego działu w Państwa przedsiębiorstwie
- Dokumenty handlowe adresowane bezpośrednio - przykładowo do określonego działu / komórki rozliczeniowej
- Otrzymają państwo osobisty egzemplarz bezpośrednio do rąk własnych
- Możliwość elektronicznej realizacji zamówienia

Proszę wypełnić i wysłać faksem na numer +48 71 336 22 63 lub pocztą do firmy KIPP.

Państwa informacje zostaną potraktowane poufnie.

Dane do komunikacji z firmą

Adres firmy

Firma

Numer klienta

Ulica/nr (proszę nie podawać skrytki pocztowej)

Kod pocztowy Miejscowość

Branża

☐ Realizacja zamówienia przez EDI

Wielkość zakładu (ilość zatrudnionych)

☐ 1 do 10 ☐ 100 do 500
☐ 10 do 25 ☐ 500 do 1000
☐ 25 do 100 ☐ więcej niż 1000

Dane osobowe klienta

Moje osobiste dane kontaktowe

Forma zwracania się ☐ Pani ☐ Pan

Nazwisko

Imię

Dział

Telefon firmowy dla ewentualnych pytań

Firmowy telefon komórkowy faks

Adres email

Obszar działalności

☐ Kierownictwo firmy
☐ F+E / Badanie + rozwój
☐ Produkcja
☐ Dział konstrukcyjny
☐ Obsługa klienta / serwis
☐ Zakupy w branży technicznej / Zakup środków roboczych
☐ Projektowanie
☐ Szkolenie

Proszę wysłać nam:



☐ **Katalog-KIPP**
Elementy manipulacyjne I Standardowe Elementy Maszyn



☐ **Katalog-KIPP**
Systemy mocujące



☐ **DVD KIPP**
Elektroniczne katalogi oraz biblioteki CAD 2D wzgl. 3D

Tak nas znajdziesz



Kierunek na Sulz-Holzhausen

Samochodem.
A 81 Stuttgart-Singen -> wyjazd Sulz a.N.
- na lewo na L 409
na prawo na K 5505 i K 5508 do Holzhausen

Ze Szwajcarii
Zurych A 1/A 4 kierunek Schaffhausen-Süd
Wyjazd A 4/15 w kierunku na przejście graniczne
A 81 w kierunku na Stuttgart - wyjazd na Sulz a.N.

Z Francji
Straßburg, przejście graniczne Kehl
B 28 w kierunku Freudenstadt
B 294 w kierunku Lossburg
L 412 w kierunku Leinstetten
L 409 w kierunku Sulz

Samolotem.
Port lotniczy Stuttgart, Kloten Zürich, Europort lotniczy Bazylea, Europort lotniczy Baden Rheinmünster-Söllingen



Wraz z wydaniem niniejszego katalogu wszelkie wcześniejsze publikacje tracą ważność. Wymiary i inne parametry odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy technicznej.

Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych. Nie przejmujemy odpowiedzialności za powstałe ewentualnie błędy w druku.

Przedruk lub rozpowszechnianie - także częściowe - dozwolone są tylko za naszą zgodą.

WE01PLCAT1806 – Printed in Germany

Obowiązują ogólne warunki zakupu, dostawy i płatności, z którymi mogą się Państwo zapoznać na naszej stronie internetowej **www.kipp.com**.

Heinrich Kipp Werk KG

Heubergstraße 2
DE-72172 Sulz am Neckar

Tel.: +49 (0) 7454 793-0
Faks: +49 (0) 7454 793-33
Internet www.kipp.com
E-Mail verkauf@kipp.com
technik@kipp.com

KIPP POLSKA Sp. z o.o.
ul. Ostrowskiego 7
53-238 Wrocław
Tel. +48 71 339 21 44
Faks +48 71 336 22 63
polska@kipp.pl
www.kipp.pl



WE01PLCAT1806